Parker Worldwide

Europe, Middle East, Africa

AE – United Arab Emirates, Dubai
Tel: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AT – Austria, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Eastern Europe, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AZ – Azerbaijan, Baku
Tel: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgium, Nivelles
Tel: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BG – Bulgaria, Sofia
Tel: +359 2 980 1344
parker.bulgaria@parker.com

BY – Belarus, Minsk
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

CH – Switzerland, Etoy
Tel: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

CZ – Czech Republic, Klecany
Tel: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Germany, Kaarst
Tel: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Denmark, Ballerup
Tel: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Spain, Madrid
Tel: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finland, Vantaa
Tel: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – France, Contamine s/Arve
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Greece, Athens
Tel: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HU – Hungary, Budaörs
Tel: +36 23 885 470
parker.hungary@parker.com

IE – Ireland, Dublin
Tel: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IT – Italy, Corsico (MI)
Tel: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

KZ – Kazakhstan, Almaty
Tel: +7 7273 561 000
parker.easteurope@parker.com

NL – The Netherlands, Oldenzaal
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norway, Asker
Tel: +47 66 75 34 00
parker.norway@parker.com

PL – Poland, Warsaw
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal, Leca da Palmeira
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Romania, Bucharest
Tel: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russia, Moscow
Tel: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Sweden, Spånga
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SK – Slovakia, Banská Bystrica
Tel: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slovenia, Novo Mesto
Tel: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TR – Turkey, Istanbul
Tel: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

UA – Ukraine, Kiev
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

UK – United Kingdom, Warwick
Tel: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

ZA – South Africa, Kempton Park
Tel: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

North America

CA – Canada, Milton, Ontario
Tel: +1 905 693 3000

US – USA, Cleveland
Tel: +1 216 896 3000

Asia Pacific

AU – Australia, Castle Hill
Tel: +61 (0)2-9634 7777

CN – China, Shanghai
Tel: +86 21 2899 5000

HK – Hong Kong
Tel: +852 2428 8008

IN – India, Mumbai
Tel: +91 22 6513 7081-85

JP – Japan, Tokyo
Tel: +81 (0)3 6408 3901

KR – South Korea, Seoul
Tel: +82 2 559 0400

MY – Malaysia, Shah Alam
Tel: +60 3 7849 0800

NZ – New Zealand, Mt Wellington
Tel: +64 9 574 1744

SG – Singapore
Tel: +65 6887 6300

TH – Thailand, Bangkok
Tel: +662 186 7000

TW – Taiwan, Taipei
Tel: +886 2 2298 8987

South America

AR – Argentina, Buenos Aires
Tel: +54 3327 44 4129

BR – Brazil, Sao Jose dos Campos
Tel: +55 800 727 5374

CL – Chile, Santiago
Tel: +56 2 623 1216

MX – Mexico, Toluca
Tel: +52 72 2275 4200

European Product Information Centre
Free phone: 00 800 27 27 5374
(from AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU, SE, SK, UK, ZA)

© 2015 Parker Hannifin Corporation. All rights reserved.

Catalogue 4100-10/RU 01/2015

Parker Hannifin LLC
st. March 8, 6-A, Building 1
127083, Moscow
Tel.: +7 (0)495 645 21 56
Fax: +7 (0)495 612 18 60
parker.russia@parker.com
www.parker.com

Your local authorized Parker distributor

Промышленные трубные соединения
Технический справочник/Каталог 4100-10/RU

aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding

Промышленные трубные соединения

Технический справочник/Каталог 4100-10/RU

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Для Вашей безопасности!

При определённых условиях трубные соединения могут подвергаться экстремальным нагрузкам, таким как вибрация и неконтролируемые пики давления.

Только используя оригинальные комплектующие Parker и приведённые инструкции по сборке можно быть уверенным в надёжности и безопасности продуктов, и также в их соответствии применимым стандартам.

Несоблюдение данных правил может принести существенный вред безопасности и надёжности продукции, вызвать травмы, нанести ущерб имуществу, а также служить причиной отказа в гарантии.

© Copyright 2007, Parker Hannifin Corporation. Все права защищены.

Каталог 4100-10/RU

Технологии управления движением компании Parker

Сотрудники копании Parker постоянно стремятся к тому, чтобы помочь нашим клиентам повысить производительность и достичь новых уровней прибыльности, разрабатывая для них самые современные и эффективные системы и оборудование. Для достижения этой цели необходимо научиться рассматривать области применения технологий под разным углом зрения. Какими бы ни были потребности клиента в области технологии управления движением, опыт, широкий ассортимент продукции и разветвленная сеть представительств позволяют компании Parker предоставлять свои услуги на высочайшем уровне. Ни одна компания не знает больше о технологиях управления движением, чем компания Parker. За дополнительной информацией обращайтесь по телефонам 00800 27 27 5374

АВИАКОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Основные рынки
- Производство авиационных двигателей
- Коммерческая и общая авиация
- Коммерческие перевозки
- Наземные системы вооружения
- Военная авиация
- Ракетные и стартовые комплексы
- Региональные перевозки
- Непилотируемые воздушные аппараты

Ключевые продукты
- Системы управления полетом и их компоненты
- Системы транспортировки жидкостей
- Устройства дозированной подачи и распыления жидкостей
- Топливные системы и их компоненты
- Гидравлические системы и их компоненты
- Системы генерации инертного азота
- Пневматические системы и их компоненты
- Системы маневрирования и торможения

СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

Основные рынки
- Сельское хозяйство
- Системы кондиционирования воздуха
- Пищевая и молочная промышленность
- Биотехнологии и медицина
- Точное охлаждение
- Перерабатывающая отрасль
- Транспортные перевозки

Ключевые продукты
- Приборы для контроля углекислого газа
- Электронные регуляторы
- Фильтры-влагоотделители
- Запорные клапаны с ручным управлением
- Шланги и фитинги
- Клапаны регулирования давления
- Распределители хладагента
- Разгрузочно- предохранительные клапаны
- Электромагнитные клапаны
- Терморегулирующие клапаны

ЭЛЕКТРОМЕХАНИКА

Основные рынки
- Авиакосмическая промышленность
- Автоматизация производства
- Биотехнологии и медицина
- Станкостроение
- Упаковочное оборудование
- Бумагоделательное оборудование
- Машины для литья и переработки пластмасс
- Литейная промышленность
- Полупроводниковая промышленность и электроника
- Текстильная промышленность
- Производство провода и кабеля

Ключевые продукты
- Приводы и системы постоянного/переменного тока
- Электроприводы, портальные роботы и направляющие
- Электростатические приводные системы
- Электромеханические приводные системы
- Человеко-машинный интерфейс
- Линейные двигатели
- Шаговые двигатели, серводвигатели, приводы и устройства управления
- Экструзионное формовочное оборудование

ФИЛЬТРАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

Основные рынки
- Пищевая промышленность
- Промышленное оборудование
- Биотехнологии
- Морская промышленность
- Передвижное оборудование
- Нефтегазовая промышленность
- Энергетика
- Перерабатывающая промышленность
- Транспортные перевозки

Ключевые продукты
- Генераторы газа для аналитической хроматографии
- Фильтры сжатого воздуха и газа
- Системы мониторинга
- Устройства и системы фильтрации воздуха, топлива и масла для двигателей
- Гидравлические и смазочные фильтры, фильтры хладагента
- Технологические, химические и водяные фильтры, микрофильтры
- Генераторы азота, водорода и нулевого воздуха

СИСТЕМЫ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЖИДКОСТЕЙ И ГАЗОВ

Основные рынки
- Авиакосмическая промышленность
- Сельское хозяйство
- Бестарная перевозка химических грузов
- Строительное машиностроение
- Пищевая промышленность
- Подача жидкостей и газов
- Промышленное оборудование
- Мобильные технологии
- Нефтегазовая промышленность
- Транспортные перевозки
- Сварочная промышленность

Ключевые продукты
- Латунные фитинги и клапаны
- Диагностическое оборудование
- Системы транспортировки жидкости
- Промышленные шланги
- Шланги и трубы из материалов PTFE и PFA и пластиковые фитинги
- Резиновые и термопластичные шланги и муфты
- Фитинги для труб и переходники
- Быстроразъемные соединения

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

Основные рынки
- Авиакосмическая промышленность
- Транспортировка по воздуху
- Сельское хозяйство
- Строительное машиностроение
- Лесная промышленность
- Промышленное оборудование
- Горнодобывающая промышленность
- Нефтегазовая промышленность
- Электроснабжение и энергетика
- Гидравлическая грузовая техника

Ключевые продукты
- Диагностическое оборудование
- Гидравлические цилиндры и аккумуляторы
- Гидравлические двигатели и насосы
- Гидравлические системы
- Гидравлические клапаны и устройства управления
- Устройства отбора мощности
- Резиновые и термопластичные шланги и муфты
- Фитинги для труб и переходники
- Быстроразъемные соединения

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Основные рынки
- Авиакосмическая промышленность
- Конвейерное производство и погрузка материалов
- Автоматизация производства
- Биотехнологии и медицина
- Станкостроение
- Упаковочное оборудование
- Транспортные перевозки и автомобильная промышленность

Ключевые продукты
- Подготовка сжатого воздуха
- Латунные фитинги и клапаны
- Коллекторы
- Пневматические аксессуары
- Пневматические приводы и захваты
- Пневматические клапаны и устройства управления
- Быстроразъемные соединения
- Вращательные приводы
- Резиновые и термопластичные шланги и муфты
- Экструзионное формовочное оборудование
- Термопластиковые трубы и фитинги
- Вакуумные генераторы, присоски и датчики

УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССОМ

Основные рынки
- Химическая промышленность и переработка
- Пищевая и молочная промышленность
- Медицина и стоматология
- Микроэлектроника
- Нефтегазовая промышленность
- Энергетика

Ключевые продукты
- Аналитическое оборудование и системы для отбора проб
- Фторопластовые фитинги, клапаны и насосы для подачи химических веществ
- Фитинги, клапаны и регуляторы для систем подачи газов высокой степени чистоты
- Фитинги, клапаны и регуляторы для измерительных систем
- Фитинги и клапаны среднего давления
- Коллекторы управления производственным процессом

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ И ЭКРАНИРОВАНИЕ

Основные рынки
- Авиакосмическая промышленность
- Горнообогатительная промышленность
- Легкая промышленность
- Энергетика и нефтегазовая промышленность
- Гидроэнергетика
- Промышленное оборудование общего назначения
- Информационные технологии
- Биотехнологии
- Военная промышленность
- Полупроводниковая промышленность
- Телекоммуникации
- Транспортные перевозки

Ключевые продукты
- Динамические уплотнения
- Эластомерные кольцевые уплотнения
- Экранирование от внутренних радиопомех
- Штампованные и высокоточные фасонные эластомерные уплотнения
- Гомогенные и вставные эластомерные фасонные детали
- Жаропрочные металлические уплотнения
- Металлические и пластиковые несъемные композитные уплотнения
- Управление температурами

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Каталог трубных фитингов/Содержание

Введение ..... стр. 2

Подробное содержание ..... стр. 11

Функции фитингов ..... A

Систематический выбор фитингов ..... B

Эксплуатационные характеристики C

Размеры ..... D

Трубы в сборе ..... E

Фитинги в сборе ..... F

Устранение неисправностей ..... G

Инструменты ..... H

Фитинги DIN I

O-Lok® ..... J

Triple-Lok® ..... K

Ferulok® L

Сварные фитинги ..... M

Гидравлические фланцы высокого давления ..... N

Переходники ..... O

Клапаны ..... P

Ротационные фитинги ..... Q

Диагностическое оборудование Parker SensoControl® ..... R

Трубы ..... S

Трубные зажимы ..... T

Специальные изделия ..... U

Алфавитно-цифровой указатель V

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V

Parker Hannifin – Профессионалы в области системных решений

Parker Hannifin является мировым лидером в области технологий управления и транспортировки. Компания разрабатывает и проектирует системы и прецизионные решения для мобильного и промышленного применения, а также авиакосмической промышленности. В Parker Hannifin работают около 58 000 специалистов в 49 странах.

Основная цель деятельности компании – помочь заказчикам добиться максимальной производительности в своих отраслях при поддержке со стороны профессионалов – инженеров Parker. Это достигается за счет инновационных, высококачественных и надежных фирменных продуктов. Их быстрая доставка гарантируется благодаря наличию глобальной сбытовой сети. Компания Parker – это высокопрофессиональный поставщик специализированных системных решений.

Видео

Сила Parker

Под эгидой Европейского подразделения Группы гидравлических соединителей (Fluid Connectors Group) Parker Hannifin объединяет технологии всемирно известных брендов, таких как Ermeto, Legris Transair, Legris Connectic, Legris Autoline, Polyflex, ITR, Rectus и Tema. Будь то трубные соединители, шланговые фитинги или рукава, Parker предлагает самый широкий спектр изделий, доступных от одного поставщика.
Входя в Европейскую Группу гидравлических соединителей, Подразделение трубных фитингов – Европа (TFDE) является одним из крупнейших бизнес-подразделений компании Parker. Первый камень в фундамент успешной коммерческой деятельности был заложен разработкой врезного кольца Ermeto. В настоящее время на нескольких предприятиях изготавливаются фланцы, клапаны, трубы, измерительные системы, а также трубопрокатные машины и станки для предварительной сборки труб, не считая классических фитингов по стандартам DIN и SAE.

Видео

Идет ли речь о стандартных деталях или специальных разработках, производственная программа Parker предлагает решения, способные удовлетворить любые требования заказчика.

Всегда новые производственные идеи
Инновации – гарантия будущего

Прогресс невозможен без новых производственных идей. Parker имеет эффективную программу разработки новых продуктов, а именно – программу Winovation (Инновации для успеха). На каждой из стадий, от первоначального замысла до готовности к выводу на рынок, продукт проходит проверку в соответствии с самыми строгими критериями. Только после нее осуществляется переход к следующей фазе проекта.

EO-3® – первые в мире

Снабжены индикаторным кольцом, обеспечивающим четкие результаты сборки. Проверка точности сборки предотвращает возможные утечки. EO-3® увеличивают производительность и надежность оборудования. Позволяют избежать дополнительных затрат на ремонт. Соответствуют растущим требованиям к безопасности и качеству.

www.parker.com/eo3

Видео

Комплексные решения для трубопроводов

В соответствии с концепцией “Комплексных решений для трубопроводов” заказчикам предлагаются высококачественные комплексные решения для гидравлических систем, выполненные по технологии несварных соединений. Гарантируются наивысшая надежность и качество по всему спектру услуг: от консультаций относительно конструкции и предварительной сборки до доставки и монтажа. Экономия времени и финансов

www.completepipingsolutions.com

Видео

Parker

Система Parflange F37 – это удобная в эксплуатации и экологически чистая технология. Время, необходимое для соединения, сокращается более чем наполовину по сравнению с обычной сваркой.

Parflange® F37

Система для труб и трубных соединений. Гарантия превосходного уплотнения и высокой механической прочности благодаря непрерывной орбитальной формовке труб. Предназначена для труб с наружным диаметром от 16 до 165 мм, толщиной стенки до 9 мм и давлением до 420 бар.
www.completepipingsolutions.com

Видео

Serviceman Plus

Портативный измерительный прибор для ежедневного применения. Технология „Plug & Play" с функцией автоматической идентификации датчика. Простое подключение и измерение без необходимости многочисленных настроек. Новый подход к хранению данных с флеш-накопителем USB Nano. Удобный USB-интерфейс с ПК для анализа и записи результатов измерений с помощью программного обеспечения SensoWin.

www.parker.com/tfde

Видео

Serviceman Plus – преимущества под рукой.
Serviceman Plus – это портативный измерительный прибор, чрезвычайно надежный и простой в обращении. Предназначен для различных измерений в мобильных или стационарных гидравлических системах.

Бренды создаются на рынке
Решения для потребностей любого заказчика

Партнерство и сотрудничество с заказчиком являются определяющими характеристиками продуктовой политики Parker. Инженеры компании Parker разрабатывают решения, тонко чувствуя потребности заказчиков и требования различных рынков.

Продукты Parker добились всемирного признания как синоним неизменно высокого качества материалов и изготовления, надежности и функциональности.

www.parker.com/tfde

EO-PSR

Самая широко используемая система фитингов высокого давления в мире. Максимальная устойчивость к давлению и исключительная коррозионная стойкость благодаря покрытию поверхности без Cr (VI). Заметное снижение момента затяжки. Значительные преимущества при сборке.

EO-3®

EO-3® – первые в мире. Инновационная система фитингов с визуальным распознаванием монтажного положения. Подходит для применения с трубами и шлангами.

Проверенная на практике технология Dry Technology. Эластомерное уплотнение большого сечения на стороне трубы и коррозионностойкое покрытие поверхностей без применения Cr (VI). Можно использовать при номинальном давлении 800 бар (серия S) и до 500 бар (серия L).

EO-2

EO2-Form

Формованный соединитель высокого давления с фиксатором. Специальные характеристики – классическое уплотнительное кольцо EO-2 и трубы холодного формования. Чрезвычайно высокая механическая прочность и максимальное сопротивление выдёргиванию. Фитинги серии S рассчитаны на номинальное давление 800 бар, а фитинги серии L – на давление до 500 бар.

O-Lok®

Серия фитингов с торцевым уплотнительным кольцом. Подходят для широкого диапазона толщин стенок труб. Могут применяться с метрическими и дюймовыми трубами и шланговыми соединениями.

Система развальцовки на 37°. Наиболее широко используемая система фитингов для дюймовых труб. Меньшие размеры рассчитаны на давление до 500 бар, большие – до 140 бар.

Triple-Lok®

Parker Service Master Plus. Переносной многофункциональный измерительный прибор. Измерение, сохранение, мониторинг и анализ значений давления, температуры, расхода и скорости вращения. Различные методы измерения и запуска. Измерение и отображение для более чем 50 каналов.

SensoControl®

Сертифицированные изделия…

DET NORSKE VERITAS
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Type Approval Certificate

ABS
TYPE APPROVAL PROGRAM

CERTIFICATE OF
Manufacturing Assessment

This is to Certify that a representative of this Bureau did, at the request of

PARKER HANNIFIN GMBH & Co.KG

Retaining Ring Flange System for Pipe & Tube Connectors (Steel & Stainless Steel), Tube Fittings

Система управления качеством и природопользованием компании Parker прошла сертификацию в соответствии со стандартами ISO 9001, ISO/TS 16949, DIN/EN/ISO 14001 и IRIS.

...предоставляют пользователю официальное подтверждение того, что компоненты, произведенные компанией Parker, удовлетворяют самым высоким стандартам конструктивного исполнения, качества материалов и обработки. Для применения продукта в месте установки наличие соответствующего сертификата часто является абсолютной необходимостью.

Продукты Parker регулярно проходят строгие тесты независимых международных сертификационных органов, в том числе Американского бюро судоходства (ABS), Регистра Ллойда (LR) и норвежского классификационного общества Det Norske Veritas (DNV). Это подтверждает их надежность и пригодность для применения даже в самых тяжелых условиях.

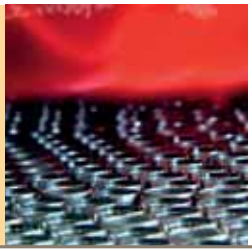
Выданные сертификаты можно найти на странице www.parker.com/tfde

…это изделия отличного качества!

Производство качественных, высокоэффективных соединительных деталей начинается уже на этапе заказа с испытания на трещиностойкость первичного материала. Он должен соответствовать специальным техническим условиям, установленным компанией Parker на материалы, предназначенные для изготовления определенных продуктов. Операции обработки, выполняемые до и после изготовления, гарантируют соответствие свойств материалов постоянно растущим требованиям.

В лабораториях и испытательных центрах компании постоянно проводятся испытания, например, спектральный анализ и цветная дефектоскопия, для обеспечения высокого качества используемых материалов и изготовленных из них трубных фитингов. Устойчивость фитингов к коррозии, статическим и динамическим нагрузкам проверяется на испытательных стендах заводов-изготовителей.

Изделия высшего класса – это результат тщательного подбора материалов и применения самых современных методов производства. Это функциональная надежность и долговечность. Средства, вложенные в качество, окупят себя.



Программа обучения Parker

Подразделение трубных фитингов, Европа, предлагает разнообразную учебную программу – от теоретического обучения работе с продуктами до практических тренингов. Концепция диверсифицированного обучения также предусматривает возможность организации обучения заказчиков без отрыва от производства в соответствии с их требованиями, в дополнение к регулярным мероприятиям, проводимым на объекте в Билефельде.

Обучение проводится в современных учебных помещениях с использованием новейших средств. Представители заказчика, прошедшие курс обучения, благодаря полученным знаниям способны работать более эффективно, выбирать и использовать фитинги TFDE безопасно и с выгодой для себя. С вопросами об учебной программе следует обращаться в региональное представительство компании Parker.

Обслуживание до и после продажи

Для поддержки своих продуктов Parker предлагает своим заказчикам широкий спектр услуг

Сеть магазинов Parker Store
Parker Store были одними из первых магазинов самообслуживания по продаже гидравлических и пневматических фитингов, а также множества других изделий. Эти магазины получили широкую известность благодаря выдающемуся уровню экспертного консультирования. Магазины Parker Store оказывают услуги по срочному изготовлению шланговых соединений. Складской запас включает до 3000 наименований товара.

Мобильный сервис Parker Hose Doctor
Аварийную службу можно вызвать круглосуточно по бесплатной горячей линии. В кузове минивэна Hose Doctor организованы полностью оборудованная мастерская, склад запчастей и гидравлических масел. Это позволяет мастеру быстро заменить неисправные узлы на месте.

Служба технической поддержки
Вместе с заказчиком инженеры Parker на месте оценивают соответствующее оборудование для обеспечения его оптимальной работы. Они присутствуют на всех этапах: от стадии проектирования до монтажа и обучения операторов.

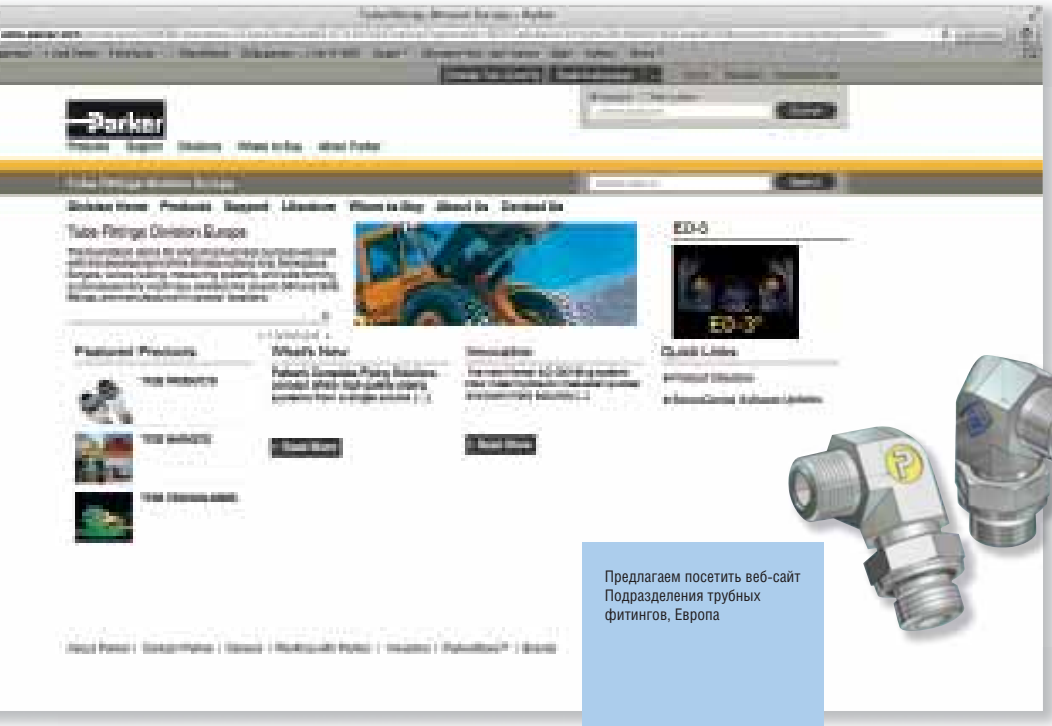
Не только поставка продукции: Parker предлагает развернутую систему обслуживания заказчиков.

Услуги по комплектации
Если заказчику требуется определенный набор фитингов и связанных с ними компонентов, Parker может поставить эти изделия под одним каталожным номером в виде полностью комплектного узла.

Логистические услуги
Продукты Parker могут поставляться непосредственно на место сборки по принципу «точно в срок» напрямую с предприятий компании или через сертифицированных дистрибьюторов.

www.parkerstore.com

Веб-сайт Подразделения трубных фитингов, Европа



Предлагаем посетить веб-сайт Подразделения трубных фитингов, Европа

Будь то данные о продукте, каталоги, брошюры или сертификаты, всю необходимую информацию вы можете найти и скачать на нашем сайте

www.parker.com/tfde

Если для проектирования вам требуются данные САПР по какому-либо продукту TFDE, посетите наш сайт

http://parker.partcommunity.com/portal/portal/parker

где можно скачать соответствующие данные после предварительной регистрации.

More than 5 years

Parker

Подробное содержание

Как работают фитинги.....Раздел A

Трубные фитинги Ermeto Original – введение..... 1

Новое поколение:
высокоэффективные трубные фитинги 4

EO-Plus: упорное кольцо PSR (Progressive Stop Ring) для стальных фитингов..... 6

EO-DUR: упорное кольцо DPR для фитингов из нержавеющей стали..... 8

EO2-Plus 11

EO2-FORM..... 15

Сварной штуцер EO 18

Знакомство с системой O-Lok®..... 20

Орбитальная развальцовка Parflange® и система Flange Seal..... 25

Знакомство с системой Triple-Lok® 28

Переходники – введение..... 32

Конфигурация резьбы..... 36

Систематический выбор фитингов .....Раздел B

Введение 2

Критерии выбора фитингов..... 2

Наилучшее решение..... 2

Выбор материала: фитинги 3

Выбор материала: уплотнитель..... 4

Выбор серии фитингов EO – LL/L/S..... 5

Выбор концов труб..... 6–7

Выбор типа фланца..... 8

Выбор отверстия/штуцера 9–11

Выбор ориентируемых фитингов..... 12–13

Стандартизация..... 14

Утверждения/одобрения..... 14

Спецификации на трубы 15–16

Выбор фитингов: выводы 17

Dry technology
против традиционных технологий..... 17–20

Эксплуатационные характеристики.....Раздел C

Расчетное давление 2

Понижение давления и температура..... 2

Материалы 3

Обработка поверхности..... 4

Совместимость с жидкостями 5

Биоразлагаемые масла..... 8

Характеристики потока..... 9

Диаметр потока и толщина стенки..... 13

Толщина стенки трубы..... 14

Определение размеров .....Раздел D

Обзор конических соединений EO 24° 3

Не рекомендуется 4

Конические соединители EO 24°
(DIN 3861/ISO 8434-1)/размеры..... 4

Соединитель EO 24°-DKO
(DIN 3865/DIN EN ISO 8434-1/-4)/размеры 5

Обзор соединений O-Lok® 6–7

Концевые соединители O-Lok®
(ISO 8434-3/SAE J1453)/размеры 8

Соединитель O-Lok®
(ISO 8434-3/SAE J1453)/размеры 9

Обзор соединений Triple-Lok®..... 10–11

Концевой соединитель Triple-Lok®
(ISO 8434-2/SAE J514)/размеры 12

Соединитель Triple-Lok®
(ISO 8434-3/SAE J514)/размеры 13

Конический концевой соединитель DIN 60°
(DIN 7631)/размеры 14

Концевой конический переходник 60°
(ISO/DIS 8434-6)/размеры 15

Поворотные переходники NPSM
(SAE J516)/размеры..... 16

Размеры резьбовых отверстий
для трубных фитингов..... 17–19

Подробное содержание

Сборка труб ..... Раздел E

Сборка фитингов ..... Раздел F

Устранение неисправностей..... Раздел G

Сборочные инструменты..... Раздел H

Оборудование для изготовления труб Parker 4

Инструменты ручной сборки для EO/EO-2 5

VOMO – Инструменты для подготовки трубных соединений EO/EO-2 5

KONU – Калибры для трубных соединений EO/EO-2 6

Руководство по выбору: проверка оборудования для сборки фитингов EO..... 6

Дальномер AKL..... 7

Инструменты ручной сборки соединений EO/EO-2 8

Руководство по выбору станка 8

Приспособление для предварительной сборки HVM-B..... 9–10

Переносное приспособление EO-KARRYMAT для трубных соединений EO..... 11

Сборочные станки для EO/EO-2 и Triple-Lok® 12

Руководство по выбору станка 12

Сборочный станок EOMAT ECO Mobile для гидравлических фитингов EO-2 и PSR 13

Станок для сборки и развальцовки EOMAT UNI 15–18

Сборочные инструменты EO PSR/DPR и EO-2 для EOMAT/EO-KARRYMAT/EOMAT UNI 19

Сборочные инструменты Ferulok для EOMAT/EO-KARRYMAT..... 20

EOMAT PRO – Станок для экономичной сборки фитингов EO-2 и фитингов с прогрессивным кольцом 21

Сборочные инструменты для фитингов EO 23

Станок WorkCenter F3 24–25

Станок WorkCenter PRO22..... 24

Станок WorkCenter для трубных соединений высокого давления EO2-FORM и EO-3® 27–29

Инструменты для ручной развальцовки труб Triple-Lok®..... 30

Руководство по выбору инструмента для развальцовки. 30–31

Ударная развальцовка 1004 для малых метрических труб..... 31

Ударная развальцовка 210A для малых дюймовых труб 31

Ударная развальцовка для метрических и дюймовых труб 32

Переносная развальцовка KarryFlare для соединений Triple-Lok® 33

Parflare ECO..... 34

Портативный развальцовочный станок Parflare ECO для гидравлических фитингов Triple-Lok® 35

Инструменты для развальцовки 37° для EO-KARRYFLARE и станков EOMAT UNI, II и III 36

Сборочные станки для O-Lok® и Triple-Lok® 37

Выбор станков Parflange® 37

Станок Parflange® 1025 для сборки O-Lok® и Triple-Lok® в мастерских..... 38

Parflange® 50 WorkCenter..... 40

Parflange® 50 BASIC 41

Parflange® 50 PRO WorkCenter 42

Заказ Parflange® 50 43

Инструменты для станков Parflange®..... 44

Идентификация инструментов Parflange® 45

Инструменты Parflange® для O-Lok®..... 46

Инструменты Parflange® для Triple-Lok®..... 47

Смазочные материалы..... 48

EO-NIROMONT для сборки фитингов..... 48

Инструменты для обрезки и изгибания..... 49

AV 6/42 – Трубоотрезной станок прямоугольный 49

BAV 6/12 – Комбинированный инструмент для обрезки и изгибания 50

Подробное содержание

Приспособление для удаления заусенцев In-Ex 226 50

BV 6/18 – Трубогибочное приспособление..... 51

Трубогибочный инструмент BV 20/25 52

Ручные инструменты 53

Ключ Par-Lok 53

Ящики для инструментов WZK 54

Инструменты для сборки уплотнительных колец.. 55

Монтажное приспособление CORG для резиновых уплотнительных колец 55

Экстрактор кольца для O-Lok® 55

Инструменты для нарезки резьбы 56

Зенковки и метчики для метрических резьбовых отверстий 56

Зенковки и метчики для отверстий с прямой резьбой SAE 56

Порядок работы с инструментами для резьбовых отверстий 57

Идентификация резьбы 58

Набор для идентификации резьбы 58

Панели идентификации 58

Панель для идентификации резьбы..... 59

Ящик с образцами для презентации продуктов ... 59

Фитинги DIN ..... Раздел I

Иллюстрированный указатель 2–5

Как сделать заказ 6

Как сделать заказ фитингов EO 7

Коды для моделей/типов фитингов 8–9

O-Lok® ..... Раздел J

Иллюстрированный указатель 2–3

Заказ фитингов O-Lok® 4

Triple-Lok® ..... Раздел K

Иллюстрированный указатель 2–3

Заказ фитингов Triple-Lok® 4

Ferulok® ..... Раздел L

Иллюстрированный указатель 2–3

Заказ фитингов Ferulok® 4

Сварные фитинги ..... Раздел M

Иллюстрированный указатель 2

Гидравлические фланцы высокого давления ..... Раздел N

Введение 4

Конструкция и дизайн 4

Методы присоединения – фланцы на 4 болтах Parker 5

Как работают фланцевые соединения 6

Сборка фланцев 7

Техническая информация 8

Коды заказа, винты и уплотнительные кольца 9

Характеристики и преимущества..... 10

Заказ..... 11

Иллюстрированный указатель 12

Фланцевые крепления SAE 15

Фланцевые переходники SAE

Конус EO 24° 20

Конус BSPP 60° 24

Наружная резьба NPT..... 26

O-Lok® ORFS 27

Triple-Lok® 37°..... 30

Трубный редуктор стыковой сварки 33

Труба, сваренная врастуб..... 38

Фланцы на 4 болтах SAE

Внутренняя резьба BSPP 41

Внутренняя резьба NPT 45

Внутренняя метрическая резьба под уплотнительное кольцо 48

Конус EO 24° 50

Конус BSPP 60° 52

Подробное содержание

Triple-Lok® 37° 54
O-Lok® ORFS 56
Труба стыковой сварки 58
Труба, сваренная врастуб 61
Внутренняя резьба BSPP 65
Аксессуары для фланцев SAE 68
Фланцы для шестеренчатых насосов
Конус EO 24° 76
Прямое соединение O-Lok® 79
Соединение O-Lok® – 90° 80
Внутренняя резьба BSPP 82
Сварное соединение врастуб 83
Фланцы для насосов особых размеров 84
Алюминиевые фланцы 87
Прямоугольные фланцы ISO 6164 89
Прямоугольные фланцы Cetop 94

Переходники ..... Раздел O
Иллюстрированный указатель 2–3

Клапаны ..... Раздел P
Иллюстрированный указатель 2–5

Поворотные фитинги ..... Раздел Q
Иллюстрированный указатель 2

Parker SensoControl® ..... Раздел R
Иллюстрированный указатель 2

Трубы ..... Раздел S
Общие рекомендации по трубам 3
Бесшовные трубы EO из стали
Материал E235N (Ст. 37.4) 4–5
Бесшовные трубы EO из нерж. стали
Материал №: 1.4571 6–7
Бесшовные трубы EO из стали
Материал C-Сталь 7
Бесшовное колено трубы EO 90°
Материал E235N (Ст. 37.4) и 1.4571 8

Трубные крепления ..... Раздел T
Иллюстрированный указатель 2
Технические характеристики 3
Свойства материалов 4
Инструкции по сборке 5–6
Серия Light (DIN 3015, часть 1) 6
Серия Heavy (DIN 3015, часть 2) 6
Серия Double (DIN 3015, часть 3) 6
Рекомендованное расстояние 7
Крепление поворотов труб 7

Специальные изделия ..... Раздел U

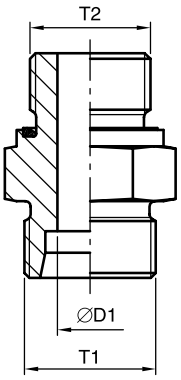
Алфавитно-цифровой указатель ..... Раздел V

Как работают фитинги

Указатель

Трубные фитинги Ermeto Original – введение A3
EO-PSR: врезное кольцо PSR (Progressive Stop Ring) для стальных фитингов A4
EO-DUR: упорное кольцо DPR для фитингов из нержавеющей стали A6
EO-2 ..... A9
EO-3® A13
EO2-FORM A20
Сварной штуцер EO A23
Знакомство с системой O-Lok® A24
Орбитальная развальцовка Parflange® и система Flange Seal A27
Знакомство с системой Triple-Lok® A30
Переходники – введение A34
Конфигурация резьбы A38

Как работают фитинги

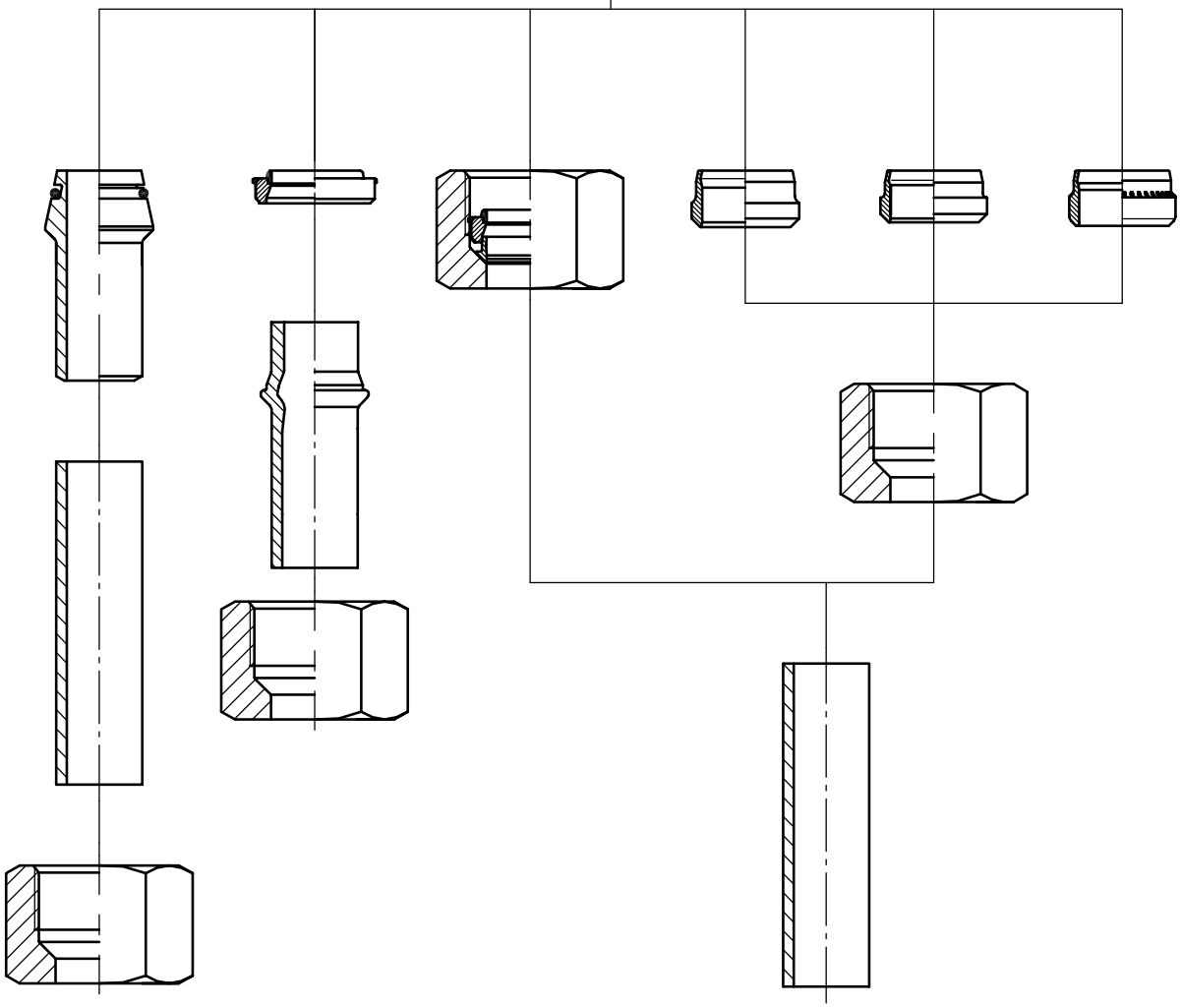


1) Сварной штуцер для фитингов EO-DUR из стали и нержавеющей стали, серия L и S

– Превосходная герметичность благодаря эластомерному уплотнению
– Низкие требования к качеству трубы

2) EO2-FORM – Система формовки труб с мягким уплотнителем для фитингов EO-DUR из стали и нержавеющей стали, серия L и S

– На основе уплотнительных элементов EO-2: Оптимальная плотность соединения обеспечена благодаря сменному эластомерному уплотнению
– Без врезного кольца – лучшая альтернатива сварным соединениям в областях, где требуются соединения закрытого типа
– Устранение монтажных ошибок благодаря предварительной сборке и формовке труб на специальном станке



3) EO-2 – Система врезного типа с мягким уплотнителем для фитингов EO-DUR из стали и нержавеющей стали, серия L и S

– Оптимальная герметичность благодаря эластомерному уплотнению
– Простой монтаж “на блоке” – также непосредственно на корпусе фитинга
– Безопасность благодаря наглядной проверке сборки
– Сменное уплотнение

4) Врезное кольцо для фитингов EO-DUR из стали и нержавеющей стали, серия LL, а также из латуни, серия L и S

– Проверенная годами технология изготовления врезного кольца
– Трубный зажим позволяет перенести вибрацию и обеспечить защиту трубы в зоне врезки
– Эффект пружины – регулирование с помощью гайки не требуется

5) Прогрессивное кольцо DPR-EO для фитингов EO-DUR из нержавеющей стали, серия L и S

– Специально отрегулировано в соответствии с требованиями для нержавеющей стали
– Дополнительная возможность отделки “SPH”, с которой не происходит потерь коррозионной стойкости

6) Прогрессивное упорное кольцо EO-PSR для фитингов из стали, серия L и S

– 2 врезных кромки обеспечивают оптимальное крепление и защиту от отрыва
– Защита от чрезмерной затяжки благодаря заметно повышенной силе зажатия и стопорному профилю
– Трубный зажим позволяет перенести вибрацию и обеспечить защиту трубы в зоне врезки

EO-PSR: упорное кольцо PSR (Progressive Stop Ring) для стальных фитингов

Введение

Признанная во всем мире система фитингов высокого давления теперь характеризуется максимальным давлением, обработкой поверхностей без хрома-6, существенно повышенной коррозионной стойкостью, а также значительным снижением момента затяжки.

Остроумная конструкция фитинга с врезным кольцом была изобретена основателем компании Parker Ermeto в 1920-х. В 1934 эта идея была запатентована, и сегодня она столь же эффективна, как и в первый день своего существования. По сфере применения, эксплуатационной безопасности, качеству и надежности конструкция фитингов с врезным кольцом до сих пор является лидером. Разумеется, это стало возможно благодаря непрерывному совершенствованию конструкции, начиная с 1934 года и приведению ее в соответствие с практическими требованиям последних технологий. Поэтому первые фитинги с врезным кольцом Parker Ermeto имеют мало общего с последними многофункциональными кольцами EO-PSR, которые являются центральным элементом системы EO-PSR.

Фитинги EO-PSR отвечают требованиям современных гидравлических систем. Это особенно верно там, где системы подвергаются чрезвычайно высоким нагрузкам.

Фитинги EO-PSR разработаны для метрических труб и основана на немецких стандартах DIN 3861 и DIN 2353, которые сегодня отображены в международном стандарте ISO 8434-1. Мы производим 2 серии фитингов EO-PSR: “L” и “S”.

Кольца PSR (Progressive Stop Ring) поставляются с фитингами из стали. Для фитингов из нержавеющей стали применяют кольца Progressive ring DPR 71, а для фитингов из латуни – врезные кольца серии LL.

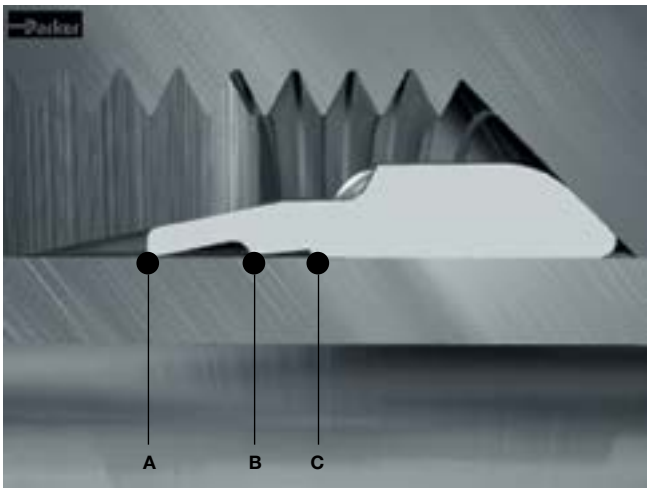
Характеристики фитингов EO-PSR

Фитинги EO-PSR обеспечивают герметичное и очень плотное соединение труб и компонентов жидкостных систем. Основная функция фитингов EO-PSR – контролируемая поступательная врезка кольца в материал трубы благодаря уникальной внутренней геометрии.

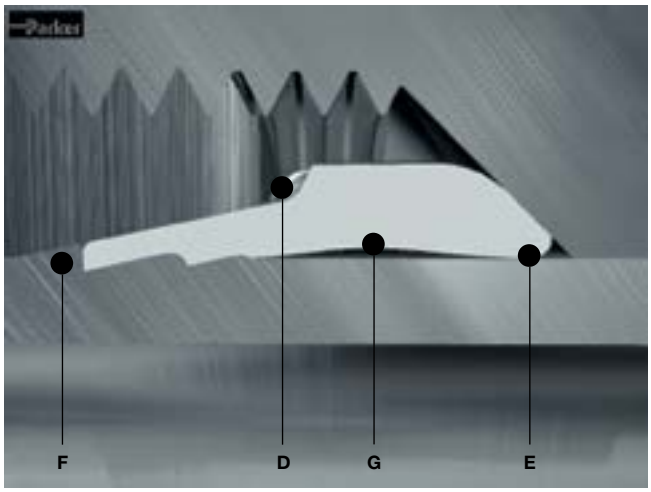
Передняя врезная кромка A врезается в трубу до того, как начинает врезаться кромка B. Как только обе кромки врежутся в трубу на определенную глубину, дальнейшее движение прекращается стопорным профилем C и новым элементом защиты от перезажатия D. Кроме того, специальная форма кольца с углублениями в лицевой части обеспечивает контроль состояния узла.

Благодаря конструкции обеих режущих кромок и стопорного профиля, все возникающие силы распределяются равномерно. Это распределение, а также внутренняя втулка специальной конструкции E гарантируют повышенную безопасность, особенно при вибрации и нагрузках на сгибание. В местах врезки кольца в трубу отсутствует вибрационная нагрузка.

Стопорный профиль и защита от перезажатия обеспечивают повышенную силу зажатия. После сборки видимый буртик F из материала трубы должен заполнить пространство перед первой режущей кромкой.
Желательно добиться небольшого изгиба кольца в точке G. Эффект пружины обеспечивает постоянную компенсацию изгибных колебаний и усадочного эффекта резьбы фитинга.



До зажатия гайки



После зажатия гайки

Сборка

Процедура сборки аналогична сборке колец EO-Progressive. Конструкция обеспечивает 100% предварительную сборку для облегчения процесса конечного монтажа.

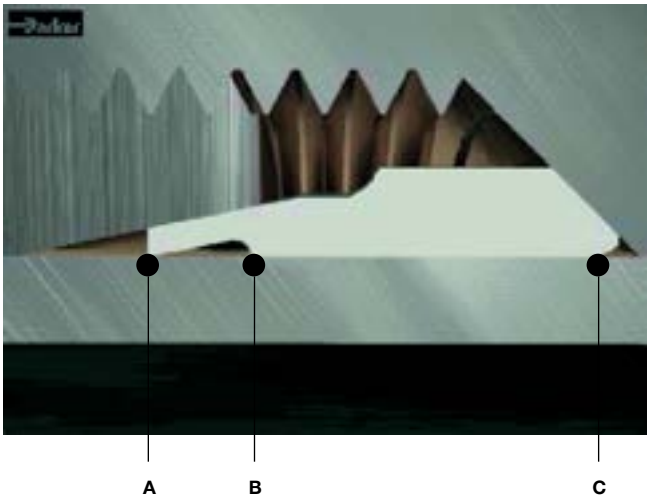
Особенности, достоинства и преимущества фитингов EO-PSR

- **Высочайшая коррозионная стойкость** – Обработка поверхностей без хрома-6 увеличивает среднюю коррозионную стойкость к «белой» ржавчине до более чем 500 часов.
- **Увеличенное давление** – Благодаря примене-нию улучшенных материалов вкупе со специальной обработкой отдельных деталей, фитинги EO-PSR могут быть использованы для рабочих давлений до 800 бар (тяжёлая серия S) и 500 бар (лёгкая серия L). Фитинги EO-PSR существенно превышают требо-вания стандартов DIN/ISO и гарантируют 4-кратный запас прочности. Благодаря высокому уровню давле-ния возможно использование менее дорогих фитин-гов лёгкой серии L вместо фитингов тяжёлой серии S, что даёт дополнительное преимущество в условиях ограниченного пространства.
- **EO-LUB** – Благодаря специальной обработке больших типоразмеров гаек (начиная с 25S/28L) с помощью пропитки EO-LUB момент затяжки фитингов EO-PSR снижен на 25 %. Это облегчает сборку и предотвращает недотяжку соеднений – наиболее распространённую причину выхода соединений из строя.
- **Безопасная сборка** – Две специальные врезные кромки обеспечивают возрастающий момент при затяжке кольца PSR. Ощутимая точка конечной сборки содействует безопасности сборки, а мульти-функциональная геометрия кольца предотвращает чрезмерную затяжку.
- **Защита от чрезмерной затяжки** – Специальная геометрия кольца PSR предотвращает чрезмерную затяжку фитингов EO-PSR.
- **Пружинный эффект** – Благодаря пружинному эффекту кольца отпадает необходимость в повторном подтягивании фитинга. По завершении сборки достигается упругое напряжение кольца (благодаря геометрии кольца и специальной термообработке), которое компенсирует зазоры резьбы и кольца в мес-те его врезания.
- **Без Хрома-6** – Благодаря отсутствию шести-валентного хрома в покрытии фитингов, Parker соответствует требованиям автомобильной промышленности и требованиям Европейского Парламента, которые запрещают применение шестивалентного хрома с 2007 года. Исключение Хрома-6 отражает действующие стремления Parker по сохранению окружающей среды и безопасности производственных процессов.
- **Всемирная доступность** – соединения EO-PSR доступны по всему миру и соответствуют стандарту для фитингов с врезным кольцом и уплотнительным конусом 24°. Мультифункциональные кольца PSR могут быть использованы со всеми типами, сериями и типоразмерами широко распространённых фитингов EO-PSR.

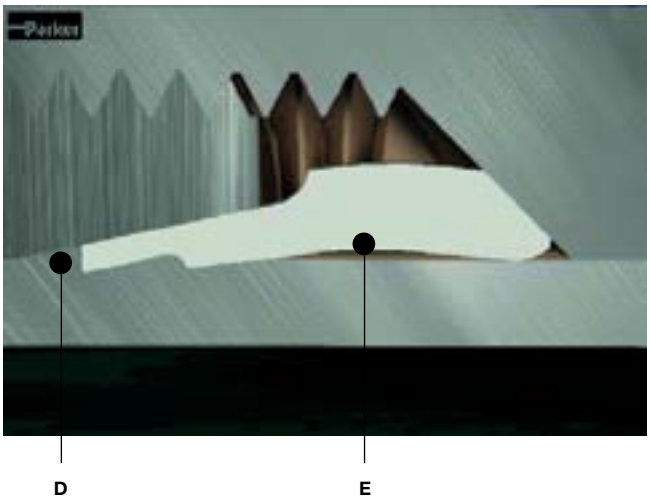
Новое многофункциональное кольцо PSR

Краны – однаиз многочисленных сфер применения фитингов EO-PSR

EO-DUR: упорное кольцо DPR для фитингов из нержавеющей стали



До зажатия гайки



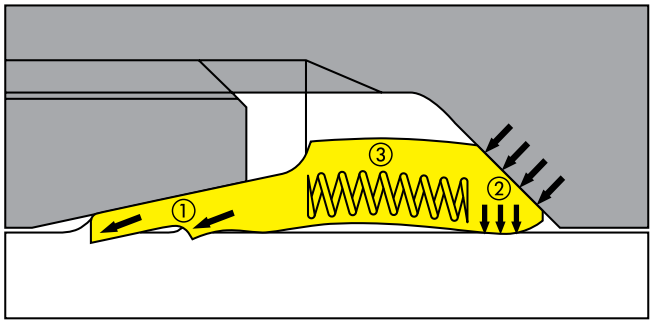
После зажатия гайки
Для правильной сборки требуется 11/2 оборота гайки

Функция фитингов из нержавеющей стали с упорным кольцом EO-DUR

Фитинги с упорным кольцом EO обеспечивает давление зажима от низкого до высокого, а также герметичность соединения труб и компонентов жидкостных систем. Основная функция упорного кольца EO – контролируемая поступательная врезка кольца в материал трубы благодаря уникальной внутренней геометрии. Конструкция упорного кольца EO-DUR из нержавеющей стали основана на трех важных функциях.
Передняя режущая кромка (A) начинает врезаться в материал трубы раньше режущей кромки (B). Как только обе кромки врежутся в трубу на определенную глубину, дальнейшее движение прекращается стопорным профилем (C).
Благодаря конструкции обеих режущих кромок и стопорному профилю все возникающие силы распределяются равномерно. Это распределение, а также внутренняя втулка специальной конструкции C гарантируют повышенную безопасность, особенно при вибрации и нагрузках на сгибание. Конструкция и функция врезного кольца обеспечивают отсутствие вибрационной нагрузки в местах врезки кольца в трубу.
Стопорный профиль обеспечивает значительное повышение силы зажатия. После сборки видимый буртик (D) из материала трубы должен заполнить пространство перед первой режущей кромкой. При использовании трубы из нержавеющей стали и вертикальных шланговых соединений буртик будет меньше в силу большей твердости материалов.
При этом желательно добиться небольшого изгиба кольца (E)). Эффект пружины обеспечивает постоянную компенсацию изгибных колебаний и усадочного эффекта резьбы фитинга.
Все фитинги из нержавеющей стали EODUR имеют стопорное кольцо особой конструкции специально для труб из нержавеющей стали. Фитинги серии LL и все латунные фитинги оснащены D-образными кольцами с одним зубцом.

Эффект пружины

① + ② + ③ = 1 1/2



3 важных функции узла Progressive-Ring: уплотнение (1), зажим трубы (2), эффект пружины (3).

При сборке фитингов с кольцом EO решаются три важнейшие задачи:

① Врезка в трубу
Врезка в трубу гарантирует герметичное уплотнение и обеспечивает необходимую силу захвата для высокого рабочего давления. После сборки буртик из материала трубы, выступающий перед режущей кромкой, поможет Вам визуально проконтролировать правильность соединения.

② Зажим трубы
Задняя часть стопорного кольца предназначена для надежного зажима трубы. Это обеспечивает отсутствие вибраций в местах врезки кольца.

③ Эффект пружины
На завершающем этапе сборки специальная конструкция кольца EO, материал и термическая обработка позволяют добиться определенной пластической деформации кольца. Эффект пружины компенсирует усадку врезки кольца и резьбы, обеспечивая таким образом долгую службу герметичного соединения без необходимости повторного зажатия.

Изделия из нержавеющей стали EO-DUR с посеребренной резьбой
Вся резьба гаек из нержавеющей стали EO-DUR имеет серебряное покрытие, предназначенное для снижения момента зажатия на 40 % по сравнению с изделиями, не имеющими такого покрытия. Серебряное покрытие также уменьшает задирание резьбы. Гайки типоразмеров выше 12S/15L имеют серебряное покрытие резьбы, резьба гаек меньших размеров покрывается специальным воском.

Стопорное кольцо EO-DUR Suparcased SPH
В основе конструкции врезного кольца из нержавеющей стали Suparcased лежит испытанное практикой стопорное кольцо Parker. Это кольцо предназначено для работы в агрессивной внутренней и внешней среде. Специальная геометрия и термохимическое отверждение гарантируют постоянное герметичное и стойкое к коррозии соединение для работы в экстремальных условиях. Типичная сфера применения этого кольца – пищевая, химическая и медицинская промышленность, а также технологические разработки.

Общие черты и преимущества врезной системы EO

- **Сборка в полевых условиях** – фитинги EO можно собирать практически где угодно при помощи всего двух ключей. Для изделий из нержавеющей стали предлагаются несложные инструменты для предварительной сборки. Не требуются никакого дополнительного оборудования или механизмов.
- **Низкая стоимость сборки** – использование приспособления EOMAT обеспечивает наиболее экономичный способ предварительного монтажа колец EO на трубы. Поскольку при использовании приспособления EOMAT предварительный монтаж занимает около 1,4 с, общее время сборки в среднем равно 15 с.
- **3 серии** – выбор из трех серий: очень лёгкая (LL), лёгкая (L) и тяжёлая (S). Для каждого случая применения найдется решение с наилучшими показателями по скорости потока, достаточным сопротивлением напору, наименьшим размером узла, малым усилием сборки и минимальной стоимостью фитинга.
- **Доступные типоразмеры** – Большинство фитингов EO поставляются в 25 типоразмерах на наружный диаметр трубы от 4 до 42 мм. Дополнительные переходники позволяют добиться оптимального размера жидкостных трубопроводов. Это экономит место и материальные затраты.

Сверху вниз: серии EO тяжёлая (S), лёгкая (L) и очень лёгкая (LL): Лучший выбор для каждого случая применения (На фото: прямое соединение труб наружным диаметром 6 мм)

- **Стенка трубы** – фитинги EO подходят для труб с тонкими, средними, толстыми и сверхтолстыми стенками. (Для тонкостенных труб может потребоваться поддерживающая муфта VH.) Об использовании муфты VH см. Часть E.
- **Материал труб** – врезные фитинги EO можно использовать с большинством материалов – высоко- или низкоуглеродистой сталью, нержавеющей сталью, медью, алюминием или CuNiFe. Даже пластиковые трубы из таких материалов как нейлон, полиуретан, ПВХ или ПТФЭ можно легко соединять при помощи дополнительных поддерживающих муфт E.
- **Видимая врезка** – критическая точка соединения место врезки кольца доступна для визуального осмотра. Наличие рекомендованной врезки практически устраняет риск аварийного прорыва. Это очень важный аспект безопасности.
- **Низкий момент затяжки** – все гайки фитингов EO покрыты высоко эффективной смазкой. Пониженное усилие сборки помогает предотвратить неполную сборку, что является наиболее частой причиной отказов врезных фитингов.
- **Уплотняющая способность** – фитинги EO продемонстрировали замечательную способность сохранять герметичность в суровых условиях эксплуатации от глубокого и среднего вакуума газов до гидравлических жидкостей под высоким давлением.
- **Распределение нагрузки** – изгибающая нагрузка при эксплуатации распределяется по нескольким точкам узла, сводя к минимуму концентрацию нагрузки в месте врезки.
- **Виброизоляция** – задний конус кольца прочно захватывает трубу, смягчая воздействие вибрации на узел.

- **Размеры узла** – фитинги EO сравнительно малы и компактны, что позволяет использовать их в ограниченном пространстве.

- **Номинальные температуры** – фитинги EO подходят для температур от ниже нуля до высоких плюсовых температур. Рабочая температура ограничивается выбранным материалом.

- **Совместимость** – поскольку фитинги EO могут быть сделаны из широкого диапазона материалов, фактор совместимости с различными жидкостями и погодными условиями довольно широк.

- **Производство** – фитинги EO производятся под строгим контролем качества, который обеспечивает постоянное соответствие или превосходство требований применимых военных или промышленных стандартов. Все производственные мощности сертифицированы по ISO 9001.

- **Гайки с серебряным покрытием** – Трубные гайки из нержавеющей стали имеют и резьбу с серебряным покрытием (типоразмеры 15L-42L, 12S-38S). Резьба гаек из нержавеющей стали меньших типоразмеров покрыта парафином. Заедание резьбы исключено, а момент зажатия снижен на 40 процентов. Обработка EODUR увеличивает скорость и эффективность сборки фитингов из нержавеющей стали.

- **Определение длины трубы** – Точную длину и изгиб трубы легко проверить, примерив ее перед сборкой. Это дает высокую эффективность прокладки труб на месте.

- **Широкий диапазон конфигураций** – фитинги EO имеют более 50 конфигураций. Специально для ориентируемых фитингов имеется большой ассортимент “банджо”, регулируемых колен и поворотных сочетаний, которые обеспечивают оптимальные решения для каждого случая.

- **Функциональные фитинги** – множество ротационных фитингов, перепускных и запорных клапанов и точек замера поставляются с оригинальными соединениями EO. Это значительно снижает время сборки и стоимость дополнительных фитингов, а также устраняет путь возможной утечки.

- **Метрическая конструкция** – фитинги EO сделаны по метрическим стандартам. Вся резьба, шестигранники, отверстия и другие размеры полностью метрические.

- **Отсутствие ограничений** – все внутренние отверстия каждого фитинга подходят к внутреннему диаметру сопряженной трубы. Фитинги серий LL, L и S сконструированы для достижения наилучших параметров потока с тонкостенными, толстостенными и средними трубами. Это гарантирует наилучшие эксплуатационные характеристики без лишнего шума или выработки теплоты.

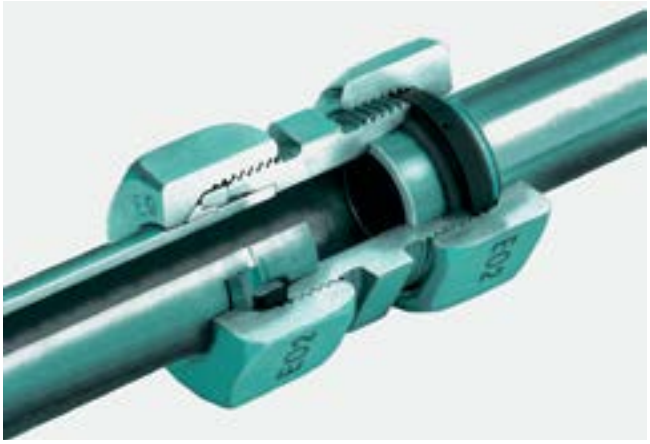
- **Всемирная популярность** – фитинги врезного типа приобрели всемирное признание. Большинство промышленных стандартов Европы, Азии, Африки и Южной Америки полностью переведены на метрическую систему. В Австралии и Северной Америке врезные фитинги DIN набирают популярность благодаря переходу на метрическую систему и спецификациям конечных пользователей. Многие операторы предпочитают фитинги, которые можно собирать без какого бы то ни было дополнительного оборудования.

EO-2

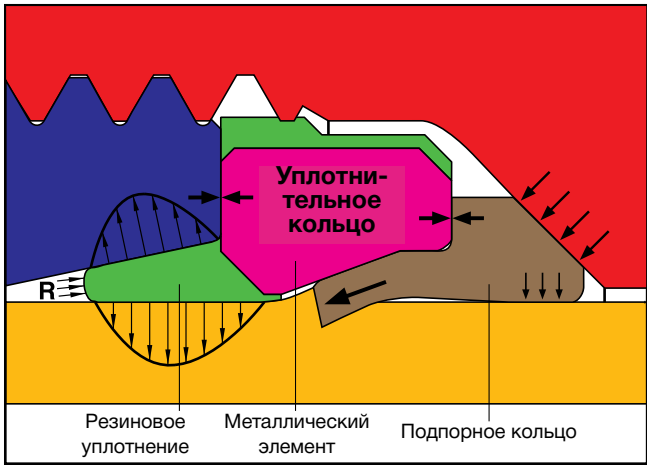
Введение

Общая черта всех фитингов EO-2 – уплотнитель из эластомера. Для эксплуатации при высоких температурах и в агрессивной среде имеется исполнение FKM. Это обеспечивает герметичность без необходимости повторного зажатия, даже в экстремальных условиях эксплуатации. Легкость работы, экономия средств и времени имногие другие преимущества сборки уникальных фитингов EO-2 приносят им все большую популярность.

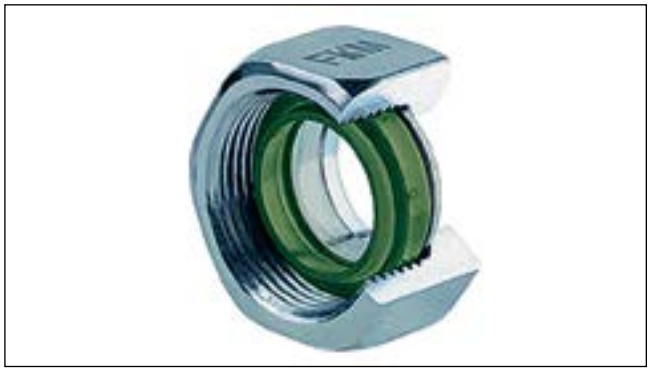
EO-2 предназначены для метрических труб и основаны на немецких стандартах DIN 3861 и DIN 2353, которые сегодня отражены в международном стандарте ISO 8434-1. Фитинги EO-2 поставляются в трех сериях “LL”, “L” и “S”.



EO-2: Надежность – чистота – герметичность



Металлический элемент уплотнительного кольца работает как встроенный инструмент предварительной сборки.



Новая функциональная гайка EO-2 без хрома-6: поставляется также с уплотнительным кольцом из FKM

Как работают фитинги системы EO-2

Эластомер-уплотнитель

Уплотнитель из эластомера обеспечивает герметичность трубного соединения. Он расположен между внутренним конусом фитинга и поверхностью трубы и блокирует единственный возможный путь утечки. Благодаря большому сечению уплотнитель эффективно компенсирует все производственные допуски по конусности трубы и фитинга.

Уплотняющее действие усиливается под давлением, что позволяет использовать фитинги EO-2 при высоком давлении. Статическое уплотнение также исключает впуск воздуха в жидкость в условиях вакуума.

Фитинги EO-2 с эластомерным уплотнителем не требуют повторного зажатия даже при эксплуатации в тяжелых условиях. Конструкция корпуса без зазоров и “мертвых” пространств предотвращает вытеснение уплотнителя. Уплотнительная кромка сцепляется с металлическим опорным кольцом.

До зажатия гайки

Сборка “до упора”

Стопорное кольцо врезается в трубу в соответствии с утвержденным принципом врезки. Опорное кольцо снижает опасность чрезмерного или неполного зажатия благодаря специальной конструкции EO-2: до сборки существует зазор между поверхностями стопорного кольца и опорного кольца уплотнителя. Как только стопорное кольцо врезается на нужную глубину, зазор закрывается, что приводит к резкому повышению момента зажатия. В результате получается равномерная и надежная сборка фитинга. Результат сборки легко проверить по тому, закрылся ли зазор.

После зажатия гайки

Закрытие зазора на конечном этапе четко указывает на завершение сборки

Разделение функций фиксации и уплотнения по двум отдельным элементам конструкции в конечном счете обеспечивает более эффективное решение проблемы чрезмерного и недостаточного зажатия фитингов врезного типа, по сравнению с простым увеличением количества режущих кромок.

Интегрированный сборочный инструмент

Специальная конструкция, материал и термическая обработка металлического опорного кольца уплотнителя позволяют использовать его как сборочный инструмент. Это обеспечивает безопасную врезку стопорного кольца в материал трубы и предотвращает повреждение внутреннего конуса фитинга.

Эта уникальная особенность фитингов EO-2 позволяет собирать трубы из нержавеющей стали без использования предварительной сборки. Для облегчения сбор-ки труб больших типоразмеров и значительной экономии времени, усилий и стоимости сборки можно использовать сборочное приспособление EOMAT.

Интегрированный сборочный инструмент фитингов системы EO-2 помогает сократить дальнейшие затраты и усилия при использовании приспособления для предварительной сборки типа EOMAT. Поскольку конус приспособления контактирует только с кромкой эластомерного уплотнителя, он не изнашивается и не повреждается даже после тысяч сборочных циклов. Это не только сокращает расходы на замену, но и помогает избежать утечек из-за изношенного сборочного оборудования.

Функциональная гайка

Уникальная функциональная гайка упрощает работу с элементами фитинга и помогает минимизировать затраты на материально-техническое снабжение и хранение. Уплотнительное и стопорное кольца составляют пару и входят во внутреннюю резьбу гайки таким образом, что не могут выпасть, так что эти три детали образуют один функциональный элемент.

Отдельные компоненты – уплотнители или стопорные кольца нельзя забыть, перепутать или установить в неправильном положении. Время и усилия экономятся при сборке компонентов в узлы.

Функциональные гайки соответствуют всем фитингам EO. После сборки и разборки уплотнительное кольцо можно заменить отдельно, не срезая конец трубы.

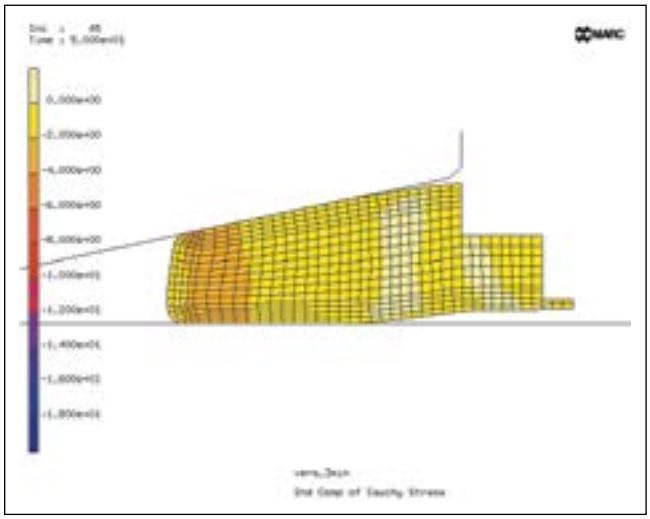
Общие черты и преимущества систем фитингов EO-2

- **Высочайшая коррозионная стойкость** – обработка поверхностей без хрома-6 увеличивает среднюю коррозионную стойкость к «белой» ржавчине до более чем 500 часов.
- **Повышенное давление** – благодаря использованию усовершенствованных материалов в сочетании со специальной технологией и компонентами, фитинги EO-2 можно использовать при давлении до 800 бар (серия S) и 500 бар (серия L). Фитинги EO-2 значительно превышают требования стандартов DIN/ISO и гарантируют 4-кратный запас прочности. Благодаря более высокому рабочему давлению фитинги серии “L”, которые к тому же более выгодны, можно использовать вместо тяжелых фитингов серии “S”, что также является преимуществом при эксплуатации в ограниченном пространстве.
- **EO-LUB** – благодаря специальной обработке гаек крупных типоразмеров (25S/28L и выше) по методике EO-LUB, момент затяжки фитингов EO-2 был снижен на 25%. Это упрощает сборку и предотвращает неполную сборку – самую частую причину отказов трубных фитингов.
- **Без содержания Cr(VI)** – благодаря обработке поверхностей без содержания хрома-6, Parker Ermeto уже сегодня отвечает будущим требованиям автомобильной промышленности и требованиям Европейского парламента по исключению хрома-6

из использования в материалах и на поверхностях. Исключение хрома-6 из производства отображает постоянное стремление компании Parker к экологической чистоте и безопасности производства.

- **Доступность по всему миру** EO-PSR – изделия EO-2 доступны по всему миру и соответствуют требованиям стандартов, применяемых к фитингам с упорным кольцом 24°.

- **Уплотняющая способность** – эластомер-уплотнитель формирует начальное уплотнение и обеспечивает герметичность соединения даже для таких веществ с малой вязкостью, как вода или газы. Благодаря этому гидравлические системы не “потеют” в местах установки фитингов.



FEM (метод конечного элемента) использовался для оптимизации конструкции уплотнителя
(на фото: FES, Raiffeisenstr. 10a, D-74343 Sachsenheim).

- **Прочность** – эластомер-уплотнитель не требует повторного зажатия даже после нескольких лет эксплуатации в экстремальных условиях.

- **Контролируемая врезка** – идеальная глубина врезки контролируется самой конструкцией фитинга, а не усилием человека. Закрытие просвета в конце сборки ясно указывает на то, что сборка завершена и узел готов к осмотру.

- **Функциональная гайка** – отдельные компоненты – уплотнители или стопорные кольца нельзя забыть, перепутать или установить в неправильном положении. Это значительно снижает затраты на сборку и позволяет избежать опасных ошибок при сборке.

- **Стоимость сборки** – при том, что цикл сборки при использовании EOMAT составляет всего 10 секунд (реальная предварительная сборка 1.4 секунды), сто- имость предварительной сборки фитингов EO-2 чрезвычайно низка.

- **Интегрированный инструмент для предварительной сборки** – каждая функциональная гайка EO-2 поставляется вместе с интегрированным сборочным инструментом, который обеспечивает надежную врезку стопорного кольца в материал трубы без повреждения внутреннего конуса фитинга. Это значительно уменьшает опасность прорыва трубы, даже в случае с трубами из нержавеющей стали.

- **Воспроизводимость** – при использовании приспособления EOMAT для экономичной сборки инструменты не изнашиваются, поскольку они контактируют только с каучуковым уплотнителем. Это исключает утечки и опасные прорывы, которые могут произойти при использовании несоответствующих инструментов для сборки врезных фитингов.

- **Окончательная сборка** – после зажатия ключом предварительно собранного узла EO-2 один небольшой поворот ключа (примерно от 1/6 до 1/4 оборота) приводит к резкому увеличению момента затяжки до необходимого значения. Фитинги EO-2 отлично затягиваются “по ощущениям” и имеют превосходное сопротивление к перезажатию.

- **Визуальный осмотр** – правильность или неправильность установки гайки EO-2 не вызывает сомнений. Осмотр сводится к проверке зазора между стопорным и уплотнительным кольцами – зазор должен быть полностью закрыт. Для проверки врезки не требуется вынимать трубу из фитинга.

- **Отсутствие ложных утечек** – при сборке стальных фитингов EO-2 смазка не обязательна. Оператор не будет введен в заблуждение смазкой, выступаю- щей из фитинга при нагреве гидравлической систе- мы.

- **Повторное применение/сборка** – фитинги EO-2 можно многократно разбирать и собирать заново. Легко повреждаемый внутренний конус не изнашивается и не расширяется. Поврежденные уплотнители легко заменяются. Все запасные DOZ-уплотнители имеют маркировку по размеру (например: 12–L).

- **Обслуживание на месте** – для обслуживания и замены фитингов EO-2 необходим лишь набор ключей. Дополнительные встраиваемые элементы (диагностические точки (GMA), шаровые краны (KH) или тройники) могут буть установлены в существующий узел за считанные минуты.

- **Взаимозаменяемость** – функциональная гайка EO-2 может использоваться со всеми фитингами EO стандартных серий LL, L и S, которые имеют более 50 разновидностей в 25 типоразмерах. Переход от прогрессивного кольца или сварных штуцеров не представляет сложности благодаря простоте использования функциональных гаек EO-2.

- **Надежность** – миллионы фитингов EO-2 работают без перебоев в таких областях как передвижная строительная техника, станки, гидравлические прессы, машины для литья под давлением, судостроение, морские исследования, подводные суда, железнодорожные поезда и военная техника.

- **Бесперебойность** – стандартные врезные фитинги допускают такие типичные ошибки сборки, как неправильный выбор материала и размера врезного кольца. Кроме того, использование изношенных сборочных инструментов может привести к отказу фитинга. Продуманная конструкция EO-2 исключает большинство таких ошибок без усложнения процесса сборки.

- **Популярность** – фитинги EO-2 так же легко собирать, как и обычные врезные фитинги, однако они исключают большинство типичных ошибок сборки. Поэтому фитинги EO-2 выбирает все больше производителей оборудования. На фитингах EO-2 остановили свой выбор и конечные пользователи, ценящие герметичность соединения, легкость обслуживания и всемирную доступность этой метрической врезной уплотнительной системы.

Тип FM

	Сталь	Нержавеющая сталь	Пластик
Корпус фитинга – сталь (EO-2)	FM…CF	FM…SSA	FM…CF
Корпус фитинга – нерж. сталь (EO-2)	—	FM…71	FM…71

Фитинги EO-2 используются в таких требующих надежности областях как строительная техника и литьевые машины.

Каждый день миллионы фитингов EO-2 работают абсолютно без перебоев.

EO-3®

Инновационная система фитингов с визуальным распознаванием монтажного положения.

Для применения с трубами и гибкими трубопроводами.

Новая система фитингов
То, чего так ждал мир технологий

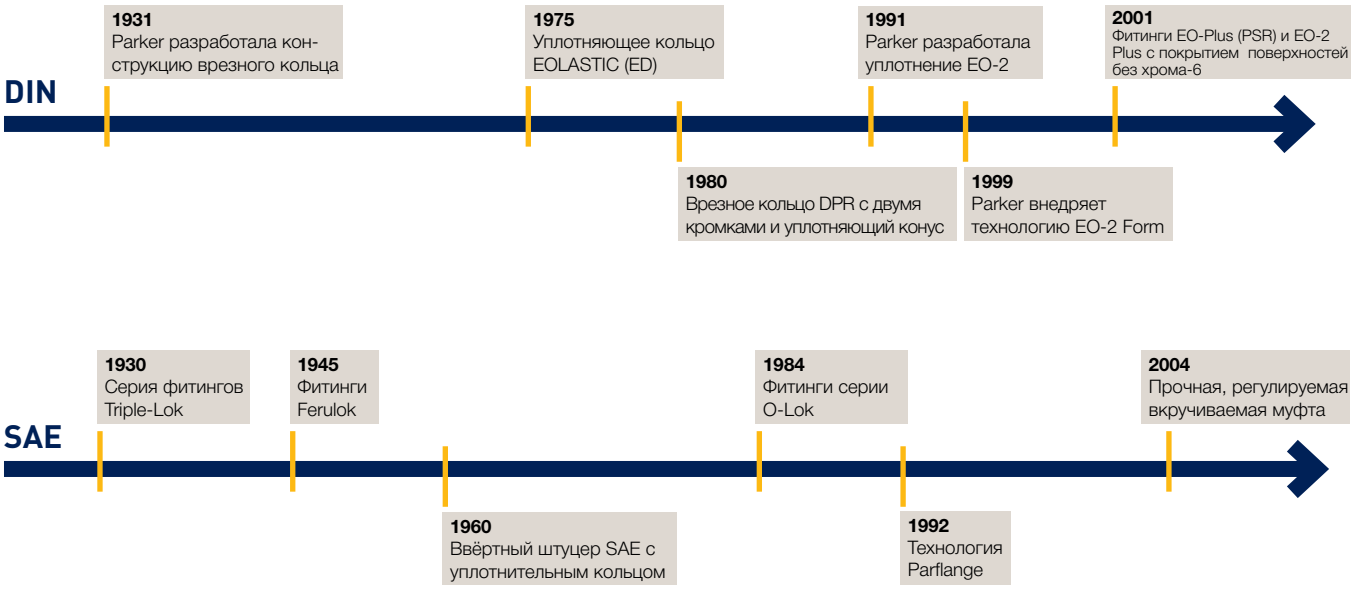
Как соединительная деталь, любой фитинг хорош ровно настолько, насколько эффективен процесс монтажа, и поэтому его качество зависит от качества сборки. За последние годы новые формы и материалы значительно упростили монтаж, одновременно повысив его эффективность и надежность. Компания «Parker» постоянно задает новые рыночные стандарты в этой области.
Фитинг EO-3®, разработанный компанией Parker, является очередной важной вехой в истории технологий соединения. Практический опыт наших заказчиков стал толчком для разработки системы EO-3® вместе с идеей полного устранения таких монтажных ошибок, как чрезмерная или недостаточная затяжка. Практика показывает, что очень часто фитинги монтируются неумело. Текучесть кадров, неопытность персонала, нехватка квалифицированных работников и все более усложняющиеся условия монтажа ведут к отказам узлов. Последствиями этого являются утечки, дорогостоящие простои, затратные ремонтные работы или даже несчастные случаи.

Преимущества новой системы очевидны и связаны с ее простотой, быстротой сборки и безопасностью. Благодаря новой технологии нарезки резьбы монтаж EO-3® стал более легким и быстрым в сравнении с другими серийно выпускающимися фитингами. Впервые стало возможным визуально распознать результат сборки; каждый пользователь теперь может непосредственно контролировать безопасность работы и надежность оборудования.
Девиз «установил и забыл» созвучен лозунгу, в свое время выбранному «Parker» для соединительной системы «Ermeto». Это выражение актуально сегодня, как и всегда. Многолетний опыт изготовления фитингов для систем с высоким давлением, а также активный обмен информацией с пользователями из различных отраслей промышленности сделали возможным появление основной концепции новой технологии EO-3®. Более того, система EO-3® воплощает в себе основные технические преимущества большого числа имеющихся соединительных систем.

Пользователи могут сэкономить огромные средства, поскольку установка фитингов EO-3® дает большие преимущества:
- Проверка точности сборки предотвращает возможные утечки
- Существенно увеличивается производительность и надежность оборудования
- EO-3® соответствует действующим повышенным требованиям к безопасности и качеству
- Дополнительные затраты на ремонт существенно сокращаются
- EO-3® повышает качество конечной продукции
- Имидж компании улучшается благодаря повышению качественных изделий
- Отсутствуют утечки масла, что является важным вкладом в защиту окружающей среды

Это аргументы в поддержку актуальности использования EO-3® в широком диапазоне отраслей – в энергетике, сельском хозяйстве, производстве оборудования для бумажной промышленности, нефтегазодобыче; система EO-3® удовлетворит самые высокие требования к качеству и производительности. Девиз «установил и забыл», как ничто другое, выражает все ее преимущества.

Традиция непрерывных инноваций.



Рассмотрим аргументы

Это EO-3®

Индикаторное кольцо для четких результатов сборки

- Обеспечение безопасности монтажника
- Предотвращение утечки из-за недостаточной или чрезмерной затяжки

Соединитель для труб и гибких трубопроводов

- Надежная система для многих областей применения

Более безопасный и быстрый монтаж благодаря снижению энергозатрат

- Коническая резьба как новый стандарт резьбы
- Снижение времени на монтаж

Максимальная безопасность благодаря технологии соединения с защитой от отрыва

- Машинная формовка труб с использованием технологии формования EO

Компактная конструкция

- Меньший размер гаек по сравнению с обычными стандартами
- Идеально подходит для использования в условиях ограниченного доступа

Исключена возможность потери или повреждения уплотнительного кольца

- Мягкое уплотнение, встроенное в конус
- Оптимальные уплотняющие характеристики эластомерного уплотнения даже в системах с высокими динамическими нагрузками
- Повышенная безопасность благодаря невозможности потери или повреждения уплотнения

Не требует динамометрического ключа или удлинителя

- Снижение расходов на инструменты, ускоренный монтаж

Удобный доступ в условиях ограниченного монтажного пространства

- Применение восьмигранной гайки, вместо стандартной шестигранной, для труб диаметром от 25 мм и выше

EO-3® – Технические преимущества

Значительная экономия средств

Установка Parker EO-3® приносит ощутимый экономический эффект

Другие важные составляющие для анализа общего снижения затрат:

- Внутренний ремонт вследствие некачественной сборки
- Внешний ремонт, например, в соответствии с гарантийными требованиями

Совместно с заказчиком проводится анализ и расчет затрат по вышеприведенным ремонтным работам.

EO-3® – Бесшовные трубопроводы

Энергосберегающая технология формования трубных соединений

Соединения EO-3® выполняются на проверенном станке F3 WorkCenter. Это полностью автоматизированный станок, предназначенный для эксплуатации в цеховых условиях. Станок отличается повышенной надежностью благодаря высокопроизводительному гидравлическому приводу и прочному фасонному инструменту.

В передней части станка расположен инструментальный магазин, в котором инструменты хорошо видны и содержатся в чистоте. Дополнительные полки для инструментов не требуются. Специальные дополнительные инструменты облегчают наладку станка и смену инструмента. Благодаря автоматическому распознаванию инструмента пользователю достаточно только нажать на кнопку пуска, чтобы придать трубе нужную форму за один проход.

EO-3® – Распознавание монтажного положения

Видение цели способствует хорошему управлению

«Установлена ли в вашей бригаде последовательная и обязательная процедура выполнения монтажных работ?»

«Каким образом вы выполняете монтажные работы? Соблюдаете ли вы рекомендации производителя?»

«Как вы проверяете правильность выполнения монтажных работ?»

Вот несколько типовых вопросов, которые мы задаем заказчикам во время практического обучения монтажу. Ответы даются многочисленные и разнообразные, так же как и результаты сборки, которые мы проверяем в полевых условиях. Во многих компаниях монтаж выполняется на «интуитивной» основе. Иногда исполнителям помогает многолетний опыт, но зачастую все зависит от ситуации в день проведения работ и от квалификации монтажников. Затрудненный доступ к месту монтажа и нехватка пространства усложняют монтажные условия. При анализе технических проблем выявляется одна и та же традиционная причина – недостатки монтажа! Недостаточная или чрезмерная затяжка, а также ослабление соединений являются типичными монтажными ошибками. Особенно обескураживает, что эти проблемы не выявляются во время заключительной проверки, а обнаруживаются только после поставки. Точные статистические данные о монтажных ошибках редко доступны, но количество случаев, не предаваемых огласке, очень высоко.
Данный практический опыт навел на мысль о разработке соединительной системы EO-3®, которая однозначно отображает монтажное положение, делая его легко видимым с любой внешней точки. Это позволяет любому пользователю выполнять монтаж с высокой точностью и очень быстро определять качество соединений; он также имеет возможность осуществлять визуальную приемку в конце сборочного конвейера.

Система EO-3®, собранная и затянутая вручную

Желтое окошко видно полностью после конечной сборки

Контуры индикаторных колец для обеспечения работы сцепного кольца

При затяжке соединения с чрезмерным усилием желтое окошко остается на прежнем месте благодаря действию сцепного кольца

EO-3® – ремонт и техническое обслуживание

Возможность применения и замены практически в любом месте

Соединение EO-3® сохраняет надежность в случае ремонта или повторного использования. Опытному монтажнику нужно просто затянуть соединение EO-3® и проверить, полностью ли видно окошко. Желтый «глазок» – указатель на то, что монтаж выполнен на высоком профессиональном уровне.

При ремонте может потребоваться применение других соединительных систем, входящих в стандартную номенклатуру фитингов DIN или SAE. В этом случае для выполнения соединения необходимо использовать переходник EO-3®.

EO-3® – Обзор технологии

Гибкая в применении система

- Система EO-3® – для трубных соединений и гибких трубопроводов
- Система может использоваться с трубами самых распространенных наружных диаметров от 6 до 42 мм с толщиной стенки, типичной для серийно выпускаемых труб
- Серийное обозначение системы – для EO-3® применяется стандартная серийная классификация LL, L и S
- Номинальное давление – одинаковое, 420 бар, для труб всех диаметров, за исключением типовых серий L, например, 22, 28, 35, 42, с номинальным давлением 250 бар. Классификация номинального давления соответствует требованиям стандарта ISO 8434
- Стандарт резьбы трубной муфты – коническая резьба, специально разработанная компанией Parker для системы EO-3®. Размеры торца и конуса точно соответствуют монтажному исполнению (например, шагу и усилию), а также сопротивлению фитинга отрывному усилию и сдвигу
- Материал фитинга – сталь
- Материал трубы – общепринятый материал труб гидравлических систем, например, E235 (ST37) или E355 (ST52.4) по стандарту DIN EN 10305-4
- Эластомерный материал – бутадиен-нитрильный каучук
- Обработка поверхности – Антикоррозийное покрытие Parker chromium6-free (без 6-валентного хрома)
- Термостойкость – от -40 °C до +120 °C (такая же, как у бутадиен-нитрильного каучука)
- Совместимость сред – аналогично свойствам бутадиен-нитрильного каучука
- Энергоэффективность – отверстия соответствующего размера с улучшенными реологическими свойствами

См. дополнительную информацию
в каталоге CAT/4131-1/UK
www.parker.com/eo3

EO-3® – Это стоит знать

Есть вопросы? А вот и ответы!

Всегда ли надежна индикация с помощью индикаторного окошка, например, в случае чрезмерной затяжки фитинга EO-3®?

Да! Если индикаторное окошко находится в правильном положении, то оба кольца синхронно поворачиваются дальше благодаря сцепному кольцу. «Сборка с избыточным натягом» в данном случае не означает «разрушение», а лишь показывает, что было приложено большее, чем требуется, усилие. .

Можно ли собрать фитинг EO-3® с избыточным натягом?

См. выше. Положение «до блокировки» обеспечивает остановку механической сборки. В этом случае практически удается избежать ситуации «сборки до разрушения».

Как ведет себя фитинг EO-3® при повторном монтаже?

При повторном монтаже фитинг надежно выполняет свои функции. Функция индикации положения сохраняется, даже если требуемое усилие и фактическая длина хода при сборке различаются в сравнении с первым монтажом. Более того, износ и расширение внутреннего конуса отсутствуют.

Можно ли повторно использовать соединение, которое было перетянуто?

Да, при сборке с избыточным натягом индикаторные кольца показывают последнее монтажное положение. При разборке и повторной сборке фитинга функция индикации монтажного положения сохраняется.

Сборка выполняется сравнительно легко, не приводит ли это к более быстрому ослаблению соединения EO-3®?

Моменты раскручивания и затяжки взаимозависимы, и поэтому в данном случае момент раскручивания будет ниже. Если монтаж выполнен правильно, то во время эксплуатации ослабления соединения быть не должно. Данное утверждение было подтверждено на практике при помощи динамического испытания – как при соединении с трубой, так и со шлангом.

Как ведет себя EO-3® при движении гибкой трубы, особенно при скручивании?

Соединение шланга должно быть таким, чтобы относительное перемещение частей оборудования не вызывало скручивания.

Можно ли сравнить процесс формования EO-3® с формовкой EO2-FORM?

Да, оба соединения относятся к системам принудительной блокировки. Различие заключается в форме уплотнения. В EO2-FORM уплотнительное кольцо устанавливается на трубу. В фитинге EO-3® кольцевое уплотнение уже встроено в корпус фитинга.

В достаточной ли степени уплотнительное кольцо фитинга защищено от механических воздействий?

Да, уплотнительное кольцо размещается в корпусе фитинга и очень хорошо защищено.

Остается ли EO-3® герметичным даже при повреждении уплотнительного кольца?

Да. Долговечное гидравлическое уплотнение гарантируется даже при повреждении или отсутствии уплотнительного кольца. При постоянно неблагоприятных условиях уплотнительное кольцо необходимо заменить.

Каковы температурные характеристики индикаторного кольца?

Индикаторные кольца сделаны из усиленного стекловолокном полиамида. Данный материал пригоден для использования при температурах от -40 °C до +120 °C.

Насколько устойчивы к рабочей среде индикаторные кольца и желтое индикаторное окошко?

Озоностойкие индикаторные кольца не контактируют с рабочей жидкостью, поскольку располагаются на наружной стороне фитинга. Однако они открыты для воздействия внешней среды. Индикаторные кольца устойчивы к минеральным маслам и смазкам, воде и распространенным моющим средствам.

Что можно предпринять, если индикаторное кольцо в заводском трубном или шланговом соединении отсутствует или сломано?	Соединение можно собрать как фитинг с уплотняющим конусом без снижения рабочих характеристик. Однако функция индикации монтажного положения не будет действовать.
Совместим ли EO-3® с существующими системами?	Фитинги EO-3® можно соединять с установленными системами DIN через переходник. В остальном EO-3® подчиняется собственному техническому стандарту.
Обладает ли индикаторное кольцо озоностойкостью?	Да, индикаторное кольцо изготовлено из черного полиамида, устойчивого к воздействию озона. Неблагоприятный эффект, оказываемый озоном, не носит критического характера, поскольку индикаторное кольцо не выполняет функцию первичного уплотнения.
Что надлежит сделать при ремонте, если нет запасного фитинга EO-3®?	Потребуется полностью заменить трубное или шланговое соединение, включая ввёртный соединитель, или использовать стандартный переходник EO-3®.
Требуется ли по-прежнему динамометрический ключ для сборки?	Нет! Этот инструмент больше не нужен. Фитинг собирается «на глаз» (на основе зрительной информации).
Действительно ли сборку можно выполнить быстрее?	Да, благодаря конической резьбе гайка закручивается с меньшим числом оборотов.
Как ведет себя фитинг EO-3®, если труба или шланг не полностью совпадают по оси?	EO-3® лучше компенсирует погрешности центровки, чем фитинги DIN. Благодаря конической резьбе трубный или шланговый соединитель может быть установлен даже при наличии небольших погрешностей центровки.
Требуется ли специальная подготовка конца трубы к сборке?	Подготовка трубы идентична подготовке для фитингов типа DIN или SAE. (См. инструкции по сборке).
Была ли также изменена входная резьба?	Нет, сторона с резьбой отвечает обычным стандартам и нормам.
Каким образом и как долго следует хранить фитинги EO-3®?	Условия хранения: в сухом и защищенном от пыли месте, вне доступа солнечного света и озона ввиду наличия уплотнения. При оптимальных условиях уплотнения из NBR можно хранить в течение 5 лет, а фторкаучуковые уплотнения (FKM) – в течение 10 лет.
Какие трубы можно использовать вместе с фитингами EO-3®?	Стальные трубы, бесшовные, холоднотянутые, светлоотожженные, по стандарту DIN EN ISO 10305-4.
Можно ли использовать трубы из нержавеющей стали?	В настоящее время имеются фитинги EO-3® только в исполнении из обычной стали.
Можно ли окрашивать фитинги EO-3®?	Да, но перед покраской нужно проверить сборку, поскольку цветные метки индикаторных колец также закрасятся.
Можно ли повторно использовать окрашенные фитинги EO-3®?	Да, несмотря на покраску фитингов EO-3®, исходное монтажное положение можно снова определить. Монтаж был выполнен правильно, если краска полностью заполнила индикаторное окошко, а никаких других неокрашенных мест не видно.

EO2-FORM

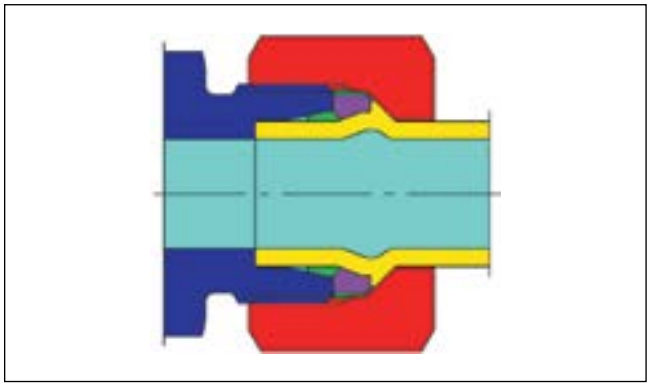
Введение

EO2-FORM – это новое поколение системы соединения труб высокого давления, разработанной Европейским Отделом трубных фитингов компании Parker. Как и система EO2-Plus, она исключает утечку во всех жидкостных системах благодаря использованию эластомерного уплотнения.

Общая черта всех соединений EO2-FORM – уплотнительные элементы EO2 (Dry Technology), а также новый процесс холодного формования, который придает соединению высочайшую жесткость и снижает момент затяжки. Теперь имеются уплотнители из FKM для высоких температур или агрессивной среды.

Благодаря EO2-FORM эластомерное уплотнение стало доступным даже там, где врезные соединения не распространены – гидравлические краны, лифты или шлюзы судоходных каналов. По сравнению со сваркой или пайкой, технология EO2-FORM более легкая и быстрая. Она не требует специальной обработки труб, нагревания или химикатов.

Система EO2-FORM предназначена для метрических труб и полностью взаимозаменяема со всем ассортиментом изделий Ermeto Original в соответствии со стандартами ISO 8434-1 / DIN 2353. Изделия EO2-FORM поставляются в двух сериях L и S.



Новое соединение EO2-FORM:
высочайшая жесткость и малый момент зажатия

Приспособление EO2-FORM F3

Как работает система EO2-FORM

Система EO-2/EO2-FORM

Станок EO2-FORM – это не просто отдельное изделие. Он был разработан как расширение испытанной системы EO2-Plus. Все компоненты EO2-FORM основаны на программе EO2-Plus. Единственное необходимое вложение – формовочный станок, который быстро окупается, так как снижает время сборки и трудовые затраты. Сборочные характеристики EO2-FORM близки к EO2-Plus. Это позволяет использовать оба изделия для гидравлических линий без увеличения запасов и без путаницы из-за новых компонентов.

Процесс EO2-FORM

Конец трубы подготовлен и снабжен гайкой EO

Труба вставляется в станок до упора.

После запуска обработки штамп захватывает трубу и формовочный штифт начинает двигаться вперед

При движении штифт непрерывно деформирует стенку трубы и сжимает ее

Форма инструмента определяет внешний контур деформированной стенки трубы

Внутренний контур также слегка деформируется, но остается ровным и не препятствует потоку

Когда штифт касается зажимных губок, процесс формовки завершен

Конец трубы высвобождается, труба готова к насадке уплотнителя EO-2

Установка в корпус фитинга

Эластомерный уплотнитель
Для EO2-FORM используется то же самое уплотнительное кольцо DOZ, что и для EO2-Plus. Объемный эластомерный уплотнитель обеспечивает герметичное соединение. Он расположен между внутренним конусом фитинга и поверхностью трубы, блокируя единственный путь утечки. Благодаря большому сечению уплотнитель эффективно компенсирует все производственные допуски между трубой и корпусом фитинга.

Уплотнение усиливается при увеличении давления, что делает фитинги EO2-FORM идеальным выбором для систем с высоким давлением. Статическое сжатие также исключает впуск воздуха в жидкостную систему под вакуумом.
Фитинги EO2-FORM с эластомерным уплотнителем не требуют повторного зажатия даже в суровых условиях. Выталкивание уплотнителя предотвращает корпус без зазоров или “мертвых” объемов. Кромка уплотнителя прилегает к металлическому опорному кольцу.

Холодная деформация трубы
Холодную деформацию трубы производит станок EO2-FORM. Его работа и установка инструментов оптимизированы под короткое время цикла, что делает всю работу легкой и быстрой. Труба считается подключенной, когда уплотнитель зафиксирован, а гайка затянута. Рабочая контактная область EO2-FORM представляет собой плоскую поверхность опорного кольца из прочной термически обработанной стали. Это обеспечивает превосходную механическую прочность без усадки, ослабления или повторного зажатия.

До зажатия гайки

После зажатия гайки

Характеристики и преимущества системы фитингов EO2-FORM

- **Системное решение** – если Вы пользуетесь изделиями семейства EO-2, Вам не потребуется дополнительных приобретений. Сборочные параметры изделий EO-2-FORM близки к параметрам EO2-Plus. Таким образом, систему EO2-FORM можно ввести с минимальными усилиями.
- **Гибкая концепция** – семейство продуктов EO-2 и EO2-FORM позволяет использовать оптимально подобранные изделия в сложных гидравлических системах или в масштабе производственных предприятий. EO2-FORM можно использовать в таких суровых условиях эксплуатации как прессы, а изделия EO-2 являются идеальным решением для обычных гидравлических и пневматических трубопроводов. Это позволяет достичь максимальных эксплуатационных характеристик с минимальными затратами.
- **Отсутствие риска** – технология EO2-FORM основана на испытанной технологии EO-2. Все компоненты и технологии сборки прошли утверждение. Потребителю нет необходимости проводить испытания новой системы.
- **Высочайшие характеристики** – благодаря применению улучшенных материалов в сочетании со специальной обработкой компонентов, EO2-FORM можно применять для давления до 800 бар (серия S) и 500 бар (серия L). EO2-FORM значительно превышает требования стандартов DIN/ISO и гарантирует 4-кратный запас прочности. Благодаря более высокому давлению вместо тяжелых фитингов серии S теперь можно использовать более дешевую серию L, что также является преимуществом при работе в ограниченном пространстве.
- **Уплотняющая способность** – объемный эластомерный уплотнитель формирует первичный уплотняющий элемент, обеспечивая герметичность соединения даже для таких веществ с малой вязкостью, как вода или газы. Благодаря этому гидравлические системы не “потеют” в местах установки фитингов.
- **Отсутствие ложных утечек** – при сборке стальных сварных штуцеров EO смазка не обязательна. Оператор не будет введен в заблуждение смазкой, выступающей из фитинга при нагреве гидравлической системы.
- **Универсальность** – станок EO2-FORM делает холодную формовку всех обычных стальных труб, использу- ющихся в гидравлических системах (технология EO2- FORM также позволяет использовать нержавеющую сталь и такие экзотические материалы как CuNiFe; спрашивайте отдельный каталог). Инструменты EO2-FORM предназначены для метрических труб наружным диаметром от 6 до 42 мм. Также можно обрабатывать тонкостенные трубы с толщиной стенки 1 мм.
- **Превосходная вибростойкость** – новая технология EO2-FORM позволяет достичь плавной структурной трансформации стенки трубы, что обеспесивает превосходную вибростойкость.
- **Прочность** – эластомерный уплотнитель не требует повторного зажатия даже в экстремальных условиях эксплуатации.
- **Эффективность** – по сравнению со сваркой или пайкой, EO2-FORM требует гораздо меньше времени. Нет необходимости в специальной подготовке и чистовой обработке трубы. Для формования требуется лишь часть энергии, необходимой для пайки или сварки.
- **Качество** – Зажим трубы и обработка полностью автоматизированы. Поэтому высокое и постоянное качество достигается без ручной настройки.
- **Ослабление шума** – по сравнению с другими методами формования, технология EO2-FORM обеспечивает гладкий внутренний контур трубы, который исключает накопление воздуха, грязи и других источников неполадок. Система обеспечивает меньший перепад давления, и более низкую температуру и шум.
- **Повторное применение** – соединения EO2-FORM можно многократно разбирать и собирать заново. Легко повреждаемый внутренний конус не изнашивается и не расширяется.
- **Сертификация** – как фитинги высокого давления EO- 2, так и технология EO2-FORM прошли испытания и были одобрены такими независимыми организациями как Germanischer Lloyd и Det Norske Veritas (DNV).
- **Малый радиус изгиба** – компактное обжимное устройство и специальные захваты подходят для формирования коротких концов труб.
- **Чистота** – технология EO2-FORM экологически чиста и безопасна. Поскольку в технологии не применяется нагревание, отсутсвует опасность химикатов, высокой температуры и испарений.

Сварной штуцер EO

Герметичность соединения при помощи сварных штуцеров EO гарантирована благодаря уплотнительному кольцу.

Как работают сварные штуцеры EO

Широкий ассортимент фитингов EO позволяет делать трубные соединения. Поэтому сварные штуцеры EO необходимо наваривать на конец трубы.

Используя стандартную гайку EO, этот сварной штуцер затем подсоединяется к любым трубным фитингам EO.

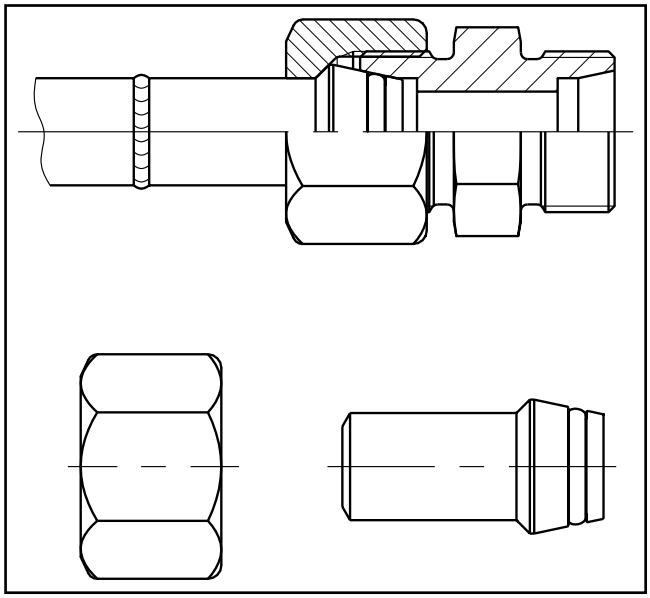
Сварные штуцеры EO поставляются для труб серий L и S диаметром 6–38/42. Широкий ассортимент фитингов для сварных штуцеров включая переходники и колена пре- дусмтаривает большинство областей применения.

Сварные фитинги EO позволяют делать разборные трубные системы с жесткими сварными соединениями.

Характеристики и преимущества сварных штуцеров EO

Сварные штуцеры EO обладают большинством преимуществ системы фитингов EO. Ниже изложены преимущества семейства сварных фитингов EO

- **Низкое качество трубы** – в отличие от врезных или раструбных фитингов, допуски по размерам и шероховатость поверхности не имеют критического значения. Поэтому сварные штуцеры подходят для стран, где доступны только трубы низкого качества.
- **Уплотняющая способность** – эластомерный уплотнитель формирует первичный уплотняющий элемент, обеспечивая герметичность соединения даже для таких веществ с малой вязкостью, как вода или газы. Благодаря этому гидравлические системы не “потеют” в местах установки фитингов.



Сварные штуцеры EO подходят ко всем фитингам семейства EO.

- **Прочность** – уплотнительное кольцо собирается с высоким первичным сжатием. Даже после нескольких лет эксплуатации в экстремальных условиях не требуется повторного зажатия.
- **Режим неисправности** – в отличие от врезных фитингов, при неправильном зажатии сварных фитингов опасность прорыва трубы мала. На недостаточно зажатом соединении видна сильная утечка до наступления полного отказа.
- **Повторное применение/сборка** – сварные фитинги EO можно многократно разбирать и собирать заново. Легко повреждаемый внутренний конус не изнашивается и не расширяется. Поврежденные уплотнительные кольца легко заменяются.
- **Гладкая кромка** – в экстремальных условиях эксплуатации сварные штуцеры имеют тенденцию к растрескиванию кромки под гайкой. Дополнительная прокатка обеспечивает гладкость этой кромки для увеличения вибростойкости.
- **Отсутствие напряжения** – при сварке можно компенсировать небольшие отклонения по обрезу или изгибу трубы. Трубопроводы, собранные без напряжения, не ломаются даже в экстремальных условиях эксплуатации.
- **Технология сварки** – сварные штуцеры EO предназначены для наиболее популярных технологий сварки

Знакомство с системой O-Lok®

ace solutions™ advanced connection enhancements

Фитинги O-Lok® были разработаны Отделом трубных фитингов Parker в США в начале 1980-х гг. Эти изделия доказали свою эффективность при устранении утечек под высоким давлением, присущим сегодняшним гидравлическим системам.

Фитинги O-Lok® относятся к типу фитингов с торцевым уплотнительным кольцом (O.R.F.S.) и состоят из гайки, корпуса, уплотнительного кольца и муфты. Фитинги Parker O-Lok® стандартно поставляются с трапециевидным уплотнителем “Trap Seal”. Как показано на рис. 1, труба развальцована на 90° при помощи запатентованной системы Parflange® (альтернатива: труба может быть впаяна в муфту). При сборке эластомерный уплотнитель вжимается в паз в корпусе фитинга и образуется герметичное соединение).

До зажатия гайки

После зажатия гайки – вместо уплотнителей “Trap Seal” можно поставить стандартные уплотнительные кольца

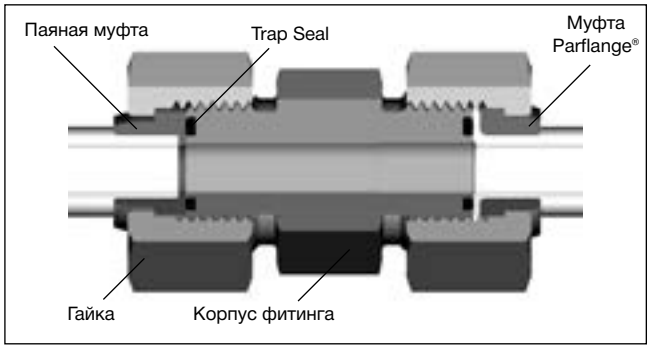


Рис. 1 – Узел O-Lok® в разрезе с паяным (слева) и фланцевым соединением

Фитинги O-Lok® подходят для труб с самой разной толщиной стенки и могут использоваться для соединения дюймовых и метрических труб и шлангов.

Развитие системы O-Lok®

Последние 20 лет поставок фитингов O-Lok® крупнейшим производителям различного оборудования не прошли даром в плане внимания к нуждам клиентов и совершенствования конструкции и деталей для достижения оптимального сочетания отличных эксплуатационных характеристик и долгого срока службы без сбоев. После продолжительных испытаний было признано, что фитинги O-Lok® можно применять и в системах с более высокими номинальными параметрами.

O-Lok®

Систему фитингов O-Lok® характеризуют два слова – “прочность” и “герметичность”.

- **Давление** – номинальное давление для фитингов крупных типоразмеров увеличено
  – 20 с 280 до 420 bar*
  – 24 с 280 до 350 bar*

* Более подробно о номинальном давлении см. Часть C.

aceSolutions™
advanced connection enhancements

- **Фланцевое уплотнение** – являясь частью патентованной системы Parflange®, фланцевое уплотнение позволяет соединять трубы холодной формовки, и делает не нужной дорогостоящую пайку соединений “труба-шланг” и ”труба-труба”.
- **Покрытие** – 120-часовая стойкость к белой ржавчине превышает требования международных стандартов.
- **Чистота** – загрязнение является первой причиной преждевременных отказов компонентов гидравлических систем. Фитинги Parker O-Lok® соответствуют всем требованиям – от производства до места применения, плюс индивидуальная упаковка.
- **Канавка CORG** – все фитинги Parker O-Lok® стандартно комплектуются системой Captive O-Ring Grooves (CORG). (это альтернативная версия по ISO 8434-3 и SAE J1453). См. рис. 2.
- **Ассортимент** – Parker предлагает самый широкий в отрасли ассортимент стандартных материалов, сочетаний уплотнителей, моделей и размеров. Это возможно только в компании Parker.

Представляем решения ACE

ACE (Advance Connector Enhancements – дополнительное усиление соединения) – это характеристики изделий, которые превышают стандартные ожидаемые эксплуатационные параметры. Основываясь на опыте наших клиентов и отзывах с мест, мы разрабатываем решения ACE – простые инженерные решения реальных проблем, знакомых всему миру.

Trap Seal
Уплотнители Trap Seal в фитингах Parker O-Lok® исключают любую возможность смещения уплотнителя при сборке и таким образом снижает гарантийные затраты и неудовлетворенность конечного пользователя. Стандартные уплотнительные кольца могут смещаться незаметно для Вас, что ведет к непонятным утечкам после поставки системы конечному пользователю. Простое инженерное решение с заявкой на патент не требует изменения технологии сборки или других кодов заявки, и поэтому представляет безболезненный переход на новые изделия, уникальный для компании Parker. Существующие уплотнительные кольца подходят по размерам и могут использоваться для замены в полевых условиях.

Фитинги Robust Adjustable Port (усиленный регулируемый порт)
Соединения Robust Adjustable Port (усиленный регулируемый порт) были разработаны и прошли испытания на отсутствие утечки вследствие неправильной сборки. Геометрия узла была переработана так, чтобы деформированная/поврежденная опорная шайба останавливалась при слишком сильном зажатии фитинга при завинчивании на штуцер. Новая контргайка исключает возможность повреждения в результатеслишком сильного зажатия. Поставляется для всех типов параллельной резьбы – UNF, метрической, BSPP. Благодаря простоте усовершенствования порядок действий при сборке остался неизменным. Заявка на патент подана.

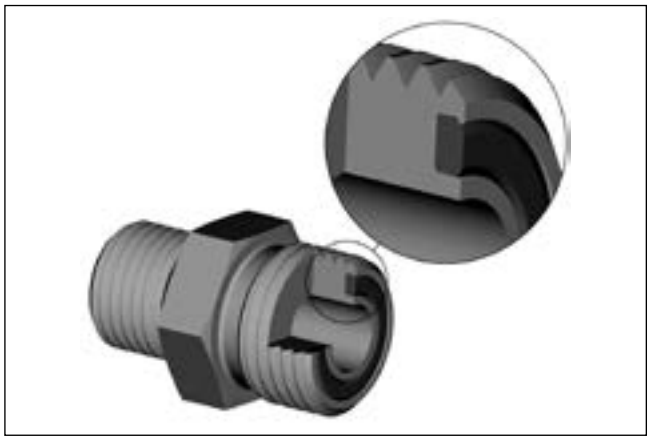


Рис. 2 – Кромка CORG в разрезе

Покрытие поверхности без хрома-6
В соответствии с Директивой Парламента Европы 2000/53/EC, которая приобретает силу закона с 1 июля 2007 года, все изделия O-Lok® имеют защитное покрытие без хрома-6. Новое покрытие, которое вводится в процессе производства, дает минимум 120-часовую стойкость к белой ржавчине по результатам измерения всоответствии со стандартами испытаний ISO 9227 / ASTM B117 на 5% раствор NaCl.

Применение

Первоначально на разработку фитингов O-Lok® сильно повлияла необходимость соответствия требованиям производителей автомобильной, горнодобывающей, сельскохозяйственной и другой требующей надежности техники. Сегодня фитинги O-Lok® становятся отраслевым стандартом для гидравлических систем гусеничной и колесной техники, работающей в суровых условиях. Такая техника часто нещадно эксплуатируется 24 часа в сутки в среде с высокими температурными и механическими нагрузками. При использовании технологии подготовки труб Parfl ange® простая, но эффективная конструкция соединений O-Lok® означает, что вопреки физическим условиям будет обеспечен долгий срок службы системы.

Простая сборка с низким моментом затяжки, отсутствие эффекта ухода трубы, максимальный размер труб 2″/50 мм и легкость использования с метрическими и дюймовыми трубами делают соединения O-Lok® в высшей степени подходящими для обычных гидравлических систем прессов, литьевого оборудования, станков и ряда других областей применения. Фактически, их можно использовать везде, где требуется герметичное соединение труб или шлангов.

ace solutions
advanced connection enhancements

Как работают фитинги O-Lok®

Фитинг O-Lok® состоит из четырех основных деталей: корпус, муфта, трапециевидный эластомер-уплотнитель и гайка.

Корпус фитинга O-Lok®
Существует более 40 различных комбинаций корпусов для всех случаев применения. В торце корпуса имеется канавка, в которой стоит фиксируемый при установке твердый уплотнитель. Кроме того, корпус фитинга O-Lok® имеет кованые контуры, что увеличивает прочность и срок службы.

Прямые фитинги сделаны из холоднотянутого прутка. Холодное протягивание обеспечивает неизменные допуски по размерам, повышенную прочность и равномерную отделку поверхности.

Канавка CORG
Фитинги O-Lok® имеют конструкцию Captive seal Groove (фиксация уплотнения в канавке) (CORG), которая предотвращает выпадение уплотнителя до окончательной сборки. Международные стандарты на фитинги ORFS предусматривают две версии уплотнительной канавки. В первоначальной конструкции боковые поверхности были прямыми, и при определенных условиях зазора между канавкой и уплотнителем последний мог смещаться. В 1998 году в качестве дальнейшего совершенствования фитингов O-Lok® компания Parker ввела канавку CORG как стандартную опцию на всех своих заводах.

Эластомерный уплотнитель
Благодаря конструкции сжатие Trap Seal обеспечивает превосходные параметры уплотнения в различных условиях – от низкого давления и температуры (зимнее хранение) до полного давления и высокой температуры. Уплотнители Trap Seal сделаны из того же высококачественного бутадиен-нитрильного каучука, что и уплотнительные кольца, выпускавшиеся до 2006 г.

Гайка фитинга O-Lok®
Гайки фитингов O-Lok® малых типоразмеров сделаны холодным формованием, что обеспечивает плотную гранулярную структуру, благодаря которой гайка становится намного прочнее. Гайки крупных типоразмеров сделаны способом горячей штамповки.

Втулка O-Lok® Parflange®
Предпочтительный метод трубного соединения O-Lok® – использование технологии Parker Parflange® для создания 90° фланца на конце трубы. Втулка с фланцем используется для поддержки фланца и трубы, и обеспечивает контактное плечо для гайки. После обработки по технологии Parflange®, втулка стационарно закрепляется на конце трубы, укрепляя весь узел. Соединение O-Lok® по технологии Parflange® можно делать как на метрических, так и на дюймовых трубах – для этого надо просто выбрать подходящие втулки и инструменты.

Втулки Parflange® от Parker делаются с жесткими допусками и строгой геометрией для работы с инструментами Parflange®, в результате чего появляется прочное усиленное соединение. Использование неправильно выбранных деталей может привести к преждевременному отказу узла.

Паяная втулка O-Lok®
Паяная втулка обеспечивает поверхность сопряжения между трубой и корпусом фитинга. Во-вторых, как видно из названия, паяная втулка крепится к трубе пайкой серебряным припоем. Пайка обеспечивает прочность крепления и уплотнение узла. Она также обеспечивает плоское и ровное контактное плечо для гайки, соединяющей трубу и корпус фитинга.

Паяные втулки O-Lok® производятся по строгим размерам. Жесткие допуски по размерам необходимы для предотвращения заедания гайки при зажатии и для обеспечения плоской и ровной уплотняющей поверхности, а также для достижения необходимого зазора для пайки серебряным припоем.

Соединение O-Lok® можно делать как на метрических, так и на дюймовых трубах – для этого надо просто выбрать подходящие втулки.

Редукционные паяные втулки O-Lok®
Паяные втулки O-Lok® производятся как нормальных, так и редукционных размеров. Редукционные втулки позволяют подсоединять крупные фитинги с торцевым уплотнителем к трубам малых типоразмеров.

Как работают фитинги O-Lok®
В торце корпуса фитинга O-Lok® имеется твердотельный уплотнитель, который фиксируется в канавке, сделанной на станке с высокой точностью. При навинчивании гайки на корпус фитинга уплотнитель сжимается между корпусом и плоскостью фланца трубы или паяной втулкой и формирует прочное и надёжное уплотнение.

Когда две поверхности соприкасаются, дальнейшее завинчивание гайки приводит к резкому росту момента зажатия. Для завершения сборки на этом этапе требуется сильный поворот ключа до рекомендованного момента зажатия.

Резкое увеличение момента дает четкое ощущение при сборке и сводит к минимуму риск чрезмерного зажатия.

Поскольку уплотнительные поверхности плоские и стоят перпендикулярно к вектору силы зажатия, они практически не подвержены деформации во время сборки, что позволяет повторно использовать фитинги O-Lok® практически неограниченно. Уплотнитель необходимо проверять при каждой разборке и заменять при необходимости.

Орбитальная развальцовка Parflange® и система Flange Seal

Технология Parflange®
По технологии Parfl ange® втулка крепится на трубу механически, при помощи холодной орбитальной развальцовки на станке Parflange®. При этом последовательно де-лается раструб, а затем и фланец трубы. Заключительная выдержка обеспечивает гладкую и ровную уплотнительную поверхность и исключает упругое пружинение материала. Фланец обеспечивает прочность крепления и уплотнительную поверхность (делает ненужной пайку и таким образом устраняет потенциальный путь утечки). Единственная точка уплотнения – плотный эластомерный уплотнитель между корпусом фитинга и торцом фланца трубы. Уплотнители Trap Seal входят в стандартную комплектацию фитингов Parker O-Lok®.

Загибание фланца происходит очень быстро и требует минимальной очистки до и после обработки. Поэтому технология улучшает интеграцию узла и снижает затраты.

Станок Parflange® 1025

В технологии Parflange® используется орбитальная холодная деформация, которая обеспечивает плоскую, ровную и жесткую 90° уплотняющую поверхность на конце трубы. При обработке последовательно делается раструб, а затем и фланец трубы.

Технология Parflange® соотвествует стандарту SAE J1453 на механическую обработку труб, и была выбрана большинством крупных производителей передвижной техники.

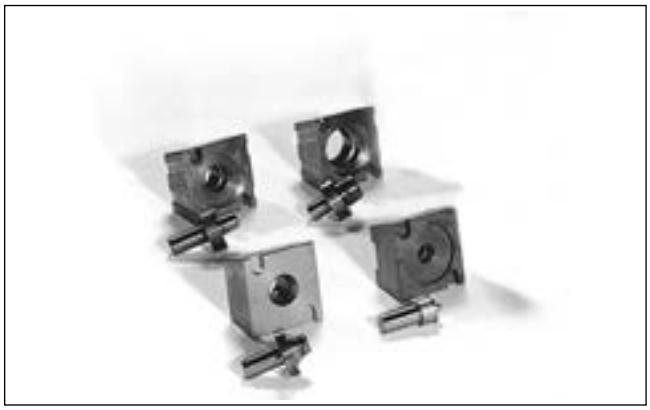
Усовершенствованный станок Parflange® 1050 – простота и надежность

Развальцовка по технологии Parflange® исключает необходимость приваривания или пайки втулки на конец трубы.

Станки новой серии 1050 Parflange®
Новое поколение 1050 завоевавших огромный успех станков Parfl ange® воплощает все пожелания и отзывы от профессиональных пользователей со всего мира. Эргономика, управление, электроника и обслуживание были усовершенствованы, но сердце технологии – орбитальная головка Parfl ange® осталась неизменной. Имеющуюся похожую оснастку можно использовать в новом станке, что делает переход с поколения 1040 на модельный ряд 1050 безболезненным. Более подробная информация приведена в главе H.

Преимущества Parflange® перед сваркой и пайкой

- **Гибкость** – быстрая смена инструмента и легкая установка позволяют снизить затраты на обработку и складирование малых партий.



Инструменты Parflange®

- **Скорость** – по сравнению с индукционной пайкой, скорость обработки выше в 9 – 12 раз.
- **Простота обработки труб** – технология Parflange® не требует какой-либо очистки трубы и втулки до или после обработки. Обработка проста, а для работы требуется несложное обучение.
- **Безопасность** – в отличие от пайки, технология Parflange® не требует использования флюса, припоя, очистителя или антикоррозийной присадки. Экологически чистая смазка на штифте – единственная добавка, использующаяся в технологии Parflange®.

Технология Parflange®

Для фитингов O-Lok®, сначала в зажим вставляется втулка

Труба вставляется в инструмент до упора

После запуска обработки тиски зажимают трубу, загибающий штифт начинает орбитальное и поступательное движение

Во времядвижения передний штифт расширяет стенку трубы изнутри

Когда плоская рабочая поверхность штифта коснется конца трубы, начинается процесс развальцовки

Передняя поверхность непрерывно вращается и сжимается. Поверхность трубы слегка расширяется изнутри, чтобы вместить втулку

Когда софрмируется нужный контур фланца, орбитальное перемещение пре-кращается и штифт отходит назад

Конец трубы освобождается и может быть вынут из станка

Соединение готово к сборке

- **Экологичность** – технология Parflange® экологически чиста и безопасна. Она не требует использования открытого пламени или какого бы то ни было нагревания. Кроме того, отсутствуют опасные выделения, характерные для сварки и пайки.

- **Энергосбережение** – технология Parflange® требует лишь часть энергии, необходимой для сварки или пайки.

- **Коррозионная стойкость** – технология Parflange® предусматривает использование компонентов с покрытием и без (напр., труб и втулок). Таким образом, использование предварительно гальванизированных труб исключает высокие затраты на гальванизацию узлов после сборки.

- **Превосходное качество поверхности** – технология Parflange® устраняет потенциальный путь утечки, присутствующий в паяных или сварных узлах. Технология Parflange® обеспечивает чистую уплотняющую поверхность, обычно гораздо более гладкую чем чистота поверхности 3,1 мкм/125 микродюймов Ra по требованиям SAE J1453.

Пользователи фитингов Parflange® и Parker O-Lok® пользуются всеми преимуществами системы (герметичность, надежность, экономия времени и средств) без многочисленных недостатков, присущих сварке или пайке.

Поэтому компания Parker настоятельно рекомендует технологию Parflange® для сборки соединений Triple-Lok® и O-Lok®. Станки Parflange® имеют много разновидностей – от настольных 1025 для работы в мастерских до 1050 для экономичного промышленного производства.

Характеристики и преимущества технологии Parflange® для соединений Triple-Lok®, O-Lok® и Flange Seal

- **Превосходная уплотняющая способность** – запатентованная технология Parflange® обеспечивает уплотняющую поверхность уникального качества и прочности.

- **Превосходная вибростойкость** – в отличие от обычной развальцовки, технология Parflange® обеспечивает жесткое соединение втулки O-Lok® с концом трубы. Соединения Parflange®/O-Lok® работают намного лучше в условиях изгибания с перегибом.

- **Легкость использования** – Нет необходимости в программировании или настройке. Высокое качество обработки стабильно без ручной регулировки.

- **Снижение затрат** – по сравнению со сваркой или пайкой, орбитальная развальцовка занимает намного меньше времени. Нет необходимости в специальной подготовке и отделке трубы. При обработке используется только часть энергии, необходимой для сварки или пайки. В конечном счете, технология Parflange® помогает более чем наполовину снизить затраты при крупномасштабном производстве.

- **Чистота** – технология Parflange® экологически чиста и безопасна. Поскольку не используются нагревание и химикаты, отсутствуют опасные выделения.

- **Оцинкованные трубы** – технология Parflange® позволяет использовать оцинкованные трубы. Можно снизить затраты на очистку, гальванизацию после обработки и покраску.

- **Концепция технологии/изделий** – станки Parflange® специально разработаны под стандарты Parker O-Lok® и Triple-Lok®. Станки, инструменты и изделия отрегулированы для надежной работы.

- **Испытанная технология** – на протяжении более чем 14 лет сотни станков Parflange® работают по всему миру в тяжелых условиях эксплуатации в мастерских.

Знакомство с системой Triple-Lok®

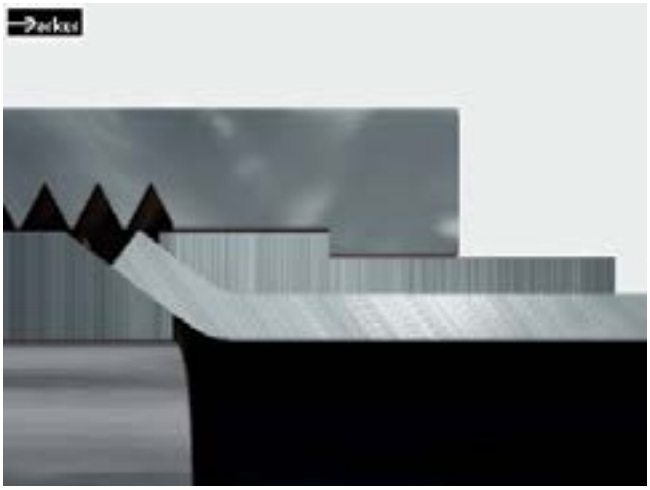
aceSolutions™
advanced connection enhancements

Концепция развальцовки трубы для уплотнения и придания прочности соединению далеко не нова. Она возникла на заре автомобильной эры. Различные типы раструбных соединителей, включая 45° одиночные и с двойным конусом, обратные, 30°, и т.д. были разработаны для хладагентов, топлива, тормозных и смазочных систем первых автомобилей.

Впервые разработанный компанией Parker Hannifin, 37° фитинг Triple-Lok® явился вариантом этих соединителей для повышенного давления. Сначала он использовался в гидравлических системах сельскохозяйственной и землеройной техники, автомобильных трубопроводах и другом станочном оборудовании.

С ростом экспорта техники после Второй мировой войны фитинги Triple-Lok® Plus завоевали признание во всем мире. Сегодня это одни из самых популярных фитингов. Их неизменно одобряют различные национальные и международные технические и аттестационные организации.

До зажатия гайки



После зажатия гайки

Привлекательность этих фитингов в их простоте, компактности, легкости сборки, надежности (одна точка уплотнения), доступности и аттестации. Они специально подобраны для труб с малой и средней толщиной стенок. Сегодня возможности фитингов Triple-Lok® варьируются от 500 бар для малых типоразмеров до 140 бар для самого крупного типоразмера 2". Сегодня они используются практически везде, где управление движением осуществляется при помощи жидкости.

Прогресс системы Triple-Lok®

За последние 70 лет компания Parker поставила больше фитингов Triple-Lok®, чем любой другой производитель. Инженеры Parker лидируют в области консультаций как для клиентов, так и для международных комитетов по стандартам по 37° раструбным фитингам. Этот опыт в сочетании с оптимизированными технологиями производства и материалами позволил достичь стабильного улучшения эксплуатационных характеристик, подтвержденного обширными лабораторными испытаниями. Простые испытания на прорыв (с 4-кратным запасом прочности) в сочетании с испытаниями на вибрацию и на удар показали, что фитинги Parker Triple-Lok® как меньших, так и больших размеров можно использовать под увеличенной нагрузкой. Кроме того, благодаря эффективному контролю уровень защиты от коррозии вырос на 100%.

Triple-Lok®

Фитинги Triple-Lok® можно охарактеризовать словами “надежность работы”.

- **Давление** – Повышение давления для следующих типоразмеров
  Типоразмер 4: 350 ISO 8434-2 (бар) 500 Triple-Lok® (бар)
  Типоразмер 5: 350 ISO 8434-2 (бар) 420 Triple-Lok® (бар)
  Типоразмер 6: 350 ISO 8434-2 (бар) 420 Triple-Lok® (бар)
  Типоразмер 8: 350 ISO 8434-2 (бар) 420 Triple-Lok® (бар)
  Типоразмер 20: 210 ISO 8434-2 (бар) 280 Triple-Lok® (бар)
  Типоразмер 24: 140 ISO 8434-2 (бар) 210 Triple-Lok® (бар)
  Типоразмер 32: 105 ISO 8434-2 (бар) 140 Triple-Lok® (бар)

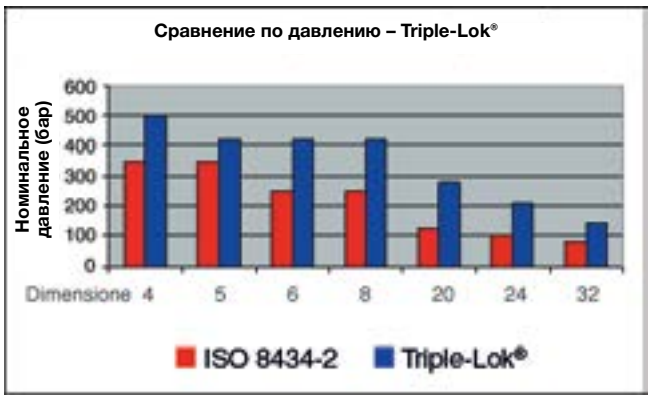


Рис. C1 – Собранный фитинг Triple-Lok® в разрезе и детали фитинга Triple-Lok® (корпус с уплотнительным кольцом, втулка и гайка).

Рис. C2

- **Гальванизация** – 120-часовая стойкость к появлению белой ржавчины превышает требования международных стандартов.
- **Чистота** – Загрязнение – один из главных источников преждевременный выход из строя компонентов гидравлических систем. Фитинги Parker Triple-Lok® соответствуют всем требованиям – от завода-изготовителя до места их использования, плюс индивидуальная упаковка.
- **Ассортимент** – компания Parker предлагает самый широкий выбор стандартных материалов, сочетаний уплотнителей, моделей и размеров в отрасли.

Все это составляет непревзойденное сочетание высоких эксплуатационных характеристик и удобства.

Представляем решения ACE

ACE (Advance Connector Enhancements – дополнительное усиление соединения) – это характеристики изделий, которые превышают стандартные ожидаемые эксплуатационные параметры. Основываясь на опыте наших клиентов и отзывах с мест, мы разрабатываем решения ACE – простые инженерные решения реальных проблем, знакомых всему миру.

- **Фитинги Robust Adjustable Port (усиленный регулируемый порт)**

Соединения Robust Adjustable Port (усиленный регулируемый порт) были разработаны и прошли испытания на отсутствие утечки вследствие неправильной сборки. Геометрия узла была переработана так, чтобы деформированная/поврежденная опорная шайба останавливалась при слишком сильном зажатии фитинга при завинчивании на штуцер. Новая контргайка исключает возможность повреждения в результате слишком сильного зажатия. Поставляется для всех типов параллельной резьбы – UNF, метрической, BSPP. Благодаря простоте усовершенствования порядок действий при сборке остался неизменным. Заявка на патент подана.

- **Покрытие поверхности без хрома-6**

В соответствии с Директивой Парламента Европы 2000/53/EC, которая приобретает силу закона с 1 июля 2007 года, все изделия Triple-Lok® имеют защитное покрытие без хрома-6. Новое покрытие, которое вводится в процессе производства, дает минимум 120-часовую стойкость к белой ржавчине по результатам измерения в соотвествтвии со стандартами испытаний ISO 9227 / ASTM B117 на 5% раствор NaCl.

- **Поворотные соединения с комплексным углом**

Еще одно нововведение компании Parker – все поворотные конусные соединения с внутренней резьбой будут заменены на соединения уникальной конструкции с комплексным углом. Это делает соединения еще более эффективными при увеличении надежности в условиях динамического давления; место соприкосновения конусов имеет повышенную стабильность. Система позволяет легко делать плотное соединение при поврежденном уплотнительном конусе. Более того, увеличено номинальное давление для некоторых соединителей, без необходимости использования более тяжелых или прочных материалов. Еще одно элегантное инженерное решение от Parker. Порядок сборки и нумерация деталей остались неизменными. Пользователю ничего не нужно делать для того, чтобы начать получать улучшенные изделия.

Применение

Благодаря своей долгой истории и сильному влиянию американской промышленности во всем мире, фитинги Triple-Lok®, разработанные по оригинальному американскому стандарту SAE, можно встретить почти в каждой области гидравлики – от мусоровозов до судостроения. Они практически доминируют в тех областях мобильной гидравлики, где используются системы среднего давления. Фитинги системы Triple-Lok® особенно полезны там, где обрабатываются большие партии труб и может использоваться эффективное оборудование для развальцовки. Для ремонта в полевых условиях требуются только ручные инструменты.

Как работают фитинги Triple-Lok®

Конструкция фитингов Triple-Lok® очень проста. В ней использована легко изготовлямая развальцовка конца трубы, которая удерживает жидкость под высоким давлением. Фитинг состоит из трех частей: корпуса, втулки и гайки. Конец трубы развальцован под углом 37° и удерживается между фитингом (посадочное место) и втулкой (упор) при помощи гайки, как показано на рис. C1. Это обеспечивает высокоэффективную точку уплотнения между фитингом и раструбом. Опорная втулка выполняет несколько важных функций:

- Обеспечивает поверхность прижима к задней части раструба и плечо подшипника для гайки. Это сводит к минимуму скручивание трубы при сборке.

- Обеспечивает опору для раструба трубы. При сборке конусный торец фитинга стремится расширить раструб. Втулка помогает противостоять этому расширению, позволяя правильно затянуть фитинг.

- Позволяет использовать фитинги как с метрическими, так и дюймовыми трубами, просто заменяя втулку. Эта особенность снискала фитингам Triple-Lok® всемирное признание.

Кроме того, конструкция Triple-Lok® очень эффективна. Она обеспечивает наименьшую область уплотнения из всех существующих конструкций. Область уплотнения лишь немнамного больше площади сечения потока жидкости. Малая область уплотнения обеспечивает компактность и низкий момент зажатия по сравнению с силой захвата узла.

Первоначально конструкция была стандартизирована по J.I.C., а позже и по S.A.E. и I.S.O. для обеспечения взаимозаменяемости по размерам между изделиями различных производителей.

Несмотря на то, что многие производители соответствуют одному и тому же стандарту по размерам, действительные эксплуатационные характеристики их фитингов значительно различаются в силу разнообразия технологий производства и задействованных стандартов качества.

Компоненты фитингов Triple-Lok® изготовляются по наилучшим технологиям и на самом современном оборудовании, и обеспечивают целостность конструкции, высокую прочность, долгий срок службы и высокое качество.

Корпус Triple-Lok® – прямые корпуса сделаны из холоднотянутого прутка или заготовки холодного формования. Все внешние стороны обработаны ковкой, что исключает потенциальные пути утечки многочисленных компонентов конструкции (напр., паяных деталей).

Стальные кованые фитинги Triple-Lok® – также обладают высокой прочностью при высоком предельном давлении и сводят к минимуму поломки передней части (типичные для типоразмеров – 10 и ниже) при повторной сборке. Это очень выгодно отличает их от паяной конструкции, которая обычно имеет меньшую прочность и обуславливает большую деформацию передней части.

Втулка Triple-Lok® – опорные втулки фитингов Triple-Lok® сделаны методом холодной деформации и термической обработки, что позволяет достичь оптимального сочетания прочности и эластичности. Холодная деформация также исключает все проблемы (закусывание, подворот, заклинивание), связанные с втулками, сделанными из прутка.

Гайка Triple-Lok® – гайки всех типоразмеров (кроме трех самых крупных –20, –24 и –32) сделаны методом холодной деформации. Холодное формование повышает прочность и стойкость изделий к усталости, обеспечивая высокую прочность и долгий срок службы гаек.

Гайки крупных типоразмеров подвергаются меньшим нагрузкам и делаются методом горячей ковки.

Уплотняющая функция фитингов Triple-Lok®

Как показано на рис. C2, при зажати гайки раструб трубы прижимается к передней части фитинга, и образуется герметичное соединение. Это зажатие 37° конуса обеспечивает определенную эластичность, и повышает сопротивляемость ослаблению в результате вибрации. Прижимное усилие приводит к радиальной нагрузке (FR), которая стремится деформировать переднюю часть фитинга по направлению внутрь. Сопротивление передней части к эластической деформации обеспечивает постоянную предварительную нагрузку, схожую с действием гровера.

Прижимное усилие, которое обеспечивает гайка, дает сопротивление противодействующей силе жидкости под давлением. Соединение остается герметичным, пока прижимное усилие превышает нагрузку от давления. Правильно собранные фитинги Triple-Lok® с правильно подобранными трубами стабильно работают под давлением, вплоть до прорыва трубы.

Уплотнение в фитингах Triple-Lok® происходит между двумя гладкими металлическими поверхностями – передней частью фитинга и внутренним конусом раструба трубы. Поэтому уплотняющая поверхность должна быть круглой и гладкой, и не иметь каких бы то ни было царапин, вмятин, спиральных следов работы инструментом, сколов или следов сварки в месте уплотнения.
Для фитингов Triple-Lok® рекомендуется брать безшовные или сварные и полностью отпущенные трубы – это облегчит развальцовку и изгибание труб.

Характеристики и преимущества

- **Давление** – фитинги Triple-Lok® рассчитаны на номинальное давление до 500 бар с 4-кратным запасом прочности. Фитинги Triple-Lok® можно использовать в большем количестве областей применения.

- **Система Robust Adjustable Port (усиленный регулируемый порт)** – исключает потенциальные ошибки при сборке, связанные со слишком сильным завинчиванием колена или тройника в штуцер. Снижает количество рекламаций в результате невидимых дефектов сборки.

- **Поверхность без хрома-6** – фитинги Triple-Lok® соответствуют требованиям директивы Парламента Европы 2000/53/EC.

- **Коррозионная стойкость** – фитинги Triple-Lok® имеют минимальную стойкость к появлению белойржавчины 120 часов, что превышает отраслевые стандарты.

- **Система Dual Angle Swivel** – повышенная надежность под динамическим давлением и повышенное номинальное давление поворотных соединений.

- **Безопасность** – развальцованная труба обеспечивает жесткую и четкую остановку гайки. Раструб означает, что отсутствует риск отрыва фрагмента трубы, что обеспечивает фитингам Triple-Lok® высокую репутацию по безопасности.

- **Одна точка уплотнения** – фитинги Triple-Lok® имеют однуточку уплотнения (между передней частью фитинга и внутренним конусом раструба). Это обеспечивает высокую надежность соединения и позволяет легко ее поддерживать.

- **Легкость сборки** – малая область уплотнения под давлением обеспечивает стойкость высокому давлению при малом моменте зажатия. Это позволяет использовать ключи небольших размеров для лёгкой установки и обслуживания.

- **Широкий диапазон температур и веществ** – уплотнение между металлическими компонентами позволяет широко использовать соединения в самых различных областях.

- **Материалы трубы** – фитинги Triple-Lok® можно использовать с большинством материалов труб – жесткая и мягкая сталь, нержавеющая сталь, медь или алюминий.

- **Нет ограничения на минимальную толщину стенки трубы** – фитинги Triple-Lok® подходят для труб с очень тонкими и средними стенками. можно использовать трубы с оптимальной толщиной стенки, снижая общую стоимость системы.

- **Легкость установки и обслуживания** – короткий конец трубы означает упрощенную установку и минимальное смещение труб (рычагом) при необходимости обслуживания системы. Быстрое и легкое обслуживание.

- **Адаптируемость к метрическим и дюймовым трубам** – втулки фитингов Triple-Lok® позволяют использовать систему с метрическими и дюймовыми трубами – вам всего лишь нужно заменить втулку.

- **Адаптируемость к шлангам в сборе** – фитинги Triple-Lok® позволяют напрямую подключать шланги в сборе с раструбом 37° – самые распространенные в мире шланги.

- **Кованые внешние стороны** – фитинги Triple-Lok® не имеют паяных соединений, которые могут протекать. Кованые детали обеспечивают высокую надежность и увеличенный срок службы по сравнению с конструкциями из многочисленных паяных элементов.

- **Жесткость кованых деталей** – высокая жесткость фитингов Triple-Lok® сводит к минимуму деформацию фасонной части при сборке, поддерживает полную площадь сечения потока и возможность многократного применения.

- **Втулки и гайки холодной деформации** – втулки и гайки популярных типоразмеров сделаны методом холодной деформации для достижения высокой прочности и жесткости при оптимальной структуре материала. Это обеспечивает высокую надежность и долгий срок службы.

- **Конструкция по международным стандартам** – фитинги Triple-Lok® доступны по всему миру и обладают свободной взаимозаменяемостью, а также соответствуют стандартам SAE и ISO. Фитинги 37° являются самым распространенным типом фитингов во всем мире.

- **Доступность** – серия Triple-Lok® предлагает широчайший ассортимент типоразмеров и конфигурций любых фитингов. Это дает пользователям оптимальный выбор разновидностей трубных фитингов. Стандартные материалы – сталь, нержавеющая сталь и латунь.

Переходники – введение

Кроме описанных выше фитингов, для создания гидравлических систем различного назначения требуются и другие переходники.

- **Переходники по размеру резьбы** – для перехода на резьбу меньшего или большего размера
- **Переходники по типу резьбы** – для перехода с одного типа резьбы на другой
- **Шланговые переходники** – “шланг-штуцер”, “шланг-шланг” и др.
- Заглушки.

Трубные фитинги могут использоваться как переходники вместе с трубной гайкой и кольцом/втулкой, для подключения соответствующих шлангов к штуцерам.

Переходники часто используют при обслуживании, когда оборудование эксплуатируется далеко от места, где оно было произведено. Например, для перехода с резьбы BSP европейского производителя к резьбе американского стандарта UNF или NPT. Поэтому переходники зачастую представляют собой самый экономичный способ решения краткосрочных проблем.

В гидравлических системах по всему миру используется множество типов резьбы. В настоящем разделе описаны переходники широкого ряда типов резьбы, включая: NPT, NPTF, NPSM, BSPT, BSPP, SAE, UN/UNF, и метрическую резьбу. Вся резьба, описанная в настоящем разделе, произведена по отраслевым спецификациям (см. Таблицу F1).

Резьба	Стандарт
NPT	ANSI B1.21.1, FED-STD-H28/7
NPTF	SAE J476, ANSI B1.20.3, FED-STD-H28/8
NPSM	ANSI B1.20.1, FED-STD-28/7
BSPT	BS 21, ISO 7/1
BSPP	BS 2779, ISO 228/1
Метрическая	ISO 261, ANSI B1.13M,FED-STD-H28/21
UN/UNF*	ANSI B1.1, FED-STD-H28/2

Таблица F1 – Стандарты резьбы

Переходники от компании Parker Hannifin изготовлены из тянутого прутка (для прямых конструкций), или методом ковки (для колен, тройников и четверников) для достижения высокой прочности и долгого срока службы. Значения номинального давления основаны на тех же требованиях, что предъявляются и к трубным фитингам. Детали имеют защиту от коррозии того же высокого стандарта, что и другие изделия Отдела трубных фитингов.

Переходники – функция

Переходники NPT/NPTF

Широко известные в США как переходники трубной резьбы, переходники NPT и NPTF (Dryseal) имеют коническую резьбу. У этих переходников угол профиля резьбы равен 60°, а конус 1°47", как видно на рис. F1. Благодаря конусу они широко используются в США как регулируемые фитинги для коленчатых и тройниковых соединений. Было обнаружено, что, несмотря на высокое предельное статическое давление, NPT/NPTF ненадежн при динамическом давлении, особенно крупные типоразмеры 1" и выше. Поэтому Parker рекомендует в новых областях применения и конструкциях использовать альтернативные формы резьбы и уплотнения на основе эластомерных уплотнителей.

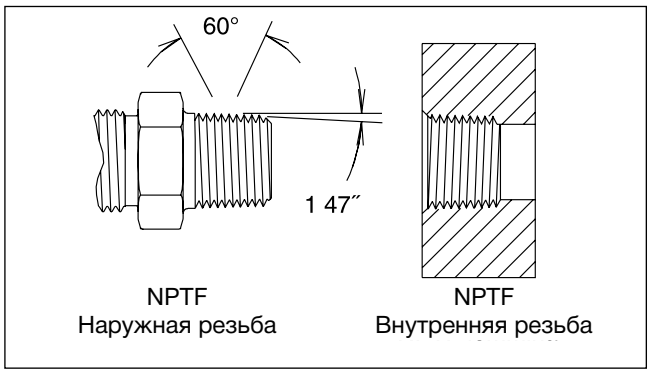


Рис. 1 – Резьба NPTF

При сборке без уплотнителя резьба NPT оставляет спиральный путь утечки, как показано на рис. F2. Для герметизации жидкости под давлением в деталях с резьбой NPT требуется соответствующий уплотнитель.

С другой стороны, резьба NPTF (Dryseal) при сборке не оставляет спирального пути утечки. Это объясняется контролируемым срезанием вершины и впадины профиля резьбы, что обеспечивает контакт металлических вершин и впадин резьбы, как показано на рис. F3. При зажатии от руки вершины резьбы сплющиваются до тех пор, пока боковые части не входят в контакт (“металл-металл”), как видно на рис. F4. Теоретически устраняется путь утечки жидкости, если все поверхности безупречны и точно соответствуют по размерам. В реальности так не бывает и для герметичности соединения требуется уплотнитель/смазка даже при использовании резьбы NPTF. Так как в резьбе NPTF повышено давление контакта поверхностей, компания Parker оснащает все переходники из нержавеющей стали резьбой NPT для того чтобы снизить риск заедания резьбы (эффект холодной сварки).

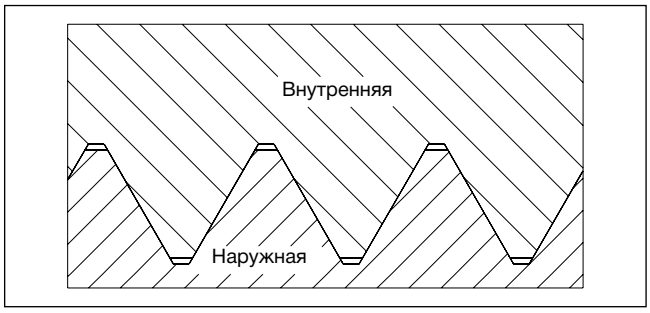


Рис. 2 – NPT – Зажато ключом – нет контакта вершин и впадин, только контакт боковых поверхностей

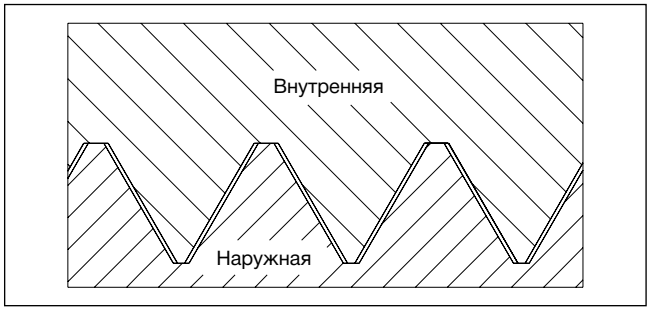


Рис. 3 – NPTF – Зажато от руки, контакт вершин и впадин

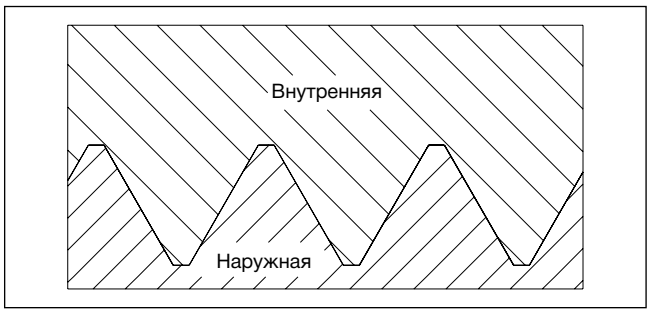


Рис. 4 – NPTF – Зажато ключом, контакт вершин и впадин, а также боковых поверхностей

Тип герметика/смазки

Герметик/смазка обеспечивает уплотнение и смазку при сборке, снижая риск заедания. Герметики для трубной резьбы имеют различное исполнение – сухие, ленточные, в виде пасты и анаэробных жидкостей. Лента PTFE при неправильном применении может способствовать засорению системы при сборке и разборке. Пасты-герметики также могут засорять систему при неправильном применении. Кроме того, с ними трудно работать, а некоторые требуют выдержки после установки детали перед запуском системы.

Переходники BSPT

Резьба BSPT появилась в британской газовой промышленности – для соединения по наружному диаметру газовой трубы делалась резьба. Резьба имеет угол профиля 55 градусов, а шаг резьбы сильно отличается от резьбы NPTF. Поэтому эти два типа резьбы не совместимы.

Сегодня резьба BSPT используется в пневматике, однако ее использование в гидравлике ограничено. В большинстве случаев винт BSPT завинчивается в штуцер BSPT. В этой ситуации зацепление резьбы ограничено, что дает более низкую силу захвата по сравнению с эквивалентами NPT.

Для уплотнения резьбы BSPT всегда требуется герметик, поскольку уплотняющую функцию выполняет резьба. Фитинги BSPT имеют ограниченную регулируемость при использовании колен или тройников, и их легко перезажать и повредить резьбу штуцера, втулки или и то и другое. Возможность повторного применения также очень ограничена. По этим причинам резьба BSPT должна использоваться только для низкого давления с ограниченным динамическим изменением давления. Поэтому компания Parker Hannifin не использует резьбу BSPT в изделиях семейства Dry Technology.

Переходники UNF

Как работают переходники UNF

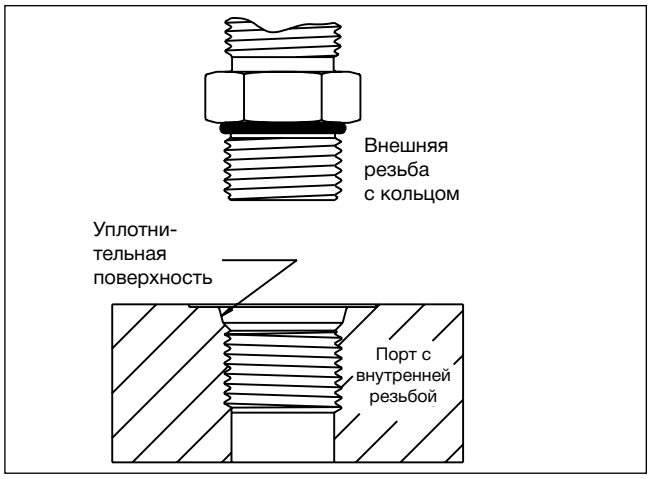


Рис. 5 – штуцер UNF

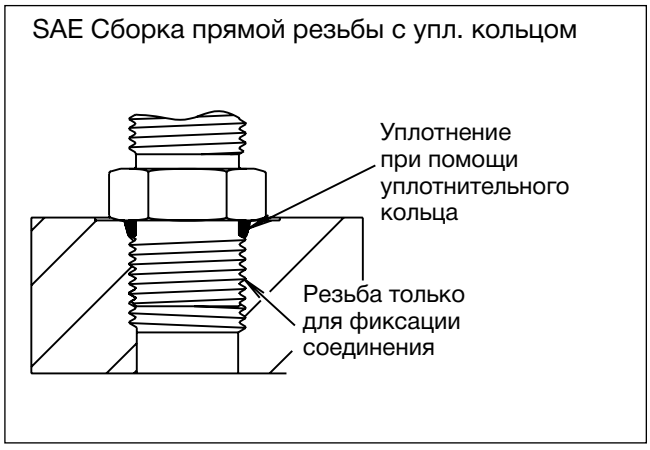


Рис. 6 – штуцер UNF в сборе

Описанные в настоящем разделе штуцеры предназначены для отверстий с резьбой UN/UNF. Они также известны как соединители O-Ring Boss (O.R.B.). При правильной сборке они позволяют достичь эксплуатационных характеристик, аналогичных лучшим из существующих герметичных соединителей.

В соединениях этого типа функции уплотнения и крепления разделены. Резьба выполняет только функцию крепления. Допуски по размерам резьбы более свободны между штуцером с наружной резьбой и отверстием с внутренней резьбой, поэтому чувствительность к повреждениям резьбы гораздо ниже чем, например, у соединений NPT. Функцию уплотнения выполняет жесткое кольцо, установленное в специальной канавке в верхнейчасти резьбы отверстия. При появлении давления уплотнительное кольцо закрывает единственный путь утечки. Хорошее первоначальное сжатие уплотнителя означает, что соединение будет герметичным при низком и высоком давлении.

Характеристики и преимущества

Цилиндрическая резьба SAE

- **Эластомерный уплотнитель** – соединения с цилиндрической резьбой SAE и уплотнительным кольцом обеспечивают высокую надежность уплотнения, особенно при динамической и ударной нагрузке. Уплотнительное кольцо обеспечивает большой допуск на незначительные дефекты поверхности и повреждения.
- **Легкость сборки** – эту конструкцию чрезвычайно легко собирать, даже менее опытных рабочим.
- **Свободное расположение фигурных фитингов** – конструкция фигурных фитингов с регулируемыми соединениями с прямой резьбой SAE позволяет выставлять отверстия фитингов в любом положении. Выравнивание труб и шланговых соединений стало намного легче по сравнению с фитингами с конусной резьбой.
- **Повторное использование** – Поскольку функции уплотнения и крепления разделены, шпильки с наружной резьбой SAE можно использовать повторно много раз, для этого потребуется всего лишь заменить уплотнительное кольцо.

Переходники ISO 6149

Конструкция соединения ISO 6149 похожа на UN/UNF, но имеет метрическую резьбу. Поэтому рабочие характеристики этих переходников по давлению похожи, как и удобные для пользователя характеристики сборки. Эта конструкция рекомендована комитетом по стандартизации ISO для всех новых областей применения и конструкций. Новая резьба ISO 6149 получила широкое распространение среди производителей сельскохозяйственной и строительной техники. Компания Parker Hannifin предлагает один из самых широких ассортиментов трубных фитингов и переходников стандарта ISO6149.

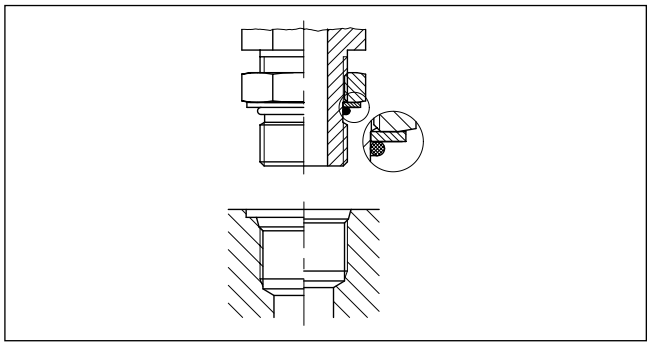


Рис. 7 – Регулируемое соединение UNF

Переходники Japanese Industrial Standard (JIS) – Японский промышленный стандарт

Переходники JIS обычно используются в качестве шланговых переходников на оборудовании, произведенном или сконструированном в Японии или Корее. Уплотнение осуществляется линейным контактом поверхностей сопрягающихся конусов 60 градусов фитинга и шланга. Эти переходники сделаны по стандарту JIS B8363. Несмотря на то, что они имеют ту же конусность и резьбу, что и описанные далее конусные переходники BSPP на 60 градусов, они не взаимозаменяемы. (Более длинная внутренняя резьба фитингов JIS не позволяет завинчивать их в соответствующие фитинги BSPP с уплотнением).

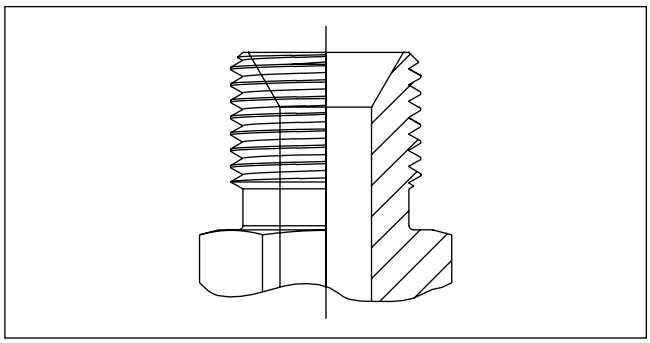


Рис. 8 – Переходник JIS

Переходники на резьбу BSPP

Британская стандартная трубная резьба до сих пор является самой распространенной резьбой в гидравлических системах в Европе. Настоящий раздел разбит на две части – одна описывает резьбовые переходники, а вторая – шланговые переходники BSP.

Функция конуса 60 градусов

Эта форма переходников BSPP, модифицированная для работы в качестве шлангового переходника, популярна в Великобритании, скандинавских странах и других странах Европы. Стандарт соединений – BS5200. Внутреннее отверстие переходников BSPP имеет конус с углом 60 градусов, который сопрягается с конусом того же угла поворотного шлангового фитинга (см. рис. 9). При завинчивании гайки два конуса прижимаются друг к другу и об-

разуют металлическое уплотнение. Этот тип соединений облагадает гибкостью применения, поскольку их можно завинчивать в резьбовые отверстия BSPP. В этом случае необходимо использовать двухслойный уплотнитель – обычно шайбу, состоящую из металлического внешнего кольца и внутреннего эластомерного уплотнителя. Несмотря на эту гибкость, данные переходники нельзя использовать в качестве трубных фитингов так же, как фитинги Triple-Lok®, O-Lok® или EO, и поэтому их нельзя назвать универсальными.

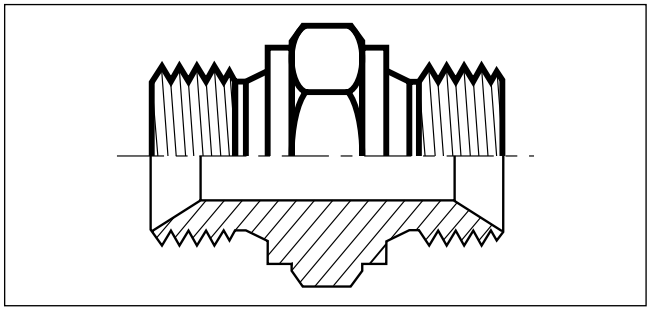


Рис. 9 – Конусный переходник BSPP 60°

Многие производители делают коленчатые или тройниковые переходники путем пайки прямых деталей. Это может привести к сильному прокаливанию фитинга в процессе пайки, в результате материал становится мягким. Тройники и коленчатые переходники Parker производятся из высококачественной поковки и имеют превосходно долгий срок службы.

Функция резьбовых переходников BSPP

Резьбовые переходники BSPP предназначены для отверстий с фрезерованной плоской опорной поверхностью вокруг резьбы. Опорная поверхность обеспечивает ровную область уплотнения где бы ни использовалось такое отверстие – будь то фрезерованный блок клапанов или литой корпус насоса. Первоначально уплотнитель был сделан в виде медной шайбы (или из другого пластичного метала), но сегодня в большинстве переходников используются эластомерные уплотнители. Высочайшие рабочие характеристики достигаются благодаря уплотнителю ED, после которого стоят уплотнительное и стопорное кольцо, двухслойный уплотнитель и, наконец, металлический уплотнитель немецкой конс-трукции “Form-B”. В качестве регулируемых фитингов они поставляются только в разновидностях с уплотнительным кольцом и стопором. Конструкция уплотнителя ED не позволяет регулировать фитинги.

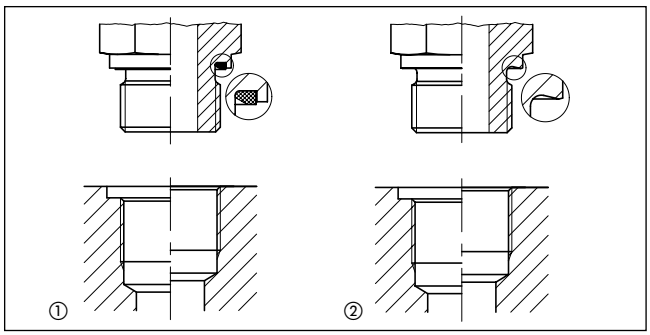


Fig. 10. ① уплотнительное кольцо со стопором; ② Форма A

Переходники на метрическую резьбу

Переходники для метрической резьбы развивались одновременно с переходниками на резьбу BSPP похожей конструкции, предназначенных для метрической резьбы.

Трубные (NPSM) поворотные переходники

Функция переходников NPSM

Поворотные переходники NPSM предназначены для шланговых фитингов с наружной резьбой NPT/NPTF с фрезерованным посадочным местом 30°. Переходники NPSM не имеют уплотнения по резьбе как большинство переходников с резьбой NPT, уплотнение происходит только на конце переходника NPSM и на посадочном месте штуцера с наружной резьбой NPT/NPTF. Это создает уплотнение “металл-металл”, как показано на рис. 11. Перед сборкой важнее всего убедиться, что сопрягающаяся наружная резьба NPT/NPTF имеет посадочное место 30°, как видно на рис. 12.

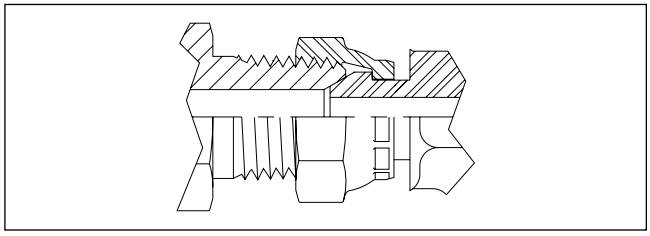


Рис. 11 – Уплотнение поворотного переходника NPSM на сопрягающейся кромке наружной резьбы NPT

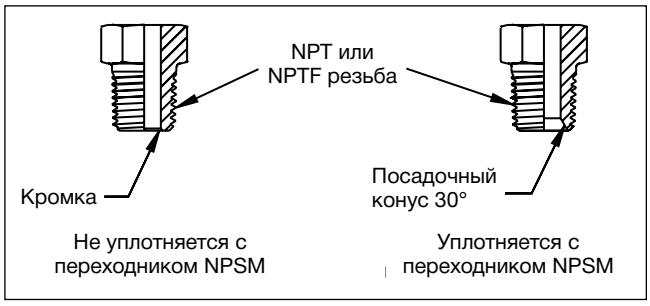


Рис. 12 – Посадочное место 30° на резьбе NPT/NPTF для переходников NPSM

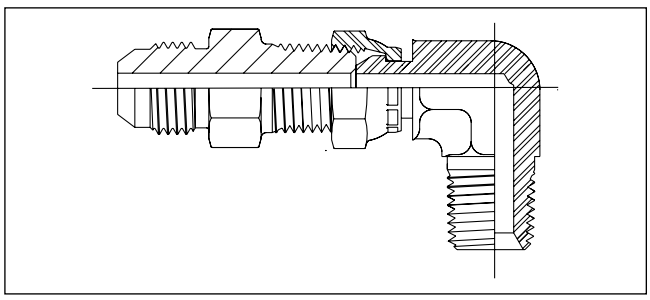
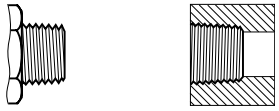
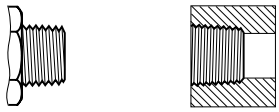
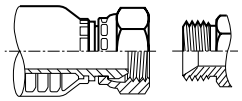
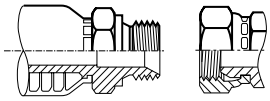
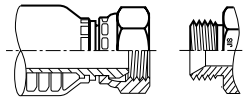
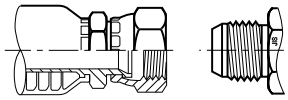
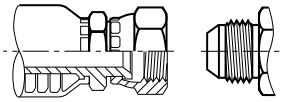
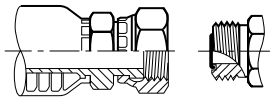
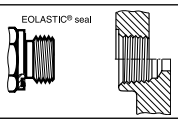
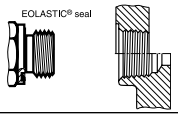
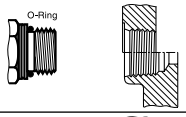
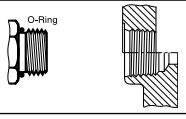
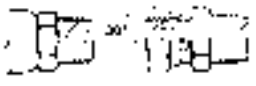


Рис. 13 – Кромка наружной резьбы NPT/NPTF не обеспечивает необходимый контакт с надежным уплотнением на конусе переходника NPSM

Конфигурация резьбы

Переходники с конической резьбой NPTF и **BSPT**		Резьба NPTF SAE J476-B2
		Коническая резьба BSPT ISO 7
Конические переходники BSPP 60°		Наружная параллельная резьба BSPP Внутренний конус 60° BS5200
		Внутренняя параллельная резьба BSPP Наружный конус 60° BS5200
Переходники JIS		Наружная параллельная резьба BSPP JIS B8363 Внутренний конус 60°
		Внутренняя параллельная резьба BSPP JIS B8363 Наружный конус 60°
С раструбом (Triple-Lok®) и **ORFS (O-Lok®)**		SAE 37° раструб Резьба UNF SAE J5143 ISO 8434-3
		ORFS (O-ring Face Seal) Резьба UNF SAE J514 ISO 8434-2
Штуцеры и отверстия с внутренней резьбой		Параллельная резьба BSPP Уплотнительное и стопорное кольцо по стандарту ISO 1179
		Параллельная резьба BSPP с уплотнителем ED по стандарту ISO 1179-2
		Метрическая параллельная резьба с уплотнителем ED по стандарту ISO 9974-2
		Метрическая прямая резьба ISO 6149-2+3
		Резьба UN/UNF Резьба SAE J475 ISO 11926-2/-3
Поворотные переходники NPSM с внутр. резьбой		Шланговые переходники с прямой резьбой NPS для конусного соединения 30°/наружная резьба NPTF. SAE J516

Систематический выбор фитингов

Введение

Выбор изделий
Конечная цель – найти наилучшее решение. Такое решение обеспечивает высокую надежность системы, легкость сборки, низкие трудовые затраты на обслуживание и позволяет избежать использования токсичных компонентов. Наилучшее решение – это не самая совершенная технология, а адекватное решение, которое соответствует требованиям конкретного случая применения с минимальной стоимостью системы.
В зависимости от конкретных критериев данного случая применения наилучшие решения могут выглядеть по-разному.

Dry Technology
Современные фитинги TFDE обладают высокой надежностью, легкостью сборки и самой низкой стоимостью.

Эти изделия имеют маркировку Dry Technology и отмечены серым цветом в таблицах каталога.

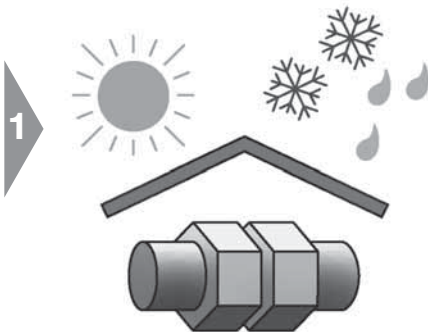
Компания Parker рекомендует выбирать только изделия Dry Technology для всех новых конструкций.

Критерии выбора фитингов

Шаг 1
Выясните все расчётные критерии для данного случая применения или проекта.

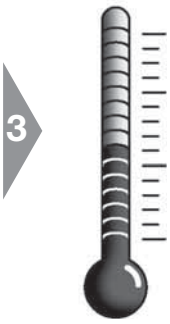
Шаг 2
Определите изделие, которое является наилучшим решением. Используйте приведенные далее таблицы.

Выбор материала: фитинги



Окружающая среда
- **выбор материала фитинга с подходящей коррозионной стойкостью**

Рабочее вещество
- **выбор совместимого материала фитинга**



Температура
- **проверить соответствие**

Материал труб: **Материал фитингов:**	**Сталь оцинкованная** **Сталь оцинкованная**	**Нержавеющая сталь** **Нержавеющая сталь**	**Медь** **Латунь**	**Нержавеющая сталь** **Сталь**	**Пластик** **Сталь, нержавеющая сталь, латунь**
Рабочие характеристики:					
Предельное давление	Отлично	Отлично	Хорошо	Отлично	Плохо
Стойкость к наружной температуре	Очень хорошо	Отлично	Очень хорошо	Очень хорошо	Зависит от трубы и материала
Коррозионная стойкость	Хорошо	Отлично	Очень хорошо	Хорошо	Хорошо
Совместимость с рабочими веществами	Хорошо	Отлично	Очень хорошо	Хорошо	Хорошо
Текущее использование	Сочетание стандартных материалов для использования в гидравлических системах общего назначения	Сочетание стандартных материалов для использования с агрессивными веществами или в коррозионной среде	Системы низкого и среднего давления в коррозионной среде используется со сжатым воздухом (конденсированной водой) или мало коррозионными веществами (водой)	Специальные сочетания материалов для умеренно коррозионных сред	Специальные сочетания материалов для систем низкого давления
Типичное применение:	Станки, передвижная строительная техника	Судостроение, морские работы, технологическая, разработка, Нефтедобыча на шельфе	Централизованная смазка, пневматика, трубы водяного охлаждения	Некоторые пневмат. системы торможения ж/д поездов, зоны влажной обработки в станках	Пневматика станков, централизованная смазка и пневмат. тормоза грузовых автомобилей

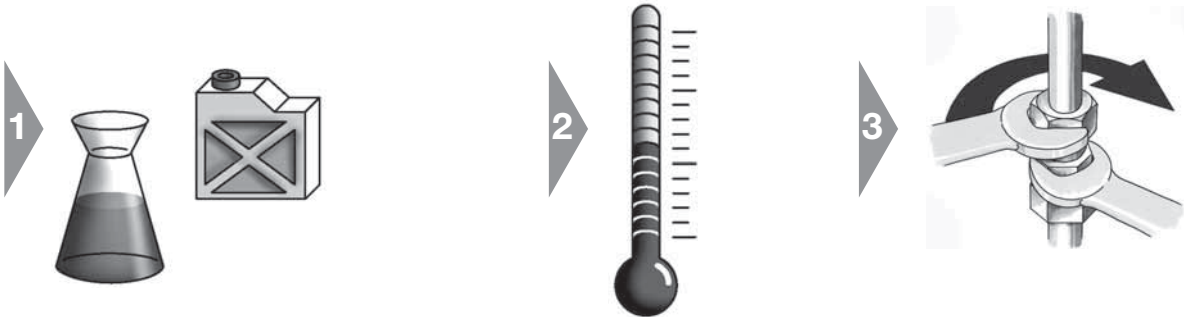
Специальные материалы

«Благодаря надежности и коррозионной стойкости аустенитные нержавеющие стали, которые мы предлагаем, как правило, отвечают всем рыночным требованиям, в том числе в таких отраслях, как нефтяная и газовая промышленность, судостроение, энергетика, целлюлозо-бумажная промышленность и многие другие.

Тем не менее, уникальные требования, предъявляемые в некоторых проектах, часто требуют особых подходов. Специалисты Европейского Подразделения трубных фитингов компании Parker понимают эти потребности и обладают соответствующими техническими знаниями и опытом, чтобы помочь заказчикам найти лучшие решения для их прикладных задач и удовлетворить самые высокие требования. Под заказ могут быть предложены материалы 1.4547 (6Mo), 1.4539, 2.1972 (CuNiFe), инконель или другие сплавы.»

Dry Technology

Выбор материала: уплотнитель



Рабочее вещество
- **выбор совместимого материала фитинга**

Температура
- **проверка соответствия**

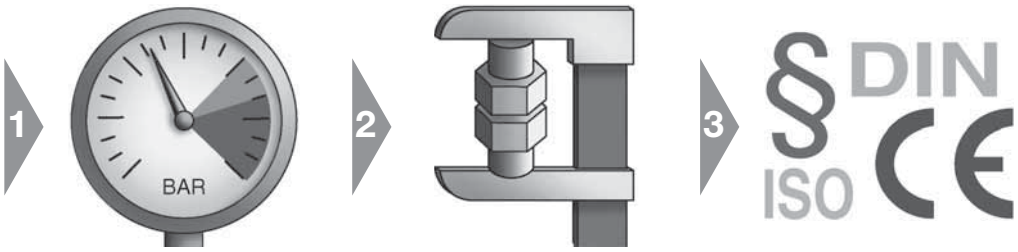
Сборка
- **Предпочтительно эластомерное уплотнение – легкость сборки и экономичность**

Технология уплотнения	металл-металл	нитрильный каучук (NBR)-эластомер	Fluorcarbon (FKM)-эластомер
Рабочие характеристики:			
Высокое предельное давление	Хорошо	Отлично	Отлично
Низкие температуры	Отлично	Очень хорошо	Хорошо
Высокие температуры	Отлично	Хорошо	Очень хорошо
Рабочие вещества	Отлично	Хорошо	Очень хорошо
Долгий срок службы	Хорошо	Отлично	Отлично
Сборка			
Легкость первоначальной сборки	Хорошо	Отлично	Отлично
Повторная сборка	Хорошо	Отлично	Отлично
Замена уплотнителя	Невозможно	Легко	Легко
Текущее использование	Подходит для агрессивных веществ относительно для очень низких и высоких температур	Общее назначение – гидравлика – пневматика – смазка – пневмат. тормоза	Гидравл. и пневмат. системы с высокой рабочей температурой Разработка технологии: некоторые агрессивные вещества
Типичное применение	Разработка технологии Сельскохозяйственная техника	Станки Гидравлические прессы Передвижная строительная техника	Сталепрокатное оборудование Литейное оборудование

Parker Technology

B

Выбор серии фитингов EO LL/L/S



Давление
- **выбор серии с адекватными параметрами по давлению**

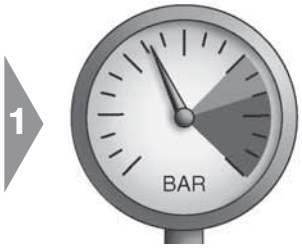
Пространство
- **выбор серии в соответствии с доступным пространством**

Спецификации
- **наилучшая доступность у серий L и S**

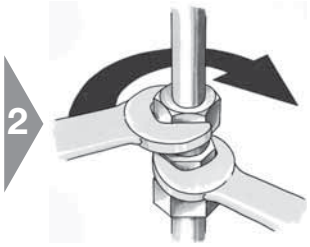
Серия	**LL**	**L**	**S**
Пример кода заказа	G06ZLLCF	G06ZLCF	G06ZSCF
Конструкция	Очень лёгкая	Лёгкая	Тяжёлая
Рабочие характеристики PN Пригодность для тяжелых условий	 100 бар Хорошо	 160–500 бар Хорошо	 315–800 бар Отлично
Типоразмер трубы (мм)	4, 6, 8, 10, 12	6, 8, 10, 12, 15, 18, 22, 28, 35, 42	6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 30, 38
Сборка Усилие зажатия Необх. пространство	 Очень мало Очень мало	 Нормально Мало	 Много Много
Текущее использование	Очень лёгкая серия для ограниченного пространства и на среднее давление	Фитинги для среднего и высокого для общего применения давления в гидро и пневмо системах	Жесткая конструкция для тяжёлых условий
Типичное применение	Центр. смазка Пневмат. тормоза топливопроводы керосиновые/газовые плиты микро-гидравлика	станки сельскохозяйственный транспорт	гидравлические прессы платсмассовое литье сталепрокат судостроение передвижная стройтехника

Technology

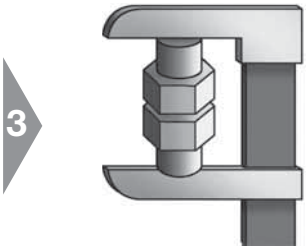
Выбор концов труб



Давление
- **выберите тип соединения с адекватными характеристиками по давлению**
- **предпочтительно эластомерное уплотнение для максимальной надежности**

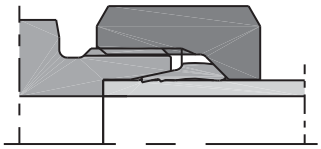


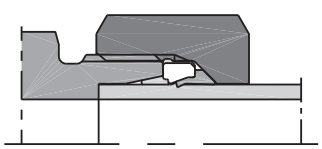
Сборка
- **выберите изделие с соответствующим процессом сборки**

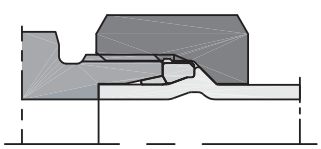


Пространство
- **выберите самое подходящее изделие**

Спецификации
- **тип фитинга в соответствии со спецификацией проекта**





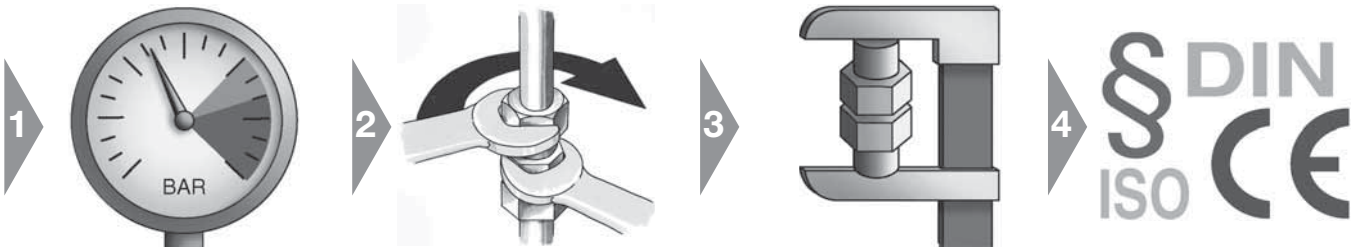


Тип	**EO PSR/DPR** Врезной металл. уплотнитель	**EO-2** Резиновый и врезной мет. уплотнитель	**EO2-Form** Формовка трубы
Метод уплотнения	Металлический уплотнитель	Эластомерный уплотнитель	Эластомерный уплотнитель
Международный стандарт	ISO 8434-1	ISO 8434-1	ISO 8434-1/4
Национальные стандарты	DIN EN ISO 8434-1 (старый: DIN 2353/DIN 3861)	DIN EN ISO 8434-1 (старый: DIN 2353/DIN 3861)	DIN EN ISO 8434-1 (старый: DIN 3861)
Совместимость с трубами	Металлические и пластиковые трубы (сталь, нерж. сталь, медь, алюминий, полиамид …)		Сталь, нерж. сталь, медный сплав
Доступные типоразмеры (Наруж. диам. трубы)	4LL–12LL 6L–42L 6S–38S	4LL–6LL 6L–42L 6S–38S	Наруж. диам. трубы 6 - 42 мм 6L-42L 6S-38S
Надежность уплотнения	Очень хорошо	Отлично	Отлично
Сборка Подготовка трубы Установка Ремонт в полевых условиях	 Отлично Хорошо Очень хорошо	 Отлично Очень хорошо Отлично	 Хорошо Отлично Использовать EO2
Пространство	Отлично	Отлично	Buoni
Текущее использование	Наиболее популярные фитинги для метр. труб		Прочная альтернатива сварным штуцерам EO/EO2 и EO
	Традиционный врезной фитинг new designs	Широко используется для новых prазработок	
Типичное применение	Общего назначения – гидравлика, пневматика, смазка и системы соединения		Сис-мы высокого давления общего назначения
	Сельскохозяйственное оборудование Разработка технологий	Гидравлические прессы Литьевое прессование Передвижная техника Тяжелое оборудование Судостроение	Гидравлические прессы Литьевое прессование Передвижная техника Тяжелое оборудование Судостроение

Parker Technology

B

Выбор концов труб

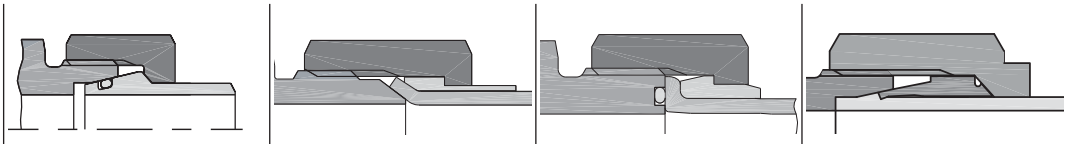


Давление
- **выберите тип соединения с адекватными давлением**
- **предпочтительно эластомерный уплотнитель для максимальной надежности**

Сборка
- **выберите изделие с адекватным процессом сборки**

Пространство
- **выберите самое подходящее изделие**

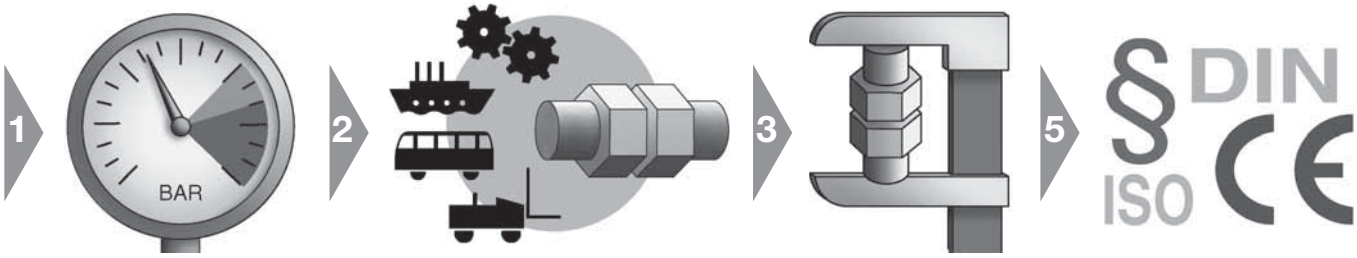
Спецификации
- **тип фитинга по спецификации проекта**



Тип	**EO SKA** Сварной штуцер	**O-Lok®** Торцевое уплотнение (ORFS)	**Triple-Lok®** Раструб 37°	**Ferulok®**
Метод уплотнения	Эластомерный уплотнитель	Эластомерный уплотнитель	Металлический уплотнитель	Металлический уплотнитель
Международный стандарт	ISO 8434-4	ISO 8434-3	ISO 8434-2	
Национальные стандарты	DIN EN ISO 8434-1/-4 (старый: DIN 3865)	SAE J1453/J516	SAE J514/J516	SAE J514/J516 MIL-F-18866H
Совместимость с трубами	Сварочная сталь и нерж. сталь	Металлическая труба (сталь, нерж. сталь, медь, алюминий)		Металлическая и пластиковая труба (сталь, нерж. сталь, медь, алюминий, нейлон, полиэтилен)
Доступные типоразмеры (Наруж. диам. трубы)	6L–42L 6S–38S	Наруж. диам. трубы 6 - 50 мм Наруж. диам. трубы 1/4" - 2"	Наруж. диам. трубы 6 - 42 мм Наруж. диам. трубы 1/8" - 2"	Наруж. диам. трубы 1/8" - 2"
Надежность уплотнения	Отлично	Отлично	Очень хорошо	Очень хорошо
Сборка Подготовка трубы Установка Ремонт в полевых условиях	 Затруднено Отлично Затруднено	 Хорошо Отлично Используйте паяный переходник	 Хорошо Отлично Ручная развальцовка	 Отлично Хорошо Очень хорошо
Необходимое пространство	Очень хорошо	Хорошо	Очень хорошо	Отлично
Текущее использование	Ограниченное использование в Сев. Европе и Азии	Сверхпрочный Dry Technology альтернатива Triple-Lok®		Северная Америка, ограниченное использование в Азии и Европе
		Самый популярный фитинг для дюймовых труб (метрические на заказ)		
		США, Европа, набирает популярность в Азии.	По всему миру	
Типичное применение	Ограниченное использование в особых случаях применения	Гидравлика высокого давления общего назначения	Гидравлические, пневматические, смазочные и соединительные системы общего назначения	Гидравлические, пневматические и смазочные системы общего назначения
	Тяжелое оборудование Судостроение Силовые установки	Передвижная техника Литьевое прессование Гидравлические прессы Тяжелое оборудование Судостроение	Сельскохозяйственное оборудование* Разработка технологий	Технологические разработки, железнодорожный транспорт, передвижная техника

Dry Technology

Выбор типа фланца

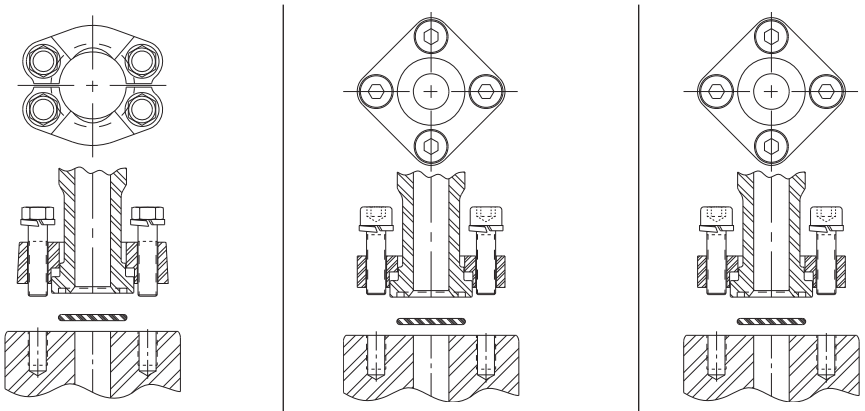


Давление
- **выберите фланцевое соединение с адекватными параметрами по давлению**

Применение
- **выберите тип фланца для конкретной области применения**

Пространство
- **выберите тип фланца в соответствии с доступным пространством**

Спецификации
- **выберите тип фланца в соответствии со спецификациями проекта**



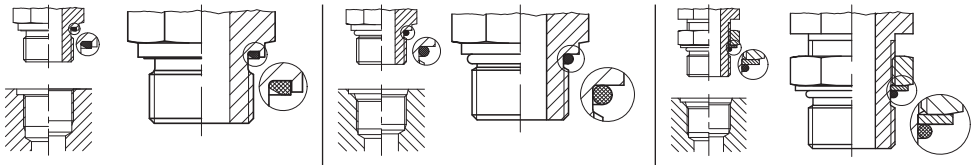
Тип фланца	**Разъёмный фланец на 4 винтах**	**Квадратный цельный фланец на 4 винтах**	**Фланец Cetop**
Метод уплотнения	Эластомерный уплотнитель	Эластомерный уплотнитель	Эластомерный уплотнитель
Международный стандарт	ISO 6162-1/-2	ISO 6164 (1994)	
Национальный стандарт	DIN ISO 6162-1/-2/SAE J518	–	Cetop
Совместимость с трубами	Сочетает сварные и резьбовые соединения	Сварное соединение	Сварное соединение
Доступные типоразмеры (Наруж. диам. трубы)	1/2" до 5"	3/8" до 4"	3/8" до 4"
Надежность уплотнения	Отлично	Отлично	Отлично
Сборка Подготовка трубы Установка Ремонт в полевых условиях	 Хорошо Отлично Хорошо	 Затруднено Отлично Затруднено	 Затруднено Отлично Затруднено
Необходимое пространство	Мало	Мало	Мало
Использ. винты	метрические винты по: – DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) или – DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9) Винты UNC по ASA B 18.3	метрические винты по: – DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) или – DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)	метрические винты по: – DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) или – DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)
Текущее использование	По всему миру	В основном в Германии	В основном в Европе
Типичное применение	Сельское хозяйство Гидравлика Нефтедобыча на шельфе Судостроение Краны	Сельское хозяйство Гидравлика Нефтедобыча на шельфе Судостроение Краны	Сельское хозяйство Гидравлика Нефтедобыча на шельфе Судостроение Краны

B

Выбор отверстия/штуцера

1 Давление
- **выберите соединение с адекватными параметрами по давлению**

2 Температура
- **используйте эластомерный уплотнитель там, где возможно**

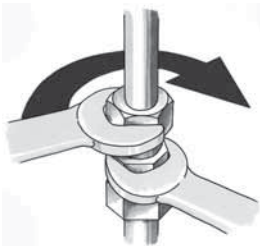


Выбор конструкции:	**Штуцер с уплотнителем EOLASTIC**	**Штуцер с уплотнительным кольцом**	**Штуцер с регулируемым уплотнительным кольцом**
Описание метрического отверстия	**Штуцер с уплотнителем EOLASTIC**	**Штуцер с уплотнительным кольцом**	**Штуцер с регулируемым уплотнительным кольцом**
Резьба	Метрическая	Метрическая	Метрическая
Пример кода заказа EO =	GE12ZLMEDCF	GEO12ZLMCF	VEE12ZSMORCF
Пример кода заказа Triple-Lok® =	8M16F82EDMXS	8M16F87OMXS;	8M18V87OMXS
Пример кода заказа O-Lok® =	8M16F82EDMLOS	8M16F87OMLOS	8M18V87OMLOS
Стандарт резьбы (пример)	M 16×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 16×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 18×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7
Стандарт штуцера	DIN EN ISO 9974-2 (старый: DIN 3852 T11, тип E)	DIN ISO 6149-2/3 (старый: DIN 3852 T3, тип F)	DIN ISO 6149-2/3
Стандарт врезки отверстия	DIN EN ISO 9974-1 (старый: DIN 3852 T1, тип X, Y)	DIN ISO 6149-1 (старый: DIN 3852 T3, тип W)	DIN ISO 6149-1 (старый: DIN 3852 T3, тип W)
Рабочие характеристики – давление – уплотнение – необходим дополн. уплотнитель	 Очень высоко Отлично Нет	 Очень высоко Отлично Нет	 Высоко Очень хорошо Нет
Текущее использование	Прочные штуцеры с уплотнителем. Известны во всем мире. Подходят для газовых и гидравл. систем выс. давления.	Новая сис-ма уплотнения для всех областей применения, особенно для гидравл. выс. давления. Стандарт будущего. Маркировка метрической будущего. версии в виде канавки на втулке.	Новая сис-ма уплотнения для всех областей применения, особенно для гидравл. выс. давления. Стандарт.
	Подходят для мягких материалов (напр., алюминиевый сплав)		
Описание дюймового отверстия	**Штуцер с уплотнителем EOLASTIC**	**Штуцер с уплотнительным кольцом**	**Штуцер с регулируемым уплотнительным кольцом**
Резьба	BSP	Резьба UN/UNF	Резьба UN/UNF
Пример кода заказа EO =	GE12ZLR1/4EDCF	GE12ZL3/4UNFCF	VEE12ZL3/4UNFCF
Пример кода заказа Triple-Lok® =	8-4F42EDMXS	8F5OXS	8V5OMXS
Пример кода заказа O-Lok® =	8-4F42EDMLOS	8F5OMLOS	8V5OMLOS
Стандарт резьбы (пример)	G 1/4 A DIN/ISO 228-T1 BS 2779 — GB: 1/4 BSPP Япония: 1/4 PF	3/4-16 UNF ISO 725/ANSI B1.1-1974	3/4-16 UNF ISO 725/ANSI B1.1-1974
Стандарт штуцера	DIN 3852 T11, тип E ISO 1179-2	ISO 11926-2/3	ISO 11926-2/3
Стандарт врезки отверстия	DIN 3852 T2, тип X, Y ISO 1179-1	ISO 11926-1	ISO 11926-1
Давление – давление – уплотнение – необходим дополн. уплотнитель	 Очень высоко Отлично Нет	 Очень высоко Отлично Нет	 Высоко Очень хорошо Нет
Текущее использование	Прочные штуцеры с уплотнителем. Всемирно известны. Подходят для мягких материалов (напр., алюмин. сплав). Подходят для газовых и гидравл. систем выс. давления.	Предшественник метрич. сис-мы. Часто исп. в США. Подходят для мягких материалов (напр., алюмин. сплав). Подходят для газовых систем.	Предшественник метрических регулируемых уплотнителей. Часто исп. в США. Подходят для мягких материалов (напр., алюмин. сплав).

Parker Hannifin

Выбор отверстия/штуцера

3



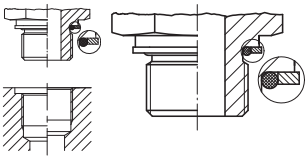
Сборка

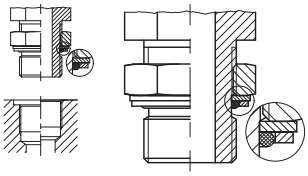
- **предпочтительно уплотн. кольцо/ ED для легкой сборки и экономной работы**
- **избегайте конусной резьбы**

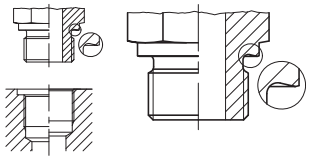
4

Применение

- **выберите стандартное соединение для конкретного случая применения**







Выбор конструкции:	**Штуцер с уплотн. кольцом стопорное кольцо**	**Регулируемый штуцер с уплотн. кольцом и опорной шайбой**	**Штуцер с уплотнением режущей кромкой**
Описание метрического отверстия	**Регулируемый штуцер с уплотн. кольцом**	**Регулируемый штуцер с уплотн. кольцом**	**Штуцер с уплотнением режущей кромкой**
Резьба	Метрическая	Метрическая	Метрическая
Пример кода заказа EO =	–	VEE12ZSMCF	GE12LMCF
Пример кода заказа Triple-Lok® =	8M16F8OMXS	8M18V8OMXS	–
Пример кода заказа O-Lok® =	–	8M18V8OMLOS	–
Стандарт резьбы (пример)	M 18×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 18×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 16×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7
Стандарт врезки отверстия	–	–	DIN EN ISO 9974-3 (старый: DIN 3852 T3, тип B)
Norme maschiatura connessione	DIN EN ISO 9974-1 (старый: DIN 3852 T1, тип X, Y)	DIN EN ISO 9974-1 (старый: DIN 3852 T1, тип X, Y)	DIN EN ISO 9974-1 (старый: DIN 3852 T1, тип X, Y)
Рабочие характеристики – давление – уплотнение – необходим дополн. уплотнитель	Среднее Хорошо Нет	От среднего до высокого Хорошо Нет	Высокое От среднего до хорошего Нет
Описание дюймового отверстия		Новая регулир. сис-ма уплотнения о для всех областей применения.	Подходит для агресс. веществ относительно для очень низ. и выс. температур, там где нельзя исп-ть эластомер. уплотнитель.
	Исп. в Европе и Азиатско-тихоокеан. странах.		
	Подходит для мягких материалов/напр., алюминиевый сплав		
Описание дюймового отверстия	**Регулируемый штуцер с уплотн. кольцом**	**Регулируемый штуцер с уплотн. кольцом и опорной шайбой**	**Штуцер с уплотнением режущей кромкой**
Резьба	BSP	BSP	BSP
Пример кода заказа EO =	–	VEE12ZLRCF	GE12LR1/4CF
Пример кода заказа Triple-Lok® =	8-F40MXS	8V40MXS	–
Пример кода заказа O-Lok® =	–	8V4OMLOS	–
Стандарт резьбы (пример)	G 3/8 A DIN/ISO 228-T1	G 3/8 A DIN/ISO 228-T1	G 1/4 A DIN/ISO 228-T1, BS 2779
Другие стандарты	GB: 1/4 BSPP, Япония: 1/4 PF	GB: 1/4 BSPP, Япония: 1/4 PF	GB: 1/4 BSPP, Япония: 1/4 PF
Стандарт штуцера	ISO 1179-3	ISO 1179-3	DIN 3852 T2, тип B, ISO 1179-4
Стандарт врезки отверстия	ISO 1179-1; DIN 3852 T2, тип X, Y	ISO 1179-1; DIN 3852 T2, тип X, Y	DIN 3852 T2, тип X, Y, ISO 1179-1
Рабочие характеристики – давление – уплотнение – необходим дополн. уплотнитель	Высокое Очень хорошо Нет	От среднего до высокого Хорошо Нет	Высокое От среднего до хорошего Нет
Текущее использование	Исп. в Европе и Азиатско-тихоокеан. странах	Прочные штуцеры с уплотнителем. Известны во всем мире.	Подходит для агресс. веществ относительно для очень низ. и выс. температур, там где нельзя исп-ть эластомер. уплотнитель.
	Подходит для мягких материалов/напр., алюминиевый сплав		

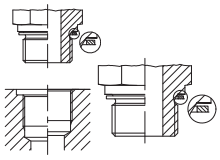
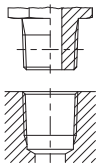
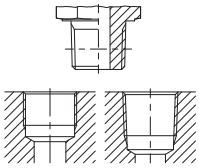
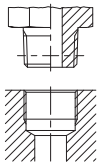
Dry Technology

Выбор отверстия/штуцера

5 § DIN ISO CE

Спецификации

- **Выберите тип соединения в соответствии со спецификациями проекта**
- **предпочтительно международный стандарт**
- **выбирайте ISO 6149 для новых конструкций**

Выбор конструкции:	**Штуцер с уплотнением метал. кольцом**	**Штуцер с уплотнением конус. резьбой**	**Штуцер с уплотнением конус. резьбой**	**Штуцер с уплотнением конус. резьбой**
Описание метрич. отверстия	**Штуцер с уплотнением метал. кольцом**	**Штуцер с уплотнением конус. резьбой**	–	**Штуцер с уплотнением конус. резьбой**
Резьба	Метрическая	NPT	–	Метрическая
Пример кода заказа EO =	GE12LMACF	GE12L1/2NPTCF	–	GE08LLMCF
Пример кода заказа Triple-Lok® =	–	8-8FMTXSS	–	–
Пример кода заказа O-Lok® =	–	8-8FLOSS	–	–
Стандарт резьбы (пример)	M 16×1.5; ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	1/2-14 NPT ANSI B1.20.1-1983	–	M 10×1.0 keg DIN 158
Стандарт штуцера	DIN 3852 T1, тип A DIN 7603 (уплотнит. шайба)	ANSI B1.20.1-1983	–	DIN 3852 T1, тип C
Стандарт врезки отверстия	DIN EN ISO 9974-1 (старый: DIN 3852 T1, тип X, Y)	ANSI B1.20.1-1983	–	DIN 3859 T1, тип Z (параллельный)
Рабочие характеристики – давление – уплотнение – необходим дополн. уплотнитель	 Низкое Среднее Нет	 Очень высокое Среднее Да	–	 Низкое Среднее Нет
Текущее использование	Частично в пневматике и газовых системах.	В основном в Сев. Америке. Некоторые в остальном мире. Конусные штуцеры и отверстия. Уплотнение только жидкостью или пластиковым уплотнителем.	–	Только для низких требований в связи с параллельной резьбой. Уплотнение только жидкостью или пластиковым резьбовым уплотнителем. В основном в Германии.
Описание дюймового отверстия	**Штуцер с уплотнением метал. кольцом**	**Штуцер с уплотнением конус. резьбой**	-	**Штуцер с уплотнением конус. резьбой**
Резьба	BSPP	NPTF	BSPT	BSPT укороченная
Пример кода заказа EO =	GE12LR1/4ACF	–	GE12LR1/2KLCF**)	GE12LR1/4KEGCF
Пример кода заказа Triple-Lok® =	–	12FMTXS	8-8F3MXS	–
Пример кода заказа O-Lok® =	–	12FLOS	–	–
Стандарт резьбы (пример)	G 1/4 A DIN/ISO 228-T1 BS 2779	3/4-14 NPTF ANSI B1.20.3-1983	R 1/2 ISO 7; DIN 2999-1 BS 21	R 1/4 (ridotto) DIN 3858
Другие стандарты	GB: 1/4 BSPP, Япония: 1/4 PF	–	GB: 1/4 BSPT; Япония: 1/4 PT	–
Стандарт штуцера	DIN 3852 T2, тип A DIN 7603 (уплотнит. шайба)	SAEJ 476a	ISO 7; DIN 2999-1	DIN 3852 T2, тип C
Стандарт врезки отверстия	DIN 3852 T2, тип X, Y ISO 1179-1	SAEJ 476a ANSI B1.20.3	ISO 7/1-Rp/Rc; DIN 2999-Rc BS 21-Rp/Rc; Япония: PT-Port	DIN 3852 T2, тип Z (параллельный)
Рабочие характеристики – давление – уплотнение – необходим дополн. уплотнитель	 Низкое Среднее Нет	 Очень высокое Среднее Рекомендуется	 Среднее Среднее Да	 Низкое Среднее Да
Текущее использование	Теряет значение. Частично в пневматике.	В основном в Сев. Америке. Конусные штуцеры и отверстия. То же,что NPT кроме уменьшенных допусков для обеспечения контакта металлических поверхностей (резьба dryseal)	В основном в Великобритании и странах Азиатско-Тихоокеанского региона. Конусные штуцеры. Отверстия по большей части конусные, но могут быть и параллельными. Уплотнение только жидкостью или пластиковым резьбовым уплотнителем. ****) Штуцер не включен в каталог!**	Только для низких требований в связи с параллельной резьбой. Уплотнение только жидкостью или пластиковым резьбовым уплотнителем. В основном в Германии. **Не использовать для отверстий BSPT и PT (японск. стандарт) ввиду слабого зацепления резьбы!**

Выбор ориентируемых фитингов

1

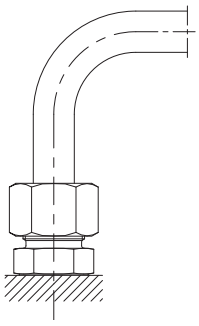
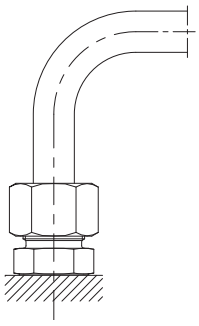
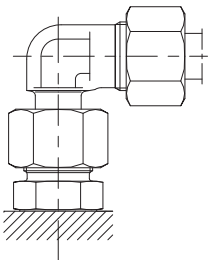
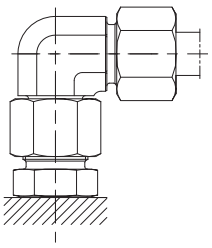
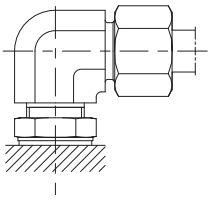
Давление

- **предварительно выберите ориентируемый фитинг с достаточными параметрами по давлению**
- **предпочтительно эласто-мерный уплотнитель для максимальной надежности**

2

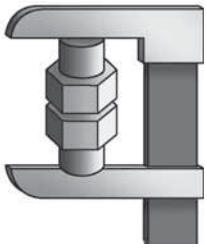
Поток

- **выберите оптимальное решение для наилучших характеристик по потоку и доступному пространству**

Тип	Трубы и штуцеры 90°		Поворотное колено		Регулируемое колено
					
EO:	GE12LMCF	GE12ZLMEDCF	EVW	EW	WEE
Triple-Lok®:	FMTX, F3MX	F82EDMX	–	F82EDMX+C6MX	C8OMX
O-Lok®:	–	F82EDMLO	–	F82EDMLO+C6MLO	C8OMLO
Конструкция	DPR/PSR Triple-Lok® Металлич. уплотн.	EO-2 O-Lok® Металлич. уплотн.	Регулируемое колено с предустановленным EO-DPR/PSR	Регулируемое колено с поворотной гайкой	Регулируемое колено с регулируемым штуцером
Метод уплотнения	Металл	Эластомер	Металл	Эластомер	Эластомер
Рабочие характеристики давление уплотнение поток компактность	 Хорошо Хорошо Отлично Крупный	 Отлично Отлично Отлично Крупный	 Хорошо Хорошо Очень хорошо Хорошо	 Отлично Отлично Очень хорошо Хорошо	 Хорошо Хорошо Очень хорошо Очень хорошо
Сборка/Установка Ремонт в поле	Очень хорошо Хорошо	Отлично Отлично	Хорошо Хорошо	Отлично Отлично	Очень хорошо Крупный
Доступные типоразмеры	Наруж диам. трубы 4 мм – 42 мм для DPR/PSR Triple-Lok® 6 мм – 50 мм и 1/4 дюйм – 2 дюйм	Наруж диам. трубы 4 мм – 42 мм для DPR/PSR/EO-2 Triple-Lok® и O-Lok® 6 мм – 50 мм и 1/4 дюйм – 2 дюйм	Наруж диам. трубы 6 мм – 42 мм для DPR/PSR	Наруж диам. трубы 6 мм – 42 мм для DPR/PSR/EO-2 Triple-Lok® и O-Lok® 6 мм – 50 мм и 1/4 дюйм – 2 дюйм	Наруж диам. трубы 4 мм – 42 мм для DPR/PSR/EO-2 Triple-Lok® и O-Lok® 6 мм – 50 мм и 1/4 дюйм – 2 дюйм
Резьба	Метрич. ISO 9974-3 BSPP ISO 1179-4 DIN 3852 Form B NPT/NPFT	Метрич. ISO 6149 Метрич. ISO 9974-2 BSPP ISO 1179-2 UN/UNF	Метрич. ISO 9974-3 BSPP ISO 1179-4 DIN 3852 Form B NPT/NPFT	Метрич. ISO 6149 Метрич. ISO 9974-2 BSPP UN/UNF	Метрич. ISO ISO 6149 Метрич. ISO 9974-2 BSPP ISO 1179-2 UN/UNF
Текущее использование	предпочтительнотам, где некритично пространство		не для новых конструкций	Общее назначение	Общее назначение
Типичное применение	Сельскохоз. оборудование Разработка технологий	Все гидравлические + пневматические системы	Сельскохоз. оборудование Разработка технологий	Все гидравлические + пневматические системы	Все гидравлические + пневматические системы

Выбор ориентируемых фитингов

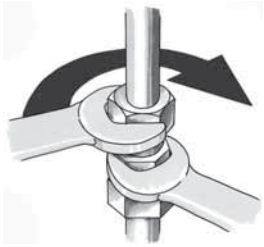
3



Пространство

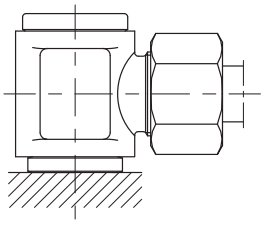
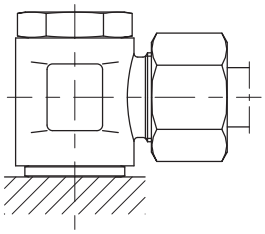
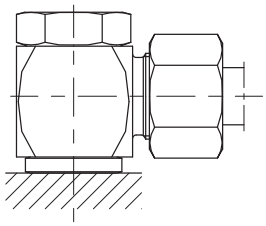
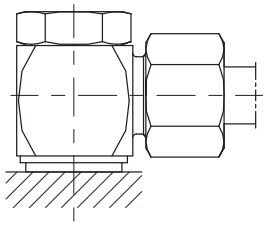
- **выберите оптимальное решение для имеющегося пространства и наилуших показателей по потоку**

4



Сборка

- **проверьте, подходит ли технология сборки**

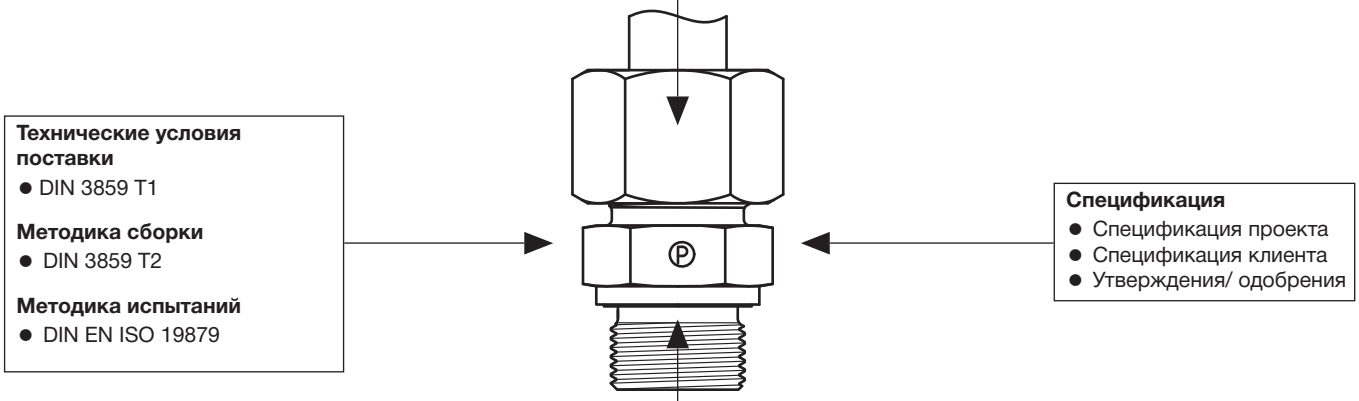
Тип	**“Банджо”**		**“Банджо” высокого давления**	
				
EO:	DSVW	SWVE	WH DKA	WH KDS
Triple-Lok®:	–	–	–	–
O-Lok®:	–	–	–	–
Конструкция	Корпус фитинга с пустотелым болтом и крышкой	Корпус фитинга с пустотелым болтом	Корпус фитинга с пустотелым болтом	Корпус фитинга с пустотелым болтом
Метод уплотнения	Металл	Металл	Металл	Эластомер
Рабочие характеристики Давление Уплотнения Хар-ки потока Компактность	 Низкое давление Хорошо Хорошо Отлично	 Хорошо Хорошо Хорошо Отлично	 Очень хорошо Хорошо Хорошо Отлично	 Очень хорошо Отлично Хорошо Отлично
Сборка/Установка Ремонт в полевых условиях	Хорошо Хорошо	Очень хорошо Хорошо	Очень хорошо Хорошо	Отлично Отлично
Доступные типоразмеры	Доступные типоразмеры 4 мм – 42 мм для DPR/PSR	Доступные типоразмеры 4 мм – 42 мм для DPR/PSR	Доступные типоразмеры 6 мм – 42 мм для DPR/PSR	Доступные типоразмеры 6 мм – 42 мм для DPR/PSR/EO-2
Резьба	– Метрическая DIN 3852 BSPP –	– Метрическая BSPP –	– Метрическая BSPP –	– Метрическая BSPP –
Текущее использование	Только для низ. давления, не для новых конструкций	Только для низ. давления	Наилучшее решение для систем с ограниченным пространством	
Типичное применение	Воздушные тормоза Обратные линии	Системы низкого и среднего давления	Области применения, требующие пространства, например, вилочные погрузчики Транспортная гидравлика	

Стандартизация

5

Спецификации
- **выбирайте фитинги по международным стандартам**
- **проверьте спецификации клиента/ конечного пользователя**
- **принимайте во внимание относящиеся к проекту стандарты**
- **избегайте нестандартных деталей**

Стандарты ISO				Национальные стандарты	
Фитинги EO 24° DIN EN ISO 8434-1/-4 (старый: DIN 2353)	**Triple-Lok®** ISO 8434-2 ● с раструбом 37°	**O-Lok®** ISO 8434-3 ● Фитинги ORFS	**Переходник K4** ISO 8434-6 ● BSPP 60° конич. переходник	**Переходник P4** JIS B 8363 JIS BSPP 60° конич. переходник	**Переходник NPSM** SAE J 516 NPTF 30°-конус



Технические условия поставки
- DIN 3859 T1

Методика сборки
- DIN 3859 T2

Методика испытаний
- DIN EN ISO 19879

Спецификация
- Спецификация проекта
- Спецификация клиента
- Утверждения/ одобрения

Фитинги со штуцером

Штуцер
Метрическая резьба
- DIN ISO 6149
- DIN EN ISO 9974

Штуцер
резьба BSPP
- ISO 1179
- DIN 3852 T11
- DIN 3852 T2

Штуцер
резьба UN/UNF
- ISO 11926

Штуцер
резьба NPT
резьба NPTF
- SAE J476

Штуцер
резьба BSPT
- ISO 7

Утверждения/одобрения

Трубные фитинги Parker признаны различными организациями, в число которых входят:

Germanischer Lloyd (GL)
Регистр Ллойда (LR)
Det Norske Veritas (DNV)
Американское бюро судоходства (ABS)
Морской регистр судоходства РФ (RMS)
Китайское общество классификации (CCS)
Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches (DVGW)

Для других областей применения трубные фитинги Parker были также утверждены различными национальными организациями.
Многочисленные производители оборудования и конечные пользователи в различных отраслях выбрали трубные фитинги Parker.

Внимание:
Утверждение типа обычно ограничено определенными изделиями, применением, условиями эксплуатации, сроком годности и др. Мы будем рады дать Вам информацию о вашем случае применения и выслать необходимую документацию.

B

Спецификации на трубы

Трубы метрические (наруж. диаметр)

Материал трубы Сталь	Специ-фикация	Конструкция	Состояние	Допуск диам./ толщина стенки	Поверхность	Совместимость с системами DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Form	T- Lok®	O-Lok®	прим.
E235 (= 1.0308)	DIN EN 10305-4	Бесшовн. холоднотян.	+N (= норм. отжиг)	EN 10305-4	фосфати-рован., покрыта маслом или A3C или CF	X	X	X	X	1)
R37	ISO 3304		NBK (= норм. отжиг)	ISO 3304		X	X	X	X	2)
E355 (= 1.0580)	DIN EN 10305-4		+N (= норм. отжиг)	EN 10305-4		X	X	X	X	3)
R50	ISO 3304		NBK (= норм. отжиг)	ISO 3304		X	X	X	X	4)

Материал трубы Нерж. сталь	Специ-фикация	Конструкция	Состояние	Допуск диам./ толщина стенки	Поверхность	Совместимость с системами DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Form	T- Lok®	O-Lok®	прим.
1.4571 (= TP 316 Ti)	DIN EN 10216-5	Бесшовн. холоднотян.	CFA	DIN EN 10305-1	ровная	X	X	X	(X)	5)
1.4541 (= TP 321)						X	(X)	X	(X)	6)
1.4404 (= TP 316L)	EN ISO 1127 или ASTM A269/A213		Гомогенизированная (светлый отжиг)	D4/T3* (EN ISO 1127) или ASTM A269/A213		X	(X)	X	X	7)
1.4301 (= TP 304)						X	(X)	X	X	8)
1.4306 (= TP 304L)										
1.4401 (= TP 316)	EN ISO 1127	Сварная saldare	DIN 17457-K2 для наруж. диам. 6–12 мм, холоднотян. сварная (CDW) с гладкой наруж поверхностью для наруж. диам. 14–42 мм		ровная, сварной шов почти не виден	X	(X)	X	X	9)
1.4301 (= TP 304)						X	(X)	(X)	(X)	10)
1.4541 (= TP 321)						X	(X)	(X)	(X)	

Материал трубы Медь	Специ-фикация	Конструкция	Состояние	Допуск диам./ толщина стенки	Поверхность	Совместимость с системами DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Form	T- Lok®	O-Lok®	прим.
Cu DHP R290/250/200	EN 1057 EN 12449	Бесшовная труба	EN 1057 EN 12449	EN 1057 EN 12449	чистая, гладкая ровная	X	X	X	X	11)

1) Рекомендованные прецизионные трубы стандарта EO для гидравлики высокого давления. Жёсткие допуски для легкой работы. Хорошая гибкость и свариваемость.
2) Допуски на трубах большого наруж. диаметра не такие жесткие как на трубах стандарта EO.
3) Прецизионные трубы для гидравлики очень высокого давления. Жёсткие допуски для легкой работы. Хорошая гибкость и свариваемость.
4) Допуски на трубах большого наруж. диаметра не такие жесткие как на трубах стандарта EO.
5) Рекомендованные прецизионные трубы стандарта EO для гидравлики высокого давления. Жёсткие допуски для легкой работы (такие же, как и в стальных трубах). Хорошая свариваемость и коррозионная стойкость. ( ) = на заказ
6) Рекомендованные прецизионные трубы стандарта EO для гидравлики высокого давления. Жёсткие допуски для легкой работы (такие же, как и в стальных трубах). Хорошая свариваемость. ( ) = на заказ
7) Обычная труба, допуски по наруж. диаметру не такие жесткие как на трубах EO. Хорошая свариваемость и коррозионная стойкость. ( ) = Подходит к компонентам с наружным диаметром до 20 мм
8) Обычная труба, допуски по наруж. диаметру не такие жесткие как на трубах EO. ( ) = Подходит к компонентам с наружным диаметром до 20 мм
9) Обычная труба, допуски по наруж. диаметру не такие жесткие как на трубах EO. ( ) = Подходит к компонентам с наружным диаметром до 20 мм
10) Используется в пневматике (низкого давления). ( ) = Только для труб с гладкой наружной и внутренней поверхностью.
11) Может потребоваться опорная муфта “VH”, например для R250-28x1.5.

* = Для систем DPR/PSR/EO-2: тонкостенные трубы, с применением втулки, требуют более жёсткий класс допуска T4. Не рекомендуется использовать трубы с классом допуска на наружный диаметр D3. Класс D3 может снизить технические характеристики соединительной системы.

Спецификации на трубы

Трубы неметрические (наружный диаметр в дюймах)

Материал трубы Сталь	Спецификации	Конструкция	Состояние	Допуск диам./ толщина стенки	Поверхность	Совместимость T- Lok®	Совместимость O-Lok®	Совместимость прим.
Углеродистая сталь C-1010	SAE J524 (AMS 5050 J, ASTM A179)	Бесшовная	Полностью отожженная	SAE J524 (AMS 5050 J, ASTM A179)	ровная, смазанная	X	X	1)
	SAE J525	Сварная тянутая		SAE J525		X	X	2)

Материал трубы Нерж. сталь	Спецификации	Конструкция	Состояние	Допуск диам./ толщина стенки	Поверхность	Совместимость T- Lok®	Совместимость O-Lok®	Совместимость прим.
1.4404 (= TP 316L)	ASTM A269, ASTM A213	Бесшовная	Полностью отожженная	ASTM A269, ASTM A213	ровная	X	X	3)
1.4301 (= TP 304)						X	X	4)
1.4401 (= TP 316)						X	X	4)
1.4404 (= TP 316L)	ASTM A249, ASTM A269	Сварная тянутая		ASTM A249, ASTM A269		X	X	4)
1.4301 (= TP 304)						X	X	4)
1.4401 (= TP 316)						X	X	4)

Материал трубы Медь	Спецификации	Конструкция	Состояние	Допуск диам./ толщина стенки	Поверхность	Совместимость T- Lok®	Совместимость O-Lok®	Совместимость прим.
Медь	SAE J528 (ASTM B-75)	Бесшовная	мягкий отжиг степень „O“	SAE J528 (ASTM B-75)	ровная	X	X	4)

1) Рекомендованные трубы EO для гидравлики/пневматики
2) Распространены в Северной Америке
3) Рекомендованные трубы для гидравлики/пневматики. Хорошая гибкость и коррозионная стойкость
4) Распространены в Северной Америке

Выбор фитингов: выводы

Традиционные фитинги врезного типа были первоначально разработаны и предназначены для гидравлических систем, полностью отличающихся от требований сегодняшнего и завтрашнего дня.

Новые изделия и усовершенстованные технологии сборки были разработаны и введены компанией Parker для требований операторов гидравлического оборудования. Новое поколение трубных фитингов и соответствующие методысборки называются Dry Technology. Все соответствующие этим требованиям изделия имеют ясную маркировку Dry Technology в настоящем каталоге.

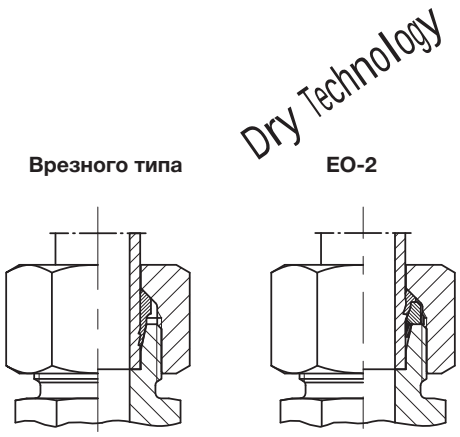
Выбирайте только компоненты Dry Technology для всех конструкций:

- гидравлические системы
- пневматические системы,
- системы охлаждения,
- системы смазки
- спринклерные системы пожаротушения

Dry technology против традиционных технологий

EO-2 против врезного типа

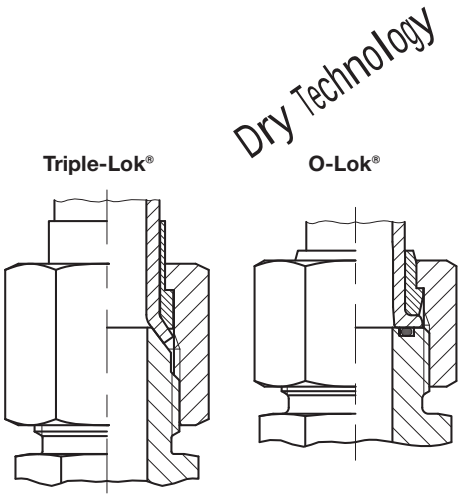
+ Эластомерный уплотнитель
+ Достаточный объем уплотнителя для компенсации допусков
+ Высокая степень уплотнения
+ Долгосрочная надежность без необходимости повторного зажатия
+ Нет впуска воздуха
+ Четкое ощущение, что деталь встала на место при сборке
+ Легкая проверка правильности сборки
+ Интегрированный инструмент предварительной обработки
+ Нет нагрузки на внутренний конус корпуса фитинга
+ Нет износа инструмента предварительной обработки
+ Возможна прямая сборка труб из нерж. стали (EO-2)
+ Нет закусывания резьбы компонентов из нерж. стали
+ Для эффективной сборки можно использовать существующие инструменты и станки EOMAT (EO-2)
+ Все детали встроены в функциональную гайку (EO-2)
+ Нельзя перепутать манжеты
+ Меньше усилий
+ Неограниченное количество повторных сборок
+ Уплотнитель можно заменять отдельно
+ Стандарт ISO (DIN EN ISO 8434-1)
+ Миллион раз испытанные изделия, с 1993 г. (EO-2)
+ Взаимозаменяемые с кольцом EO Progressive Ring (EO-2)
– Более высокая стоимость компонентов по сравнению с традиционными фитингами врезного типа
+ Низкая общая стоимость
+ Наилучшая потребительская ценность для конечных пользователей
+ Обязательная спецификация в различных отраслях: автомобилестроение, литьевое прессование, подвижная техника, судостроение и шельфовые работы
+ Набирает всемирную популярность



Систематический выбор фитингов

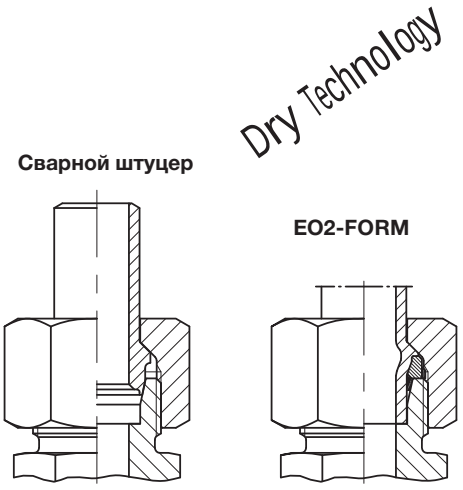
O-Lok® против традиционных фитингов Triple-Lok®

+ Более высокое сопротивление напору чем у Triple-Lok®
+ Эластомерный уплотнитель
+ Достаточный объем уплотнителя для компенсации допусков
+ Высокая степень уплотнения
+ Долгосрочная надежность без повторного зажатия
+ Нет впуска воздуха
+ Четкое ощущение, что деталь встала на место при сборке
+ Легкая проверка правильности сборки
+ Легкая установка компонентов с плоскими поверхностями
+ Превосходная вибростойкость
+ Технология орбитальной развальцовки Parflange®
+ Неограниченное количество повторных сборок
+ Уплотнитель можно заменять отдельно
+ Стандарт ISO (DIN EN ISO 8434-2)
+ Миллион раз испытанные изделия
– Более высокая стоимость компонентов, чем Triple-Lok®
– Требуется станок Parflange®
+ Паяные втулки можно использовать для полевого ремонта
+ Низкая общая стоимость
+ Наилучшая потребительская ценность для конечных пользо-вателей
+ Обязательная спецификация в различных отраслях: сельхоз-техника, литьевое прессование, передвижная строительная техника
+ Набирает всемирную популярность



EO2-FORM против традиционных сварных штуцеров

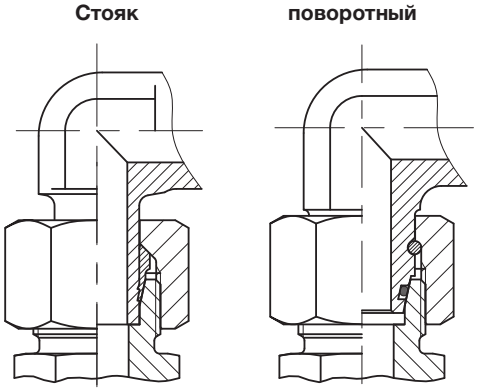
+ Надежное соединение
+ Легкость сборки
+ Бесперебойная работа с оцинкованными трубами
+ Эластомерный уплотнитель
+ Достаточный объем уплотнителя для компенсации допусков
+ Высокая степень уплотнения
+ Долгосрочная надежность без повторного зажатия
+ Нет впуска воздуха
+ Четкое ощущение, что деталь встала на место при сборке
+ Легкая проверка правильности сборки
+ Легкость подготовки трубы
+ Легкость проверки качества
+ Нет повторной сварки
+ Использование существующих уплотнителей EO-2
+ Неограниченное количество повторных сборок
+ Уплотнитель можно заменять отдельно
+ Стандарт ISO (DIN EN ISO 8434-1/-4)
+ Базовые изделия EO-2 испытаны миллион раз
+ Взаимозаменяемые с кольцом EO Progressive Ring (EO-2)
+ Не требуется новых или дополнительных компонентов
– Высокая стоимость компонентов по сравнению с традиционны- ми врезными фитингами
– Требуется станок EO2-Form
+ EO-2 можно использовать для полевого ремонта
+ Низкая общая стоимость
+ Наилучшая потребит. ценность для конечных пользователей
+ Одобрены для использования в гидравлических прессах, при литьевом прессовании, в лифтах, шлюзах и в судо-строении
+ Набирает всемирную популярность



Поворотные регулируемые против традиционных стояковых

+ Эластомерный уплотнитель
+ Высокая степень уплотнения
+ Долгосрочная надежность без повторного зажатия
+ Нет впуска воздуха
+ Превосходное номинальное давление
+ Высокая прочность механизма
+ Нет прорывов при неполной сборке
+ Легкость установки фитингов
+ Нет нагрузки на внутренний конус корпуса фитинга
+ Нет износа инструмента предварительной обработки
+ Неограниченное количество повторных сборок
+ Уплотнитель можно заменять отдельно
+ Стандарт ISO (DIN EN ISO 8434-1/-4)
+ Миллион раз испытанные изделия с 1970
+ Взаимозаменяемость со стояковыми фитингами EO
– Более высокая стоимость компонентов по сравнению с традиционными стояковыми фитингами
+ Низкая общая стоимость
+ Наилучшая потребительская ценность для конечных пользователей
+ Обязательная спецификация в различных отраслях: автомобилестроение, литьевое прессование, подвижная техника, судостроение и шельфовые работы
+ Наиболее часто используется и все еще набирает популярность

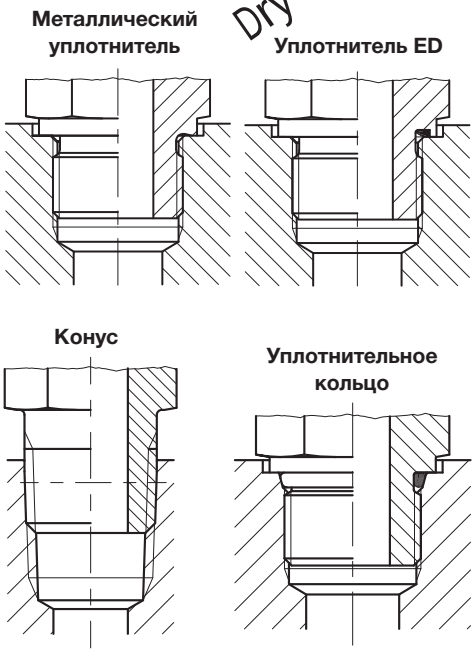
Dry Technology



Штуцер с уплотнительным кольцом или Eolastic против традиционных фитингов с конусной резьбой и металлическим уплотнением

+ Эластомерный уплотнитель
+ Высокая степень уплотнения
+ Долгосрочная надежность без повторного зажатия
+ Нет впуска воздуха
+ Превосходное номинальное давление
+ Четкое ощущение, что деталь встала на место при сборке
+ Не повреждается поверхность отверстия
+ Сборка и работа почти не зависят от материала отверстия
+ Низкий момент зажатия
+ Нет металлической уплотняющей кромки, которая может быть повреждена при транспортировке или погрузке
+ Неограниченное количество повторных сборок
+ Уплотнитель можно заменять отдельно
+ Стандарт ISO (ISO 1179/ISO 6149/DIN ISO 6149)
+ Миллион раз испытанные изделия с 1964
+ Взаимозаменяемые с традиционными фитингами
+ Более широкий ассортимент и доступность
– Более высокая стоимость компонентов по сравнению с традиционными врезными фитингами
+ Низкая общая стоимость
+ Наилучшая потребительская ценность для конечных пользователей
+ Обязательная спецификация в различных отраслях: автомобилестроение, литьевое прессование, подвижная техника, судостроение и шельфовые работы
+ Наиболее часто используется и все еще набирает популярность

Dry Technology



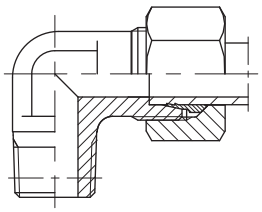
Систематический выбор фитингов

Регулируемые с контргайкой против фитингов с конусной резьбой

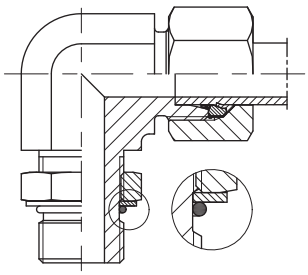
Dry Technology

+ Эластомерный уплотнитель
+ Высокая степень уплотнения
+ Долгосрочная надежность без повторного зажатия
+ Нет впуска воздуха
+ Хорошие характеристики потока
+ Ориентируемые на 360°
+ Более компактные, чем комбинация поворотных с ориентируемыми
+ Не нужен дополнительный уплотнитель
+ Четкое ощущение, что деталь встала на место при сборке
+ Не повреждается поверхность отверстия
+ Сборка и работа почти не зависят от материала отверстия
+ Низкий момент зажатия
+ Неограниченное количество повторных сборок
+ Уплотнитель можно заменять отдельно
+ Взаимозаменяемые с традиционными фитингами
+ Доступные конфигурации: 90°, 45° колено, тройник и Run-T-
– Требуется станочная обработка места установки
+ Цена ниже, чем на фитинги “банджо”
+ Низкая общая стоимость
+ Наилучшая потребительская ценность для конечных пользователей
+ Набирает всемирную популярность

конус



Контргайка

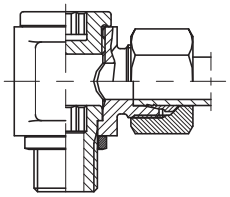


“Банджо” высокого давления против традиционных коленчатых низкого давления

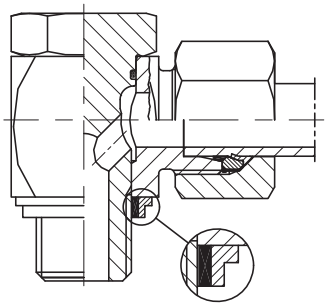
Dry Technology

+ Эластомерный уплотнитель
+ Высокая степень уплотнения
+ Долгосрочная надежность без повторного зажатия
+ Нет впуска воздуха
+ Ориентируется на 360°
+ Компактная конструкция
+ Подходит систем для высокого давления
+ Подходит к местам установки малой площади
+ Четкое ощущение, что деталь встала на место при сборке
+ Не повреждается поверхность отверстия
+ Сборка и работа почти не зависят от материала отверстия
+ Уплотнитель не спадает
+ Затягивается только один пустотелый болт
+ Нет скрытых винтов
+ Неограниченное количество повторных сборок
+ Уплотнитель можно заменять отдельно
+ Миллион раз испытанные изделия с 1980
+ Взаимозаменяемые с традиционными фитингами
+ Доступные конфигурации: 90° коленчатый и тройник
– Небольшие ограничения по потоку
+ Низкая общая стоимость
+ Наилучшая потребительская ценность для конечных пользователей
+ Набирает всемирную популярность

Низкое давление

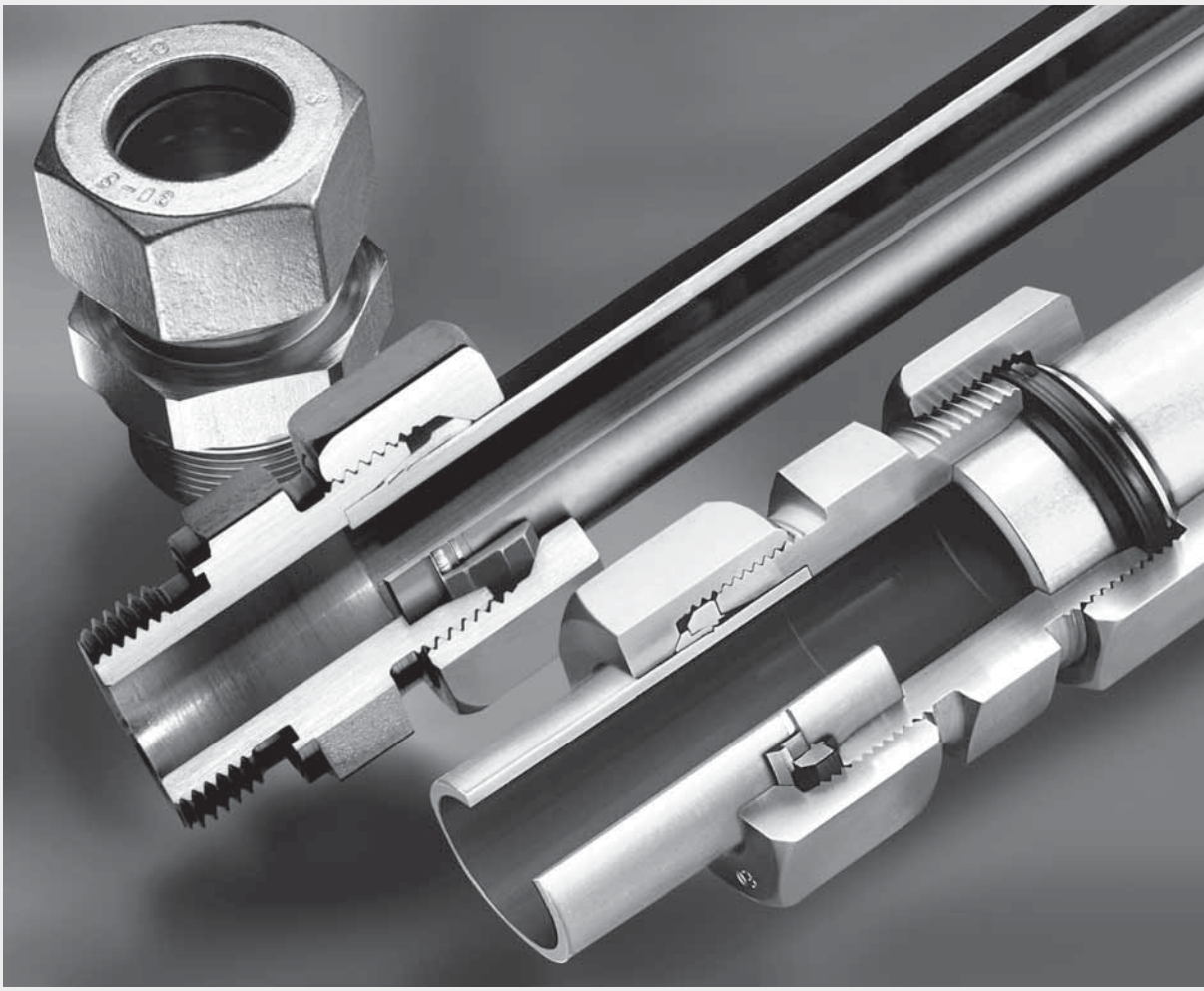


Высокое давление



Parker

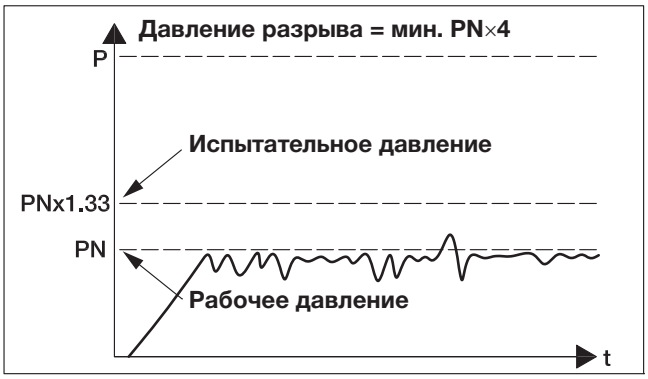
Ermeto Original
Эксплуатационные характеристики



Расчетное давление

Номинальное давление PN

Номинальное давление PN – это величина, описывающая номинальное давление жидкости при продолжительном динамическом использовании. Она округляется до величин, указанных в международных стандартах. Серии фитингов выделяют в группы, номинальное давление группы – ее “минимальный общий знаменатель”.



Во всем мире номинальное давление признается и используется для подбора компонентов друг к другу. Трубные фитинги Parker соответствуют или превышают обычные стандарты по номинальному давлению.
Для проверки долгосрочного сопротивления нагрузке компоненты испытывают под импульсным давлением, равным PN × 1,33, частота 1Гц **за 1 миллион циклов**. Статическое давление разрыва превышает величину PN по крайней мере в 4 раза.
Исключение: для шаровых кранов статическое давление разрыва превышает PN в 1,5 раза в соответствии с DIN 3230 T5 и ISO 5108.

Таблица перевода величин

Бар	МПа	фунт/кв.дюйм
100	10,0	1450
160	16,0	2321
210	21,0	3045
315	31,5	4569
350	35,0	5075
400	40,0	5801

Понижение давления и температура

Требуемое понижение давления (в зависимости от материала) с учетом давления, указанного в каталоге для высоких температур. – Как материал фитинга (металл), так и состав элестомерного уплотнителя необходимо выбирать, исходя из диапазона температур системы.
Внимание: см. раздел “Совместимость с жидкостями” на стр. C5.

Материал фитингов	Понижение давления при допустимых рабочих температурах ТВ, °C														
	–60	–50	–40	–35	–25	+20	+50	+100	+120	+150	+175	+200	+250	+300	+400
Сталь, с			0 %							–11 %	–19 %		–28 %		
Сталь, трубы			0 %							–19 %			–27 %		
Нерж. сталь, фитинги	0 %								–11 %			–20 %		–30 %	
Нерж. сталь, трубы	0 %						–5,5 %	–11,5 %	–21,5 %				–29 %		–34%
Латунь, фитинги[1)]	35 %														
Материал уплотнителя NBR (напр. Perbunan)															
Материал уплотнителя FKM															
Материал уплотнителя EPDM[2)]															

Допустимая рабочая температура
Температура окружающей среды в гидравлике и пневматике
Недопустимая температура

Perbunan = рег. торговая марка Bayer
1) 35 % (если больше не указано в колонке PN “MS” для латуни)
2) EPDM не своместим с маслом (обычно нет на складе)

Пример подсчета:
PN фитинга 16S/71 = 400 bar
Температура = 200 °C
Материал = нерж. сталь
Понижение давления фитинга = 20 %
Понижение давления труб = 21,5 %
PN трубы 16 × 2.5/71, DIN 2413 III = 362 бар

Формула:

$$PN_{\text{фитинга 200°C}} = \frac{400\ \text{бар}}{100\%} \times (100\% - 20\%) = 320\ \text{бар}$$

$$PN_{\text{трубы 200°C}} = \frac{362\ \text{бар}}{100\%} \times (100\% - 21{,}5\%) = 284\ \text{бар}$$

C

Материалы

Фитинги	Сырье	Материал				Тип фитинга									
						EO				O-Lok®			Triple-Lok®		
		Обознач.[2]	Материал №.	Материал	Обознач.[2] США	Корпус	Гайка	Муфта	Сварн. фитинг	Корпус	Гайка	Втулка	Корпус	Гайка	Втулка
Сталь	Пруток	11SMnPb30	1.0718	DIN EN 10277-3	SAE 12L14	X				X		X	X		X
	Резаная сталь	11SMn30	1.0715	DIN EN 10277-3	SAE 1213	X									
		46S20	1.0727	DIN EN 10277-3	SAE 1146	X									
	Штамповка	15S10	1.0710	DIN 1651		X									
	Резаная сталь	11SMn30 модифицир.	1.0715	DIN EN 10087	SAE 1213 модифицир.					X			X		
		36SMn14	1.0764	DIN EN 10087		X									
		C45 модифицир.	1.0503	DIN EN 10083	SAE 1045 модифицир.		X				X			X	
	Экструз. сталь	C10C	1.0214	DIN EN	SAE C1010		X				X	X		X	X
	Свариваемая сталь	C15	1.0401	DIN 10277-3					X						
	Другие	Сталь спец. термообработки, по усмотрению производ.						X							X
Нерж сталь	Пруток	X6CrNiMoTi 17-12-2	1.4571	DIN EN 10088	ANSI 316TI	X	X		X						
		X2CrNiMo 17-13-2	1.4404	DIN EN 10088	ANSI 316L					X	X	X	X	X	X
	Штамповка	X6CrNiMo Ti17-12-2	1.4571	DIN EN 10088	ANSI 316TI	X	X		X						
		X5CrNiMo 17-12-2	1.4401	DIN EN 10088	ANSI 316					X	X	X	X	X	X
	Altro	Нерж. сталь спец. термообработки, по усмотрению производ.						X							
Латунь	Пруток	CuZn35Ni2	2.0540	DIN 17660		X	X	X							
				ASTM B16/B453	CA360/345					X	X	X	X	X	X
	Штамповка	CuZn35Ni2	2.0540	DIN 17660		X									
				ASTM B124	CA377					X			X		

1) Нестандартные типы фитингов (напр., “банджо”), поворотные фитинги, регулируемые фитинги сконтргайкой и фланцами могут быть сделаны из другого материала.

2) Могут использоваться аналогичные материалы.

Штамповка: 11 SMn 30+Bi (похожие на 1.0715/DIN EN 10087)

Прямые: 11 SMn Pb30 (1.0718/DIN EN 102773)

Специальные материалы

«Благодаря надежности и коррозионной стойкости аустенитные нержавеющие стали, которые мы предлагаем, как правило, отвечают всем рыночным требованиям, в том числе в таких отраслях, как нефтяная и газовая промышленность, судостроение, энергетика, целлюлозо-бумажная промышленность и многие другие. Тем не менее, уникальные требования, предъявляемые в некоторых проектах, часто требуют особых подходов. Специалисты Европейского Подразделения трубных фитингов компании Parker понимают эти потребности и обладают соответствующими техническими знаниями и опытом, чтобы помочь заказчикам найти лучшие решения для их прикладных задач и удовлетворить самые высокие требования. Под заказ могут быть предложены материалы 1.4547 (6Mo), 1.4539, 2.1972 (CuNiFe), инконель или другие сплавы.»

Уплотнители	NBR	напр., N552-90, Perbunan (зарегистрированная марка Bayer)
	FKM	напр., V894-90
	EPDM	напр., E540-80
	PTFE	напр., Teflon® (зарегистрированная марка DuPont)
	POM	напр., Delrin (зарегистрированная марка DuPont)

Обработка поверхности

Трубные фитинги Parker из стали поставляются по всему миру с качественно обработанной поверхностью. Фитинги Нового Поколения имеют еще более высокое качество обработки поверхности: оцинкованная и пассивированная специальным материалом (суффикс CF).

Почему оцинковка?

Требования к коррозионной стойкости трубных фитингов ужесточались на протяжении последних нескольких лет. Все меньше трубных систем покрывают краской. К эстетическому аспекту систем также предъявляются более жесткие требования.

Традиционная черно-серая поверхность ("фосфа-тированная и смазанная маслом" – Znphr5f – DIN 50942), которая использовалась в трубных системах в прошлом, более не отвечает этим требованиям. Оцинковка имеет следующие преимущества: значительно повышается коррозионная стойкость благодаря слою минимальной толщиной 8 микрон µ дополнительному покрытию путем хромирования. При появлении царапин или зазубрин, которые неизбежны при сборке, цинк создает катодную защиту стального корпуса фитинга против локальной коррозии и трения.

Коррозионная стойкость поверхности CF выше на 400 %, чем у оцинкованных поверхностей, и отвечает самым жестким требованиям. Кроме того, поверхность CF не содержит хрома-6, что позволяет избежать загрязнения производства и соответствует требованиям будущего, напр., Директиве Европарламента "О конечных сроках использования транспортных средств".

Яркий серебристый цвет (хромирование или пассивация) дает привлекательный внешний вид.

Все основные производственные мощности Европейского отдела трубных фитингов оборудованы собственными современными установками гальванизации. Управление процессом специально ориентировано на производство трубных фитингов.

Пользователи фитингов Parker пользуются следующими преимуществами:
- равномерная толщина покрытия (в среднем 13 микрон), измеряется по внешнему контуру, поволяет достичь удобного завинчивания
- высокое качество выше среднего уровня, в отношении отсутствия засечек
- очень хорошая коррозионная стойкость

Такие непрерывные испытания как испытания в солевой камере по ISO 9227/5% NaCl показывают среднюю стойкость 500 ч к появлению белой ржавчины и 700 ч к появлению красной ржавчины на поверхностях CF.

Индивидуальные серии фитингов, их компоненты и краны могут поставляться с другой или модифицированной поверхностью для лучшей идентификаци или в силу функциональных причин.

			Защита поверхности/Защита						
Материал	Система фитинга	Тип фитинга	CF Оцинкован. пассивированная	CF + Покрытие Glide	A3K Оцинкован. пассивированная	Znphr5f черная фосфатиров.	Ровная без покрытия	Ровная + Покрытие Glide	Ровная + Серебр. внутри
Сталь	EO-2	Корпус фитинга	X						
		Функциональная гайка		X					
	EO	Корпус фитинга	X						
		Гайка X		X					
		Стопорные кольца			X				
		Сварной фитинг				X			
	EO2-FORM	Используются корпуса и гайки от EO							
	O-Lok®	Корпус фитинга	X						
		Гайка	X						
		Втулка Parflange®	X						
		Паяная втулка					X		
	Triple-Lok®	Корпус фитинга	X						
		Гайка	X						
		Втулка	X						
Нерж. сталь	EO-2	Корпус фитинга					X		
		Функциональная гайка до 12-L/10-S						X	
		Функциональная гайка от 15-L/12-S							X

			Защита поверхности/Защита						
Материал	Система фитинга	Тип фитинга	CF Оцинкован. пассивиро-ванная	CF + Покрытие Glide	A3K Оцинкован. пассивиро-ванная	Znphr5f черная фосфатиров.	Ровная без покрытия	Ровная + Покрытие Glide	Ровная + Серебр. внутри
Нерж. сталь	EO	Корпус фитинга					X		
		Гайки до 12-L/10-S						X	
		Гайки от 15-L/12-S							X
		Стопорное кольцо				X			
	EO2-FORM	Используются корпуса и гайки от EO							
	O-Lok®	Корпус фитинга					X		
		Гайки					X		
		Втулка					X		
	Triple-Lok®	Корпус фитинга					X		
		Гайки					X		
		Втулка					X		
Латунь	Все сис-мы	Корпус фитинга					X		
		Гайки					X		
		Втулки и муфты					X		

A3K по DIN EN ISO 4042 / Znphr5f по DIN EN ISO 3892 и DIN 50942

Детали фитингов O-Lok и Triple-Lok покрываются трехвалентным хромом и соответствуют требованиям спецификации FC-F01: стойкость к «белой» ржавчине до 120 часов, к «красной» – до 240.

Совместимость с жидкостями

Как материал фитинга (металл), так и состав элеастомерного уплотнителя необходимо выбирать, исходя из используемой жидкости. Стандартные рекомендации по статическому уплотнению основаны на опыте и спецификациях производителей уплотнителя. Для использования материалов, которые применяются в динамических уплотнителях (поворотные фитинги или обратные клапаны) см. примечание в конце таблицы.

	Материал фитинга			Материал уплотнителя		
Жидкость	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	NBR	FKM	EPDM
Ацетон	2	1	1	3	3	1
Ацетилен	2	1	3	3	3	2
Воздух (без масла)	1	1	1	1	1	1
Аммиак жидкий	2	1	3	2	3	1
Аммиак газ, холодный	1	1	3	1	3	1
Жир животный (свиной олеин)	2	2	2	1	1	2
Aral, Vitam BAF	1	1	X	1	1	3
Аргон	1	1	1	1	1	1
Топливо ароматическое – 50%	X	X	X	2	1	3
Растворитель ароматический	X	2	X	2	1	X
Асфальт	3	1	3	2	1	3
Масло ASTM №1	1	1	1	1	1	3
Масло ASTM №2	1	1	1	1	1	3
Масло ASTM №3	1	1	1	1	1	3
Масло ASTM №4	1	1	1	2	1	3
ATF масло	1	1	1	1	1	3
Тормозная жидкость автомобильная	1	1	1	3	3	1
Бензол	1	1	1	3	1	3
Соляной раствор (NaCl)	X	1	X	1	1	1
Бутан	1	1	3	1	1	3
Сернистый углерод	1	1	3	3	1	X
Двуокись углерода	1	1	1	1	2	1
Окись углерода	1	1	1	1	1	1
Castrol, Biotec HVX	1	1	X	1	1	3

Жидкость	Материал фитинга			Материал уплотнителя		
	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	NBR	FKM	EPDM
Хлор (сухой)	3	1	3	3	1	X
Воздух сжатый	1	1	1	1	1	1
Нефть сырая	2	1	3	2	1	3
Охлаждающая эмульсия	1	1	X	1	3	1
DEA, Econa E22	1	1	X	1	X	3
DEA, Econa E46	1	1	X	1	X	3
Дизельное топливо	1	1	1	1	1	3
ECOOL	1	1	X	1	1	X
ESSO, Univis 13	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 26	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 32	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 46	1	1	X	1	1	3
Этанол (этиловый спирт)	1	1	1	1	3	1
Эфир	1	1	1	3	3	2
FINA, Biohydran RS 38	1	1	X	1	1	3
Газ печной	3	1	3	3	2	X
FRAGOL, Hydrolub 125	1	1	X	1	X	3
Фреон 11	X	X	1	2	2	3
Фреон 12	1	3	1	2	1	3
Фреон 22	3	[1]	1	3	2	3
Котельное топливо	1	1	1	1	1	3
Бензин	2	1	1	2	1	3
Пропан жидкий и газ (СНГ)	1	1	1	1	1	3
Газ природный	2	1	2	1	1	3
Глицерин	2	1	2	1	1	1
Гликоль (этиленкликоль)	1	1	2	1	1	1
Топочный мазут	1	1	1	1	1	3
Гелий	1	1	1	1	1	1
Houghton Safe 1120	1	1	X	3	1	1
Hougthon Safe 620	1	1	X	1	2	1
Масло гидравлическое – на основе нефти	1	1	1	1	1	3
Масло гидравлическое – на водной основе	1	1	X	2	1	3
Соляная кислота	3	2	3	3	1	2
Водород	3	1	X	3	3	3
Перекись водорода	3	1	3	3	1	2
Hydrolube	1	1	1	1	1	1
Авиакеросин	1	1	1	1	1	3
Jod	3	1	3	2	1	2
Керосин	1	1	1	1	1	3
Смазочное масло SAE 10,20,30,40,50	1	1	1	1	1	3
Метан	1	1	1	1	1	3
Метанол	1	1	1	1	3	1
MIL-F-8192 (JP-9)	1	1	1	3	1	3
MIL-H-5606	1	1	1	1	1	3
MIL-H-6083	1	1	1	1	1	3
MIL-H-7083	1	1	1	1	2	1
MIL-H-8446 (MLO-8515)	1	1	2	2	1	3
MIL-L-2104 & 2104B	1	1	1	1	1	3
MIL-L-7808	2	1	3	2	1	3
Масло минеральное	1	1	1	1	1	3
Газ природный	1	1	2	1	1	3
Газ природный, непереработанный	3	2[1)]	3	3	3	3
Натуральное минеральное масло	1	1	3	2	1	3
Неон	3	1	1	1	1	1

Жидкость	Материал фитинга			Материал уплотнителя		
	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	NBR	FKM	EPDM
Азотная кислота	3	1	3	3	2	3
Азот	1	1	1	1	1	1
Нефть	1	1	3	1	1	3
Кислород (газ, холодный)	3	1	2	3	3	3
Озон	1	1	3	3	1	1
Масло вазелиновое	1	1	1	1	1	3
Масло сульфированное	1	1	1	1	1	3
Кислота фосфорная	3	3	1	3	1	2
Plantohyd 32 S	1	1	X	1	X	3
Plantohyd 40 N	1	1	X	1	1	3
Пропан	1	1	1	1	1	3
R134A	1	1	1	3	3	1
Вода морская	3	2	3	1	1	1
SHELL, Naturelle HF-E-46	1	1	X	1	1	3
SHELL, Tellus Oil DO 32	1	1	X	1	1	3
Масло кремниевое	1	1	X	1	1	1
Skydrol 500	1	1	3	3	3	1
Skydrol 7000	1	1	3	3	2	1
Мыльные растворы	3	1	3	1	1	1
Пар	2	1	2	3	3	1
Растворитель Стоддарда	1	1	2	1	1	3
Двуокись серы	3	1	3	3	3	1
Кислота серная	3	2	3	3	1	3
Толуол	1	1	1	3	2	3
Трансмиссионная жидкость	1	1	1	1	1	3
Трихлорэтан	2	1	X	3	1	3
Терпентин	2	1	3	1	1	3
Вода	2	1	1[2)]	1	2	1
Ксилол	1	1	1	3	1	3

Пригодность: 1 = хорошая
2 = удовлетворительная
3 = не рекомендуется
X = недостаточно информации

NBR = напр., Perbunan (зарегистрированнаяторговая марка Bayer)
FKM

[1)] Непереработанный природный газ требует применения нержавеющей стали с пониженной твердостью.

[2)] Латунь обладает стойкостью к образованию трещин в нормальных условиях. При перегрузке (например, при чрезмерном завинчивании) избирательно может ухудшиться стойкость к производным аммиака и азота. Это может привести к неисправности соединения.

Таблица совместимости с жидкостями применяется только к т.н. “статическим уплотнениям”, например, к уплотнительным кольцам и кольцам с профильным уплотнением (уплотнители ED и DOZ) трубных фитингов и фланцевых систем.
Для получения информации о совместимости с жидкостями клапанов, поворотных фитингов или других многофункциональных компонентов см. разделы, касающиеся соответствующих изделий.

Биоразлагаемые масла

В силу экологических соображений и нового законодательства биоразлагаемые масла быстро приобретают вес в областях мобильной и стационарной техники. По оптимистическим оценкам, доля рынка биоразлагаемых масел достигнет 50 % к 2005 г., тогда как сегодня на долю искусственных сложноэфирных масел (HEES) приходится около 80 %. Использование негорючих веществ останется ограниченным такими специальными областями как горнодобывающая промышленность, сталепрокат и тяжелая техника.

Вещества

Биоразлагаемые масла можно разделить на 3 категории:

HEPG (жидкости на основе гликоли)
+ Широкий диапазон температур (–45°C … 100°C)
+ Стойкость к старению
+ Совместимость с уплотнителями из NBR и FKM
+ Умеренное изменение вязкости при изменении температуры
+ Растворяются водой
– Не смешиваются с минеральными маслами или HEES, HETG
– При переходе с минерального масла требуется тщательная промывка
– Может растворять краску
– Тщательно подбирайте по совместимости с материалами (напр., не используйте материалов, содержащих цинк)
– Плотность > 1100 кг/м^3 – возможные изменения конструкции
– Цена

HETG (жидкости на растительной основе)
+ Смешиваются с минеральными маслами
+ Совместимы с уплотнителями из обычных материалов (напр., NBR или FKM)
+ Хорошие смазочные свойства
+ Краски обладают стойкостью к этим жидкостям
+ Умеренное изменение вязкости при изменении температуры
– Ограниченный диапазон температур (–25° C до +70°C)
– Нельзя превышать максимальную температуру
– Ограниченный срок службы
– Чувствительны к УФ излучению и озону
– Помните о поглощении воды (растрескивание)
– Цена

HEES (Синтетические на эфирной основе)
+ Широкий диапазон температур (–30° C … +90° C или более 100° C в некоторых вариантах)
+ Хороший срок службы
+ Смешиваются с минеральными маслами
+ Совместимы с уплотнителями из обычных материалов (рекомендуются FKM и NBR)
+ Краски обладают стойкостью к этим жидкостям
+ Умеренное изменение вязкости при изменении температуры
+ Хорошие смазочные свойства
– Опасность гидролиза при поглощении воды (фильтры, сушилки, закупоривание)
– Цена

Совместимость
как правило, стальные фитинги TFDE со стандартными уплотнителями из NBR (бутадиен-нитрильного каучука) подходят для большинства случаев применения.

	-20 °C … 80 °C	80 °C … 120 °C
HEPG Полиалкилен-гликоль	NBR FKM	Не подходит для масла
HETG растительное масло	NBR FKM	– FKM
HEES Синтетический эфир	NBR FKM	– FKM

Подходящие композитные материалы уплотнителей
Практика показывает, что совместимость с веществами не является вопросом критической важности в случае статических уплотнителей трубных фитингов. При появлении сомнений связывайтесь с инженерами Европейского отдела трубных фитингов.

Прагматичный подход
Если у вас есть сомнения по поводу перехода на систему фитингов с мягкими уплотнителями (ISO6149/Eolastic/O-Lok®/EO-2), неплохо подробнее изучить существующие гидравлические системы. Если уплотнители из NBR (бутадиен-нитрильного каучука) хорошо работают на шлангах, клапанах или фильтрах, не о чем волноваться по поводу стандартных фитингов Европейского отдела. Обычно конструкторы знают, когда необходимо использовать уплотнители из специальных композитных материалов (FKM).

Характеристики потока

В большинстве случаев гидравлические системы классифицируют по скорости потока, указанной в основе опыта. Потеря давления в магистралях не принимается в расчет или измеряется позже при испытаниях системы. Поскольку рост потери давления пропорционально выше сопротивления потоку, важно добиться наилучших параметров системы, беря их в расчет при планировании трубных соединений. расчеты не так сложны, как часто кажется, и настоящая глава дает руководство по таким расчетам. Кроме того, здесь дана информация о том, как можно избежать чрезмерных потерь давления, поскольку они приводят к снижению производительности и перегреву, шуму и, возможно, к образованию пустот во всасывающих магистралях.

Вещество
Все параметры, данные с учётом ограничений по потоку и свойствам потока, относятся исключительно к жидкостям. Для газообразных веществ необходимо дополнительно принимать во внимание изменяющуюся плотность газа.

Единицы измерения

c = скорость потока $\left[\frac{м}{с}\right]$

d = внутренний диаметр трубы [м]

L = длина трубы [м]

L = давление [Па], 1 бар = 100000 Па

$\dot{V}$ = расход $\left[\frac{м^3}{с}\right]$, 1 $\frac{м^3}{с}$ = 60000 $\frac{л}{мин}$

λ = коэффициент трения трубы

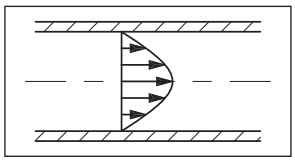
$\nu(T)$ = Кинематическая вязкость вещества в зависимости от температуры $\left[\frac{м^2}{с}\right]$

$\rho(T)$ = Плотность вещества в зависимости от температуры $\left[\frac{кг}{м^3}\right]$

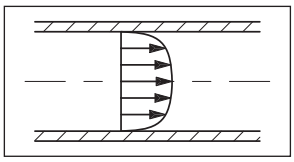
ζ = Индивидуальный коэффициент потери давления

Использовались только основние единицы. Преимущество этого в том, что формула не содержит корректировочных коэффициентов и нет опасности перепутать что-либо, напр., использованные единицы. Если величины даны в других единицах измерения (напр., расход часто измеряют в л/мин), рекомендуется перевести их основные единицы перед проведением расчета.

Потери давления в трубопроводах
Для расчета потерь давления в трубопроводах сначала нужно определить тип потока – ламинарный или турбулентный. Ламинарный поток однороден, в нем отсутствует турбулентность. Если поток турбулентный, потери растут намного быстрее.



Профиль ламинарного потока



Профиль турбулентного потока

Тип потока определяют по числу Рейнольдса. Если число Рейнольдса больше 2320, поток становится турбулентным. Число Рейнольдса рассчитывают по формуле:

$$Re = \frac{c \cdot d}{\upsilon(T)}$$

Число Рейнольдса является неразмерной величиной. поэтому критическая скорость перемещения жидкости, при которой поток изменяет тип, рассчитывается по формуле:

$$c_{cr} = 2320 \cdot \frac{\upsilon(T)}{d} \left[\frac{м}{с}\right]$$

При данном расходе скорость жидкости можно расчитать по формуле:

$$c = \frac{\dot{V} \cdot 4}{d^2 \cdot \pi} \left[\frac{м}{с}\right]$$

Затем можно рассчитать коэффициент трения трубы λ. Коэффициент трения трубы является функцией числа Рейнольдса и также зависит от шероховатости трубы. Поскольку в гидравлике в основном встречаются гидравлически гладкие трубы, коэффициент трения трубы λ рассчитывается по следующей формуле:

ламинарный поток, (Re < 2320): $\lambda = \frac{64}{Re}$

турбулентный поток, (Re > 2320) : $\lambda = \frac{0.3164}{\sqrt[4]{Re}}$

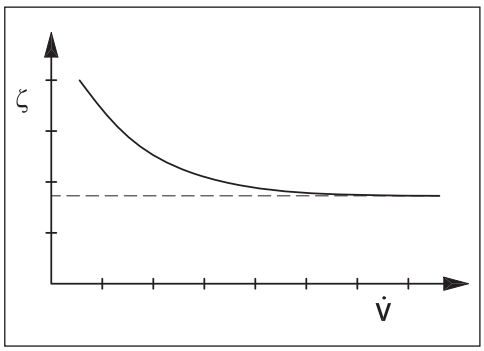
Наконец, если известны все остальные факторы, можно рассчитать потери давления в конкретной трубе, используя формулу:

$$\Delta p = \lambda \cdot \frac{L}{d} \cdot \frac{\rho(T) \cdot c^2}{2} \text{ [Па]}$$

Расчет индивидуальных потерь
В гидравлические системы входят не только трубы, но и клапаны, фитинги, колена и т.д., которые вызывают потери. Такие индивидуальные потери зачастую намного выше чем потери на трубе и рассчитываются по следующей формуле:

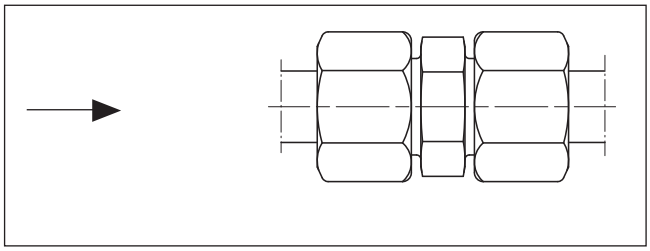
$$\Delta p = \zeta \cdot \rho(T) \cdot \frac{c^2}{2} \text{ [Па]}$$

Коэффициент потери давления ζ относится к отдельным компонентам системы. Он описывает потери циркуляции, динамические потери и потери из-за разделения зон потока, проходящего через компонент. В большинстве случаев производители клапанов и фитингов указывают коэффициент потери давления своих изделий. Значения ζ не являются полными константами и увеличиваются в случае очень малой скорости потока. Приведенный ниже график показывает типичное поведение значений ζ для компонента, в зависимости от скорости перемещения жидкости, по результатам серии испытаний в лаборатории Parker Hannifin GmbH & Co. KG.



Поскольку для расчета номинальных параметров гидравлических установок используется только сопротивление потоку при номинальной мощности (т.е. при высокой скорости перемещения жидкости), они могут слегка варьироваться по отдельным типоразмерам.

Прямые фитинги, например, G, GE, EGE, HMTX, F… MTX, F6…MX, HMLO, F…MLO, F6…MLO, …

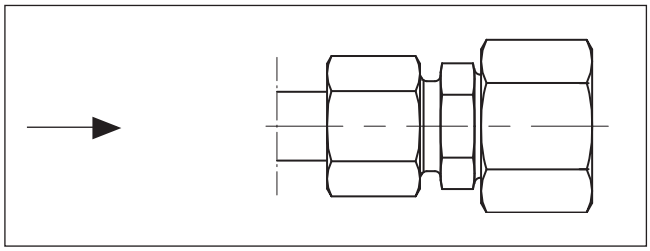


Если между внутренним объемом фитинга и внутренностью трубы имеется скачкообразное изменение, действуют условия, применимые к редукционным компонентам (см. ниже).
Однако в нормальных условиях потери давления очень малы и не могут быть измерены обычными способами. В литературе встречается коэффициент потери давления от 0,01 до 0,05.

Редукционные компоненты, например RED, GR, TRMTX, TRMLO, …

Говоря о редукционных компонентах, необходимо различать увеличение и уменьшение поперечного сечения. Скорость потока жидкости, взятая за основу для расчета потерь давления, всегда является скоростью на выходе потока.

Увеличение поперечного сечения:

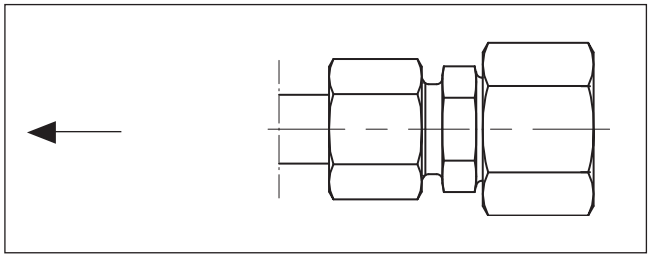


$$\zeta = \left(\frac{A_2}{A_1} - 1 \right)^2$$

где A_1 … площадь поперечного сечения на входе
A_2 … площадь поперечного сечения на выходе

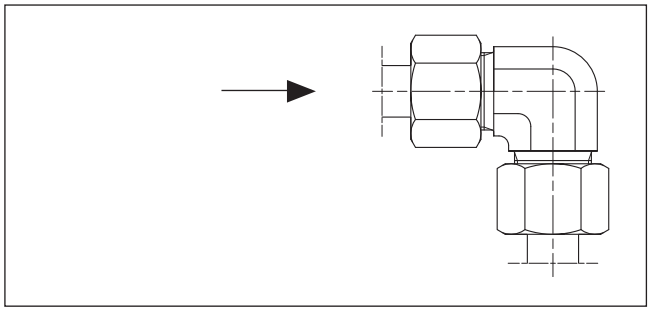
Приведенная формула работает для углов > 60°, и, следовательно, также для фитингов EO.
Непросто установить кокрентую цифру, поскольку ассортимент редукционных компонентов весьма обширен.
В фитингах конструкции RED коэффициент потери давления ζ может варьироваться от 1.5 до 5000, и всегда берется по скорости потока на выходе.

Уменьшение поперечного сечения:



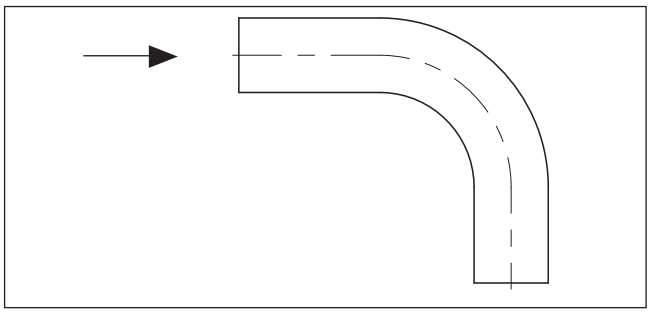
A_2/A_1	0,80	0,60	0,40	0,20
ζ	0,15	0,25	0,35	0,42

Угловые соединители, например W, EW, EMTX, C… MTX, EMLO, C…MLO, …



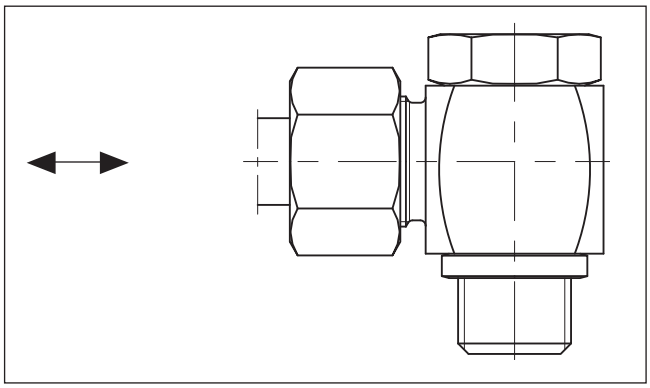
Type	Коэффициент потери давления ζ
W, EMTX, EMLO	1
EW, C…MTX, C…MLO	1

Трубные изгибы
Коэффициент потерь трубного изгиба зависит от соотношения радиуса изгиба к внутреннему диаметру



Радиус изгиба/ внутр. диаметр	Коэффициент потери давления ζ
2	0,21
4	0,14
6 и более	0,11

Фитинги “банджо”

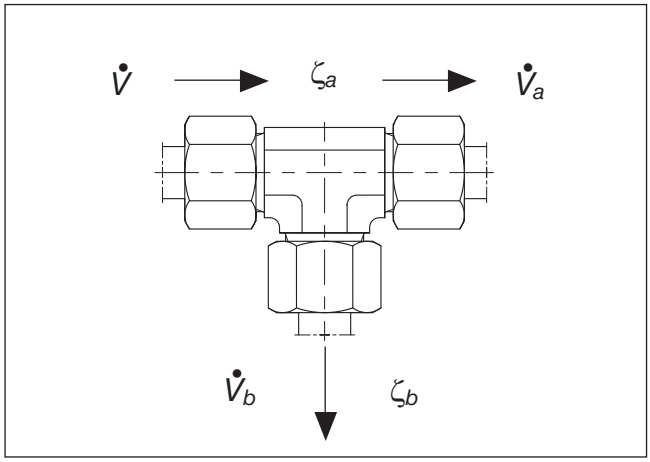


Тип	Коэффициент потери давления ζ
WH	3 … 6
SWVE	6 … 9
DSVW	approx. 4

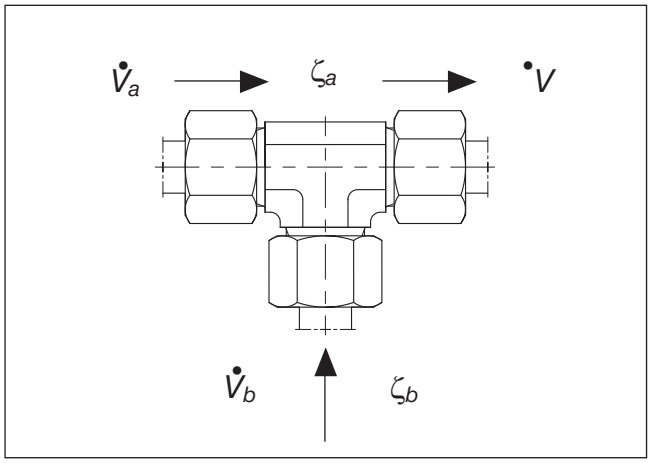
Потери давления фитингов типов WH и SWVE зависят от расположения поперечного сверления болта “банджо” относительно посадочного места трубы. Поэтому коэффициент потерь даётся как диапазон.

Манифолды и тройники/крестовины
Коэффициент потерь давления зависит от того, разделяется или сливается поток, а также с каким соотношением.
Индекс a: Жидкость проходит напрямую через манифолд.
Индекс b: Жидкость проходит через пересечения каналов в манифолде.

Деление потока (на/от тройника)	Коэффициент потери давления ζ при разветвлении		Коэффициент потери давления ζ при слиянии	
$\dot{V}_b / \dot{V}$	ζ_a	ζ_b	ζ_a	ζ_b
0,6	0,07	0,95	0,40	0,47
0,8	0,20	1,10	0,50	0,73
1,0	0,35	1,30	0,60	0,92

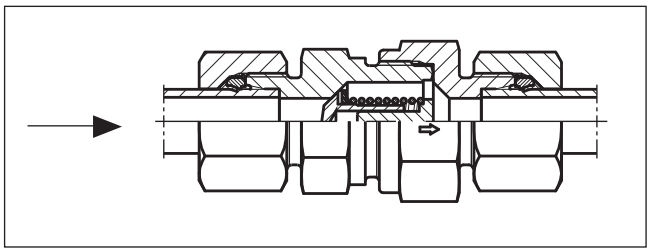


Разветвление труб



Слияние труб

Клапаны, например RHD, DV, VDHA, …



Тип	Коэффициент потери давления ζ
RH …	5,0
DV	5,5
LD	4,0
VDHA	5,0
VDHB	5,5

Указанный коэффициент потери давления всегда дается для полностью открытого клапана.

Расчет потери давления Δp –
на примере WH 16-SR/CF (фитинг “банджо”).
Потеря давления Δp рассчитывается по следующей формуле:

$$\Delta p = \zeta \cdot \rho(T) \cdot \frac{c^2}{2} \text{ [Па]}$$

Пример расчета потери давления при расходе 20 л/мин:

Известны следующие значения:

Внутренний диаметр трубы d = 12 мм = 0,012 м
Плотность вещества ρ = 869; 4 кг/м^3
(по тех. данным производителя масла)
Коэффициент потери давления ζ = 4,5
(Среднее значение для фитингов WH)

$$\text{расход } \dot{V} = \left[\frac{20}{60000}\right] = 0{,}000333 \left[\frac{\text{м}^3}{\text{с}}\right]$$

скорость потока

$$c = \frac{\dot{V} \cdot 4}{d_2 \cdot \pi} = \frac{0{,}000333 \cdot 4}{0{,}012^2 \cdot \pi} = 2{,}95 \left[\frac{\text{м}}{\text{с}}\right]$$

Из этого, потеря расхода равна:

$$\Delta p = 4{,}5 \cdot 869{,}4 \cdot \frac{2{,}95^2}{2} = 17000 \text{ [Па]} = 0{,}17 \text{ [бар]}$$

C

Диаметр потока и толщина стенки

Определение типоразмеров труб гидравлических систем

Правильный выбор материала, типа и размера трубы для данного случая применения, а также типа фитинга крайне важно для эффективной и бесперебойной работы гидравлической системы. Выбор труб подразумевает выбор материала трубы и определение оптимального типоразмера (наружного диаметра и толщины стенки).
Правильно подобранные трубы различных частей гидравлических систем дают оптимальное сочетание эффективности и экономичности эксплуатации.
Слишком маленькая труба приводит к высокой скорости потока, что имеет много неблагоприятных эффектов. В напорных магистралях это приводит к большим потерям на трение и турбулентности, что в свою очередь ведет к большим потерям давления и выделению тепла. Высокая температура ускоряет износ движущихся частей и стремительное старение уплотнителей и шлангов. Все это сокращает срок жизни компонентов. Сильное выделение тепла означает напрасную трату энергии и, следовательно, низкую эффективность.
Слишком большие трубы увеличивают стоимость системы. Поэтому оптимальный размер труб чрезвычайно важен. Ниже дана несложная методика определения размеров труб.

Определение диаметра потока

Для определения рекомендованного диаметра потока и типа магистрали используйте таблицу.
Таблица основана на следующих рекомендованных значениях скорости потока:

Напорные линии – $3 \rightarrow 5 \left[\frac{м}{с}\right]$

Избегайте скоростей потока > 8 м/с!
Возникающие силы велики и могут разрушить трубопровод.

Возвратные линии – $2 \rightarrow 4 \left[\frac{м}{с}\right]$

Линии всасывания – $1 \left[\frac{м}{с}\right]$

Если вы хотите использовать скорости, отличные от приведенных выше, определяйте необходимый диаметр потока по следующей формуле:

$$\text{Внутренний диаметр трубы [мм]} = 4{,}61 \bullet \sqrt{\frac{\text{Расход}\left[\frac{л}{мин}\right]}{\text{Скорость}\left[\frac{м}{с}\right]}}$$

Определение толщины трубы

Используйте 2-ю таблицу для определения рекомендованной толщины стенки для данного рабочего давления и диаметра потока магистрали. Поэтому следует выбирать рабочее давление, равное или большее чем требуемое рабочее давление.
Для других труб и материалов толщина стенки и рабочее давление рассчитывают по формуле, приведенной в разделе, посвященном трубам.

Максимальный поток л/мин	Диаметр потока в мм		
	5 м/с Напорные линии	3 м/с Возвратные линии	1 м/с Линии всасывания
1	2,1	2,7	4,6
2	2,9	3,8	6,5
3	3,6	4,6	8,0
4	4,1	5,3	9,2
5	4,6	6,0	10,3
6	5,1	6,5	11,3
7	5,5	7,0	12,2
8	5,8	7,5	13,0
9	6,2	8,0	13,8
10	6,5	8,4	14,6
12	7,1	9,2	16,0
14	7,7	10,0	17,2
16	8,2	10,6	18,4
18	8,7	11,3	19,6
20	9,2	11,9	20,6
22	9,7	12,5	21,6
24	10,1	13,0	22,6
26	10,5	13,6	23,5
28	10,9	14,1	24,4
30	11,3	14,6	25,3
32	11,7	15,1	26,1
34	12,0	15,5	26,9
36	12,4	16,0	27,7
38	12,7	16,4	28,4
40	13,0	16,8	29,2
45	13,8	17,9	30,9
50	14,6	18,8	32,6
55	15,3	19,7	34,2
60	16,0	20,6	35,7
65	16,6	21,5	37,2
70	17,2	22,3	38,6
75	17,9	23,1	39,9
80	18,4	23,8	41,2
85	19,0	24,5	42,5
90	19,6	25,3	43,7
95	20,1	25,9	44,9
100	20,6	26,6	46,1
110	21,6	27,9	48,4
120	22,6	29,2	50,5
130	23,5	30,3	52,6
140	24,4	31,5	54,5
150	25,3	32,6	56,5
160	26,1	33,7	58,3
170	26,9	34,7	60,1
180	27,7	35,7	61,8
190	28,4	36,7	63,5
200	29,2	37,6	65,2
220	30,6	39,5	68,4
240	31,9	41,2	71,4
260	33,2	42,9	74,3
280	34,5	44,5	77,1
300	35,7	46,1	79,8
320	36,9	57,6	82,5
340	38,0	49,1	85,0
360	39,1	50,5	87,5
380	40,2	51,9	89,9
400	41,2	53,2	92,2
450	43,7	56,5	97,8
500	46,1	59,5	103,1

Для заметок

Dry Technology

Определение размеров

Указатель

Обзор конических соединений EO 24° D3

Не рекомендуется D4

Конические соединители EO 24°
(DIN 3861/ISO 8434-1)/размеры D4

Соединитель EO 24°-DKO
(DIN 3865/DIN EN ISO 8434-1/-4)/размеры D5

Обзор соединений O-Lok® D6–D7

Концевые соединители O-Lok®
(ISO 8434-3/SAE J1453)/размеры D8

Соединитель O-Lok®
(ISO 8434-3/SAE J1453)/размеры D9

Обзор соединений Triple-Lok® D10–D11

Концевые соединители Triple-Lok®
(ISO 8434-2/SAE J514)/размеры D12

Соединитель Triple-Lok®
(ISO 8434-3/SAE J514)/размеры D13

Конические соединители DIN 60° (DIN 7631)/размеры D14

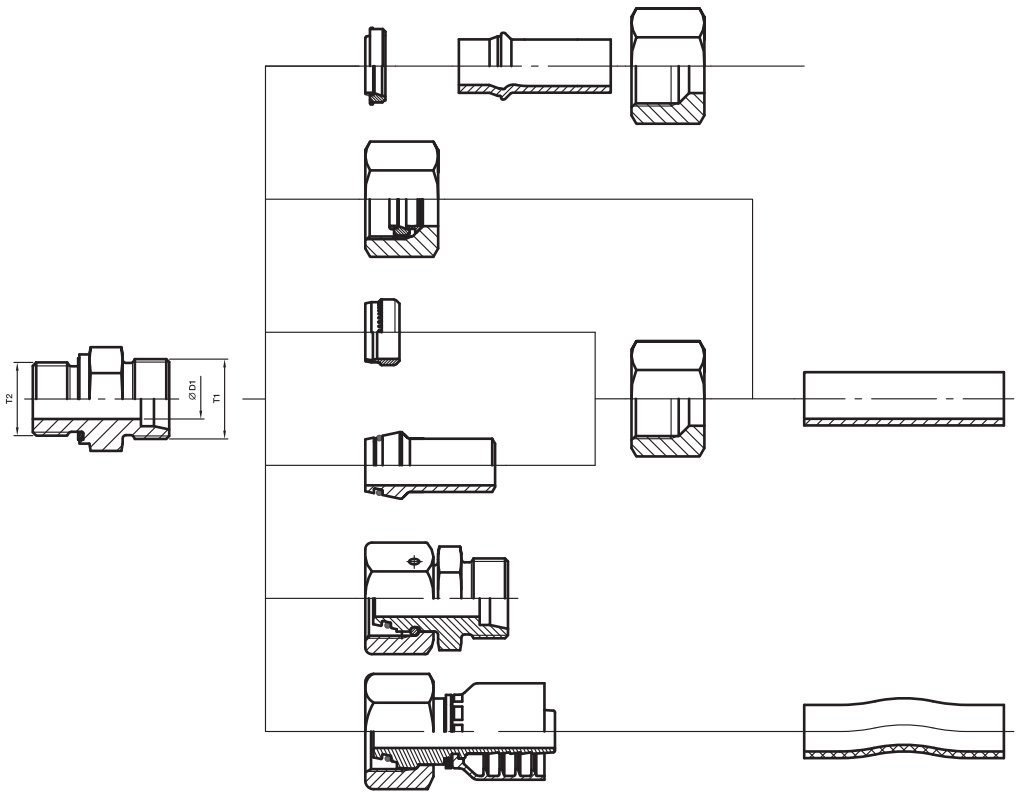
Концевой конический переходник 60° (ISO/DIS 8434-6)/размеры. D15

Поворотные переходники NPSM (SAE J516)/размеры D16

Размеры резьбовых отверстий для трубных фитингов D17–D19

D

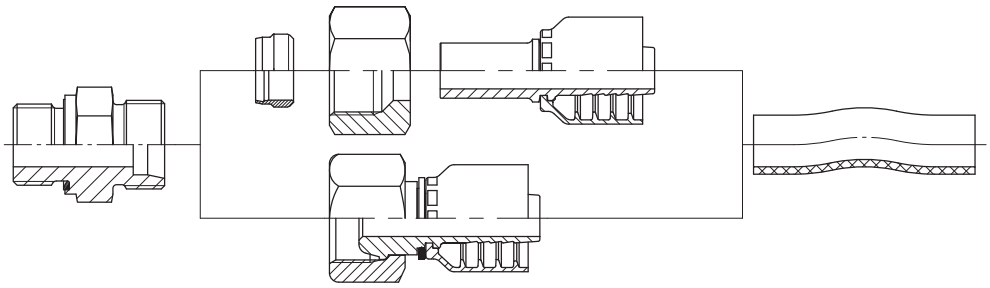
Обзор конических соединений EO 24°



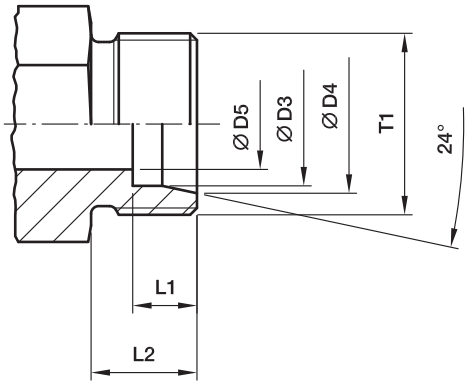
Типо-размер	D1 Наруж. диам трубы мм	T1 Резьба метри-ческая	Наруж. диам. трубы мм	T2 Резьба BSPP	метрич.	BSPT (короткая)	метрич. конусная	
LL	04	M 08×1,0	8,0	G 1/8 A	M 08×1,0	R 1/8 конус.	M 08×1,0 конус.	
	05	M 10×1,0	10,0	G 1/8 A	M 08×1,0			
	06	M 10×1,0	10,0	G 1/8 A	M 10×1,0	R 1/8 конус.	M 10×1,0 конус.	
	08	M 12×1,0	12,0	G 1/8 A	M 10×1,0	R 1/8 конус.	M 10×1,0 конус.	
	10	M 14×1,0	14,0	G 1/4 A		R 1/4 конус.		
	12	M 16×1,0	16,0	G 1/4 A		R 1/4 конус.		
L	06	M 12×1,5	12,0	G 1/8 A	M 10×1,0		M 10×1,0 конус.	1CAxx-6-yy
	08	M 14×1,5	14,0	G 1/4 A	M 12×1,5		M 12×1,5 конус.	1CAxx-8-yy
	10	M 16×1,5	16,0	G 1/4 A	M 14×1,5		M 14×1,5 конус.	1CAxx-10-yy
	12	M 18×1,5	18,0	G 3/8 A	M 16×1,5		M 16×1,5 конус.	1CAxx-12-yy
	15	M 22×1,5	22,0	G 1/2 A	M 18×1,5		M 18×1,5 конус.	1CAxx-15-yy
	18	M 26×1,5	26,0	G 1/2 A	M 22×1,5		M 22×1,5 конус.	1CAxx-18-yy
	22	M 30×2,0	30,0	G 3/4 A	M 26×1,5		M 26×1,5 конус.	1CAxx-22-yy
	28	M 36×2,0	36,0	G 1 A	M 33×2,0			1CAxx-28-yy
	35	M 45×2,0	45,0	G 1 1/4 A	M 42×2,0			1CAxx-35-yy
	42	M 52×2,0	52,0	G 1 1/2 A	M 48×2,0			1CAxx-42-yy
S	06	M 14×1,5	14,0	G 1/4 A	M 12×1,5		M 12×1,5 конус.	1C9xx-6-yy
	08	M 16×1,5	16,0	G 1/4 A	M 14×1,5		M 14×1,5 конус.	1C9xx-8-yy
	10	M 18×1,5	18,0	G 3/8 A	M 16×1,5		M 16×1,5 конус.	1C9xx-10-yy
	12	M 20×1,5	20,0	G 3/8 A	M 18×1,5		M 18×1,5 конус.	1C9xx-12-yy
	14	M 22×1,5	22,0	G 1/2 A	M 20×1,5		M 20×1,5 конус.	1C9xx-14-yy
	16	M 24×1,5	24,0	G 1/2 A	M 22×1,5		M 22×1,5 конус.	1C9xx-16-yy
	20	M 30×2,0	30,0	G 3/4 A	M 27×2,0			1C9xx-20-yy
	25	M 36×2,0	36,0	G 1 A	M 33×2,0			1C9xx-25-yy
	30	M 42×2,0	45,0	G 1 1/4 A	M 42×2,0			1C9xx-30-yy
	38	M 52×2,0	52,0	G 1 1/2 A	M 48×2,0			1C9xx-38-yy

xx – Серия фитинга • yy – Типоразмер шланга
Отдела шланговой продукции Parker (HPDE и PFDE)

Не рекомендуется

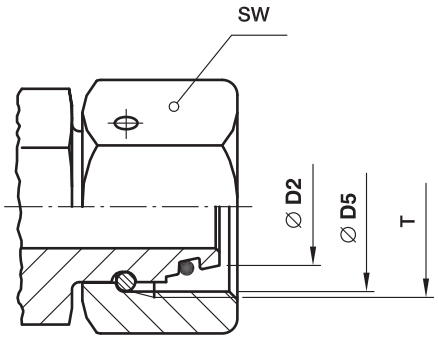
	Причина
	Высокий риск срыва фитинга. Для сборки муфты требуются специальные закалённые инструменты.
	При использовании универсального соединения высокий риск образования трещин на конусе 24° штуцеров размеров от 6-L до 18-L.

Конические соединители EO 24° (DIN 3861/ISO 8434-1)/размеры



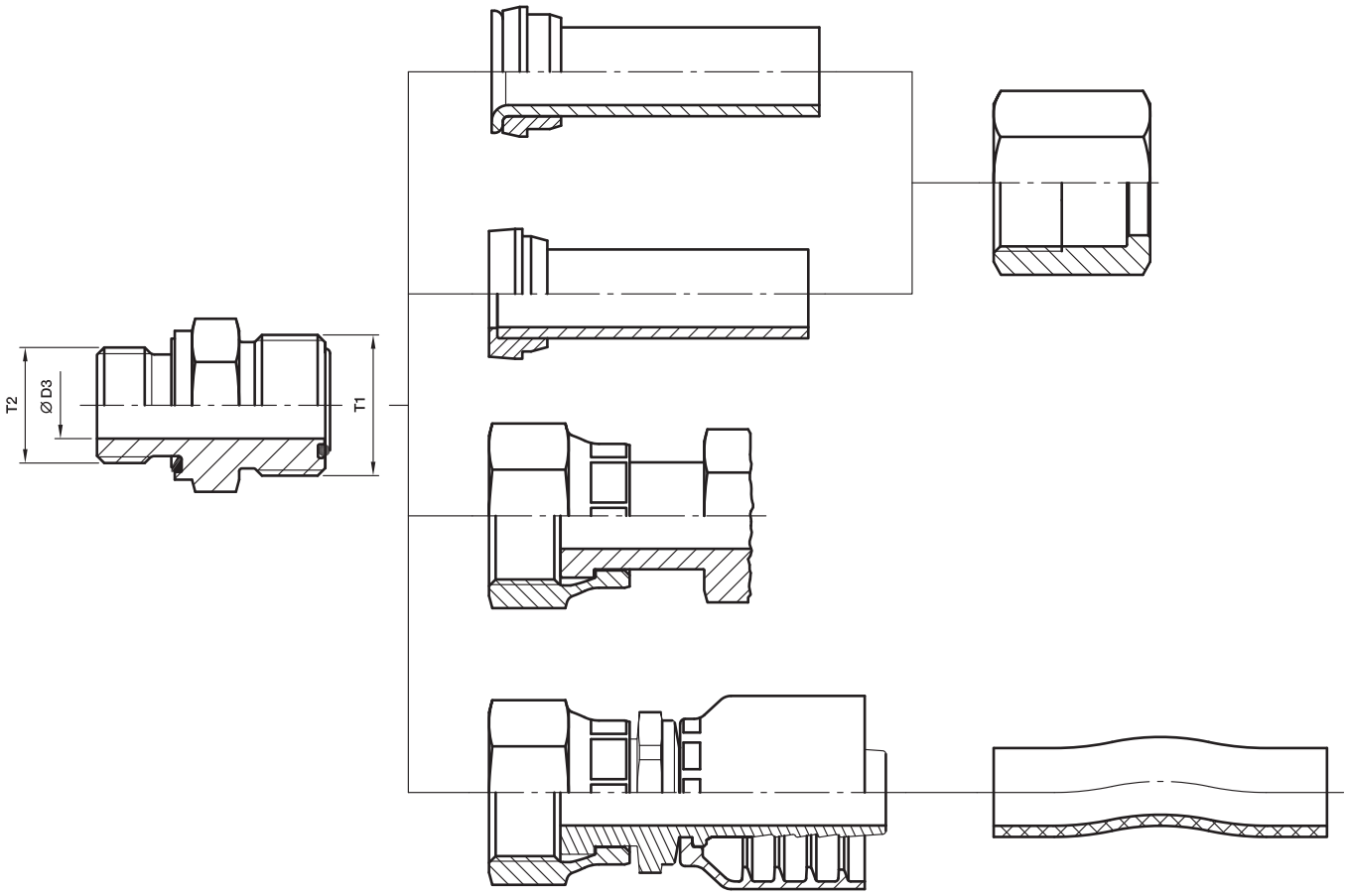
Наруж. диам. трубы Типоразмер	T1	∅ D3 мм	∅ D4 мм	∅ D5 мм	L1 мм	L2 мм
04-LL	M 08×1,0	04	5,0	3,0	4,1	8
06-LL	M 10×1,0	06	7,5	4,5	5,6	8
08-LL	M 12×1,0	08	9,5	6,0	5,6	9
10-LL	M 14×1,0	10	11,5	8,0	5,6	9
12-LL	M 16×1,0	12	13,5	10,0	6,1	9
06-L	M 12×1,5	06	8,1	4,0	7,1	10
08-L	M 14×1,5	08	10,1	6,0	7,1	10
10-L	M 16×1,5	10	12,3	8,0	7,1	11
12-L	M 18×1,5	12	14,3	10,0	7,1	11
15-L	M 22×1,5	15	17,3	12,0	7,1	12
18-L	M 26×1,5	18	20,3	15,0	7,6	12
22-L	M 30×2,0	22	24,3	19,0	7,6	14
28-L	M 36×2,0	28	30,3	24,0	7,6	14
35-L	M 45×2,0	35	38,0	30,0	10,6	16
42-L	M 52×2,0	42	45,0	36,0	11,1	16
06-S	M 14×1,5	06	8,1	4,0	7,1	12
08-S	M 16×1,5	08	10,1	5,0	7,1	12
10-S	M 18×1,5	10	12,3	7,0	7,6	12
12-S	M 20×1,5	12	14,3	8,0	7,6	12
14-S	M 22×1,5	14	16,3	10,0	8,1	14
16-S	M 24×1,5	16	18,3	12,0	8,6	14
20-S	M 30×2,0	20	22,9	16,0	10,6	16
25-S	M 36×2,0	25	27,9	20,0	12,1	18
30-S	M 42×2,0	30	33,0	25,0	13,6	20
38-S	M 52×2,0	38	41,0	32,0	16,1	22

Соединитель EO 24°-DKO (DIN 3865/DIN EN ISO 8434-4)/размеры

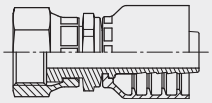


Наруж. диам. трубы Типоразмер	T	∅ D2 мм	∅ D5 мм Диам. внутр. резьбы	Размер под ключ мм
06-L	M 12×1,5	5,5	10,38	14
08-L	M 14×1,5	7,5	12,38	17
10-L	M 16×1,5	9,7	14,38	19
12-L	M 18×1,5	11,7	16,38	22
15-L	M 22×1,5	14,7	20,38	27
18-L	M 26×1,5	17,7	24,38	32
22-L	M 30×2,0	21,7	27,84	36
28-L	M 36×2,0	27,7	33,84	41
35-L	M 45×2,0	34,5	42,84	50
42-L	M 52×2,0	41,5	49,84	60
06-S	M 14×1,5	5,5	12,38	17
08-S	M 16×1,5	7,5	14,38	19
10-S	M 18×1,5	9,7	16,38	22
12-S	M 20×1,5	11,7	18,38	24
14-S	M 22×1,5	13,5	20,38	27
16-S	M 24×1,5	15,5	22,38	30
20-S	M 30×2,0	19,5	29,84	36
25-S	M 36×2,0	24,5	33,84	46
30-S	M 42×2,0	29,5	39,84	50
38-S	M 52×2,0	37,5	49,84	60

Обзор соединений O-Lok®

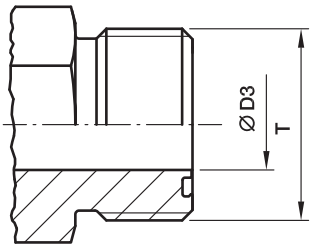


Обзор соединений O-Lok®

Типо-размер	Труба: Метрическая Наруж. диаметр мм	Труба: Метрическая Макс. толщина стенки мм	Труба: Дюймовая с. диам. дюйм	Труба: Дюймовая Наруж. толщ. стенки дюйм	T1 Макс. Резьба UN/UNF	∅ D3 Внутр. диаметр мм	T2 Резьба BSPP	T2 Резьба UN/UNF	T2 Резьба NPTF	T2 Резьба метрич.	
4	6	1,5	1/4	0,065		4,0	G 1/8 A	7/16-20	1/8	M 12×1,5	
4-4	6	1,5	1/4	0,065		4,5	G 1/4 A		1/4		1JCxx-4-yy
4-6	6	1,5	1/4	0,065	9/16-18	4,5	G 3/8 A	9/16-18	3/8		
4-8	6	1,5	1/4	0,065		4,5	G 1/2 A	3/4-16			
6	8	2,0	5/16	0,095	11/16-16	6,5	G 1/4 A	9/16-18	1/4	M 16×1,5	
6	10	2,0	3/8	0,095		6,5	G 1/4 A	9/16-18	1/4	M 16×1,5	
6-2	10	2,0	3/8	0,095		4,5	G 1/8 A				
6-4	10	2,0	3/8	0,095		4,5		7/16-20			1JCxx-6-yy
6-6	10	2,0	3/8	0,095	11/16-16	6,5	G 3/8 A		3/8		
6-8	10	2,0	3/8	0,095		6,5	G 1/2 A	3/4-16	1/2		
6-10	10	2,0	3/8	0,095		6,5		7/8-14			
6-12	10	2,0	3/8	0,095		6,5	G 3/4 A				
8	12	3,0	1/2	0,095		9,5	G 3/8 A	3/4-16	3/8	M 18×1,5	1JCxx-8-yy
8-4	12	3,0	1/2	0,095		7,5	G 1/4 A				
8-6	12	3,0	1/2	0,095		9,5		9/16-18			
8-8	12	3,0	1/2	0,095	13/16-16	9,5	G 1/2 A	1/2-20			
8-10	12	3,0	1/2	0,095		9,5		7/8-14			
8-12	12	3,0	1/2	0,095		9,5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		
8-16	12	3,0	1/2	0,095		9,5		1 5/16-12			
10	14	2,5			1-14	12,5	G 1/2 A	7/8-14	1/2	M 22×1,5	
10	15	2,5			1-14	12,5	G 1/2 A	7/8-14	1/2	M 22×1,5	
10	16	3,0	5/8	0,120		12,5	G 1/2 A	7/8-14	1/2	M 22×1,5	
10-6	16	3,0	5/8	0,120		10,0	G 3/8 A				1JCxx-10-yy
10-8	16	3,0	5/8	0,120	1-14	9,5		3/4-16			
10-12	16	3,0	5/8	0,120		12,5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		
10-16	16	3,0	5/8	0,120		12,5	G 1 A				
12	18	3,0			1 3/16-12	15,5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4	M 27×2,0	
12	20	3,5	3/4	0,156		15,5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4	M 27×2,0	
12-8	20	3,5	3/4	0,156		9,5	G 1/2 A	3/4-16	1/2		
12-10	20	3,5	3/4	0,156	1 3/16-12	12,5		7/8-14			1JCxx-20-yy
12-16	20	3,5	3/4	0,156		12,5	G 1 A	1 5/16-12	1		
12-20	20	3,5	3/4	0,156		12,5	G 1 1/4 A				
16	22	4,0			1 7/16-12	20,5	G 1 A	1 5/16-12	1	M 33×2,0	
16	25	4,0	1	0,188		20,5	G 1 A	1 5/16-12	1	M 33×2,0	
16-12	25	4,0	1	0,188		15,5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		1JCxx-16-yy
16-20	25	4,0	1	0,188	1 7/16-12	20,5	G 1 1/4 A	1 5/8-12			
16-24	25	4,0	1	0,188		20,5	G 1 1/2 A				
20	28	4,0			1 11/16-12	26,0	G 1 1/4 A	1 5/8-12	1 1/4	M 42×2,0	
20	30	4,0			1 11/16-12	26,0	G 1 1/4 A	1 5/8-12	1 1/4	M 42×2,0	
20	32	4,0	1 1/4	0,188		26,0	G 1 1/4 A	1 5/8-12	1 1/4	M 42×2,0	1JCxx-20-yy
20-16	32	4,0	1 1/4	0,188	1 11/16-12	21,5	G 1 A	1 5/16-12			
20-24	32	4,0	1 1/4	0,188		26,0	G 1 1/2 A	1 7/8-12			
24	35	4,0			2-12	32,0	G 1 1/2 A	1 7/8-12	1 1/2	M 48×2,0	
24	38	5,0	1 1/2	0,220	2-12	32,0	G 1 1/2 A	1 7/8-12	1 1/2	M 48×2,0	1JCxx-24-yy
24-20	38	5,0	1 1/2	0,220		27,5	G 1 1/4 A	1 5/8-12			
32	50	3,0	2	0,120	2 1/2-12	45,0	G 2 A	2 1/2-12		M 60×2,0	—

xx – Серия фитинга • yy – типоразмер шланга
Отдела шланговой продукции Parker (HPDE и PFDE)

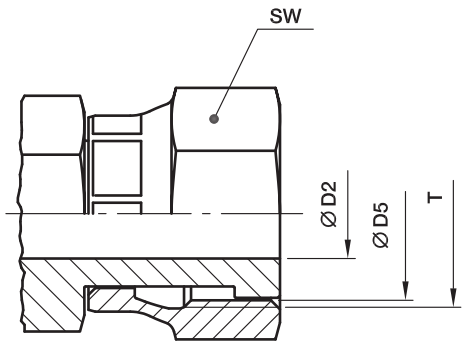
Концевые соединители O-Lok® (ISO 8434-3/SAE J1453)/размеры



Типоразмер	Наруж. диам. трубы дюйм	мм	Резьба T UN/UNF	Наружный диаметр резьбы ∅ мм	∅ D3 мм
4	1/4	6	9/16-18	14,0	5,0
6	5/16, 3/8	8, 10	11/16-16	17,0	6,5
8	1/2	12	13/16-16	20,5	9,5
10	5/8	14, 15, 16	1-14	25,0	12,5
12	3/4	18, 20	1 3/16-12	30,0	15,5
16	7/8, 1	22, 25	1 7/16-12	36,0	20,5
20	1 1/4	28, 30, 32	1 11/16-12	42,5	26,0
24	1 1/2	35, 38	2-12	50,5	32,0
32	2	50	2 1/2-12	63,0	45,0

Все приведенные размеры даны номинально только для идентификации.
Могут обнаружиться небольшие расхождения по размеру внутреннего отверстия между SAE J1453 или ISO 8484-3.

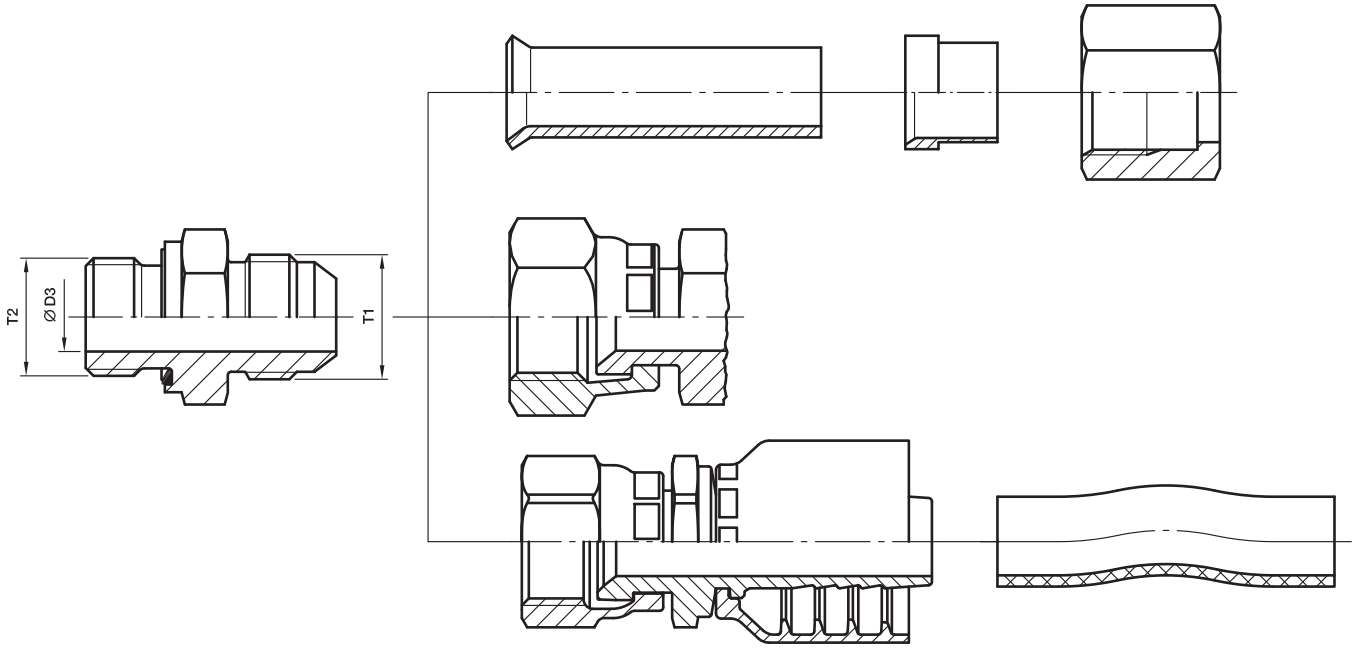
Соединитель O-Lok® (ISO 8434-3/SAE J1453)/размеры



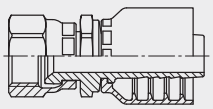
Типоразмер	Наруж. диам. трубы дюйм	Наруж. диам. трубы мм	Резьба T UN/UNF	∅ D5 Диаметр внутр. резьбы, мм	Размер под ключ мм	∅ D2 мм
4	1/4	6	9/16-18	12.5	17	4.0
6	5/16, 3/8	8, 10	11/16-16	16.0	22	6.5
8	1/2	12	13/16-16	19.0	24	9.0
10	5/8	14, 15, 16	1-14	23.0	30	11.5
12	3/4	18, 20	1 3/16-12	28.0	36	14.0
16	7/8, 1	22, 25	1 7/16-12	34.0	41	20.0
20	1 1/4	28, 30, 32	1 11/16-12	40.5	50	26.0
24	1 1/2	35, 38	2-12	48.0	60	32.0

Все приведенные размеры даны номинально только для идентификации.
Могут обнаружиться небольшие расхождения по размеру внутреннего отверстия между SAE J1453 или ISO 8484-3.

Обзор соединений Triple-Lok®

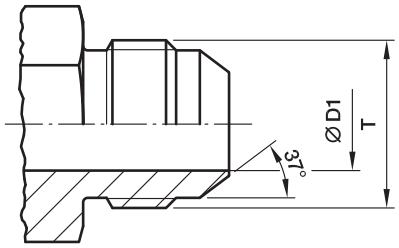


Обзор соединений Triple-Lok®

Типо-размер	Труба: Метрическая, Наруж. диаметр мм	Труба: Метрическая, макс. толщина стенки мм	Труба: Дюймовая, Наруж. диаметр дюйм	Труба: Дюймовая, макс. толщина стенки дюйм	T1 Резьба UN/UNF	∅ D3 Внутр. диаметр мм	T2 Резьба BSPP (BSPT, NPTF)	T2 Резьба UN/UNF	T2 Резьба метрич.	
4	6	1,5	1/4	0,065		4,5	G 1/8 A	7/16-20	M 10×1,0	
4-4	6	1,5	1/4	0,065		4,5	G 1/4 A			
4-5	6	1,5	1/4	0,065	7/16-20	4,5		1/2-20		168xx-4-yy
4-6	6	1,5	1/4	0,065		4,5	G 3/8 A	9/16-18		
4-8	6	1,5	1/4	0,065		4,5	G 1/2 A			
5	8	1,5	5/16	0,065		6,0	G 1/8 A	1/2-20	M 12×1,5	
5-4	8	1,5	5/16	0,065		6,0	G 1/4 A			168xx-5-yy
5-6	8	1,5	5/16	0,065	1/2-20	6,0	G 3/8 A			
5-8	8	1,5	5/16	0,065		6,0	G 1/2 A			
6-2	10	1,5	3/8	0,065		7,5	G 1/8 A			
6	10	1,5	3/8	0,065		7,5	G 1/4 A	9/16-18	M 14×1,5	106xx-6-yy
6-6	10	1,5	3/8	0,065	9/16-18	7,5	G 3/8 A			
6-8	10	1,5	3/8	0,065		7,5	G 1/2 A	3/4-16		
8-4	12	2,0	1/2	0,083		10,0	G 1/4 A			
8	12	2,0	1/2	0,083		10,0	G 3/8 A	3/4-16	M 16×1,5	
8-8	12	2,0	1/2	0,083	3/4-16	10,0	G 1/2 A		M 18×1,5	168xx-8-yy
8-10	12	2,0	1/2	0,083		10,0		7/8-14		
8-12	12	2,0	1/2	0,083		10,0	G 3/4 A	1 1/16-12		
10-6	14, 15, 16	2,5	5/8	0,095		12,5	G 3/8 A			
10-8	14, 15, 16	2,5	5/8	0,095		12,5		3/4-16		168xx-10-yy
10	14, 15, 16	2,5	5/8	0,095	7/8-14	12,5	G 1/2 A	7/8-14	M 18×1,5	
10-12	14, 15, 16	2,5	5/8	0,095		12,5	G 3/4 A	1 1/16-12	M 22×1,5	
12-8	18, 20	3,0	3/4	0,109		15,5	G 1/2 A	3/4-16		
12-10	18, 20	3,0	3/4	0,109		15,5		7/8-14	M 22×1,5	106xx-12-yy
12	18, 20	3,0	3/4	0,109	1 1/16-12	15,5	G 3/4 A	1 1/16-12	M 27×2,0	
12-16	18, 20	3,0	3/4	0,109		15,5	G 1 A	1 5/16-12		
14	22	3,0	7/8	0,109	1 3/16-12	18,0	G 3/4 A	1 3/16-12	M 27×2,0	–
14-16	22	3,0	7/8	0,109		18,0	G 1 A	1 5/16-12		
16-12	25	3,0	1	0,120		21,5	G 3/4 A	1 1/16-12		
16	25	3,0	1	0,120	1 5/16-12	21,5	G 1 A	1 5/16-12	M 33×2,0	106xx-16-yy
16-20	25	3,0	1	0,120		21,5	G 1 1/4 A	1 5/8-12		
20-12	28, 30, 32	3,0	1 1/4	0,120		27,5	G 3/4 A			
20-16	28, 30, 32	3,0	1 1/4	0,120	1 5/8-12	27,5	G 1 A			106xx-20-yy
20	28, 30, 32	3,0	1 1/4	0,120		27,5	G 1 1/4 A	1 5/8-12	M 42×2,0	
24-20	35, 38	4,0	1 1/2	0,120	1 7/8-12	33,0	G 1 1/4 A			106xx-24-yy
24	35, 38	4,0	1 1/2	0,120		33,0	G 1 1/2 A	1 7/8-12	M 48×2,0	
28-24	42	3,0			2 1/4-12	39,0	G 1 1/2 A			–
32	50	3,5	2	0,134	2 1/2-12	45,0	G 2 A	2 1/2-12		106xx-32-yy

xx – Серия фитинга • yy – Типоразмер шланга
Отдела шланговой продукции Parker (HPDE и PFDE)

Концевой соединитель Triple-Lok® (ISO 8434-2/SAE J514)/размеры

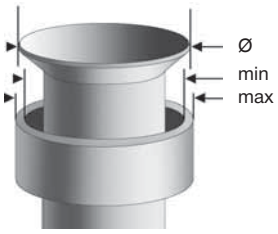


Типоразмер	Наруж. диаметр трубы дюйм	мм	Резьба T UN/UNF	Наружный диаметр резьбы ∅ мм	∅ D1 мм
4	1/4	6	7/16-20	11,0	4,5
5	5/16	8	1/2-20	12,5	6,0
6	3/8	10	9/16-18	14,0	7,5
8	1/2	12	3/4-16	19,0	10,0
10	5/8	14, 15, 16	7/8-14	22,0	12,5
12	3/4	18, 20	1 1/16-12	27,0	15,5
14	7/8	22	1 3/16-12	30,0	18,0
16	1	25	1 5/16-12	33,0	21,5
20	1 1/4	28, 30, 32	1 5/8-12	41,0	27,5
24	1 1/2	35, 38	1 7/8-12	47,5	33,0
28*	1 3/4	42	2 1/4-12	57,0	39,0
32	2	–	2 1/2-12	63,5	45,0

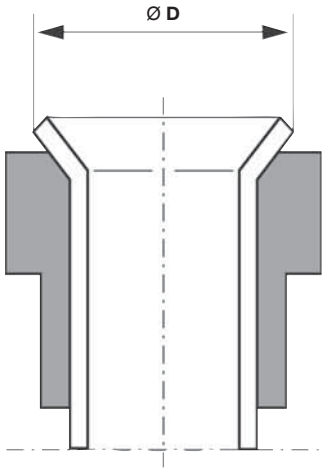
*Типоразмер 28 не входит в стандарты SAE J514 и ISO 8434-2.

Все приведенные размеры даны номинально только для идентификации.
Могут обнаружиться небольшие расхождения по размеру внутреннего отверстия между SAE J514 или ISO 8484-2.

Соответствующий раструб

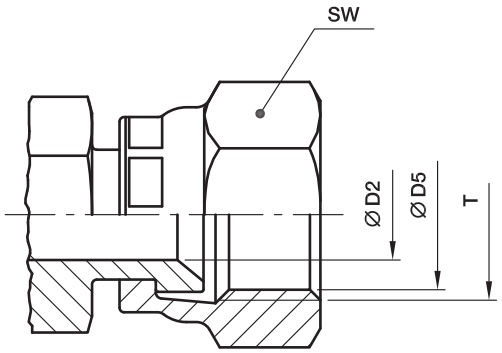


Наруж. диам. трубы мм	дюйм	∅ D мин.	макс.
6	1/4"	8,6	9,7
8	5/16"	10,2	11,3
10	3/8"	11,7	12,7
12	1/2"	16,0	17,3
14		19,3	20,2
15		19,3	20,2
16	5/8"	19,3	20,2
18		23,4	24,7
20	3/4"	23,4	24,7
22	7/8"	26,5	27,8
25	1"	29,7	31,0
28		37,6	38,9
30		37,6	38,9
32	1 1/4"	37,6	38,9
35		43,2	45,3
38	1 1/2"	43,2	45,3
42		52,0	54,8
	2"	59,2	61,2



Раструб 37° по ISO 8434-2 не свомести с раструбом по DIN 3949.

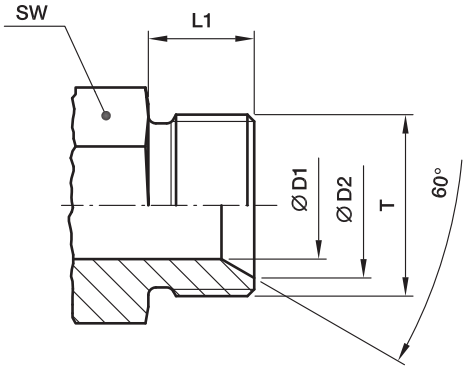
Соединитель Triple-Lok® (ISO 8434-2/SAE J514)/размеры



Типо-размер	Наружный диаметр трубы		T UN/UNF	Размер под ключ мм	∅ D5 Диаметр внутр. резьбы, мм	∅ D2 мм
	дюйм	мм				
4	1/4	6	7/16-20	17	10,0	4,4
5	5/16	8	1/2-20	17	11,5	6,0
6	3/8	10	9/16-18	19	13,0	7,5
8	1/2	12	3/4-16	22	17,5	9,9
10	5/8	14, 15, 16	7/8-14	27	20,5	12,3
12	3/4	18, 20	1 1/16-12	32	25,0	15,5
14	7/8	22	1 3/16-12	35	28,0	18,0
16	1	25	1 5/16-12	38	31,0	21,5
20	1 1/4	28, 30, 32	1 5/8-12	50	39,0	27,5
24	1 1/2	35, 38	1 7/8-12	60	45,5	33,0
32	2	–	2 1/2-12	75	61,5	45,0

Все приведенные размеры даны номинально только для идентификации.
Могут обнаружиться небольшие расхождения по размеру внутреннего отверстия между SAE J514 и ISO 8484-2.

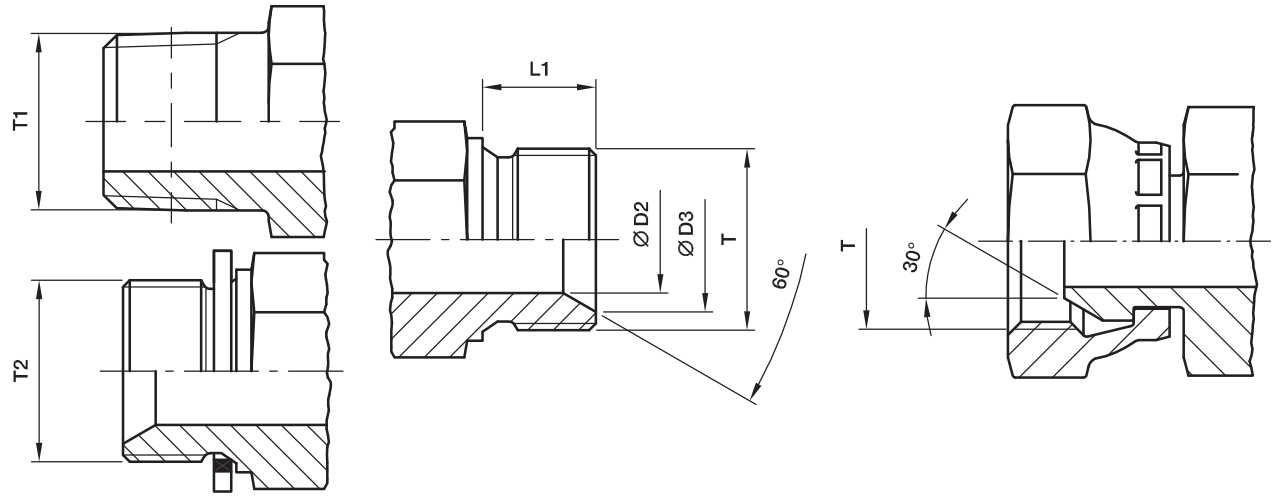
Конический концевой соединитель DIN 60° (DIN 7631)/размеры



Наруж. диам. трубы мм	Резьба T	∅ D1 мм	∅ D2 мм	L1 мм	Размер под ключ SW мм
4–5	M 10×1,5	3	8,0	8	11
06	M 12×1,5	4	9,0	10	12
08	M 14×1,5	6	11,0	10	14
10	M 16×1,5	8	13,0	11	17
12	M 18×1,5	10	15,0	11	19
15	M 22×1,5	12	19,0	12	24
18	M 26×1,5	15	22,0	12	27
22	M 30×1,5	19	26,0	14	32
28	M 38×1,5	25	33,0	14	41
35	M 45×1,5	32	40,0	16	46
42	M 52×1,5	39	47,0	16	55

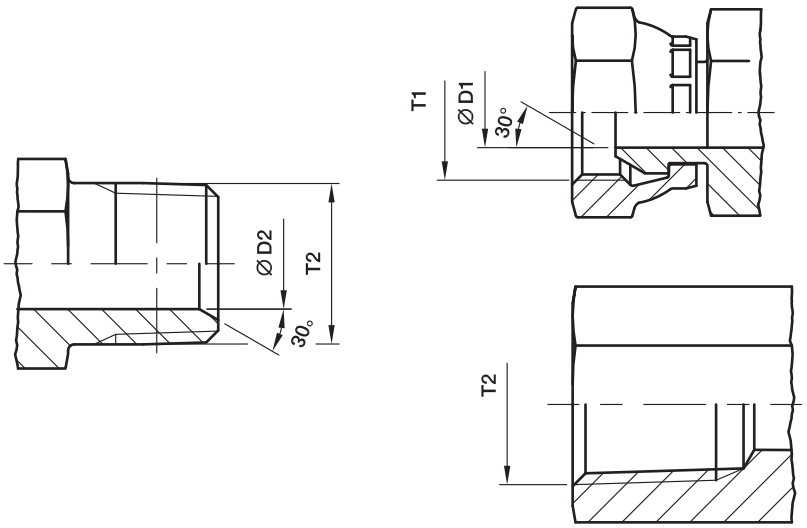
D

Концевой конический переходник 60° (ISO/DIS 8434-6)/размеры



Типо-размер	T BSPP	D2 мм	D3 мм	L1 мм	T1 BSPT	T1 NPT(F)	T2 BSPP
02	G 1/8 A	3,5	7,5	8	1/8 1/4	1/8 1/4	1/8
04	G 1/4 A	4,7	10,4	11	1/4 1/8 3/8	1/4 1/8 3/8	1/4 1/8
06	G 3/8 A	7,9	14,0	12	3/8 1/4 1/2	3/8 1/4 1/2	3/8 1/4
08	G 1/2 A	11,1	17,5	14	1/2 3/8	1/2 3/8 3/4	1/2 1/4 3/8
10	G 5/8 A	14,3	19,3	16	1/2 3/4		1/2 5/8
12	G 3/4 A	16,7	22,9	16	3/4 1/2 1	3/4 1/2 1	3/4 1/4 3/8 1/2 5/8
16	G 1 A	22,2	28,7	19	1 3/4	1 3/4	1 1/2 5/8 3/4
20	G 1 1/4 A	28,6	36,8	22	1 1/4		3/4 1 1 1/4
24	G 1 1/2 A	33,3	42,7	22	1 1/2		1 1 1/4 1 1/2
32	G 2 A	46,0	54,6	25			1 1/2 2

Поворотные переходники NPSM (SAE J516)/размеры



Типоразмер	T1 Резьба NPSM	∅ D1 мм	∅ D2 мм	T2 Резьба NPTF
2-2	1/8-27	4,0	5,0	1/8-27
2-4	1/4-18	5,6	7,0	1/8-27
4-4	1/4-18	5,6	7,0	1/4-18
4-6	3/8-18	8,8	10,0	1/4-18
4-8	1/2-14	12,0	13,5	1/4-18
6-4	1/4-18	5,6	7,0	3/8-18
6-6	3/8-18	8,8	10,0	3/8-18
6-8	1/2-14	12,0	13,5	3/8-18
8-4	1/4-18	5,6	7,0	3/4-16
8-6	3/8-18	8,8	10,0	1/2-14
8-8	1/2-14	12,0	13,5	1/2-14
8-12	3/4-14	16,3	18,0	1/2-14
10-6	3/8-18	8,8	10,0	7/8-14
10-8	1/2-14	12,0	13,5	7/8-14
10-12	3/4-14	16,3	18,0	7/8-14
12-6	3/8-18	8,8	10,0	3/4-14
12-8	1/2-14	12,0	13,5	3/4-14
12-12	3/4-14	16,3	18,0	3/4-14
12-16	1-11,5	21,4	28,9	
16-12	3/4-14	16,3	13,5	1-11,5
16-16	1-11,5	21,4	28,9	1-11,5
16-20	1 1/4-11,5	29,0	32,0	1-11,5
20-16	1-11,5	21,4	28,9	1 1/4-11,5
20-20	1 1/4-11,5	29,0	32,0	1 1/4-11,5
24-24	1 1/2-11,5	34,5	38,0	1 1/2-11,5
32-32	2-11,5	46,0	49,0	2-11,5

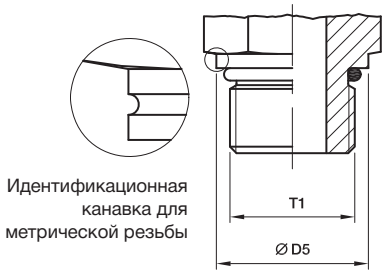
D

Концы штуцеров/отверстий – размеры для трубных фитингов

Предпочтительные штуцеры для гидравлики

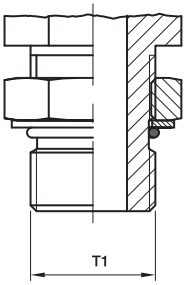
Для новых конструкций рекомендуется метрическая версия по DIN ISO 6149

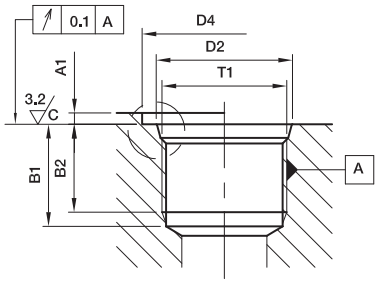
Штуцер нерегулируемый без стопорного кольца
Уплотнение: уплотн. кольцо
метр. – DIN ISO 6149-2/3
UNF – DIN ISO 11926-2/3



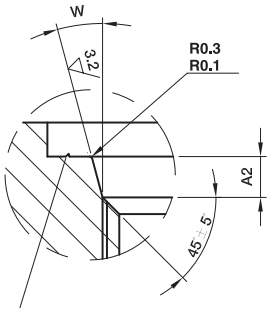
Идентификационная канавка для метрической резьбы

Штуцер нерегулируемый без стопорного кольца
Уплотнение: уплотн. кольцо
метр. – DIN ISO 6149-2/3
UNF – DIN ISO 11926-2/3





Отверстие
метр. – DIN ISO 6149-1
UNF – DIN ISO 11926-1

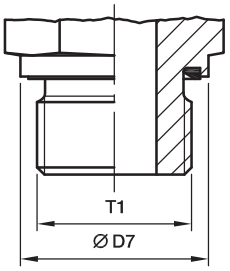


Необязательная идентификация для метрических отверстий маркировкой “M”

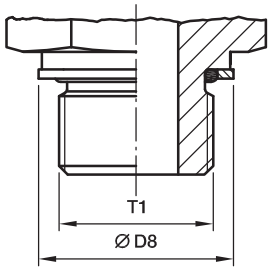
Резьба T1	D5	D4 малый мин.	D4 широкий мин.	D2 0,1	A1 макс.	A2 0,4	B1 мин.	B2 мин.	W ± 1°	Внутренняя идентификация: Наружный диаметр резьбы	Внутренняя идентификация: Внутренний диаметр резьбы
M 08×1,0	11,8	14	17	9,10	1,0	1,6	11,5	10,0	12°	8,00	6,92
M 10×1,0	13,8	16	20	11,10	1,0	1,6	11,5	10,0	12°	10,00	8,92
M 12×1,5	16,8	19	23	13,80	1,5	2,4	14,0	11,5	15°	12,00	10,38
M 14×1,5	18,8	21	25	15,80	1,5	2,4	14,0	11,5	15°	14,00	12,38
M 16×1,5	21,8	24	28	17,80	1,5	2,4	15,5	13,0	15°	16,00	14,38
M 18×1,5	23,8	26	30	19,80	2,0	2,4	17,0	14,5	15°	18,00	16,38
M 22×1,5	26,8	29	34	23,80	2,0	2,4	18,0	15,5	15°	22,00	20,38
M 27×2,0	31,8	34	40	29,40	2,0	3,1	22,0	19,0	15°	27,00	24,84
M 33×2,0	40,8	43	49	35,40	2,5	3,1	22,0	19,0	15°	33,00	30,84
M 42×2,0	49,8	52	60	44,40	2,5	3,1	22,5	19,5	15°	42,00	39,84
M 48×2,0	54,8	57	66	50,40	2,5	3,1	25,0	22,0	15°	48,00	45,84
7/16-20 UNF-2B	13,8	21	–	12,40	1,6	2,4	14,0	11,5	12°	11,11	9,74
1/2-20 UNF-2B	16,8	23	–	14,50	1,6	2,5	14,0	11,5	12°	12,70	11,30
9/16-18 UNF-2B	16,8	25	–	15,65	1,6	2,5	15,5	12,7	12°	14,29	12,76
3/4-16 UNF-2B	21,8	30	–	20,60	2,4	2,5	17,5	14,3	15°	19,05	17,33
7/8-14 UNF-2B	26,8	34	–	23,95	2,4	2,5	20,0	16,7	15°	22,23	20,26
1 1/16-12 UN-2B	31,8	41	–	29,15	2,4	3,3	23,0	19,0	15°	26,99	24,69
1 5/16-12 UN-2B	40,8	49	–	35,50	3,2	3,3	23,0	19,0	15°	33,34	31,04
1 5/8-12 UN-2B	49,8	58	–	43,50	3,2	3,3	23,0	19,0	15°	41,28	38,99
1 7/8-12 UN-2B	54,8	65	–	49,85	3,2	3,3	23,0	19,0	15°	47,63	45,33

Размеры резьбовых отверстий для трубных фитингов

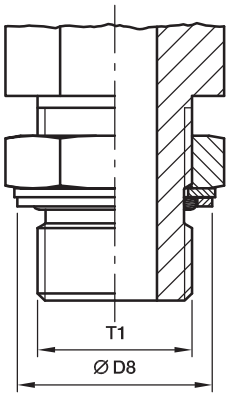
Штуцер тип E
Уплотнение: эластомер ED
метр.: DIN EN ISO 9974-2
BSPP: ISO 1179-2



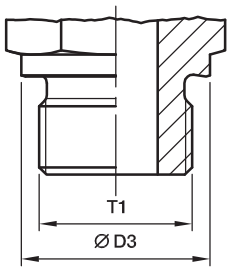
Штуцер тип G (нерегулируемый со стопорным кольцом)
Уплотнение: уплотн. кольцо
метр.: —
BSPP: DIN EN ISO 1179-3



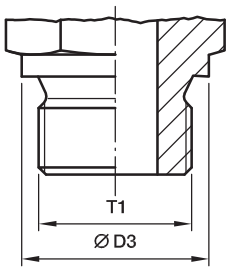
Штуцер тип H (регулируемый со стопорным кольцом)
Уплотнение: уплотн. кольцо
метр.: —
BSPP: ISO 1179-3

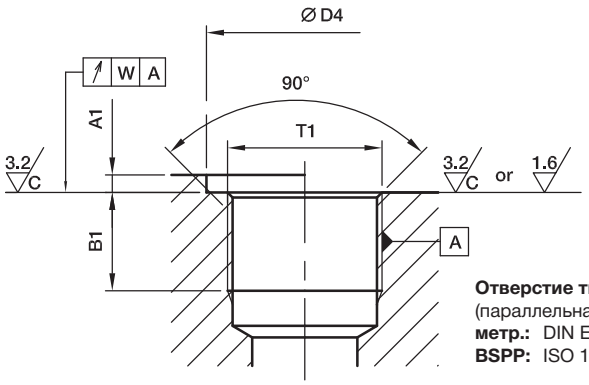


Штуцер тип B
Уплотнение: режущая кромка
метр.: DIN EN ISO 9974-3
BSPP: ISO 1179-4



Штуцер тип A
Уплотнение: уплотн. шайба DIN 7603, напр., медь
метр.: DIN 3852-1
BSPP: DIN 3852-2





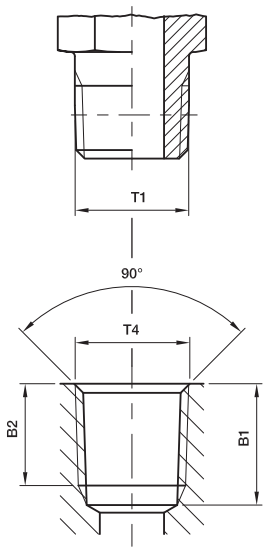
Отверстие тип X
(параллельная резьба)
метр.: DIN EN ISO 9974-1
BSPP: ISO 1179-1

Резьба T1	∅ D3 мм	∅ D7 мм	D8 малый	D8 широкий	D4 мин. малый	$D4^{+0.4}$ шир*	A1 макс.	B1 мин.	W	Внутренняя идентификация: Наружный диаметр резьбы	Внутренняя идентификация: Внутренний диаметр резьбы
M 08×1,0			12,8	13,15					0,1	8,00	6,92
M 10×1,0	13,9	13,9	14,8	14,75	15	20	1,0	8	0,1	10,00	8,92
M 12×1,5	16,9	16,9	17,8	17,75	18	25	1,5	12	0,1	12,00	10,38
M 14×1,5	18,9	18,9	19,8	19,75	20	25	1,5	12	0,1	14,00	12,38
M 16×1,5	20,9	21,9	22,8	21,75	23	28	1,5	12	0,1	16,00	14,38
M 18×1,5	22,9	23,9	24,8	23,75	25	30	2,0	12	0,1	18,00	16,38
M 20×1,5	24,9	25,9	26,8	25,75	27	34	2,0	14	0,1	20,00	18,38
M 22×1,5	26,9	26,9	27,8	27,75	28	34	2,5	14	0,1	22,00	20,38
M 26×1,5	30,9	31,9	32,8	31,75	33	42	2,5	16	0,2	26,00	24,38
M 27×2,0	31,9	31,9	32,8	32,75	33	42	2,5	16	0,2	27,00	24,84
M 33×2,0	38,9	39,9	40,8	39,75	41	47	2,5	18	0,2	33,00	30,84
M 42×2,0	48,9	49,9	50,8	49,75	51	58	2,5	20	0,2	42,00	39,84
M 48×2,0	54,9	54,9	55,8	54,95	56	65	2,5	22	0,2	48,00	45,84
G 1/8 A	13,8	13,9	14,8	15,00	15	19	1,0	8	0,1	9,73	8,57
G 1/4 A	17,8	18,9	19,8	19,50	20	25	1,5	12	0,1	13,16	11,45
G 3/8 A	21,8	21,9	22,8	23,50	23	28	2,0	12	0,1	16,66	14,95
G 1/2 A	25,8	26,9	27,8	28,50	28	34	2,5	14	0,1	20,96	18,63
G 3/4 A	31,8	31,9	32,8	34,50	33	42	2,5	16	0,2	26,44	24,12
G 1 A	38,8	39,9	40,8	43,50	41	47	2,5	18	0,2	33,25	30,29
G 1 1/4 A	48,8	49,9	50,8	52,50	51	58	2,5	20	0,2	41,91	38,95
G 1 1/2 A	54,8	54,9	55,8	60,00	56	65	2,5	22	0,2	47,80	44,85

*Для дюймовой резьбы: увеличен диаметр по сравнению с ISO 1179-1 для использования нескольких конструкций уплотнительных колец.

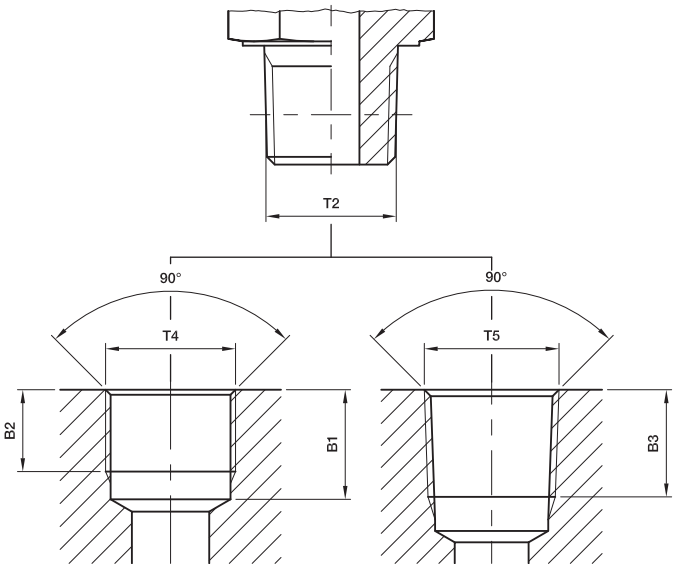
Размеры резьбовых отверстий для трубных фитингов

Штуцер NPT/F
Уплотнение: Коническая резьба[1])
NPT ANSI/ASME B 1.20.1-1983
NPTF ANSI/ASME B 1.20.3-1976



Порт NPT/F (коническая резьба)
NPT ANSI/ASME B 1.20.1-1983
NPTF ANSI/ASME B 1.20.3-1976

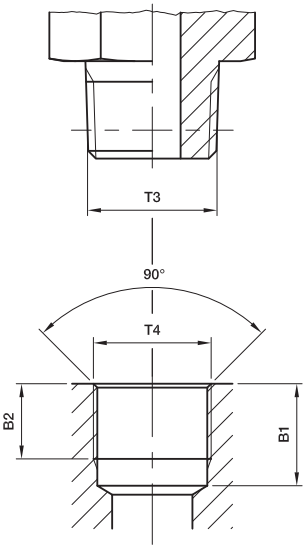
Штуцер BSPT
Уплотнение: Коническая резьба[1])
ISO 7/BS 21/DIN 2999-1



Порт BSPP
(параллельная резьба)
ISO 7/1-Rp
BS 21-Rp (ISO 1179-1)

Порт BSPT
(коническая резьба)
ISO 7/1-Rc/BS 21-Rc
DIN 2999-Rc (Giappone: PT)

Штуцер тип C
Уплотнение: Короткая коническая резьба[1])
метр. DIN 3852-1
Дюйм: DIN 3852-2



Порт
(параллельная резьба)
метр. DIN 3852-1
Дюйм: DIN 3852-2

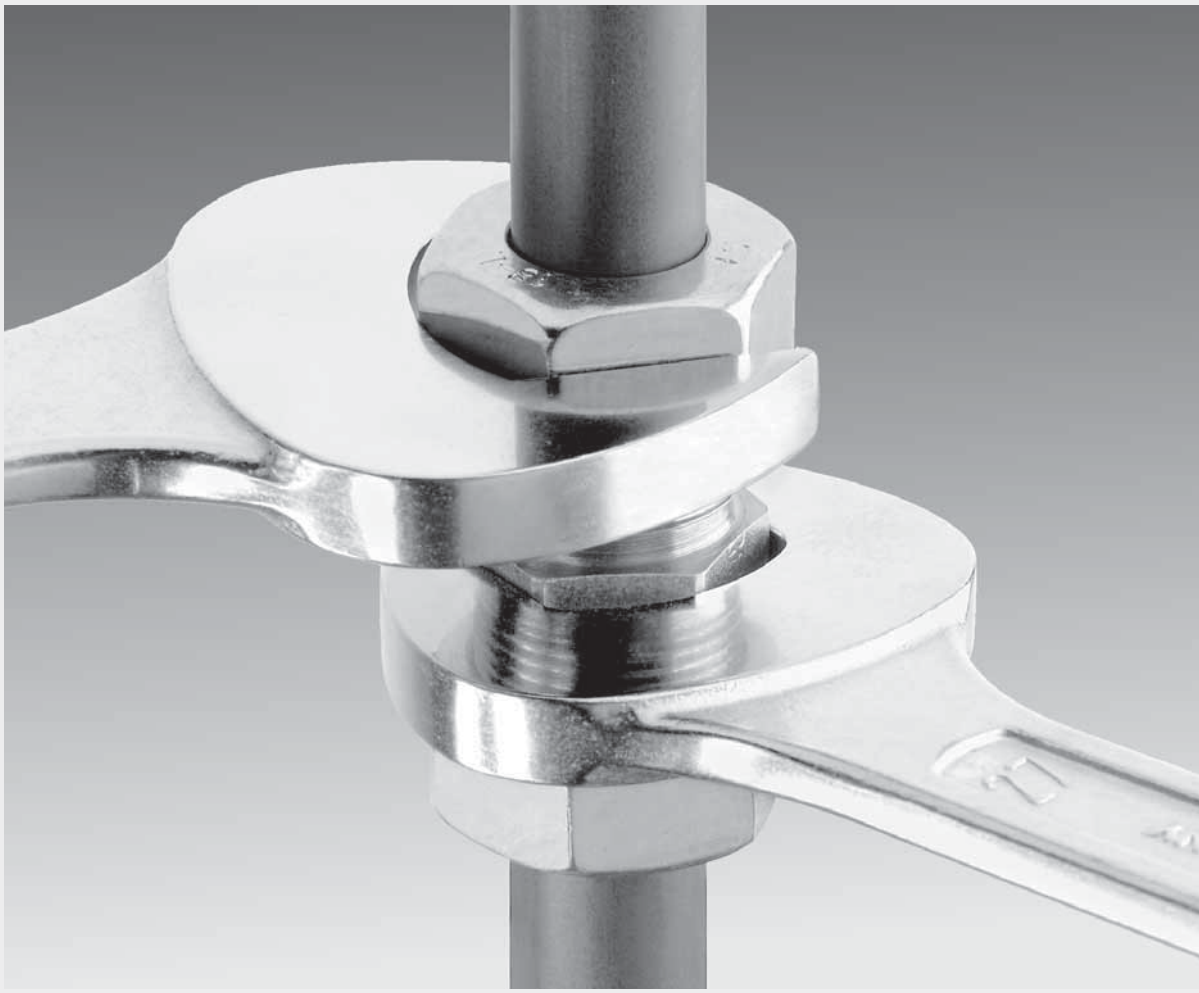
Резьба T1	Резьба T2	Резьба T3	Резьба T4	Резьба T5	B1 мин.	B2 мин.	B3 мин.
1/8-27 NPT/F*			1/8-27 NPT/F*		11,6	6,9	
1/4-18 NPT/F*			1/4-18 NPT/F*		16,4	10,0	
3/8-18 NPT/F*			3/8-18 NPT/F*		17,4	10,3	
1/2-14 NPT/F*			1/2-14 NPT/F*		22,6	13,6	
3/4-14 NPT/F*			3/4-14 NPT/F*		23,1	14,1	
1-11.5 NPT/F*			1-11,5 NPT/F*		27,8	16,8	
1 1/4-11.5 NPT/F*			1 1/4-11,5 NPT/F*		28,3	17,3	
1 1/2-11.5 NPT/F*			1 1/2-11,5 NPT/F*		28,3	17,3	
	R 1/8		Rp 1/8	Rc 1/8	9,7	7,9	7,4
	R 1/4		Rp 1/4	Rc 1/4	12,0	11,2	11,0
	R 3/8		Rp 3/8	Rc 3/8	13,5	12,0	11,4
	R 1/2		Rp 1/2	Rc 1/2	17,6	15,0	15,0
	R 3/4		Rp 3/4	Rc 3/4	19,1	16,0	16,3
	R 1		Rp 1	Rc 1	21,4	19,1	19,0
	R 1 1/4		Rp 1 1/4	Rc 1 1/4	21,4	19,9	21,4
	R 1 1/2		Rp 1 1/2	Rc 1 1/2	22,4	20,6	21,4
		M 08×1,0 конус.	M 08×1,0		10,0	5,5	
		M 10×1,0 конус.	M 10×1,0		10,0	5,5	
		M 12×1,5 конус.	M 12×1,5		13,5	8,5	
		M 14×1,5 конус.	M 14×1,5		13,5	8,5	
		M 16×1,5 конус.	M 16×1,5		13,5	8,5	
		M 18×1,5 конус.	M 18×1,5		13,5	8,5	
		M 20×1,5 конус.	M 20×1,5		15,5	10,5	
		M 22×1,5 конус.	M 22×1,5		15,5	10,5	
		R 1/8 конус.	Rp 1/8		8,5	5,5	
		R 1/4 конус.	Rp 1/4		12,5	8,5	
		R 3/8 конус.	Rp 3/8		12,5	8,5	
		R 1/2 конус.	Rp 1/2		16,5	10,5	

*Фитинги **EO** производятся только с резьбой **NPT**
Фитинги **Triple-Lok®, O-Lok® и переходники** для стальных компонентов производятся с резьбой **NPTF, и с резьбой NPT** для нержавеющей стали.
1) Герметичность достигается только путем применения жидких или пластиковых уплотнителей

Для заметок

Dry Technology

Сборка труб



Содержание

Инструкции по технике безопасности E4

Общая информация.....E5

Выбор методики сборки.....E6

Новые инструкции по сборке EO 30° E10

Фитинги EO из PSR/DPR с врезным кольцом E11

Инструкции по сборке EO-2 .....E15

Инструкции по проверке для сборочных инструментов EO.....E20

Инструкция по сборке EO2-FORM E21

Инструкции по проверке инструментов EO2-FORM.....E27

Сборка сварных фитингов.....E28

Инструкция по сборке O-Lok® E29

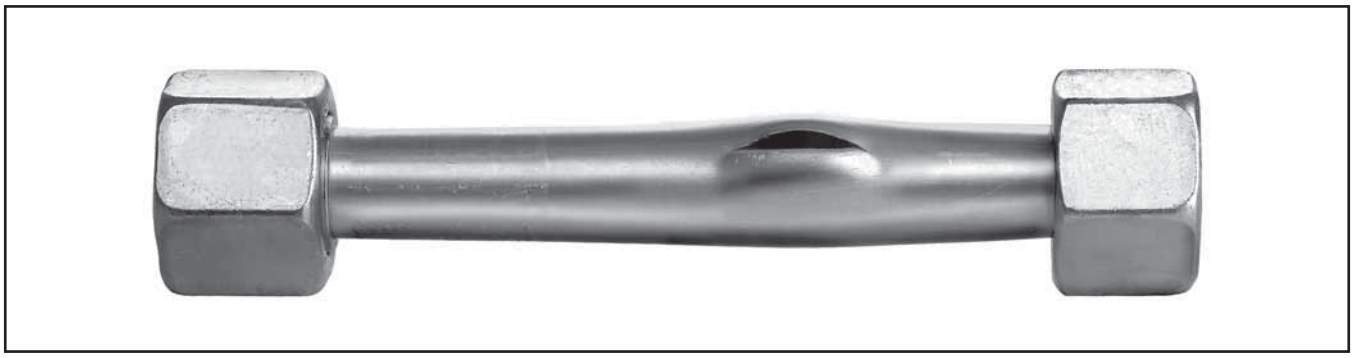
Инструкция по сборке Triple-Lok® E33

Инструкции по проверке инструментов O-Lok®/Triple-Lok® E37

Инструкции по сборке Flange-Seal.....E38

Инструкции по технике безопасности

Трубные фитинги представляют собой надежное соединение высокого давления



Правильно собранные трубные фитинги Parker обеспечивают герметичное соединение, вплоть до прорыва трубы. Практика показывает, что прорывов, повторного зажатия и утечек можно избежать, следуя настоящей инструкции по ТБ. Пожалуйста, сверьтесь с вашими методиками работы с фитингами.

Общие инструкции по технике безопасности

- Неполная сборка снижает стойкость фитинга к давлению и вибрации. Это может уменьшить срок службы соединения и привести к утечке. В крайних случаях соединение может отказать из-за деформации или трещины трубы.
- После открытия трубного соединения узел необходимо повторно зажать с тем же усилием, что и при предыдущей сборке. Недостаточное зажатие может привести к утечке и снизить вибростойкость. Чрезмерное зажатие снижает возможность повторной сборки. В крайних случаях компоненты могут разрушиться.
- Трубные фитинги Parker предназначены исключительно для соединений жидкостных систем.
- Соблюдайте рекомендации по трубам. Нестандартные материалы или допуски ведут к неправильной сборке.
- Не используйте шарикоподшипники, штифты фитингов или конические штифты, монеты или шайбы вместо надлежащих заглушек Parker для изделий с конусом 24°.
- Однажды соединенные трубные соединители и корпус фитинга должны оставаться вместе. Корпус фитинга используется только при предварительной сборке.
- Выпуск воздуха из трубных фитингов, находящихся под давлением, может быть опасен.
- Труба под напряжением может привести к поломкам, связанным с вибрацией. Необходимо точно соблюдать длину трубы и угол изгиба. Для ремонта трубопровода используйте трубный зажим.
- Трубы должны крепиться не одна к другой, а к надлежащим точкам крепления. Плоские скобы, кабельные соединения и элементы крепежа не подходят. Трубы не могут служить основой для установки других компонентов – например, фильтров, вентиляторов или запорных кранов.
- Предотвращайте вибрацию, скачки давления и натяжение при помощи гибких шлангов и т.п.
- Чрезмерное или недостаточное зажатие фитингов при сборке снижает стойкость к давлению и вибрации и тем самым срок службы трубных фитингов. В этих обстоятельствах могут произойти утечки из трубы.
- При снятии/транспортировке и повторной сборке убедитесь что в систему не попала грязь, элементы соединения (резьба, уплотняющие поверхности) не повреждены, уплотнители не потерялись, а трубы не изогнуты и не сплющены. Мы рекомендуем использовать подходящие защитные колпаки.
- Разобранные фитинги должны проходить проверку на точность и повреждения и заменяться при необходимости.
- Не используйте ручные резаки и труборезы.
- Грязь и металлические инородные тела могут привести к повреждению системы и утечкам.
- Необходимо соблюдать приведенные рабочие параметры (напр., давление, температура, совместимость с рабочим веществом).
- Избегайте скоростей потока > 8 м/с. Возникающие силы велики имогут разрушить трубопровод.
- Соблюдайте соответствующие инструкции (например, CE, ISO, BG, TÜV, DIN).
- Сварные фитинги производятся из свариваемых материалов. Никакие другие фитинги не подходят для сварки.
- Смазки EO-Niromont и Parflange LUBSS облатают высокими эксплуатационными характеристиками. Другие смазки обычно приводят к увеличению усилия зажатия.
- Инструменты и смазки, рекомендованные Parker, гарантируют надежную сборку.
- Компоненты и инструменты различных производителей не всегда совместимы. Для полной безопасности используйте только компоненты Parker.
- Осторожно обращайтесь с фитингами.
- Перед сборкой трубопроводы необходимо подключить к соответствующим соединениям без натяжения. Гайки должны легко поворачиваться по всей длине резьбы. В обратном случае может произойти утечка. В чрезвычайных случаях при дополнительной вибрации могут появиться трещины.
- В местах, где есть вибрация, необходимо установить трубные зажимы. Узлы, вибрирующие сами по себе, должны быть отделены при помощи шлангов. В обратном случае могут появится трещины.

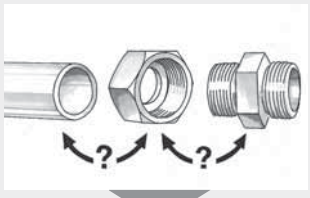
Точные инструкции по технике безопасности при сборке

- При сборке фитингов с прогрессивным кольцом или фитингов EO-2 необходимо вставить трубу в соединение или в инструмент до упора. Без упора трубы кольцо не может надежно врезаться в материал трубы. При нагрузке соединение может отказать из-за сдвига трубы.
- Для герметичности фитингов Triple-Lok® необходима правильная развальцовка концов труб. Обратите особое внимание на диаметр раструба и обработку поверхности.
- Окончательная сборка фитингов врезного типа (с прогрессивным кольцом) производится в соответствии с инструкциями по сборке.
- Предварительная сборка фитингов из нержавеющей стали с прогрессивным кольцом производится отвержденным (цементированным) инструментом. В обратном случае при нагрузке соединение может отказать из-за сдвига трубы.
- Не собирайте прогрессивные кольца и функциональные гайки на самодельных приспособлениях. Существует риск ошибочной сборки, в результате чего соединение расходится при нагрузке.
- Использование стальных врезных колец в трубах из нержавеющей стали и других не утвержденных сочетаний ведет к неправильной сборке.

При появлении сомнений свяжитесь с ближайшим представителем Parker!

Общая информация

Сборка фитингов Parker всегда идет по одной схеме:



Сочетание материалов

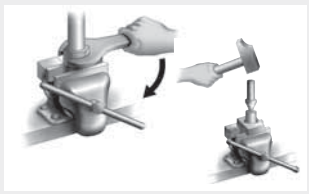
- Используйте рекомендованный материал труб
- Выбирайте подходящие к материалу трубы компоненты

Подготовка труб

- Аккуратно обрезать и зачистить
- Следуйте рекомендациям по минимальной длине прямого отрезка трубы
- Используйте опорные втулки по необходимости

Станочная сборка

- Предпочтительный метод
- Наиболее эффективный метод
- Рекомендуется для колец EO и EO2 больших диаметров
- Для элементов с раструбом 37° рекомендуется станок Parflange®



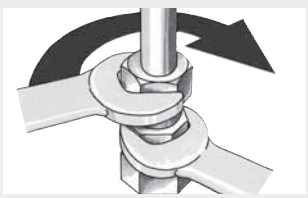
Ручная сборка

- Экономичность при сборке малых партий
- Подходит для труб с малым наружным диаметром
- Для ремонтных работ
- Ручная развальцовка не дает надежных результатов
- Сборка фитингов из нержавеющей стали с прогрессивным кольцом осуществляется при помощи инструментов для предварительной сборки

Проверка сборки

- Проверьте результат предварительной сборки трубы

m Неправильно собранные узлы необходимо исправить или отбраковать



Окончательная установка

- Окончательная сборка фитингов в соответствии с инструкцией
- Не собирать под напряжением
- Крепите на жесткие крепления
- Трубные зажимы затягиваются после окончательной установки фитингов

Выбор методики сборки врезных систем

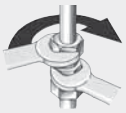
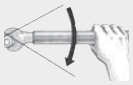
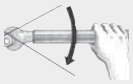
Станки для промышленной сборки

Процесс			Изделие		
Методика	**Оборудование**	**Процесс/Время***	**Экономичный объем производства**	**С кольцом EO из PSR/DPR**	**EO-2**
Предварительная сборка на станке EOMAT ECO		30 с.	макс. 50 сборок в день	обслуживание и установка гидравлики на месте	идеально для мастерских, не идеально для серийного производства
Предварительная сборка на станке EOMAT UNI		15 с.	макс. 100 сборок в день	идеально для мастерских, не подходит для серии LL	идеально для мастерских, не подходит для серии LL
Предварительная сборка на станке EOMAT PRO		8-12 с.	макс. 100 сборок в день	идеально для мастерских и массового производства	идеально для мастерских и массового производства
Деформация труб на станке EO2-FORM F3		20 с.	макс. 300 сборок в день	не применяется	не применяется
Деформация труб на станке EO2-FORM PRO22		6 с.	макс. 100 сборок в день	не применяется	не применяется
Развальцовка труб при помощи технологии Parflare ECO		30 с.	макс. 50 сборок в день	не применяется	не применяется
Развальцовка труб на станке Parflange® 1025		45 с.	макс. 100 сборок в день	не применяется	не применяется
Развальцовка труб на станке Parflange® 50		30 с.	Базовый вариант: 500 сборок в день PRO: 1200 сборок в день	не применяется	не применяется

*Среднее общее время сборки фитингов средних типоразмеров, включая проверку сборки и окончательную затяжку

Выбор методики сборки врезных систем

Ручная сборка при ремонте в полевых условиях

Процесс			Изделие		
Методика	**Оборудование**	**Процесс/Время***	**Экономичный объем производства**	**С кольцом EO из PSR/DPR**	**EO-2**
Прямая сборка фитингов		 60 с.	макс. 10 сборок в неделю	только полевой ремонт, не для эффект. произв-ва и труб более 22 мм наруж. диам., предпочтительный метод для PSR, не для нерж. стали	только полевой ремонт, не для эффект. произв-ва и труб более 22 мм наруж. диам.
Предварительная сборка в тисках		 45 с.	макс. 10 сборок в неделю	только полевой ремонт, не для эффект. произв-ва	только полевой ремонт, не для эффект. произв-ва
Развальцовка в тисках		120 с.	макс. 10 сборок в неделю	не применяется	не применяется
Предварительная сборка на станке HVM-B		30 с.	макс. 50 сборок в день	окончательная сборка – 1/2 оборота, не для труб более 15 мм наруж. диам, не для нерж. стали	не применяется
Предварительная сборка на станке EO-KARRYMAT		60 с.	макс. 20 сборок в день	идеально для ремонта и малых установок, не подходит для крупного производства	идеально для ремонта и малых установок, не подходит для крупного производства
Развальцовка труб на станке KarryFlare		60 с.	макс. 20 развальцовок в день	не применяется	не применяется

*Среднее общее время сборки фитингов средних типоразмеров, включая проверку сборки и окончательную затяжку

Выбор методики сборки систем с деформацией труб

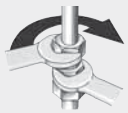
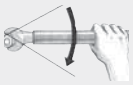
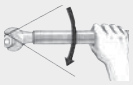
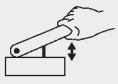
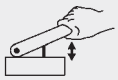
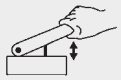
Станки для промышленной сборки

Процесс			Изделие		
Методика	**Оборудование**	**Процесс/Время***	**EO2-FORM**	**Triple-Lok®**	**O-Lok®**
Предварительная сборка на станке EOMAT ECO		30 с.	не применяется	не применяется	не применяется
Предварительная сборка на станке EOMAT UNI		30 с.	не применяется	подходит для сборки в мастерских, предпочтительный процесс – Parflange®	не применяется
Предварительная сборка на станке EOMAT PRO		10 с.	не применяется	не применяется	не применяется
Деформация труб на станке EO2-FORM F3		40 с.	идеально для мастерских и серийного производства	не применяется	не применяется
Деформация труб на станке EO2-FORM PRO22		6 с.	идеально для мастерских и серийного производства	не применяется	не применяется
Развальцовка труб при помощи технологии Parflare ECO		30 с.	не применяется	идеально для мастерских, не рекомендуется для массового производства	не применяется
Развальцовка труб на станке Parflange® 1025		45 с.	не применяется	идеально для мастерских, не рекомендуется для массового производства, не подходит для сборки труб SS более 25 мм	идеально для мастерских, не рекомендуется для массового производства, не подходит для сборки труб SS более 25 мм
Развальцовка труб на станке Parflange® 50		30 с.	не применяется	идеально для мастерских и серийного производства	идеально для мастерских и серийного производства, автомат. подача втулки для массового произв-ва

*Среднее общее время сборки фитингов средних типоразмеров, включая проверку сборки и окончательную затяжку

Выбор методики сборки систем с деформацией труб

Ручная сборка при ремонте в полевых условиях

Процесс			Изделие		
Методика	**Оборудование**	**Процесс/Время***	**EO2-FORM**	**Triple-Lok®**	**O-Lok®**
Прямая сборка фитингов		 60 с.	не возможно, для полевого ремонта используйте EO2	не возможно, используйте приспособление 1015 или ручную развальцовку	не возможно, используйте паяные втулки или шланги
Предварительная сборка в тисках		 45 с.	не возможно, для полевого ремонта используйте EO2	не возможно, используйте приспособление 1015 или ручную развальцовку	не возможно, используйте паяные втулки или шланги
Развальцовка в тисках		120 с.	не применяется	field repair only, not for efficient production, not for stainless steel tubes	не возможно, используйте паяные втулки или шланги
Предварительная сборка на станке HVM-B		 30 с.	не применяется	не применяется	не применяется
Предварительная сборка на станке EO-KARRYMAT		 60 с.	не возможно, для полевого ремонта используйте EO2	не применяется	не применяется
Развальцовка труб на станке KarryFlare		 60 с.	не возможно, для полевого ремонта используйте EO2	идеально для ремонта и небольших установок, не подходит для промышленного производства	не применяется

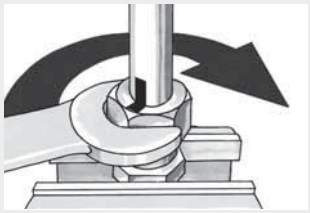
*Среднее общее время сборки фитингов средних типоразмеров, включая проверку сборки и окончательную затяжку

Новые инструкции по сборке EO 30°

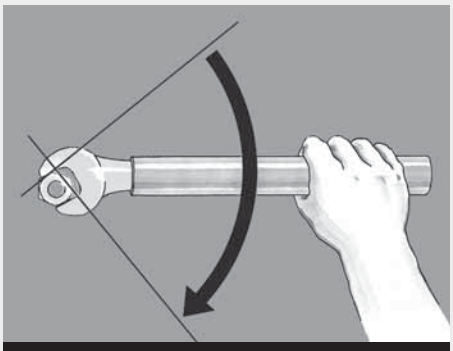
Традиционная предварительная сборка

- В соответствии с DIN 3859 T2
- По выбору можно использовать как раньше
- Станочная сборка = ручная сборка

- Станочная сборка: Соответствует 1¼ оборота гайки



- Ручная сборка: Зажмите гайку на 1¼ оборота

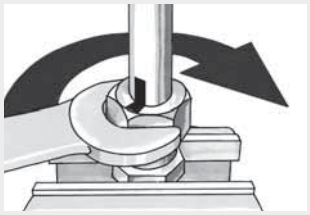


Окончательная сборка
Раньше 90°
1/4 оборота
после чувствительного увеличения усилия

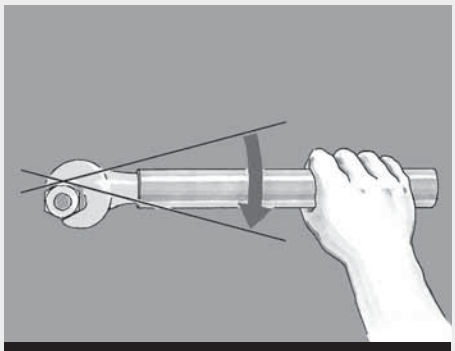
Оптимизированная предварительная сборка EO

- Станочная сборка = ручная сборка

- Станочная сборка: Соответствует 1½ оборота гайки

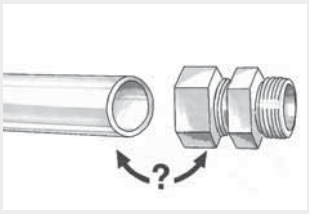


- Ручная сборка: Зажмите гайку на 1½ оборота



Окончательная сборка
Теперь 30°
1/12 оборота
после чувствительного увеличения усилия

Фитинги EO из PSR/DPR с врезным кольцом



Комбинации материалов

- Выберите подходящий фитинг EO с врезным кольцом

Материал трубы	Корпус фитинга EO	Инструкции по сборке
Сталь	Steel (LL=D-Ring)	
Нерж. сталь	Нерж. сталь	Требуется предв. сборка на станке или цементированным инструментом
Медь	Латунь (кольцо “D”)	
Пластмасса напр., полиамид	Сталь, Латунь, Нерж. сталь	Требуется опорная втулка E Проверьте, сответствуют ли инструменты
Нерж. сталь	Сталь	Обязательно используйте DPR нерж. стали Требуется предв. сборка на станке или цементированным инструментом

E

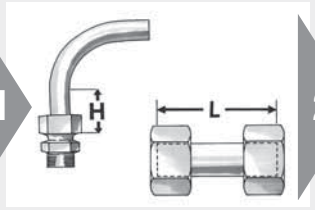
Подготовка труб

- Аккуратно обрезать и зачистить
- Не собирайте под напряжением
- Крепите на жесткие крепления

Минимальная длина прямого конца трубы

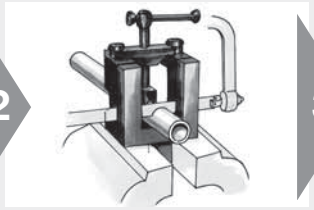
Серия L										
Наруж. диам. трубы	06	08	10	12	15	18	22	28	35	42
L мин.	39	39	42	42	45	49	53	53	60	60
Серия S										
Наруж. диам. трубы	06	08	10	12	14	16	20	25	30	38
L мин.	44	44	47	47	54	54	59	68	73	82

1



- Мини. длина прямого отрезка трубы, H=2× длины гайки
- Вместо коротких труб исп-те поворотное соединение “GZ”

2



- Отрежьте трубу под 90°
- макс. отклонение ±1°
- Не используйте труборез
- Для ручной резки – труборез EO (AV)

3

- Удалите заусенцы внутри и снаружи
- макс. фаска 0.3 мм × 45°
- Рекомендуется: резец In-Ex Tube Deburring Tool 226

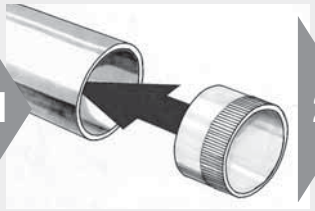
Опорные втулки VH

- Опорная втулка VH для труб с тонкими стенками или из мягкого металла (см. таблицу)

Трубная вставка E

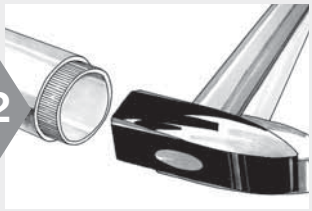
- Опорная втулка E для пластиковых труб

1



- Вставить опорную втулку

2



- Забить конец втулки в трубу

● Требуется опорная втулка

■ Требуется опорная втулка для магистралей с высокой нагрузкой (вибрация)

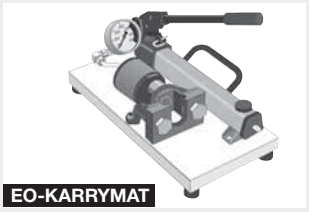
Таблица выбора втулок для фитингов EO с врезным кольцом
Для труб из стали ST 37.4
и нержавеющей стали 1.4571 и 1.4541

Толщина стенки	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42
3,0																	■	■
2,5															■	■	●	●
2,0											■	■	■	■	●	■		●
1,5									■	■	●	■		■				
1,0						■	●	●	●	●		●						
0,75			●															
Н. диам.	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42

Для труб из мягкого металла (напр., медь)

Толщина стенки	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42
3,5																	●	●
3,0															●	●	●	●
2,5											●	●	●	●	●	●	●	●
2,0									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1,0			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
0,75			●	●	●	●	●	●	●	●								
0,5			●	●	●	●	●	●										
Н. диам.	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42

Фитинги EO из PSR/DPR с врезным кольцом



100% Предв. сборка на станках EOMAT/ EO-KARRYMAT

- Предпочтительный метод
- Наиболее эффективный метод

m Приспособление HVMB не подходит для 100% сборки фитингов из PSR

1

Automatik

12-L PSR/DPR

Counter **123**

Lifetime MOK **123456**

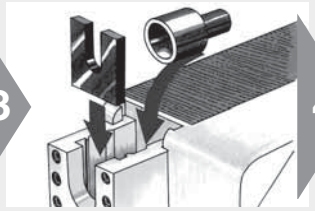
- EOMAT ECO/UNI и EO-KARRYMAT: Регулировка по таблице давления станка (PSR/DPR) Требуется снижение установленного давления для материалов мягче чем сталь и нерж. сталь
- EOMAT PRO: Автоматическое распознавание инструмента
- Станки кроме EOMAT: Проверьте пригодность

2

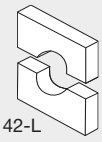
m Использовать оригинальный установочный конус „MOK“ производства Parker

- Контроль (см. инструкции по проверке))
- Регулярно очищать и смазывать установочный конус и резьбу
- При сборке на EOMAT PRO использовать установочный конус “MOK...PRO” с микросхемой повторителя сигналов

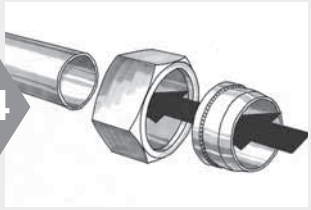
3



- Вставляйте надлежащие инструменты
- Регулярно очищайте и смазывайте установочный конус
- EO-KARRYMAT: Закройте клапан ручного насоса
- Разъемные опорные пластины для 35-L и 42-L

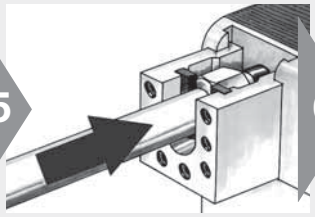


4

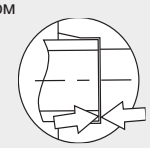


- Наденьте гайку и кольцо на конец трубы как показано на рисунке

5



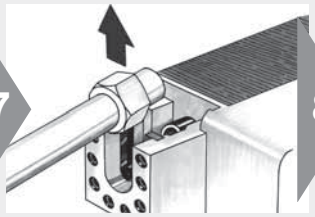
- Вставьте трубу с гайкой и врезным кольцом в тиски
- Надежно вожмите конец трубы в установочный конус



6

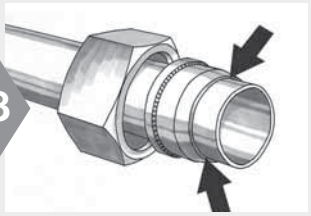
- Крепко держите трубу
- EOMAT: Нажмите и удерживайте кнопку START
- С длинными трубами используйте опору и ножной выключатель
- EO-KARRYMAT: Работайте ручным насосом до появления сборочного давления

7



- По завершении предв. сборки выньте трубу для проверки
- EO-KARRYMAT: Откройте клапан ручного насоса

8



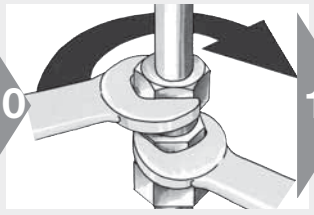
m Убедитесь, что видимый буртик покрывает переднюю часть первой режущей кромки

- Не имеет значения, если кольцо вращается на конце трубы

9

- Используйте дальномер AKL для проверки при массовом производстве

10

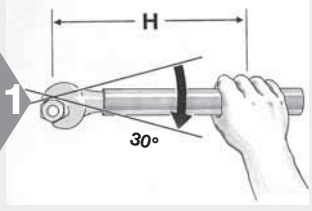


- Затяните ключом до упора (без удлинителя)

m Отметьте положение гайки

m Корпус должен быть жестко закреплен

11

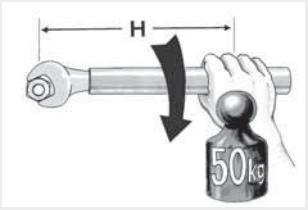


m Затем затяните фитинг на 30° (½ грани)

m Для типоразмеров более 20 мм наруж. диаметра рекомендуется использовать удлинитель ключа **(см. таблицу)**

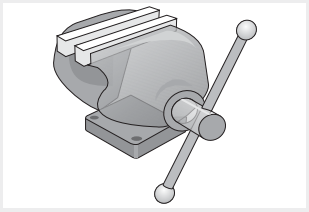
- Информация о моменте затяжки предоставляется по запросу

Длина ключа



Типоразмер		Длина ключа H [мм]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

Фитинги EO из PSR/DPR с врезным кольцом



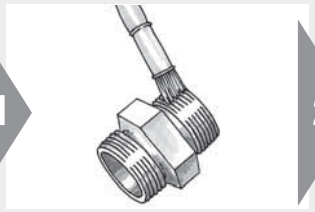
Предв. сборка с закалённым инструментом VOMO

- Надежный метод ремонтных работ
- Экономичность только при сборке малыми партиями

m Фитинги EO из нерж. стали с врезным кольцом обрабатываются на станке с закалённым инструментом (VOMO)

- Для труб более 25 мм рекомендуется EO-KARRYMAT/EOMAT

1

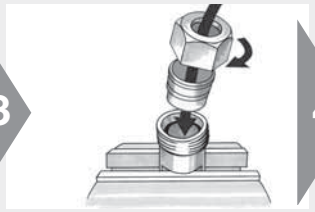


m Для нержавеющей стали требуется смазка резьбы
- Используйте высококачественную смазку EO-NIROMONT для фитингов из нерж. стали

2

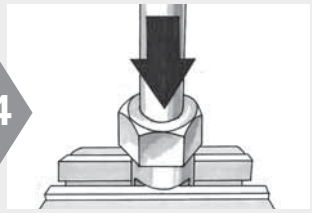
- Контроль (см. инструкции по проверке)
- Регулярно проверяйте конусы установочных корпусов (каждые 50 предв. сборок) при помощи калибров (KONU)
- Регулярно очищайте и смазывайте установочный конус

3

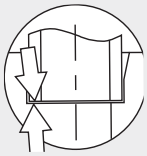


- Используйте инструмент для предв. сборки VOMO
- Корпус фитинга можно исп-ть только один раз (не для нерж. стали)
- Завинтите гайку от руки

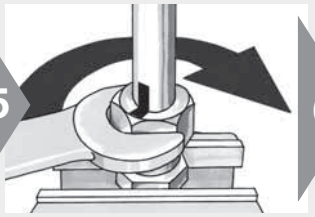
4



m Надежно вожмите конец трубы в установочный конус



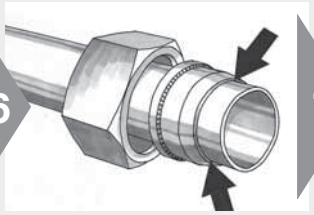
5



m Отметьте положение гайки
- Зажмите гайку на 1½ оборота

m Для типоразмеров более 20 мм наруж. диаметра рекомендуется использовать удлинитель ключа

6

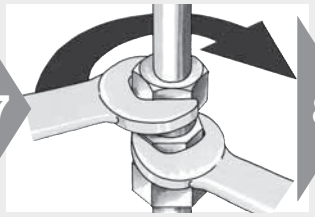


Проверка сборки:
- Ослабьте гайку

m Убедитесь, что видимый буртик покрывает переднюю часть первой режущей кромки

m Не имеет значения, если кольцо вращается на конце трубы

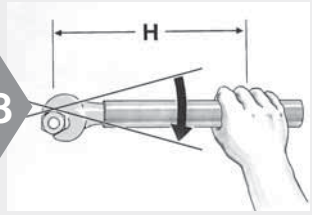
7



- Затяните фитинг ключом до упора (без удлинителя)

m Отметьте положение гайки

8

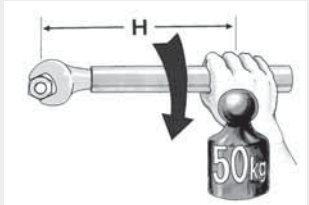


m Затем затяните фитинг на 30° (½ грани)

m Для типоразмеров более 20 мм наруж. диаметра рекомендуется использовать удлинитель ключа **(см. таблицу)**
- Информация о моменте затяжки предоставляется по запросу

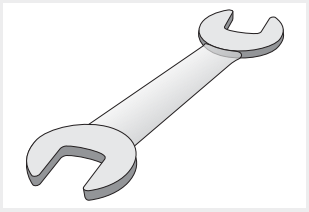
m Корпус должен быть жестко закреплен

Длина ключа



Типоразмер		Длина ключа H [мм]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

Фитинги EO из PSR/DPR с врезным кольцом



Непосредственная сборка

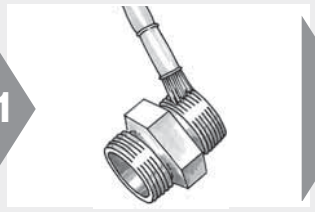
- Простая процедура однократной сборки малых типоразмеров
- Не экономично при серийной сборке

m Трубы ∅ 30, 35, 38 и 42 мм должны быть предварительно обработаны в тисках

m Соединения из нерж. стали необходимо собирать с инструментом для предв. сборки (VOMO)

m Как следует очищенные втулки (“BE”) необходимо собирать с инструментом для предв. сборки

1

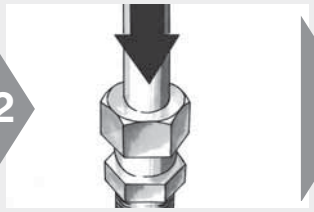


m Смазка резьбы снижает износ и усилие сборки

m Резьба фитингов из нерж. стали должна быть смазана

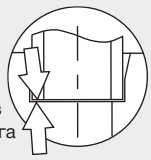
m Используйте высококачественную смазку EO-NIROMONT для фитингов из нерж. стали

2

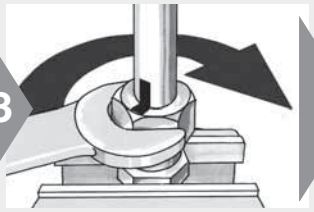


- Звинтите гайку от руки

m Надежно вожмите конец трубы в корпус фитинга



3

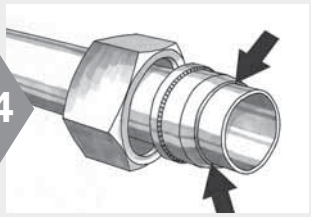


- Отметьте положение гайки
- Затяните гайку на 1½ оборота

m Для типоразмеров более 20 мм наруж. диаметра рекомендуется использовать удлинитель ключа **(см. таблицу)**

- Корпус фитинга можно использовать только один раз

4



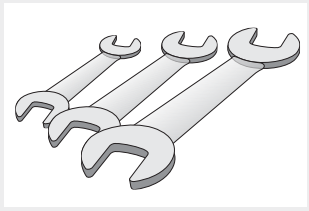
Проверка сборки:

- Ослабьте гайку

m Убедитесь, что видимый буртик покрывает переднюю часть первой режущей кромки

- Не имеет значения, если кольцо вращается на конце трубы

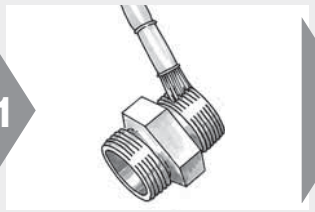
Повторная сборка



- Каждый раз при отсоединении конца трубы необходимо как следует затягивать фитинг

m Кольца EO нельзя заменять после сборки

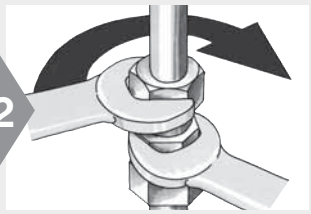
1



m Для нержавеющей стали требуется смазка резьбы

m Используйте высококачественную смазку EO-NIROMONT для фитингов из нерж. стали

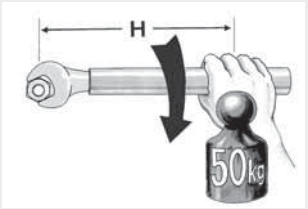
2



- Каждый раз при ослаблении фитинга требуется повторная сборка с тем же моментом, что и при первоначальной сборке
- Корпус должен быть жестко закреплен

m Для типоразмеров более 20 мм наруж. диаметра рекомендуется использовать удлинитель ключа **(см. таблицу)**

Длина ключа



Типоразмер		Длина ключа H [мм]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

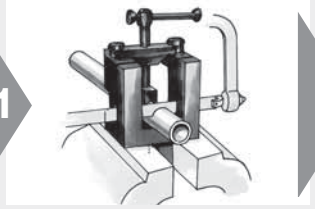
Инструкции по сборке EO-2

**Подробные инструкции по сборке включены в комплект поставки каждого фитинга EO-2.
Здесь также приведена информация о выборе и установке опорных втулок на станках Eomat.**

Подготовка трубы

- Аккуратно отрежьте и зачистите
- Не собирайте под натяжением
- Крепите на жесткие крепления

1

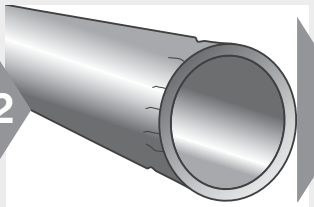


- Обрежьте трубу под 90°
- макс. отклонение ± 1°

m Не используйте труборез

- Инструмент EO (AV)

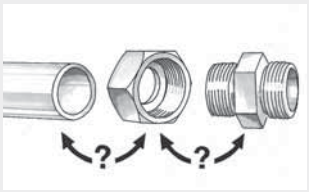
2



- Не деформировать конец трубы при резке или изгибе
- Нанесение рисок или появление царапин может привести к утечке
- Тонкостенные и мягкие трубы не отличаются прочностью

3

- Удалите заусеницы внутри и снаружи
- макс. фаска 0,3 мм × 45°
- Крупные заусеницы могут повредить уплотнитель



Сочетания материалов

- Выберите подходящий тип FM

	Стальные трубы	Трубы из нерж. стали	Трубы из пластика
Фитинги из стали	FM…CF	FM…SSA	FM…CF+E
Фитинги из нерж. стали	—	FM…71	FM…71+E

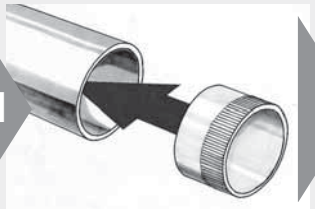
Трубная вставка E

- Трубная вставка E для пластиковых труб

Опорные втулки VH

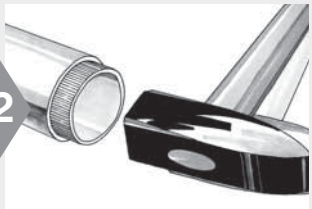
- Опорная втулка VH для труб с тонкими стенками или из мягкого металла

1



- Выбор опорной втулки: см. инструкцию в комплекте поставки

2



- Забить конец втулки в трубу

Использование опорных втулок “VH” с фитингами EO-2

Н. диам.	0,5	0,75	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
4									
6									
8									
10									
12									
14									
15			v						
16									
18									
20									
22									
25									
28									
30									
35									
38									
42					v				

Для материалов и размеров, не указанных в таблице, требуются функциональные испытания.

Опорная втулка VH **не требуется для** EO-2 и стальных труб.
Для труб из нерж. стали требуются функциональные испытания.

Опорная втулка VH **не требуется дл**я EO-2 и стальных труб.

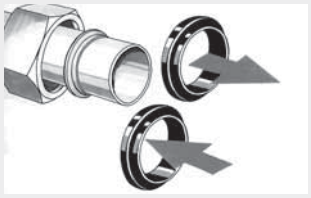
Опорная втулка VH **не требуется для** EO-2/71 или EO-2/SSA и труб из нерж. стали.

v

Втулка VH **требуется для** FM/71 и при рабочем давлении выше 100 бар.

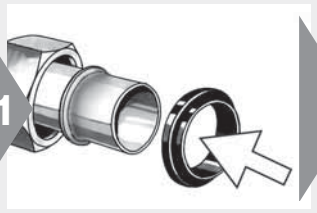
Инструкции по сборке EO-2

Подробные инструкции по сборке включены в комплект поставки каждого фитинга EO-2.
Здесь также приведена информация о выборе и установке опорных втулок на станках Eomat.

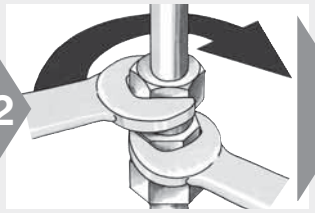


Замена уплотнительного кольца/повторная сборка

- Уплотнительные кольца DOZ можно заменять отдельно

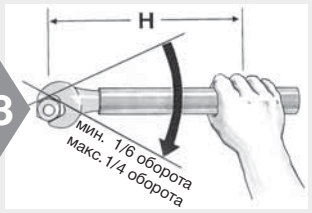


- После разборки уплотнительное кольцо можно вынуть из трубы
- Проверьте на наличие повреждений, замените при необходимости
- Истирание внешних резиновых частей не влияет на работу узла



- Затяните фитинг ключом до упора (без удлинителя ключа)

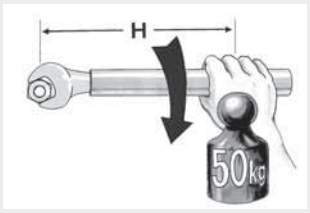
m Корпус должен быть жестко закреплен



m Затем затяните фитинг минимум на 1/6 (макс. ¼) оборота (1–1½ грани)

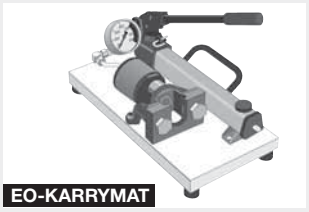
m Для типоразмеров более 20 мм наруж. диаметра рекомендуется использовать удлинитель ключа **(см. таблицу)**

Длина ключа



Типоразмер		Длина ключа H [мм]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

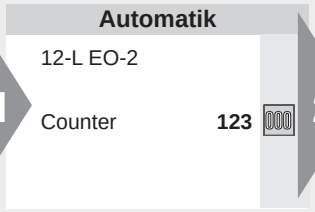
Инструкции по сборке EO-2



Сборка на станке EOMAT/ EO-KARRYMAT

- Предпочтительный метод
- Наиболее эффективный метод
- Приспособление HVM-B не подходит для EO-2

1

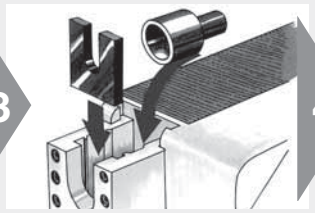


- EOMAT ECO/UNI: Регулировка в соответствии с давлением станка (см. инструкции в комплекте поставки)
- EOMAT PRO: Автоматическое распознавание инструмента
- EO-KARRYMAT: См. табл. на станке
- Станки кроме EOMAT: проверьте пригодность

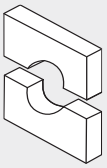
2

m Использовать оригинальный установочный конус “MOKEO2” производства Parker
- Проверьте в соответствии с инструкциями MOK
- При сборке на EOMAT PRO использовать установочный конус “MOK...PRO” с микросхемой повторителя сигналов

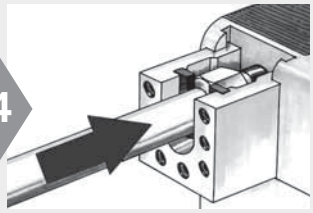
3



- Вставьте надлежащий инструмент
- Разъемные опорные пластины для 35-L и 42-L
- EO-KARRYMAT: Закройте клапан ручного насоса



4

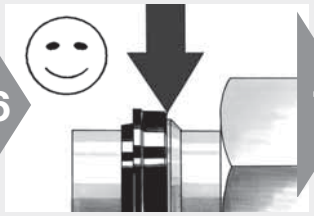


- Поместите трубу с функциональной гайкой в тиски
- Надежно вожмите конец трубы в установочный конус
- Поверните контргайку чтобы облегчить вставку трубы

5

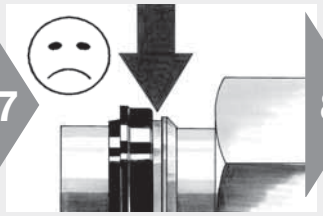
- Крепко держите трубу
- EOMAT: нажмите и удерживайте кнопку START
- С длинными трубами используйте опору и ножной переключатель
- EO-KARRYMAT: работайте ручным насосом до появления сборочного давления. Затем откройте клапан ручного насоса

6



Проверка сборки:
- **Просвет** между уплотнительным кольцом и стопорным кольцом должен быть закрыт
- Допускается небольшое ослабление (примерно 0,2 мм)

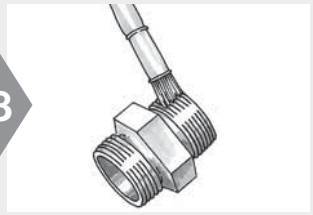
7



m **Просвет не закрыт:** Проверьте все компоненты, трубу, станок, инструменты и регулировку давления

m При необходимости увеличьте давление и повторите сборку на станке

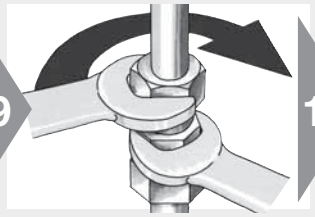
8



m Резьба фитингов из нерж. стали должна быть смазана

m Используйте высококачественную смазку EO-NIROMONT для фитингов из нерж. стали

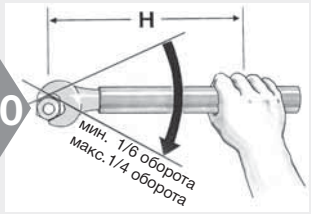
9



- Затяните фитинг ключом до упора (без удлинителя ключа)

m Корпус должен быть жестко закреплен

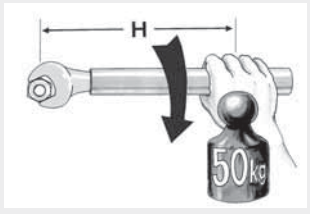
10



m Затем затяните фитинг минимум на 1/6 (макс. ¼) оборота (1–1½ грани)

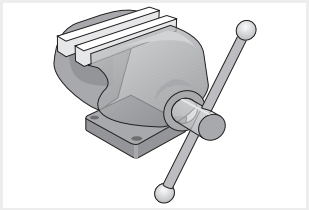
m Для типоразмеров более 20 мм наруж. диаметра рекомендуется использовать удлинитель ключа **(см. таблицу)**

Длина ключа



Типоразмер		Длина ключа H [мм]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

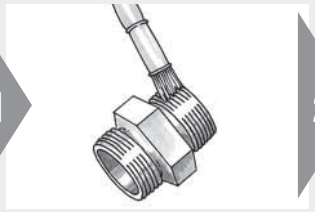
Инструкции по сборке EO-2



Сборка в тисках

- Надежный метод
- Экономичен только при сборке небольших партий

1



m Резьба фитингов из нерж. стали должна быть смазана
m Используйте высококачественную смазку EO-NIROMONT для фитингов из нерж. стали

2

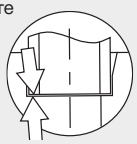
- Проверьте в соответствии с инструкциями VOMO
- Используйте инструмент для предв. сборки VOMO
- Корпус фитинга можно использовать только один раз, компоненты должны оставаться вместе

3

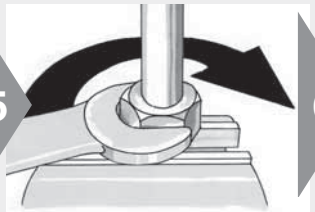
- Наденьте функциональную гайку на конец трубы
- Преимущество: легкая вставка трубы, особенно крупных типоразмеров

4

m Надежно вожмите конец трубы в установочный конус
- Затяните гайку от руки

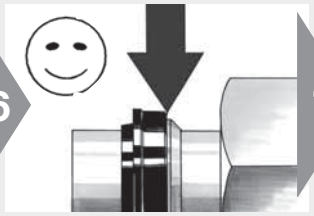


5



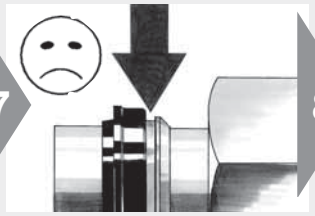
- Затягивайте до чувствительного увеличения сопротивления (примерно 1–1½ оборота)
m Для типоразмеров более 20 мм наруж. диаметра рекомендуется использовать удлинитель ключа **(см. таблицу)**

6



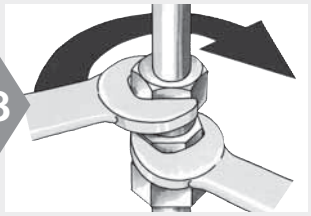
Проверка сборки:
- **Просвет** между уплотнительным кольцом и стопорным кольцом должен быть закрыт
- Допускается небольшое ослабление (примерно 0,2 мм)

7



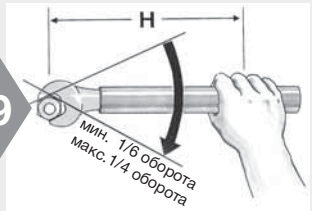
m **Просвет не закрыт:** Проверьте все компоненты, включая трубу

8



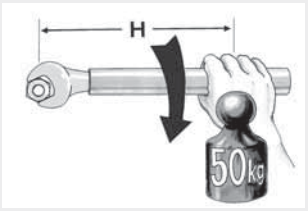
- Затяните фитинг ключом до упора (без удлинителя ключа)
m Корпус должен быть жестко закреплен

9



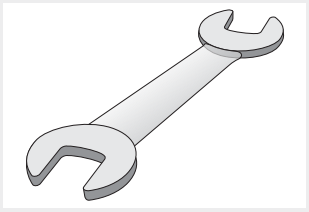
m Затем затяните фитинг минимум на 1/6 (макс. ¼) оборота (1–1½ грани)
m Для типоразмеров более 20 мм наруж. диаметра рекомендуется использовать удлинитель ключа **(см. таблицу)**

Длина ключа



Типоразмер	Длина ключа H [мм]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

Инструкции по сборке EO-2

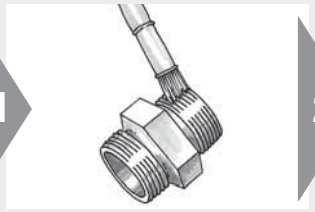


Непосредственная сборка

- Простая процедура однократной сборки малых типоразмеров
- Не экономично при серийной сборке

m Соединения труб ∅ 30, 35, 38 и 42 мм должны быть предварительно собраны в тисках

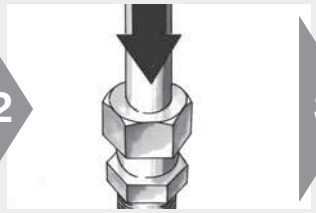
1



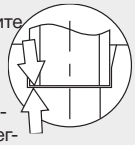
m Резьба фитингов из нерж. стали должна быть смазана

m Используйте высококачественную смазку EO-NIROMONT для фитингов из нерж. стали

2

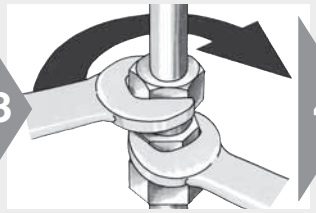


m Надежно вожмите конец трубы в установочный конус



- Поверните контргайку, чтобы облегчить вставку трубы

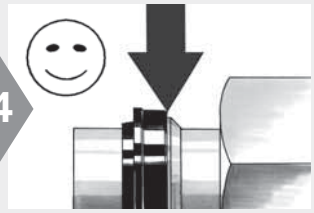
3



- Затягивайте до чувствительного увеличения сопротивления (примерно 1–1½ оборота)

m Для типоразмеров более 20 мм наруж. диаметра рекомендуется использовать удлинитель ключа **(см. таблицу)**

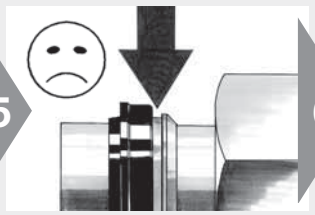
4



Проверка сборки:

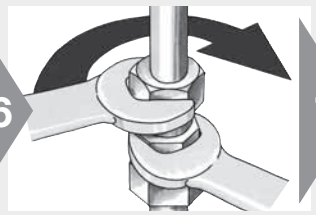
- **Просвет** между уплотнительным кольцом и стопорным кольцом должен быть закрыт
- Допускается небольшое ослабление (примерно 0,2 мм)

5



m **Просвет не закрыт:** Проверьте все компоненты, включая трубу

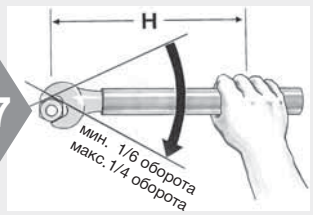
6



- Затяните фитинг ключом до упора (без удлинителя ключа)

m Корпус должен быть жестко закреплен

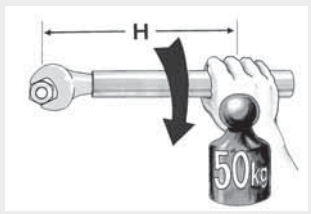
7



m Затем затяните фитинг минимум на 1/6 (макс. ¼) оборота (1–1½ грани)

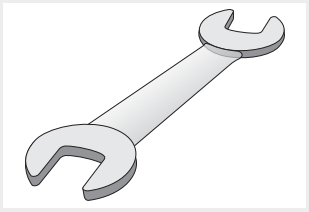
m Для типоразмеров более 20 мм наруж. диаметра рекомендуется использовать удлинитель ключа **(см. таблицу)**

Длина ключа



Типоразмер		Длина ключа H [мм]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

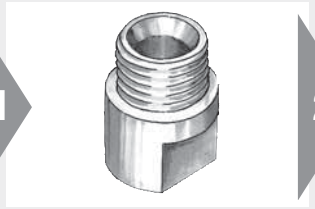
Инструкции по проверке для сборочных инструментов EO



Инструменты VOMO для ручной предв. сборки в тисках MOK для сборочных станков EO

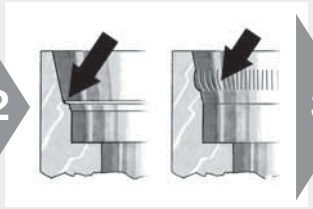
- m Поврежденные, изношенные или не подходящие инструменты могут привести к отказу фитинга или повреждению станка
- m Регулярно проверяйте инструменты, как минимум каждые 50 сборочных циклов
- m Необходимо заменять изношенные инструменты
- m Используйте только оригинальные инструменты Parker
- m Инструменты должны быть чистыми и смазанными

1



- Очистите поверхность конуса для проверки

2

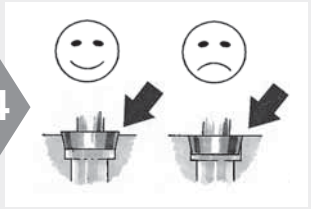


- Визуальный осмотр:
  На конусе не должно быть следов износа, повреждения или трещин

3

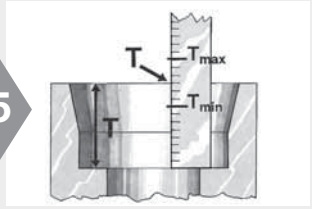
- Проверьте целостность формы
  m Используйте специальный калибр KONU
- Калибры для проверки конусности KONU являются точными измерительными устройствами и требуют соответствующего обращения

4



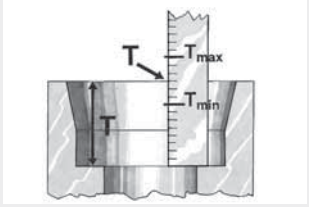
- Проверка формы:
  Задняя часть калибра должна слегка выступать над верхней поверхностью конуса или может стоять заподлицо

5



- Проверка глубины вставки

m Отклонения по глубине вставки могут вызывать утечки

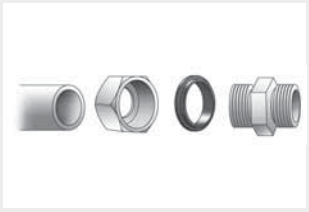


- Глубина вставки T

Таблица: инструменты предварительной обработки (MOK и VOMO)

Тип	$T_{мин}$	$T_{макс}$	Тип	$T_{мин}$	$T_{макс}$
6-L	6,95	7,05	6-S	6,95	7,05
8-L	6,95	7,05	8-S	6,95	7,05
10-L	6,95	7,05	10-S	7,45	7,55
12-L	6,95	7,05	12-S	7,45	7,55
15-L	6,95	7,05	14-S	7,95	8,05
18-L	7,45	7,55	16-S	8,45	8,55
22-L	7,45	7,55	20-S	10,45	10,55
28-L	7,45	7,55	25-S	11,95	12,05
35-L	10,45	10,55	30-S	13,45	13,55
42-L	10,95	11,05	38-S	15,95	16,05

Инструкция по сборке EO2-FORM



Сочетания материалов

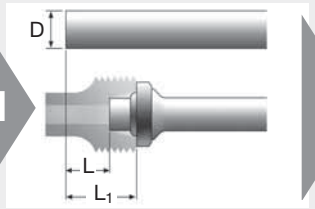
- Выбирайте соответствующие материалы
- Точные спецификации на трубы см. в каталоге

Таблица выбора материалов

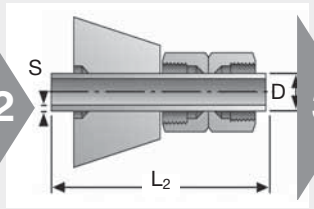
Материал трубы	Материал фитинга и гайки	Материал уплотнителя
Сталь	Сталь	Сталь/NBR или Сталь/FKM
Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нерж./Сталь FKM/NBR
Нержавеющая сталь	Сталь	Сталь/NBR или Сталь/FKM

Подготовка трубы

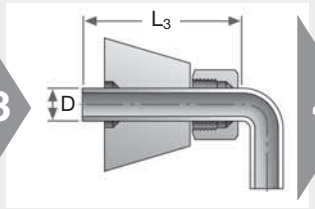
- Аккуратно обрежьте и зачистите
- Точно обрезайте и изгибайте трубы



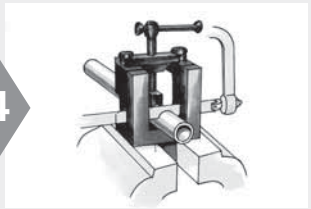
- Учитывайте припуск по длине **(см. таблицу подготовки труб)**



- Минимальная длина L_2 прямой трубы **(см. таблицу)**



- Минимальная длина L_3 прямого конца трубы до изгиба **(см. таблицу)**

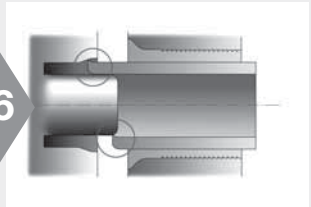


- Обрезайте трубу под 90°
- макс. отклонение ± 1°

m Не используйте труборез

- Инструмент EO (AV) для ручной обрезки

- Удалите заусеницы изнутри и снаружи
- макс. фаска 0.3 мм × 45°
- Тщательно очистите трубу

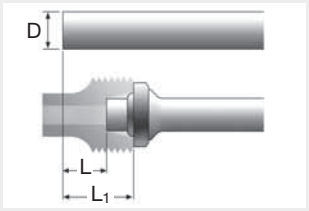


- Стружка, загрязнения, наружные и внутренние заусенцы, а также слой краски на трубах ведут к их неправильной посадке

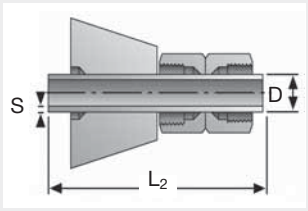
m Следствием применения неочищенных труб является износ и повреждение инструмента

Инструкция по сборке EO2-FORM

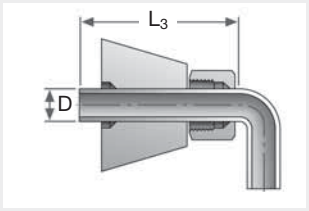
Таблица подготовки труб – серия L



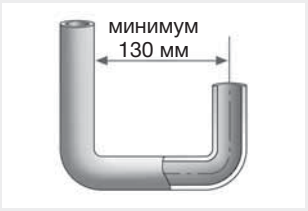
● Припуск по длине



● Минимальная длина трубы



● Минимальная длина прямого конца трубы до изгиба

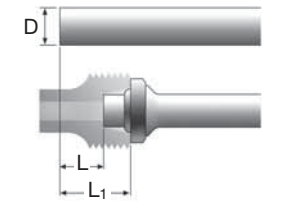


● Минимальная ширина U-образного колена

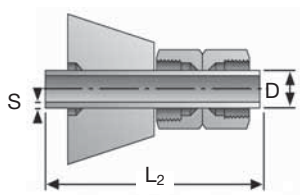
Наруж. диам. Серия	S Толщина стенки	L Сталь ± 0.5	L Нерж. сталь ± 0.5	L_1 Сталь	L_1 Нерж. сталь	L_2	L_3
6L	1,0	6,0	6,0	13,0	13,0	90	63
	1,5	6,0	6,0	13,0	13,0		
8L	1,0	5,5	5,5	12,5	12,5	92	65
	1,5	5,5	5,5	12,5	12,5		
	2,0	5,0		12,0			
	2,5	4,5		11,5			
10L	1,0	5,5	5,5	12,5	12,5	95	68
	1,5	5,0	6,0	12,0	13,0		
	2,0	5,0	6,0	12,0	13,0		
12L	1,0	5,0	5,5	12,0	12,5	95	70
	2,0	5,0	5,5	12,0	12,5		
15L	1,0	5,0	6,0	12,0	13,5	102	75
	1,5	5,0	6,5	12,0	13,5		
	2,0	5,0	6,0	12,0	13,0		
18L	1,5	5,5	7,0	13,0	15,0	110	80
	2,0	5,5	7,0	13,0	15,0		
22L	1,5	6,0	7,5	13,5	15,0	120	90
	2,0	6,5	7,5	14,0	15,0		
	2,5	7,0	7,5	14,5	15,0		
28L	2,0	6,5	7,5	14,0	15,0	140	98
	2,5	7,0	8,0	14,5	15,5		
35L	2,0	7,0	8,5	17,5	19,0	170	115
	3,0	8,5	10,5	19,0	21,0		
42L	2,0	7,5	7,5	18,5	18,5	190	125
	3,0	9,0	10,5	20,0	21,5		
	4,0	9,0		20,0			

Инструкция по сборке EO2-FORM

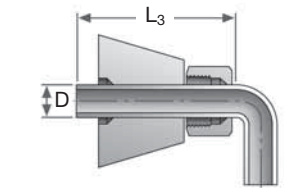
Таблица подготовки труб – серия S



● Припуск по длине



● Минимальная длина трубы



● Минимальная длина прямого конца трубы до изгиба

● Минимальная ширина U-образного колена

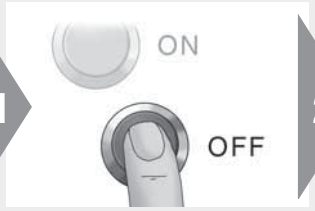
Наруж. диам. Серия	S Толщина стенки	L Сталь ± 0.5	L Нерж. сталь ± 0.5	L_1 Сталь	L_1 Нерж. сталь	L_2	L_3
6S	1,0	6,0	6,0	13,0	13,0	92	65
	1,5	6,0	6,0	13,0	13,0		
	2,0	5,5		12,5		95	68
8S	1,0	5,5	5,5	12,5	12,5		
	1,5	5,5	5,5	12,5	12,5		
	2,0	5,0		12,0		100	70
10S	1,5	5,0	6,0	12,0	13,5		
	2,0	5,0	6,0	12,0	13,5		
12S	1,5	5,0	6,5	12,5	14,0	100	72
	2,0	5,0	6,0	12,5	13,5		
	2,5	5,0	6,0	12,5	13,5		
	3,0	4,5	4,5	12,0	12,0		
16S	2,0	5,5	6,5	13,5	15,0	110	80
	2,5	5,5	6,5	13,5	15,0		
	3,0	5,0	6,0	13,0	14,5		
20S	2,0	7,0	8,5	17,5	19,0	135	98
	2,5	7,0	8,5	17,5	19,0		
	3,0	7,0	8,5	17,5	19,0		
	3,5	7,0		17,5			
25S	2,0	8,5	10,0	20,5	22,0	155	112
	2,5	8,5	10,0	20,5	22,0		
	3,0	8,5	10,0	20,5	22,0		
	4,0	8,5	10,0	20,5	22,0		
30S	3,0	8,5	10,5	22,0	24,0	165	122
	4,0	9,5	11,0	23,0	24,5		
	5,0	8,5		22,0			
38S	3,0	10,0	10,0	26,0	26,0	190	135
	4,0	10,0	11,0	26,0	27,0		
	5,0	11,0	13,0	27,0	29,0		
	6,0	11,5	13,0	27,5	29,0		
	7,0	11,5	13,0	27,5	29,0		

Инструкция по сборке EO2-FORM

Формование труб на станке EO2-FORM F3

- Надежный метод
- Надежная технология

1



m Замена инструмента только при выключенном приводе (кнопка OFF)

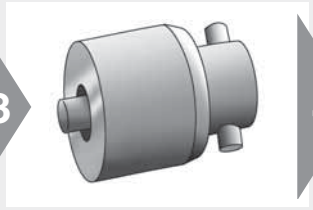
m Соблюдайте технику безопасности

m Не работайте на станке без инструмента

2

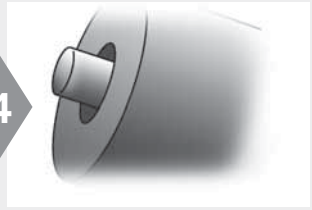
- Откройте дверцы для доступа к инструментам и приспособлениям
- Приспособления хранятся посредине вверху

3



- Выберите пресс-форму, подходящую по материалу трубы, наружному диаметру и толщине стенки

4



- Проверьте пресс-форму на отсутствие загрязнений, износа и повреждений

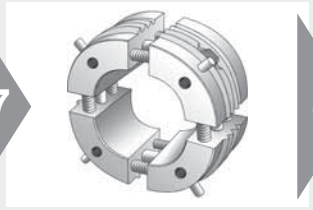
5

- Для вставки пресс-формы используйте магнитный держатель
- Закройте замок поворотом по часовой стрелке

6

- Наклоните магнитный держатель, чтобы вынуть ручку

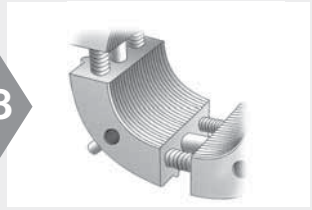
7



- Выберите зажим, соответствующий наружному диаметру трубы

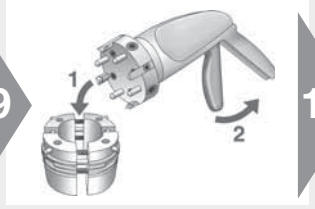
m Храните зажим для труб из нержавеющей стали отдельно от других зажимов во избежание контактной коррозии

8



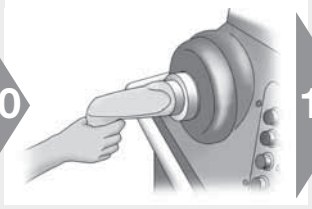
- Проверьте зажим на отсутствие грязи, износа и повреждений
- Для удаления металлических частиц с поверхности захвата использовать проволочную щетку

9



- Для работы с зажимом используйте пистолет
- Чтобы захватить зажим, нажмите и удерживайте ручку

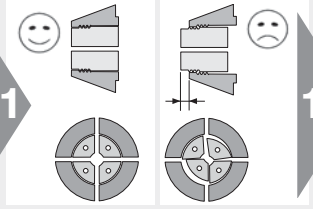
10



- Вставьте зажим так, чтобы штифты вошли в соответствующие отверстия (зажим легче вставлять если покрутить пистолет)
- Для фиксации штампа отпустите ручку

m Никогда не работайте на станке при вставленном пистолете

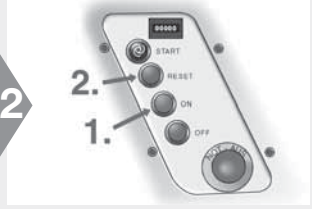
11



m Передние поверхности должны стоять полностью вровень

m Сегменты зажима должны сходиться без зазоров

12



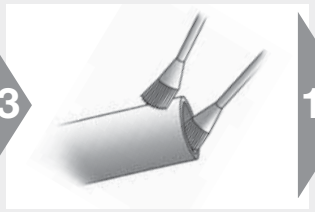
- Включите привод (кнопка ON)
- При каждом включении привода сначала должна быть нажата кнопка сброса (RESET)
- Активируется автоматическое распознавание инструмента

m Зажим закрывается, удерживайте кнопку сброса (RESET) пока она не засветится

- Подсветка кнопки сброса (RESET) означает “готов к работе”

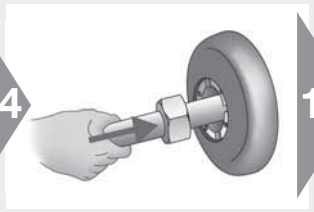
Инструкция по сборке EO2-FORM

13

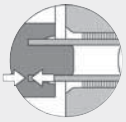


m Убедитесь, что на конце трубы нет заусениц, стружки и грязи
m Смажьте конец трубы изнутри и снаружи
● Смазка EO-NIROMONT позволяет достичь наилучших результатов

14

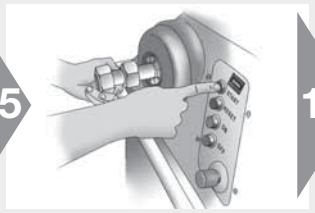


● Вставьте конец трубы с гайкой в открытый инструмент, пока он не войдет в прочный контакт со стопором



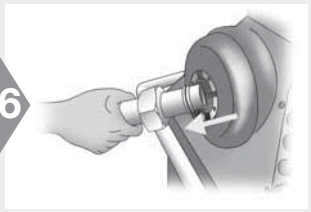
m Вставьте конец трубы до упора
m Не поворачивайте конец трубы против часовой стрелки во избежание открытия пресс-формы

15



● Нажмите и удерживайте кнопку START до тех пор пока труба не будет зажата
● Вместо кнопки START Вы можете использовать ножной переключатель
m Крепко держите трубу, пока пресс-форма не закроется
● Для длинных труб используйте опору
m Не суйте руки рядом с инструментом при работающем станке

16



● После открытия зажима можно вынуть трубу
● Кнопка сброса (RESET) подсвечивается, станок готов к следующей операции
● Регулярно проверяйте инструменты (примерно каждые 50 сборочных циклов) на наличие грязи и износа
● Снимите инструменты для очистки
● Очищайте зажимы проволочной щеткой
● Очищайте пресс-форму сжатым воздухом
● Заменяйте изношенный инструмент

Инструкция по сборке EO2-FORM

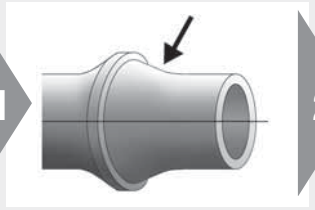
Проверка сборки

- Проверьте результат сборки

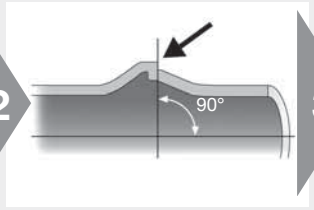
m Неправильно собранные узлы отбраковываются

Проверка наружного диаметра трубы

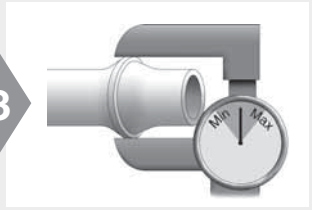
Серия ∅-трубы	мин ∅ [мм]	макс ∅ [мм]
6-L/S	8,3	10,3
8-L/S	10,3	12,3
10-L	12,5	14,3
12-L	14,5	16,3
15-L	18,0	20,3
18-L	21,0	24,0
22-L	25,5	27,8
28-L	31,5	33,8
35-L	39,0	42,5
42-L	46,0	49,5
10-S	13,0	15,5
12-S	15,0	17,5
16-S	19,5	21,5
20-S	24,0	27,5
25-S	29,5	34,0
30-S	34,5	39,0
38-S	42,5	47,0
38x5 (71)	42,0	47,0
38x6 (71)	41,5	47,0



- Уплотнительная поверхность (отмечено стрелкой) не должна иметь царапин и повреждений

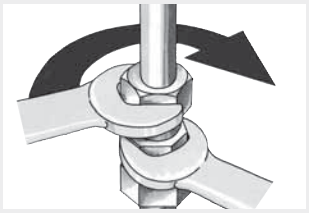


- Проверьте форму: контактная поверхность уплотнительного кольца (отмечено стрелкой) должна быть плоской и стоять под правильным углом к трубе



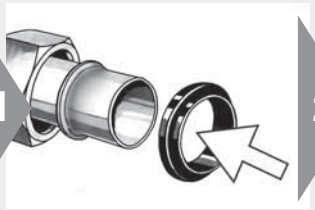
- Проверьте наружный диаметр ∅ … **(см. таблицу)**

m Неправильно сделанные концы труб отбраковываются. Необходимо очистить и проверить инструменты

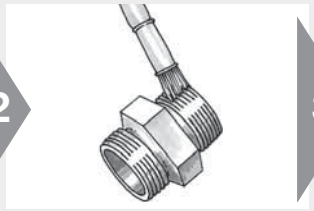


Установка

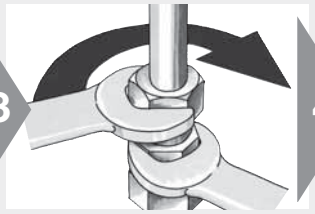
m Труба должна становиться без натяга



- Наденьте уплотнительное кольцо (DOZ) на конец трубы

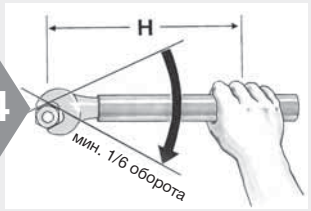


- Резьба фитингов из нерж. стали должна быть смазана
- Используйте высококачественную смазку EO-NIROMONT для фитингов из нерж. стали



- Труба должна становиться без натяга
- Затяните фитинг ключом до упора (без удлинителя ключа)

m Корпус должен быть жестко закреплен

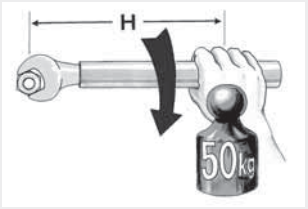


m Затем затяните фитинг на 1/6 оборота (1 грань)

m Для типоразмеров более 20 мм наруж. диаметра рекомендуется использовать удлинитель ключа (см. таблицу)

m Неправильная сборка снижает производительность и надежность соединения

Длина ключа



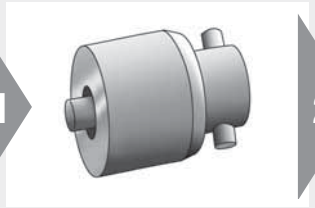
Типоразмер	Длина ключа H [мм]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

Инструкции по проверке инструментов EO2-FORM

Пресс-форма и зажим станка EO2-FORM

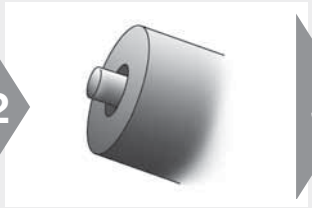
- Использование поврежденных, изношенных или не подходящих инструментов может привести к отказу фитинга и повреждению станка
- Регулярно проверяйте инструменты, как минимум каждые 50 сборочных циклов
- Заменяйте изношенные инструменты
- Используйте только оригинальные инструменты Parker
- Инструменты всегда должны быть чистыми и смазанными

1



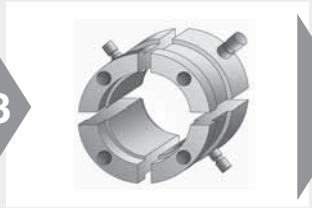
- Очистите штамп для проверки
- Не разбирать!

2



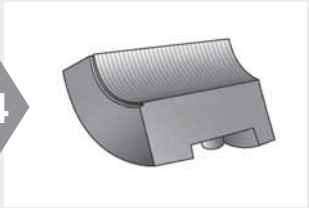
- Визуальная проверка: на поверхности не должно быть следов износа и повреждения
- Для удаления стружки и грязи используйте сжатый воздух

3



- Очистите зажим для проверки
- Не разбирать!
- Зажимы должны стоять прочно и не иметь повреждений

4



- Визуальная проверка: поверхность захвата должна быть чистой и не иметь износа
- Для удаления металлических частиц с поверхности захвата используйте проволочную щетку

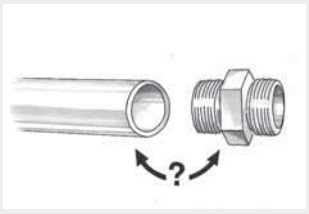
Сборка сварных фитингов

Сборка сварных фитингов

- Сварные штуцеры EO и сварные фитинги
- m Используйте свариваемые материалы
- m В зависимости от применения и от спецификаций проекта, особые требования могут относиться к: подготовке труб, технологии сварки, квалификаци оператора, проверке сварных соединений и обработке поверхности

Подготовка труб

- Тщательно очистите и удалите заусеницы
- Не собирайте под натяжением
- Крепите на жесткие крепления

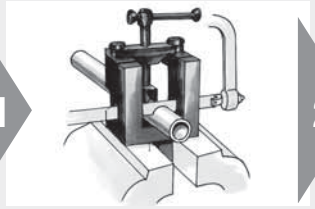


Сочетания материалов

- Выберите подходящий материал

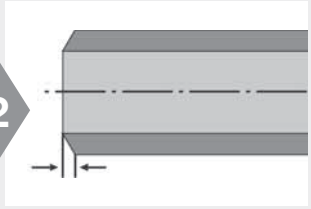
Материал фитинга	Спецификации на трубы
Сталь сварки	Сталь свариваемая
Нерж. сталь	Нерж. сталь для сварки

1



- Обрезайте трубу под 90°
- макс. отклонение ±1°
- m Не используйте труборез
- Инструмент EO (AV) для ручной обрезки

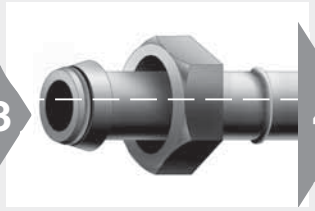
2



- Фаска конца трубы похожа на фаску сварного фитинга

Сборка

3

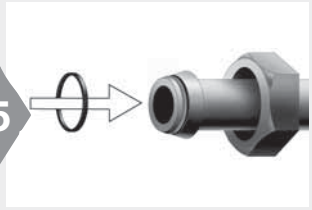


- Наденьте гайку на конец трубы
- Наварите фитинг на конец трубы
- Фитинг и труба должны быть пригнаны
- m Перед сваркой снимите все эластомерные уплотнители

4

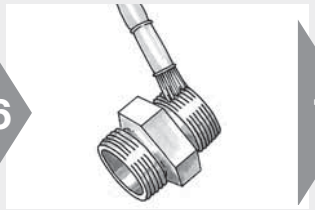
- Очистите сварку
- Проверьте внутр. диаметр
- Проверьте качество сварки
- Обработайте поверхность при необходимости

5



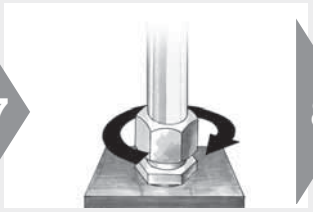
- Соберите уплотнительное кольцо
- Смажьте уплотнительное кольцо для облегчения сборки
- Избегайте повреждения или скручивания уплотнительного кольца

6



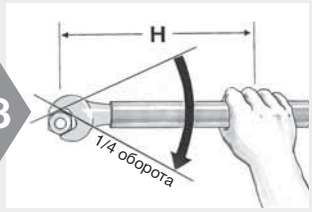
- m Резьба фитингов из нерж. стали должна быть смазана
- m Используйте высококачественную смазку EO-NIROMONT для фитингов из нерж. стали

7



- Затянуть фитинг ключом до упора (без удлинителя ключа)

8



- m Затем затяните фитинг на ¼ оборота (1½ грани)
- m Корпус должен быть жестко закреплен

Инструкция по сборке O-Lok®

Выбор трубы

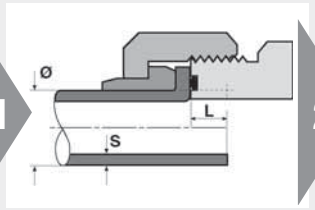
● Выберите подходящий материал

Стальная труба		Труба из нержавейки	
Холоднотян. бесшовн.	Сварка и повтор. волочение	Холоднотян. бесшовн.	
NF A 49330	NF A 49341		
ISO 3304 R	DIN 2393	NF A 49341	
DIN 2391C pt 1	BS 3602/2	DIN 17458 DA/T3	
BS 3602 pt1	SAE J525	ASTM A 269	1.4571
SAE J524			под заказ

Подготовка трубы

● Тщательно очистите и удалите заусеницы

1

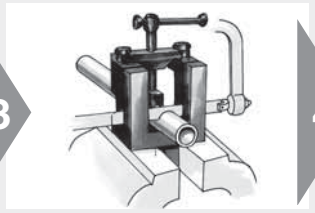


● Перед обрезкой подсчитайте длину трубы
● Дайте припуск по длине “L”

2

● Минимальная длина прямого конца **(см. таблицу ниже)**

3



● Обрезайте трубу под 90°
● макс. отклонение ±1°

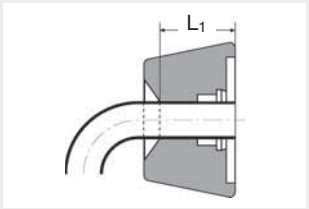
m Не используйте труборез

● Для ручной обрезки используйте инструмент AV

4

● Удалите заусеницы изнутри и снаружи
● макс. фаска 0.3 мм × 45°
● Рекомендуется: инструмент In-Ex Tube Deburring Tool 226

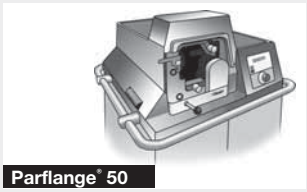
m Правильная очистка и удаление заусениц изнутри крайне важны для качества уплотнительной поверхности



Метрич. труба [мм]		Мин. длина прямого отрезка	Припуск ~ L [мм] для толщины стенки							
Труба ∅	Толщ. стенки	для начала изгиба L1 [мм]	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5
6	1,0 – 1,5	40	4,5	5,5						
8	1,0 – 2,0	40	5,0	5,0						
10	1,0 – 2,0	40	2,5	4,0	3,5					
12	1,0 – 3,0	50	3,5	4,5	4,5	4,0	4,0			
14	1,5 – 2,0	50			5,0					
15	1,0 – 2,0	50		4,5	5,0					
16	1,5 – 3,0	50		3,0	3,0	3,0	2,5			
18	1,5 – 2,0	50		6,0	5,5					
20	2,0 – 3,5	50			3,5	4,0	4,0	3,5		
22	1,5 – 2,5	50			6,5	7,0				
25	2,0 – 4,0	50				4,0	4,5		4,0	
28	1,5 – 3,0	50			6,0	7,0				
30	2,0 – 4,0	50			5,0		5,0		5,0	
32	2,0 – 4,0	50					3,5		3,5	
35	2,0 – 3,0	50					7,0			
38	2,0 – 5,0	50					5,0		5,0	4,5
50	3,0	50					4,0			

Метрич. труба [дюйм]		Мин. длина прямого отрезка	Припуск ~ L [дюйм] для толщины стенки										
Труба ∅	Толщ. стенки	для начала изгиба L1 [мм]	0,028″	0,035″	0,049″	0,065″	0,083″	0,095″	0,109″	0,120″	0,134″	0,156″	0,188″
1/4″	0,020 – 0,065	40	4,5	5,0	4,0								
3/8″	0,020 – 0,095	40		3,5	3,5	4,0	4,0	4,0					
1/2″	0,028 – 0,095	50		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5					
5/8″	0,035 – 0,120	50			4,0	4,0	3,0	4,5	4,0	4,5			
3/4″	0,035 – 0,156	50			4,0	4,0	3,0	2,5	3,5	4,0	4,5		
1″	0,035 – 0,188	50				3,5	3,5	2,5	4,5	4,5	5,0		
1 1/4″	0,049 – 0,188	50					4,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,5	4,5
1 1/2″	0,049 – 0,220	50				4,5	4,5	5,0	5,0	5,0	5,0	6,0	5,5
2″	0,083 – 0,120	50					4,0	4,0		5,0			

Инструкция по сборке O-Lok®



Parflange® 50

Parflange® 1025

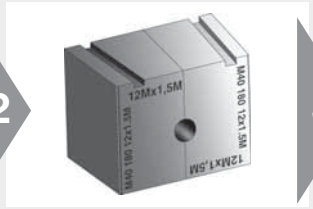
Развальцовка и сборка на станке O-Lok®

- Предпочтительный метод
- Наиболее эффективный метод
- Рекомендуется Parflange®

1

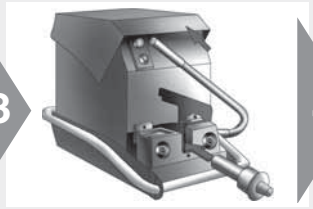
Станки Parflange®:
- Выберите штифт в соответствии с размерами трубы
- Используйте специальный штифт “SS” для труб из нерж. стали
- Штифт должен быть чистым и не иметь износа, повреждений или металлических частиц
- Содержите штифт в чистоте, регулярно смазывайте

2



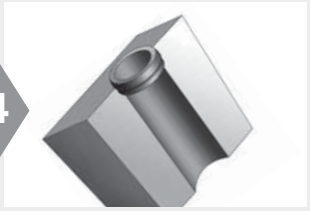
- Выберите штамп в соответствии с размерами трубы
- Во избежание контактной коррозии для труб из нерж. стали используйте специальный штамп “SS”
- Поверхность захвата должна быть чистой и не иметь следов износа
- Для развальцовки O-Lok® используйте только оригинальные инструменты Parker

3



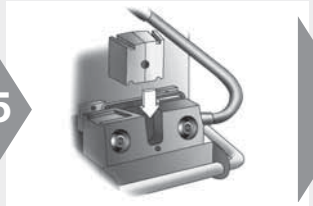
- Установите штифт в станок
- Убедиться, что система смазки заполнена EO-NIROMONT (LUBSS)

4



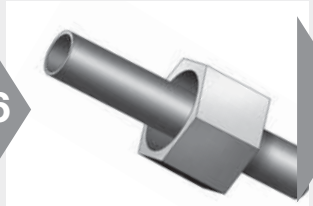
- Поместите втулку в нижнюю половину штампа
- Установите верхнюю половину штампа на нижнюю половину

5



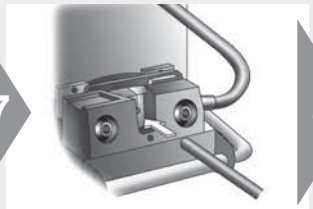
- Поместите штамп в корпус
- 1050: Закройте защитную крышку

6



- Перед развальцовкой наденьте гайку на трубу!
- Поверните резьбой к станку

7



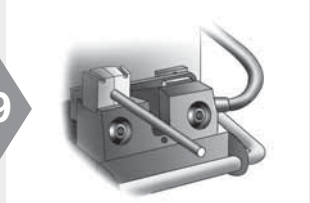
m Вставьте трубу до упора

8

- Для фиксации трубы в штампе опустите ручку (1025)
- 1040/1050 автоматическая фиксация в штампе
- Чтобы начать развальцовку, нажмите кнопку

m Не суйте руки в рабочую область

9

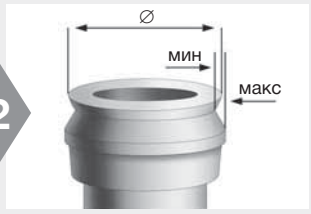


- Parflange® 1025: Отомкните штамп
- Выньте трубу из станка
- Чтобы освободить трубу, используйте отделитель
- Parflange® 1040/1050: Автоматическая разблокировка штампа

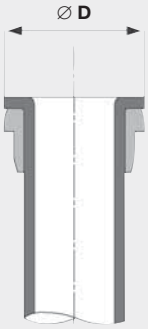
Инструкция по сборке O-Lok®

Проверка фланца

- Очистите фланец для осмотра
- m Проверьте уплотнительные поверхности на наличие трещин, заусениц, царапин и раковин



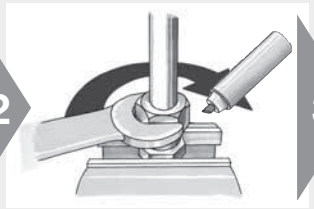
- Проверка размеров раструба
- Наруж. диаметр раструба не должен превышать наруж. диаметр втулки
- Наруж. диаметр раструба не должен быть меньше наименьшего диаметра передней части втулки
- При появлении сомнений сделайте замеры



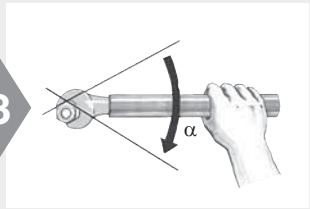
Наруж. диам.		∅ D	
мм	дюйм	мин. [мм]	макс. [мм]
6	1/4″	12,10	12,75
8		14,85	15,75
10	3/8″	14,85	15,75
12	1/2″	18,00	18,90
14		22,20	23,45
15		22,20	23,45
16	5/8″	22,20	23,45
18		26,60	27,85
20	3/4″	26,60	27,85
22		32,95	34,20
25	1″	32,95	34,20
28		39,35	40,55
30		39,35	40,55
32	1 1/4″	39,35	40,55
35		47,25	48,50
38	1 1/2″	47,25	48,50
50	2″	58,90	60,60

Установка в фитинг

- Смажьте уплотнительное кольцо
- m Стальные фитинги: Смазка резьбы не требуется
- m Фитинги из нержавейки: Требуется смазка
- EO-NIROMONT – специальная высококачественная смазка для фитингов из нержавеющей стали



- Навинтите гайку на корпус
- Зажмите до полного контакта металлических частей
- Сделайте отметку на корпусе и гайке для контроля качества



- Затяните с рекомендованным моментом зажатия
- Рекомендуется: Затяните ключом на указанное кол-во граней α
- 1 грань = 60°
- m Корпус должен быть жестко закреплен

Рекомендации по зажатию

Метрич. труба [мм]	Дюйм. труба [дюйм]	Размер по SAE	Резьба SAE	Момент зажатия Нм -0% + 10%		α граней по методу сопротивления ключа*	
				Сталь	Нерж. сталь	Труба	Гайка
6	1/4″	–4	9/16-18	25	32	1/4 – 1/2	1/2 – 3/4
8	5/16″	–6	11/16-16	40	50	1/4 – 1/2	1/2 – 3/4
10	3/8″	–6	11/16-16	40	50	1/4 – 1/2	1/2 – 3/4
12	1/2″	–8	13/16-16	65	70	1/4 – 1/2	1/2 – 3/4
14		–10	1-14	80	100	1/4 – 1/2	1/2 – 3/4
15		–10	1-14	80	100	1/4 – 1/2	1/2 – 3/4
16	5/8″	–10	1-14	80	100	1/4 – 1/2	1/2 – 3/4
18		–12	1 3/16-12	115	145	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
20	3/4″	–12	1 3/16-12	115	145	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
22		–16	1 7/16-12	150	190	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
25	1″	–16	1 7/16-12	150	190	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
28		–20	1 11/16-12	190	235	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
30		–20	1 11/16-12	190	235	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
32	1 1/4″	–20	1 11/16-12	190	235	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
35		–24	2-12	245	305	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
38	1 1/2″	–24	2-12	245	305	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
50	2″	–32	2 1/2-12	–	490	–	–

* Метод “Кол-во граней от сопротивления ключа” применяется для стали и нержавеющей стали

Инструкция по сборке O-Lok®

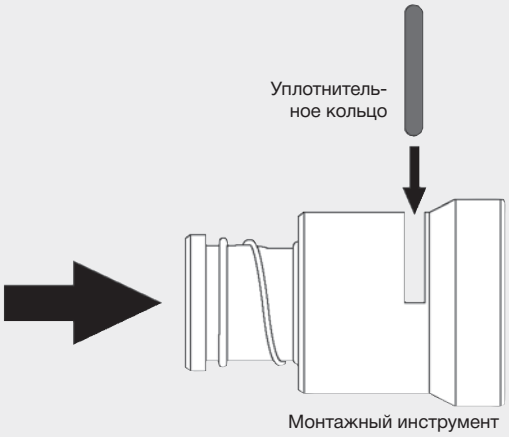
O-Lok®: замена уплотнительного кольца

- Для сборки фитингов O-Lok® с канавкой для кольца используйте монтажный инструмент Parker CORG

- Вставьте уплотнительное кольцо в щель, расположенную в боку инструмента

- Расположите открытую часть инструмента над трубным концом фитинга

- Толкайте поршень инструмента до тех пор, пока уплотнительное кольцо не войдет в канавку фитинга



- Работа инструмента Parker CORG

Инструкция по сборке Triple-Lok®

Выбор трубы

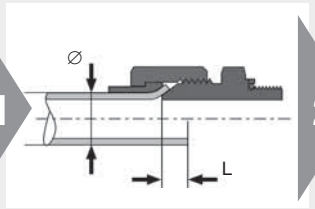
- Выберите подходящий материал

Стальная труба		Труба из нержавейки
Холоднотян. бесшовн.	Сварка и повтор. волочение	Холоднотян. бесшовн.
NF A 49330	NF A 49341	
ISO 3304 R	DIN 2393	NF A 49341
DIN 2391C pt 1	BS 3602/2	DIN 17458 DA/T3
BS 3602 pt1	SAE J525	ASTM A 269
SAE J524		

E

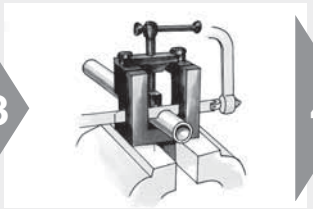
Подготовка трубы

- Тщательно очистите и удалите заусеницы



- Перед обрезкой подсчитайте длину трубы
- Дайте припуск по длине “L”

- Минимальная длина L_1 прямого конца трубы **(см. таблицу ниже)**



- Обрезайте трубу под 90°
- макс. отклонение ±1°

m Не используйте труборез

- Для ручной резки используйте инструмент AV

- Удалите заусеницы изнутри и снаружи
- макс. фаска 0.3 мм × 45°
- Рекомендуется: приспособление для заусениц

m Правильная очистка и удаление заусениц изнутри крайне важны для качества уплотнительной поверхности

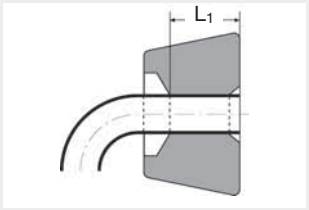


Таблица подготовки трубы

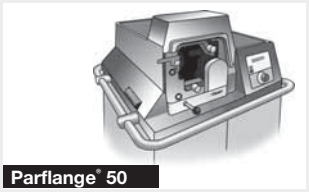
Метрич. труба [мм]		Дюймовая труба [дюйм]		Припуск	Мин. длина прямого	Раструб ∅
∅	Толщина стенки	∅	Толщина стенки	~ L [мм]	отрезка для изгиба L1 [мм]	∅ D [мм]
6	1,0 – 1,5	1/4″	0,020 – 0,065	2,0	40	8,6 – 9,7
8	1,0 – 1,5	5/1″	0,020 – 0,065	2,0	40	10,2 – 11,3
10	1,0 – 1,5	3/8″	0,020 – 0,065	2,0	42	11,7 – 12,7
12	1,0 – 2,0	1/2″	0,028 – 0,083	2,5	43	16,0 –17,3
14	1,5 – 2,0			2,5	52	19,3 – 20,2
15	1,0 – 2,5			2,5	52	19,3 – 20,2
16	1,5 – 2,5	5/8″	0,035 – 0,095	2,5	52	19,3 – 20,2
18	1,5 – 3,0			3,0	56	23,4 – 24,7
20	2,0 – 3,0	3/4″	0,035 – 0,109	3,0	57	23,4 – 24,7
22	1,5 – 3,0			3,0	58	26,5 – 27,8
25	2,0 – 3,0	1″	0,035 – 0,120	3,0	58	29,7 – 31,0
28	1,5 – 3,0			4,0	65	37,6 – 38,9
30	2,0 – 3,0			4,0	65	37,6 – 38,9
32	2,0 – 3,0	1 1/4″	0,049 – 0,120	4,0	65	37,6 – 38,9
35	2,0 – 3,0			4,0	70	43,2 – 45,3
38	2,0 – 4,0	1 1/2″	0,049 – 0,120	4,0	70	43,2 – 45,3
42*	2,0 – 3,0			5,0	80	52,0 – 54,8
50	2,0 – 3,5	2″	0,058 – 0,134	5,0		59,2 – 61,2

* Наруж. диаметр трубы 42 мм:
- 1015: не подходит
- KarryFlare: требуется специальный развальцовочный штифт KARRYFLARE/FPIN42

Инструкция по сборке Triple-Lok®

Развальцовка под 37° на станке Parflange®-процесс

- Предпочтительный метод
- Наиболее эффективный метод
- Рекомендуется Parflange®



Parflange® 50

Parflange® 1025

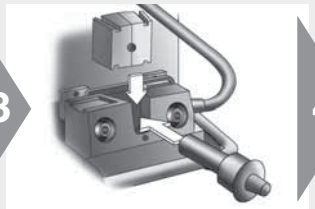
1

- Выберите штифт в соответствии с размерами трубы
- Используйте специальный штифт “SS” для труб из нерж. стали
- Штифт должен быть чистым и не иметь повреждений и износа
- Загрузите инструмент в станок
- Содержите штифт в чистоте, регулярно смазывайте

2

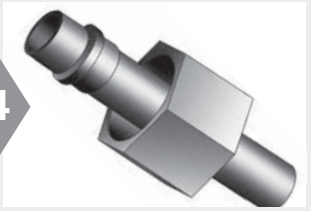
- Выберите штамп в соответствии с размерами трубы
- Используйте специальный штамп “SS“ для труб из нержавейки
- Поверхность захвата должна быть чистой и не иметь следов износа
- Для развальцовки Triple-Lok® Plus используйте только оригинальные приспособления Parker

3



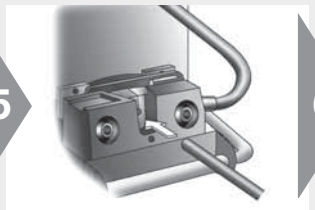
- Загрузите инструмент в станок
- Содержите скользящие поверхности в чистоте и смазывайте их
- 50: Закрыть защитную крышку
- Убедиться, что система смазки заполнена EO-NIROMONT (LUBSS))

4



- Наденьте гайку и втулку на конец трубы, как показано на рисунке

5



m Вставьте трубу до конца

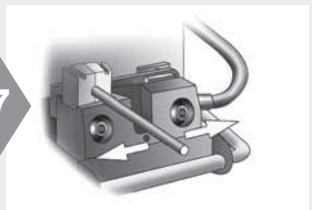
- Parflange® 1025: используйте фиксирующую рукоятку
- Parflange® 1040/1050: автоматическая фиксация трубы

6

- Прочно держите трубу
- Нажмите кнопку START

m Не суйте руки в рабочую область

7

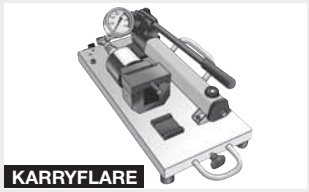


- Parflange® 1025: Отомкните штамп
- Parflange® 1040/1050: Автоматическая разблокировка штампа
- Выньте трубу из станка
- Чтобы освободить трубу, используйте отделитель

Инструкция по сборке Triple-Lok®

Развальцовка под 37° при помощи EOMAT/KarryFlare

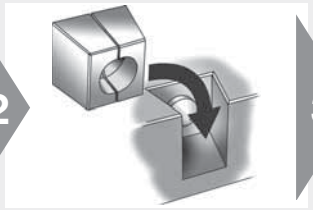
- Предпочтительный метод
- Наиболее эффективный метод
- Рекомендуется Parflange®



1

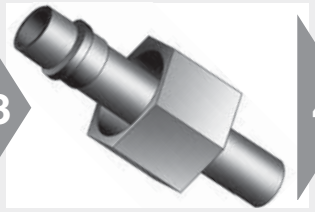
- Развальцовочный штифт интегрирован в штамп
- Штифт должен быть чистым и без следов износа и повреждений
- Содержите развальцовочный штифт в чистоте
- KarryFlare: Развальцовочный штифт для труб наруж. диаметром 42 мм должен стоять вровень с верхней плоскостью

2



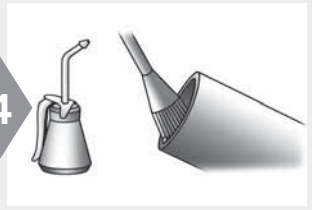
- Выберите развальцовочный штамп в соответствии с наруж. диаметром трубы.
- Поверхность захвата должна быть чистой и не иметь следов износа
- Для развальцовки Triple-Lok® используйте только оригинальные инструменты Parker
- Содержите скользящие поверхности в чистоте и смазывайте их

3



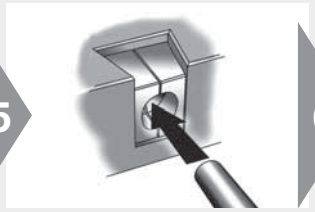
- Наденьте гайку и втулку на конец трубы, как показано на рисунке

4



- Смажьте конец трубы изнутри
- Рекомендуется использовать смазку LUBSS

5



m Прочно вожмите трубу в штамп до остановки
- KarryFlare: Закройте клапан ручного насоса
- KarryFlare: держите крышку закрытой

6

- EOMAT UNI: регулировка по давлению станка
- EOMAT III/A: меню выбора (FLARE)
- KarryFlare: см. таблицу на станке
- Станки кроме EOMAT: проверьте пригодность

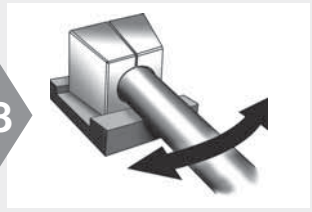
7

- Крепко держите трубу
- EOMAT: нажмите и удерживайте кнопку START
- KarryFlare: работайте ручным насосом до появления сборочного давления

m Не суйте руки в рабочую область

m KarryFlare: не превышайте максимальное давление 400 бар

8

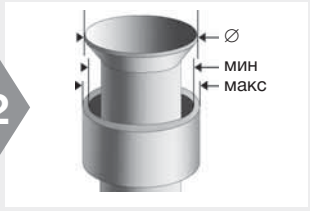


- KarryFlare: Откройте клапан ручного насоса
- Выньте трубу из станка
- Чтобы освободить трубу, используйте отделитель

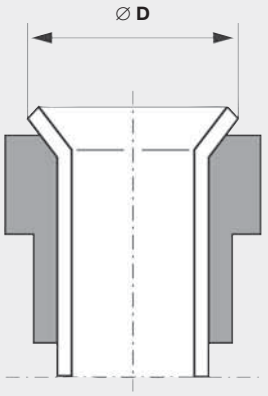
Инструкция по сборке Triple-Lok®

Проверка раструба

- Очистите раструб для осмотра
- m Проверьте уплотнительные поверхности на предмет трещин, заусениц, царапин и раковин

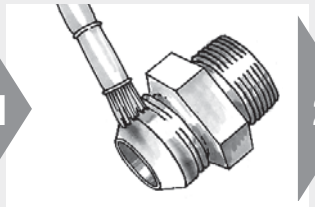


- Проверка размеров раструба
- Наружный диаметр раструба не должен превышать наруж. диаметр втулки
- Наружный диаметр раструба не должен быть меньше меньшего диаметра передней части втулки
- При появлении сомнений проведите замеры

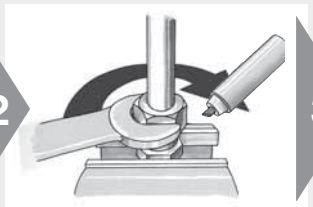


Наруж. диам.		∅ D	
мм	дюйм	мин.	макс.
6	1/4″	8,6	9,7
8	5/16″	10,2	11,3
10	3/8″	11,7	12,7
12	1/2″	16,0	17,3
14		19,3	20,2
15		19,3	20,2
16	5/8″	19,3	20,2
18		23,4	24,7
20	3/4″	23,4	24,7
22	7/8″	26,5	27,8
25	1″	29,7	31,0
28		37,6	38,9
30		37,6	38,9
32	1 1/4″	37,6	38,9
35		43,2	45,3
38	1 1/2″	43,2	45,3
42		52,0	54,8
50	2″	59,2	61,2

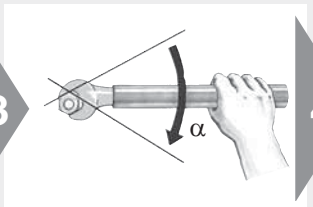
Установка



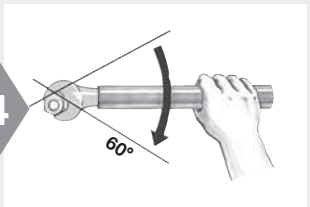
- Стальные фитинги: смазка не требуется
- m Фитинги из нержавейки: требуется смазка
- Используйте специальную высокоэффективную смазку EO-NIROMONT для фитингов из нержавеющей стали



- Наживите гайку на корпус
- Затяните от руки до контакта металлических частей
- Сделайте метку на корпусе игайке для контроля качества
- Затяните ключом на указанное количество граней
- m Корпус должен быть жестко закреплен



- Используйте удлинитель ключа для крупных фитингов (28 мм)



- 1 flat = 60°

Рекомендации по затяжке

Метрич. труба [мм]	Дюйм. труба [дюйм]	Резьба SAE	α граней при зажатии от руки для стали		α граней при зажатии от руки для нерж. стали		Момент зажатия Нм -0% + 10%	
			труба	гайка	труба	гайка	Сталь	Нерж. сталь
6	1/4″	7/16-20	2″	2″	2″	2″	18	30
8	5/16″	1/2-20	2″	2″	2″	2″	20	40
10	3/8″	9/16-18	2″	1,5″	1,5″	1″	30	60
12	1/2″	3/4-16	2″	1,5″	1,5″	1″	57	115
14		7/8-14	1,5″	1,5″	1,5″	1″	81	145
15		7/8-14	1,5″	1,5″	1,5″	1″	81	145
16	5/8″	7/8-14	1,5″	1,5″	1,5″	1″	81	145
18		1 1/16-12	1,5″	1,25″	1,25″	1″	114	180
20	3/4″	1 1/16-12	1,5″	1,25″	1,25″	1″	114	180
22	7/8″	1 3/16-12	1,5″	1,25″	1″	1″	136	225
25	1″	1 5/16-12	1,5″	1″	1″	1″	160	255
28		1 5/8-12	1″	1″	1″	1″	228	295
30		1 5/8-12	1″	1″	1″	1″	228	295
32	1 1/4″	1 5/8-12	1″	1″	1″	1″	228	295
35		1 7/8-12	1″	1″	1″	1″	265	345
38	1 1/2″	1 7/8-12	1″	1″	1″	1″	265	345
42		2 1/4-12	1″	1″	1″	1″	340	400

Инструкции по проверке инструментов O-Lok®/Triple-Lok®

Инструменты для станков Parflange®

- m Использование поврежденных, изношенных или не подходящих инструментов может привести к отказу фитинга или повреждению станка
- m Регулярно проверяйте инструменты, как минимум каждые 50 сборочных циклов
- m Заменяйте изношенные инструменты
- m Используйте только оригинальные инструменты Parker
- m Всегда содержите инструменты в чистоте и в смазанном виде

1

- Очистите штифт для осмотра

2

- Визуальная проверка: Поверхность не должна носить следов износа или повреждения

3

- Очистите половинки штампа для проверки
- m Не разбирать!
- Фиксирующие штифты не должны быть ослаблены или повреждены

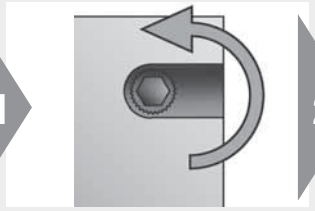
4

- Визуальная проверка: Поверхности захвата должны быть чистыми и не иметь следов износа
- Для удаления металлических частиц с поверхностей захвата используйте проволочную щетку

Регулировка штампов Parflange®

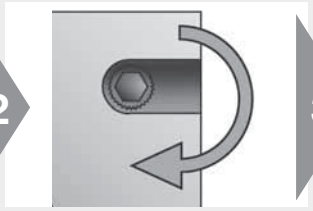
- Штампы Parflange® можно регулировать для коррекции отклонений по диаметру раструба
- m Повторная регулировка штампа не поможет, если общие настройки станка сделаны неправильно или компоненты повреждены (изношен стопор, ослаблено винтовое соединение)

1



- Для уменьшения диаметра раструба поверните винты против часовойстрелки
- m Регулируйте оба винта одновременно

2



- Чтобы увеличить диаметр раструба, поверните винты по часовой стрелке
- m Регулируйте оба винта одновременно
- 1 щелчок = примерно 0,05 мм ∅

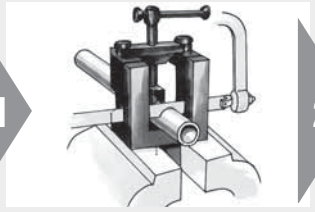
3

- Регулируйте винты понемногу
- Затем проверьте диаметр раструба
- m Во избежание неправильной регулировки зафиксируйте винты

Инструкция по сборке Ferulok®

Подготовка трубы

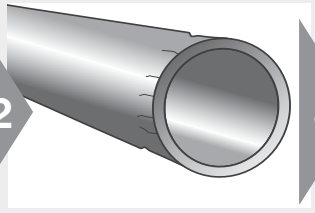
- Аккуратно обрезать и удалить заусенцы
- Не собирать под натяжением
- Крепить на жесткие крепления



- Обрезать трубу под 90°
- макс. отклонение ±1°

m Не использовать труборез

- Инструмент EO (AV) для ручной обрезки



- Не деформировать конец трубы при резке или изгибе
- Нанесение рисок или появление царапин может привести к утечке
- Тонкостенные и мягкие трубы не отличаются прочностью

- Удалить заусенцы внутри и снаружи
- макс. фаска 0,3 мм × 45°

Предварительная установка муфты

Перед окончательной установкой фитингов Ferulok® требуется выполнить операцию подготовки для врезки муфты в наружную поверхность трубы. Подготовка может быть выполнена двумя различными способами: гидравлически с помощью инструмента Hyferset или Hydra-Tool или вручную с помощью закаленного инструмента Ferulset или корпуса фитинга.

Предварительная сборка при помощи инструмента Ferulset или корпуса фитинга

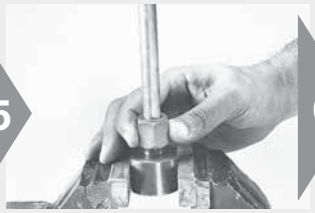
Инструменты для предварительной сборки Ferulset изготавливаются из закаленной стали. Поскольку они могут использоваться повторно для выполнения операций предварительной сборки, их применение является более предпочтительным по сравнению с использованием корпуса фитинга. Корпус фитинга можно использовать для предварительной сборки только один раз, а затем он должен использоваться в ходе окончательного монтажа на заранее собранном трубопроводе. Необходимо выполнить следующие операции для правильной предварительной установки муфты с помощью инструмента Ferulset или корпуса фитинга.

- Смазать резьбу и конус инструмента Ferulset (или корпуса фитинга)

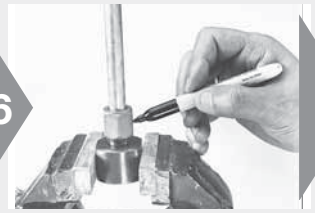
- Насадить гайку и муфту на очищенный от заусенцев конец трубы так, чтобы длинный, прямой конец муфты указывал на конец трубы

- Смазать муфту рабочей жидкостью или совместимой смазкой

- Прочно установить конец трубы на внутренний выступ инструмента Ferulset (или корпуса фитинга)



- Вручную навинтить гайку до упора на инструмент Ferulset или корпус фитинга



- Нанести метки на гайку и трубу

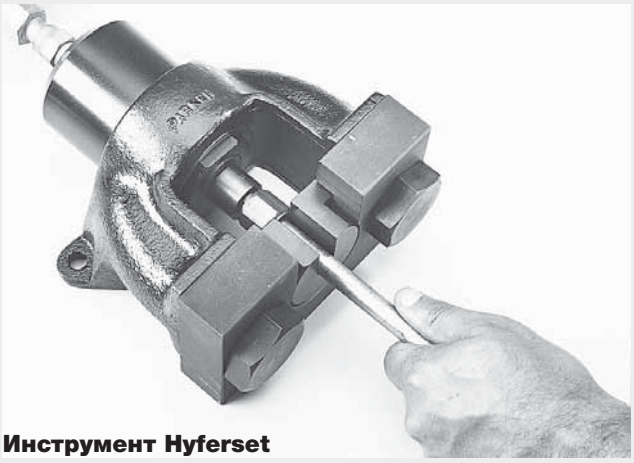
- Удерживая трубу в ровном положении и прижимая ее к внутреннему выступу в инструменте Ferulset или корпусе фитинга, затянуть гайку ключом еще на **1 3/4 оборота**

- Ослабить гайку и проверить правильность предварительной сборки. Использовать следующие критерии проверки.

Инструкция по сборке Ferulok®

Предварительная сборка при помощи инструмента Hyferset или Hydra-Tool

Гидравлическое оборудование (Hyferset или Hydra-tool) рекомендуется для предварительной сборки фитингов типоразмером выше 8 или при больших объемах производства фитингов любого размера.

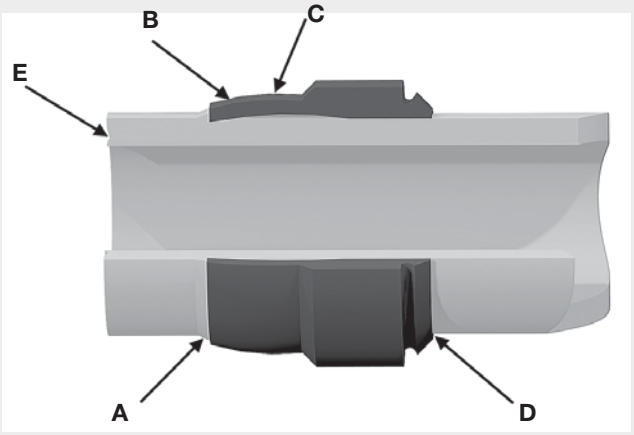


Инструмент Hyferset

Контроль предварительной сборки

Перед окончательным монтажом все предварительные сборки фитингов Ferulok должны быть разобраны и проверены на правильность установки муфты. Необходимо соблюдать следующие детальные процедуры контроля, независимо от того, какой метод использовался для предварительной установки муфты на трубу. (См. рисунок ниже, на котором показаны пять описанных ниже точек контроля.)

1. Металл (A) выступает над поверхностью трубы на высоту, составляющую не менее 1/2 высоты передней кромки муфты, по всей окружности трубы.
2. Хотя передней кромке муфты может быть придана горизонтальная форма (B), имеется все же небольшой уклон относительно направляющей части (C).
3. Задняя часть муфты плотно прилегает к концу трубы (D).
4. На конце трубы (E) имеется небольшое углубление, указывающее, что труба устанавливалась в инструмент или корпус фитинга во время предварительной сборки.
5. Нельзя допускать вращения муфты. Стальные муфты не должны перемещаться по трубе, выходя за пределы участка врезки (движение более свойственно муфтам из нержавеющей стали ввиду свойственной им упругости).



Установка

Если корпус фитинга использовался для предварительной установки муфты, окончательная установка должна выполняться с **тем же** корпусом. После предварительной сборки и проверки следует выбрать соответствующий корпус фитинга и смазать резьбу. Затянуть гайку, пока не почувствуется резкое и заметное сопротивление повороту ключа. Затем затянуть резьбу еще на 1/6 - 1/4 оборота для окончательной установки. Сборка фитинга с накидной гайкой считается завершенной при затяжке гайки на 3/4 оборота от положения, в котором ключ стал испытывать сопротивление.

Инструкция по сборке Ferulok®

Усилие инструмента Hydra-tool при предварительной сборке фитингов Ferulok®[1)2)3)]

Типо-размер трубы	Толщина стенки – сталь							Толщина стенки – нержавеющая сталь						
	0,035	0,049	0,065	0,083	0,095	0,109	0,120	0,035	0,049	0,065	0,083	0,095	0,109	0,120
4	300	300	500	600	600	600		300	300	500	700	700	700	
6	300	500	600	700	700	700	700	300	500	700	700	700	700	800
8		500	700	800	900	1,000	1,000		600	700	1,000	1,000	1,100	1,100
10			700	900	1,000	1,100	1,100			800	1,000	1,100	1,300	1,300
12			900	1,000	1,100	1,100	1,300			1,000	1,100	1,300	1,300	1,500
14			1,000	1,100	1,100	1,300	1,500			1,000	1,300	1,300	1,500	1,600
16				1,100	1,300	1,500	1,600				1,500	1,500	1,600	1,600
20					1,500	1,600	1,800					1,600	2,000	2,000
24					1,800	2,000	2,300					2,100	2,300	2,300
32					2,800	2,900	3,300					3,100	3,300	3,300

1. Эти значения приведены в качестве ориентировочных и, как правило, обеспечивают удовлетворительный зажим.
2. Зажимные губки для предварительной сборки фитингов Ferulok® имеют неподвижный ограничитель. Применение вышеуказанных значений усилия оставляется на усмотрение пользователя.
3. Если вас интересует толщина стенки выше значения, приведенного здесь, свяжитесь со специалистами Подразделения трубных фитингов.

Усилие инструмента Hyferset при предварительной сборке фитингов Ferulok®[1)]

Типо-размер трубы	Толщина стенки – сталь							Толщина стенки – нержавеющая сталь						
	0,035	0,049	0,065	0,083	0,095	0,109	0,120	0,035	0,049	0,065	0,083	0,095	0,109	0,120
4	800	900	1400	1800	1,800	1,800		900	1,000	1,500	2,000	2,000	2,000	
6	900	1,400	800	2,000	2,000	2,000	2,200	1,000	1,500	2,000	2,000	2,000	2,000	2,500
8		1,600	2,000	2,500	2,700	3,000	3,200		1,800	2,200	3,000	3,000	3,500	3,500
10			2,200	2,700	3,000	3,500	3,500			2,500	3,000	3,500	4,000	4,000
12			2,700	3,000	3,500	3,500	4,000			3,000	3,500	4,000	4,000	4,500
14			3,000	3,500	3,500	4,000	4,500			3,000	4,000	4,000	4,500	5,000
16				3,500	4,000	4,500	5,000				4,500	4,500	5,000	5,000
18				4,000	4,500	4,500	5,000				4,500	5,000	5,000	5,500
20					4,500	5,000	5,500					5,000	6,000	6,000
24					5,500	6,000	7,000					6,500	7,000	7,000
28					7,000	7,500	8,000					7,500	8,000	8,500
32					8,500	9,000	10,000					9,500	10,000	10,000

1. Зажимные губки для предварительной сборки фитингов Ferulok® имеют неподвижный ограничитель. Применение вышеприведенных значений усилия оставляется на усмотрение пользователя.

Сборка фитингов

Содержание

Штуцеры M F4

Штуцеры BSPP F5

Штуцеры UNF F6

Штуцеры TAPER F7

Регулируемые фитинги с контргайкой F8

Поворотные фитинги EO F9

Поворотные фитинги Triple-Lok® / O-Lok® F10

Фланцы F11

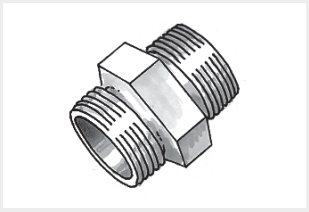
Замена / DA F12

Гибка труб F13

Руководство по изготовлению трубопроводов F14

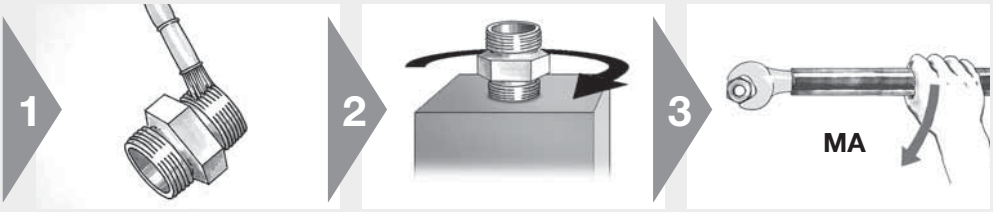
F

Штуцеры



Сборка метрических прямых штуцеров

- Метрическая резьба
  DIN ISO 6149-2/3
  ISO 9974-2/3
  DIN 3852 T1/T2



m Резьба фитингов из нержавеющей стали должна быть смазана
- Для фитингов из нержавеющей стали используйте специальную высокоэффективную смазку EO-NIROMONT

- Ввинтите от руки

- Затяните в соответствии с таблицей

Моменты затяжки оцинкованных стальных фитингов с метрической резьбой в отверстиях стальных деталей

			Прямые штуцеры с отводом					Обратные клапаны EO	Фитинги "банджо"		Регулируемые фитинги		Заглушки	
Изделие **Серия**	Наруж. диам. трубы	Резьба T **мм**	Форма A для уплотн. шайбы **Нм**	Форма B с реж. кромкой **Нм**	Форма E с уплотн. ED **Нм**	Форма F с уплотн. кольцом **Нм**	с уплотн. и стопорным кольцом	RHV/RHZ Форма E с уплотн. ED **Нм**	WH/TH **Нм**	SWVE **Нм**	Уплотн. и стопорное кольцо **Нм**	уплотн. **Нм**	VSTI-ED Форма E с уплотн. ED **Нм** m	VSTI-OR Форма F с уплотн. кольцом **Нм**
	6	M 10×1,0	9	18	18	15	18	18	18	18	18	15	12	20
	8	M 12×1,5	20	30	25	25	35	25	45	35	35	25	25	35
	10	M 14×1,5	35	45	45	35	45	35	55	50	45	35	35	45
EO L	12	M 16×1,5	45	65	55	40	55	50	80	60	55	40	50	55
Triple-	15	M 18×1,5	55	80	70	45	70	70	100	80	70	45	65	70
Lok®	18	M 22×1,5	65	140	125	60	160	125	140	120	180	60	90	100
	22	M 26×1,5	90	190	180	100*	250	145	320	130	180	100	135	
	28	M 33×2,0	150	340	310	160	310	210	360		310	160	225	310
	35	M 42×2,0	240	500	450	210	450	360	540		450	210	360	330
	42	M 48×2,0	290	630	540	260	540	540	700		600	260	360	420
	6	M 12×1,5	20	35	40	35		35	45	35	35	35	25	35
	8	M 14×1,5	35	55	40	45		45	55	50	60	45	35	45
	10	M 16×1,5	45	70	70	55		55	80	60	95	55	50	55
	12	M 18×1,5	55	110	90	70		70	100	80	120	90	65	70
EO S	14	M 20×1,5	55	150	125	80		100	125	110			80	80
O-Lok®	16	M 22×1,5	65	170	135	100		125	135	120	190	100	90	100
	20	M 27×2,0	90	270	180	170		135	320	135	190	170	120	170
	25	M 33×2,0	150	410	310	310		210	360		500	310	225	310
	30	M 42×2,0	240	540	450	330		360	540		600	330	360	330
	38	M 48×2,0	290	700	540	420		540	700		600	420	360	420

Допуск по моменту затяжки в данной таблице: +10 %
Примечание: Перед ввинчиванием смажьте штуцер гидравлическим маслом! Момент зажатия относится к сопряжённым деталям из стали. *Резьба M 27×2

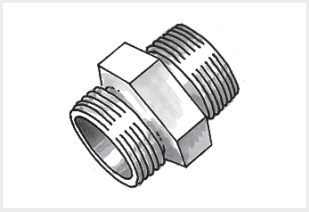
m Установка фитингов в отверстия деталей, выполненных из материалов, существенно отличающихся от стали по твердости и силе трения, как правило, требует изменения момента затяжки.

Снижение момента всегда требуется, если угол доворота фитинга из конечного положения ручной затяжки до рекомендуемой величины момента составляет более 30 °!

В этом случае рекомендуется уменьшить момент затяжки::

Материал детали, в которой выполнено отверстие	**Твердость**	**Процент снижения момента затяжки**
Сталь, с использованием высококачественной смазки (например, присадка для гидравлического масла)	Любая	10 %
Чугун с шаровидным графитом (например, GGG 50)	Любая	10 %
Алюминий	HB 150	15 %
	HB 125	20 %
	HB 100	30 %
	< HB 100	35 %

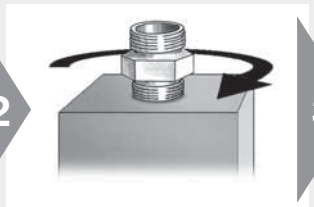
Штуцеры



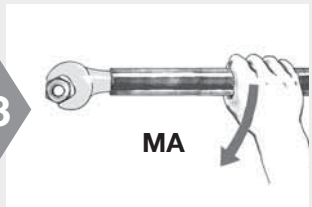
Сборка прямых штуцеров BSPP

- Резьба BSPP G
  ISO 1179-I
  DIN 3859-T2

m Резьба фитингов из нержавеющей стали должна быть смазана
- Для фитингов из нержавеющей стали используйте специальную высокоэффективную смазку EO-NIROMONT



- Ввинтите от руки



- Затяните в соответствии с таблицей

Моменты затяжки оцинкованных стальных фитингов с метрической резьбой в отверстиях стальных деталей

Изделие **Серия**	Наруж. диам. трубы	Резьба T **дюйм**	**Прямые штуцеры с отводом** Форма A для уплотн. шайбы **Нм**	Форма B с реж. кромкой **Нм**	Форма E с уплотн. ED **Нм**	с уплотн. и стопорным кольцом	**Обратные клапаны EO** RHV/RHZ Форма E с уплотн. ED	**Фитинги “банджо”** WH/TH **Нм**	SWVE **Нм**	**Регулируемые фитинги** Уплотн. и стопорное кольцо **Нм**	**Заглушки** VSTI-ED Форма E с уплотн. ED **Нм** m
	6	G 1/8 A	9	18	18	18	18	18	18	18	13
	8	G 1/4 A	35	35	35	35	35	45	40	35	30
	10	G 1/4 A	35	35	35	35	35	45	40	35	
	12	G 3/8 A	45	70	70	70	50	70	65	70	60
EO L Triple-Lok®	15	G 1/2 A	65	140	90	90	85	120	90	110	80
	18	G 1/2 A	65	100	90	90	65	120	90	110	
	22	G 3/4 A	90	180	180	180	140	230	125	180	140
	28	G 1 A	150	330	310	310	190	320		310	200
	35	G 1 1/4 A	240	540	450	450	360	540		450	400
	42	G 1 1/2 A	290	630	540	540	540	700		540	450
	6	G 1/8 A								25	13
	6	G 1/4 A	35	55	40		45	45	40	55	30
	8	G 1/4 A	35	55	40		45	45	40	55	(30)
	10	G 3/8 A	45	90	80		60	70	65	90	60
	12	G 3/8 A	45	90	80		60	70	65	90	(60)
EO S O-Lok®	14	G 1/2 A	65	150	115		145	120	90	110	80
	16	G 1/2 A	65	130	115		100	120	90	110	(80)
	20	G 3/4 A	90	270	180		145	230	125	115	140
	25	G 1 A	150	340	310		260	320		420	200
	30	G 1 1/4 A	240	540	450		360	540		550	400
	38	G 1 1/2 A	290	700	540		540	700		600	450

Допуск по моменту затяжки в данной таблице: +10 %
Примечание: Перед ввинчиванием смажьте штуцер гидравлическим маслом!
Момент зажатия относится к сопряжённым деталям из стали. *Резьба M 27×2

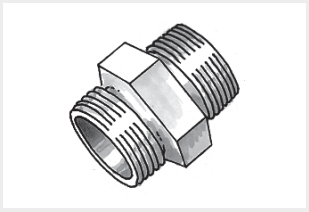
m Установка фитингов в отверстия деталей, выполненных из материалов, существенно отличающихся от стали по твердости и силе трения, как правило, требует изменения момента затяжки.

Снижение момента всегда требуется, если угол доворота фитинга из конечного положения ручной затяжки до рекомендуемой величины момента составляет более 30 °!

В этом случае рекомендуется уменьшить момент затяжки:

Материал детали, в которой выполнено отверстие	**Твердость**	**Процент снижения момента затяжки**
Сталь, с использованием высококачественной смазки (например, присадка для гидравлического масла)	Любая	10 %
Чугун с шаровидным графитом (например, GGG 50)	Любая	10 %
Алюминий	HB 150	15 %
	HB 125	20 %
	HB 100	30 %
	< HB 100	35 %

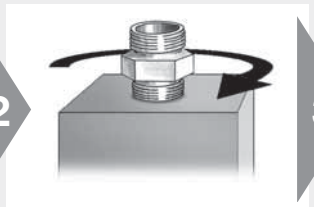
Штуцеры



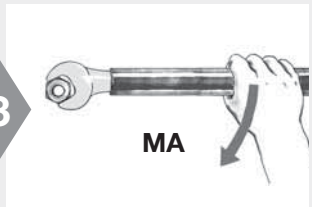
Сборка прямых штуцеров SAE

- Резьба UN/UNF ISO 11926-2/3

1 m Резьба фитингов из нержавеющей стали должна быть смазана
- Для фитингов из нержавеющей стали используйте специальную высокоэффективную смазку EO-NIROMONT



2 ● Ввинтите от руки



3 ● Затяните в соответствии с таблицей

Моменты затяжки оцинкованных стальных фитингов с резьбой BSPP в отверстиях стальных деталей

Изделие	Резьба T ISO 11296	Серия EO / Triple-Lok® и O-Lok®	
		Момент зажатия нерегулируемый конец	Момент зажатия регулируемый конец
Серия	дюйм	Нм	Нм
EO L Triple-Lok®	7/16-20 UN(F)	23	18
	1/2-20 UN(F)	28	28
	9/16-18 UN(F)	34	34
	3/4-16 UN(F)	60	55
	7/8-14 UN(F)	115	80
	1.1/16-12 UN(F)	140	100
	1.5/16-12 UN(F)	210	150
	1.5/8-12 UN(F)	290	290
	1.7/8-12 UN(F)	325	325
EO S O-Lok®	7/16-20 UN(F)	35	20
	1/2-20 UN(F)	40	40
	9/16-18 UN(F)	46	46
	3/4-16 UN(F)	80	80
	7/8-14 UN(F)	135	135
	1.1/16-12 UN(F)	185	185
	1.5/16-12 UN(F)	270	270
	1.5/8-12 UN(F)	340	340
	1.7/8-12 UN(F)	415	415

Допуск по моменту затяжки в данной таблице: +10 %
Примечание: Перед ввинчиванием смажьте штуцер гидравлическим маслом!
Момент зажатия относится к сопряжённым деталям из стали.
*Резьба M 27×2

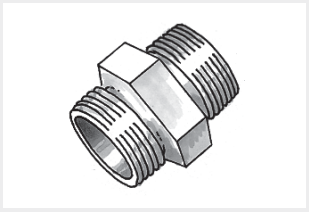
m Установка фитингов в отверстия деталей, выполненных из материалов, существенно отличающихся от стали по твердости и силе трения, как правило, требует изменения момента затяжки.

Снижение момента всегда требуется, если угол доворота фитинга из конечного положения ручной затяжки до рекомендуемой величины момента составляет более 30 °!

В этом случае рекомендуется уменьшить момент затяжки::

Материал детали, в которой выполнено отверстие	Твердость	Процент снижения момента затяжки
Сталь, с использованием высококачественной смазки (например, присадка для гидравлического масла)	Любая	10 %
Чугун с шаровидным графитом (например, GGG 50)	Любая	10 %
Алюминий	HB 150	15 %
	HB 125	20 %
	HB 100	30 %
	< HB 100	35 %

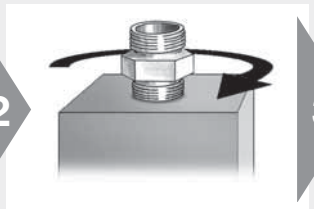
Штуцеры



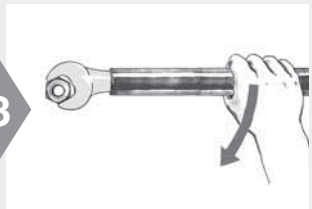
Сборка штуцеров с конической резьбой

- Резьба NPT / NPTF
  ANSI / ASME B 1.20.1 – 1983

m Резьба фитингов из нержавеющей стали должна быть смазана
- Для фитингов из нержавеющей стали используйте специальную высокоэффективную смазку EO-NIROMONT



- Намотать тефлоновую ленту (1,5 слоя) на конец штуцера с конической резьбой и ввинтить его от руки



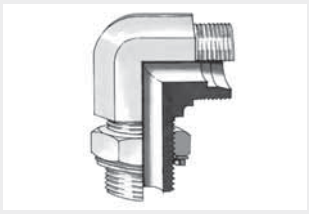
- Затяните в соответствии с таблицей

Зажатие резьбы NPT / NPTF

Типо-размер	Резьба T NPT/F	Сборка TFFT Оборотов
4	1/8-27 NPT/F	2,0-3,0
6	1/4-18 NPT/F	2,0-3,0
8	3/8-18 NPT/F	2,0-3,0
10	1/2-14 NPT/F	2,0-3,0
12	3/4-14 NPT/F	2,0-3,0
16	1-11,5 NPT/F	1,5-2,5
20	1 1/4 -11,5 NPT/F	1,5-2,5
24	1 1/2-11,5 NPT/F	1,5-2,5

Фитинги семейства EO производятся только срезьбой **NPT**.
В фитингах **Triple-Lok® и O-Lok®** используется резьба **NPTF** (сталь), и NPT (нержавеющая сталь).

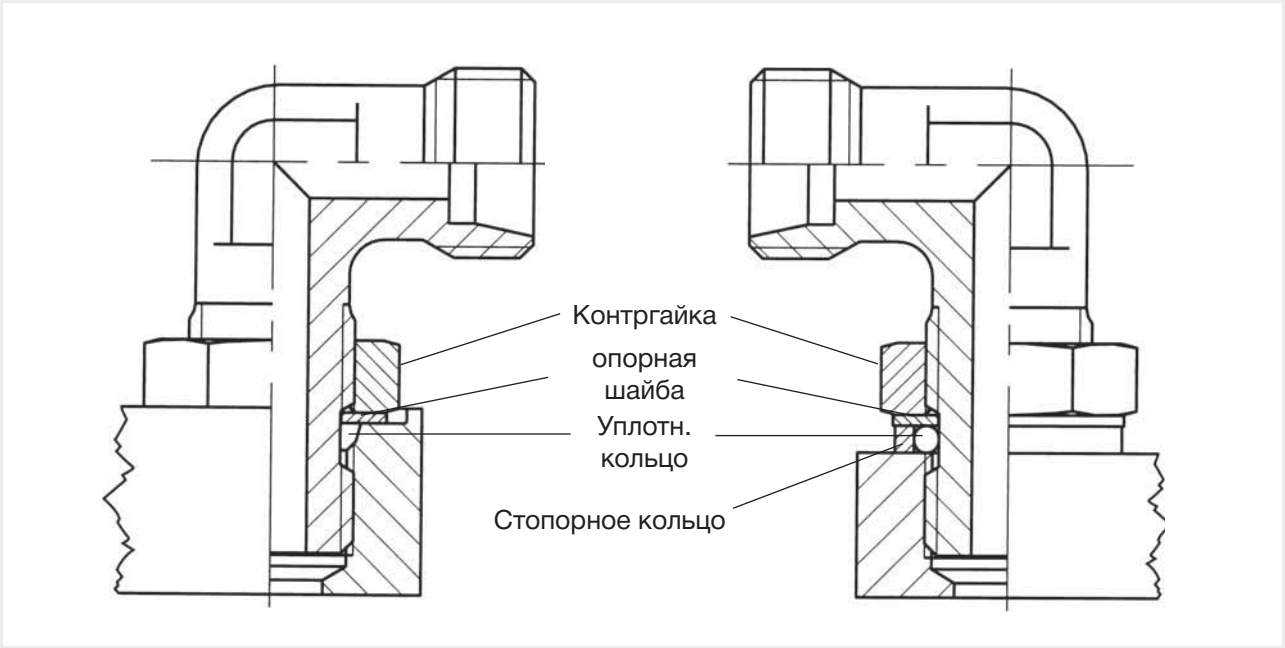
Регулируемые фитинги с контргайкой



Сборка ориентируемых соединений

(EO: например, WEE, VEE, TEE, LEE – Triple-Lok® / O-Lok®: C4, V4, S4, R4)

m Соблюдайте последовательность сборки



- Фитинг без стопорного кольца для отверстий ISO 6149 или UN/UNF
- Фитинг со стопорным кольцом для отверстий с резьбой BSPP или метрической параллельной резьбой для широких или МАЛЫХ опорных поверхностей

1

- Отвинтите контргайку насколько возможно

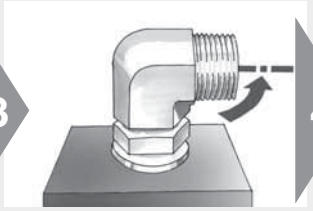
m Уплотн. кольцо и опорная шайба в безрезьбовой части должны находиться ближе всего к контргайке

- Смажьте уплотн. кольцо
- Для вариантов с резьбой BSPP и метрич. параллельной резьбой наденьте стопорное кольцо через уплотн. кольцо

2

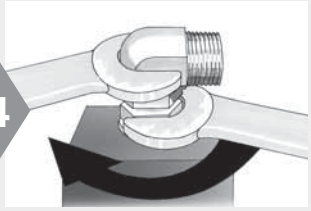
- Ввинтите фитинг в отверстие от руки до остановки стопорн. кольца или опорной шайбы

3



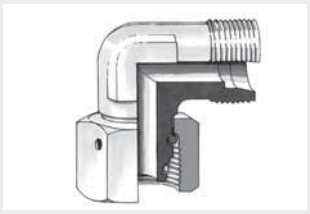
- Для регулировки направления отвинтите максимум на один оборот.

4



- Затяните контргайку от руки
- Затяните контргайку ключом
- Установите корпус в нужное положение и затяните контргайку

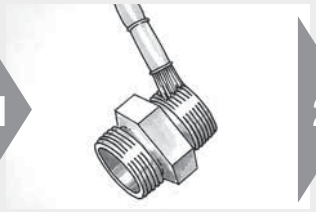
Поворотные фитинги EO



Сборка фитингов EO со стяжной гайкой

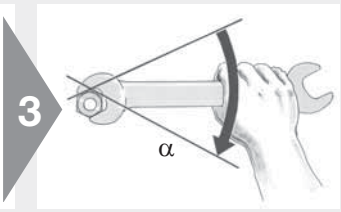
(например, EW, ET, EL, EGE, RED, VKA, SKA)

- Окончательная сборка фитингов со стяжной гайкой делается на соответствующем фитинге



m Резьба фитингов из нержавеющей стали должна быть смазана
- Для фитингов из нержавеющей стали используйте специальную высокоэффективную смазку EO-NIROMONT

- Затяните фитинг от руки

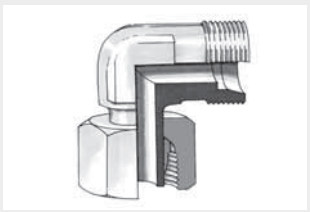


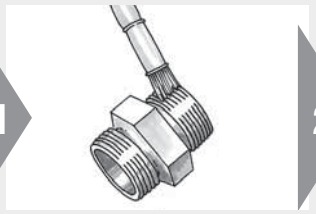
m Затяните фитинг на ¼ оборота (1½ грани)

Окончательная сборка подготовленных на заводе фитингов под врезное кольцо EO

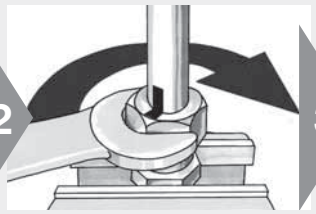
(например, EVW, EVT, EVL, EVGE, KOR)

- Для всех фитингов заводской сборки окончательная сборка производится на соответствующем корпусе фитинга



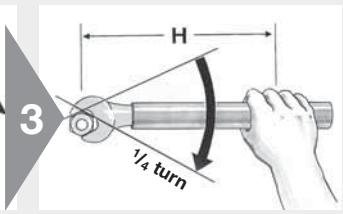


m Резьба фитингов из нержавеющей стали должна быть смазана
- Для фитингов из нержавеющей стали используйте специальную высокоэффективную смазку EO-NIROMONT



- Затяните фитинг ключом (без удлинителя ключа)

m Отметьте положение гайки

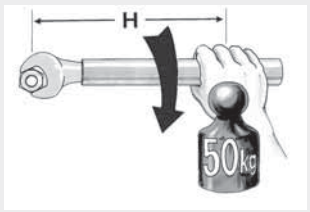


m Затем затяните фитинг на ¼ оборота (1½ грани)

m Для типоразмеров наружным диаметром более 20 мм рекомендуется использовать удлинитель ключа **(см. таблицу)**

m Корпус должен быть жестко закреплен

Длина ключа



Типоразмер		Длина ключа H [мм]
18-L	16-S	300
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	900
42-L	30-S	1200
	38-S	1500

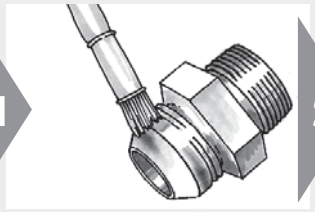
Фитинги Triple-Lok® / O-Lok®

Сборка фитингов Triple-Lok® и O-Lok®

например: Triple-Lok®: C6MX, V6MX, R6MX, S6MX, BBMTX
O-Lok®: C6MLO, V6MLO, S6MLO, R6MLO, A0EL6

- Окончательная сборка фитингов со стяжной гайкой делается на соответствующем фитинге

1

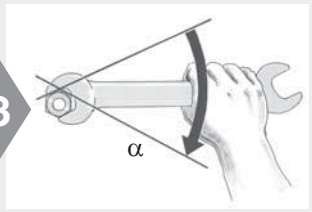


m Резьба фитингов из нержавеющей стали должна быть смазана
- Для фитингов из нержавеющей стали используйте специальную высокоэффективную смазку EO-NIROMONT

2

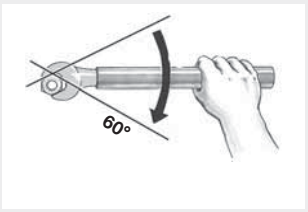
- Затяните гайку от руки

3



- Затяните в соответствии с таблицей

m Корпус должен быть жестко закреплен



- одна грань = 60°

Момент зажатия для поворотных фитингов O-Lok® и Triple-Lok®

O-Lok®

Типоразмер	Метрич. труба мм	Дюймовая труба дюйм	Резьба UN/UNF	Нм	FFWR
4	6	1/4"	9/16-18	25	1/2
6	8	5/16"	11/16-16	40	1/2
6	10	5/16"	11/16-16	55	1/2
8	12	1/2"	13/16-16	55	1/2
10	14, 15,16	5/8"	1-14	115	1/2
12	18, 20	3/4"	1.3/16-12	130	1/2
16	22, 25	1"	1.7/16-12	150	1/2
20	28, 30, 32	1.1/4"	1.11/16-12	190	1/2
24	35, 38	1.1/2"	2-12	245	1/2
32	50	2"	2.1/2-12	490	1/2

Triple-Lok®

Size	Метрич. труба мм	Дюймовая труба дюйм	Резьба UN/UNF	Нм	FFFT
4	6	1/4"	7/17-20	15	2
5	8	5/16"	1/2-20	20	2
6	10	3/8"	9/16-18	45	1.1/4
8	12	1/2"	3/4-16	60	1
10	14, 15, **16**	5/8"	7/8-14	75	1
12	18, **20**	3/4"	1.1/16-12	100	1
16	22, **25**	7/8"	1.5/16-12	150	1
20	**30**, 32	1.1/4"	1.5/8-12	180	1
24	38	1.1/2"	1.7/8-12	200	1
28	42		2.1/4-12	220	1
32		2"	2.1/2-12	250	1

Приведенные в таблице моменты зажатия относятся к оцинкованным компонентам из углеродистой стали без смазки.
В случае с фитингами из нержавеющей стали смажьте все сопрягающиеся поверхности и затяните по верхнему диапазону момента зажатия.
Рекомендованные моменты зажатия предназначены для соединений, состоящих только из компонентов производства Parker.

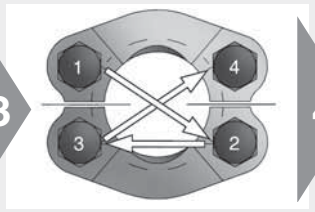
Фланцы

Сборка фланцев

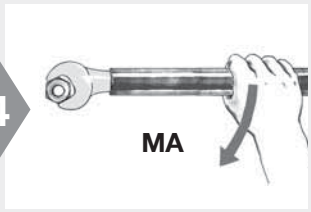
- SAE фланцевый переходник
- SAE фланцы на 4 болтах
- Фланцы шестерённых насосов
- CETOP квадратные фланцы

- Убедитесь, что на поверхностях уплотнения нет заусениц, зазубрин, царапин и загрязнения
- Смажьте уплотнительное кольцо рабочей жидкостью системы или совместимой смазкой

- Установите фланец и соедините половины
- Поместите стопорные шайбы на болты и проденьте болты сквозь половинки фланца



- Затяните болты от руки
- Последовательность затяжки болтов – по диагонали с малым шагом до соответствующего момента затяжки, указанного в таблице



- Затяните болты в соответствии с таблицей

Фланцы серии 3000 psi (код 61) – рекомендованный момент зажатия

Размер **фланца**	Типоразмер **фланца**	Дюйм. винты **(J518)**	Момент **Nm[1])**	Метрич. винты **(ISO 6162)**	Момент **Нм[1])**
13	1/2"	5/16-18	24	M8	24
19	3/4"	3/8-16	43	M10	50
25	1"	3/8-16	43	M10	50
32	1.1/4"	7/16-14	70	M10	50
38	1.1/2"	1/2-13	105	M12	92
51	2"	1/2-13	105	M12	92
64	2.1/2"	1/2-13	105	M12	92
76	3"	5/8-11	210	M16	210
89	3.1/2"	5/8-11	210	M16	210
102	4"	5/8-11	210	M16	210
127	5"	5/8-11	210	M16	210

Фланцы серии 6000 psi (код 62) рекомендованный момент затяжки

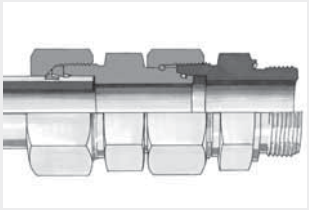
Размер **фланца**	Типоразмер **фланца**	Дюйм. винты **(J518)**	Момент **Nm[1])**	Метрич. винты **(ISO 6162)**	Момент **Нм[1])**
13	1/"	5/16-18	24	M8	24
19	3/4"	3/8-16	43	M10	50
25	1"	7/16-14	70	M12	92
32	1.1/4"	1/2-13	105	M14	130
38	1.1/2"	5/8-11	210	M16	210
51	2"	3/4-10	360	M20	400

Фланцы гидравлических систем – рекомендованный момент затяжки

Винт под торцевой ключ **(LK)**	Винт с внутр. **6-гранником**	Момент зажатия **Нм[1])**
LK30	M6	10
LK35	M6	10
LK40	M6	10
LK51	M10	49
LK55	M8	25
LK56	M10	49
LK62	M10	49
LK72.5	M12	85

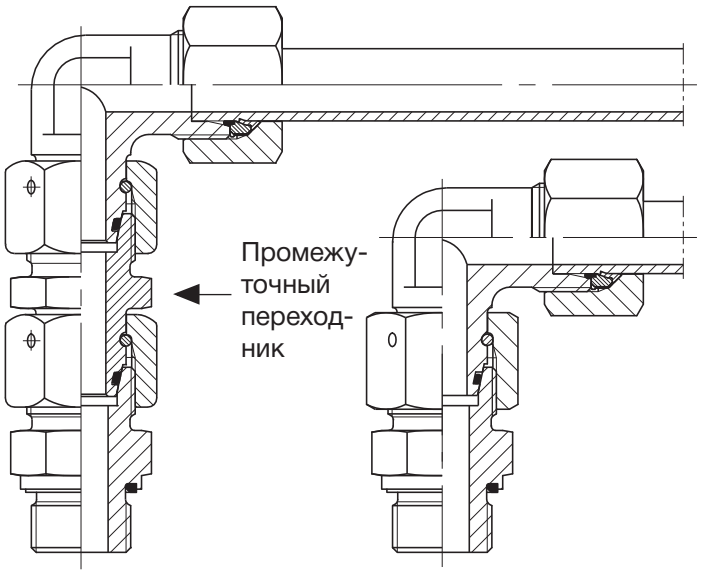
1) Допуски: макс. 10 %
мин. 0 %

Замена соединений EO врезного типа

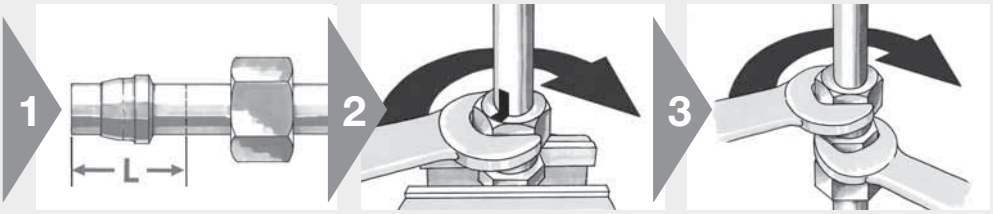


Промежуточный переходник DA

- Промежуточные переходники EO позволяют легко заменять соединения врезного типа на существующих трубопроводах, а также модернизировать их с системой EO-2
- Существующие трубы можно использовать повторно



- Используйте как удлинитель для составных узлов



- Обрежьте конец трубы на длину L (см “DA” глава I)
- Выбросьте изношенную гайку

- Установите новую функциональную гайку EO-2 или EO PSR/DPR с гайкой

- Наживите
- Затяните промежуточный переходник на трубе

m Корпус должен быть жестко закреплен

Гибка труб

Инструкции на оборудование ЕО для ручной гибки

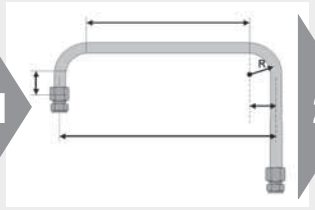
- Для работ на месте
- Не для массового производства

BAV 6/12

BAV 6/18

BAV 20/25

1

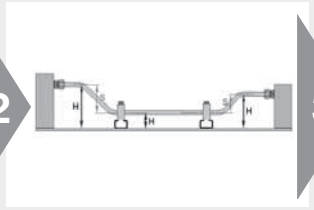


m Продумайте весь процесс и спланируйте каждый этап перед началом

m Сначала согните и обрежьте концы на нужную длину

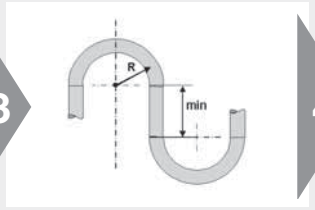
- Соберите все размеры – минимальную длину прямого отрезка, припуск по длине для развальцовки, радиус изгиба, длина трубы и т.д.

2



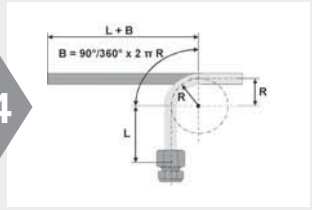
- Обдумайте действия
- Спланируйте крепление

3



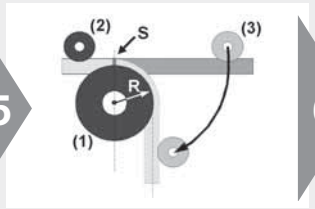
- Проверьте ограничения трубогибочного оборудования

4



- Начните с первого колена
- При появлении сомнений оставьте конец трубы несколько большей длины

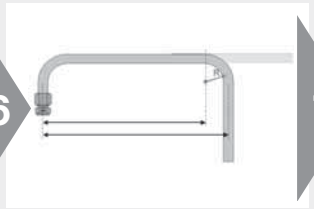
5



m Отметьте начало изгиба на трубе (S)

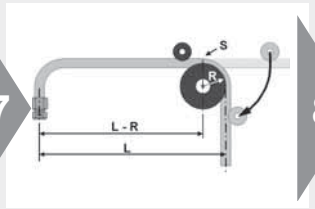
- Вставьте трубу между изгибающим роликом (1), зажимным роликом (2) и прижимным роликом (3)
- Согните трубу нажатием рычага

6



- Проверьте угол изгиба
- При необходимости исправьте угол
- Проверьте все размеры для следующей операции

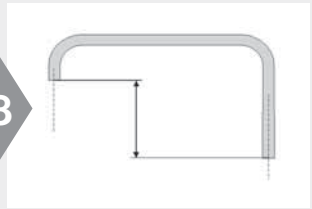
7



m Отметьте начало изгиба на трубе

- Продолжайте гнуть трубы
- Проверяйте и исправляйте все неточности перед тем как приступить к следующему изгибу

8



- По завершении последнего изгиба проверьте углы и размеры трубы
- Теперь обрежьте оба конца трубы на нужную длину
- Убедитесь,что труба встает на место без натяжения

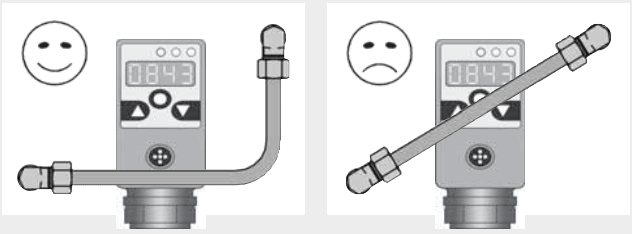
Руководство по изготовлению трубопроводов герметичных систем

Каждая гидравлическая, пневматическая и смазочная система требует изготовления труб и установки фитингов. Правильное изготовление и установка крайне важны для общей эффективности системы, герметичности и внешнего вида любой системы.

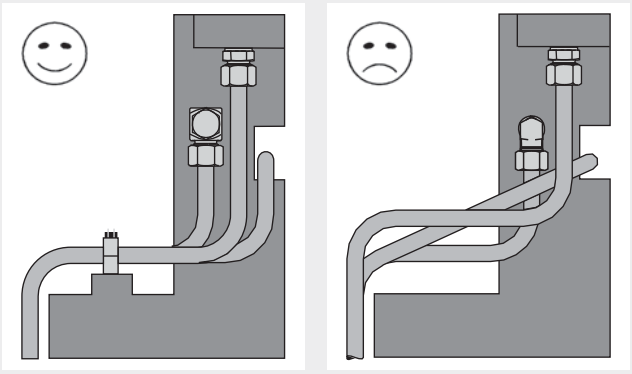
При разработке Вашей системы после определения размеров трубопроводов и выбора подходящих фитингов, обдумайте следующие аспекты:

1. Доступность соединений
2. Правильная прокладка труб
3. Адекватные опоры для труб
4. Имеющиеся средства для изготовления

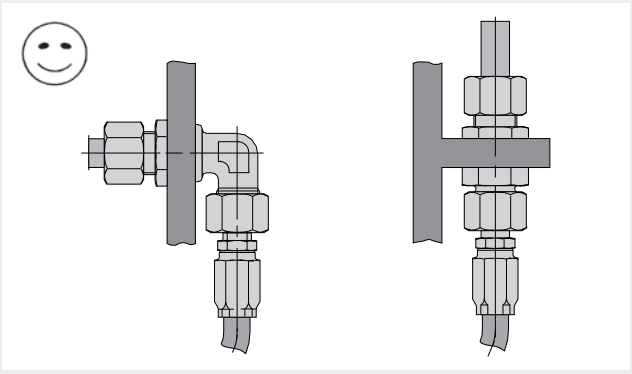
- Прокладывайте трубы в стороне от компонентов, требующих регулярного обслуживания:



- Правильный угол – параллельно – свободно
- Добейтесь аккуратного вида и легкости ремонта и обслуживания:

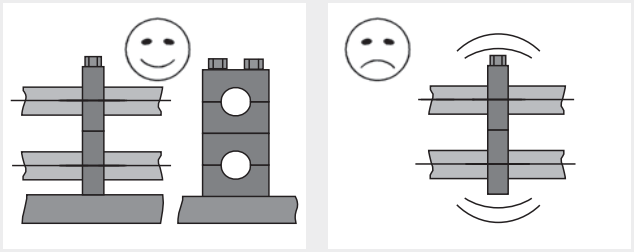


- Пример соединения трубы и шланга:

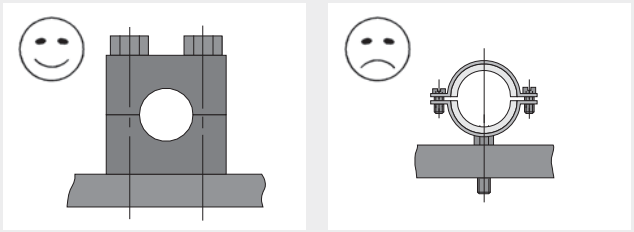


Руководство по изготовлению трубопроводов герметичных систем

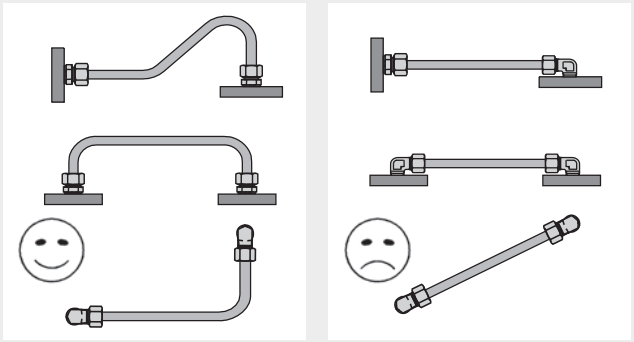
- Не используйте трубопроводы в качестве опоры для других труб
- Всегда фиксируйте трубы на опорах при помощи трубных креплений
- Не используйте кабель-каналы в качестве опор для труб



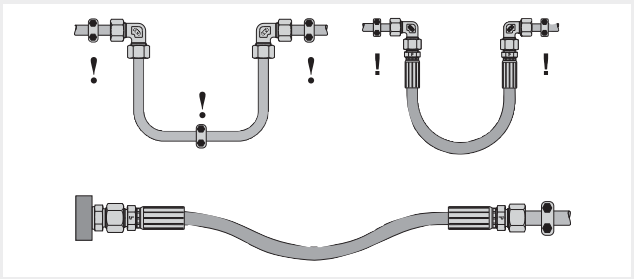
- Используйте надлежащие трубные крепления:



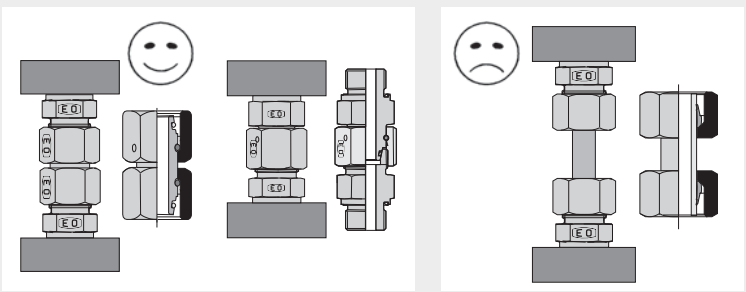
- Избегайте чрезмерного натяжения узлов: натянутое соединение в конце концов потечет



- Сделайте припуск на растяжение

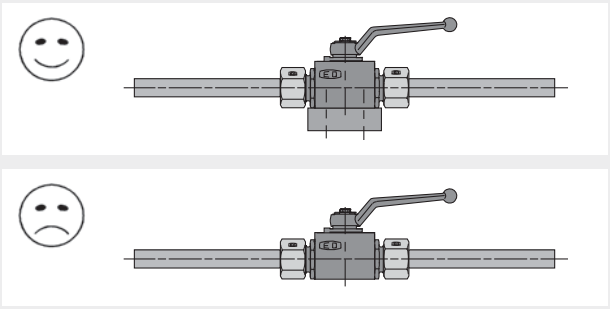


- Избегайте использования труб недостаточной длины:
- m Короткие трубы увеличивают риск разрушения от усталости металла
- Используйте переходники GZR или стяжные соединители для фитингов вместо укорачивания труб



Руководство по изготовлению трубопроводов герметичных систем

● Обеспечьте опору, действующую против силы срабатывания:



Рекомендованные инструменты для изготовления трубопроводов:

Резка:

Труборез EO AV

Комбинированный инструмент для гибки и резки труб EO BAV

Труборезы:
Сталь: тип Kloskut;
Нержавеющая сталь: тип 635 B-EX,
Тиски для резки тип 218 B-SS Tru-Kut

Удаление заусенцев:

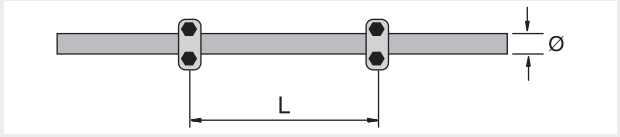
Инструмент для заусенцев Parker № 226 DEBURR

Гибка:

Комбинированный инструмент для гибки и резки труб EO BAV

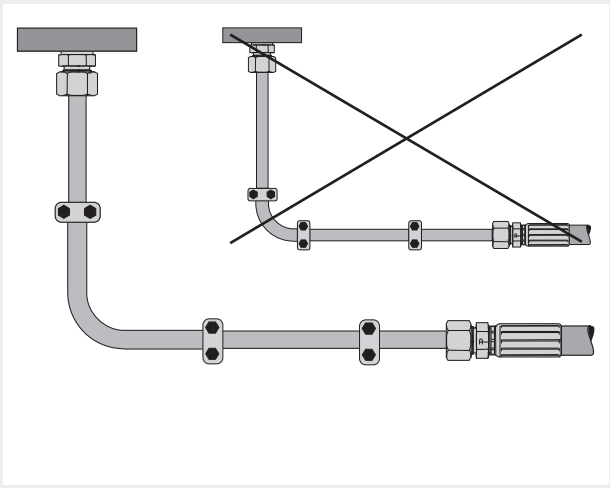
Трубогибочный станок EO BV 6/18, BV 20/25
Трубогибочный станок EO BVP (программируемый)

Через определенные промежутки должны стоять опоры:
Для опоры используйте достаточно мощные крепления
Для защиты от вибрации используйте достаточно мощные крепления

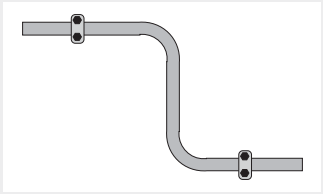


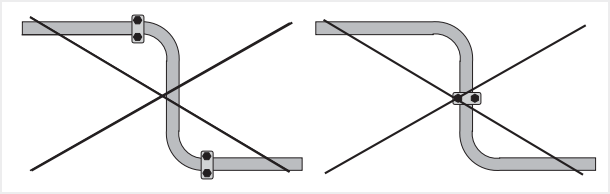
∅ [mm]	L [m]
6.0 – 12.7	1.0
12.7 – 22.0	1.2
22.0 – 32.0	1.5
32.0 – 38.0	2.0
38.0 – 57.0	2.7
57.0 – 75.0	3.0
75.0 – 76.1	3.5
76.1 – 88.9	3.7
88.9 – 102.0	4.0
102.0 – 114.0	4.5
114.0 – 168.0	5.0
168.0 – 219.0	6.0

Вибрация должна быть устранена около соединителей:



Сделайте припуск на растяжение и сокращение.
Не препятствуйте растяжению и сокращению около изгибов труб.





Устранение неисправностей

DPR/PSR Проблема	Возможная причина	Предлагаемое решение
Утечка	Недостаточно затянуто, неглубокая врезка	Затяните гайку на положенное кол-во оборотов, прямая сборка только для ремонта/обслуживания
		Используйте соответствующие ключи и удлинители особенно для крупных типоразмеров и фитингов из нерж. стали, используйте рекомендованные станки предварительной сборки
		Поставьте метку на гайке и корпусе
		Используйте рекомендованную смазку
		Используйте станки предварительной сборки, например EO-KARRYMAT, EOMAT ECO, EOMAT UNI
		Чтобы обеспечить правильную врезку, собирайте соединения не в месте установки
		Проверьте видимый буртик
	Труба не дошла до конца фитинга	Обрежьте трубу на правильную длину
		Соблюдайте мин. длину прям. отрезка перед изгибом
		Используйте ножовку и направляющую, не используйте труборез водопроводного типа
		Тщательно удалите заусеницы – не делайте крупных фасок
		Вставьте трубу до упора
		Проверьте видимый буртик
		Убедитесь, что труба смазана при сборке
	Поврежден фитинг	Проверьте на наличие повреждений, замените поврежденные детали
		Осторожно обращайтесь с компонентами
	Загрязнение между уплотнительными поверхностями	Содержите все компоненты в чистоте
	Скрытая трещина	Проверьте на наличие трещин, замените при необходимости
	Несовместимые компоненты	Выбирайте все компоненты в соответствии с применением системы и спецификациями на изделия
		Используйте оригинальные компоненты Parker
	Кажущаяся утечка, течет сборочная смазка	Точно определите источник утечки
		Не используйте слишком много смазки
Труба изломана за гайкой	Разрушение от усталости из-за вибрации	Пересмотрите процесс окончательной затяжки, недостаточная затяжка снижает вибростойкость
		Установка без нагрузки
		Правильное использование креплений
		Поставьте переборку между соединением и шлангом, чтобы изолировать их от вибрации
		Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление ...) не превышают параметров фитинга
Трещина	Недостаточно затянуто, неглубокая врезка	Затяните гайку на положенное кол-во оборотов
		Используйте соответствующие ключи и удлинители особенно для крупных типоразмеров и фитингов из нерж. стали
		Поставьте метку на гайке и корпусе
		Используйте рекомендованную смазку
		Чтобы обеспечить правильную врезку, собирайте соединения не в месте установки

DPR/PSR Проблема	Возможная причина	Предлагаемое решение
Трещина	Недостаточно затянуто, неглубокая врезка	Проверьте видимый буртик
	Суровые условия эксплуатации	Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление ...) не превышают параметров фитинга
Срыв трубы	Неправильная окончательная сборка фитинга под врезное кольцо	Используйте фитинг с гайкой (EW и т.п.)
	Холодная сварка резьбы фитингов из нерж. стали	Используйте фитинги из нерж. стали EODUR от Parker (с посеребренной резьбой) и всегда смазывайте резьбу жидкостью EO Niromont (не гидравлическим маслом)
	Изношенные или неподходящие инструменты предварительной сборки	Регулярно проверяйте инструменты, заменяйте изношенные.
		Держите инструменты в чистоте, регулярно проверяйте конус калибром “KONU” через каждые 50 сборок
	Труба не дошла до конца фитинга	Обрежьте трубу на правильную длину
		Соблюдайте мин. длину прям. отрезка перед изгибом
		Используйте ножовку и направляющую, не используйте труборез водопроводного типа
		Тщательно удалите заусеницы – не делайте крупных фасок
		Прочно вожмите трубу в конус
	Суровые условия эксплуатации	Проверьте видимый буртик
		Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление, расход ...) не превышают параметров фитинга
	Кольцо установлено в неправильном направлении	Правильно сориентируйте кольцо
		Используйте подготовленный фитинг или EO-2
		Всегда проверяйте сборку перед установкой
	Стальное кольцо на трубе из нержавейки	Используйте врезные кольца из нержавейки для труб из нержавейки, **требуется предв. сборка**
	Фитинг из нержавейки не подготовлен	Собирайте узел не в месте установки
		Используйте инструменты/станки предв. сборки
	Корпус фитинга используется для предв. сборки	Используйте инструменты предв. сборки, предпочтительно станки
Излом короткого конца трубы	Разрушение от усталости	Используйте поворотный переходник (GZ …)

EO-2 Проблема	Возможная причина	Предлагаемое решение
Утечка	Недостаточно затянуто, неглубокая врезка	Используйте станки предв. сборки, например EO-KARRYMAT, EOMAT ECO, EOMAT UNI
	Недостаточно затянуто	Используйте соответствующие ключи и удлинители особенно для крупных типоразмеров и фитингов из нерж. стали
		Используйте рекомендованную смазку
		Чтобы обеспечить правильную врезку, собирайте соединения не в месте установки
		Используйте оригинальные инструменты предв. сборки
		Проверьте закрытие просвета

Устранение неисправностей

EO-2 Проблема	Возможная причина	Предлагаемое решение
Утечка	Труба не дошла до конца фитинга	Обрежьте трубу на правильную длину
		Соблюдайте мин. длину прям. отрезка перед изгибом
		Используйте ножовку и направляющую, не используйте труборез водопроводного типа
		Используйте EO-2 MOK для больших типоразмеров
		Тщательно удалите заусеницы – не делайте крупных фасок
		Вставьте трубу до упора
	Поврежден фитинг	Проверьте на наличие повреждений
		Осторожно обращайтесь с компонентами
	Поврежден конус фитинга	Убедитесь, что труба встала на место
	Загрязнение между уплотнительными поверхностями	Содержите все компоненты в чистоте
	Скрытая трещина	Проверьте на наличие трещин, замените при необходимости
	Несовместимые компоненты	Выбирайте все компоненты в соответствии с применением системы и спецификациями на изделия
		Используйте оригинальные компоненты Parker
	Кажущаяся утечка, течет сборочная смазка	Точно определите источник утечки
		Не используйте слишком много смазки
	Отсутствует уплотн. кольцо (DOZ)	Используйте заглушки для перевозки подготовленных труб. Проверьте сборку перед окончательной установкой
Труба изломана за гайкой	Разрушение от усталости из-за вибрации	Установка без нагрузки
		Правильное использование креплений
		Поставьте разделитель между соединением и шлангом, чтобы изолировать их от вибрации
	Суровые условия эксплуатации	Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление, расход ...) не превышают параметров фитинга
Трещина	Недостаточно затянуто	Используйте соответствующие ключи и удлинители особенно для крупных типоразмеров и фитингов из нерж. стали
		Используйте рекомендованную смазку
		Чтобы обеспечить правильную врезку, собирайте соединения не в месте установки
		Используйте оригинальные инстр-ты предв. сборки EO
		Проверьте закрытие просвета
Срыв трубы	Холодная сварка резьбы фитингов из нерж. стали	Используйте фитинги из нержавейки EODUR от Parker (с посеребренной резьбой) и всегда смазывайте резьбу жидкостью EO Niromont (не гидравлическим маслом)
	Труба не дошла до конца фитинга	Обрежьте трубу на правильную длину
		Соблюдайте мин. длину прям. отрезка перед изгибом
		Используйте ножовку и направляющую, не используйте труборез водопроводного типа
		Тщательно удалите заусеницы – не делайте крупных фасок
		Вставьте трубу до упора
		Используйте EO-2 MOK для больших типоразмеров

EO-2 Проблема	Возможная причина	Предлагаемое решение
Срыв трубы	Суровые условия эксплуатации	Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление, расход ...) не превышают параметров фитинга
	Недостаточно затянут фитинг	Затяните гайку, пока просвет между стопорным и уплотнительным кольцами не закроется
		Используйте соответствующие ключи и удлинители особенно для крупных типоразмеров и фитингов из нерж. стали
		Поставьте метку на гайке и корпусе
		Используйте рекомендованную смазку
		Чтобы обеспечить правильную врезку, собирайте узлы не в месте установки
	Используется гайка FM … из стали	Для фитингов из нержавейки на трубах из нержавйки используйте исключительно FM, для сочетания “стальной фитинг/труба из нержавейки” используйте гайку FM … SSA
Излом короткого конца трубы	Разрушение от усталости	Используйте переходник типа (GZ …)

EO2-FORM Проблема	Возможная причина	Предлагаемое решение
Утечка	Недостаточно затянуто, неглубокая врезка	Используйте соответствующие ключи и удлинители особенно для крупных типоразмеров и фитингов из нерж. стали
	Поврежден фитинг	Проверьте на наличие повреждений
		Осторожно обращайтесь с компонентами
	Поврежден конус фитинга	Убедитесь, что труба встала на место
	Загрязнение между уплотнительными поверхностями	Содержите все компоненты в чистоте
	Скрытая трещина	Проверьте на наличие трещин, замените при необходимости
	Несовместимые компоненты	Выбирайте все компоненты в соответствии с применением системы и спецификациями на изделия
		Используйте оригинальные компоненты Parker
	Кажущаяся утечка, течет сборочная смазка	Точно определите источник утечки
		Не используйте слишком много смазки
	Отсутствует уплотн. кольцо (DOZ)	Используйте заглушки для транспортировки подготовленных труб. Перед окончательной установкой проверьте сборку
	Неправильная форма трубы	Перед установкой проверьте сборку
		Используйте инструмент, соответствующий диаметру трубы, толщине стенки и материалу
		Регулярно проверяйте инструмент на предмет износа и повреждениі
		Замените поврежденный инструмент
		Используйте установленную смазку LUBSS для формовки
	Неточная установка	Установка без нагрузки. Перед окончательной затяжкой фланец трубы должен коснуться штуцера. Проверьте длину и изгиб трубы

EO2-FORM Проблема	Возможная причина	Предлагаемое решение
Трещина	Разрушение от усталости из-за вибрации	Установка без нагрузки
		Правильное использование креплений
		Поставьте переборку между соединением и шлан-гом, чтобы изолировать их от вибрации
	Суровые условия эксплуатации	Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление, расход ...) не превышают параметров фитинга

O-Lok® Проблема	Возможная причина	Предлагаемое решение
Утечка	Поврежден уплотнитель Trap-Seal	Держите уплотнительные поверхности вместе, пока гайка не будет прочно затянута
	Остутствует уплотнитель Trap-Seal	Используйте оригинальные фитинги Parker O-Lok® с канавкой Trap-Seal (CORG)
	Выдавлен уплотнитель Trap-Seal	Обеспечьте правильную установку
		Зажимайте с правильным моментом
		Испо оригинальныельзуйте фитинги Parker O-Lok® с канавкой Trap-Seal (CORG)
	Деформация уплотнения из-за учетки воздуха	Для стравливания используйте пробоотборные кла-паны (PNLOBA/FNLBA) или контрольные точки EMA
	Кажущаяся утечка, течет сборочная смазка	Точно определите источник утечки
		Не используйте слишком много смазки
	Недостаточное зажатие	Используйте соответствующие ключи и удлинители особенно для крупных типоразмеров и фитингов из нерж. стали. Используйте рекомендованный момент или метод FFFT
	Поврежден фитинг	Проверьте на наличие повреждений
		Осторожно обращайтесь с компонентами
	Низкое качество поверхности фланца	Спиральных следов можно избежать, правльно удаляя заусеницы из трубы, особенно изнутри
		Очистите инструмент, удалите металлические части-цы со штифта
	Скрытая трещина	Проверьте на наличие трещин, замените при необхо-димости
Труба изломана за гайкой	Разрушение от усталости из-за вибрации	Установка без нагрузки
		Правильное использование креплений
		Поставьте разделитель между соединением и шлан-гом, чтобы изолировать их от вибрации
	Суровые условия эксплуатации	Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление, расход ...) не превышают параметров фитинга
Трещина	Разрушение от усталости из-за вибрации	Установка без нагрузки
		Правильное использование креплений
		Поставьте разделитель между соединением и шлан-гом, чтобы изолировать их от вибрации
	Суровые условия эксплуатации	Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление, расход ...) не превышают параметров фитинга

Triple-Lok® Проблема	Возможная причина	Предлагаемое решение
Утечка	Поврежден фитинг	Проверьте на наличие повреждений
		Осторожно обращайтесь с компонентами
	Загрязнение между уплотнительными поверхностями	Содержите все компоненты в чистоте
	Скрытая трещина	Проверьте на наличие трещин, замените при необходимости
	Несовместимые компоненты	Выбирайте все компоненты в соответствии с применением системы и спецификациями на изделия
		Используйте оригинальные компоненты Parker
	Кажущаяся утечка, течет сборочная смазка	Точно определите источник утечки
		Не используйте слишком много смазки
	Недостаточное зажатие	Используйте соответствующие ключи и удлинители особенно для крупных типоразмеров и фитингов из нерж. стали. Используйте рекомендованный момент или метод FFFT
Труба изломана за гайкой	Разрушение от усталости из-за вибрации	Установка без нагрузки
		Правильное использование креплений
		Поставьте переборку между соединением и шлангом, чтобы изолировать их от вибрации
	Суровые условия эксплуатации	Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление, расход ...) не превышают параметров фитинга
Трещина	Разрушение от усталости из-за вибрации	Установка без нагрузки
		Правильное использование креплений
		Поставьте переборку между соединением и шлангом, чтобы изолировать их от вибрации
	Суровые условия эксплуатации	Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление, расход ...) не превышают параметров фитинга

Сварные штуцеры Проблема	Возможная причина	Предлагаемое решение
Утечка	Неточная установка	Установка без нагрузки
		Перед окончанием сварки зафиксируйте сварной штуцер на трубе
	Повреждено уплотн. кольцо	Осмотрите уплотн. кольцо перед окончательной установкой. Убедитесь,что уплотн. кольцо не перекручено при установке, смажьте его
	Отсутствует уплотн. кольцо	Установите правильное уплотн. кольцо
	Выдавлено уплотн. кольцо	Обеспечьте правильную установку
	Уплотн. кольцо защемлено из-за утечки воздуха	Для стравливания используйте пробоотборные клапаны (PNLOBA/FNLBA) или контрольные точки EMA
	Кажущаяся утечка, течет сборочная смазка	Точно определите источник утечки
		Не используйте слишком много смазки
	Недостаточное зажатие	Используйте соответствующие ключи и удлинители особенно для крупных типоразмеров и фитингов из нерж. стали
	Поврежден фитинг	Проверьте на наличие повреждений
		Осторожно обращайтесь с компонентами

Сварные штуцеры Проблема	Возможная причина	Предлагаемое решение
Труба изломана за гайкой	Разрушение от усталости из-за вибрации	Установка без нагрузки
		Правильное использование креплений
		Поставьте разделитель между соединением и шлангом, чтобы изолировать их от вибрации
	Суровые условия эксплуатации	Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление, расход ...) не превышают параметров фитинга
Трещина	Разрушение от усталости из-за вибрации	Установка без нагрузки
		Правильное использование креплений
		Поставьте разделитель между соединением и шлангом, чтобы изолировать их от вибрации
	Суровые условия эксплуатации	Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление, расход ...) не превышают параметров фитинга

Фланцевые соединения Проблема	Возможная причина	Предлагаемое решение
Утечка	Неточная установка	Установка без нагрузки
	Повреждено уплотн. кольцо	Осмотрите уплотн. кольцо перед окончательной установкой. Убедитесь,что уплотн. кольцо не перекручено при установке, смажьте его
	Отсутствует уплотн. кольцо	Установите правильное уплотн. кольцо
	Выдавлено уплотн. кольцо	Обеспечьте правильную установку
		Затяните болты в соответствии с рекомендуемым моментом
	Уплотн. кольцо защемлено из-за утечки воздуха	Для стравливания используйте пробоотборные клапаны (PNLOBA/FNLBA) или контрольные точки EMA
	Кажущаяся утечка, течет сборочная смазка	Точно определите источник утечки
		Не используйте слишком много смазки
	Недостаточное зажатие	Используйте соответствующие ключи и удлинители особенно для крупных типоразмеров и фитингов из нерж. стали
	Неравномерное зажатие	Для фланцев более чем с двумя болтами: смотрите инструкцию по сборке, в каком порядке следует затягивать болты
	Поврежден фитинг	Проверьте на наличие повреждений
		Осторожно обращайтесь с компонентами
Труба изломана за гайкой	Разрушение от усталости из-за вибрации	Установка без нагрузки
		Правильное использование креплений
		Поставьте разделитель между соединением и шлангом, чтобы изолировать их от вибрации
	Суровые условия эксплуатации	Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление, расход ...) не превышают параметров фитинга
Трещина	Разрушение от усталости из-за вибрации	Установка без нагрузки
		Правильное использование креплений
		Поставьте разделитель между соединением и шлангом, чтобы изолировать их от вибрации
	Суровые условия эксплуатации	Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление, расход ...) не превышают параметров фитинга

Утечки из отверстий

Проблема	Возможная причина	Возможная причина
Утечка	Уплотн. кольцо отсутствует/ повреждено	Замените на новое уплотн. кольцо
	Неправильно затянут фитинг, Недостаточное зажатие	Пережмите по соотв. спецификации
	Недостаточное зажатие при первич. сборке	Используйте соответствующие ключи и удлинители особенно для крупных типоразмеров и фитингов
		Используйте рекомендованную смазку
	Неправильно собран регулируемый штуцер	Повторите с соотв. моментом зажатия
	Закушено уплотн. кольцо	Используйте правильную процедуру сборки
	Свободная вибрация фитинга	Реконструируйте систему
		Крепление/Проверьте момент зажатия
		Узлы под напряжением
	Повреждена резьба	Замените фитинг
	Использование конической резьбы (NPT/BSPT/+++)	Повреждена уплотняющая кромка уплотнения типа B Замените фитинг
	Форма **B** отверстия для штуцера	Повреждена уплотняющая кромка уплотнения типа B Замените фитинг
	Повреждена уплотн. поверхность	Заново обработайте уплотн. поверхность
Свободная вибрация фитинга	Недостаточное зажатие при первич. сборке	Затяните гайку с правильным моментом
		Используйте соответствующие ключи и удлинители особенно для крупных типоразмеров и фитингов из нерж. стали
	Скручивание при сборке	Используйте крепления или арматуру для изоляции скрученного шланга
		Избегайте нагрузки при сборке
Сломан штуцер	Сильное перетягивание	Не превышайте установленный момент затяжки
	Разрушение от усталости из-за вибрации	Установка без нагрузки
		Правильное использование креплений
		Поставьте разделитель между соединением и шлангом, чтобы изолировать их от вибрации
	Суровые условия эксплуатации	Убедитесь, что условия эксплуатации (давление, коррозия, температура, пиковое давление, расход ...) не превышают параметров фитинга

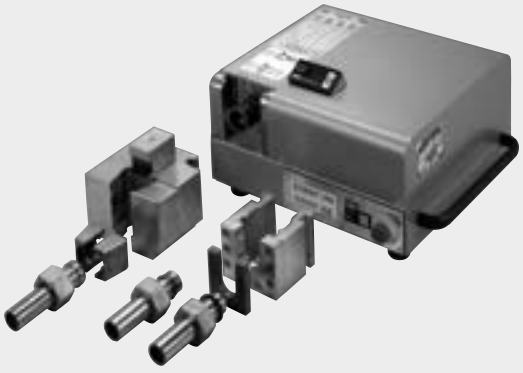
Triple-Lok® 1025/1050

Проблема	Возможная причина	Возможная причина
Труба проскальзывает в развальцовке или бортовании	Малый типоразмер трубы	Используйте трубу в пределах допуска
	Загрязнена поверхность захвата	Очистите растворителем
	Изношена поверхность захвата	(не используйте проволочную щетку) Замените штамп
Слишком малый диаметр раструба/фланца	Труба проскальзывает в штампе	См. Проблему “Труба проскальзывает в штампе …”
	Неправильный штифт	Используйте штифт, подходящий к размеру трубы
	Нужна регулировка штампа/ неправильный штамп	Свяжитесь с представителем Parker/Используйте правильный штамп
	Труба не дошла до стопора	Вставьте трубу до стопора

Triple-Lok® 1025/1050 Проблема	Возможная причина	Возможная причина
Слишком большой диаметр раструба/фланца	Труба слишком сильно вжата в стопор	Не вжимайте трубу в стопор
	Нужна регулировка штампа/ неправильный штамп	Свяжитесь с представителем Parker/Используйте правильный штамп
	Неправильный штифт и/или стенка трубы	Используйте штифт, подходящий к размеру трубы
Раструб/фланец не круглый	Труба обрезана не под прямым углом	Обрежьте трубу под 90°, допуск ± 1°
	Неправильно держится труба	Удерживайте трубу на одной линии со штампом
	Засор держателя штампа	Очистите и удалите засор
	Неравномерная по толщине стенка трубы	Используйте качественные трубы
	Неправильный штифт и/или стенка трубы	Используйте штифт по размеру трубы
Раструб/фланец с трещинами	Низкое качество трубы	Используйте трубы рекоменд. качества
	Слишком твердая труба	Используйте трубы рекоменд. качества
	Сильная вибрация при удалении заусениц	Устраните вибрацию
Поверхность раструба/ фланца с зарубками и ямками	Неправильная/недостаточная смазка штифта	Используйте рекомендованную смазку
	Неправильно удалены заусеницы из трубы	Удалите заусеницы и стружку
	Неправильно очищена труба	Удалите стружку
	Штифт не очищен	Содержите штифт в чистоте и смазанным

O-Lok® 1025/1050 Проблема	Возможная причина	Предлагаемое решение
Слишком большой диаметр раструба/фланца	Труба слишком сильно вжата в стопор	Не вжимайте трубу в стопор
	Требуется регулировка штампа	Свяжитесь с компанией Parker
	Неправильный штамп	Используйте правильный штамп
	Неправильный штифт и/или стенка трубы	Используйте штифт, подходящий к размеру трубы
	Неправильно стоит втулка в штампе	Правильно установите втулку в штамп
Фланец/раструб не круглый	Труба обрезана не под прямым углом	Обрежьте трубу под 90°, допуск ± 1°
	Неправильно держится труба	Удерживайте трубу на одной линии со штампом
	Засор держателя штампа	Очистите и удалите засор
	Неравномерная по толщине стенка трубы	Используйте качественные трубы
	Неправильный штифт и/или стенка трубы	Используйте штифт, подходящий к размеру трубы
Раструб/фланец с трещинами	Низкое качество трубы	Используйте трубы рекоменд. качества
	Слишком твердая труба	Используйте трубы рекоменд. качества
	Сильная вибрация при удалении заусениц	Устраните вибрацию
Поверхность раструба/ фланца с зарубками и ямками	Неправильная/недостаточная смазка штифта	Используйте рекомендованную смазку
	Неправильно удалены заусеницы из трубы	Удалите заусеницы и стружку
	Неправильно очищена труба	Удалите стружку
	Штифт не очищен	Содержите штифт в чистоте и смазанным
Бортовочный штифт ломается при бортовке	Неправильный штифт и/или стенка трубы/ или штифт не подходит к материалу трубы	Используйте штифт, подходящий к размеру/ материалу трубы

Сборочные инструменты



Иллюстрированный указатель

Инструменты ручной сборки
для EO/EO2

VOMO
стр. H5

KONU
стр. H6

AKL
стр. H7

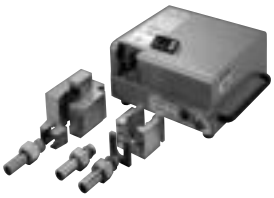
Приспособления ручной сборки

HVM-B
стр. H9

EO-KARRYMAT
стр. H11

Сборочные станки
для EO/EO2, Triple-Lok®

EOMAT ECO
стр. H13



EOMAT UNI
стр. H15

EOMAT PRO
стр. H21

Forming machines
для EO2-FORM, EO-3®

EO2-FORM F3
стр. H25

EO2-FORM PRO22
стр. H25

Инструменты для ручной развальцовки
для Triple-Lok®

1004/210A
стр. H30

Инструмент для развальцовки
стр. H30

KARRYFLARE
стр. H30

Станки Parflange®
для O-Lok®/Triple-Lok®

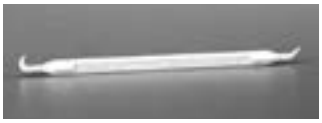
Parflare ECO
стр. H30

Parflange® 1025
стр. H37

Parflange® 50
стр. H40

Parflange® 50 PRO
стр. H42

Иллюстрированный указатель

Смазки	**EO-NIROMONT** стр. H48	**LUBSS** стр. H48	
Инструменты для резки, гибки и удаления заусенцев	**AV 6/42** стр. H49	**BAV 6/12** стр. H50	**IN-EX 226** стр. H50
Трубогибочный инструмент	**BV 6/18** стр. H51	**BV 20/25** стр. H52	
Ручные инструменты	**Ключ Par-Lok** стр. H53	**WZK – футляр** стр. H54	
Инструменты для уплотн. колец для O-Lok®	**O-Lok® CORG** стр. H55	 **Съёмник уплотн. кольца** стр. H55	
Инструменты для работы с отверстиями	**Зенковка** стр. H56	**Метчики** стр. H56	
Учебное оборудование/ Книги	**Набор идентификации резьбы** стр. H58	**Шаблоны отверстий** стр. H58/H59	**Набор образцов** стр. H59

H

Оборудование для изготовления труб Parker

Оборудование, описанное в настоящем разделе, предназначено для изготовления прочных и надежных трубных систем с меньшими усилиями. Каждый раз, когда Вы делаете трубный контур, Вы хотите быть уверены в том, что у Вас получаться прочные надежные соединения, изгибы без перекручивания и аккуратная система, которая прослужит долгие годы в тяжелых условиях. Вы желаете изготовить систему с наименьшими усилиями и опасностью ошибок.
Оборудование для изготовления труб Parker поможет Вам достичь всех этих преимуществ. Компания Parker была пер-вопроходцем в области использования трубопроводов и конструировании фитингов на протяжении более чем 60 лет. Этот опыт показывает, что Parker владеет множеством способов сделать оборудование для изготовления труб более эффективным и безотказным. Все это реализовано в описанном здесь оборудовании – от усовершенствований, помогающих делать точную концентрическую развальцовку, до конструкций трубогибочного оборудования, облегчающих процес гибки. Все это поможет Вам делать трубные системы с меньшими трудовыми затратами и меншьшим риском ошибок при изготовлении.

Выбор станка

Parker предлагает множество приспособлений для сборки и станков для различных изделий и случаев применения. Рекомендации по выбору станков приведены в обзоре в главе E.

Утилизация старого оборудования

Сборочные станки с электроприводом от Европейского Отдела трубных фитингов (TFDE) представляют собой крупное стационарное промышленное оборудование, к которому относится директива об отходах от электрического и электронного оборудования (Директива EC 2002/96/EC/“Директива WEEE“). Это оборудование обычно используется в промышленности, а не в домашнем хозяйстве. По положениям Директивы промышленные пользователи отвечают за профессиональную утилизацию старого оборудования.

Обслуживание

Сборочные станки и стандартные инструменты для соединений TFDE имеются в наличии для немедленного получения.
Как покупка, так и лизинг возможны в зависимости от типа станка и масштабов бизнеса. Для ограниченных проектов сборочное оборудование может предоставляться на основе аренды через нашу сеть сертифицированных дистрибьюторов.
Для презентаций и выставок имеется специальное демонстрационное оборудование.

Техподдержка

Методика обслуживания станков TFDE обеспечивает надежное функционирование станков и фитингов, которое возможно при использовании оригинального сборочного оборудования Parker. Все станки поставляются с подробными руководствами по эксплуатации. Дистрибьюторы и торговые представители Parker могут дать консультации по эксплуатации и применению. Опытные инженеры отдела TFDE помогут Вам в случаях специального применения сборочного оборудования.
При поломке станка запасные станки могут быть предоставлены в короткие сроки, что позволяет не прерывать производство. В то же время поврежденный станок проходит проверку и ремонт в ремонтном центре TFDE. Хорошо обученные и опытные инженеры лично заботятся о том, чтобы станок вернулся к Вам надлежащим образом отремонтированным и испытанным.
Кроме того, Отдел TFDE проводит техобслуживание и калибровку станков. Такие стандартные запчасти как масляные фильтры можно заказать со склада.

Порядок ремонта

По вопросам разрешения проблем/ремонта свяжитесь с Центром обслуживания Parker. Наше контактное лицо организует ремонт и предоставление запасного станка, если потребуется. Пожалуйста, не отсылайте станки без уведомления нашего представителя. Для оптимального обслуживания станки должны отсылаться с документацией, в которой указано следующее: тип станка, заводской №, дата приобретения, описание проблемы, контактное лицо, телефон и полный адрес для возврата.

Опытные инженеры обеспечивают надлежащую работ сборочного оборудования TFDE

Срок службы инструментов

Сборочные инструменты подвержены износу и должны регулярно проверяться и очищаться (макс. каждые 50 сборок, см. инструкции в главе E). Изношенные инструменты могут вызвать серьезные неполадки и должны заменяться вовремя. Средний срок службы равен примерно 5000 циклов при правильном использовании. Максимального срока службы можно достичь при помощи следующих факторов:

- Регулярная проверка и очисткаі
- Хранение в чистоте и с защитой от коррозии
- Правильное удаление заусенцев и очистка концов труб
- Правильный выбор и эксплуатация инструментов
- Использование специальной смазки

Инструменты ручной сборки для EO/EO-2

VOMO – Инструменты для подготовки трубных соединений EO/EO-2

Простые, но необходимые инструменты для ручной подготовки фитингов EO.

Использование VOMO обеспечивает надежную врезку кольца в трубу без повреждения внутреннего конуса фитинга.

Подготовка при помощи VOMO или EOMAT делается для всех соединений:

– EO-2 с трубами крупных типоразмеров (наруж. диам. трубы 30 мм и выше)

– EO-Progressive Stop Ring/Progressive Ring с трубами из нержавейки и стояковыми фитингами (напр., шланговыми фитингами типа “BE”).

Для правильного использования см. инструкции по сборке EO. Инструменты VOMO изнашиваются и могут вызвать дефеты сборки. Регулярно проверяйте их при помощи калибров “KONU” (макс. через 50 циклов сборки) и заменяйте их, если они повреждены или изношены.

Спецификации:

Материал: закалённая инструментальная сталь
Типоразмеры: 4 LL – 12 LL,
6 L – 42 L,
6 S – 38 S
Подготовка: EO-2 и Progressive Stop Ring PSR/EO progressive Ring DPR

Характеристики и преимущества инструментов предв. сборки:

1. **Маркировка** – Специальная кромка вырезает круговую отметку на конце трубы, которая указывает, что труба собрана правильно. Неисправности в результате неправильной обрезки и вставки труб можно распознать при окончательной установке.
2. **Гибкость** – Инструменты VOMO можно использовать везде для надежной сборки фитингов – даже там, где недоступны станки EOMAT.
3. **Безопасность** – Инструменты VOMO позволяют избежать опасного срыва неправильно собранных фитингов или труб из нержавеющей стали.

4. **Эффективность** – нет сомнений, что использование инструментов VOMO помогает сберечь время и усилия при сборке врезных соединений. Небольшое вложение средств немедленно окупается.
5. **Специальное назначение** – инструменты VOMO специально предназначены и произведены по стандартам фитингов EO.
6. **Срок службы** – Сборочные инструменты подвержены износу и должны регулярно проверяться и очищаться (макс. каждые 50 сборок, см. инструкции в главе E). Изношенные инструменты могут вызвать серьезные неполадки и должны заменяться вовремя. Средний срок службы равен примерно 5000 циклов при правильном использовании. Максимального срока службы можно достичь при помощи следующих факторов:

- Регулярная проверка и очистка
- Хранение в чистоте и с защитой от коррозии
- Правильное удаление заусениц и очистка концов труб
- Правильный выбор и эксплуатация инструментов
- Использование специальной смазки

Серия	Наруж. диам. мм	Инструменты Код заказа	Калибры Codice di ordinazione
LL	04	VOMO04LLX	KONU04LL
	06	VOMO06LLX	KONU06LL
	08	VOMO08LLX	KONU08LL
	10	VOMO10LLX	KONU10LL
	12	VOMO12LLX	KONU12LL
L	06	VOMO06LX	KONU06L[1)]
	08	VOMO08LX	KONU08L[1)]
	10	VOMO10LX	KONU10L[1)]
	12	VOMO12LX	KONU12L[1)]
	15	VOMO15LX	KONU15L
	18	VOMO18LX	KONU18L
	22	VOMO22LX	KONU22L
	28	VOMO28LX	KONU28L
	35	VOMO35LX	KONU35L
	42	VOMO42LX	KONU42L
S	06	VOMO06SX	KONU06L[1)]
	08	VOMO08SX	KONU08L[1)]
	10	VOMO10SX	KONU10L[1)]
	12	VOMO12SX	KONU12L[1)]
	14	VOMO14SX	KONU14S
	16	VOMO16SX	KONU16S
	20	VOMO20SX	KONU20S
	25	VOMO25SX	KONU25S
	30	VOMO30SX	KONU30S
	38	VOMO38SX	KONU38S

1) Калибры для труб наружным диаметром 6-12 мм идентичны для серий L и S.

KONU – Калибры для трубных соединений EO/EO-2

Калибры для проверки конусности необходимы для контроля износа таких сборочных инструментов, как VOMO, MOK и MOS.

Калибры KONU необходимо регулярно использовать для предотвращения отказов фитингов из-за изношенных или поврежденных инструментов (по стандарту DIN 3859-2 не реже, чем после каждой 50-й сборки).

Для правильного использования см. инструкции по сборке EO, глава E.

Спецификации:

Материал: закалённая инструментальная сталь

Типоразмеры: 4 LL – 12 LL, 6 L – 42 L, 6 S – 38 S (Типоразмеры 6 L – 12 L идентичны 6 S – 12 S)

Характеристики и преимущества калибров для проверки конусности:

1. **Специальное назначение** – Калибры KONU являются высокоточными инструментами, специально сконструированными и изготовленными для фитингов EO.
2. **Инструмент для обслуживания** – негерметичный фитинг легко проверить и заменить в случае износа.

Наруж. диам. мм	Калибры Код заказа
04-LL	KONU04LL
06-LL	KONU06LL
08-LL	KONU08LL
10-LL	KONU10LL
12-LL	KONU12LL
06-L	KONU06L[1])
08-L	KONU08L[1])
10-L	KONU10L[1])
12-L	KONU12L[1])
15-L	KONU15L
18-L	KONU18L
22-L	KONU22L
28-L	KONU28L
35-L	KONU35L
42-L	KONU42L
06-S	KONU06L[1])
08-S	KONU08L[1])
10-S	KONU10L[1])
12-S	KONU12L[1])
14-S	KONU14S
16-S	KONU16S
20-S	KONU20S
25-S	KONU25S
30-S	KONU30S
38-S	KONU38S

1) Калибры для труб наружным диаметром 6-12 мм идентичны для серий L и S.

Руководство по выбору: проверка оборудования для сборки фитингов EO

Качество трубных соединений EO зависит от состояния сборочных инструментов и правильности процесса сборки.

Имеются в наличии конусные калибры KONU для контроля износа инструментов MOK/VOMO, а также дальномеры AKL для проверки результатов предварительной сборки PSR.

KONU – Конусный калибр для инструментов сборки фитингов EO

Ограничения

Конусный калибр KONU обнаруживает износ и деформацию сборочных инструментов VOMO, MOK или MOS, однако он не указывает на дефекты в комплектных узлах.

Конусный калибр KONU не предназначен для выявления всех возможных дефектов сборочных инструментов. Даже если проверка с помощью калибра KONU дает удовлетворительный результат, инструмент должен быть забракован в случае обнаружения на нем видимого износа или поверхностных дефектов.

	KONU	AKL
Функция	Проверка сборочных инструментов	Проверка сборки фитингов с кольцом PSR
Обнаруживает ли инструмент: деформацию MOK/VOMO	Да, относительно калибра	Да, если она имеет отношение к характеристикам PSR
Обнаруживает ли инструмент: видимые повреждения и поверхностные дефекты MOK/VOMO	Нет	Да, если они имеют отношение к характеристикам PSR
Обнаруживает ли инструмент: дефекты сборки, например, отсутствие на конце трубы следов установки в сборочный инструмент, не до конца выполненную установку PSR	Нет	Да, если эти дефекты имеют отношение к характеристикам PSR
Обнаруживает ли инструмент: недостаточную врезку PSR	Нет Требуется визуальная проверка	Нет Требуется визуальная проверка
Применение	Специальный калибр для проведения контроля обученными и опытными инженерами в цеховых условиях	Прибор, применяемый в процессе производства фитингов с кольцом PSR

Применение

Калибр KONU – это специальный инструмент для обученных и опытных инженеров. Для практического контроля результатов сборки в процессе производства рекомендуется использовать дальномер AKL.

Дальномер AKL

Дальномеры AKL

Дальномеры AKL подходят для проверки результатов подготовки фитингов с кольцом PSR. Они используются на подготавливаемых трубах перед окончательной установкой. Зеленый светодиод загорается, когда нет ни одной из указанных ниже неисправностей:

- Чрезмерный износ инструментов MOK
- Чрезмерная сила сборки / давление
- Конец трубы не полностью вставлен в инструмент MOK.

Таким образом, можно не проводить проверку сборки инструментом KONU. Использование AKL не отменяет необходимость проверки врезки (видимый буртик перед кольцом).

Спецификации

Функция: Дальномер со светодиодной индикацией

Для проверки: Станочной подготовки фитингов с врезным кольцом Parker EO Progressive Ring PSR

Серия: LL/L/S

Наруж. диам. трубы: 4–38/42 mm

Размеры: Длина: примерно 130–160 мм

Диаметр спереди: ~ 30–52 мм

Питание: 2 x батареи AA – Mignon – LR6 (включено)

Комплект поставки: Дальномер со светодиодной индикацией, батареи, контрольный образец и инструкции в пластиковой коробке

Ordinazione

Характеристики и преимущества дальномеров AKL

1. Ясность – В отличие от визуальной проверки, легко принимать решения даже менее опытным операторам.
2. Экономичность – Дальномер AKL быстр в применении. Производственный процесс не замедляется заметно по сравнению с другими методами испытания.
3. Ориентированность на результат – по сравнению с проверкой инструментов, при помощи AKL проверяется результат сборки. Это также помогает обнаружить причину сбоя “Конец трубы не полностью вставлен в инструмент”.
4. Практичность – Дальномеры легки, удобны, и имеют ухо для крепления. Используются стандартные батареи, и это обеспечивает долгий срок службы.
5. Безопасность – измерительная головка сделана из высококачественной стали, ее нельзя отрегулировать или снять. Контрольный образец для регулярной проверки работоспособности поставляется в комплекте с каждым прибором AKL.
6. Инновационность – Для клиентов, у использующих гидравлические трубы заводского изготовления, поскольку в этом случае нелегко проверить качество сборки. Поэтому неправильная сборка, вызванная изношенным сборочным инструментом, часто остается незамеченной. Дальномеры AKL позволяют проводить эффективный контроль поступающих товаров, и обеспеичвают про-активный контроль качества в сотрудничестве с поставщиком труб.

Ограничения

- Дальномеры AKL подходят только для проверки машинной сборки. После окончательного зажатия соединения может быть обнаружен дефект, даже если врезное кольцо было правильно установлено на станке.
- Дальномеры AKL предназначены для фитингов с врезным кольцом PSR. Parker не отвечает за работу прибора с другими фитингами врезного типа. Приборы AKL не подходят для проверки соединений EO2 и EO2-FORM.
- Использование дальномеров AKL не заменяет собой проверку врезки (видимого буртика перед врезным кольцом).

Функция

Дальномеры AKL подходят для проверки влияния изношенных инструментов на сборку фитингов с врезным кольцом PSR. Они используются на подготовленных трубах до окончательной установки. Прибор AKL точно определяет положение врезного кольца Progressive Ring PSR по отношению к концу трубы. Горящий зеленый светодиод указывает, что конус собранного узла можно использовать и дальше. Светодиод также может мигать, если труба установлена в прибор с допуском. Если износ достигает 0,1 мм, светодиод перестает светиться, что указывает на то, что инструмент изношен. Дакие дефектные трубы нельзя устанавливать, изношенный сборочный инструмент необходимо заменить. Проверка должна проводиться регулярно, хотя бы через каждые 50 сборочных циклов. Это позволяет избежать проверки инструмента при помощи калибра KONU.

Эксплуатация

- Горящий зеленый светодиод указывает на то, что собранный узел можно использовать
- Если светодиод не горит, нельзя использовать собранный узел

Применение

- Массовое производство гидравлических труб в сборе для мобильной гидравлики, автомобильной и сельскохозяйственной техники
- Промышленные манипуляторы гидравлических труб
- Проверка труб в сборе на месте окончательной установки

Типоразмер	Код заказа	Типоразмер	Код заказа	Типоразмер	Код заказа
04-LL	AKL04LL	10-L	AKL10L	10-S	AKL10S
06-LL	AKL06LL	12-L	AKL12L	12-S	AKL12S
08-LL	AKL08LL	15-L	AKL15L	14-S	AKL14S
10-LL	AKL10LL	18-L	AKL18L	16-S	AKL16S
12-LL	AKL12LL	22-L	AKL22L	20-S	AKL20S
06-L/S	AKL06LS	28-L	AKL28L	25-S	AKL25S
08-L/S	AKL08LS	35-L	AKL35L	30-S	AKL30S
		42-L	AKL42L	38-S	AKL38S

Инструменты ручной сборки соединений EO/EO-2

Руководство по выбору станка

Инструменты для ручной сборки снижают время сборки и усилия. Высокое качество сборки и постоянство обеспечивают надежную работу фитинга. Инструменты для сборки EO управляются вручную и не требуют внешнего источника питания.

Благодаря малому весу, легкости работы и простой, но надежной конструкции, сборочные приспособления EO являются идеальными инструментами для подготовки небольших партий труб.

Для эффективного массового производства ручные приспособления не подходят, рекомендуется использовать станки EOMAT.

Характеристики и преимущества

1. **Гибкость** – Приспособления для ручной сборки можно переносить, они не требуют источника питания. Поэтому они идеальны для сборки, ремонта и обслуживания труб на месте.
2. **Экономичность** – Приспособления для ручной сборки являются промежуточным звеном между ручной подготовкой фитингов в тисках и технологией Eomat. Приспособления позволяют сберечь время и усилия при сборке врезных соединений. Небольшие затраты окупаются немедленно.
3. **Контроль сборки** – После подготовки трубное соединение можно легко проверить перед окончательной установкой. Поэтому меньше риск пропустить этот обязательный этап сборки фитингов.
4. **Специальное назначение** – Каждое приспособление было специально разработано для эффективного использования в конкретном случае применения. HVM-B – удобный инструмент предварительной установки колец EO Progressive на трубы из мягкой стали. EO-KARRYMAT – реальное решение проблем при установке средних и крупных колец EO-Progressive и фитингов EO-2 на трубы из стали и нержавеющей стали.

Как выбрать идеальное приспособление для сборки для Вашего оборудования:

	HVM-B	**EO-KARRYMAT**
Метод сборки EO-2: PSR/DPR/D: Triple-Lok®:	 не подходит Контролируемый ход не подходит	 Контролируемое давление Контролируемое давление не подходит
Спецификации труб: материал: Наружный диаметр, мм: Мин. U-образный изгиб Толщина стенки:	 Сталь 4–15 мм 25 мм без ограничений	 Сталь, нержавеющая сталь 6–42 мм 66 мм без ограничений
Инструмент	Специальные конусы MOSI и упоры HL	Стандартные конусы MOK и упоры GHP
Привод	Рычаг с эксцентриком	Ручной насос
Контроль процесса	Ход определяется геометрией инструмента	Контроль давления в соответствии с таблицей
Предварительная сборка равносильна EO-2: PSR: D/DPR:	 – 1 оборот 1 оборот	 Закрытие просвета 1½ оборот 1¼ оборот
Рабочие характеристики Общее время цикла: Экономич. объем производства:	 10 с. макс. 50 сборок в день	 30–60 с. макс. 50 сборок в день
Применение	Простой инструмент для быстрой установки малых колец EO-Progressive на стальные трубы	Самый эффективный для сборки средних и крупных соединений DPR и EO-2 на трубы из соответствующего материала. Ремонтные работы и обслуживание гидравлики

Приспособление для предварительной сборки HVM-B

Это приспособление представляет собой простой инструмент для быстрой и надежной предварительной установки колец EO-Progressive Stop/Progressive. Приспособление очень удобно и может использоваться в любом месте, где есть тиски. Подходит для серий LL, L и S и типоразмеров труб от 4 до 15 мм наружного диаметра.

Внимание:

⚠ **Не подходит для сборки EO-2**

⚠ **Не подходит для установки врезных колец из нержавеющей стали.**

⚠ **Требуется окончательная сборка путем затягивания в корпусе фитинга на 1/2 оборота.**

⚠ **Не подходит для труб наружным диаметром более 15 мм**

Спецификации:

Для предварительной установки: Колец EO Progressive Stop (PSR)/Progressive Ring (DPR)

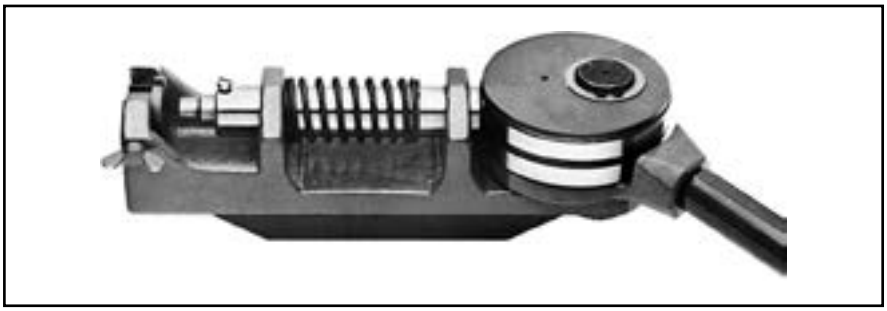
Предварительная установка равносильна: 1 обороту гайки

Проверка сборки и установка фитинга описаны в инструкции по сборке, глава E.

Наруж. диам.: 4–15 мм
Мин. U-образный изгиб: 25 мм
Серия: LL, L и S
Материал трубы и фитинга: Сталь
Вес: Примерно 7,0 кг (без инструментов)
Экономичный объем производства: макс. 20 сборок в день

Характеристики и преимущества

1. **Специальное назначение** – HVM-B спроектирован и произведен по стандартам EO-DPR.
2. **Установка в тиски** – Для легкой работы HVM-B можно установить в тиски.
3. **Гибкость** – HVM-B можно использовать где угодно для надежной сборки фитингов – даже там, где недоступна технология EOMAT.
4. **Эффективность** – Нет сомнений, что подготовка HVM-B позволяет сберечь время и усилия врезных соединений. Небольшие затраты окупаются немедленно.



Тип	Код заказа
Приспособление HVM-B для предварительной сборки в тисках, без инструментов	HVMBKPLX

Серия	Наруж. диаметр, мм	Установочная пластина Код заказа	Конус Код заказа	Калибр для проверки конусности Код заказа
LL	4	HL04X	MOSI04LLX	KONU04LL
	6	HL06X	MOSI06LLX	KONU06LL
	8	HL08X	MOSI08LLX	KONU08LL
	10	HL10X	MOSI10LLX	KONU10LL
	12	HL12X	MOSI12LLX	KONU12LL
L	6	HL06X	MOSI06LX	KONU06L[1])
	8	HL08X	MOSI08LX	KONU08L[1])
	10	HL10X	MOSI10LX	KONU10L[1])
	12	HL12X	MOSI12LX	KONU12L[1])
	15	HL15X	MOSI15LX	KONU15L
S	6	HL06X	MOSI06SX	KONU06L[1])
	8	HL08X	MOSI08SX	KONU08L[1])
	10	HL10X	MOSI10SX	KONU10L[1])
	12	HL12X	MOSI12SX	KONU12L[1])
	14	HL14X	MOSI14SX	KONU14S

1) Конусные калибры для труб с наружным диаметром от 6 до 12 мм идентичны для серий L и S

H

Приспособление для предварительной сборки HVM-B

Как использовать

1

- Закрепите HVM-B в тисках.
- Выберите и вставьте нужный конус (MOS-I).
- Конусы промаркированы по наруж. диаметру трубы и серии (например, 10-L).

2

- Вставьте упор HL соответствующего размера и закрепите винтом.
- Упоры промаркированы по наруж. диаметру трубы (например, “10”).

3

- Наденьте на трубу гайку “M” и кольцо Progressive Stop PSR/Progressive “DPR” (или врезное кольцо “D”), вставьте инструмент.
- Гайка должна стоять перед упором HL!

4

- Вставьте трубу в конус до упора.

5

- Потяните рычаг, эксцентриковый кулачок повернется (предаврительная сборка).

Внимание:

⚠ **Проверка сборки и окончательная сборка описаны в инструкции по работе с PSR/DPR.**

Внимание:

⚠ **При окончательной установке гайку необходимо затянуть на ½ оборота.**

Переносное приспособление EO-KARRYMAT для трубных соединений EO

Тип	Код заказа
Приспособление EO-KARRYMAT в комплекте с ручным насосом, транспортной упаковкой, и руководством по эксплуатации. Инструменты (установочный конус MOK и упор GHP) заказываются отдельно.	EOKARRYMAT
Рекламный буклет UK/DE	4044-DE/UK
Запасные части	
Ручной насос	82C-2HP
Датчик давления	EOKARRYMAT/MANO
Наклейка с таблицей давления	EOKARRYMAT/CHART
Откидная крышка	EOKARRYMAT/HINGE
Сборочная головка	EOKARRYMAT/BLOCK

EO-KARRYMAT – надежное приспособление для быстрой и эффективной подготовки соединений с врезным кольцом. Он обеспечивает подготовку труб из стали и нержавейки крупных размеров там, где недостпна технология EOMAT.
Приспособление EO-KARRYMAT состоит из гидравлического привода и ручного насоса. Давление гидравлики при сборке указывается на манометре. EO-KARRYMAT поставляется как единый агрегат со всеми компонентами, закрепленными на несущей раме с колёсами.

Спецификации:

Для предварительной установки:
EO PSR/DPR and EO-2

Предварительная установка равносильна:
Кольца EO Progressive Stop Ring (PSR): 11/2 оборота гайки Кольца EO Progressive (DPR): 11/4 оборота гайки
EO-2 “Закрытие просвета”

⚠ **Проверка сборки и установка фитингов описаны в инструкции по сборке, глава E.**

Наруж. диам.:	6–42 мм
Мин. U-образный изгиб:	66 mm
Серия: :	L ed S
Материал трубы и фитинга:	Сталь
Вес:	Примерно 7,0 кг (без инструментов)
Экономичный объем производства:	макс. 20 сборок в день
Масло:	HLP23–1.22 (заливается перед доставкой)

Характеристики и преимущества EO-KARRYMAT:

1. **Идеальное средство** – При весе 28 кг, EO-KARRYMAT модно переносить, он не требует источника питания. Поэтому EO-KARRYMAT является идеальным инструментом для сборки, ремонта и обслуживания труб на месте.
2. **Экономичность** – EO-KARRYMAT является промежуточным звеном между ручной подготовкой фитингов в тисках и технологией EOMAT. Сборка при помощи EO-KARRYMAT намного легче ручной сборки и по результатам приближается к сборке на станке EOMAT.
3. **Единственный выбор для нерж. стали** – Поскольку прямая установка врезных фитингов на трубы из нержавеющей стали приводит к неисправностям, обязательно использовать специальный инструмент, по стандарту ISO 8483 / DIN 3859 и всем инструкциям производителей. EO-KARRY MAT соответствует этим требованиям.
4. **Надежность** – Использование EO-KARRYMAT намного легче, чем сборка при помощи ключей. Помогает предотвратить отказ в результате недостаточного зажатия, которое особенно важно для крупных труб из стали и нержавеющей стали.
5. **Контроль сборки** – После подготовки трубное соединение легко проверить перед окончательной сборкой. Поэтому меньше риск про-пустить этот обязательный этап сборки фитингов.
6. **Специальное назначение** – EO-KARRYMAT был специально разработан для эффективной установки колец EO Progressive и фитингов EO-2. Инструменты сконструированы по новому патенту EO, который обеспечивает легкую сборку крупных труб из стали и нержавеющей стали без лишних усилий.

Применение:

- Ремонтные мастерские
- Передвижные ремонтные службы
- Техобслуживание при технологических разработках, производстве бумаги, шельфовых работах и промышленном производстве
- Сборка трубопроводов на месте

Наруж. диам. Ø [мм]	EO-2 P [бар]	PSR/DPR P [бар]
6	45	30
8	55	40
10	65	50
12	75	60
14	95	70
15	95	70
16	110	90
18	110	90
20	160	120
22	120	110
25	210	160
28	160	140
30	300	200
35	250	180
38	350	280
42	300	230
Установка	мин. 60° макс. 90°	~ 30°

Сборочные станки для EO/EO-2 и Triple-Lok®

Руководство по выбору станка

Сборка при помощие EOMAT намного более экономична, чем ручная сборка фитингов EO. Время сборки и усилия намного ниже. Правильная и последовательная сборка обеспечивают надежность и герметичность соединения.

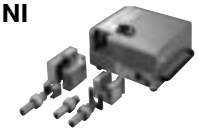
Станки EOMAT предназначены специально для колец EO-2, EO PSR/DPR и стандартов Triple Lok®. Сборка осуществляется с высокой точностью и повторяемостью.

Станки EOMAT имеют несколько версий, для различных случаев применения. Все станки предназначены для надёжной работы в мастерских даже в суровых условиях стройки. Работа с инструментами и станком проста.

Характеристики и преимущества:

1. **Универсальность** – Сборка колец EO-2, EO PSR/DPR и раструбов 37°для Triple-Lok® делается на одном и том же станке.
2. **Эффективность** – при времени цикла от 12 до 15 секунд станки EOMAT значительно снижают время сборки и усилия. Инвестиции окупаются быстро.
3. **Безопасность** – Правильная подготовка значительно снижает риск утечки и даже опасного прорыва трубы.
4. **Прочность** – Даже трубы с раструбом 37° из нержавеющей стали обрабатываются за считанные секунды.
5. **Гибкость** – Можно использовать трубы всех типоразмеров от 6 до 42 Охватывает все распространенные материалы, даже пластиковые трубы (только EO-2 и PSR/DPR).
6. **Маркировка** – специальная кромка делает на конце трубы круговую метку, которая указывает на правильную установку при пре-сборке. Результаты неправльной обрезки или установки трубы в МОК можно распознать до окончательной установки.
7. **Надежность** – Более чем 20 лет сотни машин EOMAT успешно работают в тяжёлых условиях эксплуатации.

Таблица выбора станков предварительной сборки и развальцовки EOMAT

	EOMAT ECO	EOMAT UNI 	EOMAT PRO
Метод сборки:			
EO-2	Контроль давления	Контроль давления	Контролируемое давление
D/PSR/DPR	Контроль давления	Контроль давления	Контролируемый ход
Triple-Lok®	–	Обычный раструб 37°	–
Спецификация на трубы:			
Материал	Сталь, нерж. сталь	Сталь, нерж. сталь	Сталь, нерж. сталь, медь, нейлон
Наружный диаметр	6–42 мм	6–42 мм	PRO22 / PRO42: 4-22 / 4-42 мм
Мин. U-образный изгиб	75 мм	65 мм	PRO22 / PRO42: прибл. 35 / 70 мм
Толщина стенки:	Без ограничений	Без ограничений	Без ограничений
EO-2/PSR/DPR	не подходит	6×1–38×4 или 42×3 мм	–
Triple Lok®		(Наруж. диам. × толщ. стенки)	
Принцип работы:			
Регулировка	Регулировка давления вручную в соответствии с таблицей В зависимости от: типа сборки; типоразмера трубы; материала трубы	Регулировка давления вручную в соответствии с таблицей В зависимости от: типа сборки; типоразмера трубы; материала трубы	Обнаружение инструмента и автоматическая регулировка Возможна регулировка давления вручную
Контроль процесса	Манометр	Манометр	ПЛК с дисплеем
Выявление ошибок	Нет	Нет	При обнаружении отклонений в процессе сборки загорается сигнальная лампа, и отображается сообщение об ошибке
Память	Нет	Нет	Специальные функции памяти микросхемы повторителя сигналов конуса МОК
Контроль темпер. масла	Нет	Нет	Загорается сигнальная лампа, и отображается сообщение
Ножной переключатель	Не имеется	Не имеется	Имеется
Рабочие характеристики	1-фазный/230 В	1-фазный/230 В	400 В, 50 Гц, 3 фазы
Общее время цикла (с.):			
Подготовка EO-2	20	12	PRO22 / PRO42: прибл. 8/10 секунд
Подготовка PSR/DPR	25	15	PRO22 / PRO42: прибл. 10/12 секунд
Развальцовка а 37°	–	15	–
Экономичный объем производства:	макс. 50 сборок в день	макс. 300 сборок в день	100 или более сборок в день
Непрерывная работа:	50 %	80 %	100%
Вес	примерно 30 кг	примерно 66 кг	прибл. 90 кг
Применение	**Переносной станок для ремонта и мастерских**	**Универсальный сборочный станок для мастерских**	**Рентабельное промышленное производство**

Сборочный станок EOMAT ECO Mobile для гидравлических фитингов EO-2 и PSR

EOMAT ECO представляет собой переносной станок для сборки фитингов EO-2 и EO Progressive Ring.
Этим электрогидравлическим приспособлением легко управлять; давление сборки указывается на цифровом дисплее. Оборудование надежно и легко в использовании и переноске.
EOMAT ECO идеально для инженеров, обслуживающих гидравлические системы.

Техническая информация

Применение:	Сборка фитингов Parker EO2 и PSR Progressive Ring сборка врезных фитингов по DIN EN ISO 8434-1
Технология:	прессование с регулируемым давлением
Привод:	электрогидравлич.
Сборка:	EO-2: закрытие просвета
соответствует:	PSR: 11/2 оборота гайки
Материал трубы:	сталь и нерж. сталь
Диаметр трубы:	6–42 мм
Серия:	L и S
Мин. U-образный изгиб:	75 мм
Скорость:	рабочий ход 15–20 с, общее время цикла прмерно 20–25 с
Размеры:	750 × 360 × 300 мм
Вес:	30 кг
Параметры электропитания:	230В 1-фазный 50 Гц 700 Вт

Работа:

Подробные инструкции по сборке приведены в нашем руководсте по фитингам, глава E. Техника безопасности описана в руководстве по эксплуатации станка.

1. Установите конус и упор
2. Установите давление на дисплее, используйте таблицу
3. Вставьте трубу с гайкой и кольцом
4. Нажмите и удерживайте кнопку START
5. Во время сборки прочно держите трубу, прижимая ее до упора
6. Сборка будет завершена, когда цилиндр вернется в исходное положение
7. Проверка сборки и окончательная установка должны проводиться в соответствии с руководством по эксплуатации.

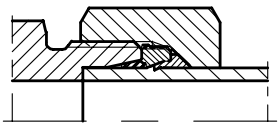
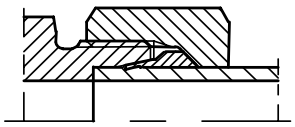
Рабочие характеристики:

Экономичный объем производства: макс. 100 сборок в день.

Тип	Код заказа
Базовый станок EOMAT ECO Полной заводской готовности, включая руководство по эксплуатации. Без инструментов, отдельное сборочное приспособление не требуется	EOMATECO230V
Информационный бюллетень	4046 в каталоге Parker служба EMDC
Руководство по эксплуатации UK/DE/FR/IT/ES	EOMATECO/MANUAL
Наклейка с таблицей давления	EOMATECO/CHART
Стандартное профилактическое обслуживание	EOMATECO/INSPECTION

Рабочее давление

EOMAT ECO

Наруж. диам. трубы	EO-2	PSR/DPR
		
∅ (мм)	P (бар)	P (бар)
6	25	20
8	35	25
10	40	35
12	45	40
14	60	45
15	60	45
16	70	60
18	70	60
20	105	75
22	75	70
25	135	105
28	105	90
30	190	130
35	160	115
38	210	180
42	190	145
	Установка	Установка

Значения приведены в качестве руководства. Результаты подготовки и развальцовки необходимо тщательно проверить.

Станок для сборки и развальцовки EOMAT UNI

Общие сведения

EOMAT UNI представляет собой электро-гидравлический станок для сборки
фитингов EO-2 и EO PSR/DPR для труб с раструбом 37° Triple-Lok®.

По сравнению с ручной сборкой, значительно снижены время сборки, усилия и затраты, а также обеспечивается герметичность соединения при постоянном высоком качестве сборки.

Позволяет готовить трубы из распространенных материалов: сталь (ST 37.4 NBK, ST 52.4 NBK), нержавеющая сталь (1.4571/1.4541/316Ti или похожая) и медь.

Диапазон инструментов охватывает все типоразмеры метрических труб от4 до 42 мм наружного диаметра. Необходимое рабочее давление варьируется и указывается на ЖК-дисплее. Поэтому станок можно использовать в различных ситуациях. Инструменты для подготовки EO-2/PSR/DPR или развальцовки труб можно менять вручную без дополнительных приспособлений.

Техническая информация

Диаметр трубы: 6–42 мм
Мин. U-образный изгиб: 65 mm
Серия: L и S
Масло:
Esso Nuto H 32 или аналог, 3,5л
(Для замены масла, см. маркировку на станке)
Рабочее давление:
Варьируется от 15 до 200 бар
Размеры:
Ш 535 мм, В 285 мм, Г 515 мм

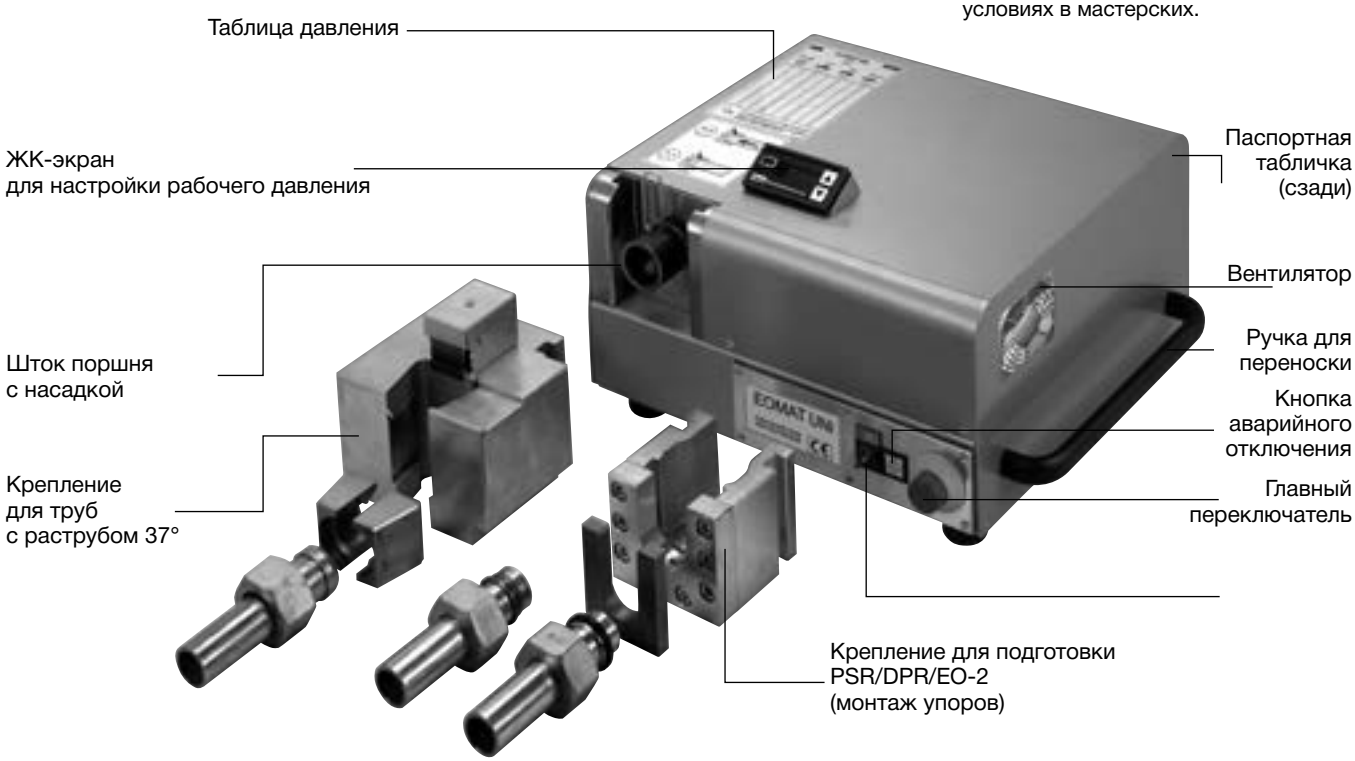
Рабочие характеристики:

Общее время цикла: 12–15 с.
Экономичный объем производства:
макс. 100 сборок
Гидравлический насос:
1,2 кВт – 3,7 л/мин
Электропитание:
220–240 В/ 1~ / 50 Гц / 9,5 А
Соединительный кабель:
5 м – заземление
Вес: 66 кг

Мы оставляем за собой право вносить изменения в ходе дальнейшего технического усовершенстования.

Характеристики и преимущества:

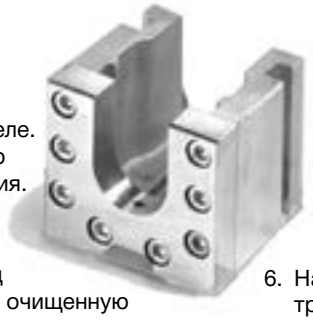
1. **Универсальность** – Сборка EO-2, EO PSR/DPR и развольцовка труб 37° достигается с помощью одной машины.
2. **Эффективность** – При времени цикла 15 с EOMAT UNI значительно снижает время сборки и усилия. Инвестиции быстро окупаются.
3. **Безопасность** – Правильная подготовка значительно уменьшает опасность утечки и даже опасного прорыва трубы.
4. **Прочность** – Даже трубы из нержавеющей стали с раструбом 37° можно обработать за считанные секунды.
5. **Гибкость** – Позволяет обрабатывать трубы всех типоразмеров от 4 до 42 мм. Охвачены все материалы труб.
6. **Инструмент для мастерских** – При весе 66 кг, EOMAT UNI можно перевозить на любые точки .
7. **Маркировка** – Все приспособления МОК имеют специальную кромку на нижней поверхности, которая при сборке делает круговую метку наконце трубы. Метка показывает, что конец трубы был правильно установлен при пре-сборке.
8. **Надежность** – На протяжении более чем 20 лет сотни станков эксплуатировались в тяжелых условиях в мастерских.



Станок для сборки и развальцовки EOMAT UNI

Основная операция для функциональных гаек EO-2
Сборка фитингов описана в инструкции к EO-2

1. Отрегулируйте давление EO-2 в соответствии с таблицей (A)
2. Вставьте крепление в держатель инструмента, вес примерно 5,5 кг.
3. Выберите установочный конус (MOK) и упор (GHP) в соответствии с размером и типом трубы.
4. Установите и зафиксируйте конус в держателе. Установите упор в щель крепления.
5. Наденьте гайку EO-2 на трубу, обрезанную под прямым углом и очищенную от заусенцев.
6. Установите трубу с гайкой EO-2 в крепление между опорной пластиной и установочным конусом.
7. Вставьте трубу в конус до упора. Удерживайте трубу в этом положении. Нажмите и удерживайте кнопку START до завершения процесса предварительной сборки.
8. Выньте собранное трубное соеди-нение из упора. Проверка сборки и инструкции по установке приведены в инструкции по сборке фитингов EO-2 (глава E).
9. Проверьте результат сборки перед окончательной установкой.



Основная операция для пресборки колец EO PSR/DPR
Сборка фитингов описана в инструкции на PSR/DPR

1. Отрегулируйте давление PSR/DPR в соответствии с таблицей (A)
2. Вставьте крепление в держатель инструмента, вес примерно 5,5 кг.
3. Выберите установочный конус (MOK) и упор (GHP) в соответствии с размером и типом трубы. Проверьте конус при помощи калибра.
4. Установите конус в держатель инструмента. Установите опорную пластину в щель креп-ления.
5. Смажьте кольцо, гайку и устано-вочный конус.
6. Наденьте гайку и кольцо на трубу,обрезанную под прямым углом и очищенную от заусенцев.
7. Установите трубу с гайкой и кольцом в крепление между упором и установочным конусом.
8. Вставьте трубу в конус до упора. Удерживайте трубу в этом положении. Нажмите и удерживайте кнопку START до завершения процесса предварительной сборки.
9. Выньте собранное трубное соединение из упора. Проверка сборки и инструкции по установке приведены в инструкции по сборке фитингов EO PSR/DPR (глава E).
10. Проверьте результат сборки перед окончательной установкой.

Основная операция для труб 37
Сборка фитингов описана в инструкции на Triple-Lok®

1. Отрегулируйте давление Triple-Lok® в соответствии с таблицей (A)
2. Вставьте крепление для развальцовки в держатель инструмента (вес примерно 19,5 кг).

3. Смажьте развальцовочный штифт.
4. Вставьте развальцовочный штамп, соответствующий типоразмеру трубы.
5. Наденьте гайку и опорную втулку на конец трубы.
6. Проденьте трубу через штамп до упора. Во избежание неправильной установки используйте опору при развальцовке длинных труб.
7. Нажать и удерживать кнопку START, пока не завершится процесс развальцовки.
8. Поднимите трубу вместе со штампом вверх из крепления.
9. Чтобы освободить трубу, установите штамп в устье крепления и наклоните трубу в сторону.
10. Проверьте результат сборки перед окончательной установкой.

Важно!

Продолжайте предварительную сборку, только если труба с гайкой и врезным кольцом установлена в крепление (невыполнение этого правила приведет к повреждению инструмента). Во время подготовки длинные трубы должны иметь достаточную опору. Устновочные конусы необходимо регулярно проверять при помощи калибра для проверки конусности и заменять при необходимости.

Осторожно: не просовывайте руки в рабочую область крепления для предварительной сборки во время работы!

Важно!

Не заводите развальцовочный штифт в штамп, если труба не установлена. Во избежание выскальзывания трубы шероховатая поверхность штампа должна быть абсолютно чиста от масла и консистентной смазки.

Осторожно: не просовывайте руки в рабочую область крепления для развальцовки во время работы!

Станок для сборки и развальцовки EOMAT UNI

EOMAT UNI

Наруж. диам. трубы	EO-2	PSR/DPR	Triple-Lok®
Ø (мм)	P (бар)	P (бар)	P (бар)
6	30	25	20
8	35	30	25
10	45	35	35
12	50	40	35
14	60	50	45
15	60	50	60
16	70	55	60
18	70	55	70
20	100	80	95
22	80	75	95
25	130	100	105
28	100	90	125
30	180	125	135
35	150	110	155
38	200	170	165
42	180	140	185
Установка	мин. 60° макс. 90°	~ 30°	мин. 60° макс. 90°

Сталь (ST 37.4 NBK, ST 52.4 NBK, …)

Нерж. сталь (ST 1.4571, 1.4541, 1.4301, 316 Ti, …)

Значения приведены в качестве руководства. Результаты подготовки и развальцовки необходимо тщательно проверить.
Подробные инструкции по подготовке труб, выбору инструментов, проверке сборки и окончательной установке даны в главе E.

Станок для сборки и развальцовки EOMAT UNI

Заказ

Тип	Код заказа
Базовый станок EOMAT UNI Готовый к использованию, с руководством по эксплуатации Заправлен гидравлическим маслом Без креплений для предв. сборки/развальцовки Без инструментов для сборки EO/развальцовки под 37° Базовая модель станка 230 В, 1-фазный, 50 Гц Аренда (на помесячной основе)	 EOMATUNI230V EOMATRENTFEE
Крепление для сборки PSR/DPR/EO-2 EOMATSCHNEIDRX	EOMATSCHNEIDRX
Крепление для развальцовки 37° Triple-Lok®	EOMATBOERDELBX
Рекламный буклет EOMAT UNI (англ.)	4042/UK
Рекламный буклет EOMAT UNI (нем.)	4042/DE
Руководство по эксплуатации EOMAT UNI англ/нем/фр/итал	EOMATUNI/MANUAL
Стандартное профилактическое обслуживание	EOMATUNI/INSPECTION

Крепления, инструменты, калибры и смазка заказываются отдельно

Сборочные инструменты для PSR/DPR/EO2 см. стр. H19–H20.

Инструменты для развальцовки под 37° для Triple-Lok® см. стр. H29.

Запчасти

Тип	Код заказа
Зажим для МОК	EOMAT/CLIP
Развальцовочный штифт 37°	EOMAT/FLAREPIN
Уплотнительное кольцо под развальцовочный штифт	EOMAT/0212500
Стопор трубы для развальцовочного блока	EOMAT/0213800
Наклейка с таблицей давления	EOMATUNI/CHART
Пружина для развальцовочного блока	EOMAT/0213500
Светодиодный дисплей для регулировки давления	SCE-025-01

Сборочные инструменты EO PSR/DPR и EO-2 для EOMAT/EO-KARRYMAT/EOMAT UNI

Сборочный конус MOK

Упор GHP

Калибр KONU для установочного конуса MOK

Крепление должно быть установлено на EOMAT UNI II/III

Типоразмер		Код заказа				
Серия	Наруж. диам.	Конусы для EO PSR/DPR MOK	Конусы для EO-2[4]) MOK	Упоры GHP	Дальномеры AKL	Калибры Konu
LL[3])	4	MOK04LLX	как MOK для PSR/DPR	GHP04X		KONU04LL
	6	MOK06LLX		GHP06X		KONU06LL
	8	MOK08LLX		GHP08X		KONU08LL
	10	MOK10LLX		GHP10X		KONU10LL
	12	MOK12LLX		GHP12X		KONU12LL
L	6	MOK06LX	MOKEO206L	GHP06X[1])	AKL06LS	KONU06L[1])
	8	MOK08LX	MOKEO208L	GHP08X[1])	AKL08LS	KONU08L[1])
	10	MOK10LX	MOKEO210L	GHP10X[1])	AKL10L	KONU10L[1])
	12	MOK12LX	MOKEO212L	GHP12X[1])	AKL12L	KONU12L[1])
	15	MOK15LX	MOKEO215L	GHP15X	AKL15L	KONU15L
	18	MOK18LX	MOKEO218L	GHP18X	AKL18L	KONU18L
	22	MOK22LX	MOKEO222L	GHP22X	AKL22L	KONU22L
	28	MOK28LX	MOKEO228L	GHP28X	AKL28L	KONU28L
	35	MOK35LX	MOKEO235L	GHP35X[2])	AKL35L	KONU35L
	42	MOK42LX	MOKEO242L	GHP42X[2])	AKL42L	KONU42L
S	6	MOK06SX	MOKEO206S	GHP06X[1])	AKL06LS	KONU06L[1])
	8	MOK08SX	MOKEO208S	GHP08X[1])	AKL08LS	KONU08L[1])
	10	MOK10SX	MOKEO210S	GHP10X[1])	AKL10S	KONU10L[1])
	12	MOK12SX	MOKEO212S	GHP12X[1])	AKL12S	KONU12L[1])
	14	MOK14SX	MOKEO214S	GHP14X	AKL14S	KONU14S
	16	MOK16SX	MOKEO216S	GHP16X	AKL16S	KONU16S
	20	MOK20SX	MOKEO220S	GHP20X	AKL20S	KONU20S
	25	MOK25SX	MOKEO225S	GHP25X	AKL25S	KONU25S
	30	MOK30SX	MOKEO230S	GHP30X	AKL30S	KONU30S
	38	MOK38SX	MOKEO238S	GHP38X	AKL38S	KONU38S

Инструменты для развальцовки, см. KARRYFLARE

1. Упоры, калибры и штампыдля развальцовки для серий L и S труб наружным диаметром 6, 8, 10 и 12 идентичны.
2. **Примечание:** Разъемные упоры для труб с наружным диаметром 35 и 42.
3. Сборочные инструменты для серий LL для EOMAT UNI под заказ.
4. Специальный конус MOK для легкой вставки трубы. MOK для EO-2 маркируются углублением.

Стойка для инструментов

Практичная стойка для хранения 10 конусов MOK и упоров GHP.

Тип	Код заказа
Стойка для инструментов для GHP и MOK	EOMATWERKZGAUFN.X

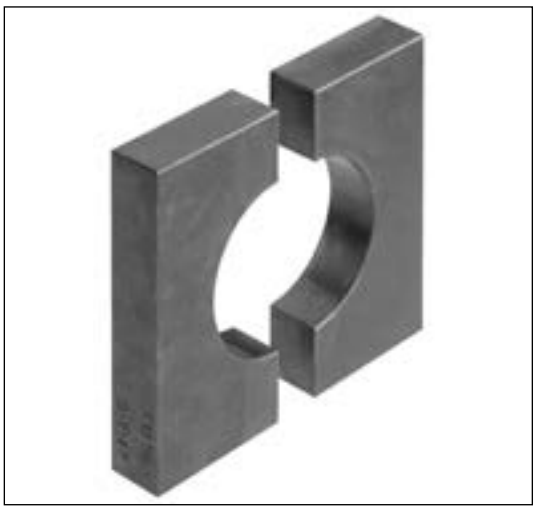
Срок службы инструментов

Инструменты для сборки подвержены износу и должны проходить регулярную очистку и проверку (макс. каждые 50 сборок, инструкции по проверке приведены в главе E). Изношенные инструменты могут вызвать опасные дефекты сборки и должны заменяться вовремя. Средний срок службы инструментов равен примерно 5000 сборочных циклов при правильном использовании. Максимального срока службы можно достичь при соблюдении следующего:

- Регулярная очистка и проверка
- Хранение в чистоте и с защитой от коррозии
- Правильная очистка и удаление заусениц из трубы
- Правильный выбор и эксплуатация инструментов
- Использование специальной смазки
- MOK EO-2 не изнашиваются

Сборочные инструменты Ferulok для EOMAT/EO-KARRYMAT

УСТАНОВОЧНЫЙ КОНУС



Упор

Размер		Код заказа	
Типоразмер	Наруж. диам. трубы, дюйм	Установочный конус	Упор
4	1/4	975867-4	976521-4
6	3/8	975867-6	976521-6
8	1/2	975867-8	976521-8
10	5/8	975867-10	976521-10
12	3/4	975867-12	976521-12
14	7/8	975867-14	976521-14
16	1	975867-16	976521-16
20	1 1/4	975867-20	976521-20
24	1 1/2	975867-24	976521-24
32	2	975867-32	976521-32

Сборочные инструменты для дюймовых труб с врезными соединениями FERULOK.
Настройка станка согласно соответствующему типоразмеру EO DPR.

EOMAT PRO – Станок для экономичной сборки фитингов EO-2 и фитингов с прогрессивным кольцом

EOMAT PRO – это мощный станок для экономичной и безопасной установки труб. Устройство предназначено для сборки фитингов Parker EO-2 и фитингов с прогрессивным кольцом по стандарту DIN EN ISO 8483-1 (DIN 2352), изготовленных из обычных трубных материалов (стали, нержавеющей стали, меди и нейлона). EOMAT PRO работает быстро и бесшумно. Он позволяет проводить сборку компактных трубных изгибов и сложно изогнутых труб. Автоматическое обнаружение инструмента обеспечивает возможность наладки за короткое время и предотвращает ошибки, связанные с неправильной настройкой станка. В отличие от обычных устройств для сборки фитингов с врезным кольцом EOMAT PRO имеет регулируемый ход и обеспечивает точные и воспроизводимые результаты сборки.
EOMAT PRO может использоваться в автоматическом или ручном режиме. В автоматическом режиме параметры считываются с микросхемы повторителя сигналов, установленной в инструменте. Оператор не может изменить настройки станка в автоматическом режиме.
На дисплее будет отображаться диаметр трубы и тип фитинга (EO-2 или с прогрессивным кольцом).
Имеется также счетчик деталей, показания которого оператор может сбрасывать.
Могут отображаться другие сообщения, касающиеся установочных конусов - например, уведомления о текущих проверках и ресурсе стойкости инструмента.
В случае значительного изменения, выходящего за границы правдоподобия, на дисплее появится сообщение об ошибке. Если используются универсальные инструменты MOK с универсальными параметрами, то будут отображаться только неправдоподобные крупные отклонения.
Адаптивные конусы (MOK-RW) позволяют оператору контролировать и задавать параметры установки и ограничения при помощи нескольких простых операций. Таким образом характеристики инструмента оптимизируются для конкретного процесса сборки. Эти индивидуальные параметры обеспечивают наилучшие результаты сборки с учетом материала трубы, толщины стенки и характеристик смазочного материала. Устройство контролирует процесс сборки, сигнализируя о незначительных отклонениях от номинальных значений с помощью красного светового индикатора и сообщений на дисплее. Это позволяет обнаруживать неправильно собранные соединения, проверять их и при необходимости изымать из процесса (например, в случае неправильной установки кольца). Оператор не может в автоматическом режиме отключить функции автоматического обнаружения инструмента, сохранения установочных значений и отображения сообщений об ошибках (с помощью красного светового индикатора и дисплея).
В ручном режиме могут быть заданы различные установочные значения. Ручной режим активируется посредством выключателя с ключом. Ключ входит в комплект поставки каждого станка.

Станок поставляется в двух модификациях:
- Быстродействующий станок EOMAT PRO22 для труб типоразмером до 20-S/22-L. Он имеет малогабаритную сборочную головку для установки компактных трубных изгибов.
- Станок EOMAT PRO42 повышенной мощности с прочной сборочной головкой для труб всех типоразмеров до 38-S/42-L.

Технические данные

Применение:	Рентабельное массовое производство трубных соединений Parker EO Установка фитингов Parker EO-2 и фитингов с PSR (стопорное кольцо с прогрессивной врезкой) Установка фитингов с врезным кольцом по стандарту DIN EN ISO 8434-1
Технология:	Автоматический режим PSR: Контроль хода при сборке с проверкой правдоподобия Ручной режим и режим сборки EO-2: Контроль давления при сборке с обнаружением ошибок
Требования к сборке:	EO-2: закрытие просвета PSR: 1 ½ оборота накидной гайки Другие продукты: см. документацию изготовителя
Материал труб:	Сталь, нерж. сталь, медь, нейлон
Спецификация труб:	Все трубы, допускаемые к применению с соединениями Parker EO
Диаметр трубы:	EOMAT PRO22: 4 - 22 мм (кроме EO-2 - 20-S) EOMAT PRO42: 4 - 42 мм
Серия:	LL, L b S
Минимальный U-образный изгиб	EOMAT PRO22: прибл. 35 мм EOMAT PRO42: прибл. 70 мм
Распознавание инструмента:	С помощью технологии радио частотной идентификации (RFID), повторитель сигналов находится в установочном конусе MOK
Обнаруж. ошибок:	Проверка правдоподобия установочных параметров после сборки
Дисплей:	Текстовые сообщения и световой сигнал
Доступные языки:	Немецкий, английский, французский, испанский, итальянский
Режим отображения:	Автоматический режим: Тип фитинга, диаметр трубы и серия Ручной режим: Заданное давление Счетчик деталей (сбрасываемый)
Сообщ. об ошибках:	Сообщение «Проверить результат установки» в случае неправдоподобных установочных параметров. Напоминание о проверке инстру-

	мента через каждые 50 сборок. Напоминание о замене инструмента при исчерпании ресурса его стойкости. Предупреждения о критическом уровне гидравлического масла и температуры.
Скорость:	EOMAT PRO 22: рабочий ход - ок. 1,0 с, общее Длительность цикла - ок. 8-10 с EOMAT PRO 42: рабочий ход - ок. 2,0 с, общее Длительность цикла - ок. 10-12 с
Экономичный объем производства:	примерно 100 сборок в день
Продолжит. работы:	100 %
Уровень шума:	Менее 75 дБ (A)
Температура окружающей среды:	0…+40°C
Температура хранения	–25…+60°
Влажность:	Без конденсации
Размеры:	620 мм (Д) x 735 мм (Ш) x 340 мм (В)
Вес:	90 кг
Рабочая жидкость:	Гидравлическое масло Esso Nuto H32 или его аналог (заправка маслом при поставке)
Электропитание:	400 В, 3 фазы, 50 Гц, 1100 Вт
Кабель:	Кабель 5 м, вилка CEE 16A с фазоинвертором
Инструмент:	EOMAT PRO 22: Установочные конусы MOK PRO и компактные задние опоры MOS EOMAT PRO 42: Установочные конусы MOK PRO и стандартные упоры GHP
Смазка:	EO-NIROMONT
Контрольно-измерительное: оборудование	Дальномеры AKL

EOMAT PRO – характеристики и преимущества

- Низкие затраты на единицу продукции благодаря быстродействующему и экономичному гидравлическому приводу
- Малогабаритная сборочная головка для установки компактных и сложных трубных изгибов
- Долгий срок службы сборочных инструментов
- Автоматическое считывание настроек с инструмента
- Обеспечение неизменно качественных результатов сборки благодаря контролю хода
- В автоматическом режиме оператор не может регулировать параметры установки
- Дисплей показывает количество обработанных деталей и сообщает об ошибках
- Применение адаптивных инструментов для оптимизации установочных параметров и самая лучшая из всех возможных система обнаружения ошибок
- Объем и теплоемкость масла рассчитаны на массовую сборку при непрерывном или сменном режиме работы
- Ножной переключатель обеспечивает высокую степень гибкости работы оператора

Принцип работы

Подробные инструкции по сборке и правила техники безопасности описаны в руководстве по эксплуатации

1. Установить конус и упор
2. В автоматическом режиме на дисплее отображаются тип монтажа и размеры
3. Установить на трубу накидную гайку и кольцо
4. Нажать и удерживать кнопку START
5. Прочно удерживать трубу во время сборки, прижимая ее к упору
6. Сборка будет завершена, когда цилиндр вернется в исходное положение
7. Контроль сборки и окончательная установка должны проводиться в соответствии со сборочной инструкцией (см. главу E)

Срок службы инструментов

Инструменты для сборки подвержены износу и должны проходить регулярную очистку и проверку (макс. через каждые 50 сборок, соответствующие инструкции приведены в главе E). Изношенные инструменты могут вызвать опасные дефекты сборки, и их следует заменять вовремя. Длительный срок службы обеспечивается при соблюдении следующих условий:

- Регулярная очистка и смазка
- Хранение в чистом месте с защитой от коррозии
- Тщательная очистка и удаление заусенцев с концов труб
- Правильный выбор и эксплуатация инструментов
- Использование рекомендованной смазки

Конусы MOK PRO изготавливаются из износостойкой инструментальной стали и, следовательно, подходят для массового производства. Когда срок их эксплуатации подойдет к концу, на дисплее появится сообщение о необходимости замены инструмента. Изношенный инструмент должен быть **заменен**, так как он больше не будет работать в автоматическом режиме. При соблюдении мер предосторожности изношенные конусы могут использоваться в ручном режиме даже после окончания срока службы.

Станок/Единица оборудования	Код заказа
Станок EOMAT PRO, полной заводской готовности, с ключом для переключателя режимов «Авто/Ручной», в заполненном гидравлическим маслом состоянии, в комплекте с руководством по эксплуатации, без инструментов и дополнительных принадлежностей	
EOMAT PRO22 Труба наруж. диам. 4-22 мм 400 В, 50 Гц, 3 фазы Аренда (на помесячной основе) Лизинг (продажа в рассрочку на 2 года)	EOMATPRO22400V EOMATPRORENTFEE EOMATPROLEASEFEE
EOMAT PRO42 Труба наруж. диам. 4-42 мм 400 В, 50 Гц, 3 фазы Аренда (на помесячной основе) Лизинг (продажа в рассрочку на 2 года)	EOMATPRO42400V EOMATPRORENTFEE EOMATPROLEASEFEE
Дополнительные принадлежности	
EO-NIROMONT - жидкая смазка в банках (250 см^3) с кисточкой на крышке	EONIROMONTAPPLICATOR
Ножной переключатель	FOOTSWITCHSAFETYKIT
Зажим для MOK	EOMATPRO/CLIP
Запасной ключ для переключателя режимов	EOMATPRO/KEY
Рекламный буклет EOMAT PRO (англ.)	4043 в каталоге Parker, служба EMDC
Руководство по эксплуатации англ/нем/фр/итал/испан	EOMATPRO/MANUAL
Стандартное профилактическое техобслуживание	EOMATPRO/INSPECTION

Сборочные инструменты для фитингов EO

Размеры		Код заказа						
Серия	Наруж. диам. трубы (мм)	Адаптивный установочный конус для прогрессивного кольца	Стандартный установочный конус для прогрессивного кольца	Стандартный установочный конус для EO-2	Упор для EOMAT PRO42	Компактный упор для EOMAT PRO22	Дальномер только для прогрес-сивного кольца	Калибр для проверки конусности для установочного конуса
LL	04	MOK04LLPRORW	MOK04LLPRO	–	GHP04X	GHP04PRO	AKL04LL	KONU04LL
	06	MOK06LLPRORW	MOK06LLPRO	–	GHP06X	GHP06PRO	AKL06LL	KONU06LL
	08	MOK08LLPRORW	MOK08LLPRO	–	GHP08X	GHP08PRO	AKL08LL	KONU08LL
	10	MOK10LLPRORW	MOK10LLPRO	–	GHP10X	GHP10PRO	AKL10LL	KONU10LL
	12	MOK12LLPRORW	MOK12LLPRO	–	GHP12X	GHP12PRO	AKL12LL	KONU12LL
L	06	MOK06LPRORW	MOK06LPRO	MOKEO206LPRO	GHO06X	GHP06PRO	AKL06LS	KONU06L
	08	MOK08LPRORW	MOK08LPRO	MOKEO208LPRO	GHP08X	GHP08PRO	AKL08LS	KONU08L
	10	MOK10LPRORW	MOK10LPRO	MOKEO210LPRO	GHP10X	GHP10PRO	AKL10LL	KONU10L
	12	MOK12LPRORW	MOK12LPRO	MOKEO212LPRO	GHP12X	GHP12PRO	AKL12LL	KONU12L
	15	MOK15LPRORW	MOK15LPRO	MOKEO215LPRO	GHP15X	GHP15PRO	AKL15L	KONU15L
	18	MOK18LPRORW	MOK18LPRO	MOKEO218LPRO	GHP18X	GHP18PRO	AKL18L	KONU18L
	22	MOK22LPRORW	MOK22LPRO	MOKEO222LPRO	GHP22X	GHP22PRO	AKL22L	KONU22L
	28	MOK28LPRORW	MOK28LPRO	MOKEO228LPRO	GHP28X	–	AKL28L	KONU28L
	35	MOK35LPRORW	MOK35LPRO	MOKEO235LPRO	GHP35X	–	AKL35L	KONU35L
	42	MOK42LPRORW	MOK42LPRO	MOKEO242LPRO	GHP42X	–	AKL42L	KONU42L
S	06	MOK06SPRORW	MOK06SPRO	MOKEO206SPRO	GHP06X	GHP06PRO	AKL06LS	KONU06L
	08	MOK08SPRORW	MOK08SPRO	MOKEO208SPRO	GHP08X	GHP08PRO	AKL08LS	KONU08L
	10	MOK10SPRORW	MOK10SPRO	MOKEO210SPRO	GHP10X	GHP10PRO	AKL10S	KONU10L
	12	MOK12SPRORW	MOK12SPRO	MOKEO212SPRO	GHP12X	GHP12PRO	AKL12S	KONU12L
	14	MOK14SPRORW	MOK14SPRO	MOKEO214SPRO	GHP14X	GHP14PRO	AKL14S	KONU14S
	16	MOK16SPRORW	MOK16SPRO	MOKEO216SPRO	GHP16X	GHP16PRO	AKL16S	KONU16S
	20	MOK20SPRORW	MOK20SPRO	MOKEO220SPRO	GHP20X	GHP20PRO	AKL20S	KONU20S
	25	MOK25SPRORW	MOK25SPRO	MOKEO225SPRO	GHP25X	–	AKL25S	KONU25S
	30	MOK30SPRORW	MOK30SPRO	MOKEO230SPRO	GHP30X	–	AKL30S	KONU30S
	38	MOK38SPRORW	MOK38SPRO	MOKEO238SPRO	GHP38X	–	AKL38S	KONU38S
		Программируется с индивиду-альными параметрами для проверки достоверности	Програм-мируется с универсальными параметрами без эффективного обнаружения ошибок	Для проверки результата монтажа прогрессивных колец EO производства Parker (но не для EO-2)	Подходит также для EO-KARRYMAT и всех станков EOMAT производ-ства Parker	Подходит только для станка EOMAT PRO22 производства Parker	Для провер-ки результа-та монтажа прогрессив-ных колец EO произ-водства Parker (но не для EO-2)	Для проверки износа установоч-ных конусов MOK для прогрес-сивных колец (но не для MOK EO-2)

H

Станок WorkCenter F3

Полное оснащение

WorkCenter F3 – станок с полностью автоматическим управлением, предназначенный для применения в цеховых условиях. Стоит открыть дверцы, и станок превращается в полностью оборудованный WorkCenter. Инструментальный магазин находится в передней части станка.

Инструменты аккуратно уложены и доступны для обзора. Никакие другие рабочие столы или стеллажи для инструмента не требуются. Специальные, удобные в обращении инструменты облегчают наладку станка и смену инструментальной оснастки. Благодаря автоматическому распознаванию инструмента оператору достаточно только нажать на кнопку пуска, чтобы придать трубе нужную форму за один проход. Это означает, что изготовление соединений EO2-FORM и EO-3® значительно упрощается. Станок WorkCenter F3 отличается повышенной надежностью благодаря мощному гидравлическому приводу и прочному фасонному инструменту.

- Цеховой станок для универсального применения
- Обработка труб наружным диаметром от 6 до 38/42 мм
- Длительность цикла - примерно 20 секунд
- Особенно полезен для производителей гидравлических прессов, кранового и подъемного оборудования, тяжелой техники, а также судостроения и изготовления морских и гидравлических металлоконструкций

Станок WorkCenter PRO22

Массовое производство без проблем

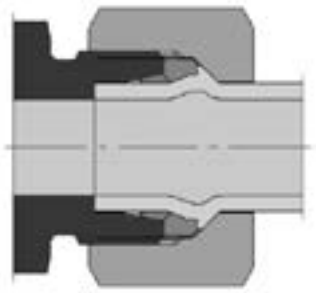
Станок WorkCenter PRO22, в основу конструкции которого положена проверенная технология EO2-FORM, был специально разработан для экономичного производства трубных фитингов EO2-FORM. По сравнению с Workcenter F3 высокопроизводительный станок PRO22 работает значительно эффективнее и может обрабатывать более компактные трубные изгибы. Благодаря мощному приводу и эффективному охлаждению обеспечивается возможность непрерывного массового производства в сменном режиме. Кроме того, работа станка отличается очень низким уровнем шума и отсутствием вибрации.

Новый станок позволяет обрабатывать трубы как малого, так и среднего диаметра, от 6 до 22 мм, а малогабаритная сборочная головка предназначается для установки самых компактных трубных изгибов.

- Высокопроизводительный станок для экономичного и безотказного производства
- Обработка труб наружным диаметром от 6 до 22 мм
- Длительность цикла - примерно 6 секунд
- Полезен для производителей сельскохозяйственной техники, строительных машин, грузовых автомобилей, вилочных погрузчиков и другого гидравлического оборудования массового производства

Технические данные	
Станок	**WorkCenter F3 и PRO22**
Целевое назначение	Холодная формовка концов труб для трубных соединений
Метод	Аксиальное обжатие
Пригоден для установки следующих фитингов	Трубные фитинги EO по DIN EN ISO 8434-1, фитинги EO-3®
	Шланговые соединения по DIN 71550
Спецификация труб	
Марка стали	E235 / ST37.4; E355 / ST52.4
Марка нержавеющей стали	1.4571
Другие материалы	Другие материалы
Котельные трубы	Трубы для изготовления турбин – под заказ
Инструмент	Сменный
Комплект пресс-форм	Комплект одногнездовых пресс-форм “MF3”, по одной пресс-форме для каждого наружного диаметра труб
Формовочный штифт	Формовочный штифт “BF3” с внутренней оправкой, один тип для каждого наружного диаметра труб, толщины стенки и материала
Функция	
Смена инструмента	Вручную
Наладка	Автоматическое распознавание инструмента и настройка давления
Зажим трубы	Гидравлический
Формовка	Гидравлическая
Управление	Автоматическая последовательность операций: после нажатия кнопки START: Зажим – формовка – отвод – размыкание
Условия окружающей среды	
Рабочая температура	+10 … +50°C
Относительная влажность	макс. 90%, без конденсации

WorkCenter F3 и PRO22



Тип	WorkCenter F3	WorkCenter PRO22
Спецификации		
Тип	Универсальный цеховой станок	Мощный цеховой станок
Конструкция	WorkCenter	WorkCenter
Применение	Альтернатива сварке	Экономичное массовое производство
Вес	Прибл. 330 кг	Прибл. 375 кг
Размеры (ДхШхВ)	660 x 800 (в открытом положении: 1300) x 1150	660 x 800 (в открытом положении: 1300) x 1200
Электропитание	400 В, 50 Гц, 3 фазы 230 В, 50 Гц, 3 фазы 400 В, 60 Гц, 3 фазы	400 В, 50 Гц, 3 фазы
Номинальная мощность привода электродвигателя	4 кВт	4 кВт
Охладитель масла	Опция	Стандарт
Рабочие характеристики		
Стальная труба	6x1 ... 38x7/42x4	6x1 ... 20x2/22x2
Труба из нержавеющей стали	6x1 ... 38x5/42x3	6x1 ... 20x2/22x2
Минимальная ширина U-образного изгиба	Прибл. 135 мм	Прибл. 100 мм
Длительность цикла	15-20 с	ок. 6 с
Экономичный объем производства	Макс. 100 формовок в час Макс. 200 формовок в час (с охладителем масла)	Макс. 600 формовок в час
Применение	Идеально подходит для выполнения цеховых задач, работ по проектам, изготовления небольших партий и установки по месту эксплуатации. Обеспечивает обработку труб любого размера.	Для экономичного массового производства с использованием труб малого и среднего диаметра.

Характеристики и преимущества

1. Концепция **технологии / продукции** – Технология EO2-FORM – это не отдельный станок или система фитингов. Это пополнение товарного ассортимента EO-2, вышедшее в 1993 г. Используются в точности такие же испытанные уплотнительные элементы.
2. Концепция **Workcenter ("Многоцелевой станок")** – Все инструменты, приспособления, смазочные материалы и руководство оператора отлично располагаются внутри станка. Открывая дверцы, Вы превращаете станок в отдельный рабочий центр для подготовки труб. На верхней полке есть удобные отсеки для линеек, ручек, смазочных материалов и стандартные коробки EO с гайками и уплотнительными кольцами. Не требуется дополнительных верстаков или полок для инструментов.
3. **Легкость в эксплуатации** – Одна единственная кнопка START – это все, что нужно для полного цикла формования. Между двумя циклами формования не требуется выставлять ничего в исходное положение или сбрасывать. Для эффективного массового производства можно использовать ножной переключатель. Таблица в верхней части станка содержит важные размеры и пиктограммы, показывающие все необходимые операции.
4. **Легкая смена инструментов** – Эргономичное приспособление в виде пистолета позволяет легко и быстро менять штампы без открытия формовочной головки и необходимости притрагиваться к инструментам. Вторая ручка уско-ряет процесс установки формовочного штифта в байонетный механизм.
5. **Легкая работа** – Стандартные инструменты и один набор уплотнительных колец EO-2 подходят для всех распространенных типоразмеров гидравлических труб. Не требуется специальных втулок для тонкостенных труб или труб малого диаметра.
6. **Хорошо организованное рабочее место** – Все инструменты и приспособления хорошо организованы в практичном отсеке внутри корпуса станка. Нельзя ничего вымазать, потерять или перепутать.
7. **Легкость транспортировки** – Станок оборудован прочными колесами, так что его может перемещать один человек без больших усилий и дополнительного оборудования. Имеются стандартные крепления для крана и вилочного погрузчика. Поручень служит одновременно как рукоятка, защита и крепление для ремней при транспортировке на грузовике. Инструменты и приспособления хранятся внутри в безопасности и чистоте.
8. **Легкость снабжения** – В системе EO2-FORM используются те же ком-поненты. что и в EO-2. Специальные наборы гаек и уплотнительных колец можно заказать под одним номером детали (FORM …). Это снижает трудоемкость заказа и помогает достичь доступности деталей при оптимальном запасе.
9. **Возможности нержавеющей стали** – Формовочные штифты для труб из нержавеющей стали специально предназначены для достижения оптимальных результатов, а обработанная поверхность помогает достичь максимального срока службы. Все формовочные штифты для труб из нержавеющей стали отмечены синей точкой. Штампы можно использовать с трубами как из стали, так и нержавейки.
10. **Испытанная функциональная система** – EO2-FORM присутствует на рынке на протяжении многих лет. Система одобрена к использованию в судостроении, шельфовых разработках, гидравлических водозапорных системах, производстве прессов и кранов, тяжелой передвижной технике и в общем машиностроении. Система EO2-FORM была испытана и одобрена такими организациями как German Lloyd и DNV и такими конечными пользова-телями как Daimler-Chrysler.
11. **Экономия** – По сравнению со сваркой или пайкой, EO2-FORM отнимает на-много меньше времени. Специальная обработка трубы до и после не требуется. Холодная деформация требует всего лишь части энергии, которая идет на сварку или пайку.
12. **Превосходная вибростойкость** – Патентованный процесс EO2-FORM обеспечивает равномерную структурную деформацию стенки трубы. Нет острых краев или зазубрин, снижающих вибростойкость.
13. **Превосходная механическая прочность** – Рабочая контактная область соединения EO2-FORM представляет собой плоскую переднюю поверхность металлического опорного кольца из прочной стали или нержавеющей стали, прошедшей температурную обработку. Это обеспечивает превосходную механическую прочность без усадки, ослабления или необходимости повторного зажатия.
14. **Универсальность** – Станок EO2-FORM может работать со всеми распространенными материалами труб (сталь и нерж. сталь) гидравлических трубопроводов. Можно обрабатывать трубы даже из таких экзотических материалов как Cu-NiFe или Duplex. Инструменты EO2-FORM предназначены для метрических труб наруж-ным диаметром от 6 до 42 мм.
15. **Короткий конец трубы** – Компактная обжимка и специальный штамп подходят для обработки сложных трубных изгибов.
16. **Снижение шума/потерь энергии** – Процесс EO2-FORM дает ровный внутренний контур трубы. Технология обеспечивает минимальные потери давления, нагрев и шум. Отсутствую скрытые углы, в которых скапливается воздух, грязь или другие источники неисправностей.
17. **Чистота** – Процесс EO2-FORM экологически безопасен. Поскольку не используется нагрев, отсутствуют опасные испарения и дым.
18. **Оцинкованные трубы** – Процесс EO2-FORM позволяет использовать оцинкованные трубы. Вы экономите на чистке и покраске.
19. **Качество** – Зажим трубы и работа инструментов полностью автоматизированы. Правильная геомтерия соединения и размеры уплотнителя достигаются при помощи стандарт-ных уплотнительных колец EO-2. Таким образом, высокое и постоянное качество достигается без ручной регулировки.
20. **Испытанная технология** – Начиная с 1993, миллионы фитингов EO-2 работают по всему миру в суровых условиях эксплуатации, обеспечивая герметичность гидравлических систем.
21. **Нет ограничений** – Процесс позволя-ет использовать технологию эластомерного уплотнения EO-2 даже там, где соединения врезного типа нельзя использовать по стандартам безопасности – например, в гидравлических прессах, кранах, лифтах или шлюзах судоходных каналов.

Станок WorkCenter для трубных соединений высокого давления EO2-FORM и EO-3®

Станок Тип	Код заказа F3	Код заказа PRO22
Станок WorkCenter F3 в базовом исполнении для формования концов труб, полной заводской готовности, с магнитным захватным устройством, держателем и руководством оператора, без инструментов, упакованный в специальную тару		
Универсальный станок WorkCenter Труба наруж. диам. 6-38/42 мм 400 В, 50 Гц, 3 фазы 230 В, 50 Гц, 3 фазы 400 В, 60 Гц, 3 фазы Аренда (на помесячной основе) Лизинг (24 месяца)	 EO2FORMF3400V EO2FORMF3230V EO2FORMF3440V EO2FORMF3RENTFEE EO2FORMF3LEASEFEE	 EO2FORM400VPRO EO2FORMPRORENTFEE EO2FORMPROLEASEFEE

Дополнительные принадлежности Тип	Код заказа F3	Код заказа PRO22
Смазка для формовочного штифта: EO-NIROMONT - жидкая смазка в банках (250 см3) с кисточкой на крышке EO-NIROMONT в флаконах по 0,25 л EO-NIROMONT – емкость с резервной жидкостью (для долива) 1 л	 EONIROMONTAPPLICATOR EONIROMONTFLUESSX LUBSS	 EONIROMONTAPPLICATOR EONIROMONTFLUESSX LUBSS
Блок охлаждения масла	F3/COOLERKIT	включен в комплект
Ножной переключатель	F3/FOOTSWITCH	F3/FOOTSWITCH
Магнитное захватное устройство для формовочного штифта	F3/PINHOLDER	F3/PINHOLDER
Держатель пресс-форм	F3/DIEHOLDER	F3/DIEHOLDER
Зажимные сегменты для пресс-формы	F3/DIECLAMP	F3/DIECLAMP
Пружина зажимного сегмента ∅8 мм	F3/DIECLAMPSPRING8	F3/DIECLAMPSPRING8
Пружина зажимного сегмента ∅12 мм	F3/DIECLAMPSPRING12	F3/DIECLAMPSPRING12
Руководство по эксплуатации англ/нем/фр/итал/швед.	4033	EO2FORMPRO/MANUAL
Стандартное профилактическое техобслуживание	EO2FORMF3/INSPECTION	EO2FORMF3/INSPECTION

Станки WorkCenter поставляются в специальных контейнерах, которые следует сохранять для последующих транспортировок оборудования во избежание его повреждения. Не выбрасывать транспортную упаковку!

Корпус станка Тип	Код заказа F3	Код заказа PRO22
Верхняя крышка станка	F3/HEADCOVER	F3PRO/08836014
Верхний лоток	F3/TOPTRAY	F3/TOPTRAY
Дверной замок инструментального отсека	F3/DOORLOCK	F3/DOORLOCK
Дверная петля	F3/DOORHINGE	F3/DOORHINGE
Дверной амортизатор	F3/DOORSPRING	F3/DOORSPRING
Лоток внутреннего инструментального отсека (верхний), 6x	F3/TOOLTRAYIN	F3/TOOLTRAYIN
Лоток внутреннего инструментального отсека (нижний), 6x	F3/0883611	F3/0883611
Лоток дверного инструментального отсека	F3/TOOLTRAYDOOR	F3/TOOLTRAYDOOR
Вкладыш штампа для инструментального лотка (исп. винт M6)6	F3/TOOLTRAYPIN	F3/TOOLTRAYPIN
Держатель магнитного захватного устройства	F3/PINHOLDERTRAY	F3/PINHOLDERTRAY
Держатель зажимного сегмента	F3/DIEHOLDERTRAY	F3/DIEHOLDERTRAY
Пластиковая направляющая для вилочн. погрузчика (исп. винт M6)	F3/FORKGUIDE	F3/FORKGUIDE
Переднее колесо со стопором	F3/FRONTWHEEL	F3/FRONTWHEEL
Заднее колесо	F3/BACKWHEEL	F3/BACKWHEEL

Ножной переключатель

Держатель пресс-форм

Пистолетный держатель зажимов

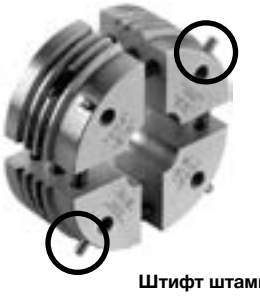
Блок охлаждения масла

Наклейки Тип	Код заказа F3	Код заказа PRO22
Наклейка на дверь	F3/STICKERPARKER	F3PRO/STICKERPARKER
Краткая инструкция (сбоку)	F3/STICKERINSTRUC	F3PRO/STICKERINSTRUC
Смазка (спереди)	F3/STICKERLUB	F3/STICKERLUB
Крепление для крана (1 шт.)	F3/STICKERCRANE	F3/STICKERCRANE
Вилочный погрузчик (спереди)	F3/STICKERFORK	F3/STICKERFORK

Панель управления Тип	Код заказа F3	Код заказа PRO22
Счетчик передней панели	F3/FRONTCOUNTER	F3/FRONTCOUNTER
Кнопка “Start” (черная, с символом)	F3/STARTSWITCH	F3/STARTSWITCH
Кнопка “Reset” (синяя)	F3/RESETSWITCH	F3/RESETSWITCH
Кнопка “ON” (зеленая)	F3/ONSWITCH	F3/ONSWITCH
Кнопка “OFF” (красная)	F3/OFFSWITCH	F3/OFFSWITCH
Аварийный выключатель (красный)	F3/STOPSWITCH	F3/STOPSWITCH

Componenti degli utensili Тип	Код заказа F3	Код заказа PRO22
Замок формовочного штифта	F2/PINBOLT	F2/PINBOLT
Винт для зажимных сегментов пресс-формы	F3/DIESCREW	F3/DIESCREW
Комплект запчастей для штампа (штифт ∅4 – 4 шт., пружина ∅8 – 4 шт., пружина ∅12 – 4 шт., винт – 4 шт.)	F3/DIEKIT	F3/DIEKIT

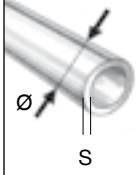
Замок формовочного штифта



Штифт штампа

Станок WorkCenter для трубных соединений высокого давления EO2-FORM и EO-3®

Зажим MF3EO-2



Пресс-форма BF3EO-2

Пресс-форма BF3EO3

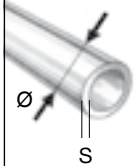
Наруж. диам. Ø	Зажим для труб из стали и нерж. стали Код заказа	Ø × s	Пресс-форма для стальных труб Код заказа	Пресс-форма для труб из нерж. стали Код заказа[1)2)]	Пресс-форма для EO-3® Код заказа
06-L/S	MF3EO2P306	06×1,0 06×1,5 06×2,0	BF3EO206X1S BF3EO206X1.5S BF3EO206X2S	BF3EO206X1SS BF3EO206X1.5SS	BF3P306X1 BF3P306X1.5
08-L/S	MF3EOP3208	08×1,0 08×1,5 08×2,0 *08×2,5*	BF3EO208X1S BF3EO208X1.5S BF3EO208X2S *BF3EO208X2.5S*	BF3EO208X1SS BF3EO208X1.5SS	BF3P308X1 BF3P308X1.5
10-L	MF3EO2P310	10×1,0 10×1,5 10×2,0	BF3EO210LX1S BF3EO210LX1.5S BF3EO210LX2S	BF3EO210LX1SS BF3EO120LX1.5SS BF3EO210LX2SS	 BF3P310X1.5
10-S	MF3EO2P310	10×1,5 10×2,0 *10×3,0*	BF3EO210SX1.5S BF3EO210SX2S *BF3EO210SX3S*	BF3EO210SX1.5SS BF3EO210SX2SS	BF3P310X1.5
12-L	MF3EO2P312	12×1,5 12×2,0	BF3EO212LX1.5S BF3EO212LX2S	BF3EO212LX1.5SS BF3EO212LX2SS	BF3P312X1.5 BF3P312X2
12-S	MF3EO2P312	12×1,5 12×2,0 *12×3,0*	BF3EO212SX1.5S BF3EO212SX2S *BF3EO212SX3S*	BF3EO212SX1.5SS BF3EO212SX2SS	BF3P312X1.5 BF3P312X2
15-L	MF3EO2P315	15×1,0 15×1,5 15×2,0	BF3EO215X1S BF3EO215X1.5S BF3EO215X2S	 BF3EO215X1.5SS BF3EO215X2SS	 BF3P315X1.5 BF3P315X2
16-S	MF3EO2P316	16×2,0 *16×2,5* *16×3,0*	BF3EO216X2S *BF3EO216X2.5S* *BF3EO216X3S*	BF3EO216X2SS *BF3EO216X2.5SS* *BF3EO216X3SS*	BF3P316X2

Станок WorkCenter для трубных соединений высокого давления EO2-FORM и EO-3®

Наруж. диам. Ø	Зажим для труб из стали и нерж. стали Код заказа	Ø × s	Пресс-форма для стальных труб Код заказа	Пресс-форма для труб из нерж. стали Код заказа[1)2)]	Пресс-форма для EO-3® Код заказа
18-L	MF3EO2P318	18×1,5 18×2,0	BF3EO218X1.5S BF3EO218X2S	BF3EO218X1.5SS BF3EO218X2SS	BF3P318X1.5 BF3P318X2
20-S	MF3EO2P320	20×2,0 *20×2,5* *20×3,0* *20×3,5*	BF3EO220X2S *BF3EO220X2.5S* *BF3EO220X3S* *BF3EO220X3.5S*	BF3EO220X2SS *BF3EO220X2.5SS* *BF3EO220X3SS*	BF3P320X2 *BF3P320X2.5*
22-L	MF3EO2P322	22×1,5 22×2,0	BF3EO222X1.5S BF3EO222X2S	BF3EO222X1.5SS BF3EO222X2SS	 BF3P322X2
25-S	MF3EO2P325	*25×2,0* *25×2,5* *25×3,0* *25×4,0*	*BF3EO225X2S* *BF3EO225X2.5S* *BF3EO225X3S* *BF3EO225X4S*	*BF3EO225X2SS* *BF3EO225X2.5SS* *BF3EO225X3SS*	 *BF3P325X2.5* *BF3EO325X3*
28-L	MF3EO2P328	*28×2,0* *28×2,5* *28×3,0*	*BF3EO228X2S* *BF3EO228X2.5S* *BF3EO228X3S*	*BF3EO228X2SS* *BF3EO228X2.5SS*	*BF3EO328X2*
30-S	MF3EO2P330	*30×2,5* *30×3,0* *30×4,0* *30×5,0*	 *BF3EO230X3S* *BF3EO230X4S* *BF3EO230X5S*	 *BF3EO230X3SS* *BF3EO230X4SS*	*BF3EO330X2.5* *BF3P330X3* *BF3P330X4*
35-L	MF3EO2P335	*35×2,0* *35×2,5* *35×3,0*	*BF3EO235X2S* *BF3EO235X3S*	*BF3EO235X2SS* *BF3EO235X2.5SS* *BF3EO235X3SS*	 *BF3P335X2.5* *BF3P335X3*
38-S	MF3EO2P338	*38×3,0* *38×4,0* *38×5,0* *38×6/7*	*BF3EO238X3S* *BF3EO238X4S* *BF3EO238X5S* *BF3EO238X6+7S*	*BF3EO238X3SS* *BF3EO238X4SS* *BF3EO238X5SS*	*BF3P338X3* *BF3P338X4* *BF3P338X5*
42-L	MF3EO2P342	*42×2,0* *42×3,0*	*BF3EO242X2S* *BF3EO242X3S*	*BF3EO242X2SS* *BF3EO242X3SS*	 *BF3P342X3*

Инструмент для шланговых соединений DIN 71550

Зажим MF3EO-2 и EO-3®



Пресс-форма BF3EO-2

Наруж. диам. Ø	Зажим для труб из стали и нерж. стали Код заказа	Ø × s	Пресс-форма для стальных труб Код заказа	Пресс-форма для труб из нерж. стали Код заказа [1)2)]
10	MF3EO2P310	10×1,5	BF3DIN7155010X1.5S	
12	MF3EO2P312	12×1,5	BF3DIN7155012X1.5S	BF3DIN7155012X1.5SS
15	MF3EO2P315	15×2,0	BF3DIN7155015X2S	
18	MF3EO2P318	18×1,5	BF3DIN7155018X1.5S	
20	MF3EO2P320	20×2,5	BF3DIN7155020X2.5S	
22	MF3EO2P322	22×1,5	BF3DIN7155022X1.5S	BF3DIN7155022X1.5SS
25	MF3EO2P325	25×2,0	BF3DIN7155025X2S	BF3DIN7155025X2SS
28	MF3EO2P328	28×1,5 28×2,0	BF3DIN7155028X1.5S	BF3DIN7155028X1.5SS BF3DIN7155028X2SS
30	MF3EO2P330	30×1,5		BF3DIN7155030X1.5SS
32	MF3EO2P332	32×1,5	BF3DIN7155032X1.5S	
35	MF3EO2P335	35×2,0		BF3DIN7155035X2SS

Совместимость инструмента:
Курсив = Инструмент для EO2-FORM F3
Обычный шрифт = Инструмент для EO2-FORM F3 и PRO22 WorkCenter

Срок службы инструментов
Сборочные инструменты подвержены износу и должны регулярно (максимум через каждые 50 сборочных циклов) очищаться и проверяться (инструкции по проверке приведены в главе E). Изношенные инструменты могут привести к опасным дефектам сборки и должны заменяться вовремя. Средний срок службы инструментов равен примерно 5000 циклов при правильном использовании. Максимального срока службы можно достичь при выполнении следующих требований:

Выбирать зажим и пресс-форму следует исходя из размера и материала труб.
1) Все пресс-формы для труб из нерж. стали отмечены синей точкой на передней поверхности.
2) Инструменты из нерж. стали имеют покрытие TiN.
Штампы для труб из нерж. стали должны быть отмечены синей точкой (наклейкой) во избежание путаницы с штампами для стальных труб.

- Регулярная очистка и проверка
- Хранение в чистоте с защитой от коррозии
- Надлежащее удаление заусенцев и очистка конца трубы
- Правильный выбор и эксплуатация инструментов
- Использование предписанных смазочных материалов

Инструменты для ручной развальцовки труб Triple-Lok®

Руководство по выбору инструмента для развальцовки

Инструменты для ручной развальцовки предназначены для сборки и ремонта трубных соединений Triple-Lok® в полевых условиях.
Ассортимент инструментов для ручной сборки варьируется от простых ударных до приспособлений с ручным насосом для работы в мастерских.
Результат развальцовки и рабочие характеристики фитинга зависят от умения и усилий оператора. Не рекомендуется использовать ручные инструменты для развальцовки в промышленном производстве.

Характеристики и преимущества ручных инструментов для развальцовки

1. **Гибкость** – Ручные инструменты для развальцовки можно переносить, они не требуют электропитания. Поэтому они идеальны для сборки на месте и ремонта в полевых условиях.
2. **Специальное назначение** – Каждое приспособление разработано специально под стандарты Parker Triple-Lok®. Трубные соединения подходят сразу без пере-делки.

Как выбрать идеальный инструмент для Вашего случая применения:

	Инструмент для ручной развальцовки 1004/210A	**Ударные инструменты**	**KARRYFLARE**	**Parflare ECO**
Метод сборки				
Triple-Lok®	ударная развальцовка	ударная развальцовка	обычная развальцовка	обычная развальцовка
O-Lok®	не подходит	не подходит	не подходит	не подходит
Характеристики труб				
Материал	медь, сталь	медь, сталь, нерж. сталь	сталь, нерж. сталь	сталь, нерж. сталь
Метрические трубы	6–16 мм (1004)	6–38 мм	6–38/42 мм	6–38/42 мм
Дюймовые трубы	1/8"–5/8" (210A)	1/4"–1 1/2"	1/4”–1 1/2” ×	1/4”–1 1/2”
Ограничения	см. спецификации	см. спецификации	65 мм	70 мм
Инструменты				
Зажим	одно устройство	зажим	Развальцовочный зажим M15 …(то же что в системе EOMAT)	Развальцовочный зажим M15 …(то же что в системе EOMAT)
Развальцовочный штифт	интегрирован в устройство	палец и молоток	интегрирован в устройство	интегрирован в устройство
Принцип работы				
Развальцовка	удар молотком	удар молотком	ручной насос	электрогидравлический
Контроль процесса	вручную	вручную	давление по таблице	давление по таблице
Обжимка трубы	ручная обжимка	вручную	автоматическая обжимка	автоматическая обжимка
Характеристики				
Конструкция	развальцовка в тисках	ручная развальцовка в тисках	переносное, настольное	переносное, настольное
Вес	примерно 1,5 кг	–	примерно 29 кг	примерно 30 кг
Размеры (Ш×Д×В)	–	–	750×360×260 мм	750×360×300 мм
Производительность				
Общее время цикла	примерно 1–3 мин	примерно 1–3 мин	примерно 30–60 с.	примерно 15-20 с.
Объем экономичного производства:	10 развальцовок в неделю	10 развальцовок в неделю	макс. 50 развальцовок в неделю	макс. 100 развальцовок в неделю
Качество	зависит от оператора	зависит от оператора	контролируемый процесс	контролируемый процесс
Применение	только для ремонта на месте; только для малых типоразмеров. Только для отдельных случаев сборки, не для промышленного произв-ва, аварийные ремонты до нахождения труб, развальцованных промышленным способом.		Эффективно для развальцовки на месте малых партий, не для массового производства	переносное устройство для ремонта и мастерских

Инструменты для ручной развальцовки труб Triple-Lok®

Эти инструменты для развальцовки под 37° предназначены для труб из меди и алюминиевых сплавов, а также тонкостенных труб из стали и нерж. стали. Зажимной блок устанавливается вместе с трубой на планку. Развальцовочный палец действует от молотка. имеются отдельные наборы для каждого типоразмера метрических и дюймовых труб.

Эти ручные инструменты подходят для небольших ремонтных работ на месте. Они не подходят для толстостенных труб и промышленного производства. На месте сборки необходимы жесткие тиски.

Характеристики и преимущества

1. **Легкость** – Ручные инструменты можно использовать в любом месте, где нет необходимой мастерской
2. **Скорость** – Ручные инструменты можно использовать для временного ремонта, пока не найдется нужная труба промышленного изготовления

Применение

- Полевой ремонт сельскохозяйственной и строительной техники
- Небольшие местные ремонтные мастерские
- Передвижные ремонтные службы

Ударная развальцовка 1004 для малых метрических труб

Спецификации

Конструкция:	**Ручной инструмент для небольших ремонтных работ на месте**
Принцип работы:	**Ударная развальцовка**
Раструб 37°:	Соединение Triple-Lok® – ISO 8434-2/ SAE J514
Материал трубы:	медь, алюминий и низкоуглеродистая сталь
Диаметр трубы:	6–16 мм метрические трубы
Толщина стенки:	макс. 15 % от наруж. диаметра трубы.
Требования:	Жесткие тиски и молоток
Производительность:	Общее время цикла 1–3 мин
Объем экономичного произв-ва:	10 раз в неделю

Порядок работы

1. Зажмите конец трубы заподлицо с половинками блока
2. Очистите и смажьте конец трубы и развальцовочный палец
3. Сделайте раструб несколькими резкими ударами молотка
4. Разожмите тиски и выньте трубу

Подробные инструкции по сборке Triple-Lok® см. в главе E

Заказ

Тип	Код заказа
Ударная развальцовка Полное приспособление, включая зажим и палец	1004-74M
EO-NIROMONT – жидкая смазка в банках (250 см^3) с кисточкой на крышке	EONIROMONTAPPLICATOR

Ударная развальцовка 210A для малых дюймовых труб

Спецификации

Конструкция:	**Ручной инструмент для небольших ремонтных работ на месте**
Принцип работы:	**Ударная развальцовка**
Раструб 37°:	Соединение Triple-Lok® – ISO 8434-2/ SAE J514
Материал трубы:	медь, алюминий и низкоуглеродистая сталь
Диаметр трубы:	1/8" - 5/8" дюймов
Толщина стенки:	макс. 15 % от наруж. диаметра трубы.
Требования:	Жесткие тиски и молоток
Производительность:	Общее время цикла 1–3 мин
Объем экономичного произв-ва:	10 раз в неделю

Порядок работы

1. Зажмите конец трубы заподлицо с половинками блока
2. Очистите и смажьте конец трубы и развальцовочный палец
3. Сделайте раструб несколькими резкими ударами молотка
4. Разожмите тиски и выньте трубу

Подробные инструкции по сборке Triple-Lok® см. в главе E

Заказ

Тип	Код заказа
Ударная развальцовка Полное приспособление, включая зажим и палец	210A
EO-NIROMONT – жидкая смазка в банках (250 см^3) с кисточкой на крышке	EONIROMONTAPPLICATOR

Ударная развальцовка для метрических и дюймовых труб

Спецификации

Конструкция:	**Ручной инструмент для небольших ремонтных работ на месте**
Принцип работы:	**Ударная развальцовка**
Раструб 37°:	Соединение Triple-Lok® – ISO 8434-2/ SAE J514
Материал трубы:	медь, алюминий, сталь и нерж. сталь
Диаметр трубы:	6–38 мм/1/4" to 1 1/2"
Толщина стенки:	макс. 15 % от наруж. диаметра трубы, макс. 10 % от наруж. диаметра труб более 20 мм.
Требования:	Жесткие тиски и молоток
Производительность:	Общее время цикла 1–3 мин
Объем экономичного произв-ва:	10 раз в неделю

Порядок работы

1. Зажмите конец трубы заподлицо с половинками блока
2. Очистите и смажьте конец трубы и развальцовочный палец
3. Сделайте раструб несколькими резкими ударами молотка
4. Используйте спец. штифт для труб наружным диаметром 20 мм/3/4" и выше
5. Разожмите тиски и выньте трубу

Подробные инструкции по сборке Triple-Lok® см. в главе E

Для метрических труб			
Наруж. диам. трубы мм	Спец. штифт Код заказа	Развальцовка Код заказа	Зажим Код заказа
06		P17408	M27406
08		P17408	M05742
10		P17408	M27410
12		P17414	M27412
14		P17414	M27414
15		P17414	M27415
16		P17414	M27416
18		P17418	M27418
20	P1E	P17418	M27420
22	P1E	P17422	M14742
25	P1E	P17422	M27425
30	P1E	P17432	M27430
32	P1E	P17432	M27432
38	P1E	P17438	M24742

Для дюймовых труб			
Наруж. диам. трубы мм	Спец. штифт Код заказа	Развальцовка Код заказа	Зажим Код заказа
1/4"		P17408	M04742
5/16"		P17408	M05742
3/8"		P17408	M06742
1/2"		P17414	M08742
5/8"		P17414	M10742
3/4"	P1E	P17418	M12742
7/8"	P1E	P17422	M14742
1 1/4"	P1E	P17422	M16742
1 1/2"	P1E	P17432	M20742
	P1E	P17438	M24742

Тип	Код заказа
Смазочный материал в банке 0,1 л	EONIROMONTFLUESSX

Переносная развальцовка KarryFlare для соединений Triple-Lok®

KarryFlare представляет собой переносное устройство для легкой и качественной развальцовки труб под 37°. Оно позво- ляет развальцовывать гидравлические трубы из стали и нерж. стали даже крупных типоразмеров в местах, где недоступна технология Par-flange®. Приспособление KarryFlare состоит из гидравлического блока развальцовки и руч-ного насоса. Давление гидравлики при сборке показывается на удобно расположенном мано-метре KarryFlare идеален для развальцовки небольших партий труб и установки труб на месте. Приспособление практично, просто в работе, надежно и легко транспортируется. The KarryFla-re поставляется как одно целое со всеми компонентами, надежно закрепленными на практичной несущей раме с колёсами.

Техническая информация

Развальцовка гидравлических труб под 37°
Размеры раструба и геометрия по ISO 8434 / SAE J514
Для гидравлических фитингов Parker Triple-Lok®
Наруж. диаметр трубы 6–38 мм / ¼–1 ½"
Максимальныйразмер: 38 × 4 мм / 1 ½ × 0,120"
Со спец. развальцовочным штифтом для труб наруж. диаметром до 42 мм
Материал трубы: сталь и нерж. сталь
Вес: примерно 29 кг
Размеры: примерно L 750 мм × W 360 мм × H 260 мм
Гидравлическое масло: H-LP32-1.2l

Заказ

KarryFlare и аксессуары

Описание	Код заказа
KARRYFLARE Инструмент для ручной развальцовки KarryFlare включая ручной насос, ящик для переноски и ручную емкость с гидравлическим маслом, установлен штифт для развальцовки под 37°. Зажим “M15” заказывается отдельно.	KARRYFLARE
Аксессуары	
Смазка в банке 0,1 л	EONIROMONTFLUESSX
Смазка для инструмента 1 л	EONIROMONTAPPLICATOR
Рекламный буклет	LUBSS
Запчасти	LEAF/4049-D1/UK/DE
Развальцовочный блок, в сборе	
Стандартный развальцовочный штифт 6–38 мм, с уплотн. кольцом	KARRYFLARE/BLOC
Специальный развальцовочный штифт 42 мм,с уплотн. кольцом	KARRYFLARE/FPIN
Стопор с направляющей	KARRYFLARE/FPIN42
Наклейка с таблицей давления	KARRYFLARE/TSTOPKPL
Руководство по эксплуатации	KARRYFLARE/CHART

Производительность

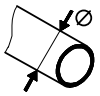
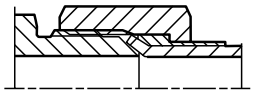
Время цикла: 30-60 с.
Экономичный объем производства: макс. 50 развальцовок в день

Характеристики и преимущества

1. Гибкая развальцовка труб на месте
2. Простая эксплуатация
3. KarryFlare - переносное приспособление и не требует электропитания
4. Качество развальцовки сравнимо с EOMAT
5. Экономит время и усилия по сравнению с ручной ударной развальцовкой
6. Надежный и постоянный результат
7. Все компоненты эргономично расположены
8. Прочный и легкий металлический футляр
9. Телескопическая ручка и колеса для удобного перемещения
10. Используется зажим “M15” (EOMAT/1015)

Применение

- Сборка малых партий фитингов с раструбом 37°
- полевой ремонт насельскохозяйственного транспорта и передвижной строительной техники
- Ремонтные мастерские и обслуживание установок
- Передвижные ремонтные службы

KARRYFLARE		
 Наружный диаметр трубы ∅ [мм]	– ∅ [дюйм]	 Triple-Lok®, P [бар]
6	1/4	35
8	5/16	45
10	3/8	60
12	1/2	60
14		80
15		100
16	5/8	100
18		120
20	3/4	160
22		160
25	1	180
28		215
30	1 1/4	230
35		270
38	1 1/2	280
42		320

Parflare ECO

Портативный развальцовочный станок для гидравлических фитингов Triple-Lok®

Техническая информация	
Применение:	Развальцовка труб для установки гидравлических фитингов Parker Triple-Lok®
Технология:	Аксиальное формование посредством развальцовочного штифта
Развальцовка:	На 37° по DIN EN ISO 8434-2
Материал трубы:	Сталь и нерж. сталь
Диаметр трубы:	От 6 до 42 мм / от 1/4" до 1 ½"
Минимальная ширина U-образного изгиба:	70 мм
Скорость:	Длительность цикла – от 15 до 20 с / Общая длительность цикла – примерно 20 - 30 с
Экономичный объем производства:	Макс. 100 сборок в день
Размеры (ДхШхВ):	750x300x360 мм
Вес:	30 кг
Непрерывная работа:	50 %
Параметры электропитания:	230 В, 1-фазный, 50 Гц, 700 Вт (ЕС) 110 В, 1-фазный, 60 Гц, 700 Вт (США)

Parflare ECO
Экономичный – Простой в управлении – Надежный

Полнофункциональный развальцовочный станок для фитингов Triple-Lok® по выгодной цене. Parflare ECO представляет собой портативный станок для развальцовки труб на 37°для установки фитингов Parker Triple- Lok®. Этим электрогидравлическим устройством легко управлять; давление развальцовки указывается на цифровом дисплее. Оборудование надежно, легко в использовании и при переноске.
Благодаря этим характеристикам Parflare ECO – идеальный станок для техников, обслуживающих гидравлические системы.

Области применения:
Для ремонта и технического обслуживания гидравлических трубных систем в мастерских и по месту эксплуатации.

Преимущества для сервисных техников:
- профессиональная развальцовка
- снижение энергозатрат и экономия времени благодаря электрическому приводу
- простое управление
- портативность и малый вес
- надежность и мобильность в применении

Коммерческие преимущества:
- низкая цена
- экономичный режим работы
- возможность использования имеющегося инструмента
- идеальное соотношение между техническими характеристиками и стоимостью

Тип	Код заказа
Базовый станок Parflare ECO полной заводской готовности, включая руководство по эксплуатации, без инструментов	PARFLAREECO230V (ЕС) PARFLAREECO110V (США)
Информационный бюллетень	BUL/4048/DE через Службу каталогов Parker EMDC
Руководство по эксплуатации англ/нем/фр/итал/испан.	PARFLAREECO/MANUAL
Стандартное профилактическое техобслуживание	PARFLAREECO/INSP
Наклейка с таблицей давления	PARFLAREECO/CHART
Стандартный развальцовочный штифт 6–38 мм, с уплотнительным кольцом	KARRYFLARE/FPIN
Специальный развальцовочный штифт 42 мм, с уплотнительным кольцом	KARRYFLARE/FPIN42

Машина идеально подходит для регулярного использования, но не для массового производства.

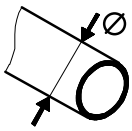
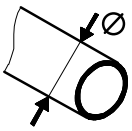
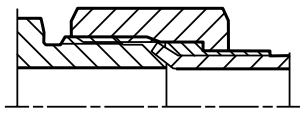
Работа:
Подробные инструкции по сборке приведены в нашем руководстве по фитингам, глава E. Техника безопасности описана в руководстве по эксплуатации станка.
1. Вставить клапаны зажимов и закрыть крышку
2. Установить рекомендованное давление в соответствии с таблицей на дисплее
3. Вставить трубу с контргайкой и втулкой
4. Нажать и удерживать кнопку START
5. Прочно удерживать трубу в течение всего процесса развальцовки
6. Развальцовка будет завершена, когда цилиндр вернется в исходное положение
7. Проверка развальцовки и окончательная установка должны проводиться в соответствии с руководством по сборке

Срок службы инструментов
Инструменты для сборки подвержены износу и должны проходить регулярную очистку и проверку (макс. через каждые 50 сборок, инструкции по проверке приведены в главе E). Изношенные инструменты могут вызвать опасные дефекты сборки, и их следует заменять вовремя. Максимального срока службы можно достичь при соблюдении следующих условий:
- Регулярная очистка и проверка
- Хранение в чистоте и с защитой от коррозии
- Тщательная очистка и удаление заусенцев с концов труб
- Правильный выбор и эксплуатация инструментов
- Использование указанной смазки

Портативный развальцовочный станок Parflare ECO для гидравлических фитингов Triple-Lok®

Таблица давления

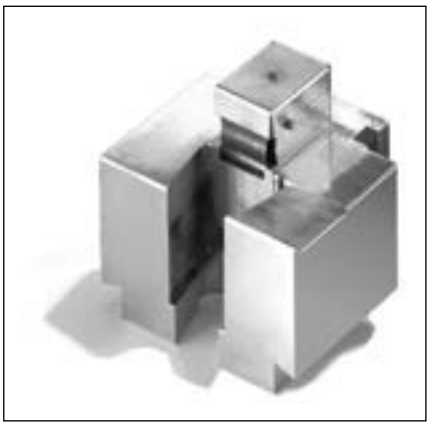
Parflare ECO

Наруж. диам. трубы 	Наруж. диам. трубы 	Triple-Lok® 
∅ (мм)	∅ (дюйм)	P (бар)
6	1/4	20
8	5/16	25
10	3/8	35
12	1/2	35
14		45
15		60
16	5/8	60
18	3/4	70
20		95
22	1	95
25	1 1/4	110
28		130
30	1 1/2	140
35		165
38		180
42		200

H

Инструменты для развальцовки 37° для EO-KARRYFLARE и станков EOMAT UNI, II и III

Зажим M1574



На станки EOMAT UNI II/III необходимо установить крепление

Зажимы для метрических труб		
Наруж. диам. трубы, мм	Код заказа	Код заказа Адаптер для развальцовки
6	M157406-1	M157406BA
8	M157408-1	M157408BA
10	M157410-1	M157410BA
12	M157412	M157412BA
14	M157414	M157414
15	M157415	M157415
16	M157416	M157416BA
18	M157418	M157418
20	M157420	M157420BA
22	M157422	M157422
25	M157425	M157425BA
28	M157428	M157428BA
30	M157430	M157430
32	M157432	
35	M157435	M157435BA
38	M157438	M157438BA
38x6		M157438X6BA
42	M157442	M157442BA

Зажимы для дюймовых труб	
Наруж. диам. трубы, дюйм	Код заказа
3/16"	M037415-1
1/4"	M047415-1
5/16"	M157408-1
3/8"	M067415-1
1/2"	M087415
5/8"	M107415
3/4"	M127415
7/8"	M147415
1"	M167415
1 1/4"	M207415
1 1/2"	M157438

Диаметры развальцовки по ISO 8434-2/SAE J514 для Triple-Lok®.
Развальцовочный штифт для EO-KARRYFLARE интегрирован в приспособление. Для EOMAT UNI развальцовочные штифты установлены в крепление EOMAT (EOMATBOERDELBX).
Зажимы нельзя заменять на инструменты Parfl ange® в станках1025/1040/1050.

Срок службы инструментов
Сборочные инструменты подвержены износу и должны регулярно (максимум через каждые 50 сборочных циклов) очищаться и проверяться (инструкции по проверке приведены в главе E). Изношенные инструменты могут привести к опасным дефектам сборки и должны заменяться вовремя. Средний срок службы инструментов равен примерно 5000 циклов при правильном использовании. Максимального срока службы можно достичь при выполнении следующих требований:

- Регулярная очистка и проверка
- Хранение в чистоте с защитой от коррозии
- Надлежащее удаление заусенцев и очистка конца трубы
- Правильный выбор и эксплуатация инструментов
- Использование предписанных смазочных материалов

Сборочные станки для O-Lok® и Triple-Lok®

Выбор станков Parflange®

Parflange® 1025 и Parfl ange® 1050 - станки для орбитальной развальцовки трубных соединений. Уникальная особенность запатентованного процесса Parflange® в том, что деформация конца трубы достигается раскатыванием, а не вдавливанием инструмента в трубу. Станок Parflange® равномерно сжимает материал трубы и достигает высокой прочности соединения благодаря полированной поверхности конца трубы. Втулки O-Lok® надежно крепятся на конце трубы, что дает очень жесткое трубное соединение высокого давления.

Характеристики и преимущества

1. **Превосходная герметичность** – Запатентованный процесс Parflange® позволяет добиться уникального качества уплотнительной поверхности и механической прочности.
2. **Превосходная вибростойкость** – В отличие отобычной развальцовки, технология Parfl ange® дает жесткое соединение втулки O-Lok® с концом трубы. Соединения Parflange®/O-Lok® работают намного лучше в условиях знакопеременного напряжения при изгибе.
3. **Легкость использования** – Нет необходимости в программировании или настройке. Высококачественные результаты постоянны и без ручной регулировки.
4. **Экономия** – По сравнению со сваркой или пайкой, орбитальная развальцовка отнимает намного меньше времени. Нет необходимости в специальной подготовке или обработке трубы. Для развальцовки требуется всего лишь часть энергии, которая уходит на сварку или пайку.
5. **Чистота** – Технология Parflange® экологически чиста и безопасна. Поскольку не используется нагрев, отсутствуют опасные испарения и дым.
6. **Оцинкованные трубы** – Процесс Parfl nge® позволяет использовать оцинкованные трубы. Вы экономите на чистке и покраске.
7. **Концепция технологии / продукции** – станки Par fl ange® специально разра-ботаны по стандартам Parker O-Lok® и Triple-Lok®. Станки, инструменты и изделия работают надежно.
8. **Испытанная технология** – На протяжении более чем 10 лет сотни станков Parflange® работают по всему миру в суровых условиях эксплуатации.

H

Как выбрать идеальный станок Parflange® для вашего случая применения

Выбор станка	**Parflange® 1025**		**Parflange® 50**	
Метод сборки				
Triple-Lok®	Орбитальная развальцовка 37°		Орбитальная развальцовка 37°	
O-Lok®	Орбитальная развальцовка 180		Орбитальная развальцовка 180°	
Спецификация на трубы				
Материал	Сталь, Нерж. сталь		Сталь, Нерж. сталь	
Размеры метрических труб	6 - 25 мм		6 - 50 мм	
Размеры дюймовых труб	1/4" - 1"		1/4" - 2"	
Мин. U-образный изгиб	140 мм		120 мм	
Инструменты				
Зажим	спец. инструменты		спец. инструменты	
Штифт	Parflange® M40 …		Parflange® M40 …	
	(старый: M30 …) B30 …		(старый: M30 …) B30 … B30 …	
Принцип работы				
Установка	автоматическая регулировка		автоматическая регулировка	
Стандартная подача втулки	ручная подача		ручная подача	
Доп. подача втулки	нет		подача втулок O-Lok®	
Зажим трубы	ручное зажатие		гидравлическое зажатие	
Бортование/ Развальцовка	автоматически		автоматически	
Контроль процесса	полуавтомат		полностью автоматический	
			BASIC	**PRO**
Спецификации				
Конструкция	настольный		одиночно стоящий	одиночно стоящий
Вес	примерно 85 кг		примерно 380 кг	примерно 410 кг
Размеры (Ш × Д × В)	670 × 390 × 460 mm		840 × 700 × 1035 мм	840 × 700 × 2030 мм
Рабочие характеристики				
Версия	1,5 кВт	1,1 кВт	4,5 кВт	4,5 кВт
Напряжение	400 В 3 фазы	230 В 1 фаза	400 В 3 фазы	400 В 3 фазы
Общее время цикла	примерно 50 с.	примерно 60 с.	примерно 15 с.	примерно 15 с.
Непрерывная работа	80 %	80 %	100 %	100 %
Экономичный объем производства	макс. 100 в день	макс. 50 в день	макс. 500 в день	макс. 1200 в день
Применение	Идеально для проектов и мастерских, обслуживание Высокое качество Не для массового производства	Ремонтные работы на месте там, где недоступно 3-фазное электропитание	Эффективный станок для недорогой и качественной сборки	Эффективный станок для массовой недорогой и качественной сборки

Станок Parflange® 1025 для сборки O-Lok® и Triple-Lok® в мастерских

Станок Parflange® 1025 предназначен для холодной деформации трубных соединений O-Lok® и Triple-Lok®. В нем используется запатентованная технология орбитальной развальцовки Parflange®. Станок Parflange® 1025 равномерно сжимает материал трубы достигает высокой прочности соединения благодаря полированной поверхности конца трубы. Фланцевые втулки O-Lok® и SAE надежно крепятся на конце трубы, что дает очень жесткое трубное соединение высокого давления.
Станок 1025 – самый маленький в семействе станков Parflange®. Он рекомендуется для сборки небольших партий труб малых и средних типоразмеров. Максимальный размер трубы 25 × 4 мм/1" (сталь) и 25 × 2.5 мм/1"труба Parker из нерж. стали 1.4571 (трубы, изготовленные из другого материала, подлежат проверке). Его преимущество в быстрой и легкой сме-не инструментов и простоте работы без ручных регулировок или программирования. Станок можно перевезти в любое место, где имеется электропитание.
Станок Parflange® 1025 поставляется в готовом к работе виде. Инструменты Parflange® приобретаются отдельно. Для каждого типоразмера труб требуются специальные зажимы и штифты Parflange®.

Спецификации

Назначение:	Фланцевание 180° O-Lokдля ® и развальцовка 37° для Triple-Lok®
Технология:	Орбитальная развальцовка и фланцевание по технологии Parflange®
Конструкция:	Настольный станок для мастерских
Материал трубы:	Трубы из стали и нерж. стали
Диаметр трубы:	метрич.: 6–25 мм дюйм.: 1/4–1"
Макс. размер:	Сталь 25 × 4/1" × 0.120 (наруж. диам. × толщина стенки) Нерж. сталь 25 × 2.5/1" × 0.095
Мин. U-образный изгиб:	140 мм
Спецификации труб:	полностью отожженные бесшовные холоднотянутые или сварные прецизионные трубы
Рабочие характеристики:	
Общее время цикла	1.5 кВт: 50 с; 1.1 кВт: 60 с
Экономичный объем производства	1.5 кВт: макс. 100; 1.1 кВт: макс. 50
Принцип работы:	ручной зажим, автоматическое фланцевание/развальцовка
Непрерывная работа:	80 %
Время цикла:	примерно 15 – 20 с.
Инструменты:	Развальц. штифт B30 … и зажим M40 …
Крепление инструментов	Вручную, рычагом с эксцентриком
Смазка инструментов:	устройство автоматичекой смазки
Смазочный материал:	EO-NIROMONT LUBSS (залит)
Гидравлическое масло:	HLP 23 0.5L (залит)
Установка:	Жесткий верстак, требуется электропитание
Размеры:	670 × 390 × 460 мм
Вес:	85 кг

Характеристики и преимущества

1. **Превосходная герметичность** – Запатентованный процесс Parflange® позволяет добиться уникального качества уплотнительной поверхности и механической прочности.
2. **Превосходная вибростойкость** – В отличие от обычной развальцовки, технология Parflange® дает жесткое соединение втулки O-Lok® с концом трубы. Соединения Parflange®/O-Lok® работают намного лучше в условиях знакопеременного напряжения при изгибе.
3. **Легкость использования** – Нет необходимости в программировании или настройке. Высококачественные результаты постоянны и без ручной регулировки.
4. **Качество** – Установка станка, контроль инструмента и даже смазка полностью автоматизированы, так что высококачественные и постоянные результаты достигаются без ручной регулировки.
5. **Малые радиусы изгиба** – Компактный зажим и специальные тиски подходят для фланцевания коротких концов труб.
6. **Экономия** – По сравнению со сваркой или пайкой, орбитальная развальцовка отнимает намного меньше времени. Нет необходимости в специальной подготовке или обработке трубы. Для развальцовки требуется всего лишь часть энергии, которая уходит на сварку или пайку.
7. **Чистота** – Технология Parflange® экологически чиста и безопасна. Поскольку не используется нагрев, отсутствуют опасные испарения и дым.
8. **Оцинкованные трубы** – Технология Parflange® позволяет использовать оцинкованные трубы. Вы экономите на чистке и покраске.
9. **Долгий срок службы инструментов** – Станок Parflange® 1025 оборудован устройством автоматической смазки. Инструменты не изнашиваются слишком быстро если оператор забывает регулярно смазывать их.
10. **Концепция технологии / продукции** – Станки Parflange® специально разработаны по стандартам Parker O-Lok® и Triple-Lok®. Станки, инструменты и изделия работают надежно.
11. **Испытанная технология** – На протяжении более чем 10 лет сотни станков Parflange® работают по всему миру в суровых условиях эксплуатации в мастерских.

Применение

Работа в мастерских, проектные работы, обслуживание установок, сборка на месте.
Не для эффективного массового производства

Заказ

Тип	Код заказа
Базовый станок Parflange® 1025 Готов к использованию, включая руководство, заправлен гидравлическим маслом и смазкой Без инструментов Parflange® Базовый станок 400 В, 3 фазы, 50 Гц Базовый станок 230 В, 1 фаза, 50 Гц z	1025RENTFEE 1025-380VTRI50 1025-220VMONO50
1025 рекламный буклет (англ.)	4390/UK
1025 рекламный буклет (нем.)	4390/DE
1025 РУКОВОДСТВО АНГЛ./НЕМ./ФР./ИТАЛ.	4390-B5
Стандарт. профилакт. обслуживание	1025/INSPECTION

Станки Parflange® поставляются в специальном контейнере, которых необходимо использовать при любой транспортировке.

Запчасти

Тип	Код заказа
Смазка для инструментов: 1л	LUBSS
Приводной ремень	1025/028Polyv
Направляющая, с винтом	1025/0281031
Набор для гидравлической емкости	1025/0281042
Набор для смазки	1025/0281200
Комплект запасных инструментов: Маслоуловительная чашка для Parflange® 1025, предназначенная для сбора остатков смазки	1025/OILSUMP

Parflange® 50 WorkCenter

Коробки можно хранить сверху

Легкая заправка смазкой

Новый станок Parflange® 1050 WorkCenter – лучший станок для орбитальной развальцовки и фланцевания трубных соединений O-Lok® и Triple-Lok®. Он сочетает в себе практичность концепции EO2-FORM F3 WorkCenter с испытанной технологией Parflange®. Благодаря прочной конструкции и точному контролю процесса, новый станок Parfl ange® 1050 WorkCenter позволяет добиться неизменно высокого качества и высокой продуктивности. Корпус станка, программирование цикла и все рабочие элементы обеспечивают хорошую эргономичность, оптимальный производственный поток и наивысшую безопасность. Компактный узел Parflange и компактный корпус позволяют обрабатывать малые и сложные трубные колена. Максимальный срок службы инструментов достигается благодаря автоматической системе смазки инструмента, а также обзору и доступности рабочей зоны. Интегрированные инструментальные отсеки и место для коробок с гайками и втулками делает работу на станке Parfl ange® 1050 комфортной и эффективной.

Преимущества Parflange® перед пайкой и сваркой

Скорость и снижение затрат – посравнению с индукционной пайкой скорость выше в 9 – 12 раз.

Гибкость – Практичность работы с малыми партиями благодаря малому времени смены инструмента.

Простота подготовки труб – Технология Parflange® не требует специальной предварительной или завершающей очистки труб и втулок.

Безопасность – в отличие от пайки, технология Parflange® не требует использования флюса, припоя, очистителя или ингибитора ржавчины. Экологически безопасная смазка, которая наносится на штифт – единственная добавка, использующаяся в технологии Parflange®.

Экология – Технология Parflange® экологически чиста и безопасна. Она не требует использования открытого пламени и какой бы то ни было формы нагрева. Кроме того, отсутствует выброс опасных паров, типичный для пайки и сварки.

Энергия – Технология Parflange® требует только часть энергии, которая уходит на сварку или пайку.

Коррозионная стойкость – Технология Parflange® сочетает использование компонентов с покрытиеми без (например, труб и втулок). Поэтому можно избежать дорогостоящей гальванизации после сборки благодаря использованию компонентов, уже имеющих защитное покрытие.

П**ревосходное качество поверхности** – Технология Parflange® устраняет потенциальный путь утечки, который присутствует в сварных или паяных соединениях.

Характеристики и преимущества

1. **Экономия** – По сравнению со сваркой или пайкой, орбитальное фланцевание отнимает намного меньше времени. Нет необходимости в специальной подготовке и обработке трубы. На фланцевание расходуется лишь часть энергии, необходимой для сварки или пайки.
2. **Оцинкованные трубы** – Технология Parflange® позволяет использовать оцинкованные трубы. Можно сэкономить на очистке труб для оцинковки или покраски после сборки.
3. **Долгий срок службы инструментов** – Станок Parflange® 50 оборудован автоматической системой смазки. Оператору не нужно самому смазывать инструмент, чтобы продлить его срок службы.
4. **Использование существующих инструментов** – Все существующие инструменты Parfl ange® (зажимы M40 и штифты B30/B40) подходят к станкам нового поколения.
5. **Концепция WorkCenter** – Открывая дверцы станка, Вы превращаете его корпус в рабочий центр для производства трубных соединений O-Lok® и Triple-Lok®. Все инструменты доступны для быстрой и удобной настройки станка и смены инструментов.
6. **Низкая стоимость массового производства** – Станок можно заказать с устройством автоматической подачи втулок. Поэтому станок Parfl ange® 50 является идеальным решением для недорогого массового производства.
7. **Универсальность** – Станок Parfl ange® 50 делает развальцовку 37° для Triple-Lok® и фланцевание под фитинги O-Lok® (ORFS). Инструменты Parflange® позволяют обрабатывать метрические трубы наружным диаметром от 6 до 50 мм и дюймовые трубы от 1/4 до 2 дюймов.
8. **Flange Seal** – Станок Parfl ange® 50 также совместим с инновационными соединениями Flange Seal, что позволяет снизить стоимость компонентов и сократить время сборки.
9. **Прочность** – Прочная конструкция станка позволяет массовое производство даже крупных трубных соединений из нержавеющей стали.
10. **Концепция технологии/продукции** – Станки Parflange® предназна-чены специально для стандартов фланцев O-Lok®, Triple-Lok® и SAE. Станок, инструменты и изделия настроены на надежную работу.
11. **Превосходная герметизация** – Запатентованная технология Parfl ange® позволяет добиться поверхности уплотнения уникального качества и механической прочности.
12. **Превосходная вибростойкость** – в отличие от обычной развальцовки, технология Parfl ange® дает прочное крепление втулок O--Lok® на конце трубы. Соединения Parfl ange®/ O-Lok® работают намного лучше в условиях изгиба с перегибом.
13. **Эффективность** – Короткое время цикла и автоматическая работа обеспечивают эффективное массовое производство.
14. **Качество** – Зажим трубы, управление инструментом и даже смазка полностью автоматизированы, поэтому неизменно высокое качество достигается без ручной регулировки.
15. **Легкость в использовании** – Зажим и фланцевание полностью автоматизированы. Нет необходимости в ручной работе с инструментом. Обработка начинается при вставке конца трубы в оснастку.
16. **Держатель для коробок** – Верхняя поверхность предназначена для хранения двух стандартных коробок с гайками фитингов и втулками Parflange®. Оператору легко доставать нужные детали.
17. **Освещенная рабочая зона** – Облегчает вставку втулок Parfl ange® и визуальный контроль за состоянием инструментов.
18. **Практичная заправка смазки** – До контейнера со смазкой легко добраться через люк сбоку станка.
19. **Боковой выдвижной ящик** – стружку, грязь и упавшие компоненты (например, втулки Parflange®) можно убирать при помощи небольшого выдвижного ящика. Это позволяет содержать рабочую зону в чистоте и избегать столкновения движущихся частей.
20. **Чистота** – Технология Parflange® экологически чиста и безопасна. Поскольку не используются нагрев и химикаты, отсутствуют опасные испарения и температуры.
21. **Отлично подходит для проектных работ** – После завершения проекта станок можно отставить в сторону. Инструменты не потеряются и не загрязнятся. Для работы над следующим проектом нужно всего лишь отвезти станок на место и развернуть его там. Это особенно удобно при работе на судоверфях, бумажных фабриках, шельфовых платформах или сталепрокатных станах.
22. **Готовность** – Станок Parflange® WorkCenter поставляется уже со всем необходимым, включая электрическую вилку, руководство по эксплуатации, пиктограммы с инструкциями на корпусе станка и таблицей размеров для подготовки труб.
23. **New Generation** – Станок Parfl ange® 50 WorkCenter заменяет собой станок Parfl ange® 1040, пользовавшийся успехом более 12 лет.

Parflange® 50 BASIC

Техническое описание 50 BASIC:

Станок Parflange® 50 представляет собой многоцелевой инструмент для орбитальной развальцовки и фланцевания трубных соединений высокого давления. Уникальная особенность запатентованной технологии Parflange® в том, что деформация конца трубы происходит методом раскатки, а не вдавливания инструмента в трубу.
Станок Parflange® равномерно сжимает материал трубы и производит соединение высокой прочности с полированной поверхностью конца трубы.
Фланцевые втулки O-Lok® надежно крепятся на конце трубы, что дает очень жесткое соединение высокого давления.
Станок Parflange® 50 – надежный рабочий центр для массового производства из семейства станков Parflange®.
Станок рекомендован для промышленного производства трубных соединений Triple-Lok® и O-Lok® всех типоразмеров.
Макс. наружный диаметр трубы 50 мм/2".
Мощный привод и быстрая автоматическая работа обеспечивают малое время цикла и эффективное производство. Преимущество станка в быстрой и легкой смене инструментов и простоте работы без необходимости ручной регулировки или программирования. Зажим трубы и смазка автоматизированы.
Станок Parflange® 50 поставляется в готовом к использованию виде. Инструменты Parflange® приобретаются отдельно. Для каждого типоразмера трубы требуются отдельные зажимы и штифты Parflange®. Станок можно перемещать на колесиках, вилочным погрузчиком или краном. Для основной работы необходимо только электропитание.

H

Спецификации на станок 50 BASIC:

Назначение:	Фланцевание 90° для O-Lok® и развальцовка 37° для Triple-Lok®
Процесс:	Орбитальная развальцовка и фланцевание по технологии Parflange®
Конструкция:	WorkCenter для промышл. произв-ва
Материал трубы:	Сталь и нержавеющая сталь
Диаметр трубы:	Метрич.: 6 - 50 мм Дюйм.: 1/4" - 2"
Мин. U-образный изгиб:	120 мм
Макс. размеры:	Стальные трубы (ST 37, ST 52, …) Метрич.: 38 × 5/50 × 3 мм (НД трубы × толщина стенки) Дюйм.: 11/2" × 0.188 Трубы из нержавейки (1.4571, 316, …) Метрич.: 38 × 4 мм Дюйм.: 11/2" × 0.156
Трубы:	Полностью отожженные, бесшовные, холоднотянутые или сварные прецизионные повторного волочения
Работа:	Автоматический зажим, автоматическая развальцовка/ фланцевание
Непрерывная работа:	100 %
Скорость:	фланцевание 5–8 с/общее время цикла 15–20 с
Объем экономичного производства:	макс. 500 развальцовок в день
Инструменты:	Развальц. штифт B30 … или B40 … Зажимы M40 …
Инстр. отсек:	10 зажимов, 10 штифтов
Зажим инстр-тов:	Автоматический
Смазка инстр-тов:	Устройство автоматической смазки
Смазка: :	EO-NIROMONT (поставляется заполненным)
Гидравл. масло:	HLP 46 (поставляется заполненным)
Установка:	Электропитание
Размеры	840 × 700 × 1035 мм
Место для коробок:	2 платформы, 300 × 500 мм, макс. 5 кг каждая
Вес:	380 кг
Электропитание:	400 В, 3-фазный, 50 Гц, 4.5 кВт
Транспортировка	На колесиках, вилочным погрузчиком, подъёмными приспособлениями

Parflange® 50 PRO WorkCenter

Техническое описание 50 Pro WorkCenter:

Специальные станки Parflange® 50 PRO с устройством подачи втулок O-Lok® для массового промышленного производства соединений O-Lok®. Это устройство подачи втулок увеличивает производительность, особенно на больших объемах – работах с трубами одного размера .

В режиме включенного податчика (“Feeder ON”), необходимо просто вставить втулки O-Lok® в салазки податчика. Первый цикл начинается при ручном закрытии защитной крышки. Затем все последующие циклы начинаются при вставке трубы в предварительный зажим. Все другие операции станка (зажим трубы, фланцевание, отпускание трубы, вставка втулок O-Lok® в зажим, предварительное схватывание зажима и работа защитной крышки) полностью автоматизированы. Оператор просто берет трубы и время от времени наполняет податчик втулок O-Lok®.

При отключенном податчике втулок (“Feeder OFF”), станок Parfl ange® 50 PRO работает так же как модель Parfl ange® 50 BASIC без податчика. Этот режим удобен для достижения максимальной гибкости по размерам и при сборке соединений Triple-Lok®. Для быстрой смены режимов и из соображений безопасности податчик вту-лок O-Lok® просто отключается (положение «OFF»), но не снимается со станка Parflange® 50 PRO WorkCenter.

Для работы станка PRO с податчиком O-Lok® PRO необходим сжатый воздух, даже если податчик не используется.

Спецификации на станок 50 PRO:

Отличия модели Parflange® 50 Pro от Parflange® 50 Basic

Конструкция:	Parflange® 50 с дополнительным податчиком втулок O-Lok®
Обычная работа:	Обычная работа: при отключенном податчике аналогично модели Parflange® 50 Basic
Работа податчика:	Рабочий цикл начинается при вставке трубы Автоматический зажим, автоматическая развальцовка/ фланцевание Автоматическая вставка втулок O-Lok® в зажим Автоматическая работа защитной крышки Автоматическое предварительное схватывание зажима
Работа в ручном режиме:	как у Parflange® 50 BASIC
Время цикла:	фланцевание 5–8 с/примерное общее время цикла 15 – 20 с.
Объем экономичного производства:	макс. 1200 развальцовок в день
Инструменты:	Те же что в Parflange® 150 BASIC
Податчик:	Податчик поставляется в отдельной коробке и должен быть надежно закреплен на станке. Податчик может быть включен (ON) или выключен (OFF) но не должен сниматься.
Салазки податчика:	Салазки податчика заказываются отдельно для каждого типоразмера втулок O-Lok®.
Настройка податчика:	Установка салазок при помощи гаек с накаткой и регулировка колесика в соответствии с таблицей
Установка: :	Электропитание, для станков с податчиком: подача сжатого воздуха (6 бар)
Размеры:	700 × 840 × 2030 мм
Вес:	410 кг

Заказ Parflange® 50

Тип	Код заказа
Станок Parflange® 50 Basic Готовый к работе, включая инструкцию по эксплуатации, заправлен гидравлическим маслом и смазкой Без инструментов Parflange® Базовый станок, Европейская версия (не используется с податчиком втулок O-Lok®)	
Покупка: Версия EU Версия USA	1050EU400VBASIC 1050US440V60HZBASIC
Лизинг (продажа в рассрочку на 2 года)	1050BASICLEASEFEE
Аренда (ежемесячно)	1050BASICRENTFEE

Parflange® 50 BASIC

Тип	Код заказа
Станок Parflange® 50 PRO Европейская версия с податчиком втулок O-Lok® без салазок	
Покупка: Версия EU Версия USA	1050EU400VPRO 1050US440V60HZPRO
Лизинг (продажа в рассрочку на 2 года)	1050PROLEASEFEE
Аренда (ежемесячно)	не доступно

Parflange® 50 PRO для массового производства соединений O-Lok®

Салазки податчика для Parflange® 1050 PRO	НД трубы	Код заказа
Салазки податчика O-Lok®	6 мм/¼"	1050/RAIL04
Салазки податчика O-Lok®	8, 10 мм/$^3/_8$"	1050/RAIL06
Салазки податчика O-Lok®	12 мм/½"	1050/RAIL08
Салазки податчика O-Lok®	14, 15, 16 мм/$^5/_8$"	1050/RAIL10
Салазки податчика O-Lok®	18, 20 мм/¾"	1050/RAIL12
Салазки податчика O-Lok®	22, 25 мм/1"	1050/RAIL16
Салазки податчика O-Lok®	28, 30, 32 мм/1¼"	1050/RAIL20
Салазки податчика O-Lok®	35, 38 мм/1½"	1050/RAIL24

Салазки податчика имеются для всех типорзмеров O-Lok®

50 рекламный буклет	4391-1 в каталоге Parker, служба EMDC
50 инструкции по эксплуатации UK/DE/FR/IT/ES	1050/MANUAL
Стандартное профилактическое обслуживание	1050/INSPECTION

Смазка для инструментов, объем: 1л	LUBSS
Сменный картридж для смазки шпинделя	1050/22900001801

Высококачественная смазка для Parfl ange®

Станки Parflange® и податчики поставляются в специальных контейнерах, которые необходимо сохранить для транспортировки в будущем во избежание повреждения. Пожалуйста, не выбрасывайте транспортную упаковку!!!

Инструменты для станков Parflange®

Выбор станка и инструментов

Parflange® 1025

Parflange® 50

Parflange® 1025 – параметры фланцевания для O-Lok®

Материал трубы	220 V 1,1 кВт	380 V 1,5 кВт
	Макс. размер трубы, мм (дюйм)	
Сталь ST37	25×4 (1"×0,120)	25×4 (1"×0,120)
Нерж. сталь 304L/316L*	25×2,5 (1"×0,95)	25×2,5 (1"×0,95)
Сталь ST52	25×4 (1"×0,120)	25×4 (1"×0,120)

Parflange® 1050 – параметры фланцевания для O-Lok®

Материал трубы	Макс. размер трубы, мм (дюйм)
Сталь ST37	38×5/50×3 (2"M0,120)
Сталь ST52	38×5 (1 1/2"×0,156)
Нерж. сталь 304L/316L*	38×4 (1 1/2"×0,156)

Parflange® 1025 – параметры развальцовки для Triple-Lok®

Материал трубы	Электропитание станка	
	220 V 1,1 кВт	380 V 1,5 кВт
	Макс. размер трубы, мм (дюйм)	
Сталь ST37	25×3 (1"×0,120)	25×3 (1"×0,120)
Нерж. сталь 304L/ 316L* Сталь TU 52 B	25×3 (1"×0,120)	25×3 (1"×0,120)
Нерж. сталь Duplex (или PW 400)	Не рекомендуется	25×2,5 (1"×0,095)

Parflange® 1050 – параметры развальцовки для Triple-Lok®

Материал трубы	Электропитание станка
	220/380 V 4.5 кВт Макс. размер трубы, мм (дюйм)
Сталь TU 37 B	38×4/42×3 (1 1/2"×0,120)
Сталь TU 52 B	38×4/42×3 (1 1/2"×0,120)
Нерж. сталь 304L/316L*	38×4/42×3 (1 1/2"×0,120)
Нерж. сталь Duplex (или PW 400)	38×3,6

Инструменты Parflange® для труб из нерж. стали имеют другие размеры и специальное покрытие.
Эти инструменты отмечены индексом “SS”.

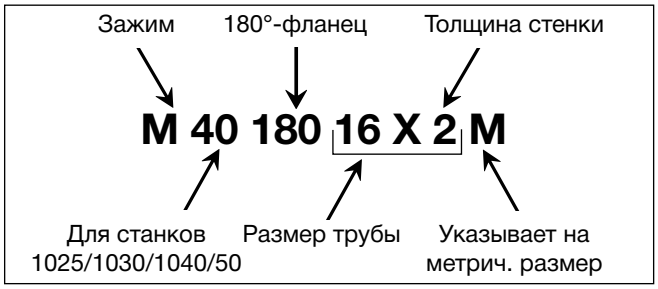
Идентификация инструментов Parflange®

Инструменты Parflange® для O-Lok®

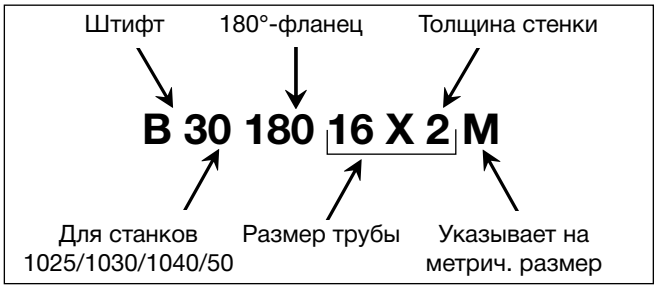
Инструменты Parflange® для Triple-Lok®

Инструменты для метрических труб

Система нумерации метрических зажимов

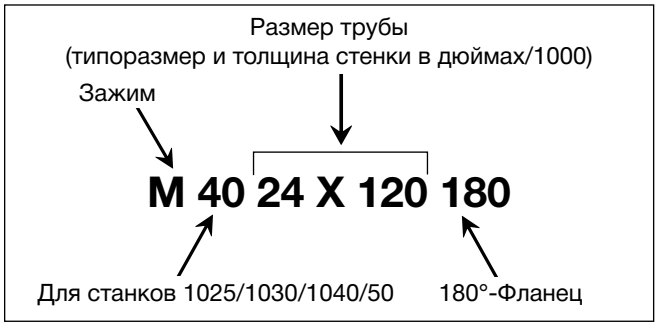


Система нумерации метрических штифтов

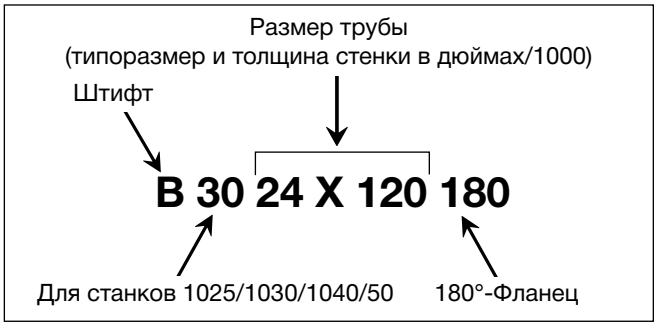


Инструменты для дюймовых труб

Система нумерации зажимов



Система нумерации штифтов



Инструменты Parflange® для труб из нерж. стали имеют другие размеры и специальное покрытие. Эти инструменты отмечены индексом “SS”.

Срок службы инструментов

Сборочные инструменты подвержены износу и должны регулярно (макс. 50 сборок) проходить очистку и проверку (см. инструкции по проверке в главе E). Изношенные инструменты могут вызвать опасные дефекты сборки и должны заменяться вовремя. Средний срок службы инструментов примерно равен 5000 циклов при правильном использовании. Максимального срока службы можно достичь, соблюдая нижеперечисленные условия:

- Регулярная проверка и очистка
- Хранение в чистоте с защитой от коррозии
- Надлежащее удаление заусенцев и очистка трубных концов
- Правильный выбор и эксплуатация инструментов
- Использование специальной смазки

Инструменты Parflange® для O-Lok®

Инструменты Parflange® – Коды заказа для Parflange® 50/1040/1030/1025

Инструменты под 90° фланцы (метрические трубы)

Размер трубы мм	Стальные трубы		Трубы из нерж. стали	
	Фланц. штифт Код заказа	Фланц. штифт Код заказа	Фланц. штифт Код заказа	Фланц. штифт Код заказа
06×1,0	**B3018006X1M**	**M4018006X1M**		
06×1,5	B3018006X1.5M	M4018006X1.5M		
08×1,0	**B3018008X1M**	**M4018008X1M**	B3018008X1MSS	M4018008X1MSS
08×1,5	**B3018008X1.5M**	M4018008X1.5M	B3018008X1.5MSS	M4018008X1.5MSS
10×1,0	**B3018010X1M**	**M4018010X1M**	B3018010X1MSS	M4018010X1MSS
10×1,5	**B3018010X1.5M**	**M4018010X1.5M**	B3018010X1.5MSS	M4018010X1.5MSS
10×2,0	**B3018010X2M**	M4018010X2M		
12×1,0	**B3018012X1M**	**M4018012X1M**	B3018012X1MSS	M4018012X1MSS
12×1,5	**B3018012X1.5M**	**M4018012X1.5M**	B3018012X1.5MSS	M4018012X1.5MSS
12×2,0	**B3018012X2M**	**M4018012X2M**		
15×1,0			B3018015X1MSS	M4018015X1MSS
15×1,5	**B3018015X1.5M**	**M4018015X1.5M**		
15×2,0	B3018015X2M	M4018015X2M		
16×1,5	**B3018016X1.5M**	**M4018016X1.5M**	B3018016X1.5MSS	M4018016X1.5MSS
16×2,0	**B3018016X2M**	**M4018016X2M**	B3018016X2MSS	M4018016X2MSS
16×2,5	B3018016X2.5M	M4018016X2.5M		
18×1,5	**B3018018X1.5M**	**M4018018X1.5M**		
18×2,0	**B3018018X2M**	**M4018018X2M**		
20×2,0	**B3018020X2M**	**M4018020X2M**	B3018020X2MSS	M4018020X2MSS
20×2,5	**B3018020X2.5M**	**M4018020X2.5M**		
20×3,0	B3018020X3M	M4018020X3M		
22×2,0	B3018022X2M	M4018022X2M		
22×2,5	B3018022X2.5M	M4018022X2.5M		
25×2,5	**B3018025X2.5M**	**M4018025X2.5M**	B3018025X2.5MSS	M4018025X2.5MSS
25×3,0	**B3018025X3M**	**M4018025X3M**		
28×2,0	B3018028X2M	M4018028X2M		
28×2,5	B3018028X2.5M	M4018028X2.5M		
30×2,0	B3018030X2M	M4018030X2M		
30×3,0	**B3018030X3M**	**M4018030X3M**	B3018030X3MSS	M4018030X3MSS
30×4,0	**B3018030X4M**	**M4018030X4M**		
32×3,0	B3018032X3M	M4018032X3M		
32×4,0	B3018032X4M	M4018032X4M		
35×3,0	B3018035X3M	M4018035X3M		
38×3,0	**B3018038X3M**	**M4018038X3M**		
38×4,0	**B3018038X4M**	**M4018038X4M**		

Жирный шрифт = Стандартные размеры

Обычный шрифт = Нестандартные размеры

Запросы на инструменты для труб, размеры которых не указаны в таблице, следует направлять в компанию Parker.

Инструменты под 90° фланцы (дюйм. трубы)

Размер трубы дюйм	Стальные трубы	
	Фланц. штифт Код заказа	Фланц. штифт Код заказа
1/4×0,035	B3004X035180	M4004X035180
1/4×0,049	B3004X049180	M4004X049180
3/8×0,035	B3006X035180	M4006X035180
3/8×0,049	B3006X049180	M4006X049180
3/8×0,065	B3006X065180	M4006X065180
1/2×0,035	B3008X035180	M4008X035180
1/2×0,049	B3008X049180	M4008X049180
1/2×0,065	B3008X065180	M4008X065180
5/8×0,065	B3010X065180	M4010X065180
5/8×0,083	B3010X083180	M4010X083180
3/4×0,065	B3012X065180	M4012X065180
3/4×0,083	B3012X083180	M4012X083180
3/4×0,095	B3012X095180	M4012X095180
3/4×0,120	B3012X120180	M4012X120180
1×0,065	B3016X065180	M4016X065180
1×0,095	B3016X095180	M4016X095180
1 1/4×0,120	B3020X120180	M4020X120180

Другие инстр-ты для дюймовых труб производятся американским подразделением Parker TFD.

Срок службы инструментов

Сборочные инструменты подвержены износу и должны регулярно (макс. 50 сборок) проходить очистку и проверку (см. инструкции по проверке в главе E). Изношенные инструменты могут вызвать опасные дефекты сборки и должны заменяться вовремя. Средний срок службы инструментов примерно равен 5000 циклов при правильном использовании. Максимального срока службы можно достичь, соблюдая нижеперечисленные условия:

- Регулярная проверка и очистка
- Хранение в чистоте с защитой от коррозии
- Надлежащее удаление заусенцев и очистка трубных концов
- Правильный выбор и эксплуатация инструментов
- Использование специальной смазки

Инструменты Parflange® для Triple-Lok®

Метрические трубы

Размер трубы мм	Стальные трубы		Трубы из нерж. стали	
	Развальц. штифт Код заказа	Развальц. штифт Код заказа	Развальц. штифт Код заказа	Развальц. штифт Код заказа
06×1,0 06×1,5	**B3007406X1M** **B3007406X1.5M**	**M4007406M** **M4007406M**	B3007406X1MSS	**M4007406M**
08×1,0 08×1,5	**B3007408X1M** **B3007408X1.5M**	**M4007408M** **M4007408M**	B3007408X1MSS B3007408X1.5MSS	**M4007408M** **M4007408M**
10×1,0 10×1,5	**B3007410X1M** **B3007410X1.5M**	**M4007410M** **M4007410M**	B3007410X1MSS B3007410X1.5MSS	**M4007410M** **M4007410M**
12×1,0 12×1,5 12×2,0	**B3007412X1M** **B3007412X1.5M** **B3007412X2M**	**M4007412M** **M4007412M** **M4007412M**	B3007412X1.5MSS	**M4007412M**
15×1,5 15×2,0	**B3007415X1.5M** B3007415X2M1	**M4007415M** **M4007415M**	B3007415X1.5MSS	**M4007415M**
16×1,5 16×2,0	**B3007416X1.5M** **B3007416X2M**	**M4007416M** **M4007416M**	B3007416X2MSS	**M4007416M**
18×1,5 18×2,0	**B3007418X1.5M** B3007418X2M	**M4007418M** **M4007418M**	B3007418X1.5MSS	**M4007418M**
20×2,0 20×2,5	**B3007420X2M** **B3007420X2.5M**	**M4007420M** **M4007420M**	B3007420X2MSS B3007420X2.5MSS	**M4007420M** **M4007420M**
22×1,5 22×2,0 22×2,5	B3007422X1.5M B3007422X2M B3007422X2.5M	**M4007422M** **M4007422M** **M4007422M**	B3007422X1.5MSS	M4007422M
25×2,5 25×3,0	B3007425X2M **B3007425X3M**	**M4007425M** **M4007425M**	B3007425X2.5MSS	**M4007425M**
28×2,0 28×2,5	B3007428X2M B3007428X2.5M	M4007428M M4007428M		
30×3,0	**B3007430X3M**	**M4007430M**	B3007430X3MSS	**M4007430M**
32×3,0	B3007432X3M	**M4007432M**		
35×3,0	B3007435X3M	M4007435M		
38×3,0 38×4,0	**B3007438X3M** **B3007438X4M**	**M4007438M** **M4007438M**	B3007438X4MSS	**M4007438M**
42×3,0 42×4,0	B3007442X3M B3007442X4M	M4007442M M4007442M		

Жирный шрифт = Стандартные размеры
Обычный шрифт = Нестандартные размеры
Запросы на инструменты для труб, размеры которых не указаны в таблице, следует направлять в компанию Parker.

Дюймовые трубы

Размер трубы дюйм	Стальные трубы	
	Фланц. штифт Код заказа	Фланц. штифт Код заказа
1/4×0,049	B3004X049074	M4004074
3/8×0,049 3/8×0,065	B3006X049074 B3006X065074	M4006074 M4006074
1/2×0,065	B3008X065074	M4008074
5/8×0,065 5/8×0,095	B3010X065074 B3010X095074	M4010074 M4010074
3/4×0,095	B3012X095074	M4012074
1×0,109	B3016X109074	M4016074
1 1/4×0,120	B3020X120074	M4020074

Другие инстр-ты для дюймовых труб производятся американским подразделением Parker TFD.

Срок службы инструментов

Сборочные инструменты подвержены износу и должны регулярно (макс. 50 сборок) проходить очистку и проверку (см. инструкции по проверке в главе E). Изношенные инструменты могут вызвать опасные дефекты сборки и должны заменяться вовремя. Средний срок службы инструментов примерно равен 5000 циклов при правильном использовании. Максимального срока службы можно достичь, соблюдая нижеперечисленные условия:

- Регулярная проверка и очистка
- Хранение в чистоте с защитой от коррозии
- Надлежащее удаление заусениц и очистка трубных концов
- Правильный выбор и эксплуатация инструментов
- Использование специальной смазки

Смазочные материалы

EO-NIROMONT для сборки фитингов

EO-NIROMONT для инструментов развальцовки/фланцевания

EO-NIROMONT – высокоэффективная смазка, предназначенная специально для сборки трубных соединений. Она облегчает затяжку, снижая усилие, прилагаемое при ручной сборке. При машинной сборке использование EO-NIROMONT обеспечивает максимальный срок службы инструмента. В процессах формовки, таких как Parflange® или EO2-FORM, смазка позволяет получить безукоризненно гладкую уплотнительную поверхность. Специальные присадки предотвращают холодную сварку при работе с нержавеющей сталью.

Опыт показывает, что имеющиеся на рынке стандартные смазки, в отличие от высокоэффективных смазочных материалов Parker, как правило, приводят к проблемам, например, холодной сварке формовочных инструментов, особенно при обработке труб из нержавеющей стали. Предлагаются высокоэффективные смазки Parker EO-NIROMONT разной вязкости и в различной упаковке. Каждый заказчик может приобрести нужный ему продукт в наиболее приемлемой для него таре.

Жидкая смазка в пластиковой бутылке (артикул: EONIROMONTFLUESSX)
Высокоэффективная смазка Parker для смазывания резьбы, колец прогрессивной врезки, а также для любых процессов холодного формования типа Parflange® или EO2-FORM. Удобная пластиковая бутылка позволяет наносить смазку именно в том месте, где она необходима. Жидкая смазка EO-NIROMONT всегда должна быть в наличии в любом пункте сборки гидравлических соединений.

Жидкая смазка, резервная емкость (для долива) (артикул: LUBSS)
Высокоэффективная смазка Parker для любых процессов холодного формования типа Parflange® или EO2-FORM. Вязкость этой смазки позволяет использовать ее в автоматических смазывающих устройствах станков Parflange. Абсолютно необходима в процессах механического холодного формования труб из нержавеющей стали.

Пастообразная смазка в маленьких банках (артикул: EONIROMONTPASTX)
Высокоэффективная смазка Parker для смазывания резьбы сборочного инструмента VOMO. Паста экономична и долговечна. Не подходит для смазывания формовочного инструмента из-за прилипания к ней пыли и мелкой стружки.

Жидкая смазка в банках с кисточкой на крышке (артикул: EONIROMONTAPPLICATOR)
Кисточка-аппликатор EO-NIROMONT APPLICATOR на резьбовой крышке банки позволяет нанести высокоэффективную смазку Parker точно на нужный компонент. Заправить банку с кисточкой на крышке можно с помощью пластиковой бутылки.

Характеристики и преимущества смазки EO-NIROMONT:

1. **Высокая** эффективность – EO-NIROMONT значительно снижает усилия при сборке. Это помогает предотвратить отказ фитинга из-за недостаточного зажатия при сборке.
2. **Экономичность** – Намного выше срок службы станочной оснастки, что обеспечивает качественную деформацию труб и превосходную уплотнительную поверхность.
3. **Отсутствие “холодной сварки”** – холодная сварка резьбы из нержавеющей стали невозможна при правильном использовании смазки EO-NIROMONT.
4. **Жидкость** – Проникает даже в маленькие зазоры.
5. **Паста –** Остается на месте на некоторое время. Идеальна для нанесения на инструменты для предварительной сборки.
6. **Совместимость** – EO-NIROMONT и LUBSS/LUBCAN не действуют на поверхность фитингов или материал уплотнителя.

EO-NIROMONT

EO-NIROMONT APPLICATOR

LUBSS

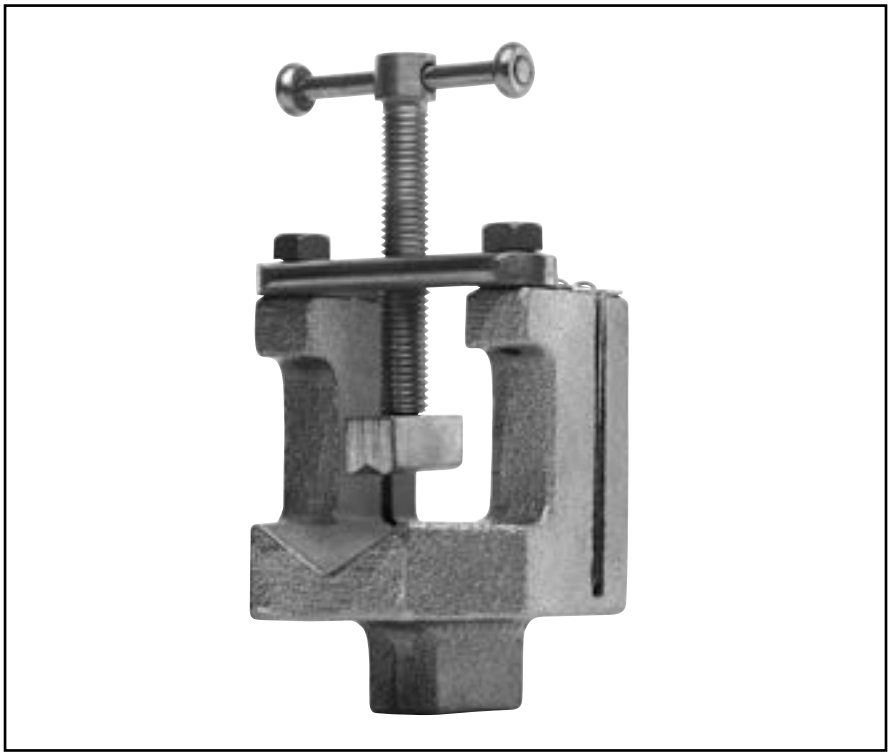
Заказ

Тип	Код заказа
EO-NIROMONT паста (130 г)	EONIROMONTPASTX
EO-NIROMONT жидкость (250 см^3)	EONIROMONTFLUESSX
EO-NIROMONT Жидкая смазка в банках (250 см^3) с кисточкой на крышке	EONIROMONTAPPLICATOR
Смазка для инструмента, для долива (1 л)	LUBSS

Инструменты для обрезки и изгибания

AV 6/42 – Трубоотрезной станок прямоугольный

Обеспечивает аккуратную и быструю обрезку трубы под правильным углом. Точный обрез достигается при помощи закалённых направляющих. Для достижения наилучших результатов рекомендуется использовать полотно большего сечения, режущее в обоих направлениях. Приспособление AV 6/42 можно использовать в тисках или просто зажимать непосредственно на трубе.



Спецификации:

Наруж. диам.: 6–42 мм
Вес: примерно 0,7 кг

Тип	Код заказа
Труборезный станок	AV06/42KPLX
Запасные закалённые направляющие	AV06/4208X

Характеристики и преимущества:

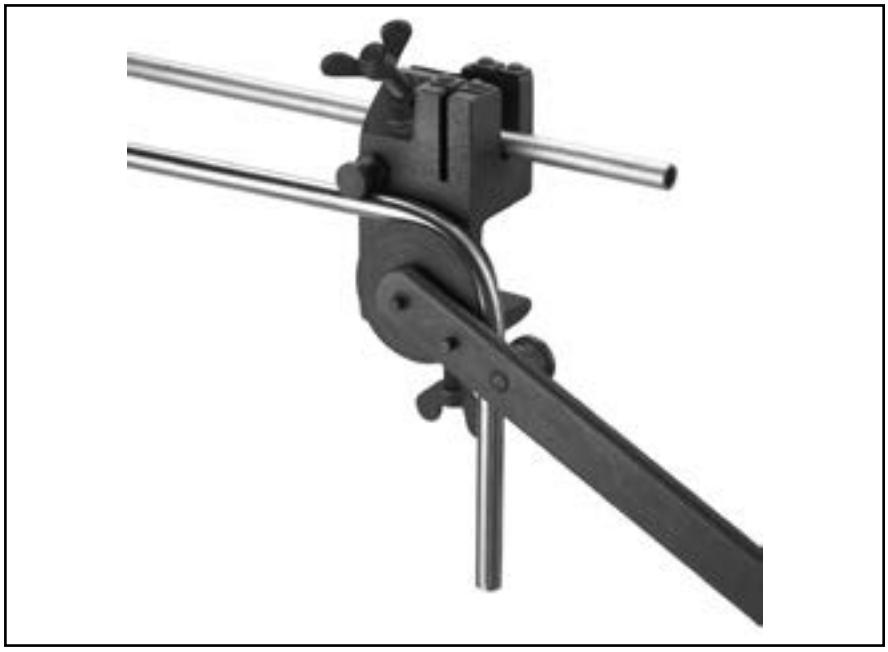
1. **Обрез под прямым углом** – Точная подготовка трубы значительно снижает утечки, вызванные неправильной сборкой.
2. **Контурный зажим** – не деформирует трубу.
3. **Не нужны тиски** – В мастерских AV 6/42 можно зажимать непос-редственно на трубу без тисков или другого крепления.
4. **Сменные направляющие** – Изношенные направляющие можно легко заменить для поддержания высоких результатов резки.
5. **Малый вес** – имея вес всего 0.7 кг, станок AV 6/42 уместится в инструментальный ящик любого мастера по гидравлическим трубам.

Инструменты для обрезки и изгибания

BAV 6/12 – Комбинированный инструмент для обрезки и изгибания

Приспособление BAV 6/12 предназначено для аккуратной обрезки и простого, но точного изгибания труб EO малых типоразмеров в мастерских. Позволяет делать относительно малый радус изгиба.

Точная обрезка достигается при помощи закалённых направляющих и полотен с зубьями по обеим сторонам. Приспособление BAV 6/12 можно поставить в тиски или просто установить прямо на верстак.



Спецификации:

Наруж. диам.: 6–12 мм
Вес: примерно 2 кг

Тип	Код заказа
Комбинированный инструмент для обрезки и изгибания труб, включая 3 гибочных ролика для труб 6–12 мм и гибочный рычаг	BAV06/12KPLX
Запчасти	
Запасная направляющая	BAV06/1206X
Гибочный ролик 6/8 мм	BAV06/1209X
Гибочный ролик 10 мм	BAV06/1210X
Гибочный ролик 12 мм	BAV06/1211X
Гибочный штифт	BAV06/1207X
Рычаг в сборе	BAV06/1220KPLX

Размеры для изгибания, мм			
Ролик для трубы	6/8	10	12
Радиус изгиба	19/20	25	26

Характеристики и преимущества:

1. **Обрезка и изгибание** – BAV 6/12 представляет собой легкий многофункциональный инструмент для труб всех малых типоразмеров.
2. **Обрез под прямым углом** – Точная подготовка трубы значительно снижает утечки, вызванные неправильной сборкой.
3. **Не нужны тиски** – BAV 6/12 можно устанавливать непосредственно на верстак.
4. **Малый радиус изгиба** – малый изгиб позволяет делать компактные соединения.
5. **Малый вес** – имея вес всего 2 кг, BAV 6/12 можно легко взять куда угодно.
6. **Оптимизированный контур гибочного ролика** – Специальная форма гибочного ролика позволяет делать изгибы малого радиуса без замятия трубы.

Приспособление для удаления заусенцев In-Ex 226

Материал: Алюминий с закалёнными стальными лезвиями
Наруж. диам.: 4–42 мм
Вес: 0,12 кг

Тип	Код заказа
Инстумент для снятия заусенцев	226A
Сменные лезвия	226A Blades

Характеристики и преимущества In-Ex 226:

1. **Хорошее удаление заусенцев** – Точная подготовка трубы значительно снижает утечки, вызванные неправильной сборкой.
2. **Сменные лезвия** – Изношенные лезвия легко заменяются, что обеспечивает аккуратное удаление заусенцев.
3. **Малый вес** – имея вес всего 0,12 кг, инструмент In-Ex уместится в инструментальный ящик любого мастера по гидравлическим трубам.

Инструменты для обрезки и изгибания

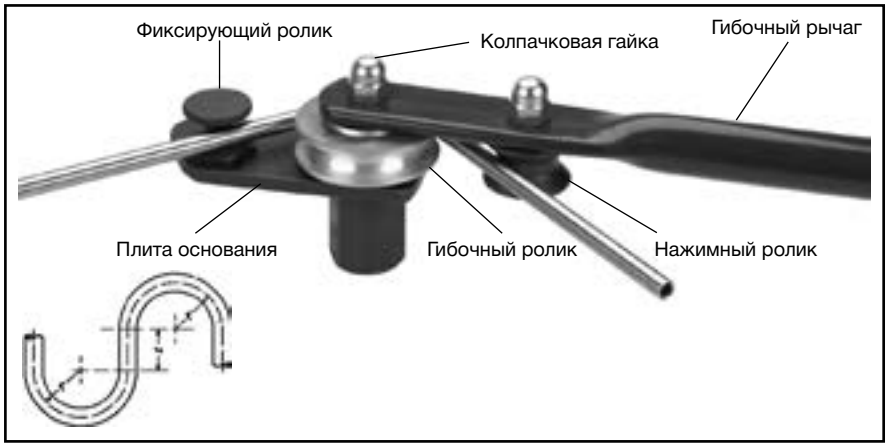
BV 6/18 – Трубогибочное приспособление

BV6/18 представляет собой трубогибочное приспособление для простого, но точного изгибания труб наружным диаметром до 18 мм. Высокое качество результатов изгибания достигается с помощью шести сменных гибочных роликов.
Фиксированный ролик может быть настроен индивидуально для получения прецизионных гнутых переходов.

Спецификации:

Наруж. диам.: 6–18 мм
Вес: примерно 4 кг

Тип	Код заказа
Трубогибочный инструмент включая 6 гибочных роликов для труб от 6 до 18 мм и гибочный рычаг	BV06/18KPLX
Запчасти	
Гибочный ролик 6/8 мм	BV06/1812X
Гибочный ролик 10/12 мм	BV06/1803X
Гибочный ролик 14 мм	BV06/1804X
Гибочный ролик15 мм	BV06/1805X
Гибочный ролик 16 мм	BV06/1806X
Гибочный ролик 18 мм	BV06/1807X
Фиксирующий ролик	BV06/1802X
Рычаг в сборе	BV06/1808KPLX



Размеры изгиба, мм		
Ролики по наруж. диам. трубы	r	≈ X
6	33,0	35
8	34,0	35
10	35,5	35
12	36,5	35
14	36,5	35
15	44,0	38
16	44,0	38
18	51,5	42

Характеристики и преимущества:

1. **Установка в тиски** – Для легкой работы в мастерской приспособление BV можно установить в тиски.
2. **Малый радиус изгиба** – малый изгиб позволяет делать компактные соединения.
3. **Малый вес** – При весе всего 4 кг, приспособление BV 6/18 легко можно взять куда угодно.
4. **Оптимизированный контур гибочного ролика** – Специальная форма гибочного ролика позволяет делать изгибы малого радиуса без замятия трубы.

H

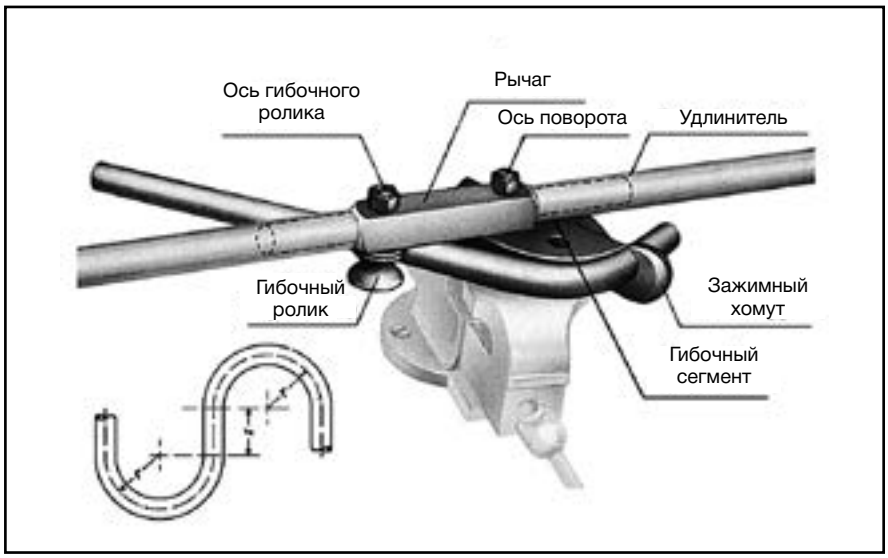
Трубогибочный инструмент BV 20/25

Инструмент BV 20/25 позволяет изгибать трубы средних типоразмеров на месте сборки. Гибочный рычаг имеет два универсальных стержня. Удлинитель можно заказать отдельно или изготовить самостоятельно.

Спецификации:

Наруж. диам.: 20–25 мм
3 гибочных сегмента: 20, 22, 25 мм
Радиус изгиба: r = 86,5 мм
x = 52 мм
Вес: примерно 15 кг (без удлинителя)

Тип	Код заказа
BV 20/25 Трубогибочный инструмент, включая 3 сегмента для труб. 20–25 мм включая рычаг без трубки удлинителя	BV20/25KPLX
Запчасти	
Гибочный сегмент 20 мм	BV20/2501X
Гибочный сегмент 22 мм	BV20/2502X
Гибочный сегмент 25 мм	BV20/2503X
Фиксатор	BV20/2505X
Рычаг в сборе	BV20/2506KPLX
Удлинитель	BV20/2510X

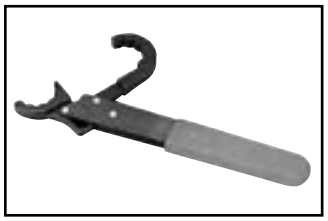


Характеристики и преимущества:

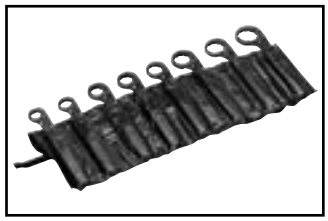
1. **Жесткая конструкция** – Жесткая конструкция и удлинитель позволяют изгибать трубы вручную без нагрева.
2. **Оптимизированный контур гибочного ролика** – Специальная форма гибочного ролика позволяет делать изгибы малого радиуса без замятия трубы.
3. **Фасонный зажим** – Зажим не деформирует трубы.
4. **Малый радиус изгиба** – малый изгиб позволяет делать компактные соединения.
5. **Установка в тиски** – Для облегчения работы инструмент BV можно зажимать в тиски.

Ручные инструменты

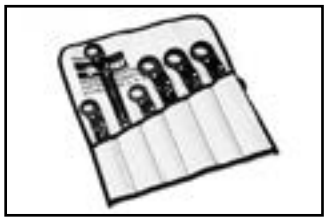
Ключ Par-Lok



Ключ Par-Lok



Набор ключей Par-Lok



Набор ключей O-Lok®

Набор ключей Triple-Lok® & Ferulok

Ключ-трещотка моментального действия 360° для шестигранных гаек 10–41 мм и дюймовых размеров от 3/8" до 2¼" (по граням). Ключи дюймовых размеров отвечают требованиям правительства США, указанным в NSN-5120-00-474-7227.

Легкая сборка фитингов
LKлюч-трещотка ускоряет установку фитингов в условиях ограниченного пространства. Фасонный зев ключа моментального действия можно открыть на трубе, надеть на шестигранник фитинга и затянуть в пределах 1/8 оборота. Полный контакт в шести точках предотвращает деформацию фитинга, которая часто происходит при срыве ключа. Идеальный инструмент для компактных трубопроводов, где требуется установка, разборка или переделка множества фитингов.

Спецификации
Ключи Par-Lok можно приобрести отдельно или в виде различных наборов. Зев ключа Par-Lok изготовлен из штампованной высокоуглеродистой стали с черным покрытием. Рукоят-ки Par-Lok сделаны из термически обработанной стали и имеют антикоррозионное черное покрытие. Для максимальной прочности все ключи снабжены заклепками из нержавейки и закаленными пружинами зева.

Набор ключей O-Lok®
Набор из шести ключей для корпусов O-Lok® и гаек типоразмеров -4, -6, -8. В набор входят ключи под шестигранники 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8" и 15/16".

Набор ключей Triple-Lok® & Ferulok
Набор из пяти ключей для корпусов Triple-Lok® и Ferulok и гаек типоразмеров -4, -6, -8, -10, -12. В набор вхо-дят ключи под шестигранники 9/16", 11/16", 7/8", и 1" и 1/4".

Характеристики и преимущества ключей Par-Lok:

1. **360°** – Нет срыва ключа, не повреждается шестигранник.
2. **Трещотка** – Идеальна для сборки трубных фитингов.
3. **Малый вес** – Ключи Par-Lok уместятся в стандартный инструментальный ящик любого инженера.

Дюймовые размеры					Метрические размеры	
Шестигранник	Код заказа	Шестигранник	Код заказа	Шестигранник	Макс. момент Нм	Код заказа
3/8	860062-6	1 1/8	860062-18	10 мм	35	860063-10
7/16	860062-7	1 1/4	860062-20	11 мм	37	860063-11
1/2	860062-8	1 3/8	860062-22	12 мм	42	860063-12
9/16	860062-9	1 1/2	860062-24	13 мм	45	860063-13
5/8	860062-10	1 5/8	860062-26	14 мм	57	860063-14
1 1/16	860062-11	1 7/8	860062-30	16 мм	88	860063-16
3/4	860062-12	2	860062-32	17 мм	107	860063-17
1 3/16	860062-13	2 1/4	860062-36	19 мм	125	860063-19
7/8	860062-14	Полный набор из 8	860062-KIT2	21 мм	149	860063-21
1 5/16	860062-15	размеров Комплект		22 мм	178	860063-22
1	860062-16	O-Lok®	860062-LKIT	24 мм	209	860063-24
Полный набор	860062-KIT	из 6 размеров		27 мм	100	860063-27
из 11 размеров		Комплект Triple-Lok®/	860062-XUKIT	30 мм	100	860063-30
		Ferulok		32 мм	170	860063-32
		из 5 размеров		36 мм	170	860063-36
				41 мм	310	860063-41
				Полный набор		860063-KIT
				из 10 размеров		
				10–22 мм		

Ящики для инструментов WZK

Инструменты, которые регулярно используются для подготовки труб и изгибания, можно приобрести в инструментальных ящиках. Имеется два варианта:

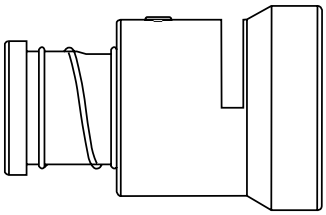
Характеристики и преимущества:

1. **Хорошо организованы инструменты** – Нельзя ничего испачкать, повредить, потерять или забыть.
2. **Практичность** – В одном ящике умещается все, что нужно для сборки.
3. **Прочность** – Прочный металлический ящик подходит для каждодневной работы в мастерской.

Тип	Содержимое	Код заказа
Ящик WZK1	BV6/18 трубогибочный инструмент	WZK1KOMPLX
Ящик WZK2	BV6/18 трубогибочный инструмент, AV6/42 трубоотрезной станок, ножовка, плоский напильник, инструмент для удаления заусенцев, крепление для VOMO и калибр KONU	WZK2KOMPLX

Инструменты для сборки уплотнительных колец

Монтажное приспособление CORG для резиновых уплотнительных колец



Инструменты для сборки Parker CORG предназначены для облегчения установки уплотнительных колец в паз половинного профиля “ласточкин хвост” фитинга. имеются типоразмеры от –4 до –32 (6–50 мм/1/4"–2" по типоразмеру трубы).

Заказ

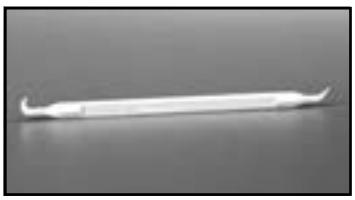
Инструмент CORG Код заказа	Размер фитинга	Размер уплотн. кольца
CORG-4	– 4	2-011
CORG-6	– 6	2-012
CORG-8	– 8	2-014
CORG-10	–10	2-016
CORG-12	–12	2-018
CORG-16	–16	2-021
CORG-20	–20	2-025
CORG-24	–24	2-029
CORG-32	–32	2-135

Порядок работы
подробные инструкции приведены в главе F “сборка фитингов”

Монтажный инструмент CORG легко использовать, работа с ним требует всего нескольких действий:

1. Вставьте уплотнительное кольцо в паз, расположенный сбоку инструмента.
2. Расположите открытый конец инструмента над концом фитинга с ORFS.
3. Когда конец фитинга дойдет до упора внутри инструмента, нажимайте поршень, пока уплотнительное кольцо не встанет в паз фитинга.

Экстрактор кольца для O-Lok®



O-Ring Pick

Пластиковый экстрактор уплотнительного кольца позволяет легко вынимать кольцо, не повреждая фитинг.

Заказ

Тип	Код заказа
Пластиковый экстрактор кольца	O-RINGPICK

Характеристики и преимущества инструментов для установки уплотнительных колец

1. **Специальное назначение** – Инструменты для установки уплотнительных колец предназначены специально для фитингов с пазом CORG. При сборке уплотнительные кольца не разрываются и не повреждаются.

2. **Экономия** – Инструменты для установки уплотнительных колец легко использовать, они экономят время и деньги.

Инструменты для нарезки резьбы

Зенковки и метчики для метрических резьбовых отверстий

Для изготовления метрических резьбовых отверстий по ISO 6149 (подробнее см. главу D).

Эти инструменты позволяют делать отверстия с метрической резьбой. Зенковки и метчики сделаны из быстрорежущей инструментальной стали.

Заказ зенковок

ISO 6149 Размер отверстия	Код заказа	
	Большая цековка[1])	Малая цековка[2])
M 08×1,0	R1449A	R1449B
M 10×1,0	R1450A	R1450B
M 12×1,5	R1451A	R1451B
M 14×1,5	R1452A	R1452B
M 16×1,5	R1453A	R1453B
M 18×1,5	R1454A	R1454B
M 22×1,5	R1455A	R1455B
M 27×2,0	R1456A	R1456B
M 33×2,0	R1457A	R1457B
M 42×2,0	R1458A	R1458B
M 48×2,0	R1459A	R1459B

1) с идентификационной канавкой
2) без идентификационной канавки

Заказ метчиков

ISO 6149 Размер отверстия	Код заказа
M08	M08×1-6H-TAP
M10	M10×1-6H-TAP
M12	M12×1.5-6H-TAP
M14	M14×1.5-6H-TAP
M16	M16×1.5-6H-TAP
M18	M18×1.5-6H-TAP
M22	M22×1.5-6H-TAP
M27	M27×2-6H-TAP
M33	M33×2-6H-TAP
M42	M42×2-6H-TAP
M48	M48×2-6H-TAP

Зенковки и метчики для отверстий с прямой резьбой SAE

Для изготовления отверстий с резьбой UNF по SAE J 1926-1 (подробнее см. главу D)

Эти инструменты позволяют делать отверстия с резьбой UNF. Зенковки и метчики сделаны из быстрорежущей инструментальной стали.

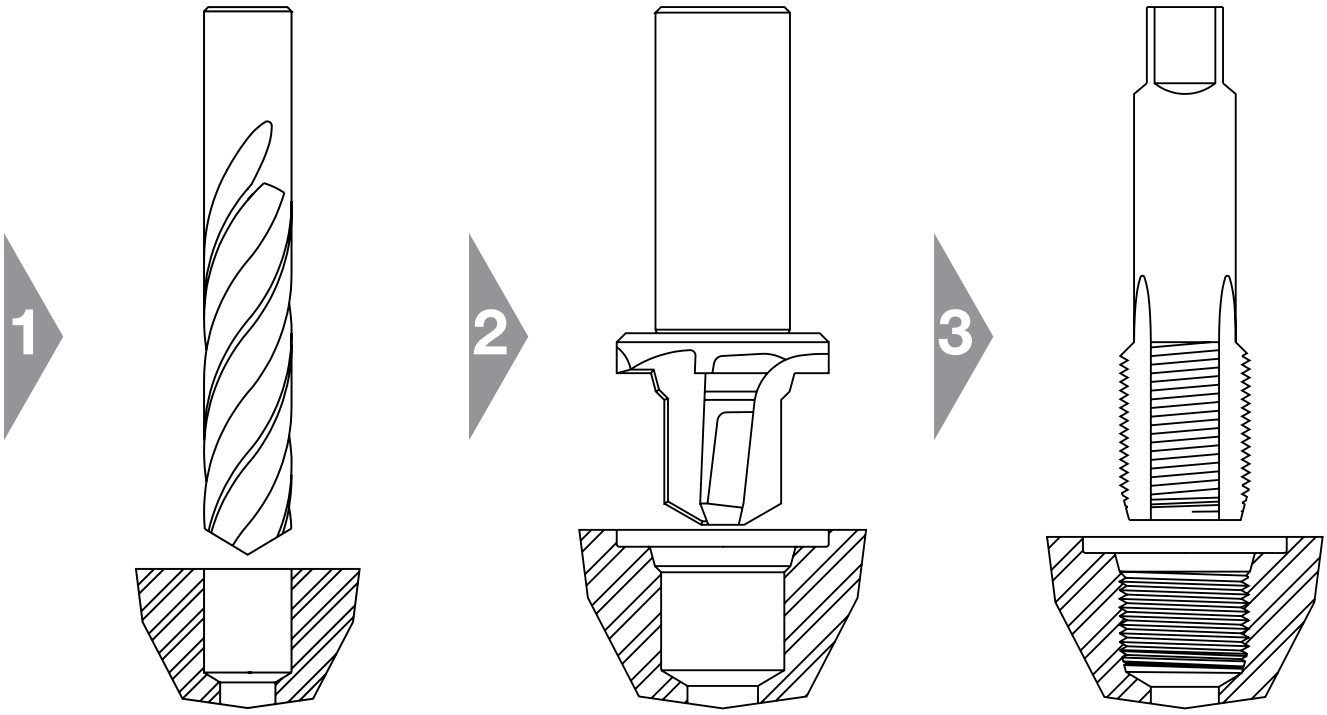
Зенковки

Размер резьбы UNF	Типо-размер SAE	Код заказа
5/16-24	2	Y-34730
3/8-24	3	Y-34731
7/16-20	4	Y-34732
1/2-20	5	Y-34733
9/16-18	6	Y-34734
3/4-16	8	Y-34735
7/8-14	10	Y-34736
1 1/16-12	12	Y-34737
1 3/16-12	14	Y-34738
1 5/16-12	16	Y-34739
1 5/8-12	29	Y-34740
1 7/8-12	24	Y-34741
2 1/2-12	32	Y-34743

Метчики

Размер резьбы UNF	Типо-размер SAE	Код заказа
5/16-24	2	5/16X24 UNF-2B
3/8-24	3	3/8X24 UNF-2B
7/16-20	4	7/16X20 UNF-2B
1/2-20	5	1/2X20 UNF-2B
9/16-18	6	9/16X18 UNF-2B
3/4-16	8	3/4X16 UNF-2B
7/8-14	10	7/8X14 UNF-2B
1 1/16-12	12	1 1/16X12 UNF-2B
1 3/16-12	14	1 3/16X12 UNF-2B
1 5/16-12	16	1 5/16X12 UNF-2B
1 5/8-12	29	1 5/8X12 UNF-2B
1 7/8-12	24	1 7/8X12 UNF-2B
2 1/2-12	32	2 1/2X12 UNF-2B

Порядок работы с инструментами для резьбовых отверстий



1. Сверление направляющего отверстия

2. Зенкерование отверстия

3. Нарезка резьбы

Примечание:
Все размеры должны отвечать соответствующим стандартам. Подробная информация приведена в главе D. Опорная поверхность должна быть плоской и перпендикулярной отверстию. Гладкость обработки необходима для предотвращения утечек и выдавливания уплотнительного кольца.

Зенковки Parker сделаны из быстрорежущей инструментальной стали (HSS). Обычные метчики HSS предназначены для работы и ремонта в мастерской.
Максимального срока службы зенковок Parker можно достичь, если выполнять следующие условия:

- использовать только для нарезки в мягкой стали или алюминии
- придерживаться рекомендованной скорости резания для инструментальной стали / материала отверстия
- обеспечивать достаточную смазку и охлаждение
- использовать только для работы и ремонта в мастерской

Эти инструменты Parker не подходят для серийного изготовления отверстий для гидравлических систем. Для производственных нужд Parker обычно рекомендует твердосплавные инструменты.

Идентификация резьбы

Набор для идентификации резьбы

Набор для идентификации резьбы очень полезен для работы с резьбой международных стандартов:

- Европейская резьба
  (Метрическая, BSPP, BSPT) и
- Резьба США
  (NPT и SAE с прямой резьбой UNF)

В набор входят резьбовые калибры, штангенциркуль, профили резьбы и брошюра с инструкциями.

Компоненты набора не являются высокоточными и представляют собой простые инструменты для рабо-ты в мастерской.

Заказ

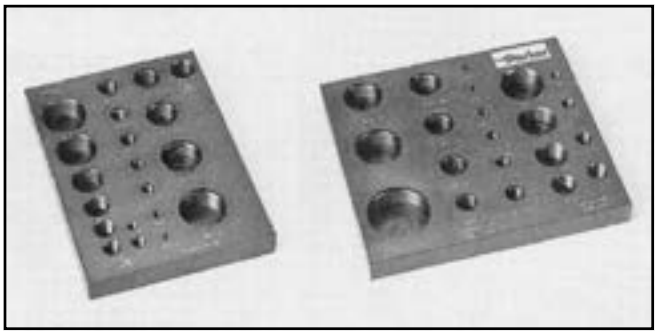
Тип	Код заказа
Набор для идентификации резьбы	MIK-1

Внимание: инструкция только на английском языке!

Панели идентификации

Панели идентификации подходят для наружной резьбы различных соединителей. Две панели имеют отверстия с внутренней резьбой для быстрой и легкой идентификации простым ввинчиванием соответствующего штуцера.

- Европейская резьба
  (Метрическая, BSPP, BSPT)
- Резьба США
  (NPT и SAE с прямой резьбой UNF)



Заказ

Тип	Код заказа
Панель для прямой резьбы NPT и SAE	PORTBOARD A
Панель для метрической резьбы и BSPP/BSPT	PORTBOARD B

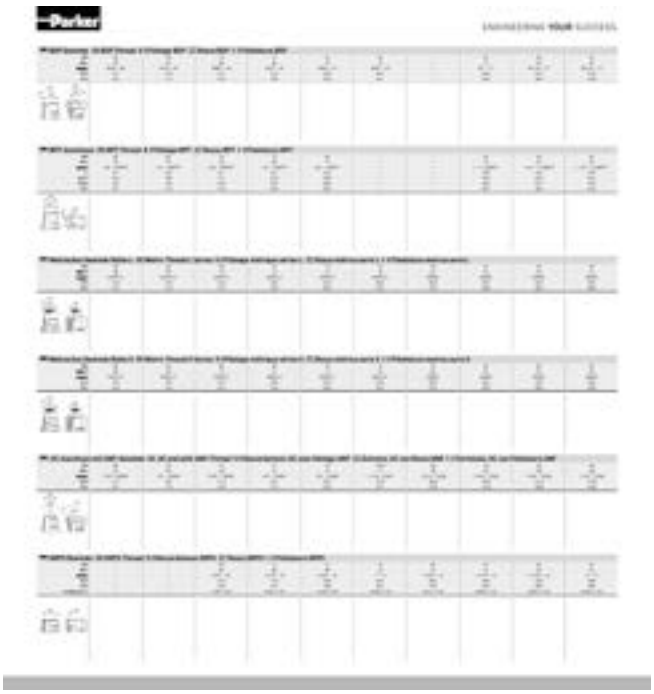
Панель для идентификации резьбы

Панель позволяет идентифицировать резьбу любого типа и размера, как внутреннюю, так и наружную. Панель изготовлена из прочного алюминия и укомплектована полным набором образцов фитингов, которые располагаются в ячейках решетки из оргстекла. Фитинги и резьбы обозначены разными цветами, что позволяет с легкостью определить их, не перепутав компоненты. Панель может быть установлена на любом полочном стеллаже благодаря небольшим размерам, 98 x 108 см, и удобной системе крепления.

С помощью панели можно идентифицировать следующие типы и размеры резьбы:

Метрическая резьба, серия L	06 - 42 мм	10 фитингов
Метрическая резьба, серия S	06 - 38 мм	10 фитингов
Резьба BSP	G1/8" - G1 1/2"	9 фитингов
Резьба NPT	1/8" - 1 1/2"	8 фитингов
Резьба JIC	7/16" - 1 5/16"	6 фитингов
Резьба ORFS	9/16" - 2"	8 фитингов

Заказ

Тип	Код заказа
Панель для идентификации резьбы	TFDE_THREADIDBOARD

Ящик с образцами для презентации продуктов

Этот набор образцов оказывает помощь в презентации продукции. Он содержит образцы всех трубных фитинговых систем, производимых TFDE. Также представлены отдельные образцы необходимых компонентов, например, таких как гайки и кольца. Все компоненты наглядно демонстрируются в прочных ящиках, изготовленных из высококачественных материалов.

Характеристики и преимущества

1. **Существенная помощь при продаже** – С помощью этих образцов вы можете наглядно продемонстрировать функции, особенности и преимущества фитингов и компонентов, производимых Parker TFDE.
2. **Практичность –** Ящик с образцами невероятно легок, и его можно взять с собой при любом визите к заказчику. Дилеры используют его в качестве средства, помогающего при продажах в магазинах.
3. **Эффективность** – Набор образцов может использоваться быстро и с минимальными усилиями
4. **Долговечность** – Детали, выполненные из нержавеющей стали, долговечны и блестят как новенькие даже после многолетнего использования.
5. **Изделия Dry Technology** – Набор образцов в ящике – практичное и эффективное средство маркетинга, дающее наглядное представление о фитингах любых типов – от систем с врезным кольцом до изделий семейства *Dry Technology*.

Заказ

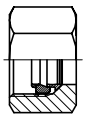
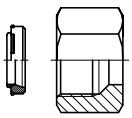
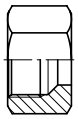
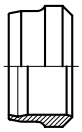
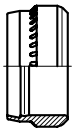
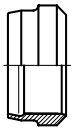
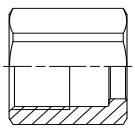
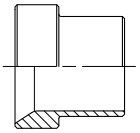
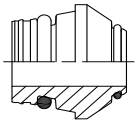
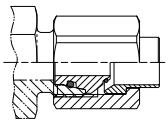
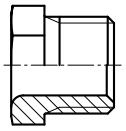
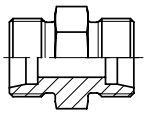
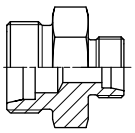
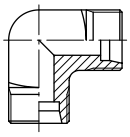
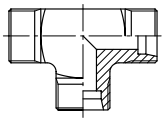
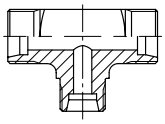
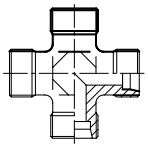
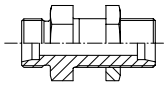
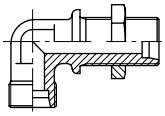
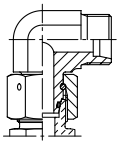
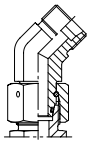
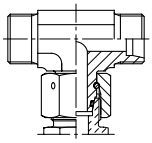
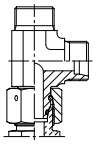
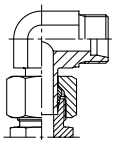
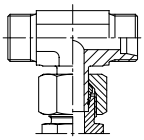
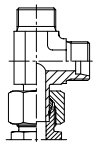
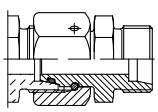
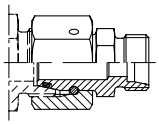
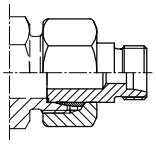
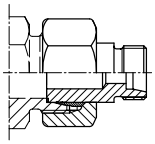
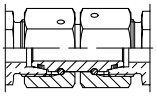
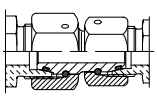
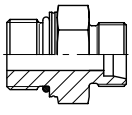
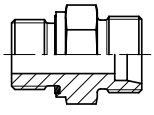
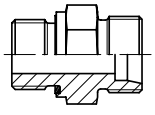
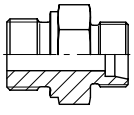
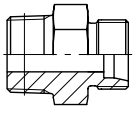
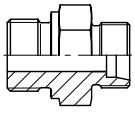
Тип	Код заказа
Ящик с образцами продукции TFDE	TFDE-SAMPLECASE

Dry Technology

Parker

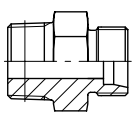
Ermeto Original
Фитинги DIN

Иллюстрированный указатель

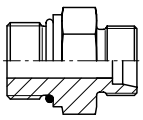
Компоненты фитингов	 **FM** стр. I10	 **FORM** стр. I12	 **M** стр. I14	 **D** стр. I15	 **PSR** стр. I15	 **DPR** стр. I16
	 **BAM** стр. I17	 **TXA** стр. I17	 **BAA** стр. I17	 **BAK** стр. I17	 **S** стр. I18	
"Труба-труба"	 **G** стр. I19	 **GR** стр. I20	 **W** стр. I21	 **T** стр. I22	 **TR** стр. I23	 **K** стр. I25
	 **SV** стр. I26	 **WSV** стр. I27				
"Труба-стяжная гайка"	 **EW** стр. I28	 **EV** стр. I29	 **ET** стр. I30	 **EL** стр. I31	 **EVW** стр. I32	 **EVT** стр. I33
	 **EVL** стр. I34	 **DA** стр. I35	 **RED** стр. I36	 **KOR** (сталь/латунь) стр. I40	 **KOR** (Нерж. сталь) стр. I44	
Стяжное соединение	 **GZ** стр. I46	 **GZR** стр. I47				
Ввертное соединение	 **GEO** стр. I48	 **GE-M-ED** стр. I49	 **GE-R-ED** стр. I50	 **GE-R** стр. I52	 **GE-R(KEG)** стр. I54	 **GE-M** стр. I55

Иллюстрированный указатель

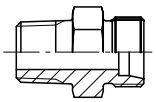
Ввертное соединение



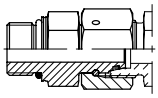
GE-M(KEG)
стр. I57



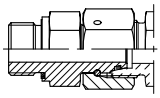
GE-UNF/UN
стр. I58



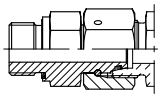
GE-NPT
стр. I59



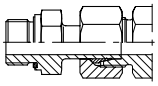
EGEO
стр. I61



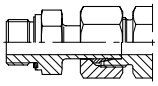
EGE-M-ED
стр. I62



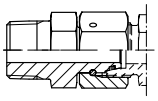
EGE-R-ED
стр. I63



EVGE-M-ED
стр. I64

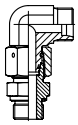


EVGE-R-ED
стр. I65

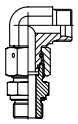


EGE-NPT
стр. I66

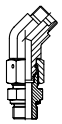
Регулируемые поворотные



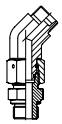
EW-M-ED
стр. I67



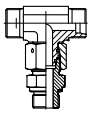
EW-R-ED
стр. I68



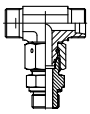
EV-M-ED
стр. I69



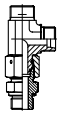
EV-R-ED
стр. I70



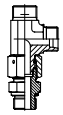
ET-M-ED
стр. I71



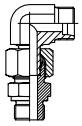
ET-R-ED
стр. I72



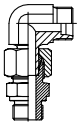
EL-M-ED
стр. I73



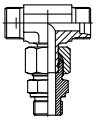
EL-R-ED
стр. I74



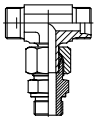
EVW-M
стр. I75



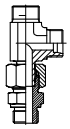
EVW-R
стр. I76



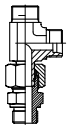
EVT-M
стр. I77



EVT-R
стр. I78

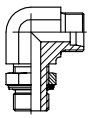


EVL-M
стр. I79

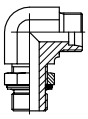


EVL-R
стр. I80

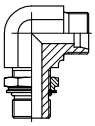
Регулируемые с контргайкой



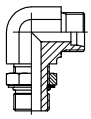
WEE-R
стр. I81



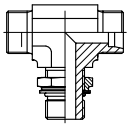
WEE-OR
стр. I82



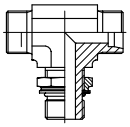
WEE-M
стр. I82



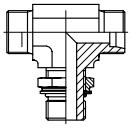
WEE-UNF
стр. I82



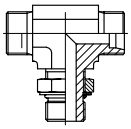
TEE-OR
стр. I82



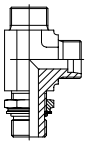
TEE-M
стр. I82



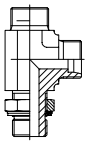
TEE-R
стр. I82



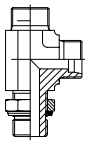
TEE-UNF
стр. I82



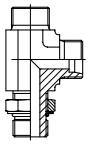
LEE-OR
стр. I82



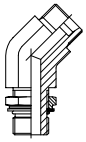
LEE-M
стр. I82



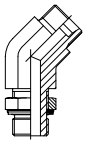
LEE-R
стр. I82



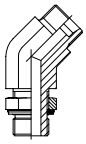
LEE-UNF
стр. I82



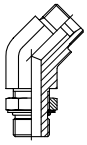
VEE-OR
стр. I82



VEE-M
стр. I82

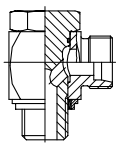
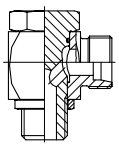
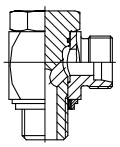
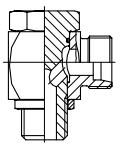
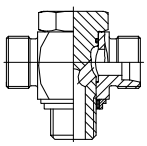
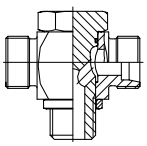
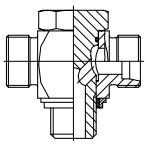
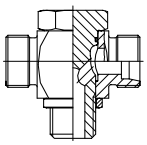
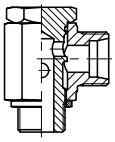
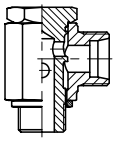
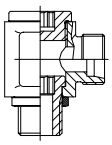
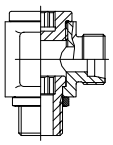
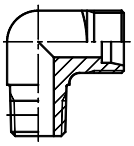
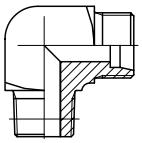
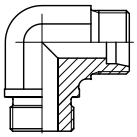
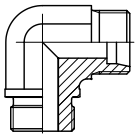
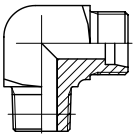
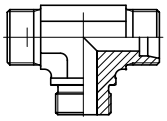
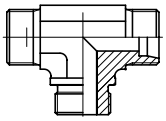
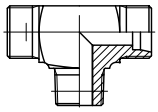
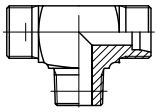
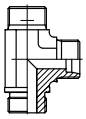
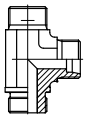
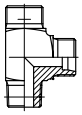
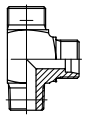
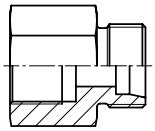
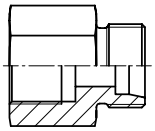
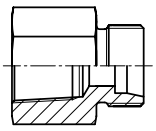
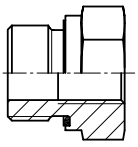
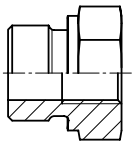
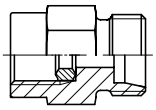
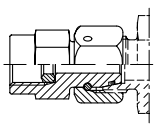


VEE-R
стр. I82

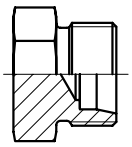
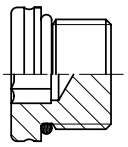
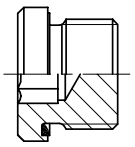
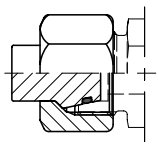
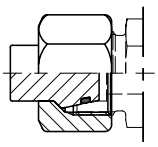
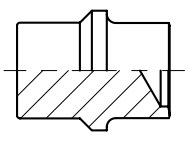
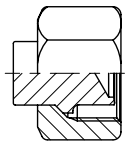
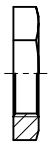
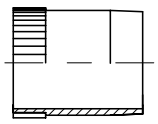
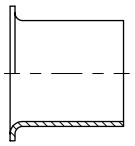
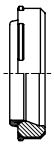
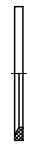
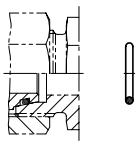
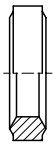


VEE-UNF
стр. I82

Иллюстрированный указатель

Фитинги “банджо”	 **WH-M-KDS** стр. I83	 **WH-M** стр. I84	 **WH-R-KDS** стр. I85	 **WH-R** стр. I86	 **TH-M-KDS** стр. I87	 **TH-M** стр. I88
	 **TH-R-KDS** стр. I89	 **TH-R** стр. I90	 **SWVE-M/KDS** стр. I91	 **SWVE-R/KDS** стр. I92	 **DSVW-M** стр. I93	 **DSVW-R** стр. I94
Нерегулируемые	 **WE-NPT** стр. I95	 **WE-M(KEG)** стр. I96	 **WE-M** стр. I97	 **WE-R** стр. I98	 **WE-R (KEG)** стр. I99	 **TE-M** стр. I100
	 **TE-R** стр. I101	 **TE-R (KEG)** стр. I102	 **TE-M(KEG)** стр. I103	 **LE-M** стр. I104	 **LE-R** стр. I105	 **LE-R (KEG)** стр. I106
	 **LE-M(KEG)** стр. I107					
Труба – отверстие с внутр. резьбой	 **GAI-M** стр. I108	 **GAI-R** стр. I109	 **GAI-NPT** стр. I110			
Редукционные	 **RI-ED** стр. I111	 **RI** стр. I112				
Переходники под манометры	 **MAV** стр. I113	 **MAVE** стр. I114				

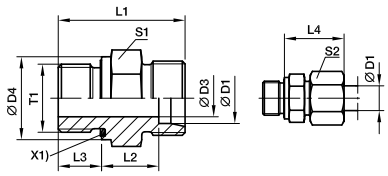
Иллюстрированный указатель

Заглушки	 **ROV** стр. I115	 **VSTI M-OR** стр. I116	 **VSTI M/R-ED** стр. I117	 **VKA** стр. I118	 **VKAM** стр. I119	 **BUZ** стр. I120
	 **BUZM** стр. I121					
Компоненты	 **GM** стр. I122	 **VH** стр. I123	 **E** стр. I124	 **DOZ** стр. I125	 **ED** стр. I126	 **OR** стр. 127
	 **DKI** стр. I129	**KDS** стр. I130	**KD** стр. I131	**DKAZ** стр. I132	**DKA** стр. I133	

Как сделать заказ

GE-R-ED Ввертной фитинг

Наружная резьба BSPP – уплотнитель ED (ISO 1179) / Конус EO 24°



X1) Уплотнитель Eolastic ED

Серия	D1 (мм)	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2]	04	G 1/8 A	3	14	20,0	9,5	6,5	19	14	10	10	**GE04LLREDOMD**	100	100	63
	06	G 1/8 A	4	14	20,0	8,0	6,5	20	14	12	11	**GE06LLREDOMD**	100	100	63
L[3]	06	G 1/8 A	4	14	23,5	8,5	8,0	23	14	14	13	**GE06LREDOMD**	500	315	200
	06	G 1/4 A	4	19	29,0	10,0	12,0	25	19	14	28	**GE06LR1/4EDOMD**	500	315	200
	06	G 3/8 A	4	22	30,5	11,5	12,0	26	22	14	44	**GE06LR3/8EDOMD**	420	315	200
	06	G 1/2 A	4	27	33,0	12,0	14,0	27	27	14	61	**GE06LR1/2EDOMD**	400	315	200
	08	G 1/4 A	6	19	29,0	10,0	12,0	25	19	17	27	**GE08LREDOMD**	500	315	200
	08	G 1/8 A	4	14	24,5	9,5	8,0	24	14	17	16	**GE08LR1/8EDOMD**	500	315	200
	08	G 3/8 A	6	22	30,5	11,5	12,0	26	22	17	45	**GE08LR3/8EDOMD**	420	315	200
	08	G 1/2 A	6	27	33,0	12,0	14,0	27	27	17	74	**GE08LR1/2EDOMD**	400	315	200
	10	G 1/4 A	6	19	30,0	11,0	12,0	26	19	19	29	**GE10LREDOMD**	500	315	200
	10	G 1/8 A	4	14	25,5	10,5	8,0	25	17	19	21	**GE10LR1/8EDOMD**	500	315	200
	10	G 3/8 A	8	22	31,5	12,5	12,0	27	22	19	43	**GE10LR3/8EDOMD**	420	315	200
	10	G 1/2 A	8	27	34,0	13,0	14,0	28	27	19	71	**GE10LR1/2EDOMD**	400	315	200
	12	G 3/8 A	9	22	31,5	12,5	12,0	27	22	22	41	**GE12LR3/8EDOMD**	420	315	200
	12	G 1/8 A	4	14	26,5	11,5	8,0	26	19	22	26	**GE12LR1/8EDOMD**	420	315	200
	12	G 1/4 A	6	19	31,0	12,0	12,0	27	19	22	3	**GE12LR1/4EDOMD**	400	315	200
	12	G 1/2 A	10	27	34,0	13,0	14,0	28	27	22		**GE12LR1/2EDOMD**	0	315	200
	12	G 3/4 A	10	32	37,0	14,0	16,0	29	32	22	1	**GE12LR3/4EDOMD**	0	160	100
	15	G 1/2 A	11	27	35,0	14,0	14,0	29	27	27		**GE15LREDOMD**	0	315	200
	15	G 3/8 A	9	22	32,5	13,5	12,0	29	24	27		**GE15LR3/8EDOMD**	0	315	200
	15	G 3/4 A	12	32	38,0	15,0	16,0	30	32	27	11	**GE15LR3/4EDOMD**	00	160	100
	18	G 1/2 A	14	27	36,0	14,5	14,0	31	27	32	7	**GE18LREDOMD**	00	315	200
	18	G 3/8 A	9	22	33,5	14,0	12,0	30	27	32	66	**GE18LR3/8EDOMD**	400	315	200
	18	G 3/4 A	15	32	38,0	14,5	16,0	31	32	32	110	**GE18LR3/4EDOMD**	250	160	100
	22	G 3/4 A	18	32	40,0	16,5	16,0	33	32	36	102	**GE22LR3/4EDOMD**	250	160	100
	22	G 1/2 A	14	27	38,0	16,5	14,0	33	32	36	91	**GE22LR1/2EDOMD**	250	160	100
	22	G 1 A	19	40	43,0	17,5	18,0	34	41	36	189	**GE22LR1EDOMD**	250	160	100
	28	G 1 A	23	40	43,0	17,5	18,0	34	41	41	170	**GE28LREDOMD**	250	160	100
	28	G 3/4 A	18	32	41,0	17,5	16,0	34	41	41	159	**GE28LR3/4EDOMD**	250	160	100
	28	G 1 1/4 A	24	50	46,0	18,5	20,0	35	50	41	316	**GE28LR11/4EDOMD**	250	160	100
	35	G 1 1/4 A	30	50	48,0	17,5	20,0	39	50	50	272	**GE35LREDOMD**	250	160	100
	35	G 1 A	23	40	46,0	17,5	18,0	39	46	50	226	**GE35LR1EDOMD**	250	160	100
	35	G 1 1/2 A	30	55	52,0	19,5	22,0	41	55	50	423	**GE35LR11/2EDOMD**	250	160	100
	42	G 1 1/2 A	36	55	52,0	19,0	22,0	42	55	60	343	**GE42LREDOMD**	250	160	100
	42	G 1 A	23	40	48,0	19,0	18,0	42	55	60	324	**GE42LR1EDOMD**	250	160	100
	42	G 1 1/4 A	30	50	50,0	19,0	20,0	42	55	60	348	**GE42LR11/4EDOMD**	250	160	100

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень легкая серия; [3]) L = лёгкая серия

$\frac{PN\ (бар)}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Материал	Суффикс материала	Код заказа	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)		GE18LREDOMDCF	
		GE18LREDOMD71	NBR
Нерж. сталь			VIT
Латунь	M	GE18LREDOMDMS	NBR

Соответствующий вариант заказа напечатан внизу каждой главы DIN.

Правильно сделать заказ легко!

Шаг 1
Выбор кода заказа

1.1 Все типоразмеры фитингов, имеющиеся в нашей линейке фитингов, ясным образом приведены в указателе в данном каталоге.

1.2 Откройте каталог на соответствующей странице, где приведена подробная информация о выбранном Вами изделии.

1.3 Выберите необходимый типоразмер фитинга! Базовый код заказа напечатан жирным шрифтом в правой части таблицы размеров.

Пример: **GE16SREDOMD**

Шаг 2
Выбор материала, поверхности и материала уплотнителя

Теперь просто добавьте соответствующий код поверхности и материала изделия к базовому коду заказа.
Этот код указан в таблице внизу каждой страницы.

2.1 Альтернативный материал уплотнителя

Пример: Стальной фитинг без Cr(VI) с уплотнителем ED материал FKM.
GE16SRED+OMD+**VIT+CF**
= GE16SREDVITOMDCF

Пример: Фитинг из нержавеющей стали с уплотнителем ED, материал NBR (бутадиен-нитрильный каучук) (например, Perbunan).
GE16SRED**OMD+NBR+71**
= GE16SREDNBROMD71

Шаг 3
Заказывайте фитинги с гайками и кольцами

3.1. Врезные кольца с металлическим уплотнением PSR/DPR/D: для заказа этих типов удалите суффиксы ‘OMD’ или ‘X’.
Пример: **GE16SREDCF**

3.2. Функциональная гайка с мягким уплотнением EO-2: для заказа этих типов удалите суффиксы ‘OMD’ или ‘X’ и добавьте суффикс **‘Z’** перед суффксом серии (LL, L, S)
Пример: **заказ с функциональной гайкой EO-2**
GE16**(+Z)**SREDCF **=**
GE16ZSREDCF

Perbunan = зарегистрированная торговая марка компании Bayer

Как сделать заказ фитингов EO:

Пример: **GE16ZSR3/8ED CF**

Материал/покрытие фитинга

CF	без Cr(VI)
71	Нерж. сталь
MS	Латунь
(не заполнено)	Сталь, черная фосфатированная (спец.)

Сборка

OMD	без гайки и кольца, но со всеми другими компонентами например, уплотнителями
X	Только корпус Базовый корпус фитинга без гайки, кольца, уплотнителя и других компонентов

Материал уплотнителя

NBR	Нитрильный каучук (не указывается для фитингов из стали и латуни)
VIT	Фтороуглерод FKM (не указывается для фитингов из нерж. стали)

Тип
Код фасона или модели
см. указатель

Наруж. диам трубы, мм
Пример:
16 16 мм

Серия

LL	Очень лёгкая
L	Лёгкая
S	Тяжёлая

Версия PSR/DPR/EO-2

(не заполнено)	PSR/DPR/D Врезное D-образное кольцо для серии LL и латуни Кольцо DPR для нерж. стали Врезное кольцо PSR для стали
Z	EO-2

Тип и размер резьбы

Тип

M…	Метрич. параллел.
M…KEG	Метрич. коническая
R…	BSPP
R…KEG	BSPT
…UN/UNF	SAE прямая
…NPT	Трубная резьба

Размер

без указ. размера:	Стандартный Размер резьбы

Пример:
1/2 1/2"
(только для стандартных размеров)

Тип уплотнения

(не заполнено)		Стандарт. уплотнение
	ISO 6149	Уплотн. кольцо
	M/R	Металлич. реж. кромка
	M/R KEG	Коническая резьба
	UN/UNF	Уплотн. кольцо
	NPT	Коническая резьба
ED	M/R	Уплотнитель Eolastic
KD	WH/TH	Пластик. уплотнитель “банджо”
KDS	WH/TH	Эластомерный уплотнитель “банджо”

Примеры

Код заказа	Описание
GE20ZSR1/2EDCF	Прямой ввертной штуцер с наруж. резьбой, EO-2, наруж. диам. трубы 12 мм., тяжёлая серия, G 1/2 BSPP, Уплотнитель Eolastic, в сборе с гайкой и кольцом, покрытие без Cr(VI) стальной фитинг, все уплотнители из NBR
GE12LR71X	Прямой ввертной штуцер с наруж. резьбой, наруж. диам. трубы 12 мм, лёгкая серия, G 3/8 BSPP, метал. уплотнитель Тип B, Фитинг из нерж. стали, только корпус
EVT08LOMDMS	Регулируемый тройник со стяжной гайкой, наруж. диам. трубы 8 мм, лёгкая серия, латунный фитинг без гайки и кольца, тройник в сборе с гайкой и кольцом.
EL38VITOMDCF	Регулируемый проходной тройник, наруж.диам. трубы 38 мм, тяжёлая серия, оцинкованный стальной фитинг без гайки и кольца. Конец со стяжной гайкой и уплотнителем из FKM
DOZ04LL	Запасной уплотнитель для EO-2, наруж. диам 4 мм, очень лёгкая серия, стальной с уплотнителем из нитрильного каучука

Perbunan = зарегистрированная торговая марка компании Bayer

Коды для моделей/типов фитингов

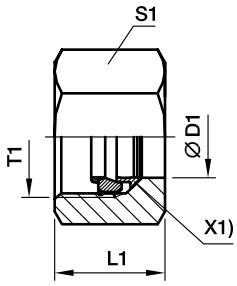
BUZ	Заглушка для конусов
BUZM	Заглушка для конусов с гайкой
D	Врезное кольцо – конус EO 24°
DA	Дистанционная втулка – переходник – поворотное соединение EO 24° DKO/конус EO 24°
DKA	Уплотнительное кольцо для фитингов типа “банджо” WH/TH и SWVE
DKAZ	Уплотнительное кольцо для соединений типа “банджо” низкого давления DSVW
DKI	Уплотнительное кольцо для переходников под манометры
DOZ	EO-2 мягкое уплотнительное кольцо
DPR	Кольцо с прогрессивной врезкой – конус EO 24°
DSVW-M	Фитинг типа “банджо” низкого давления – конус EO 24°/ Наружная метрич. резьба
DSVW-R	Фитинг типа “банджо” низкого давления – конус EO 24°/ Наружная резьба BSPP
E	Вставка в трубу/шланг для пластиковых труб
ED	Эластомерное уплотнение (для параллельной метрической резьбы и BSPP)
EGE-M-ED	Фитинг со стяжной гайкой – Наружная метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)/ Поворотное соединение EO 24°DKO
EGE-NPT	Фитинг со стяжной гайкой – Наружная резьба NPT (SAE J476)/ Поворотное соединение EO 24° DKO
EGEO	Фитинг со стяжной гайкой – Наружная метрич. резьба – Уплотнительное кольцо (ISO 6149)/ Поворотное соединение EO 24° DKO
EGE-R-ED	Фитинг со стяжной гайкой – Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)/ Поворотное соединение EO 24° DKO
EL	Проходной тройник со стяжной гайкой – Конус EO 24°/ Поворотное соединение EO 24° DKO
EL-M-ED	Регулируемый поворотный проходной тройник в сборе – Конус EO 24°/Наружная метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)
EL-R-ED	Регулируемый поворотный проходной тройник в сборе – Конус EO 24°/Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 9974)
ET	Тройник со стяжной гайкой – Конус EO 24°/ Поворотное соединение EO 24° DKO
ET-M-ED	Регулируемый поворотный тройник в сборе – Конус EO 24°/Наружная метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)
ET-R-ED	Регулируемый поворотный тройник в сборе – Конус EO 24°/Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)
EV	Угловой фитинг 45° со стяжной гайкой – Конус EO 24°/ Поворотное соединение EO 24° DKO
EVGE-M-ED	Фитинг под врезное кольцо – Наружная метрич. резьба – ED (ISO 9974)/Регулируемый стояк EO
EVGE-R-ED	Фитинг под врезное кольцо – Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)/ Регулируемый стояк EO
EVL	Тройник проходной под врезное кольцо – Конус EO 24°/под врезное кольцо EO
EVL-M	Регулируемый проходной тройник в сборе – Конус EO 24°/Наружная метрич. резьба – метал. уплотняющая кромка (ISO 9974)
EVL-R	Регулируемый проходной тройник в сборе – Конус EO 24°/Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179)
EV-M-ED	Регулируемый угловой 45° фитинг в сборе – Конус EO 24°/Наружная метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)
EV-R-ED	Регулируемый угловой 45° фитинг в сборе – Конус EO 24°/Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)
EVT	Тройник под врезное кольцо – Конус EO 24°/под врезное кольцо EO
EVT-M	Регулируемый тройник под врезное кольцо в сборе – Конус EO 24°/Наружная метрич. резьба – метал. уплотняющая кромка (ISO 9974)
EVT-R	Регулируемый тройник под врезное кольцо в сборе – Конус EO 24°/Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179)
EVW	Угловой фитинг под врезное кольцо – Конус EO 24°/под врезное кольцо EO
EVW-M	Регулируемый угловой фитинг под врезное кольцо в сборе – Конус EO 24°/Наружная метрич. резьба – метал. уплотняющая кромка (ISO 9974)
EVW-R	Регулируемый угловой фитинг под врезное кольцо в сборе – Конус EO 24°/Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179)
EW	Угловой фитинг со стяжной гайкой – Конус EO 24°/ поворотное соединение EO 24° DKO
EW-M-ED	Регулируемый угловой фитинг в сборе – Конус EO 24°/Наружная метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)
EW-R-ED	Регулируемый угловой фитинг в сборе – Конус EO 24°/Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)
FM	EO2 Функциональная гайка
FORM	Набор EO2-FORM
G	Проходной соединитель – Конус EO 24°
GAI-M	Соединитель с внутренней резьбой – Внутренняя метрич. резьба (ISO 9974-1)/Конус EO 24°
GAI-NPT	Соединитель с внутренней резьбой – Внутренняя резьба NPT (SAE 476)/Конус EO 24°
GAI-R	Соединитель с внутренней резьбой – Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)/Конус EO 24°
GE-M	Ввертной фитинг – Наружная метрич. резьба – метал. уплотняющая кромка (ISO 9974)/ Конус EO 24°
GE-M (KEG)	Ввертной фитинг – Наружная короткая метрическая коническая резьба (DIN 3852-1, тип C)/Конус EO 24°
GE-M-ED	Ввертной фитинг – Наружная метрич. резьба – ED (ISO 9974)/Конус EO 24°
GE-NPT	Ввертной фитинг – Наружная резьба NPT (SAE J476)/Конус EO 24°
GEO	Ввертной фитинг – Наружная метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149)/Конус EO 24°
GE-R	Ввертной фитинг – Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179)/Конус EO 24°
GE-R (KEG)	Ввертной фитинг – Наружная коническая резьба BSP (DIN 3852-2, тип C)/Конус EO 24°
GE-R-ED	Ввертной фитинг – Наружная резьба BSPP – уплотнитель ED (ISO 1179)/Конус EO 24°
GE-UNF/UN	Ввертной фитинг – Наружная резьба UNF/UN – Уплотн. кольцо (ISO 11926)/Конус EO 24°
GM	Контргайка для переборочных фитингов SV и WSV

Коды для моделей/типов фитингов

GR	Прямой редуктор – Конус EO 24°
GZ	Стяжное соединение – Поворотное соединение EO 24° DKO
GZR	Стяжной соединитель-редуктор – Поворотное соединение EO 24° DKO
K	Проходная крестовина – Конус EO 24°
KD	Мягкое уплотнительное кольцо для фитингов типа “банджо” WH/TH из нерж. стали
KDS	Мягкое уплотнительное кольцо для фитингов типа “банджо” SWVE, WH и TH из стали
KOR	Редуктор – сталь и латунь – под врезное кольцо EO/Конус EO 24°
LEE	Регулируемый тройник с контргайкой – Конус EO 24°/Регулируемая резьба
LE-M	Проходной тройник-ответвитель с наружной резьбой – Конус EO 24°/Наружная метрич. резьба – метал. уплотняющая кромка (ISO 9974)
LE-M (KEG)	Проходной тройник-ответвитель с наружной резьбой – Конус EO 24°/Наружная короткая метрическая коническая резьба (DIN 3852-1, Форма C)
LE-R	Проходной тройник-ответвитель с наружной резьбой – Конус EO 24°/Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179)
LE-R (KEG)	Проходной тройник-ответвитель с наружной резьбой – Конус EO 24°/ Наружная короткая коническая резьба BSP (DIN 3852-2, тип C)
M	Гайка – Для фитингов EO 24°
MAV	Переходник под манометр – Внутренняя резьба BSPP/Конус EO 24°
MAVE	Поворотный переходник под манометр – Внутренняя резьба BSPP/ Поворотное соединение EO 24° DKO
OR	Уплотнительное кольцо
PSR	Стопорное кольцо с прогрессивной врезкой – для фитингов EO 24°
RED	Редуктор – Поворотное соединение EO 24° DKO/Конус EO 24°
RI	Резьбовой переходник – Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179)/ Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)
RI-ED	Резьбовой переходник – Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)/Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)
ROV	Заглушка для труб – Конус EO 24°
S	Винтовая втулка – для резьбовых отверстий по DIN 3854
SV	Переборочный фитинг – Конус EO 24°
SWVE-M	Фитинг типа «банджо» – метрический болт – Конус EO 24°/Метрический штуцер с метал. уплотнительным кольцом
SWVE-R	Фитинг типа «банджо» – метрический болт – Конус EO 24°/Метрический штуцер с мягким уплотнительным кольцом
T	Фитинг типа «банджо» – болт BSPP – Конус EO 24°/Штуцер BSPP с металлическим уплотнительным кольцом
TEE	Фитинг типа «банджо» – болт BSPP – Конус EO 24°/Штуцер BSPP с мягким уплотнительным кольцом
TE-M	Проходной тройник – Конус EO 24°
TE-M (KEG)	Регулируемый ответвитель с контргайкой – Конус EO 24°/Регулируемая резьба
TE-R	Тройник-ответвитель с наружной резьбой – Конус EO 24°/ Наружная метрич. резьба – метал. уплотняющая кромка (ISO 9974)
TE-R (KEG)	Тройник-ответвитель с наружной резьбой – Конус EO 24°/Наружная короткая метрическая коническая резьба (DIN 3852-1, тип C)
TH-M	Тройник-ответвитель с наружной резьбой – Конус EO 24°/Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179)
TH-M-KDS	Тройник-ответвитель с наружной резьбой – Конус EO 24°/Наружная короткая коническая резьба BSP (DIN 3852-2, тип C)
TH-R	Тройник типа «банджо» высокого давления – Конус EO 24°/Наружная метрич. резьба с метал. уплотнительным кольцом
TH-R-KDS	Тройник типа «банджо» высокого давления – Конус EO 24°/Наружная метрич. резьба с мягким уплотнительным кольцом
TR	Тройник типа «банджо» высокого давления – Конус EO 24°/Наружная резьба BSPP с метал. уплотнительным кольцом
VEE	Тройник типа «банджо» высокого давления – Конус EO 24°/Наружная резьба BSPP с мягким уплотнительным кольцом
VH	Тройник-редуктор – Конус EO 24°
VKA	Регулируемый угловой 45° фитинг с контргайкой – Конус EO 24°/Регулируемая резьба
VKAM	Опорная втулка для тонкостенных металлических труб
VSTI M/R-ED	Заглушка для конусов – Поворотное соединение EO 24° DKO
VSTI M-OR	Заглушка для конусов с гайкой – Поворотное соединение EO 24° DKO
W	Заглушка для отверстий – Наружная метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974) – Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)
WEE	Заглушка для отверстий – Наружная метрич. резьба – Уплотнительное кольцо (ISO 6149)
WE-M	Угловой фитинг – Конус EO 24°
WE-M (KEG)	Регулируемый угловой фитинг с контргайкой – Конус EO 24°/Регулируемая резьба
WE-NPT	Фитинг ввертной угловой – Конус EO 24°/Наружная метрич. резьба – метал. уплотняющая кромка (ISO 9974)
WE-R	Фитинг ввертной угловой – Конус EO 24°/Наружная короткая метрическая коническая резьба (DIN 3852-1, тип C)
WE-R (KEG)	Фитинг ввертной угловой – Конус EO 24°/Наружная резьба NPT (SAE J476)
WH-M	Фитинг ввертной угловой – Конус EO 24°/Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179)
WH-M-KDS	Фитинг ввертной угловой – Конус EO 24°/Наружная короткая коническая резьба BSP (DIN 3852-2, тип C)
WH-R	Фитинг типа «банджо» высокого давления – Конус EO 24°/Наружная метрич. резьба с метал. уплотнительным кольцом
WH-R-KDS	Фитинг типа «банджо» высокого давления – Конус EO 24°/Наружная метрич. резьба с мягким уплотнительным кольцом
WSV	Фитинг типа «банджо» высокого давления – Конус EO 24°/Наружная резьба BSPP с метал. уплотнительным кольцом
WH-R-KDS	Фитинг типа «банджо» высокого давления – Конус EO 24°/Наружная резьба BSPP с мягким уплотнительным кольцом
WSV	Переборочный угловой фитинг – Конус EO 24°

Функциональная гайка FM EO2

для стальных труб



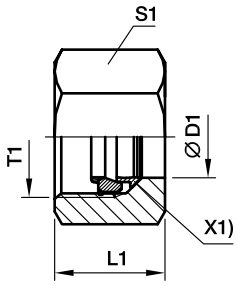
X1) Стопорное кольцо

Серия	D1	T1	L1	S1	Код заказа FM…CF Сталь оцинкованная без Cr(VI), пассивир, +Уплотнитель Уплотнитель NBR	PN (бар)	Код заказа FM…VITCF Сталь оцинкованная без Cr(VI), пассивир, +Уплотнитель Уплотнитель FKM	PN (бар)	Вес г/шт.
LL	04	M 08×1,0	11,0	10	**FM04LLCF**	100	**—**	100	5
	06	M 10×1,0	11,5	12	**—**	—	**—**	—	6
L	06	M 12×1,5	14,5	14	**FM06LCF**	500	**FM06LVITCF**	500	12
	08	M 14×1,5	14,5	17	**FM08LCF**	500	**FM08LVITCF**	500	17
	10	M 16×1,5	15,5	19	**FM10LCF**	500	**FM10LVITCF**	500	22
	12	M 18×1,5	15,5	22	**FM12LCF**	400	**FM12LVITCF**	400	30
	15	M 22×1,5	17,0	27	**FM15LCF**	400	**FM15LVITCF**	400	48
	18	M 26×1,5	18,0	32	**FM18LCF**	400	**FM18LVITCF**	400	70
	22	M 30×2,0	20,0	36	**FM22LCF**	250	**FM22LVITCF**	250	94
	28	M 36×2,0	21,0	41	**FM28LCF**	250	**FM28LVITCF**	250	106
	35	M 45×2,0	24,0	50	**FM35LCF**	250	**FM35LVITCF**	250	160
	42	M 52×2,0	24,0	60	**FM42LCF**	250	**FM42LVITCF**	250	244
S	06	M 14×1,5	16,5	17	**FM06SCF**	800	**FM06SVITCF**	800	20
	08	M 16×1,5	16,5	19	**FM08SCF**	800	**FM08SVITCF**	800	23
	10	M 18×1,5	17,5	22	**FM10SCF**	800	**FM10SVITCF**	800	37
	12	M 20×1,5	17,5	24	**FM12SCF**	630	**FM12SVITCF**	630	39
	14	M 22×1,5	20,5	27	**FM14SCF**	630	**FM14SVITCF**	630	60
	16	M 24×1,5	20,5	30	**FM16SCF**	630	**FM16SVITCF**	630	72
	20	M 30×2,0	24,0	36	**FM20SCF**	420	**FM20SVITCF**	420	121
	25	M 36×2,0	27,0	46	**FM25SCF**	420	**FM25SVITCF**	420	221
	30	M 42×2,0	29,0	50	**FM30SCF**	420	**FM30SVITCF**	420	248
	38	M 52×2,0	32,5	60	**FM38SCF**	420	**FM38SVITCF**	420	367

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Функциональная гайка FM EO2

для труб из нержавеющей стали



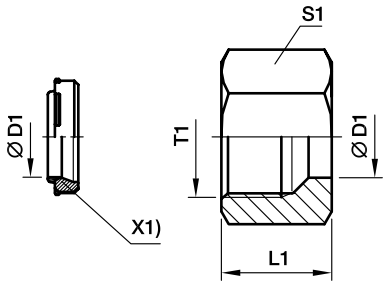
X1) Стопорное кольцо

Серия	D1	T1	L1	S1	Код заказа FM…71 Нерж. сталь Уплотнитель FKM	PN (бар)	FM…NBR71 Нерж. сталь Уплотнитель NBR	PN (бар)	FM…SSA Сталь оцинкованная без Cr(VI), пассивир. +Уплотнитель, Стопорное кольцо: Нерж. сталь Уплотнитель NBR	PN (бар)	FM…VITSSA Сталь оцинкованная без Cr(VI), пассивир. +Уплотнитель, Стопорное кольцо: Нерж. сталь Уплотнитель FKM	PN (бар)	Вес г/шт.
LL	04	M 08×1,0	11,0	10	–	—	–	—	**FM04LLSSA**	100	–	—	5
	06	M 10×1,0	11,5	12	–	—	–	—	**FM06LLSSA**	100	–	—	6
L	06	M 12×1,5	14,5	14	**FM06L71**	315	**FM06LNBR71**	315	**FM06LSSA**	315	**FM06LVITSSA**	315	12
	08	M 14×1,5	14,5	17	**FM08L71**	315	**FM08LNBR71**	315	**FM08LSSA**	315	**FM08LVITSSA**	315	17
	10	M 16×1,5	15,5	19	**FM10L71**	315	**FM10LNBR71**	315	**FM10LSSA**	315	**FM10LVITSSA**	315	22
	12	M 18×1,5	15,5	22	**FM12L71**	315	**FM12LNBR71**	315	**FM12LSSA**	315	**FM12LVITSSA**	315	30
	15	M 22×1,5	17,0	27	**FM15L71**	315	**FM15LNBR71**	315	**FM15LSSA**	315	**FM15LVITSSA**	315	48
	18	M 26×1,5	18,0	32	**FM18L71**	315	**FM18LNBR71**	315	**FM18LSSA**	315	**FM18LVITSSA**	315	70
	22	M 30×2,0	20,0	36	**FM22L71**	160	**FM22LNBR71**	160	**FM22LSSA**	160	**FM22LVITSSA**	160	94
	28	M 36×2,0	21,0	41	**FM28L71**	160	**FM28LNBR71**	160	**FM28LSSA**	160	**FM28LVITSSA**	160	106
	35	M 45×2,0	24,0	50	**FM35L71**	160	**FM35LNBR71**	160	**FM35LSSA**	160	**FM35LVITSSA**	160	160
	42	M 52×2,0	24,0	60	**FM42L71**	160	**FM42LNBR71**	160	**FM42LSSA**	160	**FM42LVITSSA**	160	244
S	06	M 14×1,5	16,5	17	**FM06S71**	630	**FM06SNBR71**	630	**FM06SSSA**	630	**FM06SVITSSA**	630	20
	08	M 16×1,5	16,5	19	**FM08S71**	630	**FM08SNBR71**	630	**FM08SSSA**	630	**FM08SVITSSA**	630	23
	10	M 18×1,5	17,5	22	**FM10S71**	630	**FM10SNBR71**	630	**FM10SSSA**	630	**FM10SVITSSA**	630	37
	12	M 20×1,5	17,5	24	**FM12S71**	630	**FM12SNBR71**	630	**FM12SSSA**	630	**FM12SVITSSA**	630	39
	14	M 22×1,5	20,5	27	**FM14S71**	630	**FM14SNBR71**	630	**FM14SSSA**	630	**FM14SVITSSA**	630	60
	16	M 24×1,5	20,5	30	**FM16S71**	400	**FM16SNBR71**	400	**FM16SSSA**	400	**FM16SVITSSA**	400	72
	20	M 30×2,0	24,0	36	**FM20S71**	400	**FM20SNBR71**	400	**FM20SSSA**	400	**FM20SVITSSA**	400	121
	25	M 36×2,0	27,0	46	**FM25S71**	400	**FM25SNBR71**	400	**FM25SSSA**	400	**FM25SVITSSA**	400	221
	30	M 42×2,0	29,0	50	**FM30S71**	400	**FM30SNBR71**	400	**FM30SSSA**	400	**FM30SVITSSA**	400	248
	38	M 52×2,0	32,5	60	**FM38S71**	315	**FM38SNBR71**	315	**FM38SSSA**	315	**FM38SVITSSA**	315	367

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Набор EO2-FORM

для стальных труб

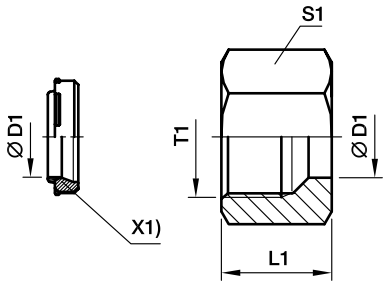


X1) Уплотнитель (DOZ)

Серия	D1	T1	L1	S1	Код заказа FORM…CF Сталь оцинкованная без Cr(VI) + уплотнитель NBR	Код заказа FORM…VITCF Сталь оцинкованная без Cr(VI) + уплотнитель FKM	PN (бар)	Вес г/шт.
L	06	M 12×1,5	14,5	14	**FORM06LCF**	**FORM06LVITCF**	500	11
	08	M 14×1,5	14,5	17	**FORM08LCF**	**FORM08LVITCF**	500	16
	10	M 16×1,5	15,5	19	**FORM10LCF**	**FORM10LVITCF**	500	20
	12	M 18×1,5	15,5	22	**FORM12LCF**	**FORM12LVITCF**	400	27
	15	M 22×1,5	17,0	27	**FORM15LCF**	**FORM15LVITCF**	400	45
	18	M 26×1,5	18,0	32	**FORM18LCF**	**FORM18LVITCF**	400	67
	22	M 30×2,0	20,0	36	**FORM22LCF**	**FORM22LVITCF**	250	88
	28	M 36×2,0	21,0	41	**FORM28LCF**	**FORM28LVITCF**	250	99
	35	M 45×2,0	24,0	50	**FORM35LCF**	**FORM35LVITCF**	250	162
	42	M 52×2,0	24,0	60	**FORM42LCF**	**FORM42LVITCF**	250	233
S	06	M 14×1,5	16,5	17	**FORM06SCF**	**FORM06SVITCF**	800	19
	08	M 16×1,5	16,5	19	**FORM08SCF**	**FORM08SVITCF**	800	22
	10	M 18×1,5	17,5	22	**FORM10SCF**	**FORM10SVITCF**	800	34
	12	M 20×1,5	17,5	24	**FORM12SCF**	**FORM12SVITCF**	630	38
	14	M 22×1,5	20,5	27	**FORM14SCF**	**FORM14SVITCF**	630	57
	16	M 24×1,5	20,5	30	**FORM16SCF**	**FORM16SVITCF**	630	71
	20	M 30×2,0	24,0	36	**FORM20SCF**	**FORM20SVITCF**	420	115
	25	M 36×2,0	27,0	46	**FORM25SCF**	**FORM25SVITCF**	420	216
	30	M 42×2,0	29,0	50	**FORM30SCF**	**FORM30SVITCF**	420	242
	38	M 52×2,0	32,5	60	**FORM38SCF**	**FORM38SVITCF**	420	366

Набор EO2-FORM

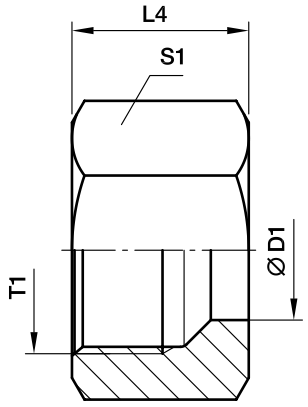
для труб из нержавеющей стали



X1) Уплотнитель (DOZ)

Серия	D1	T1	L1	S1	Код заказа FORM…71 Нерж. сталь Уплотнитель FKM	FORM…NBR71 Нерж. сталь Уплотнитель NBR	FORM…CF Сталь оцинкованная без Cr(VI) + уплотнитель NBR	FORM…VITCF Сталь оцинкованная без Cr(VI) + уплотнитель FKM	PN (бар)	Вес г/шт.
L	06	M 12×1,5	14,5	14	**FORM06L71**	**FORM06LNBR71**	**FORM06LCF**	**FORM06LVITCF**	315	11
	08	M 14×1,5	14,5	17	**FORM08L71**	**FORM08LNBR71**	**FORM08LCF**	**FORM08LVITCF**	315	16
	10	M 16×1,5	15,5	19	**FORM10L71**	**FORM10LNBR71**	**FORM10LCF**	**FORM10LVITCF**	315	21
	12	M 18×1,5	15,5	22	**FORM12L71**	**FORM12LNBR71**	**FORM12LCF**	**FORM12LVITCF**	315	27
	15	M 22×1,5	17,0	27	**FORM15L71**	**FORM15LNBR71**	**FORM15LCF**	**FORM15LVITCF**	315	46
	18	M 26×1,5	18,0	32	**FORM18L71**	**FORM18LNBR71**	**FORM18LCF**	**FORM18LVITCF**	315	68
	22	M 30×2,0	20,0	36	**FORM22L71**	**FORM22LNBR71**	**FORM22LCF**	**FORM22LVITCF**	160	89
	28	M 36×2,0	21,0	41	**FORM28L71**	**FORM28LNBR71**	**FORM28LCF**	**FORM28LVITCF**	160	101
	35	M 45×2,0	24,0	50	**FORM35L71**	**FORM35LNBR71**	**FORM35LCF**	**FORM35LVITCF**	160	165
	42	M 52×2,0	24,0	60	**FORM42L71**	**FORM42LNBR71**	**FORM42LCF**	**FORM42LVITCF**	160	237
S	06	M 14×1,5	16,5	17	**FORM06S71**	**FORM06SNBR71**	**FORM06SCF**	**FORM06SVITCF**	630	19
	08	M 16×1,5	16,5	19	**FORM08S71**	**FORM08SNBR71**	**FORM08SCF**	**FORM08SVITCF**	630	22
	10	M 18×1,5	17,5	22	**FORM10S71**	**FORM10SNBR71**	**FORM10SCF**	**FORM10SVITCF**	630	35
	12	M 20×1,5	17,5	24	**FORM12S71**	**FORM12SNBR71**	**FORM12SCF**	**FORM12SVITCF**	630	39
	14	M 22×1,5	20,5	27	**FORM14S71**	**FORM14SNBR71**	**FORM14SCF**	**FORM14SVITCF**	630	58
	16	M 24×1,5	20,5	30	**FORM16S71**	**FORM16SNBR71**	**FORM16SCF**	**FORM16SVITCF**	400	71
	20	M 30×2,0	24,0	36	**FORM20S71**	**FORM20SNBR71**	**FORM20SCF**	**FORM20SVITCF**	400	117
	25	M 36×2,0	27,0	46	**FORM25S71**	**FORM25SNBR71**	**FORM25SCF**	**FORM25SVITCF**	400	219
	30	M 42×2,0	29,0	50	**FORM30S71**	**FORM30SNBR71**	**FORM30SCF**	**FORM30SVITCF**	400	246
	38	M 52×2,0	32,5	60	**FORM38S71**	**FORM38SNBR71**	**FORM38SCF**	**FORM38SVITCF**	315	372

Гайки M · Для фитингов EO 24°



Гайка: M

Серия	D1	T1	L4	S1	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	M 08×1,0	11,0	10	4	**M04LL**	100	100	63
	06	M 10×1,0	11,5	12	6	**M06LL**	100	100	63
	08	M 12×1,0	12,0	14	7	**M08LL**	100	100	63
	10	M 14×1,0	12,5	17	11	**M10LL**	100	100	63
	12	M 16×1,0	13,0	19	13	**M12LL**	100	100	63
L[3])	06	M 12×1,5	14,5	14	10	**M06L**	500	315	200
	08	M 14×1,5	14,5	17	15	**M08L**	500	315	200
	10	M 16×1,5	15,5	19	18	**M10L**	500	315	200
	12	M 18×1,5	15,5	22	25	**M12L**	400	315	200
	15	M 22×1,5	17,0	27	42	**M15L**	400	315	200
	18	M 26×1,5	18,0	32	62	**M18L**	400	315	200
	22	M 30×2,0	20,0	36	82	**M22L**	250	160	100
	28	M 36×2,0	21,0	41	89	**M28L**	250	160	100
	35	M 45×2,0	24,0	50	137	**M35L**	250	160	100
	42	M 52×2,0	24,0	60	216	**M42L**	250	160	100
S[4])	06	M 14×1,5	16,5	17	17	**M06S**	800	630	400
	08	M 16×1,5	16,5	19	20	**M08S**	800	630	400
	10	M 18×1,5	17,5	22	31	**M10S**	800	630	400
	12	M 20×1,5	17,5	24	34	**M12S**	630	630	400
	14	M 22×1,5	20,5	27	53	**M14S**	630	630	400
	16	M 24×1,5	20,5	30	66	**M16S**	630	400	250
	20	M 30×2,0	24,0	36	102	**M20S**	420	400	250
	25	M 36×2,0	27,0	46	202	**M25S**	420	400	250
	30	M 42×2,0	29,0	50	219	**M30S**	420	400	250
	38	M 52×2,0	32,5	60	339	**M38S**	420	315	200

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

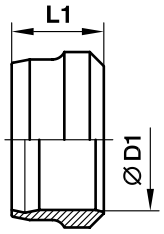
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	M16SCFX
Нерж. сталь	EODURX	M16SEODURX
Латунь	MSX	M16SMSX

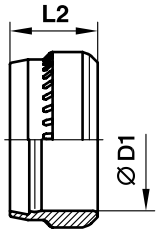
*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

D-образное врезное кольцо · Стопорное кольцо PSR

для фитингов EO 24°



Врезное кольцо:
D-образное



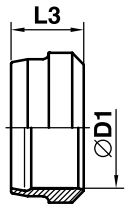
Стопорное кольцо:
PSR

Серия	D1	L1	Врезное кольцо **D-образное** Код заказа: Сталь оцинкованная без Cr(VI)	PN (бар)	Нерж. сталь	PN (бар)	Латунь	PN (бар)	Стопорное кольцо **PSR** L2	Код заказа Сталь оцинкованная без Cr(VI)	PN (бар)	Вес г/шт.
LL	04	6,0	**D04LLX**	100	**D04LL71X**	100	**D04LLMSX**	63	—	**—**	—	0,3
	06	7,0	**D06LLX**	100	**D06LL71X**	100	**D06LLMSX**	63	—	**—**	—	0,8
	08	7,0	**D08LLX**	100	**D08LL71X**	100	**D08LLMSX**	63	—	**—**	—	1,0
	10	7,0	**D10LLX**	100	**D10LL71X**	100	**D10LLMSX**	63	—	**—**	—	1,3
	12	7,5	**D12LLX**	100	**D12LL71X**	100	**D12LLMSX**	63	—	**—**	—	1,6
L	06	9,5	**—**	—	**—**	—	**D06LMSX**	200	9,5	**PSR06LX**	500	1,7
	08	9,0	**—**	—	**—**	—	**D08LMSX**	200	9,5	**PSR08LX**	500	2,2
	10	10,0	**—**	—	**—**	—	**D10LMSX**	200	10,0	**PSR10LX**	500	3,1
	12	10,0	**—**	—	**—**	—	**D12LMSX**	200	10,0	**PSR12LX**	400	3,5
	15	10,0	**—**	—	**—**	—	**D15LMSX**	200	10,0	**PSR15LX**	400	4,5
	18	10,0	**—**	—	**—**	—	**D18LMSX**	200	10,0	**PSR18LX**	400	5,5
	22	10,5	**—**	—	**—**	—	**D22LMSX**	100	10,5	**PSR22LX**	250	7,3
	28	10,5	**—**	—	**—**	—	**D28LMSX**	100	10,5	**PSR28LX**	250	9,4
	35	13,0	**—**	—	**—**	—	**D35LMSX**	100	13,0	**PSR35LX**	250	20,0
	42	13,5	**—**	—	**—**	—	**D42LMSX**	100	13,0	**PSR42LX**	250	23,0
S	06	9,5	**—**	—	**—**	—	**D06LMSX**	400	9,5	**PSR06LX**	800	1,7
	08	9,0	**—**	—	**—**	—	**D08LMSX**	400	9,5	**PSR08LX**	800	3,2
	10	10,0	**—**	—	**—**	—	**D10LMSX**	400	10,0	**PSR10LX**	800	3,1
	12	10,0	**—**	—	**—**	—	**D12LMSX**	400	10,0	**PSR12LX**	630	3,5
	14	10,0	**—**	—	**—**	—	**D14SMSX**	400	10,0	**PSR14SX**	630	3,9
	16	10,5	**—**	—	**—**	—	**D16SMSX**	250	10,0	**PSR16SX**	630	5,6
	20	12,5	**—**	—	**—**	—	**D20SMSX**	250	13,0	**PSR20SX**	420	11,4
	25	12,5	**—**	—	**—**	—	**D25SMSX**	250	13,0	**PSR25SX**	420	13,3
	30	13,0	**—**	—	**—**	—	**D30SMSX**	250	13,0	**PSR30SX**	420	19,3
	38	13,5	—	—	**—**	—	**D38SMSX**	200	13,0	**PSR38SX**	420	22,5

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Кольцо DPR

для фитингов EO 24°



Прогрессивное кольцо: DPR

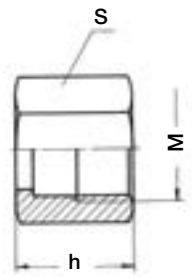
Серия	D1	L3	Прогрессивное кольцо **DPR** Код заказа Нерж. сталь	Нерж. сталь SPH	PN (бар)	Вес г/шт.
L	06	9,0	**DPR06L71X**	**DPR06LSPH71X**	315	1,7
	08	9,0	**DPR08L71X**	**DPR08LSPH71X**	315	2,2
	10	9,5	**DPR10L71X**	**DPR10LSPH71X**	315	3,1
	12	9,8	**DPR12L71X**	**DPR12LSPH71X**	315	3,5
	15	9,5	**DPR15L71X**	**DPR15LSPH71X**	315	4,5
	18	9,5	**DPR18L71X**	**DPR18LSPH71X**	315	5,5
	22	10,5	**DPR22L71X**	**DPR22LSPH71X**	160	7,3
	28	11,0	**DPR28L71X**	**DPR28LSPH71X**	160	9,4
	35	13,5	**DPR35L71X**	**DPR35LSPH71X**	160	20,0
	42	13,5	**DPR42L71X**	**DPR42LSPH71X**	160	23,0
S	06	9,0	**DPR06L71X**	**DPR06LSPH71X**	630	1,7
	08	9,0	**DPR08L71X**	**DPR08LSPH71X**	630	3,2
	10	9,5	**DPR10L71X**	**DPR10LSPH71X**	630	3,1
	12	9,8	**DPR12L71X**	**DPR12LSPH71X**	630	3,5
	14	9,5	**DPR14S71X**	**DPR14SSPH71X**	630	3,9
	16	9,5	**DPR16S71X**	**DPR16SSPH71X**	400	5,6
	20	12,5	**DPR20S71X**	**DPR20SSPH71X**	400	11,4
	25	12,5	**DPR25S71X**	**DPR25SSPH71X**	400	13,3
	30	12,5	**DPR30S71X**	**DPR30SSPH71X**	400	19,3
	38	13,0	**DPR38S71X**	**DPR38SSPH71X**	315	22,5

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

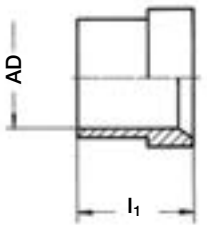
Фитинги с раструбом DIN 3949

Отдельные детали и полный комплект

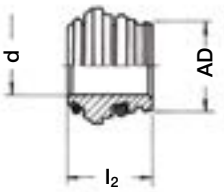
BAM



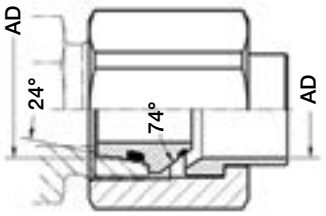
TXA



BAA



BAK



Серия	Н. д.	M	h	l_1	l_2	d	S	Вес кг/100 шт.	Стяжная гайка	Втулка	Переходник	Комплект	PN (бар)[1] CF	71
L	06	M 12×1,5	17	10,5	11,5	3	14	1,6	**BAM06L**	**TXA06LS**	**BAA06LSOR**	**BAK06L**	500	315
	08	M 14×1,5	18	11	12	5	17	2,4	**BAM08L**	**TXA08LS**	**BAA08LSOR**	**BAK08L**	500	315
	10	M 16×1,5	19,5	12,5	12,5	6	19	3,1	**BAM10L**	**TXA10LS**	**BAA10LSOR**	**BAK10L**	500	315
	12	M 18×1,5	20,5	13	12,5	8	22	4,4	**BAM12L**	**TXA12LS**	**BAA12LSOR**	**BAK12L**	400	315
	15	M 22×1,5	23	14	12,5	11	27	7,6	**BAM15L/14S**	**TXA15L**	**BAA15LOR**	**BAK15L**	400	315
	18	M 26×1,5	23	14,5	13	14	32	10,2	**BAM18L**	**TXA18L**	**BAA18LOR**	**BAK18L**	400	315
	22	M 30×2,0	27,5	18	14,2	17	36	14,0	**BAM22L/20S**	**TXA22L**	**BAA22LOR**	**BAK22L**	250	160
	28	M 36×2,0	27,5	17	14,7	23	41	15,8	**BAM28L**	**TXA28L**	**BAA28LOR**	**BAK28L**	250	160
	35	M 45×2,0	30,0	19	18,5	28	50	25,5	**BAM35L**	**TXA35L**	**BAA35LOR**	**BAK35L**	250	160
	42	M 52×2,0	34,0	21	20,5	35	60	42,2	**BAM42L**	**TXA42L**	**BAA42LOR**	**BAK42L**	250	160
S	06	M 14×1,5	18	10,5	11,5	3	17	2,4	**BAM06S**	**TXA06LS**	**BAA06LSOR**	**BAK06S**	630	630
	08	M 16×1,5	19	11	12	5	19	3,1	**BAM08S**	**TXA08LS**	**BAA08LSOR**	**BAK08S**	630	630
	10	M 18×1,5	20,5	12,5	12,5	6	22	4,4	**BAM10S**	**TXA10LS**	**BAA10LSOR**	**BAK10S**	630	630
	12	M 20×1,5	21	13	12,5	8	24	5,4	**BAM12S**	**TXA12LS**	**BAA12LSOR**	**BAK12S**	630	630
	16	M 24×1,5	26,5	17	15	11	30	10,4	**BAM16S**	**TXA16S**	**BAA16SOR**	**BAK16S**	630	400
	20	M 30×2,0	27,5	17,5	18,5	14	36	15,3	**BAM22L/20S**	**TXA20S**	**BAA20SOR**	**BAK20S**	400	400
	25	M 36×2,0	30,5	20	20	19	46	25,8	**BAM25S**	**TXA25S**	**BAA25SOR**	**BAK25S**	400	400
	30	M 42×2,0	23	21,5	22	23	50	31,9	**BAM30S**	**TXA30S**	**BAA30SOR**	**BAK30S**	400	400
	38	M 52×2,0	40	26,5	26	30	60	48,8	**BAM38S**	**TXA38S**	**BAA38SOR**	**BAK38S**	400	315

[1]) Допустимое номинальное давление зависит от толщины стенки трубы.

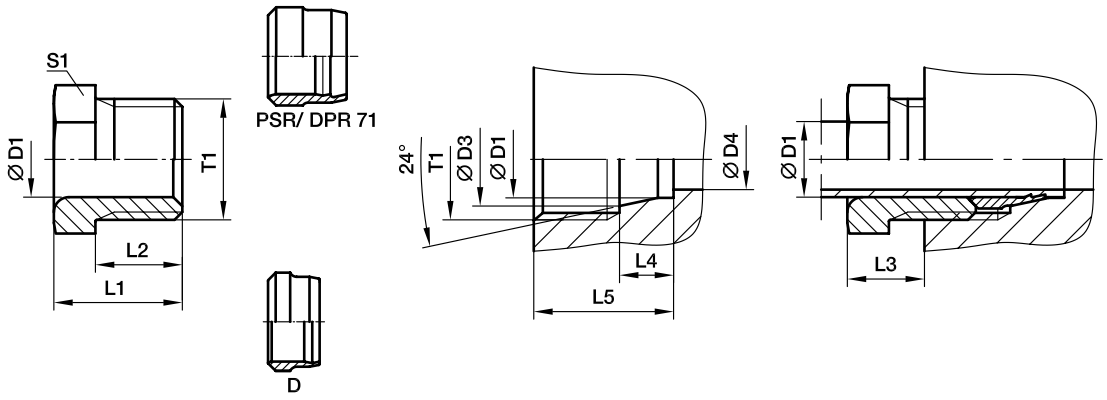
Стандартное уплотнительное кольцо для фитингов из стали и нержавеющей стали изготовавливаются из бутадиен-нитрильного каучука. Фторкаучуковые уплотнения - под заказ. Сменные уплотнительные кольца для переходников – под заказ.

Пример заказа

Компонент	Идентификационный код стали	Идентификационный код нерж. стали	Пример стали	Пример нерж. стали
Соединительная гайка	CFX	NBR71X	BAM16SCFX	BAM16SNBR71X
Втулка	CFX	NBR71X	TXA16SCFX	TXA16SNBR71X
Адаптер	CF	NBR71	BAA16SORCF	BAA16SORNBR71
Полный комплект	CF	NBR71	BAK16SCF	BAK16SNBR71

S Винтовая втулка

для резьбовых отверстий по DIN 3854



Серия	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
LL[2])	04	M 08×1,0	5,0	3,0	12	8,0	6	4,0	12,5	8	3	**S04LL**	100	100
	06	M 10×1,0	7,5	4,5	13	9,0	7	5,5	14,5	10	4	**S06LL**	100	100
	08	M 12×1,0	9,5	6,0	14	9,5	7	5,5	14,5	12	6	**S08LL**	100	100
L[3])	06	M 12×1,5	8,1	4,0	16	11,5	10	7,0	18,5	12	9	**S06L**	315	315
	08	M 14×1,5	10,1	6,0	16	11,5	10	7,0	18,5	14	11	**S08L**	315	315
	10	M 16×1,5	12,3	8,0	17	11,5	10	7,0	18,5	17	15	**S10L**	315	315
	12	M 18×1,5	14,3	10,0	18	12,0	10	7,0	19,0	19	19	**S12L**	315	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия

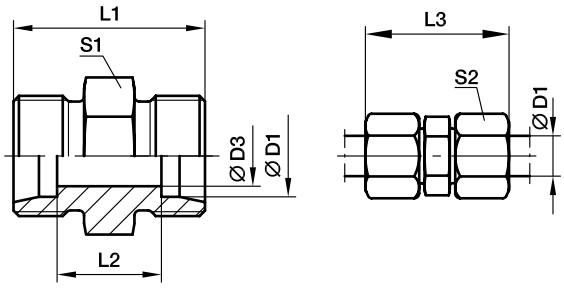
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	S10LCFX
Нерж. сталь	71X	S10L71X

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

G Проходной соединитель

Конус EO 24°



Серия	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	3,0	20	12	31	9	10	5	**G04LL**	100	100	63
	06	4,5	20	9	32	11	12	7	**G06LL**	100	100	63
	08	6,0	23	12	35	12	14	10	**G08LL**	100	100	63
	10	8,0	23	12	35	14	17	13	**G10LL**	100	100	63
	12	10,0	23	11	35	17	19	16	**G12LL**	100	100	63
L[3])	06	4,0	24	10	39	12	14	12	**G06L**	500	315	200
	08	6,0	25	11	40	14	17	16	**G08L**	500	315	200
	10	8,0	27	13	42	17	19	23	**G10L**	500	315	200
	12	10,0	28	14	43	19	22	28	**G12L**	400	315	200
	15	12,0	30	16	46	24	27	51	**G15L**	400	315	200
	18	15,0	31	16	48	27	32	69	**G18L**	400	315	200
	22	19,0	35	20	52	32	36	90	**G22L**	250	160	100
	28	24,0	36	21	54	41	41	137	**G28L**	250	160	100
	35	30,0	41	20	63	46	50	214	**G35L**	250	160	100
	42	36,0	43	21	66	55	60	296	**G42L**	250	160	100
S[4])	06	4,0	30	16	45	14	17	26	**G06S**	800	630	400
	08	5,0	32	18	47	17	19	37	**G08S**	800	630	400
	10	7,0	32	17	49	19	22	44	**G10S**	800	630	400
	12	8,0	34	19	51	22	24	60	**G12S**	630	630	400
	14	10,0	38	22	57	24	27	77	**G14S**	630	630	400
	16	12,0	38	21	57	27	30	90	**G16S**	630	400	250
	20	16,0	44	23	66	32	36	143	**G20S**	420	400	250
	25	20,0	50	26	74	41	46	251	**G25S**	420	400	250
	30	25,0	54	27	80	46	50	330	**G30S**	420	400	250
	38	32,0	61	29	90	55	60	545	**G38S**	420	315	200

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

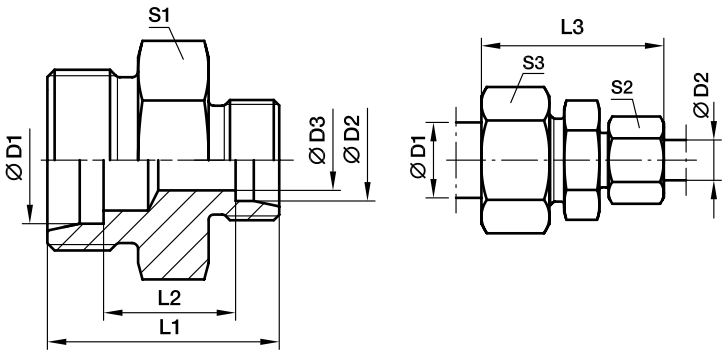
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	G16SCFX
Нерж. сталь	71X	G16S71X
Латунь	MSX	G16SMSX

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

GR прямой редуктор

Конус EO 24°



Серия	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	06	04	3,0	20	10,5	32	11	10	12	7	**GR06/04LL**	100	100	63
	08	04	3,0	22	12,5	34	12	10	14	9	**GR08/04LL**	100	100	63
	08	06	4,5	22	11,0	34	12	12	14	11	**GR08/06LL**	100	100	63
L[3])	08	06	4,0	25	11,0	40	14	14	17	16	**GR08/06L**	500	315	200
	10	06	4,0	26	12,0	41	17	14	19	21	**GR10/06L**	500	315	200
	10	08	6,0	26	12,0	41	17	17	19	21	**GR10/08L**	500	315	200
	12	06	4,0	27	13,0	42	19	14	22	26	**GR12/06L**	400	315	200
	12	08	6,0	27	13,0	42	19	17	22	26	**GR12/08L**	400	315	200
	12	10	8,0	28	14,0	43	19	19	22	29	**GR12/10L**	400	315	200
	15	10	8,0	29	15,0	45	24	19	27	46	**GR15/10L**	400	315	200
	15	12	10,0	29	15,0	45	24	22	27	45	**GR15/12L**	400	315	200
	18	10	8,0	30	15,5	46	27	19	32	65	**GR18/10L**	400	315	200
	18	12	10,0	30	15,5	46	27	22	32	64	**GR18/12L**	400	315	200
	18	15	12,0	31	16,5	48	27	27	32	65	**GR18/15L**	400	315	200
	22	12	10,0	32	17,5	48	32	22	36	80	**GR22/12L**	250	160	100
	22	15	12,0	33	18,5	50	32	27	36	89	**GR22/15L**	250	160	100
	22	18	15,0	33	18,0	50	32	32	36	89	**GR22/18L**	250	160	100
	28	18	15,0	34	19,0	52	41	32	41	142	**GR28/18L**	250	160	100
	28	22	19,0	36	21,0	54	41	36	41	139	**GR28/22L**	250	160	100
	35	22	19,0	39	21,0	59	46	36	50	202	**GR35/22L**	250	160	100
	35	28	24,0	39	21,0	59	46	41	50	206	**GR35/28L**	250	160	100
	42	35	30,0	43	21,5	66	55	50	60	330	**GR42/35L**	250	160	100
S[4])	08	06	4,0	32	18,0	47	17	17	19	35	**GR08/06S**	800	630	400
	10	06	4,0	32	17,5	48	19	17	22	41	**GR10/06S**	800	630	400
	10	08	5,0	32	17,5	48	19	19	22	42	**GR10/08S**	800	630	400
	12	06	4,0	34	19,5	50	22	17	24	56	**GR12/06S**	630	630	400
	12	08	5,0	34	19,5	50	22	19	24	57	**GR12/08S**	630	630	400
	12	10	7,0	34	19,0	51	22	22	24	59	**GR12/10S**	630	630	400
	14	10	7,0	36	20,5	54	24	22	27	70	**GR14/10S**	630	630	400
	14	12	8,0	36	20,5	54	24	24	27	72	**GR14/12S**	630	630	400
	16	10	7,0	36	20,0	54	27	22	30	80	**GR16/10S**	630	400	250
	16	12	8,0	36	20,0	54	27	24	30	87	**GR16/12S**	630	400	250
	16	14	10,0	36	21,5	57	27	27	30	79	**GR16/14S**	630	400	250
	20	10	7,0	40	22,0	60	32	22	36	129	**GR20/10S**	420	400	250
	20	12	8,0	40	22,0	60	32	24	36	131	**GR20/12S**	420	400	250
	20	16	12,0	42	23,0	63	32	30	36	134	**GR20/16S**	420	400	250
	25	16	12,0	46	25,5	68	41	30	46	236	**GR25/16S**	420	400	250
	25	20	16,0	48	25,5	71	41	36	46	235	**GR25/20S**	420	400	250
	30	20	16,0	50	26,0	74	46	36	50	299	**GR30/20S**	420	400	250
	30	25	20,0	52	26,5	77	46	46	50	317	**GR30/25S**	420	400	250
	38	30	25,0	59	29,5	87	55	50	60	522	**GR38/30S**	420	315	200

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

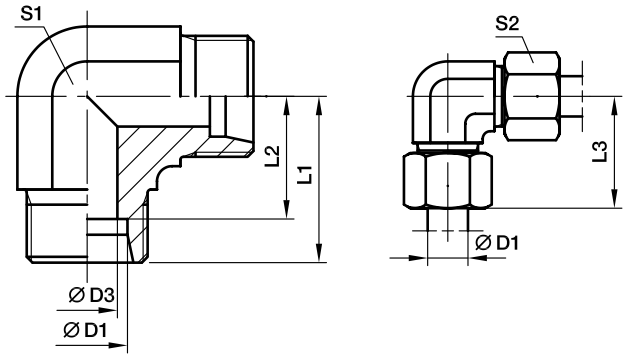
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	GR16/12SCFX
Нерж. сталь	71X	GR16/12S71X
Латунь	MSX	GR16/12SMSX

W Угловой фитинг

Конус EO 24°



Серия	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	3,0	15	11,0	21	9	10	13	**W04LL**	100	100	63
	06	4,5	15	9,5	21	9	12	15	**W06LL**	100	100	63
	08	6,0	17	11,5	23	12	14	23	**W08LL**	100	100	63
	10	8,0	18	12,5	24	12	17	32	**W10LL**	100	100	63
	12	10,0	19	13,0	25	14	19	41	**W12LL**	100	100	63
L[3])	06	4,0	19	12,0	27	12	14	29	**W06L**	500	315	200
	08	6,0	21	14,0	29	12	17	43	**W08L**	500	315	200
	10	8,0	22	15,0	30	14	19	54	**W10L**	500	315	200
	12	10,0	24	17,0	32	19	22	80	**W12L**	400	315	200
	15	12,0	28	21,0	36	19	27	81	**W15L**	400	315	200
	18	15,0	31	23,5	40	24	32	140	**W18L**	400	315	200
	22	19,0	35	27,5	44	27	36	178	**W22L**	250	160	100
	28	24,0	38	30,5	47	36	41	340	**W28L**	250	160	100
	35	30,0	45	34,5	56	41	50	458	**W35L**	250	160	100
	42	36,0	51	40,0	63	50	60	776	**W42L**	250	160	100
S[4])	06	4,0	23	16,0	31	12	17	52	**W06S**	800	630	400
	08	5,0	24	17,0	32	14	19	74	**W08S**	800	630	400
	10	7,0	25	17,5	34	19	22	97	**W10S**	800	630	400
	12	8,0	29	21,5	38	17	24	137	**W12S**	630	630	400
	14	10,0	30	22,0	40	19	27	145	**W14S**	630	630	400
	16	12,0	33	24,5	43	24	30	162	**W16S**	630	400	250
	20	16,0	37	26,5	48	27	36	221	**W20S**	420	400	250
	25	20,0	42	30,0	54	36	46	424	**W25S**	420	400	250
	30	25,0	49	35,5	62	41	50	603	**W30S**	420	400	250
	38	32,0	57	41,0	72	50	60	1010	**W38S**	420	315	200

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

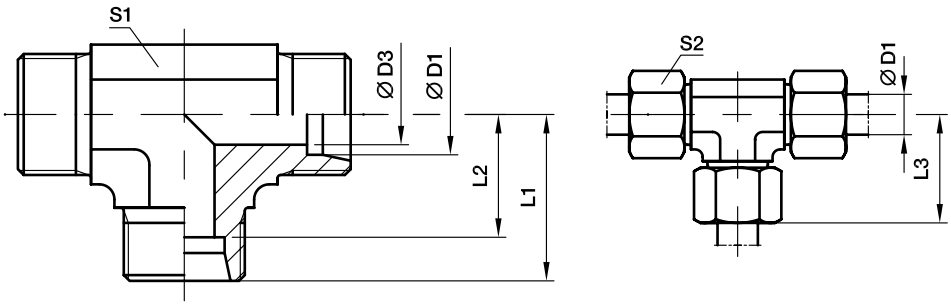
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	W16SCFX
Нерж. сталь	71X	W16S71X
Латунь	MSX	W16SMSX

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

T Проходной тройник

Конус EO 24°



Серия	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	3.0	15	11.0	21	9	10	19	**T04LL**	100	100	63
	06	4.5	15	9.5	21	9	12	20	**T06LL**	100	100	63
	08	6.0	17	11.5	23	12	14	27	**T08LL**	100	100	63
	10	8.0	18	12.5	24	12	17	39	**T10LL**	100	100	63
	12	10.0	21	15.0	27	14	19	45	**T12LL**	100	100	63
L[3])	06	4.0	19	12.0	27	12	14	37	**T06L**	500	315	200
	08	6.0	21	14.0	29	12	17	53	**T08L**	500	315	200
	10	8.0	22	15.0	30	14	19	48	**T10L**	500	315	200
	12	10.0	24	17.0	32	17	22	65	**T12L**	400	315	200
	15	12.0	28	21.0	36	19	27	106	**T15L**	400	315	200
	18	15.0	31	23.5	40	24	32	179	**T18L**	400	315	200
	22	19.0	35	27.5	44	27	36	225	**T22L**	250	160	100
	28	24.0	38	30.5	47	36	41	396	**T28L**	250	160	100
	35	30.0	45	34.5	56	41	50	567	**T35L**	250	160	100
	42	36.0	51	40.0	63	50	60	905	**T42L**	250	160	100
S[4])	06	4.0	23	16.0	31	12	17	68	**T06S**	800	630	400
	08	5.0	24	17.0	32	14	19	70	**T08S**	800	630	400
	10	7.0	25	17.5	34	17	22	91	**T10S**	800	630	400
	12	8.0	29	21.5	38	17	24	117	**T12S**	630	630	400
	14	10.0	30	22.0	40	19	27	136	**T14S**	630	630	400
	16	12.0	33	24.5	43	24	30	202	**T16S**	630	400	250
	20	16.0	37	26.5	48	27	36	289	**T20S**	420	400	250
	25	20.0	42	30.0	54	36	46	545	**T25S**	420	400	250
	30	25.0	49	35.5	62	41	50	758	**T30S**	420	400	250
	38	32.0	57	41.0	72	50	60	1264	**T38S**	420	315	200

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

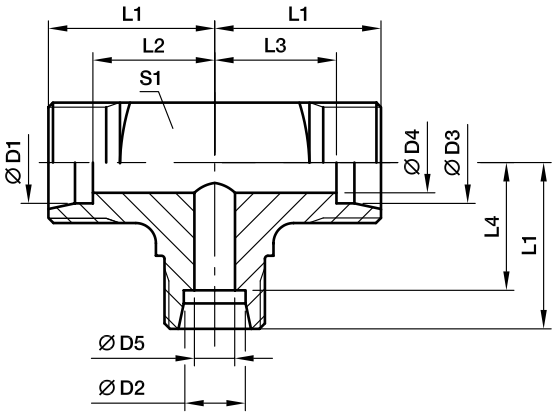
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	T16SCFX
Нерж. сталь	71X	T16S71X
Латунь	MSX	T16SMSX

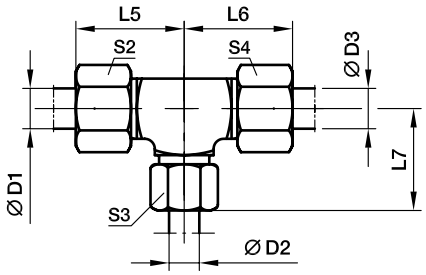
*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

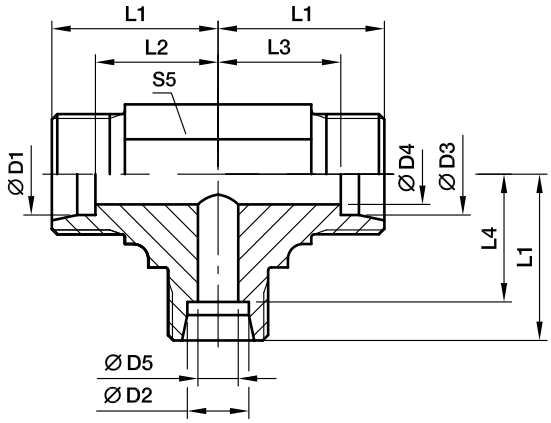
TR Тройник-редуктор

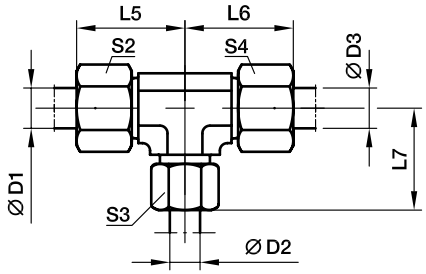
Конус EO 24°

Фасонный корпус – сталь – сталь и латунь (S1)
Серия LL 4–8 мм D1, D2, D3
Серия L 6+8 мм D1, D2, D3









Серия	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	S5	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	08	04	3,0	6	17	13,0	13,0	11,5	23	23	23	12	10	14	10	12	27	**TR04/08/04LL**	100	100	63
	06	04	06	4,5	3	15	9,5	9,5	11,0	21	21	21	11	12	10	12	9	18	**TR06/04/06LL**	100	100	63
L[3])	06	08	06	4,0	6	21	14,0	14,0	14,0	29	29	29	14	14	17	14	12	54	**TR06/08/06L**	500	315	200
	08	06	08	6,0	4	21	14,0	14,0	14,0	29	29	29	14	17	14	17	12	53	**TR08/06/08L**	500	315	200
	06	10	06	4,0	8	22	15,0	15,0	15,0	30	30	30		14	19	14	14	53	**TR06/10/06L**	500	315	200
	08	10	08	6,0	8	22	15,0	15,0	15,0	30	30	30		17	19	17	14	50	**TR08/10/08L**	500	315	200
	10	06	10	8,0	4	22	15,0	15,0	15,0	30	30	30		19	14	19	14	46	**TR10/06/10L**	500	315	200
	10	08	10	8,0	6	22	15,0	15,0	15,0	30	30	30		19	17	19	14	43	**TR10/08/10L**	500	315	200
	10	10	06	4,0	8	22	15,0	15,0	15,0	30	30	30		19	19	14	14	49	**TR10/10/06L**	500	315	200
	08	12	08	6,0	10	24	17,0	17,0	17,0	32	32	32		17	22	17	17	67	**TR08/12/08L**	400	315	200
	12	06	12	10,0	4	24	17,0	17,0	17,0	32	32	32		22	14	22	17	66	**TR12/06/12L**	400	315	200
	12	08	08	6,0	6	24	17,0	17,0	17,0	32	32	32		22	17	17	17	66	**TR12/08/08L**	400	315	200
	12	08	12	10,0	6	24	17,0	17,0	17,0	32	32	32		22	17	22	17	68	**TR12/08/12L**	400	315	200
	12	10	10	8,0	8	24	17,0	17,0	17,0	32	32	32		22	19	19	17	67	**TR12/10/10L**	400	315	200
	12	10	12	10,0	8	24	17,0	17,0	17,0	32	32	32		22	19	22	17	67	**TR12/10/12L**	400	315	200
	12	12	10	8,0	10	24	17,0	17,0	17,0	32	32	32		22	22	19	17	64	**TR12/12/10L**	400	315	200
	10	15	10	8,0	12	28	21,0	21,0	21,0	36	36	36		19	27	19	19	105	**TR10/15/10L**	400	315	200
	12	15	12	10,0	12	28	21,0	21,0	21,0	36	36	36		22	27	22	19	102	**TR12/15/12L**	400	315	200
	15	06	15	12,0	4	28	21,0	21,0	21,0	36	36	36		27	14	27	19	107	**TR15/06/15L**	400	315	200
	15	10	15	12,0	8	28	21,0	21,0	21,0	36	36	36		27	19	27	19	105	**TR15/10/15L**	400	315	200
	15	12	12	10,0	10	28	21,0	21,0	21,0	36	36	36		27	22	22	19	101	**TR15/12/12L**	400	315	200
	15	12	15	12,0	10	28	21,0	21,0	21,0	36	36	36		27	22	27	19	105	**TR15/12/15L**	400	315	200
	15	15	12	10,0	12	28	21,0	21,0	21,0	36	36	36		27	27	22	19	103	**TR15/15/12L**	400	315	200
	12	18	12	10,0	15	31	24,0	24,0	23,5	39	39	40		22	32	22	24	177	**TR12/18/12L**	400	315	200
	18	10	10	8,0	8	31	23,5	24,0	24,0	40	39	39		32	19	19	24	173	**TR18/10/10L**	400	315	200
	18	10	18	15,0	8	31	23,5	23,5	24,0	40	40	39		32	19	32	24	182	**TR18/10/18L**	400	315	200
	18	12	18	15,0	10	31	23,5	23,5	24,0	40	40	39		32	22	32	24	174	**TR18/12/18L**	400	315	200

TR Тройник-редуктор

Конус EO 24°

Серия	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	S5	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3])	18	15	18	15.0	12	31	23.5	23.5	24.0	40	40	39		32	27	32	24	179	**TR18/15/18L**	400	315	200
	18	18	10	8,0	15	31	23,5	24,0	23,5	40	39	40		32	32	19	24	171	**TR18/18/10L**	400	315	200
	22	10	22	19,0	8	35	27,5	27,5	28,0	44	44	43		36	19	36	27	232	**TR22/10/22L**	250	160	100
	22	12	22	19,0	10	35	27,5	27,5	28,0	44	44	43		36	22	36	27	229	**TR22/12/22L**	250	160	100
	22	15	15	12,0	12	35	27,5	28,0	28,0	44	43	43		36	27	27	27	240	**TR22/15/15L**	250	160	100
	22	15	22	19,0	12	35	27,5	27,5	28,0	44	44	43		36	27	36	27	233	**TR22/15/22L**	250	160	100
	22	18	18	15,0	15	35	27,5	27,5	27,5	44	44	44		36	32	32	27	236	**TR22/18/18L**	250	160	100
	22	18	22	19,0	15	35	27,5	27,5	27,5	44	44	44		36	32	36	27	239	**TR22/18/22L**	250	160	100
	22	22	18	15,0	19	35	27,5	27,5	27,5	44	44	44		36	36	32	27	228	**TR22/22/18L**	250	160	100
	28	10	28	24,0	8	38	30,5	30,5	31,0	47	47	46		41	19	41	36	412	**TR28/10/28L**	250	160	100
	28	12	28	24,0	10	38	30,5	30,5	31,0	47	47	46		41	22	41	36	408	**TR28/12/28L**	250	160	100
	28	15	28	24,0	12	38	30,5	30,5	31,0	47	47	46		41	27	41	36	423	**TR28/15/28L**	250	160	100
	28	18	28	24,0	15	38	30,5	30,5	30,5	47	47	47		41	32	41	36	421	**TR28/18/28L**	250	160	100
	28	22	22	19,0	19	38	30,5	30,5	30,5	47	47	47		41	36	36	36	412	**TR28/22/22L**	250	160	100
	28	22	28	24,0	19	38	30,5	30,5	30,5	47	47	47		41	36	41	36	415	**TR28/22/28L**	250	160	100
S[4])	10	06	10	7,0	4	25	17,5	17,5	18,0	34	34	33		22	17	22	17	103	**TR10/06/10S**	800	630	400
	12	08	08	5,0	5	29	21,5	22,0	22,0	38	37	37		24	19	19	17	107	**TR12/08/08S**	630	630	400
	12	08	12	8,0	5	29	21,5	21,5	22,0	38	38	37		24	19	24	17	105	**TR12/08/12S**	630	630	400
	12	10	12	8,0	7	29	21,5	21,5	21,5	38	38	38		24	22	24	17	114	**TR12/10/12S**	630	630	400
	12	16	12	8,0	12	33	25,5	25,5	24,5	42	42	43		24	30	24	24	190	**TR12/16/12S**	630	400	250
	16	06	16	12,0	4	33	24,5	24,5	26,0	43	43	41		30	17	30	24	176	**TR16/06/16S**	630	400	250
	16	08	16	12,0	5	33	24,5	24,5	26,0	43	43	41		30	19	30	24	208	**TR16/08/16S**	630	400	250
	16	10	16	12,0	7	33	24,5	24,5	25,5	43	43	42		30	22	30	24	210	**TR16/10/16S**	630	400	250
	16	12	16	12,0	8	33	24,5	24,5	25,5	43	43	42		30	24	30	24	386	**TR16/12/16S**	630	400	250
	16	20	16	12,0	16	37	28,5	28,5	26,5	47	47	48		30	36	30	27	296	**TR16/20/16S**	420	400	250
	20	10	20	16,0	7	37	26,5	26,5	29,5	48	48	46		36	22	36	27	553	**TR20/10/20S**	420	400	250
	20	12	20	16,0	8	37	26,5	26,5	29,5	48	48	46		36	24	36	27	306	**TR20/12/20S**	420	400	250
	20	16	20	16,0	12	37	26,5	26,5	28,5	48	48	47		36	30	36	27	285	**TR20/16/20S**	420	400	250
	20	25	20	16,0	20	42	31,5	31,5	30,0	53	53	54		36	46	36	36	544	**TR20/25/20S**	420	400	250
	25	16	25	20,0	12	42	30,0	30,0	33,5	54	54	52		46	30	46	36	556	**TR25/16/25S**	420	400	250
	25	20	25	20,0	16	42	30,0	30,0	31,5	54	54	53		46	36	46	36	544	**TR25/20/25S**	420	400	250
	25	30	25	20,0	25	49	37,0	37,0	35,5	61	61	62		46	50	46	41	791	**TR25/30/25S**	420	400	250

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

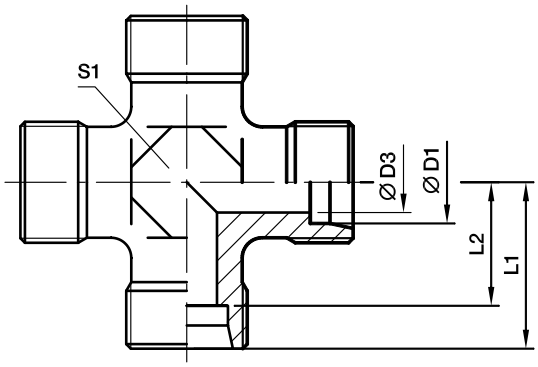
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

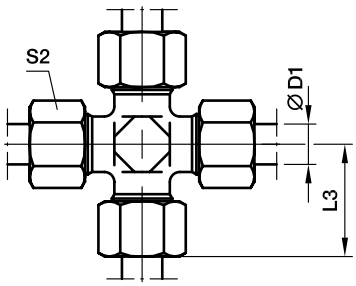
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	TR16/12/16SCFX
Нерж. сталь	71X	TR16/12/16S71X
Латунь	MSX	TR16/12/16SMSX

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

K Проходная крестовина

Конус EO 24°





Серия	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	3,0	15	11,0	21	9	10	13	**K04LL**	100	100	63
	06	4,5	15	9,5	21	9	12	14	**K06LL**	100	100	63
	08	6,0	17	11,5	23	12	14	24	**K08LL**	100	100	63
L[3])	06	4,0	19	12,0	27	12	14	35	**K06L**	315	315	200
	08	6,0	21	14,0	29	12	17	40	**K08L**	315	315	200
	10	8,0	22	15,0	30	14	19	52	**K10L**	315	315	200
	12	10,0	24	17,0	32	17	22	69	**K12L**	315	315	200
	15	12,0	28	21,0	36	19	27	130	**K15L**	315	315	200
	18	15,0	31	23,5	40	24	32	188	**K18L**	315	315	200
	22	19,0	35	27,5	44	27	36	251	**K22L**	160	160	100
	28	24,0	38	30,5	47	36	41	392	**K28L**	160	160	100
	35	30,0	45	34,5	56	41	50	618	**K35L**	160	160	100
	42	36,0	51	40,0	63	50	60	905	**K42L**	160	160	100
S[4])	06	4,0	23	16,0	31	12	17	58	**K06S**	630	630	400
	08	5,0	24	17,0	32	14	19	82	**K08S**	630	630	400
	10	7,0	25	17,5	34	17	22	97	**K10S**	630	630	400
	12	8,0	29	21,5	38	17	24	146	**K12S**	630	630	400
	14	10,0	30	22,0	40	19	27	176	**K14S**	400	400	250
	16	12,0	33	24,5	43	24	30	220	**K16S**	400	400	250
	20	16,0	37	26,5	48	27	36	339	**K20S**	315	315	200
	25	20,0	42	30,0	54	36	46	576	**K25S**	315	315	200
	30	25,0	49	35,5	62	41	50	843	**K30S**	315	315	200
	38	32,0	57	41,0	72	50	60	1350	**K38S**	315	315	200

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

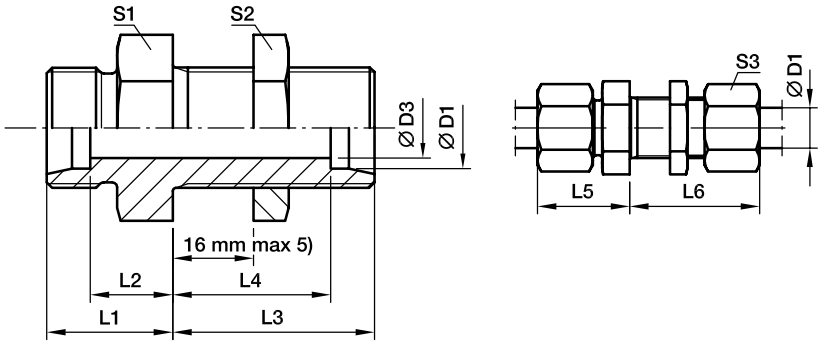
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	K16SCFX
Нерж. сталь	71X	K16S71X
Латунь	MSX	K16SMSX

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

SV Переборочный фитинг

Конус EO 24°



Серия	D1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3])	06	4	14	7.0	34	27.0	22	42	17	17	14	39	**SV06LOMD**	500	315	200
	08	6	15	8.0	34	27.0	23	42	19	19	17	50	**SV08LOMD**	500	315	200
	10	8	17	10.0	35	28.0	25	43	22	22	19	67	**SV10LOMD**	500	315	200
	12	10	17	10.0	36	29.0	25	44	24	24	22	78	**SV12LOMD**	400	315	200
	15	12	19	12.0	38	31.0	27	46	27	30	27	128	**SV15LOMD**	400	315	200
	18	15	21	13.5	40	32.5	30	49	32	36	32	198	**SV18LOMD**	400	315	200
	22	19	24	16.5	42	34.5	33	51	36	41	36	254	**SV22LOMD**	250	160	100
	28	24	26	18.5	43	35.5	35	52	41	46	41	335	**SV28LOMD**	250	160	100
	35	30	29	18.5	47	36.5	40	58	50	55	50	546	**SV35LOMD**	250	160	160
	42	36	30	19.0	47	36.0	42	59	60	65	60	758	**SV42LOMD**	250	160	160
S[4])	06	4	19	12.0	36	29.0	27	44	19	19	17	65	**SV06SOMD**	800	630	400
	08	5	20	13.0	36	29.0	28	44	22	22	19	87	**SV08SOMD**	800	630	400
	10	7	22	14.5	37	29.5	31	46	24	24	22	112	**SV10SOMD**	800	630	400
	12	8	22	14.5	38	30.5	31	47	27	27	24	141	**SV12SOMD**	630	630	400
	14	10	25	17.0	40	32.0	35	50	30	30	27	180	**SV14SOMD**	630	630	
	16	12	25	16.5	40	31.5	35	50	32	32	30	201	**SV16SOMD**	630	400	250
	20	16	28	17.5	44	33.5	39	55	41	41	36	462	**SV20SOMD**	420	400	250
	25	20	32	20.0	47	35.0	44	59	46	46	46	492	**SV25SOMD**	420	400	250
	30	25	35	21.5	51	37.5	48	64	50	50	50	631	**SV30SOMD**	420	400	250
	38	32	38	22.0	53	37.0	53	68	65	65	60	1083	**SV38SOMD**	420	315	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

[5]) Мин. толщина переборки
06-18 L и 06-16 S = 3 мм
22-42 L и 20-38 S = 4 мм

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

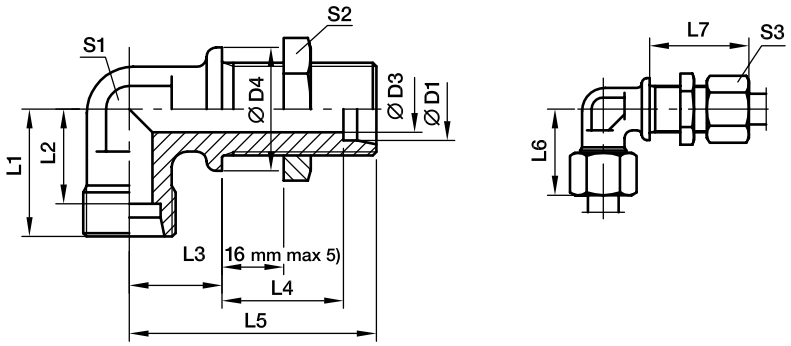
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	SV16SOMDCF
Нерж. сталь	71	SV16SOMD71
Латунь	MS	SV16SOMDMS

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

WSV Переборочный угловой фитинг

Конус EO 24°



Серия	D1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3])	06	4	17	19	12,0	14	27,0	48	27	42	12	17	14	51	**WSV06LOMD**	315	315	200
	08	6	19	21	14,0	17	27,0	51	29	42	12	19	17	61	**WSV08LOMD**	315	315	200
	10	8	22	22	15,0	18	28,0	53	30	43	14	22	19	78	**WSV10LOMD**	315	315	200
	12	10	24	24	17,0	20	29,0	56	32	44	17	24	22	85	**WSV12LOMD**	315	315	200
	15	12	27	28	21,0	23	31,0	61	36	46	19	30	27	150	**WSV15LOMD**	315	315	200
	18	15	32	31	23,5	24	32,5	64	40	49	24	36	32	238	**WSV18LOMD**	315	315	200
	22	19	36	35	27,5	30	34,5	72	44	51	27	41	36	327	**WSV22LOMD**	160	160	
	28	24	42	38	30,5	34	35,5	77	47	52	36	46	41	482	**WSV28LOMD**	160	160	
	35	30	50	45	34,5	39	36,5	86	56	58	41	55	50	729	**WSV35LOMD**	160	160	
	42	36	60	51	40,0	43	36,0	90	63	59	50	65	60	1091	**WSV42LOMD**	160	160	
S[4])	06	4	19	23	16,0	17	29,0	53	31	44	12	19	17	72	**WSV06SOMD**	630	630	
	08	5	22	24	17,0	18	29,0	54	32	44	14	22	19	99	**WSV08SOMD**	630	630	
	10	7	24	25	17,5	20	29,5	57	34	46	17	24	22	128	**WSV10SOMD**	630	630	
	12	8	27	29	21,5	21	30,5	59	38	47	17	27	24	168	**WSV12SOMD**	630	630	
	14	10	27	30	22,0	23	32,0	63	40	50	19	30	27	194	**WSV14SOMD**	630	630	
	16	12	30	33	24,5	24	31,5	64	43	50	24	32	30	249	**WSV16SOMD**	400	400	
	20	16	36	37	26,5	30	33,5	74	48	55	27	41	36	390	**WSV20SOMD**	400	400	
	25	20	42	42	30,0	34	35,0	81	54	59	36	46	46	618	**WSV25SOMD**	400	400	
	30	25	50	49	35,5	39	37,5	90	62	64	41	50	50	889	**WSV30SOMD**	400	400	
	38	32	60	57	41,0	43	37,0	96	72	68	50	65	60	1337	**WSV38SOMD**	315	315	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

[5]) Мин. толщина переборки
06-18 L и 06-16 S = 3 мм
22-42 L и 20-38 S = 4 мм

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

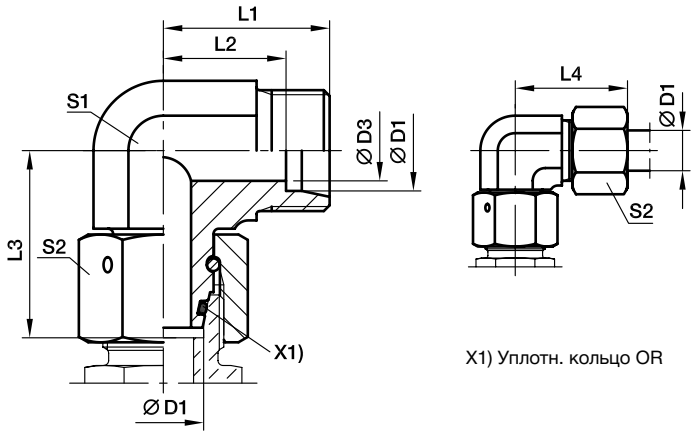
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	WSV16SOMDCF
Нерж. сталь	71	WSV16SOMD71
Латунь	MS	WSV18LOMDMS

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EW Угловой фитинг фитинг со стяжной гайкой

Конус EO 24° / Поворотный EO 24° DKO



X1) Уплотн. кольцо OR

Серия	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3]	06	4	19	12,0	26,0	27	12	14	34	**EW06LOMD**	500	315
	08	6	21	14,0	27,5	29	12	17	43	**EW08LOMD**	500	315
	10	8	22	15,0	29,0	30	14	19	58	**EW10LOMD**	500	315
	12	10	24	17,0	29,5	32	17	22	81	**EW12LOMD**	400	315
	15	12	28	21,0	32,5	36	19	27	128	**EW15LOMD**	400	315
	18	15	31	23,5	35,5	40	24	32	197	**EW18LOMD**	400	315
	22	19	35	27,5	38,5	44	27	36	258	**EW22LOMD**	250	160
	28	24	38	30,5	41,5	47	36	41	370	**EW28LOMD**	250	160
	35	30	45	34,5	51,0	56	41	50	593	**EW35LOMD**	250	160
	42	36	51	40,0	56,0	63	50	60	993	**EW42LOMD**	250	160
S[4]	06	4	23	16,0	27,0	31	12	17	48	**EW06SOMD**	800	630
	08	5	24	17,0	27,5	32	14	19	65	**EW08SOMD**	800	630
	10	6	25	17,5	30,0	34	17	22	92	**EW10SOMD**	800	630
	12	8	29	21,5	31,0	38	17	24	107	**EW12SOMD**	630	630
	14	9	30	22,0	35,0	40	19	27	146	**EW14SOMD**	630	630
	16	12	33	24,5	36,5	43	24	30	212	**EW16SOMD**	630	400
	20	16	37	26,5	44,5	48	27	36	309	**EW20SOMD**	420	400
	25	20	42	30,0	50,0	54	36	46	547	**EW25SOMD**	420	400
	30	25	49	35,5	55,0	62	41	50	744	**EW30SOMD**	420	400
	38	32	57	41,0	63,0	72	50	60	1222	**EW38SOMD**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

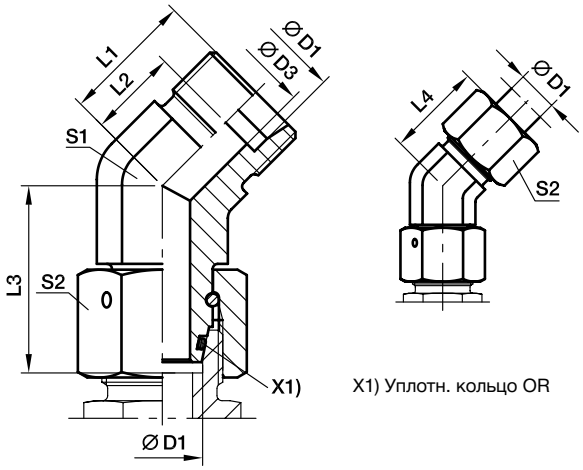
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EW16SOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	EW16SOMD71	VIT

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EV Угловой фитинг 45° со стяжной гайкой

Конус EO 24° / поворотный EO 24° DKO



X1) Уплотн. кольцо OR

Серия	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3]	06	4	16,0	9,0	26,0	24	14	14	37	**EV06LOMD**	315	315
	08	6	19,0	12,0	27,5	27	14	17	49	**EV08LOMD**	315	315
	10	8	19,0	12,0	29,0	27	19	19	77	**EV10LOMD**	315	315
	12	10	21,0	14,0	29,5	29	19	22	86	**EV12LOMD**	315	315
	15	12	24,0	17,0	32,5	32	22	27	144	**EV15LOMD**	315	315
	18	15	24,0	16,5	35,5	33	27	32	210	**EV18LOMD**	315	315
	22	19	26,0	18,5	38,5	35	30	36	270	**EV22LOMD**	160	160
	28	24	30,5	23,0	41,5	40	36	41	385	**EV28LOMD**	160	160
	35	30	37,0	26,5	51,0	48	50	50	805	**EV35LOMD**	160	160
	42	36	37,0	26,0	56,0	49	50	60	887	**EV42LOMD**	160	160
S[4]	06	4	16,0	9,0	27,0	24	14	17	50	**EV06SOMD**	630	630
	08	5	19,0	12,0	27,5	27	19	19	80	**EV08SOMD**	630	630
	10	7	21,0	13,5	30,0	30	19	22	95	**EV10SOMD**	630	630
	12	8	24,0	16,5	31,0	33	22	24	137	**EV12SOMD**	630	630
	16	12	24,0	15,5	36,5	34	27	30	217	**EV16SOMD**	400	400
	20	16	26,5	16,0	44,5	38	30	36	313	**EV20SOMD**	400	400
	25	20	30,5	18,5	50,0	43	36	46	529	**EV25SOMD**	400	400
	30	25	37,0	23,5	55,0	50	50	50	940	**EV30SOMD**	400	400
	38	32	37,0	21,0	63,0	52	50	60	1055	**EV38SOMD**	315	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

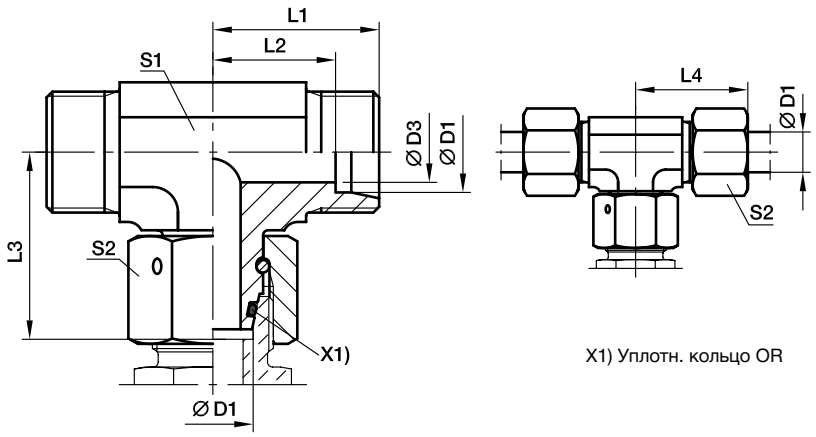
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EV16SOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	EV16SOMD71	VIT

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

ET Тройник со стяжной гайкой

Конус EO 24° / поворотный EO 24° DKO



X1) Уплотн. кольцо OR

Серия	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3]	06	4	19	12,0	26,0	27	12	14	42	**ET06LOMD**	500	315
	08	6	21	14,0	27,5	29	12	17	53	**ET08LOMD**	500	315
	10	8	22	15,0	29,0	30	14	19	71	**ET10LOMD**	500	315
	12	10	24	17,0	29,5	32	17	22	97	**ET12LOMD**	400	315
	15	12	28	21,0	32,5	36	19	27	159	**ET15LOMD**	400	315
	18	15	31	23,5	35,5	40	24	32	239	**ET18LOMD**	400	315
	22	19	35	27,5	38,5	44	27	36	308	**ET22LOMD**	250	160
	28	24	38	30,5	41,5	47	36	41	449	**ET28LOMD**	250	160
	35	30	45	34,5	51,0	56	41	50	679	**ET35LOMD**	250	160
	42	36	51	40,0	56,0	63	50	60	1131	**ET42LOMD**	250	160
S[4]	06	4	23	16,0	27,0	31	12	17	63	**ET06SOMD**	800	630
	08	5	24	17,0	27,5	32	14	19	79	**ET08SOMD**	800	630
	10	6	25	17,5	30,0	34	17	22	113	**ET10SOMD**	800	630
	12	8	29	21,5	31,0	38	17	24	136	**ET12SOMD**	630	630
	14	9	30	22,0	35,0	40	19	27	173	**ET14SOMD**	630	630
	16	12	33	24,5	36,5	43	24	30	239	**ET16SOMD**	630	400
	20	16	37	26,5	44,5	48	27	36	388	**ET20SOMD**	420	400
	25	20	42	30,0	50,0	54	36	46	652	**ET25SOMD**	420	400
	30	25	49	35,5	55,0	62	41	50	905	**ET30SOMD**	420	400
	38	32	57	41,0	63,0	72	50	60	1462	**ET38SOMD**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

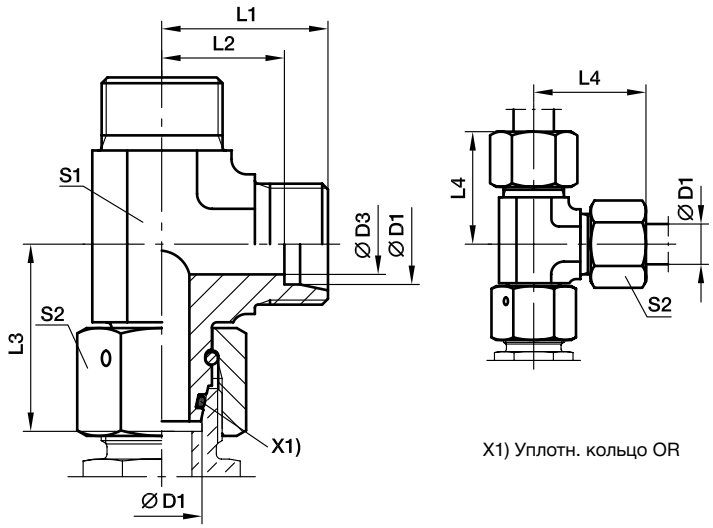
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	ET16SOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	ET16SOMD71	VIT

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EL Проходной тройник со стяжной гайкой

Конус EO 24° / поворотный EO 24° DKO



X1) Уплотн. кольцо OR

Серия	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3]	06	4	19	12,0	26,0	27	12	14	44	**EL06LOMD**	500	315
	08	6	21	14,0	27,5	29	12	17	53	**EL08LOMD**	500	315
	10	8	22	15,0	29,0	30	14	19	68	**EL10LOMD**	500	315
	12	10	24	17,0	29,5	32	17	22	95	**EL12LOMD**	400	315
	15	12	28	21,0	32,5	36	19	27	151	**EL15LOMD**	400	315
	18	15	31	23,5	35,5	40	24	32	233	**EL18LOMD**	400	315
	22	19	35	27,5	38,5	44	27	36	309	**EL22LOMD**	250	160
	28	24	38	30,5	41,5	47	36	41	436	**EL28LOMD**	250	160
	35	30	45	34,5	51,0	56	41	50	666	**EL35LOMD**	250	160
	42	36	51	40,0	56,0	63	50	60	1163	**EL42LOMD**	250	160
S[4]	06	4	23	16,0	27,0	31	12	17	65	**EL06SOMD**	800	630
	08	5	24	17,0	27,5	32	14	19	84	**EL08SOMD**	800	630
	10	6	25	17,5	30,0	34	17	22	118	**EL10SOMD**	800	630
	12	8	29	21,5	31,0	38	17	24	136	**EL12SOMD**	630	630
	14	9	30	22,0	35,0	40	19	27	173	**EL14SOMD**	630	630
	16	12	33	24,5	36,5	43	24	30	260	**EL16SOMD**	630	400
	20	16	37	26,5	44,5	48	27	36	375	**EL20SOMD**	420	400
	25	20	42	30,0	50,0	54	36	46	655	**EL25SOMD**	420	400
	30	25	49	35,5	55,0	62	41	50	906	**EL30SOMD**	420	400
	38	32	57	41,0	63,0	72	50	60	1472	**EL38SOMD**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

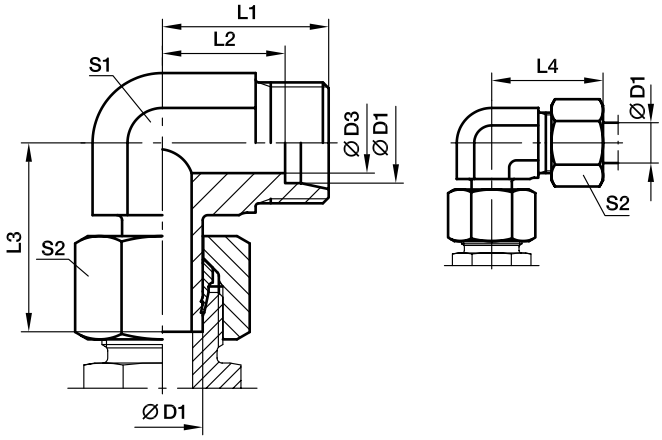
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EL16SOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	EL16SOMD71	VIT

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EVW Угловой фитинг под врезное кольцо

Конус EO 24° / под врезное кольцо EO



В сборе с гайкой и прогрессивным кольцом для подключения. Окончательная сборка (с соответствующим корпусом) – минимум 1/4 оборота после момента явно ощутимого сопротивления

Серия	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3]	06	4	19	12,0	26,0	27	12	14	32	**EVW06LOMD**	315	315	200
	08	6	21	14,0	27,5	29	12	17	40	**EVW08LOMD**	315	315	200
	10	8	22	15,0	29,0	30	14	19	54	**EVW10LOMD**	315	315	200
	12	10	24	17,0	29,5	32	17	22	76	**EVW12LOMD**	315	315	200
	15	12	28	21,0	32,5	36	19	27	119	**EVW15LOMD**	315	315	200
	18	15	31	23,5	35,5	40	24	32	192	**EVW18LOMD**	315	315	200
	22	19	35	27,5	38,5	44	27	36	355	**EVW22LOMD**	160	160	100
	28	24	38	30,5	42,0	47	36	41	514	**EVW28LOMD**	160	160	100
	35	30	45	34,5	51,0	56	41	50	536	**EVW35LOMD**	160	160	100
	42	36	51	40,0	60,0	63	50	60	977	**EVW42LOMD**	160	160	100
S[4]	06	4	23	16,0	27,0	31	12	17	44	**EVW06SOMD**	630	630	400
	08	5	24	17,0	27,5	32	14	19	63	**EVW08SOMD**	630	630	400
	10	7	25	17,5	31,0	34	17	22	95	**EVW10SOMD**	630	630	400
	12	8	29	21,5	31,0	38	17	24	110	**EVW12SOMD**	630	630	400
	14	10	30	22,0	35,0	40	19	27	137	**EVW14SOMD**	400	400	250
	16	12	33	24,5	37,5	43	24	30	211	**EVW16SOMD**	400	400	250
	20	16	37	26,5	44,5	48	27	36	306	**EVW20SOMD**	400	400	250
	25	20	42	30,0	50,0	54	36	46	558	**EVW25SOMD**	400	400	250
	30	25	49	35,5	55,0	62	41	50	724	**EVW30SOMD**	400	400	250
	38	32	57	41,0	66,5	72	50	60	1307	**EVW38SOMD**	315	315	200

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

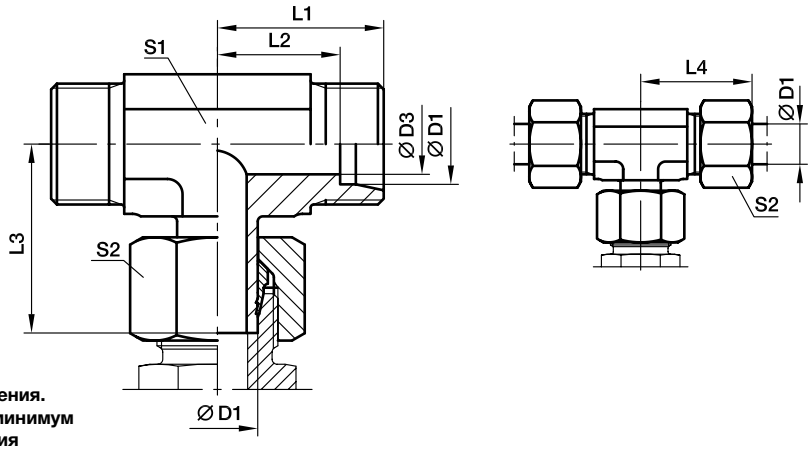
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EVW16SOMDCF
Нерж. сталь	71	EVW16SOMD71
Латунь	MS	EVW16SOMDMS

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EVT Тройник под врезное кольцо

Конус EO 24° / под врезное кольцо EO



В сборе с гайкой и прогрессивным кольцом для подключения. Окончательная сборка (с соответствующим корпусом) – минимум 1/4 оборота после момента явно ощутимого сопротивления

Серия	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3]	06	4	19	12,0	26,0	27	12	14	37	**EVT06LOMD**	315	315	200
	08	6	21	14,0	27,5	29	12	17	49	**EVT08LOMD**	315	315	200
	10	8	22	15,0	29,0	30	14	19	66	**EVT10LOMD**	315	315	200
	12	10	24	17,0	30,5	32	17	22	93	**EVT12LOMD**	315	315	200
	15	12	28	21,0	32,5	36	19	27	146	**EVT15LOMD**	315	315	200
	18	15	31	23,5	35,5	40	24	32	201	**EVT18LOMD**	315	315	200
	22	19	35	27,5	38,5	44	27	36	274	**EVT22LOMD**	160	160	
	28	24	38	30,5	43,5	47	36	41	441	**EVT28LOMD**	160	160	
	35	30	45	34,5	54,5	56	41	50	633	**EVT35LOMD**	160	160	
	42	36	51	40,0	60,0	63	50	60	1129	**EVT42LOMD**	160	160	
S[4]	06	4	23	16,0	27,0	31	12	17	61	**EVT06SOMD**	630	630	
	08	5	24	17,0	29,0	32	14	19	44	**EVT08SOMD**	630	630	
	10	7	25	17,5	31,0	34	17	22	84	**EVT10SOMD**	630	630	
	12	8	29	21,5	33,0	38	17	24	131	**EVT12SOMD**	630	630	
	14	10	30	22,0	35,0	40	19	27	173	**EVT14SOMD**	400	400	
	16	12	33	24,5	37,5	43	24	30	240	**EVT16SOMD**	400	400	
	20	16	37	26,5	44,5	48	27	36	345	**EVT20SOMD**	400	400	
	25	20	42	30,0	50,5	54	36	46	647	**EVT25SOMD**	400	400	
	30	25	49	35,5	56,5	62	41	50	873	**EVT30SOMD**	400	400	
	38	32	57	41,0	66,5	72	50	60	1361	**EVT38SOMD**	315	315	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

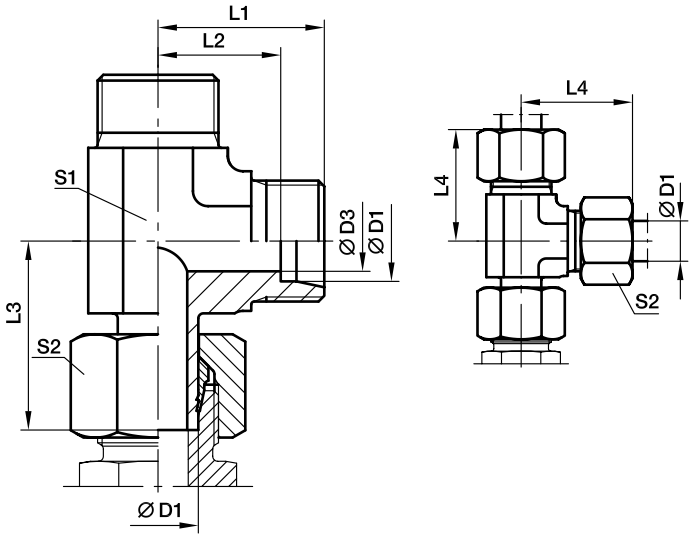
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EVT16SOMDCF
Нерж. сталь	71	EVT16SOMD71
Латунь	MS	EVT18LOMDMS

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EVL Тройник проходной под врезное кольцо

Конус EO 24° / под врезное кольцо EO



В сборе с гайкой и прогрессивным кольцом для подключения. Окончательная сборка (с соответствующим корпусом) – минимум 1/4 оборота после момента явно ощутимого сопротивления

Серия	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3]	06	4	19	12,0	26,0	27	12	14	40	**EVL06LOMD**	315	315	200
	08	6	21	14,0	27,5	29	12	17	50	**EVL08LOMD**	315	315	200
	10	8	22	15,0	29,0	30	14	19	64	**EVL10LOMD**	315	315	200
	12	10	24	17,0	30,5	32	17	22	93	**EVL12LOMD**	315	315	200
	15	12	28	21,0	32,5	36	19	27	147	**EVL15LOMD**	315	315	200
	18	15	31	23,5	35,5	40	24	32	229	**EVL18LOMD**	315	315	200
	22	19	35	27,5	39,0	44	27	36	296	**EVL22LOMD**	160	160	
	28	24	38	30,5	43,5	47	36	41	416	**EVL28LOMD**	160	160	
	35	30	45	34,5	54,5	56	41	50	661	**EVL35LOMD**	160	160	
	42	36	51	40,0	60,0	63	50	60	1105	**EVL42LOMD**	160	160	
S[4]	06	4	23	16,0	27,0	31	12	17	57	**EVL06SOMD**	630	630	
	08	5	24	17,0	29,0	32	14	19	84	**EVL08SOMD**	630	630	
	10	7	25	17,5	32,0	34	17	22	116	**EVL10SOMD**	630	630	
	12	8	29	21,5	33,0	38	17	24	137	**EVL12SOMD**	630	630	
	14	10	30	22,0	35,0	40	19	27	175	**EVL14SOMD**	400	400	
	16	12	33	24,5	37,5	43	24	30	259	**EVL16SOMD**	400	400	
	20	16	37	26,5	44,5	48	27	36	371	**EVL20SOMD**	400	400	
	25	20	42	30,0	50,5	54	36	46	647	**EVL25SOMD**	400	400	
	30	25	49	35,5	56,5	62	41	50	906	**EVL30SOMD**	400	400	
	38	32	57	41,0	66,5	72	50	60	1549	**EVL38SOMD**	315	315	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

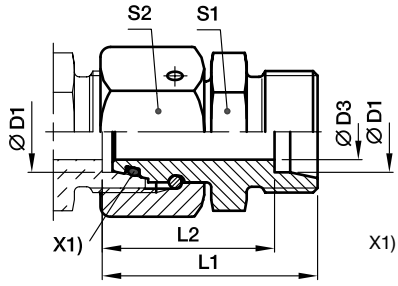
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EVL16SOMDCF
Нерж. сталь	71	EVL16SOMD71
Латунь	MS	EVL18LOMDMS

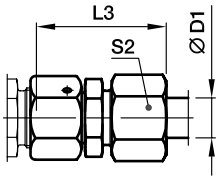
*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

DA Дистанционная втулка – переходник

поворотный EO 24° DKO / Конус EO 24°



X1) Уплотн. кольцо OR



Серия	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3])	06	2,5	43,0	36	51	12	14	33	**DA06LOMD**	500	315	200
	08	4,0	43,0	36	51	14	17	46	**DA08LOMD**	500	315	200
	10	6,0	43,0	36	51	17	19	60	**DA10LOMD**	500	315	200
	12	8,0	43,0	36	51	19	22	75	**DA12LOMD**	400	315	200
	15	10,0	43,0	36	51	24	27	118	**DA15LOMD**	400	315	200
	18	13,0	43,5	36	52	27	32	153	**DA18LOMD**	400	315	200
	22	17,0	47,5	40	56	32	36	210	**DA22LOMD**	250	160	100
	28	22,0	47,5	40	57	41	41	279	**DA28LOMD**	250	160	100
	35	28,0	60,5	50	72	46	50	468	**DA35LOMD**	250	160	100
	42	34,0	71,0	60	83	55	60	802	**DA42LOMD**	250	160	100
S[4])	06	2,5	43,0	36	51	14	17	48	**DA06SOMD**	800	630	400
	08	4,0	43,0	36	51	17	19	64	**DA08SOMD**	800	630	400
	10	6,0	43,5	36	52	19	22	81	**DA10SOMD**	800	630	400
	12	8,0	43,5	36	52	22	24	97	**DA12SOMD**	630	630	400
	14	9,0	48,0	40	58	24	27	133	**DA14SOMD**	630	630	400
	16	11,0	48,5	40	58	27	30	166	**DA16SOMD**	630	400	250
	20	14,0	56,5	46	68	32	36	265	**DA20SOMD**	420	400	250
	25	18,0	62,0	50	74	41	46	466	**DA25SOMD**	420	400	250
	30	23,0	69,5	56	83	46	50	601	**DA30SOMD**	420	400	250
	38	30,0	76,0	60	91	55	60	871	**DA38SOMD**	420	315	200

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

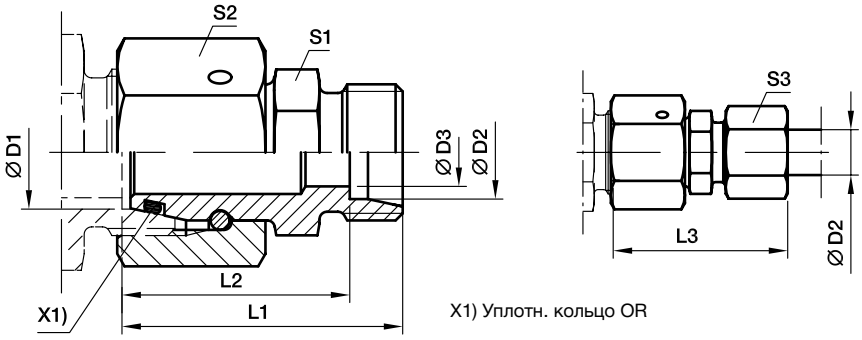
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DA16SOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	DA16SOMD71	VIT
Латунь	MS	DA16SOMDMS	NBR

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

RED Редуктор

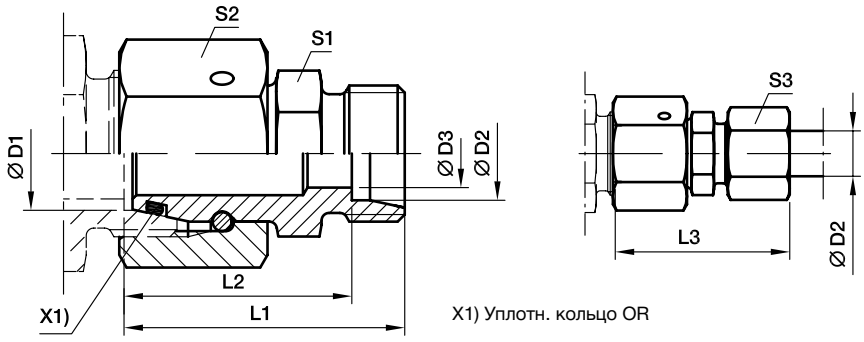
поворотный EO 24° DKO / Конус EO 24°



Серия 2) 3) 4)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)1) CF	71
L/LL	06	04	2,5	28,5	24,5	34,0	9	14	10	17	**RED06L/04LLOMD**	100	100
L	08	06	4,0	30,5	23,5	38,0	12	17	14	29	**RED08/06LOMD**	500	315
L	10	06	4,0	32,0	25,0	40,0	14	19	14	36	**RED10/06LOMD**	500	315
L	10	08	6,0	32,0	25,0	40,0	14	19	17	38	**RED10/08LOMD**	500	315
L	12	06	4,0	32,0	25,0	40,0	17	22	14	49	**RED12/06LOMD**	400	315
L	12	08	6,0	32,0	25,0	40,0	17	22	17	49	**RED12/08LOMD**	400	315
L	12	10	8,0	33,0	26,0	41,0	17	22	19	51	**RED12/10LOMD**	400	315
L	15	06	4,0	35,5	28,5	43,0	19	27	14	81	**RED15/06LOMD**	400	315
L	15	08	6,0	35,5	28,5	43,0	19	27	17	85	**RED15/08LOMD**	400	315
L	15	10	8,0	36,5	29,5	44,0	19	27	19	83	**RED15/10LOMD**	400	315
L	15	12	10,0	36,5	29,5	44,0	19	27	22	83	**RED15/12LOMD**	400	315
L	18	06	4,0	35,0	28,0	43,0	24	32	14	109	**RED18/06LOMD**	400	315
L	18	08	6,0	35,0	28,0	43,0	24	32	17	111	**RED18/08LOMD**	400	315
L	18	10	8,0	36,0	29,0	44,0	24	32	19	110	**RED18/10LOMD**	400	315
L	18	12	10,0	36,0	29,0	44,0	24	32	22	110	**RED18/12LOMD**	400	315
L	18	15	12,0	37,0	30,0	45,0	24	32	27	115	**RED18/15LOMD**	400	315
L/S	18	16	12,0	40,0	31,5	49,5	27	32	30	138	**RED18L/16SOMD**	400	315
L	22	06	4,0	39,0	32,0	47,0	27	36	14	158	**RED22/06LOMD**	250	160
L	22	08	6,0	39,0	32,0	47,0	27	36	17	158	**RED22/08LOMD**	250	160
L	22	10	8,0	40,0	33,0	48,0	27	36	19	159	**RED22/10LOMD**	250	160
L	22	12	10,0	40,0	33,0	48,0	27	36	22	157	**RED22/12LOMD**	250	160
L	22	15	12,0	41,0	34,0	49,0	27	36	27	164	**RED22/15LOMD**	250	160
L/S	22	16	12,0	43,0	34,5	52,5	27	36	30	173	**RED22L/16SOMD**	250	160
L	22	18	15,0	41,0	33,5	50,0	27	36	32	167	**RED22/18LOMD**	250	160
L/S	22	20	16,0	45,0	34,5	56,0	32	36	36	203	**RED22L/20SOMD**	250	160
L	28	06	4,0	41,0	34,0	49,0	32	41	14	219	**RED28/06LOMD**	250	160
L	28	08	6,0	41,0	34,0	49,0	32	41	17	221	**RED28/08LOMD**	250	160
L	28	10	8,0	42,0	35,0	50,0	32	41	19	213	**RED28/10LOMD**	250	160
L	28	12	10,0	42,0	35,0	50,0	32	41	22	213	**RED28/12LOMD**	250	160
L	28	15	12,0	43,0	36,0	51,0	32	41	27	218	**RED28/15LOMD**	250	160
L/S	28	16	12,0	45,0	36,5	54,5	32	41	30	227	**RED28L/16SOMD**	250	160
L	28	18	15,0	43,0	35,5	52,0	32	41	32	220	**RED28/18LOMD**	250	160
L	28	22	19,0	45,0	37,5	54,0	32	41	36	222	**RED28/22LOMD**	250	160
L/S	28	25	20,0	50,0	38,0	62,0	41	41	46	300	**RED28L/25SOMD**	250	160
L	35	06	4,0	44,0	37,0	52,0	41	50	14	318	**RED35/06LOMD**	250	160
L	35	08	6,0	44,0	37,0	52,0	41	50	17	318	**RED35/08LOMD**	250	160
L	35	10	8,0	45,0	38,0	53,0	41	50	19	318	**RED35/10LOMD**	250	160
L	35	12	10,0	45,0	38,0	53,0	41	50	22	324	**RED35/12LOMD**	250	160
L	35	15	12,0	46,0	39,0	54,0	41	50	27	328	**RED35/15LOMD**	250	160
L	35	18	15,0	46,0	38,5	55,0	41	50	32	328	**RED35/18LOMD**	250	160
L	35	22	19,0	48,0	40,5	57,0	41	50	36	331	**RED35/22LOMD**	250	160

RED Редуктор

поворотный EO 24° DKO / Конус EO 24°



X1) Уплотн. кольцо OR

Серия [2] [3] [4]	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L/S	35	25	20,0	52,0	40,0	64,0	41	50	46	366	**RED35L/25SOMD**	250	160
L	35	28	24,0	48,0	40,5	57,0	41	50	41	327	**RED35/28LOMD**	250	160
L/S	35	30	25,0	55,0	41,5	68,0	46	50	50	435	**RED35L/30SOMD**	250	160
L	42	10	8,0	48,5	41,5	56,0	50	60	19	537	**RED42/10LOMD**	250	160
L	42	12	10,0	48,5	41,5	56,0	50	60	22	538	**RED42/12LOMD**	250	160
L	42	15	12,0	49,5	42,5	58,0	50	60	27	534	**RED42/15LOMD**	250	160
L	42	18	15,0	49,5	42,0	58,0	50	60	32	544	**RED42/18LOMD**	250	160
L	42	22	19,0	51,5	44,0	60,0	50	60	36	543	**RED42/22LOMD**	250	160
L	42	28	24,0	51,5	44,0	61,0	50	60	41	539	**RED42/28LOMD**	250	160
L/S	42	30	25,0	57,5	44,0	70,5	50	60	50	588	**RED42L/30SOMD**	250	160
L	42	35	30,0	53,5	43,0	65,0	50	60	50	541	**RED42/35LOMD**	250	160
L/S	42	38	32,0	61,5	45,5	76,0	55	60	60	701	**RED42L/38SOMD**	250	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

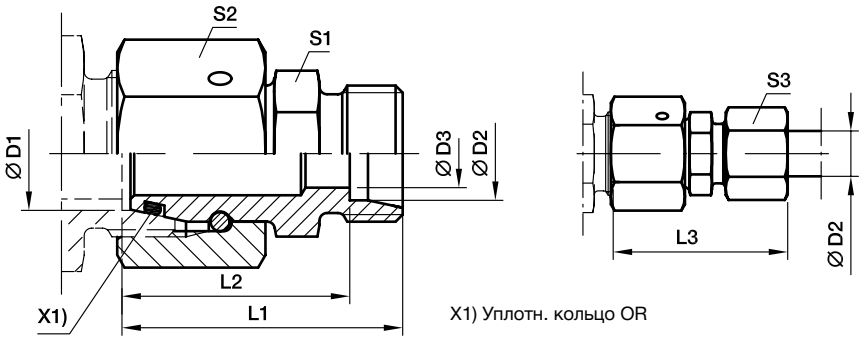
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	RED18/15LOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	RED18/15LOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

RED Редуктор

поворотный EO 24° DKO / Конус EO 24°

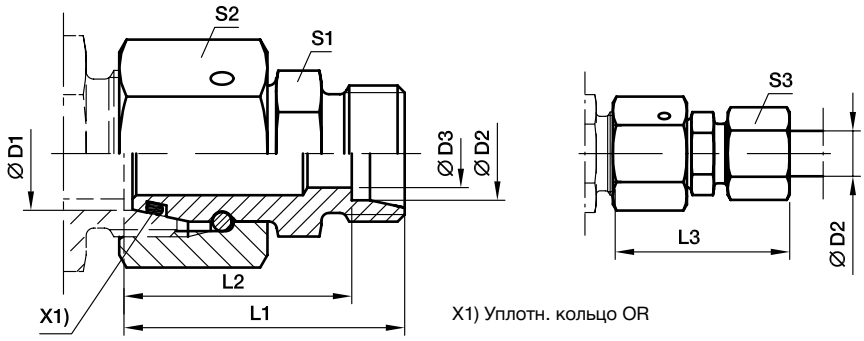


X1) Уплотн. кольцо OR

Серия [3] [4]	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
S	08	06	4	34,0	27,0	42	14	19	17	42	**RED08/06SOMD**	800	630
S	10	06	4	34,5	27,5	42	17	22	17	55	**RED10/06SOMD**	800	630
S	10	08	5	34,5	27,5	42	17	22	19	58	**RED10/08SOMD**	800	630
S	12	06	4	36,0	29,0	44	17	24	17	66	**RED12/06SOMD**	630	630
S	12	08	5	36,0	29,0	44	17	24	19	68	**RED12/08SOMD**	630	630
S	12	10	7	37,0	29,5	46	19	24	22	75	**RED12/10SOMD**	630	630
S	14	06	4	38,5	31,5	46	19	27	17	88	**RED14/06SOMD**	630	630
S	14	08	5	38,5	31,5	46	19	27	19	90	**RED14/08SOMD**	630	630
S	14	10	7	38,5	31,0	47	19	27	22	91	**RED14/10SOMD**	630	630
S	14	12	8	38,5	31,0	47	22	27	24	100	**RED14/12SOMD**	630	630
S	16	06	4	39,0	32,0	47	22	30	17	112	**RED16/06SOMD**	630	400
S	16	08	5	39,0	32,0	47	22	30	19	114	**RED16/08SOMD**	630	400
S	16	10	7	39,0	31,5	48	22	30	22	115	**RED16/10SOMD**	630	400
S	16	12	8	39,0	31,5	48	22	30	24	118	**RED16/12SOMD**	630	400
S	16	14	10	41,0	33,0	51	24	30	27	128	**RED16/14SOMD**	630	400
S/L	16	15	11	39,0	32,0	47	24	30	27	120	**RED16S/15LOMD**	400	315
S	20	06	4	43,0	36,0	51	27	36	17	172	**RED20/06SOMD**	420	400
S	20	08	5	43,0	36,0	51	27	36	19	174	**RED20/08SOMD**	420	400
S	20	10	7	43,0	35,5	52	27	36	22	174	**RED20/10SOMD**	420	400
S	20	12	8	43,0	35,5	52	27	36	24	177	**RED20/12SOMD**	420	400
S	20	14	10	45,0	37,0	55	27	36	27	182	**RED20/14SOMD**	420	400
S/L	20	15	12	43,0	36,0	51	27	36	27	173	**RED20S/15LOMD**	400	315
S	20	16	12	45,0	36,5	55	27	36	30	182	**RED20/16SOMD**	420	400
S/L	20	18	14	43,0	35,5	51	27	36	32	178	**RED20S/18LOMD**	400	315
S	25	06	4	45,5	38,5	53	32	46	17	294	**RED25/06SOMD**	420	400
S	25	08	5	45,5	38,5	53	32	46	19	295	**RED25/08SOMD**	420	400
S	25	10	7	45,5	38,0	54	32	46	22	296	**RED25/10SOMD**	420	400
S	25	12	8	45,5	38,0	54	32	46	24	299	**RED25/12SOMD**	420	400
S	25	14	10	47,5	39,5	57	32	46	27	303	**RED25/14SOMD**	420	400
S	25	16	12	47,5	39,0	57	32	46	30	304	**RED25/16SOMD**	420	400
S/L	25	18	15	45,5	38,0	54	32	46	32	299	**RED25S/18LOMD**	400	315
S	25	20	16	49,5	39,0	61	32	46	36	315	**RED25/20SOMD**	420	400
S/L	25	22	18	47,5	40,0	56	32	46	36	304	**RED25S/22LOMD**	250	160
S	30	06	4	51,0	44,0	59	41	50	17	412	**RED30/06SOMD**	420	400
S	30	08	5	51,0	44,0	59	41	50	19	404	**RED30/08SOMD**	420	400
S	30	10	7	51,0	43,5	60	41	50	22	405	**RED30/10SOMD**	420	400
S	30	12	8	51,0	43,5	60	41	50	24	405	**RED30/12SOMD**	420	400
S	30	14	10	53,0	45,0	63	41	50	27	408	**RED30/14SOMD**	420	400
S	30	16	12	53,0	44,5	63	41	50	30	412	**RED30/16SOMD**	420	400
S	30	20	16	55,0	44,5	66	41	50	36	421	**RED30/20SOMD**	420	400

RED Редуктор

поворотный EO 24° DKO / Конус EO 24°



X1) Уплотн. кольцо OR

Серия [3] [4]	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
S/L	30	22	19	53,0	45,5	61	41	50	36	406	**RED30S/22LOMD**	250	160
S	30	25	20	57,0	45,0	69	41	50	46	439	**RED30/25SOMD**	420	400
S/L	30	28	23	53,0	45,5	62	41	50	41	406	**RED30S/28LOMD**	250	160
S	38	06	4	54,5	47,5	62	50	60	17	556	**RED38/06SOMD**	420	315
S	38	08	5	54,5	47,5	62	50	60	19	581	**RED38/08SOMD**	420	315
S	38	10	7	54,5	47,0	63	50	60	22	579	**RED38/10SOMD**	420	315
S	38	12	8	54,5	47,0	63	50	60	24	577	**RED38/12SOMD**	420	315
S	38	14	10	56,5	48,5	66	50	60	27	579	**RED38/14SOMD**	420	315
S	38	16	12	56,5	48,0	66	50	60	30	580	**RED38/16SOMD**	420	315
S	38	20	16	58,5	48,0	70	50	60	36	601	**RED38/20SOMD**	420	315
S	38	25	20	60,5	48,5	73	50	60	46	615	**RED38/25SOMD**	420	315
S/L	38	28	24	56,5	49,0	65	50	60	41	573	**RED38S/28LOMD**	250	160
S	38	30	25	62,5	49,0	76	50	60	50	625	**RED38/30SOMD**	420	315
S/L	38	35	30	58,5	48,0	69	50	60	50	588	**RED38S/35LOMD**	250	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

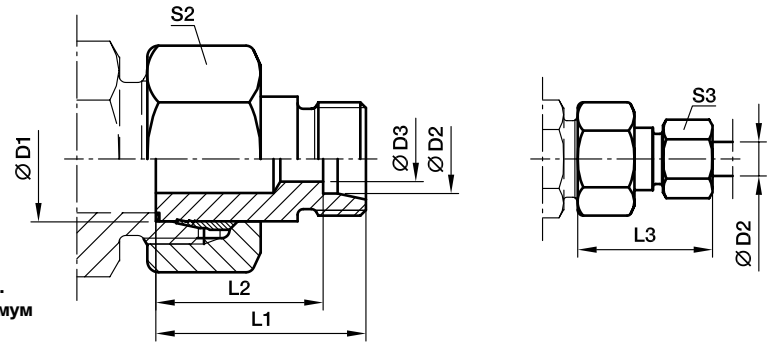
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	RED16/12SOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	RED16/12SOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

KOR Редуктор – сталь и латунь

под врезное кольцо EO / Конус EO 24°

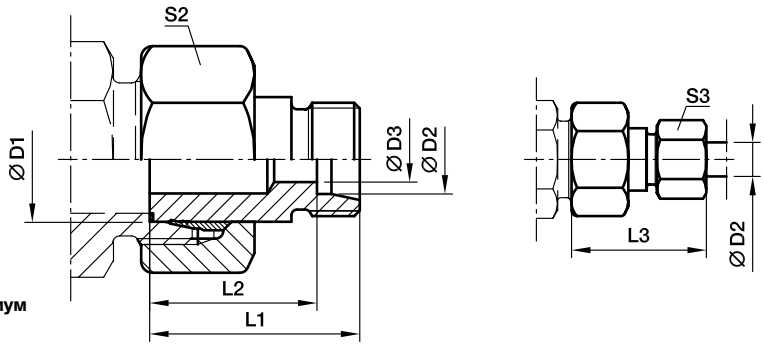


В сборе с гайкой и прогрессивным кольцом для подключения. Окончательная сборка (с соответствующим корпусом) – минимум 1/4 оборота после момента явно ощутимого сопротивления

Серия [2] [3]	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	MS
LL	06	04	3,0	28,5	24,5	34	12	10	16	**KOR06/04LLOMD**	100	
LL	08	04	3,0	28,5	24,5	34	14	10	16	**KOR08/04LLOMD**	100	
LL	08	06	4,5	23,0	17,5	29	14	12	14	**KOR08/06LLOMD**	100	
L/LL	06	04	3,0	28,5	24,5	34	14	10	16	**KOR06L/04LLOMD**	100	
L/LL	08	04	3,0	28,5	24,5	34	17	10	16	**KOR08L/04LLOMD**	100	
L	08	06	4,0	30,5	23,5	38	17	14	27	**KOR08/06LOMD**	315	200
L/LL	10	04	3,0	28,5	24,5	34	19	10	32	**KOR10L/04LLOMD**	100	
L	10	06	4,0	30,5	23,5	38	19	14	34	**KOR10/06LOMD**	315	200
L	10	08	6,0	30,5	23,5	38	19	17	35	**KOR10/08LOMD**	315	200
L/LL	12	04	3,0	28,5	24,5	34	22	10	41	**KOR12L/04LLOMD**	100	
L	12	06	4,0	30,5	23,5	38	22	14	45	**KOR12/06LOMD**	315	200
L	12	08	6,0	30,5	23,5	38	22	17	45	**KOR12/08LOMD**	315	200
L	12	10	8,0	31,5	24,5	39	22	19	46	**KOR12/10LOMD**	315	200
L	15	06	4,0	30,5	23,5	38	27	14	68	**KOR15/06LOMD**	315	200
L	15	08	6,0	30,5	23,5	38	27	17	69	**KOR15/08LOMD**	315	200
L	15	10	8,0	31,5	24,5	39	27	19	70	**KOR15/10LOMD**	315	200
L	15	12	10,0	31,5	24,5	39	27	22	70	**KOR15/12LOMD**	315	200
L	18	06	4,0	31,5	24,5	39	32	14	100	**KOR18/06LOMD**	315	200
L	18	08	6,0	31,5	24,5	39	32	17	102	**KOR18/08LOMD**	315	200
L	18	10	8,0	32,5	25,5	40	32	19	102	**KOR18/10LOMD**	315	200
L	18	12	10,0	32,5	25,5	40	32	22	101	**KOR18/12LOMD**	315	200
L	18	15	12,0	33,5	26,5	42	32	27	106	**KOR18/15LOMD**	315	200
L	22	06	4,0	32,5	25,5	40	36	14	137	**KOR22/06LOMD**	160	100
L	22	08	6,0	32,5	25,5	40	36	17	136	**KOR22/08LOMD**	160	100
L	22	10	8,0	33,5	26,5	41	36	19	138	**KOR22/10LOMD**	160	100
L	22	12	10,0	33,5	26,5	41	36	22	138	**KOR22/12LOMD**	160	100
L	22	15	12,0	34,5	27,5	43	36	27	143	**KOR22/15LOMD**	160	100
L	22	18	15,0	34,5	27,0	43	36	32	143	**KOR22/18LOMD**	160	100
L	28	06	4,0	33,5	26,5	41	41	14	177	**KOR28/06LOMD**	160	100
L	28	08	6,0	33,5	26,5	41	41	17	179	**KOR28/08LOMD**	160	100
L	28	10	8,0	34,5	27,5	42	41	19	180	**KOR28/10LOMD**	160	100
L	28	12	10,0	34,5	27,5	42	41	22	180	**KOR28/12LOMD**	160	100
L	28	15	12,0	35,5	28,5	44	41	27	185	**KOR28/15LOMD**	160	100
L	28	18	15,0	35,5	28,0	44	41	32	184	**KOR28/18LOMD**	160	100
L	28	22	19,0	37,5	30,0	46	41	36	188	**KOR28/22LOMD**	160	100
L	35	06	4,0	38,5	31,5	46	50	14	302	**KOR35/06LOMD**	160	
L	35	08	6,0	38,5	31,5	46	50	17	306	**KOR35/08LOMD**	160	
L	35	10	8,0	39,5	32,5	47	50	19	305	**KOR35/10LOMD**	160	100
L	35	12	10,0	39,5	32,5	47	50	22	304	**KOR35/12LOMD**	160	100
L	35	15	12,0	40,5	33,5	49	50	27	308	**KOR35/15LOMD**	160	100
L	35	18	15,0	40,5	33,0	49	50	32	316	**KOR35/18LOMD**	160	100
L	35	22	19,0	42,5	35,0	51	50	36	310	**KOR35/22LOMD**	160	100
L	35	28	24,0	42,5	35,0	52	50	41	305	**KOR35/28LOMD**	160	100

KOR Редуктор – сталь и латунь

под врезное кольцо EO / Конус EO 24°



В сборе с гайкой и прогрессивным кольцом для подключения. Окончательная сборка (с соответствующим корпусом) – минимум 1/4 оборота после момента явно ощутимого сопротивления

Серия [2] [3]	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] MS
L	42	10	8,0	40,5	33,5	48	60	19	455	**KOR42/10LOMD**	160	
L	42	12	10,0	40,5	33,5	48	60	22	438	**KOR42/12LOMD**	160	
L	42	15	12,0	41,5	34,5	50	60	27	438	**KOR42/15LOMD**	160	100
L	42	18	15,0	41,5	34,0	50	60	32	449	**KOR42/18LOMD**	160	100
L	42	22	19,0	43,5	36,0	52	60	36	461	**KOR42/22LOMD**	160	100
L	42	28	24,0	43,5	36,0	53	60	41	443	**KOR42/28LOMD**	160	100
L	42	35	30,0	45,5	35,0	57	60	50	444	**KOR42/35LOMD**	160	100

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

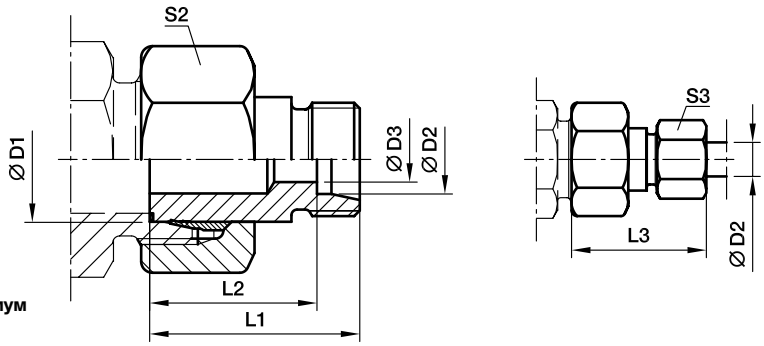
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	KOR18/15LOMDCF
Латунь	MS	KOR18/15LOMDMS

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

KOR Редуктор – сталь и латунь

под врезное кольцо EO / Конус EO 24°

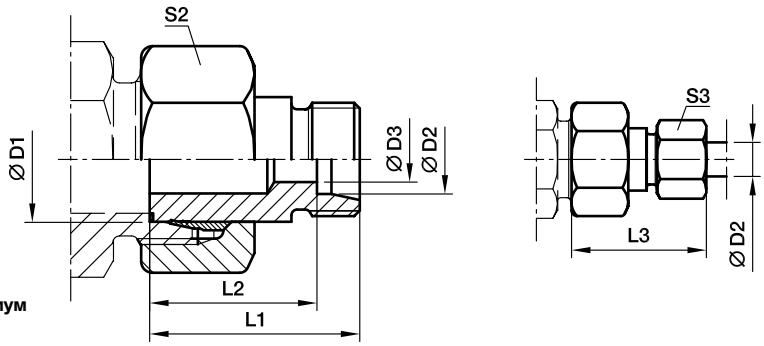


В сборе с гайкой и прогрессивным кольцом для подключения. Окончательная сборка (с соответствующим корпусом) – минимум 1/4 оборота после момента явно ощутимого сопротивления

Серия	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] MS
S[4]	08	06	4	32	25,0	40	19	17	37	**KOR08/06SOMD**	630	400
	10	06	4	33	26,0	41	22	17	53	**KOR10/06SOMD**	630	400
	10	08	5	33	26,0	41	22	19	55	**KOR10/08SOMD**	630	400
	12	06	4	34	27,0	42	24	17	61	**KOR12/06SOMD**	630	400
	12	08	5	34	27,0	42	24	19	63	**KOR12/08SOMD**	630	400
	12	10	7	34	26,5	43	24	22	64	**KOR12/10SOMD**	630	400
	14	06	4	36	29,0	44	27	17	88	**KOR14/06SOMD**	630	400
	14	08	5	36	29,0	44	27	19	89	**KOR14/08SOMD**	630	400
	14	10	7	36	28,5	45	27	22	91	**KOR14/10SOMD**	630	400
	14	12	8	36	28,5	45	27	24	92	**KOR14/12SOMD**	630	400
	16	06	4	36	29,0	44	30	17	106	**KOR16/06SOMD**	400	250
	16	08	5	36	29,0	44	30	19	108	**KOR16/08SOMD**	400	250
	16	10	7	36	28,5	45	30	22	114	**KOR16/10SOMD**	400	250
	16	12	8	36	28,5	45	30	24	115	**KOR16/12SOMD**	400	250
	16	14	10	38	30,0	48	30	27	116	**KOR16/14SOMD**	400	250
	20	06	4	41	34,0	49	36	17	175	**KOR20/06SOMD**	400	250
	20	08	5	41	34,0	49	36	19	177	**KOR20/08SOMD**	400	250
	20	10	7	41	33,5	50	36	22	178	**KOR20/10SOMD**	400	250
	20	12	8	41	33,5	50	36	24	180	**KOR20/12SOMD**	400	250
	20	14	10	41	33,0	51	36	27	180	**KOR20/14SOMD**	400	250
	20	16	12	43	34,5	53	36	30	182	**KOR20/16SOMD**	400	250
	25	06	4	44	37,0	52	46	17	306	**KOR25/06SOMD**	400	
	25	08	5	44	37,0	52	46	19	311	**KOR25/08SOMD**	400	250
	25	10	7	44	36,5	53	46	22	313	**KOR25/10SOMD**	400	250
	25	12	8	44	36,5	53	46	24	317	**KOR25/12SOMD**	400	250
	25	14	10	45	37,0	55	46	27	312	**KOR25/14SOMD**	400	250
	25	16	12	45	36,5	55	46	30	315	**KOR25/16SOMD**	400	250
	25	20	16	48	37,5	59	46	36	328	**KOR25/20SOMD**	400	250
	30	06	4	46	39,0	54	50	17	373	**KOR30/06SOMD**	400	
	30	08	5	46	39,0	54	50	19	376	**KOR30/08SOMD**	400	
	30	10	7	46	38,5	55	50	22	376	**KOR30/10SOMD**	400	250
	30	12	8	46	38,5	55	50	24	377	**KOR30/12SOMD**	400	250
	30	14	10	48	40,0	58	50	27	379	**KOR30/14SOMD**	400	250
	30	16	12	48	39,5	58	50	30	381	**KOR30/16SOMD**	400	250
	30	20	16	50	39,5	61	50	36	386	**KOR30/20SOMD**	400	250
	30	25	20	52	40,0	64	50	46	406	**KOR30/25SOMD**	400	250
	38	06	4	50	43,0	58	60	17	571	**KOR38/06SOMD**	315	
	38	08	5	50	43,0	58	60	19	567	**KOR38/08SOMD**	315	
	38	10	7	50	42,5	59	60	22	571	**KOR38/10SOMD**	315	200
	38	12	8	50	42,5	59	60	24	571	**KOR38/12SOMD**	315	200

KOR Редуктор – сталь и латунь

под врезное кольцо EO / Конус EO 24°



В сборе с гайкой и прогрессивным кольцом для подключения. Окончательная сборка (с соответствующим корпусом) – минимум 1/4 оборота после момента явно ощутимого сопротивления

Серия	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] MS
S[4])	38	14	10	52	44,0	62	60	27	575	**KOR38/14SOMD**	315	200
	38	16	12	52	43,5	62	60	30	580	**KOR38/16SOMD**	315	200
	38	20	16	54	43,5	65	60	36	593	**KOR38/20SOMD**	315	200
	38	25	20	56	44,0	68	60	46	605	**KOR38/25SOMD**	315	200
	38	30	25	58	44,5	71	60	50	614	**KOR38/30SOMD**	315	200

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

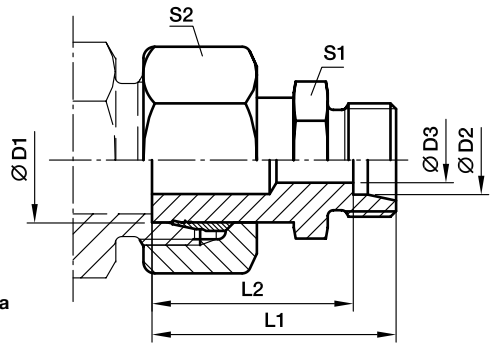
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

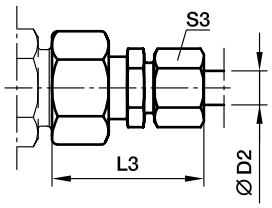
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	KOR16/10SOMDCF
Латунь	MS	KOR16/10SOMDMS

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

KOR Редуктор – Нерж. сталь

под врезное кольцо EO / Конус EO 24°





В сборе с гайкой и прогрессивным кольцом для подключения. Окончательная сборка (с соответствующим корпусом) минимум 1/4 оборота после момента явно ощутимого сопротивления

Серия	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] 71
L[3]	08	06	4	33,5	26,5	41	12	17	14	32	**KOR08/06LOMD71**	315
	10	06	4	34,5	27,5	42	12	19	14	39	**KOR10/06LOMD71**	315
	10	08	6	35,5	28,5	43	14	19	17	40	**KOR10/08LOMD71**	315
	12	06	4	36,5	29,5	44	14	22	14	49	**KOR12/06LOMD71**	315
	12	08	6	36,5	29,5	44	14	22	17	53	**KOR12/08LOMD71**	315
	12	10	8	37,5	30,5	45	17	22	19	55	**KOR12/10LOMD71**	315
	15	06	4	37,0	30,0	45	17	27	14	79	**KOR15/06LOMD71**	315
	15	08	6	37,0	30,0	45	17	27	17	78	**KOR15/08LOMD71**	315
	15	10	8	38,0	31,0	46	17	27	19	85	**KOR15/10LOMD71**	315
	15	12	10	39,0	32,0	47	19	27	22	84	**KOR15/12LOMD71**	315
	18	06	4	37,5	30,5	45	19	32	14	112	**KOR18/06LOMD71**	315
	18	08	6	37,5	30,5	45	19	32	17	113	**KOR18/08LOMD71**	315
	18	10	8	38,5	31,5	46	19	32	19	113	**KOR18/10LOMD71**	315
	18	12	10	38,5	31,5	46	19	32	22	122	**KOR18/12LOMD71**	315
	18	15	12	39,5	32,5	48	24	32	27	131	**KOR18/15LOMD71**	315
	22	06	4	38,5	31,5	46	24	36	14	154	**KOR22/06LOMD71**	160
	22	08	6	38,5	31,5	46	24	36	17	155	**KOR22/08LOMD71**	160
	22	10	8	39,5	32,5	47	24	36	19	156	**KOR22/10LOMD71**	160
	22	12	10	39,5	32,5	47	24	36	22	157	**KOR22/12LOMD71**	160
	22	15	12	40,5	33,5	49	24	36	27	160	**KOR22/15LOMD71**	160
	22	18	15	41,5	34,0	50	27	36	32	173	**KOR22/18LOMD71**	160
	28	06	4	41,0	34,0	49	30	41	14	220	**KOR28/06LOMD71**	160
	28	08	6	41,0	34,0	49	30	41	17	217	**KOR28/08LOMD71**	160
	28	10	8	42,0	35,0	50	30	41	19	211	**KOR28/10LOMD71**	160
	28	12	10	42,0	35,0	50	30	41	22	219	**KOR28/12LOMD71**	160
	28	15	12	43,0	36,0	51	30	41	27	188	**KOR28/15LOMD71**	160
	28	18	15	43,0	35,5	52	30	41	32	218	**KOR28/18LOMD71**	160
	28	22	19	45,0	37,5	54	32	41	36	228	**KOR28/22LOMD71**	160
	35	06	4	48,5	41,5	56	36	50	14	307	**KOR35/06LOMD71**	160
	35	08	6	48,5	41,5	56	36	50	17	313	**KOR35/08LOMD71**	160
	35	10	8	49,5	42,5	57	36	50	19	370	**KOR35/10LOMD71**	160
	35	12	10	49,5	42,5	57	36	50	22	371	**KOR35/12LOMD71**	160
	35	15	12	50,5	43,5	59	36	50	27	380	**KOR35/15LOMD71**	160
	35	18	15	50,5	43,0	59	36	50	32	382	**KOR35/18LOMD71**	160
	35	22	19	52,5	45,0	61	36	50	36	380	**KOR35/22LOMD71**	160
	35	28	24	52,5	45,0	62	41	50	41	400	**KOR35/28LOMD71**	160
	42	10	8	52,5	45,5	60	46	60	19	551	**KOR42/10LOMD71**	160
	42	12	10	52,5	45,5	60	46	60	22	551	**KOR42/12LOMD71**	160
	42	15	12	53,5	46,5	62	46	60	27	687	**KOR42/15LOMD71**	160
	42	18	15	53,5	46,0	62	46	60	32	555	**KOR42/18LOMD71**	160
	42	22	19	55,5	48,0	64	46	60	36	568	**KOR42/22LOMD71**	160
	42	28	24	55,5	48,0	65	46	60	41	559	**KOR42/28LOMD71**	160
	42	35	30	57,5	47,0	69	46	60	50	588	**KOR42/35LOMD71**	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

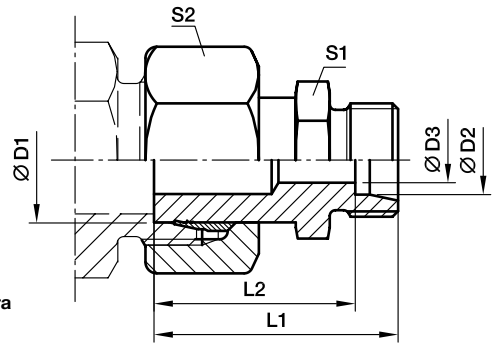
[3]) L = лёгкая серия

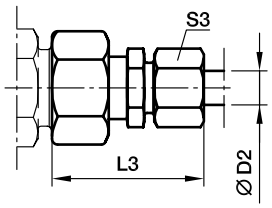
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

KOR Редуктор – Нерж. сталь

под врезное кольцо EO / Конус EO 24°





В сборе с гайкой и прогрессивным кольцом для подключения. Окончательная сборка (с соответствующим корпусом) минимум 1/4 оборота после момента явно ощутимого сопротивления

Серия	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] 71
S[4]	08	06	4	36,5	29,5	44	14	19	17	16	**KOR08/06SOMD71**	630
	10	06	4	38,5	31,5	46	14	22	17	16	**KOR10/06SOMD71**	630
	10	08	5	38,5	31,5	46	17	22	19	14	**KOR10/08SOMD71**	630
	12	06	4	38,5	31,5	46	14	24	17	16	**KOR12/06SOMD71**	630
	12	08	5	38,5	31,5	46	17	24	19	16	**KOR12/08SOMD71**	630
	12	10	7	39,5	32,0	48	19	24	22	27	**KOR12/10SOMD71**	630
	14	06	4	40,5	33,5	48	17	27	17	32	**KOR14/06SOMD71**	630
	14	08	5	40,5	33,5	48	17	27	19	34	**KOR14/08SOMD71**	630
	14	10	7	41,5	34,0	50	19	27	22	35	**KOR14/10SOMD71**	630
	14	12	8	41,5	34,0	50	22	27	24	41	**KOR14/12SOMD71**	630
	16	06	4	41,0	34,0	49	17	30	17	44	**KOR16/06SOMD71**	400
	16	08	5	41,0	34,0	49	17	30	19	45	**KOR16/08SOMD71**	400
	16	10	7	42,0	34,5	51	19	30	22	46	**KOR16/10SOMD71**	400
	16	12	8	42,0	34,5	51	22	30	24	68	**KOR16/12SOMD71**	400
	16	14	10	44,0	36,0	54	24	30	27	69	**KOR16/14SOMD71**	400
	20	06	4	46,0	39,0	54	22	36	17	70	**KOR20/06SOMD71**	400
	20	08	5	46,0	39,0	54	22	36	19	70	**KOR20/08SOMD71**	400
	20	10	7	46,0	38,5	55	22	36	22	100	**KOR20/10SOMD71**	400
	20	12	8	46,0	38,5	55	22	36	24	101	**KOR20/12SOMD71**	400
	20	14	10	48,0	40,0	58	24	36	27	101	**KOR20/14SOMD71**	400
	20	16	12	49,0	40,5	59	27	36	30	101	**KOR20/16SOMD71**	400
	25	06	4	50,5	43,5	58	27	46	17	106	**KOR25/06SOMD71**	400
	25	08	5	50,5	43,5	58	27	46	19	136	**KOR25/08SOMD71**	400
	25	10	7	50,5	43,0	59	27	46	22	136	**KOR25/10SOMD71**	400
	25	12	8	50,5	43,0	59	27	46	24	138	**KOR25/12SOMD71**	400
	25	14	10	52,5	44,5	62	27	46	27	138	**KOR25/14SOMD71**	400
	25	16	12	52,5	44,0	62	27	46	30	143	**KOR25/16SOMD71**	400
	25	20	16	54,5	44,0	66	32	46	36	143	**KOR25/20SOMD71**	400
	30	06	4	53,0	46,0	61	32	50	17	177	**KOR30/06SOMD71**	400
	30	08	5	53,0	46,0	61	32	50	19	179	**KOR30/08SOMD71**	400
	30	10	7	53,0	45,5	62	32	50	22	180	**KOR30/10SOMD71**	400
	30	12	8	53,0	45,5	62	32	50	24	180	**KOR30/12SOMD71**	400
	30	14	10	55,0	47,0	65	32	50	27	185	**KOR30/14SOMD71**	400
	30	16	12	55,0	46,5	65	32	50	30	184	**KOR30/16SOMD71**	400
	30	20	16	57,0	46,5	68	32	50	36	188	**KOR30/20SOMD71**	400
	30	25	20	60,0	48,0	72	41	50	46	302	**KOR30/25SOMD71**	400
	38	06	4	60,0	53,0	68	41	60	17	306	**KOR38/06SOMD71**	315
	38	08	5	60,0	53,0	68	41	60	19	305	**KOR38/08SOMD71**	315
	38	10	7	60,0	52,5	69	41	60	22	304	**KOR38/10SOMD71**	315
	38	12	8	60,0	52,5	69	41	60	24	308	**KOR38/12SOMD71**	315
	38	14	10	62,0	54,0	72	41	60	27	316	**KOR38/14SOMD71**	315
	38	16	12	62,0	53,5	72	41	60	30	310	**KOR38/16SOMD71**	315
	38	20	16	64,0	53,5	75	41	60	36	305	**KOR38/20SOMD71**	315
	38	25	20	66,0	54,0	78	41	60	46	455	**KOR38/25SOMD71**	315
	38	30	25	69,0	55,5	82	46	60	50	438	**KOR38/30SOMD71**	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

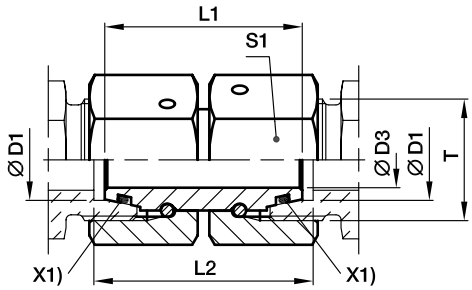
[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

GZ Стяжное соединение

EO 24° DKO



X1) Уплотн. кольцо OR

Серия	D1	T	D3	L1	L2	S1	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3])	06	M 12×1,5	2,5	32	32	14	28	**GZ06L**	500	315
	08	M 14×1,5	4,0	32	32	17	41	**GZ08L**	500	315
	10	M 16×1,5	6,0	33	33	19	53	**GZ10L**	500	315
	12	M 18×1,5	8,0	33	33	22	71	**GZ12L**	400	315
	15	M 22×1,5	10,0	38	38	27	129	**GZ15L**	400	315
	18	M 26×1,5	13,0	36	38	32	165	**GZ18L**	400	315
	22	M 30×2,0	17,0	42	44	36	243	**GZ22L**	250	160
	28	M 36×2,0	22,0	46	48	41	319	**GZ28L**	250	160
	35	M 45×2,0	28,0	48	52	50	449	**GZ35L**	250	160
	42	M 52×2,0	34,0	52	57	60	737	**GZ42L**	250	160
S[4])	06	M 14×1,5	2,5	32	33	17	41	**GZ06S**	800	630
	08	M 16×1,5	4,0	33	34	19	54	**GZ08S**	800	630
	10	M 18×1,5	6,0	33	35	22	74	**GZ10S**	800	630
	12	M 20×1,5	8,0	36	38	24	95	**GZ12S**	630	630
	14	M 22×1,5	9,0	39	41	27	131	**GZ14S**	630	630
	16	M 24×1,5	11,0	39	42	30	172	**GZ16S**	630	400
	20	M 30×2,0	14,0	44	48	36	261	**GZ20S**	420	400
	25	M 36×2,0	18,0	46	53	46	477	**GZ25S**	420	400
	30	M 42×2,0	23,0	52	62	50	605	**GZ30S**	420	400
	38	M 52×2,0	30,0	52	67	60	826	**GZ38S**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

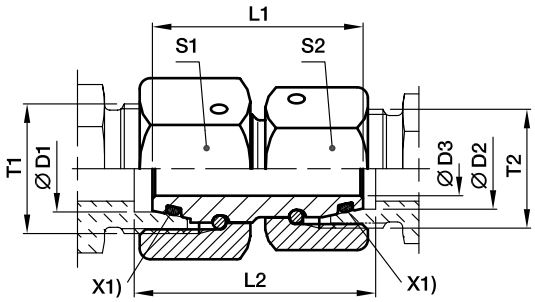
Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GZ16SCF	NBR
Нерж. сталь	71	GZ16S71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

GZR Стяжной соединитель – редуктор

EO 24° DKO

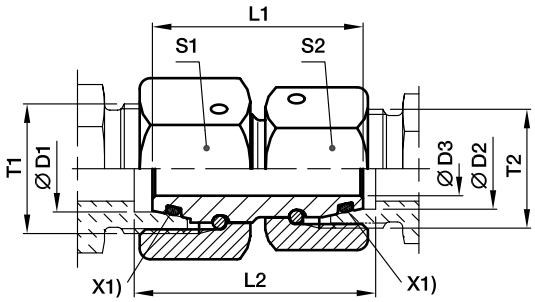


X1) Уплотн. кольцо OR

Серия [3) 4)]	D1	D2	T1	T2	D3	L1	L2	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1)] CF	71
L/S	06	06	M 14×1,5	M 12×1,5	2,5	32	32,0	17	14	34	**GZR06L/06S**	500	500
L	08	06	M 14×1,5	M 12×1,5	2,5	32	32,0	17	14	36	**GZR08/06L**	500	500
L/S	08	08	M 16×1,5	M 14×1,5	4,0	33	33,0	19	17	48	**GZR08L/08S**	500	500
L	10	06	M 16×1,5	M 12×1,5	2,5	33	33,0	19	14	44	**GZR10/06L**	500	500
L	10	08	M 16×1,5	M 14×1,5	4,0	34	34,0	19	17	50	**GZR10/08L**	500	500
L/S	10	10	M 18×1,5	M 16×1,5	6,0	33,5	33,5	22	19	63	**GZR10L/10S**	500	500
L	12	06	M 18×1,5	M 12×1,5	2,5	33	33,0	22	14	56	**GZR12/06L**	400	400
L	12	08	M 18×1,5	M 14×1,5	4,0	33	33,0	22	17	62	**GZR12/08L**	400	400
L	12	10	M 18×1,5	M 16×1,5	6,0	33	33,0	22	19	65	**GZR12/10L**	400	400
L/S	12	12	M 20×1,5	M 18×1,5	8,0	36	36,0	24	22	85	**GZR12L/12S**	400	400
L	15	08	M 22×1,5	M 14×1,5	4,0	38	38,0	27	17	98	**GZR15/08L**	400	400
L	15	10	M 22×1,5	M 16×1,5	6,0	38	38,0	27	19	101	**GZR15/10L**	400	400
L	15	12	M 22×1,5	M 18×1,5	8,0	38	38,0	27	22	108	**GZR15/12L**	400	400
L	18	10	M 26×1,5	M 16×1,5	6,0	36	37,5	32	19	125	**GZR18/10L**	400	400
L	18	12	M 26×1,5	M 18×1,5	8,0	36	37,5	32	22	132	**GZR18/12L**	400	400
L	18	15	M 26×1,5	M 22×1,5	10,0	38	39,5	32	27	155	**GZR18/15L**	400	400
L/S	18	16	M 26×1,5	M 24×1,5	11,0	39	41,5	32	30	177	**GZR18L/16S**	400	400
L	22	12	M 30×2,0	M 18×1,5	8,0	42	43,5	36	22	195	**GZR22/12L**	250	250
L	22	15	M 30×2,0	M 22×1,5	10,0	42	43,5	36	27	215	**GZR22/15L**	250	250
L	22	18	M 30×2,0	M 26×1,5	13,0	42	44,0	36	32	228	**GZR22/18L**	250	250
L/S	22	20	M 30×2,0	M 30×2,0	14,0	44	47,0	36	36	266	**GZR22L/20S**	250	250
L	28	15	M 36×2,0	M 22×1,5	10,0	46	47,5	41	27	143	**GZR28/15L**	250	250
L	28	18	M 36×2,0	M 26×1,5	13,0	46	48,0	41	32	311	**GZR28/18L**	250	250
L	28	22	M 36×2,0	M 30×2,0	17,0	46	46,0	41	36	309	**GZR28/22L**	250	250
L/S	28	25	M 36×2,0	M 36×2,0	18,0	46	50,5	41	46	419	**GZR28L/25S**	250	250
L	35	18	M 45×2,0	M 26×1,5	13,0	48	51,0	50	32	430	**GZR35/18L**	250	250
L	35	22	M 45×2,0	M 30×2,0	17,0	48	51,0	50	36	429	**GZR35/22L**	250	250
L	35	28	M 45×2,0	M 36×2,0	22,0	48	51,0	50	41	415	**GZR35/28L**	250	250
L/S	35	30	M 45×2,0	M 42×2,0	23,0	52	59,0	50	50	577	**GZR35L/30S**	250	250
L	42	22	M 52×2,0	M 30×2,0	17,0	52	55,5	60	36	653	**GZR42/22L**	250	250
L	42	28	M 52×2,0	M 36×2,0	22,0	52	55,5	60	41	648	**GZR42/28L**	250	250
L	42	35	M 52×2,0	M 45×2,0	28,0	52	56,5	60	50	662	**GZR42/35L**	250	250
L/S	42	38	M 52×2,0	M 52×2,0	30,0	52	62,0	60	60	822	**GZR42L/38S**	250	250
S	08	06	M 16×1,5	M 14×1,5	2,5	33	34,0	19	17	49	**GZR08/06S**	800	800
S	10	06	M 18×1,5	M 14×1,5	2,5	33	34,5	22	17	60	**GZR10/06S**	800	800
S	10	08	M 18×1,5	M 16×1,5	4,0	33	34,5	22	19	66	**GZR10/08S**	800	800
S	12	06	M 20×1,5	M 14×1,5	2,5	36	37,5	24	17	77	**GZR12/06S**	630	630
S	12	08	M 20×1,5	M 16×1,5	4,0	36	37,5	24	19	82	**GZR12/08S**	630	630
S	12	10	M 20×1,5	M 18×1,5	6,0	36	38,0	24	22	89	**GZR12/10S**	630	630
S	16	10	M 24×1,5	M 18×1,5	6,0	39	41,5	30	22	138	**GZR16/10S**	630	630
S	16	12	M 24×1,5	M 20×1,5	8,0	39	41,5	30	24	143	**GZR16/12S**	630	630
S/L	16	15	M 24×1,5	M 22×1,5	10,0	39	41,0	30	27	153	**GZR16S/15L**	400	400
S	20	12	M 30×2,0	M 20×1,5	8,0	44	47,0	36	24	204	**GZR20/12S**	420	420

GZR Стяжной соединитель – редуктор

EO 24° DKO



X1) Уплотн. кольцо OR

Серия [3] [4]	D1	D2	T1	T2	D3	L1	L2	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
S	20	16	M 30×2,0	M 24×1,5	11,0	44	47,5	36	30	232	**GZR20/16S**	420	420
S/L	20	18	M 30×2,0	M 26×1,5	13,0	44	47,0	36	32	224	**GZR20S/18L**	400	400
S	25	16	M 36×2,0	M 24×1,5	11,0	46	51,0	46	30	224	**GZR25/16S**	420	420
S	25	20	M 36×2,0	M 30×2,0	14,0	46	51,5	46	36	364	**GZR25/20S**	420	420
S/L	25	22	M 36×2,0	M 30×2,0	17,0	46	50,5	46	36	475	**GZR25S/22L**	250	250
S	30	16	M 42×2,0	M 24×1,5	11,0	52	58,5	50	30	475	**GZR30/16S**	420	420
S	30	20	M 42×2,0	M 30×2,0	14,0	52	59,0	50	36	500	**GZR30/20S**	420	420
S	30	25	M 42×2,0	M 36×2,0	18,0	52	60,5	50	46	589	**GZR30/25S**	420	420
S/L	30	28	M 42×2,0	M 36×2,0	22,0	52	58,0	50	41	476	**GZR30S/28L**	250	250
S	38	20	M 52×2,0	M 30×2,0	14,0	52	61,5	60	36	671	**GZR38/20S**	420	420
S	38	25	M 52×2,0	M 36×2,0	18,0	52	63,0	60	46	759	**GZR38/25S**	420	420
S	38	30	M 52×2,0	M 42×2,0	23,0	52	64,5	60	50	767	**GZR38/30S**	420	420
S/L	38	35	M 52×2,0	M 45×2,0	28,0	52	61,5	60	50	662	**GZR38S/35L**	250	250

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

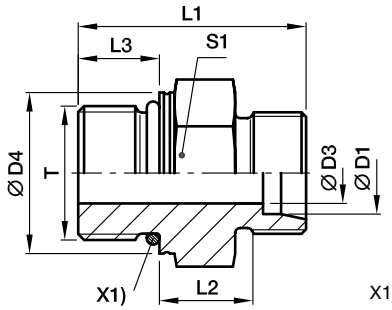
Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

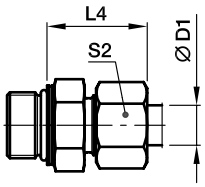
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GZR16/12SCF	NBR
Нерж. сталь	71	GZR16/12S71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

GEO Ввертной фитинг

Наружная метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149) / Конус EO 24°





X1) Уплотн. кольцо OR

Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
LL[2])	04	M 08×1,0	3,0	10,8	20,0	9,5	6,5	19,0	11*	10	8	**GEO04LLMOMD**	100	100
	04	M 10×1,0	3,0	12,8	20,0	9,5	6,5	19,0	13	10	11	**GEO04LLM10X1OMD**	100	
	06	M 10×1,0	4,5	12,8	20,0	8,0	6,5	19,5	13	12	10	**GEO06LLMOMD**	100	
L[3])	06	M 10×1,0	4,5	14,0	24,0	8,5	8,5	23,0	14	14	15	**GEO06LMOMD**	500	315
	08	M 12×1,5	6,0	17,0	28,0	10,0	11,0	25,0	17	17	23	**GEO08LMOMD**	500	315
	10	M 14×1,5	7,5	19,0	29,0	11,0	11,0	26,0	19	19	28	**GEO10LMOMD**	500	315
	12	M 16×1,5	9,0	22,0	31,0	12,5	11,5	27,0	22	22	40	**GEO12LMOMD**	400	315
	15	M 18×1,5	11,0	24,0	33,0	13,5	12,5	29,0	24	27	56	**GEO15LMOMD**	400	315
	18	M 22×1,5	14,0	27,0	35,0	14,5	13,0	31,0	27	32	80	**GEO18LMOMD**	400	315
	22	M 27×2,0	18,0	32,0	40,0	16,5	16,0	33,0	32	36	104	**GEO22LM27X2OMD**	250	160
	28	M 33×2,0	23,0	41,0	41,0	17,5	16,0	34,0	41	41	171	**GEO28LMOMD**	250	160
	35	M 42×2,0	30,0	50,0	44,0	17,5	16,0	39,0	50	50	278	**GEO35LMOMD**	250	160
	42	M 48×2,0	36,0	55,0	47,5	19,0	17,5	42,0	55	60	340	**GEO42LMOMD**	250	160
S[4])	06	M 12×1,5	4,0	17,0	31,0	13,0	11,0	28,0	17	17	29	**GEO06SMOMD**	800	630
	08	M 14×1,5	6,0	19,0	33,0	15,0	11,0	30,0	19	19	41	**GEO08SMOMD**	800	630
	10	M 16×1,5	7,0	22,0	35,0	15,0	12,5	31,0	22	22	55	**GEO10SMOMD**	800	630
	12	M 18×1,5	9,0	24,0	38,5	17,0	14,0	33,0	24	24	73	**GEO12SMOMD**	630	630
	16	M 22×1,5	12,0	27,0	42,0	18,5	15,0	37,0	27	30	102	**GEO16SMOMD**	630	400
	20	M 27×2,0	15,0	32,0	49,5	20,5	18,5	42,0	32	36	169	**GEO20SMOMD**	420	400
	25	M 33×2,0	20,0	41,0	53,5	23,0	18,5	47,0	41	46	274	**GEO25SMOMD**	420	400
	30	M 42×2,0	26,0	50,0	56,0	23,5	19,0	50,0	50	50	412	**GEO30SMOMD**	420	400
	38	M 48×2,0	32,0	55,0	63,5	26,0	21,5	57,0	55	60	580	**GEO38SMOMD**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

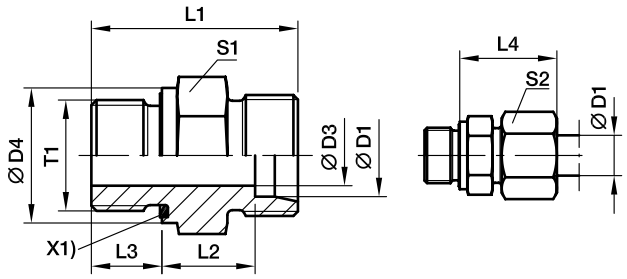
***S1=SW 12 для 1.4571**

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GEO16SMOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	GEO16SMOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

GE-M-ED Ввертной фитинг

Наружная метрич. резьба – ED (ISO 9974) / Конус EO 24°



X1) Уплотнитель Eolastic ED

Серия	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3]	06	M 10×1,0	4	14	23,5	8,5	8	23	14	14	13	**GE06LMEDOMD**	500	315
	08	M 12×1,5	6	17	29,0	10,0	12	25	17	17	22	**GE08LMEDOMD**	500	315
	10	M 14×1,5	7	19	30,0	11,0	12	26	19	19	29	**GE10LMEDOMD**	500	315
	10	M 12×1,5	6	17	30,0	11,0	12	26	17	19	23	**GE10LM12X1.5EDOMD**	315	315
	10	M 16×1,5	8	22	31,5	12,5	12	24	22	19	40	**GE10LM16X1.5EDOMD**	420	315
	10	M 18×1,5	8	24	31,5	12,5	12	27	24	19	50	**GE10LM18X1.5EDOMD**	400	315
	10	M 22×1,5	8	27	35,0	14,0	14	29	27	19	80	**GE10LM22X1.5EDOMD**	400	315
	12	M 16×1,5	9	22	31,5	12,5	12	27	22	22	40	**GE12LMEDOMD**	400	315
	12	M 14×1,5	7	19	30,0	11,0	12	26	19	22	30	**GE12LM14X1.5EDOMD**	400	315
	12	M 18×1,5	10	24	31,5	12,5	12	27	24	22	47	**GE12LM18X1.5EDOMD**	400	315
	12	M 22×1,5	10	27	35,0	14,0	14	29	27	22	75	**GE12LM22X1.5EDOMD**	400	315
	15	M 18×1,5	11	24	32,5	13,5	12	29	24	27	51	**GE15LMEDOMD**	400	315
	15	M 16×1,5	9	22	32,0	13,0	12	28	24	27	64	**GE15LM16X1.5EDOMD**	400	315
	15	M 22×1,5	12	27	36,0	15,0	14	30	27	27	77	**GE15LM22X1.5EDOMD**	400	315
	18	M 22×1,5	14	27	36,0	14,5	14	31	27	32	74	**GE18LMEDOMD**	400	315
	18	M 18×1,5	11	24	33,5	14,0	12	30	27	32	68	**GE18LM18X1.5EDOMD**	400	315
	22	M 26×1,5	18	32	40,0	16,5	16	33	32	36	103	**GE22LMEDOMD**	250	160
	22	M 22×1,5	14	32	38,0	16,5	14	33	32	36	97	**GE22LM22X1.5EDOMD**	250	160
	28	M 33×2,0	23	40	43,0	17,5	18	34	41	41	168	**GE28LMEDOMD**	250	160
	35	M 42×2,0	30	50	48,0	17,5	20	39	50	50	281	**GE35LMEDOMD**	250	160
	42	M 48×2,0	36	55	52,0	19,0	22	42	55	60	356	**GE42LMEDOMD**	250	160
S[4]	06	M 12×1,5	4	17	32,0	13,0	12	28	17	17	30	**GE06SMEDOMD**	800	630
	08	M 14×1,5	5	19	34,0	15,0	12	30	19	19	42	**GE08SMEDOMD**	800	630
	10	M 16×1,5	7	22	34,5	15,0	12	31	22	22	54	**GE10SMEDOMD**	800	630
	12	M 18×1,5	8	24	36,5	17,0	12	33	24	24	71	**GE12SMEDOMD**	630	630
	12	M 14×1,5	5	19	36,0	16,5	12	33	22	24	60	**GE12SM14X1.5EDOMD**	630	630
	12	M 22×1,5	8	27	39,0	17,5	14	34	27	24	102	**GE12SM22X1.5EDOMD**	630	400
	14	M 20×1,5	10	26	41,0	19,0	14	37	27	27	98	**GE14SMEDOMD**	630	630
	16	M 22×1,5	12	27	41,0	18,5	14	37	27	30	95	**GE16SMEDOMD**	630	400
	16	M 18×1,5	8	24	38,5	18,0	12	36	27	30	88	**GE16SM18X1.5EDOMD**	630	400
	20	M 27×2,0	16	32	47,0	20,5	16	42	32	36	150	**GE20SMEDOMD**	420	400
	25	M 33×2,0	20	40	53,0	23,0	18	47	41	46	264	**GE25SMEDOMD**	420	400
	30	M 42×2,0	25	50	57,0	23,5	20	50	50	50	422	**GE30SMEDOMD**	420	400
	38	M 48×2,0	32	55	64,0	26,0	22	57	55	60	569	**GE38SMEDOMD**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

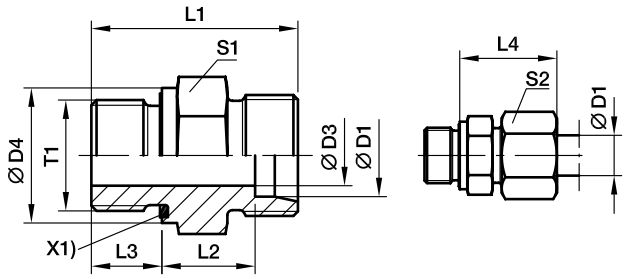
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GE16SMEDOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	GE16SMEDOMD71	VIT

GE-R-ED Ввертной фитинг

Наружная резьба BSPP – уплотнитель ED (ISO 1179) / Конус EO 24°



X1) Уплотнитель Eolastic ED

Серия	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	G 1/8 A	3	14	20,0	9,5	6,5	19	14	10	10	**GE04LLREDOMD**	100	100	63
	06	G 1/8 A	4	14	20,0	8,0	6,5	20	14	12	11	**GE06LLREDOMD**	100	100	63
L[3])	06	G 1/8 A	4	14	23,5	8,5	8,0	23	14	14	13	**GE06LREDOMD**	500	315	200
	06	G 1/4 A	4	19	29,0	10,0	12,0	25	19	14	28	**GE06LR1/4EDOMD**	500	315	200
	06	G 3/8 A	4	22	30,5	11,5	12,0	26	22	14	44	**GE06LR3/8EDOMD**	420	315	200
	06	G 1/2 A	4	27	33,0	12,0	14,0	27	27	14	61	**GE06LR1/2EDOMD**	400	315	200
	08	G 1/4 A	6	19	29,0	10,0	12,0	25	19	17	27	**GE08LREDOMD**	500	315	200
	08	G 1/8 A	4	14	24,5	9,5	8,0	24	14	17	16	**GE08LR1/8EDOMD**	500	315	200
	08	G 3/8 A	6	22	30,5	11,5	12,0	26	22	17	45	**GE08LR3/8EDOMD**	420	315	200
	08	G 1/2 A	6	27	33,0	12,0	14,0	27	27	17	74	**GE08LR1/2EDOMD**	400	315	200
	10	G 1/4 A	6	19	30,0	11,0	12,0	26	19	19	29	**GE10LREDOMD**	500	315	200
	10	G 1/8 A	4	14	25,5	10,5	8,0	25	17	19	21	**GE10LR1/8EDOMD**	500	315	200
	10	G 3/8 A	8	22	31,5	12,5	12,0	27	22	19	43	**GE10LR3/8EDOMD**	420	315	200
	10	G 1/2 A	8	27	34,0	13,0	14,0	28	27	19	71	**GE10LR1/2EDOMD**	400	315	200
	12	G 3/8 A	9	22	31,5	12,5	12,0	27	22	22	41	**GE12LREDOMD**	420	315	200
	12	G 1/8 A	4	14	26,5	11,5	8,0	26	19	22	26	**GE12LR1/8EDOMD**	420	315	200
	12	G 1/4 A	6	19	31,0	12,0	12,0	27	19	22	31	**GE12LR1/4EDOMD**	400	315	200
	12	G 1/2 A	10	27	34,0	13,0	14,0	28	27	22	67	**GE12LR1/2EDOMD**	400	315	200
	12	G 3/4 A	10	32	37,0	14,0	16,0	29	32	22	118	**GE12LR3/4EDOMD**	250	160	100
	15	G 1/2 A	11	27	35,0	14,0	14,0	29	27	27	72	**GE15LREDOMD**	400	315	200
	15	G 3/8 A	9	22	32,5	13,5	12,0	29	24	27	54	**GE15LR3/8EDOMD**	400	315	200
	15	G 3/4 A	12	32	38,0	15,0	16,0	30	32	27	116	**GE15LR3/4EDOMD**	250	160	100
	18	G 1/2 A	14	27	36,0	14,5	14,0	31	27	32	71	**GE18LREDOMD**	400	315	200
	18	G 3/8 A	9	22	33,5	14,0	12,0	30	27	32	66	**GE18LR3/8EDOMD**	400	315	200
	18	G 3/4 A	15	32	38,0	14,5	16,0	31	32	32	110	**GE18LR3/4EDOMD**	250	160	100
	22	G 3/4 A	18	32	40,0	16,5	16,0	33	32	36	102	**GE22LREDOMD**	250	160	100
	22	G 1/2 A	14	27	38,0	16,5	14,0	33	32	36	91	**GE22LR1/2EDOMD**	250	160	100
	22	G 1 A	19	40	43,0	17,5	18,0	34	41	36	189	**GE22LR1EDOMD**	250	160	100
	28	G 1 A	23	40	43,0	17,5	18,0	34	41	41	170	**GE28LREDOMD**	250	160	100
	28	G 3/4 A	18	32	41,0	17,5	16,0	34	41	41	159	**GE28LR3/4EDOMD**	250	160	100
	28	G 1 1/4 A	24	50	46,0	18,5	20,0	35	50	41	316	**GE28LR11/4EDOMD**	250	160	100
	35	G 1 1/4 A	30	50	48,0	17,5	20,0	39	50	50	272	**GE35LREDOMD**	250	160	100
	35	G 1 A	23	40	46,0	17,5	18,0	39	46	50	226	**GE35LR1EDOMD**	250	160	100
	35	G 1 1/2 A	30	55	52,0	19,5	22,0	41	55	50	423	**GE35LR11/2EDOMD**	250	160	100
	42	G 1 1/2 A	36	55	52,0	19,0	22,0	42	55	60	343	**GE42LREDOMD**	250	160	100
	42	G 1 A	23	40	48,0	19,0	18,0	42	55	60	324	**GE42LR1EDOMD**	250	160	100
	42	G 1 1/4 A	30	50	50,0	19,0	20,0	42	55	60	348	**GE42LR11/4EDOMD**	250	160	100

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

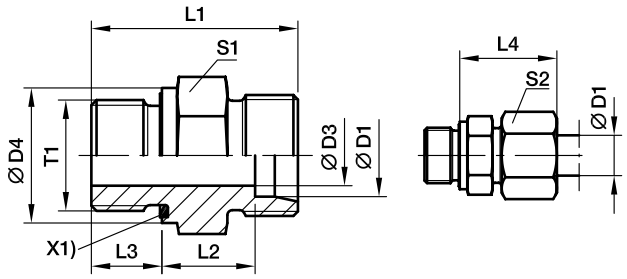
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GE18LREDOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	GE18LREDOMD71	VIT
Латунь	MS	GE18LREDOMDMS	NBR

GE-R-ED Ввертной фитинг

Наружная резьба BSPP – уплотнитель ED (ISO 1179) / Конус EO 24°



X1) Уплотнитель Eolastic ED

Серия	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
S[4])	06	G 1/4 A	4	19	32,0	13,0	12	28	19	17	35	**GE06SREDOMD**	800	630	400
	06	G 1/8 A	4	14	27,5	12,5	8	27	14	17	21	**GE06SR1/8EDOMD**	500	315	
	06	G 3/8 A	4	22	34,5	15,5	12	30	22	17	52	**GE06SR3/8EDOMD**	630	630	
	06	G 1/2 A	4	27	39,0	18,0	14	33	27	17	83	**GE06SR1/2EDOMD**	630	400	
	08	G 1/4 A	5	19	34,0	15,0	12	30	19	19	41	**GE08SREDOMD**	800	630	400
	08	G 3/8 A	5	22	34,5	15,5	12	30	22	19	57	**GE08SR3/8EDOMD**	800	630	
	08	G 1/2 A	5	27	39,0	18,0	14	33	27	19	89	**GE08SR1/2EDOMD**	630	400	
	10	G 3/8 A	7	22	34,5	15,0	12	31	22	22	55	**GE10SREDOMD**	800	630	400
	10	G 1/4 A	5	19	34,0	14,5	12	31	19	22	42	**GE10SR1/4EDOMD**	800	630	
	10	G 1/2 A	7	27	39,0	17,5	14	34	27	22	97	**GE10SR1/2EDOMD**	630	630	
	12	G 3/8 A	8	22	36,5	17,0	12	33	22	24	62	**GE12SREDOMD**	630	630	400
	12	G 1/4 A	5	19	36,0	16,5	12	33	22	24	61	**GE12SR1/4EDOMD**	630	630	
	12	G 1/2 A	8	27	39,0	17,5	14	34	27	24	99	**GE12SR1/2EDOMD**	630	630	
	14	G 1/2 A	10	27	41,0	19,0	14	37	27	27	96	**GE14SREDOMD**	630	630	400
	14	G 3/8 A	8	22	38,5	18,5	12	36	24	27	74	**GE14SR3/8EDOMD**	630	630	
	14	G 3/4 A	10	32	45,0	21,0	16	39	32	27	138	**GE14SR3/4EDOMD**	420	400	
	16	G 1/2 A	12	27	41,0	18,5	14	37	27	30	91	**GE16SREDOMD**	630	400	250
	16	G 3/8 A	8	22	38,5	18,0	12	36	27	30	83	**GE16SR3/8EDOMD**	630	400	
	16	G 3/4 A	12	32	45,0	20,5	16	39	32	30	152	**GE16SR3/4EDOMD**	420	400	
	20	G 3/4 A	16	32	47,0	20,5	16	42	32	36	149	**GE20SREDOMD**	420	400	250
	20	G 1/2 A	12	27	45,0	20,5	14	42	32	36	142	**GE20SR1/2EDOMD**	420	400	
	20	G 1 A	16	40	51,0	22,5	18	44	41	36	265	**GE20SR1EDOMD**	420	400	
	20	G 1 1/4 A	16	50	53,0	22,5	20	44	50	36	404	**GE20SR11/4EDOMD**	420	400	
	25	G 1 A	20	40	53,0	23,0	18	47	41	46	266	**GE25SREDOMD**	420	400	250
	25	G 1/2 A	12	27	49,0	23,0	14	47	41	46	228	**GE25SR1/2EDOMD**	420	400	
	25	G 3/4 A	16	32	51,0	23,0	16	47	41	46	255	**GE25SR3/4EDOMD**	420	400	
	25	G 1 1/4 A	20	50	55,0	23,0	20	47	50	46	411	**GE25SR11/4EDOMD**	420	400	
	25	G 1 1/2 A	20	55	60,0	26,0	22	50	55	46	549	**GE25SR11/2EDOMD**	315	315	
	30	G 1 1/4 A	25	50	57,0	23,5	20	50	50	50	418	**GE30SREDOMD**	420	400	250
	30	G 1 A	20	40	55,0	23,5	18	50	46	50	344	**GE30SR1EDOMD**	420	400	
	30	G 1 1/2 A	25	55	62,0	26,5	22	53	55	50	530	**GE30SR11/2EDOMD**	315	315	
	38	G 1 1/2 A	32	55	64,0	26,0	22	57	55	60	563	**GE38SREDOMD**	420	315	200
	38	G 1 1/4 A	25	50	62,0	26,0	20	57	55	60	575	**GE38SR11/4EDOMD**	420	315	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

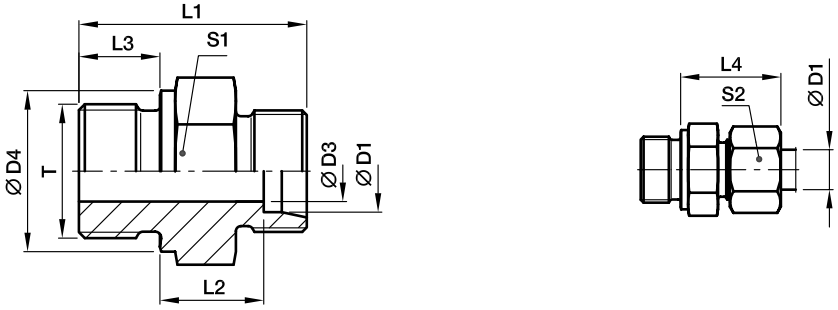
Поставляется без гайки и кольца, Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных матералов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GE16SREDOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	GE16SREDOMD71	VIT
Латунь	MS	GE16SREDOMDMS	NBR

GE-R Ввертной фитинг

Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179) / Конус EO 24°



Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3])	06	G 1/8 A	4	14	23,5	8,5	8	23.0	14	14	14	**GE06LR**	315	315	200
	06	G 1/4 A	4	18	29,0	10,0	12	25.0	19	14	60	**GE06LR1/4**	315	315	200
	06	G 3/8 A	4	22	30,5	11,5	12	26.0	22	14	45	**GE06LR3/8**	315	315	200
	06	G 1/2 A	4	26	33,0	12,0	14	27.0	27	14	60	**GE06LR1/2**	315	315	
	08	G 1/4 A	6	18	29,0	10,0	12	25.0	19	17	26	**GE08LR**	315	315	200
	08	G 1/8 A	4	14	24,5	8,5	8	23.0	14	17	16	**GE08LR1/8**	315	315	
	08	G 3/8 A	6	22	30,5	11,5	12	26.0	22	17	44	**GE08LR3/8**	315	315	200
	08	G 1/2 A	6	26	33,0	12,0	14	27.0	27	17	74	**GE08LR1/2**	315	315	200
	10	G 1/4 A	6	18	30,0	11,0	12	26.0	19	19	31	**GE10LR**	315	315	200
	10	G 1/8 A	4	14	25,5	10,5	8	25.0	17	19	21	**GE10LR1/8**	315	315	
	10	G 3/8 A	8	22	31,5	12,5	12	27.0	22	19	44	**GE10LR3/8**	315	315	200
	10	G 1/2 A	8	26	34,0	13,0	14	28.0	27	19	72	**GE10LR1/2**	315	315	200
	12	G 3/8 A	9	22	31,5	12,5	12	27.0	22	22	43	**GE12LR**	315	315	200
	12	G 1/8 A	4	14	26,5	11,5	8	26.0	19	22	27	**GE12LR1/8**	315	315	
	12	G 1/4 A	6	18	31,0	12,0	12	27.0	19	22	32	**GE12LR1/4**	315	315	200
	12	G 1/2 A	10	26	34,0	13,0	14	28.0	27	22	67	**GE12LR1/2**	315	315	200
	12	G 3/4 A	10	32	37,0	14,0	16	29.0	32	22	120	**GE12LR3/4**	315	315	
	15	G 1/2 A	11	26	35,0	14,0	14	29.0	27	27	72	**GE15LR**	250	250	160
	15	G 3/8 A	9	22	32,5	13,5	12	29.0	24	27	56	**GE15LR3/8**	250	250	160
	15	G 3/4 A	12	32	38,0	15,0	16	30.0	32	27	118	**GE15LR3/4**	250	250	
	18	G 1/2 A	14	26	36,0	14,5	14	31.0	27	32	72	**GE18LR**	250	250	160
	18	G 3/8 A	9	22	33,5	14,0	12	29.5	27	32	69	**GE18LR3/8**	250	250	
	18	G 3/4 A	15	32	38,0	14,5	16	30.0	32	32	112	**GE18LR3/4**	250	250	
	22	G 3/4 A	18	32	40,0	16,5	16	33.0	32	36	103	**GE22LR**	160	160	100
	22	G 1/2 A	14	26	38,0	16,5	14	33.0	32	36	91	**GE22LR1/2**	160	160	100
	22	G 1 A	19	39	43,0	17,5	18	33.5	41	36	184	**GE22LR1**	160	160	
	28	G 1 A	23	39	43,0	17,5	18	34.0	41	41	168	**GE28LR**	160	160	100
	28	G 1/2 A	14	26	39,0	17,5	14	34.0	41	41	141	**GE28LR1/2**	160	160	
	28	G 3/4 A	18	32	41,0	17,5	16	34.0	41	41	156	**GE28LR3/4**	160	160	
	28	G 1 1/4 A	24	50	46,0	18,3	20	35.0	50	41	314	**GE28LR11/4**	160	160	
	35	G 1 1/4 A	30	49	48,0	17,5	20	39.0	50	50	276	**GE35LR**	160	160	100
	35	G 1/2 A	14	26	42,0	17,5	14	39.0	46	50	194	**GE35LR1/2**	160	160	
	35	G 3/4 A	18	32	44,0	17,5	16	39.0	46	50	202	**GE35LR3/4**	160	160	
	35	G 1 A	23	39	46,0	17,5	18	39.0	46	50	234	**GE35LR1**	160	160	
	35	G 1 1/2 A	30	55	52,0	19,5	22	41.0	55	50	355	**GE35LR11/2**	160	160	
	42	G 1 1/2 A	36	55	52,0	19,0	22	42.0	55	60	349	**GE42LR**	160	160	100
	42	G 1 A	23	39	48,0	19,0	18	42.0	55	60	327	**GE42LR1**	160	160	
	42	G 1 1/4 A	30	49	50,0	19,0	20	42.0	55	60	336	**GE42LR11/4**	160	160	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

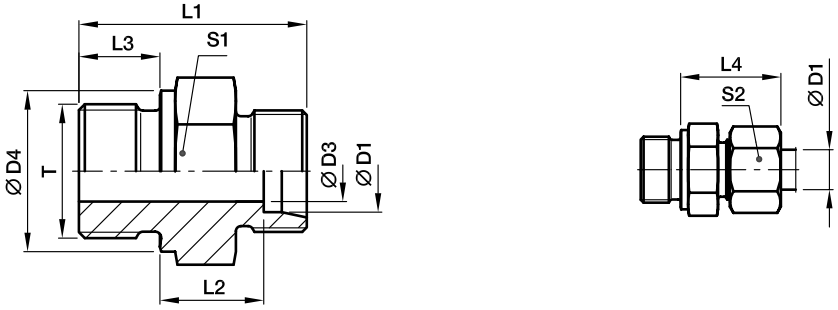
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	GE18LRCFX
Нерж. сталь	71X	GE18LR71X
Латунь	MSX	GE18LRMSX

GE-R Ввертной фитинг

Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179) / Конус EO 24°



Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
S[4])	06	G 1/4 A	4	18	32,0	13,0	12	28	19	17	35	**GE06SR**	400	400	250
	06	G 1/8 A	3	14	27,5	12,5	8	27	14	17	22	**GE06SR1/8**	400	400	
	06	G 3/8 A	4	22	34,5	15,5	12	30	22	17	57	**GE06SR3/8**	400	400	
	06	G 1/2 A	4	26	39,0	18,0	14	33	27	17	83	**GE06SR1/2**	400	400	
	08	G 1/4 A	5	18	34,0	15,0	12	30	19	19	41	**GE08SR**	400	400	250
	08	G 3/8 A	5	22	34,5	15,5	12	30	22	19	59	**GE08SR3/8**	400	400	
	08	G 1/2 A	5	26	39,0	18,0	14	33	27	19	100	**GE08SR1/2**	400	400	
	10	G 3/8 A	7	22	34,5	15,0	12	31	22	22	56	**GE10SR**	400	400	250
	10	G 1/4 A	5	18	34,0	14,5	12	31	19	22	43	**GE10SR1/4**	400	400	
	10	G 1/2 A	7	26	39,0	17,5	14	34	27	22	97	**GE10SR1/2**	400	400	
	12	G 3/8 A	8	22	36,5	17,0	12	33	22	24	62	**GE12SR**	400	400	250
	12	G 1/4 A	5	18	36,0	16,5	12	33	22	24	57	**GE12SR1/4**	400	400	
	12	G 1/2 A	8	26	39,0	17,5	14	34	27	24	57	**GE12SR1/2**	400	400	
	14	G 1/2 A	10	26	41,0	19,0	14	37	27	27	96	**GE14SR**	400	400	250
	14	G 3/8 A	8	22	38,5	18,5	12	36	24	27	74	**GE14SR3/8**	400	400	
	16	G 1/2 A	12	26	41,0	18,5	14	37	27	30	92	**GE16SR**	400	400	250
	16	G 3/8 A	8	22	38,5	18,0	12	36	27	30	83	**GE16SR3/8**	400	400	
	16	G 3/4 A	12	32	45,0	20,5	16	39	32	30	157	**GE16SR3/4**	400	400	
	20	G 3/4 A	16	32	47,0	20,5	16	42	32	36	151	**GE20SR**	400	400	250
	20	G 1/2 A	12	26	45,0	20,5	14	42	32	36	142	**GE20SR1/2**	400	400	
	20	G 1 A	16	39	51,0	22,5	18	44	41	36	273	**GE20SR1**	250	250	
	20	G 1 1/4 A	16	49	53,0	22,5	20	44	50	36	387	**GE20SR11/4**	160	160	
	25	G 1 A	20	39	53,0	23,0	18	47	41	46	267	**GE25SR**	250	250	160
	25	G 3/4 A	16	32	51,0	23,0	16	47	41	46	245	**GE25SR3/4**	250	250	
	25	G 1 1/4 A	20	49	55,0	23,0	20	47	50	46	422	**GE25SR11/4**	160	160	
	30	G 1 1/4 A	25	49	57,0	23,5	20	50	50	50	422	**GE30SR**	160	160	100
	30	G 1 A	20	39	55,0	23,5	18	50	46	50	337	**GE30SR1**	160	160	
	38	G 1 1/2 A	32	55	64,0	26,0	22	57	55	60	560	**GE38SR**	160	160	100
	38	G 1 1/4 A	25	49	62,0	26,0	20	57	55	60	578	**GE38SR11/4**	160	160	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

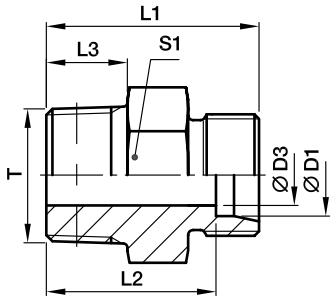
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

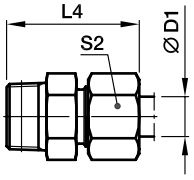
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	GE16SRCFX
Нерж. сталь	71X	GE16SR71X
Латунь	MSX	GE16SRMSX

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

GE-R(KEG) Ввертной фитинг

Наружная коническая резьба BSP (DIN 3852-2, тип C) / Конус EO 24°





Серия	D1	T	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	R 1/8 конич.	3,0	20	16,0	8	26	11*	10	8	**GE04LLR**	100	100	63
	06	R 1/8 конич.	4,5	20	14,5	8	26	11*	12	8	**GE06LLR**	100	100	63
	08	R 1/8 конич.	6,0	22	16,5	8	28	12	14	10	**GE08LLR**	100	100	63
	08	R 1/4 конич.	6,0	26	20,5	12	32	14	14	18	**GE08LLR1/4**	100	100	63
	10	R 1/4 конич.	8,0	26	20,5	12	32	14	17	15	**GE10LLR**	100		63
	12	R 1/4 конич.	8,0	26	20,0	12	32	17	19	18	**GE12LLR**	100		63
	12	R 3/8 конич.	10,0	26	20,0	12	32	17	19	23	**GE12LLR3/8**	100		63
L[3])	06	R 1/8 конич.	4,0	22	15,0	8	30	12	14	11	**GE06LR1/8KEG**	315	315	
	06	R 1/4 конич.	4,0	27	20,0	12	35	17	14	24	**GE06LR1/4KEG**	315	315	200
	08	R 1/8 конич.	4,0	23	16,0	8	31	14	17	15	**GE08LR1/8KEG**	315	315	200
	08	R 1/4 конич.	6,0	27	20,0	12	35	17	17	22	**GE08LR1/4KEG**	315	315	
	10	R 1/4 конич.	7,0	28	21,0	12	36	17	19	24	**GE10LR1/4KEG**	315	315	
	12	R 1/4 конич.	7,0	29	22,0	12	37	19	22	53	**GE12LR1/4KEG**	315	315	200
	12	R 3/8 конич.	9,0	29	22,0	12	37	19	22	33	**GE12LR3/8KEG**	315	315	
	12	R 1/2 конич.	10,0	31	24,0	14	39	24	22	53	**GE12LR1/2KEG**	315	315	200
	15	R 3/8 конич.	9,0	30	23,0	12	38	24	27	49	**GE15LR3/8KEG**	315	315	200
	15	R 1/2 конич.	11,0	32	25,0	14	40	24	27	59	**GE15LR1/2KEG**	315	315	
	18	R 1/2 конич.	14,0	33	25,5	14	42	27	32	64	**GE18LR1/2KEG**	315	315	
	22	R 3/4 конич.	17,0	37	29,5	16	46	32	36	99	**GE22LR3/4KEG**	160	160	
	28	R 1 keg.	23,0	40	32,5	18	49	41	41	154	**GE28LR1KEG**	160	160	
	35	R 1 1/4 конич.	30,0	45	34,5	20	56	46	50	238	**GE35LR11/4KEG**	160	160	
	42	R 1 1/2 конич.	36,0	49	38,0	22	61	55	60	335	**GE42LR11/2KEG**	160	160	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

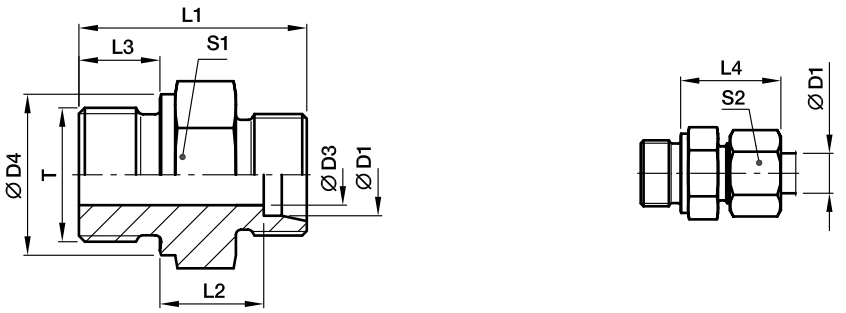
*) S1 = 12 для 1.4571

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	GE06LR1/4KEGCFX
Нерж. сталь	71X	GE06LR1/4KEG71X
Латунь	MSX	GE06LR1/4KEGMSX

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

GE-M Ввертной фитинг

Наружная метрич. резьба – метал. уплотняющая кромка (ISO 9974) / Конус EO 24°



Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3]	06	M 10×1,0	4	14	23,5	8,5	8	23	14	14	13	**GE06LM**	315	315	200
	08	M 12×1,5	6	17	29,0	10,0	12	25	17	17	22	**GE08LM**	315	315	200
	10	M 14×1,5	7	19	30,0	11,0	12	26	19	19	31	**GE10LM**	315	315	200
	10	M 10×1,0	4	14	25,5	10,5	8	25	17	19	20	**GE10LM10X1**	315	315	
	10	M 12×1,5	6	17	30,0	11,0	12	26	17	19	25	**GE10LM12X1.5**	315	315	
	10	M 16×1,5	8	21	31,5	12,0	12	27	22	19	41	**GE10LM16X1.5**	315	315	
	10	M 18×1,5	8	23	31,5	12,5	12	27	24	19	50	**GE10LM18X1.5**	315	315	
	10	M 22×1,5	8	27	35,0	14,0	14	29	27	19	72	**GE10LM22X1.5**	315	315	
	12	M 14×1,5	7	19	30,0	11,0	12	26	19	22	30	**GE12LM14X1.5**	315	315	
	12	M 16×1,5	9	21	31,5	12,5	12	27	22	22	40	**GE12LM**	315	315	
	12	M 18×1,5	10	23	31,5	12,5	12	27	24	22	47	**GE12LM18X1.5**	315	315	
	12	M 22×1,5	10	27	35,0	14,0	14	29	27	22	76	**GE12LM22X1.5**	315	315	
	15	M 16×1,5	9	21	32,0	13,0	12	28	24	27	50	**GE15LM16X1.5**	250	250	
	15	M 18×1,5	11	23	32,5	13,5	12	29	24	27	52	**GE15LM**	250	250	160
	15	M 22×1,5	12	27	36,0	15,0	14	30	27	27	77	**GE15LM22X1.5**	250	250	
	18	M 18×1,5	11	23	33,5	14,0	12	30	27	32	68	**GE18LM18X1.5**	250	250	
	18	M 22×1,5	14	27	36,0	14,5	14	31	27	32	77	**GE18LM**	250	250	160
	22	M 22×1,5	14	27	38,0	16,5	14	33	32	36	92	**GE22LM22X1.5**	160	160	
	22	M 26×1,5	18	31	40,0	16,5	16	33	32	36	102	**GE22LM**	160	160	100
	28	M 33×2,0	23	39	43,0	17,5	18	34	41	41	168	**GE28LM**	160	160	100
	35	M 42×2,0	30	49	48,0	17,5	20	39	50	50	280	**GE35LM**	160	160	100
	42	M 48×2,0	36	55	52,0	19,0	22	42	55	60	354	**GE42LM**	160	160	100
S[4]	06	M 12×1,5	4	17	32,0	13,0	12	28	17	17	30	**GE06SM**	400	400	250
	06	M 14×1,5	4	19	34,0	15,0	12	30	19	17	42	**GE06SM14X1.5**	400	400	
	08	M 14×1,5	5	19	34,0	15,0	12	30	19	19	43	**GE08SM**	400	400	250
	10	M 16×1,5	7	21	34,5	15,0	12	31	22	22	54	**GE10SM**	400	400	250
	12	M 18×1,5	8	23	36,5	17,0	12	33	24	24	72	**GE12SM**	400	400	250
	12	M 14×1,5	5	19	36,0	16,5	12	33	22	24	60	**GE12SM14X1.5**	400	400	
	12	M 22×1,5	8	27	39,0	17,5	14	34	27	24	103	**GE12SM22X1.5**	400	400	
	14	M 20×1,5	10	25	41,0	19,0	14	37	27	27	95	**GE14SM**	400	400	250
	16	M 18×1,5	8	23	38,5	18,0	12	36	27	30	88	**GE16SM18X1.5**	400	400	
	16	M 22×1,5	12	27	41,0	18,5	14	37	27	30	97	**GE16SM**	400	400	250
	20	M 27×2,0	16	32	47,0	20,5	16	42	32	36	155	**GE20SM**	400	400	250
	25	M 33×2,0	20	39	53,0	23,0	18	47	41	46	268	**GE25SM**	250	250	160
	30	M 42×2,0	25	49	57,0	23,5	20	50	50	50	421	**GE30SM**	160	160	100
	38	M 48×2,0	32	55	64,0	26,0	22	57	55	60	568	**GE38SM**	160	160	100

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

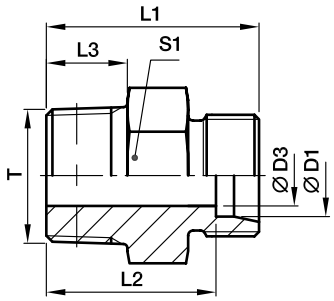
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

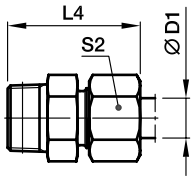
*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	GE16SMCFX
Нерж. сталь	71X	GE16SM71X
Латунь	MSX	GE16SMMSX

GE-M(KEG) Ввертной фитинг

Наружная короткая метрическая коническая резьба (DIN 3852-1, тип C) / Конус EO 24°





Серия	D1	T	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	M 06×1,0 конич.	2,0	20	16,0	8	26	9*	10	5	**GE04LLM6X1KEG**	100		
	04	M 08×1,0 конич.	3,0	20	16,0	8	26	10*	10	7	**GE04LLM**	100	100	63
	06	M 10×1,0 конич.	4,5	20	14,5	8	26	11*	12	9	**GE06LLM**	100	100	63
	06	M 08×1,0 конич.	3,5	20	14,5	8	26	11*	12	9	**GE06LLM8X1KEG**	100		
	08	M 10×1,0 конич.	6,0	22	16,5	8	28	12*	14	10	**GE08LLM**	100	100	63

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

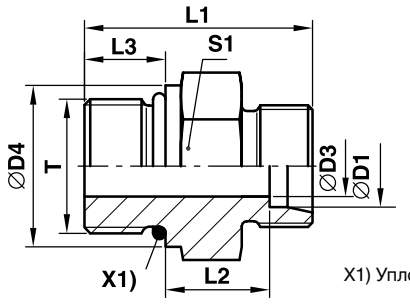
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

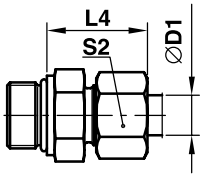
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	GE06LLMCFX
Нерж. сталь	71X	GE06LLM71X
Латунь	MSX	GE06LLMMSX

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

GE-UNF/UN Ввертной фитинг

Наружная резьба UNF/UN – Уплотн. кольцо (ISO 11926) / Конус EO 24°





X1) Уплотн. кольцо OR

Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	08	7/16-20UNF-2A	5,0	–	26	10,0	9,0	25	17	17	21	**GE08L7/16UNFOMD**	315	315
	10	7/16-20UNF-2A	5,0	–	27	11,0	9,0	26	17	19	23	**GE10L7/16UNFOMD**	315	315
	12	9/16-18UNF-2A	7,0	–	28	11,0	10,0	26	19	22	32	**GE12L9/16UNFOMD**	315	315
	12	3/4-16UNF-2A	10,0	–	31	13,0	11,0	28	24	22	52	**GE12L3/4UNFOMD**	315	315
	12	7/8-14UNF-2A	10,0	–	34	14,3	12,7	29	27	22	77	**GE12L7/8UNFOMD**	315	315
	15	3/4-16UNF-2A	11,0	–	32	14,0	11,0	29	24	27	57	**GE15L3/4UNFOMD**	315	315
	15	7/8-14UNF-2A	12,0	–	35	15,3	12,7	30	27	27	81	**GE15L7/8UNFOMD**	315	315
	18	3/4-16UNF-2A	11,0	23,9	33	14,5	11,0	31	27	32	68	**GE18L3/4UNFOMD**	315	315
	18	7/8-14UNF-2A	14,0	–	35	14,8	12,7	31	27	32	72	**GE18L7/8UNFOMD**	315	315
	22	7/8-14UNF-2A	14,0	26,9	37	16,8	12,7	33	32	36	94	**GE22L7/8UNFOMD**	160	160
	22	1 1/16-12UN-2A	18,0	–	39	16,5	15,0	33	32	36	103	**GE22L11/16UNOMD**	160	160
	22	1 5/16-12UN-2A	19,0	–	40	17,5	15,0	34	41	36	163	**GE22L15/16UNOMD**	160	160
	28	1 1/16-12UN-2A	18,0	33,3	40	17,5	15,0	34	41	41	152	**GE28L11/16UNOMD**	160	160
	28	1 5/16-12UN-2A	23,0	–	40	17,5	15,0	34	41	41	163	**GE28L15/16UNOMD**	160	160
	35	1 5/16-12UN-2A	23,0	39,6	43	17,5	15,0	39	46	50	222	**GE35L15/16UNOMD**	160	160
	35	1 5/8-12UN-2A	29,0	–	43	17,5	15,0	39	50	50	257	**GE35L15/8UNOMD**	160	160
	42	1 5/8-12UN-2A	29,0	47,7	45	19,0	15,0	42	55	60	339	**GE42L15/8UNOMD**	160	160
S[4])	08	7/16-20UNF-2A	4,0	–	31	13,0	11,0	30	17	19	33	**GE08S7/16UNFOMD**	630	630
	10	9/16-18UNF-2A	6,0	–	32	12,5	12,0	31	19	22	42	**GE10S9/16UNFOMD**	630	630
	12	9/16-18UNF-2A	6,0	19,0	32	12,5	12,0	31	22	24	50	**GE12S9/16UNFOMD**	630	630
	12	3/4-16UNF-2A	8,0	–	36	14,5	14,0	34	24	24	73	**GE12S3/4UNFOMD**	630	630
	16	3/4-16UNF-2A	10,0	–	35	12,5	14,0	34	24	30	90	**GE16S3/4UNFOMD**	400	400
	16	7/8-14UNF-2A	12,0	–	40	15,5	16,0	37	27	30	95	**GE16S7/8UNFOMD**	400	400
	20	3/4-16UNF-2A	10,0	23,9	42	17,5	14,0	42	32	36	132	**GE20S3/4UNFOMD**	400	400
	20	7/8-14UNF-2A	12,0	26,9	44	17,5	16,0	42	32	36	141	**GE20S7/8UNFOMD**	400	400
	20	1 1/16-12UN-2A	16,0	–	46	17,0	18,5	42	32	36	163	**GE20S11/16UNOMD**	400	400
	25	1 1/16-12UN-2A	16,0	33,3	50	19,5	18,5	47	36	46	206	**GE25S11/16UNOMD**	400	400
	25	1 5/16-12UN-2A	20,0	–	50	19,5	18,5	47	41	46	258	**GE25S15/16UNOMD**	400	400
	30	1 5/16-12UN-2A	20,0	39,6	52	20,0	18,5	50	46	50	327	**GE30S15/16UNOMD**	400	400
	30	1 5/8-12UN-2A	24,0	–	52	20,0	18,5	50	50	50	422	**GE30S15/8UNOMD**	400	400
	38	1 5/8-12UN-2A	24,0	47,7	57	22,5	18,5	57	55	60	554	**GE38S15/8UNOMD**	315	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

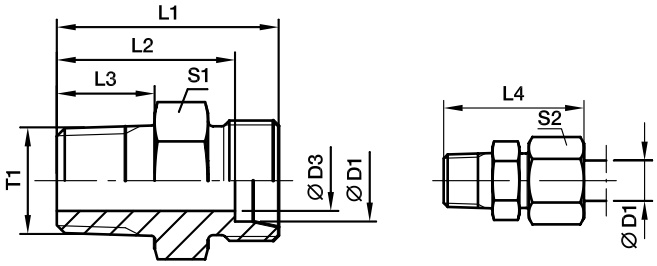
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GE16S3/4UNFOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	GE16S3/4UNFOMD71	VIT

GE-NPT Ввертной фитинг

Наружная резьба NPT (SAE J476) / Конус EO 24°



Серия	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	1/8-27 NPT	3,0	22,0	18,0	10,0	28	11*	10	9	**GE04LL1/8NPT**	100	100	
	06	1/8-27 NPT	4,5	22,0	16,5	10,0	28	11*	12	9	**GE06LL1/8NPT**	100	100	63
	08	1/8-27 NPT	5,0	24,0	18,5	10,0	30	12	14	11	**GE08LL1/8NPT**	100	100	63
L[3])	06	1/8-27 NPT	4,0	24,0	17,0	10,0	32	12	14	12	**GE06L1/8NPT**	315	315	200
	06	1/4-18 NPT	4,0	30,0	23,0	14,5	38	17	14	27	**GE06L1/4NPT**	315	315	200
	06	3/8-18 NPT	4,0	30,0	23,0	14,5	38	19	14	32	**GE06L3/8NPT**	315	315	
	06	1/2-14 NPT	4,0	36,0	29,0	19,5	44	22	14	53	**GE06L1/2NPT**	315	315	
	08	1/8-27 NPT	4,0	25,0	18,0	10,0	33	14	17	16	**GE08L1/8NPT**	315	315	
	08	1/4-18 NPT	6,0	30,0	23,0	14,5	38	17	17	25	**GE08L1/4NPT**	315	315	200
	08	3/8-18 NPT	6,0	30,0	23,0	14,5	38	19	17	34	**GE08L3/8NPT**	315	315	
	08	1/2-14 NPT	6,0	36,0	29,0	19,5	44	22	17	54	**GE08L1/2NPT**	315	315	
	10	1/8-27 NPT	4,0	25,0	18,0	10,0	33	17	19	19	**GE10L1/8NPT**	315	315	
	10	1/4-18 NPT	7,0	31,0	24,0	14,5	39	17	19	25	**GE10L1/4NPT**	315	315	200
	10	3/8-18 NPT	7,0	32,0	25,0	14,5	40	19	19	40	**GE10L3/8NPT**	315	315	
	10	1/2-14 NPT	8,0	37,0	30,0	19,5	45	22	19	54	**GE10L1/2NPT**	315	315	
	10	3/4-14 NPT	8,0	38,0	31,0	19,5	46	30	19	93	**GE10L3/4NPT**	315	315	
	12	1/8-27 NPT	4,0	26,0	19,0	10,0	34	19	22	52	**GE12L1/8NPT**	315	315	
	12	1/4-18 NPT	7,0	32,0	25,0	14,5	40	19	22	31	**GE12L1/4NPT**	315	315	200
	12	3/8-18 NPT	8,0	32,0	25,0	14,5	40	19	22	37	**GE12L3/8NPT**	315	315	200
	12	1/2-14 NPT	10,0	37,0	30,0	19,5	45	22	22	62	**GE12L1/2NPT**	315	315	200
	15	3/8-18 NPT	8,0	33,0	26,0	14,5	41	24	27	53	**GE15L3/8NPT**	315	315	
	15	1/2-14 NPT	12,0	38,0	31,0	19,5	46	24	27	63	**GE15L1/2NPT**	315	315	200
	15	3/4-14 NPT	12,0	39,0	32,0	19,5	47	30	27	112	**GE15L3/4NPT**	315	315	
	15	1-11,5 NPT	12,0	45,0	38,0	24,5	53	36	27	158	**GE15L1NPT**	315	315	
	18	3/8-18 NPT	8,0	34,0	26,5	14,5	43	27	32	69	**GE18L3/8NPT**	315	315	
	18	1/2-14 NPT	12,0	39,0	31,5	19,5	48	27	32	79	**GE18L1/2NPT**	315	315	200
	18	3/4-14 NPT	15,0	39,0	31,5	19,5	48	30	32	104	**GE18L3/4NPT**	315	315	
	18	1-11,5 NPT	15,0	45,0	37,5	24,5	54	36	32	159	**GE18L1NPT**	315	315	
	22	3/8-18 NPT	8,0	36,5	29,0	14,5	45	32	36	91	**GE22L3/8NPT**	160	160	
	22	1/2-14 NPT	12,0	41,0	33,5	19,5	50	32	36	96	**GE22L1/2NPT**	160	160	
	22	3/4-14 NPT	16,0	41,0	33,5	19,5	50	32	36	108	**GE22L3/4NPT**	160	160	100
	22	1-11,5 NPT	19,0	47,0	39,5	24,5	56	36	36	174	**GE22L1NPT**	160	160	
	28	3/4-14 NPT	16,0	42,0	34,5	19,5	51	41	41	157	**GE28L3/4NPT**	160	160	
	28	1-11,5 NPT	21,0	47,0	39,5	24,5	56	41	41	197	**GE28L1NPT**	160	160	100
	28	1 1/4-11,5 NPT	24,0	49,0	41,5	25,0	58	46	41	266	**GE28L11/4NPT**	160	160	
	35	1-11,5 NPT	22,0	50,0	39,5	24,5	61	46	50	280	**GE35L1NPT**	160	160	
	35	1 1/4-11,5 NPT	28,0	51,0	40,5	25,0	62	46	50	285	**GE35L11/4NPT**	160	160	
	42	1 1/4-11,5 NPT	28,0	53,0	42,0	25,0	65	55	60	382	**GE42L11/4NPT**	160	160	
	42	1 1/2-11,5 NPT	36,0	53,0	42,0	26,0	65	55	60	377	**GE42L11/2NPT**	160	160	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

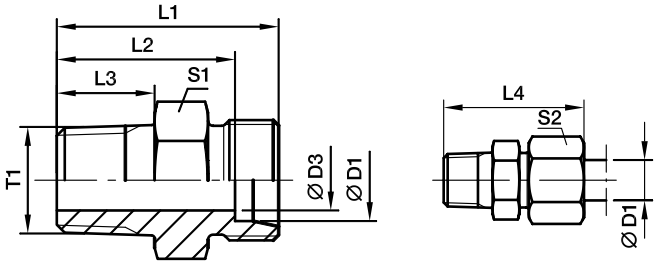
***S1=SW12 для 1.4571**

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	GE18L1/2NPTCFX
Нерж. сталь	71X	GE18L1/2NPT71X
Латунь	MSX	GE18L1/2NPTMSX

GE-NPT Ввертной фитинг

Наружная резьба NPT (SAE J476) / Конус EO 24°



Серия	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
S[4])	06	1/8-27 NPT	4	28	21,0	10,0	36	14	17	21	**GE06S1/8NPT**	630	630	
	06	1/4-18 NPT	4	35	28,0	14,5	43	17	17	37	**GE06S1/4NPT**	630	630	400
	06	3/8-18 NPT	4	33	26,0	14,5	41	19	17	40	**GE06S3/8NPT**	630	630	
	06	1/2-14 NPT	4	42	35,0	19,5	50	22	17	71	**GE06S1/2NPT**	630	630	
	08	1/4-18 NPT	5	35	28,0	14,5	43	17	19	38	**GE08S1/4NPT**	630	630	400
	08	3/8-18 NPT	5	35	28,0	14,5	43	19	19	46	**GE08S3/8NPT**	630	630	
	08	1/2-14 NPT	5	42	35,0	19,5	50	22	19	73	**GE08S1/2NPT**	630	630	400
	10	1/4-18 NPT	5	35	27,5	14,5	44	19	22	45	**GE10S1/4NPT**	630	630	
	10	3/8-18 NPT	7	35	27,5	14,5	44	19	22	49	**GE10S3/8NPT**	630	630	400
	10	1/2-14 NPT	7	42	34,5	19,5	51	22	22	73	**GE10S1/2NPT**	630	630	400
	10	3/4-14 NPT	7	44	36,5	19,5	53	30	22	125	**GE10S3/4NPT**	630	630	
	12	1/4-18 NPT	5	37	29,5	14,5	46	22	24	57	**GE12S1/4NPT**	630	630	
	12	3/8-18 NPT	8	37	29,5	14,5	46	22	24	62	**GE12S3/8NPT**	630	630	400
	12	1/2-14 NPT	8	42	34,5	19,5	51	22	24	83	**GE12S1/2NPT**	630	630	400
	12	3/4-14 NPT	8	44	36,5	19,5	53	30	24	126	**GE12S3/4NPT**	630	630	
	14	3/8-18 NPT	8	39	31,0	14,5	49	24	27	77	**GE14S3/8NPT**	630	630	
	14	1/2-14 NPT	10	44	36,0	19,5	54	24	27	89	**GE14S1/2NPT**	630	630	400
	14	3/4-14 NPT	10	46	38,0	19,5	56	30	27	130	**GE14S3/4NPT**	630	630	
	14	1-11,5 NPT	10	51	43,0	24,5	61	36	27	180	**GE14S1NPT**	630	630	
	16	3/8-18 NPT	8	39	30,5	14,5	49	27	30	84	**GE16S3/8NPT**	400	400	
	16	1/2-14 NPT	12	48	39,5	19,5	58	32	30	97	**GE16S1/2NPT**	400	400	250
	16	3/4-14 NPT	12	46	37,5	19,5	56	30	30	130	**GE16S3/4NPT**	400	400	
	16	1-11,5 NPT	12	51	42,5	24,5	61	36	30	178	**GE16S1NPT**	400	400	
	20	1/2-14 NPT	12	48	37,5	19,5	59	32	36	144	**GE20S1/2NPT**	400	400	
	20	3/4-14 NPT	16	48	37,5	19,5	59	32	36	149	**GE20S3/4NPT**	400	400	250
	20	1-11,5 NPT	16	55	44,5	24,5	66	36	36	243	**GE20S1NPT**	400	400	
	25	3/4-14 NPT	16	52	40,0	19,5	64	41	46	240	**GE25S3/4NPT**	400	400	
	25	1-11,5 NPT	20	57	45,0	24,5	69	41	46	278	**GE25S1NPT**	400	400	
	25	1 1/4-11,5 NPT	20	58	46,0	25,0	70	46	46	396	**GE25S11/4NPT**	400	400	
	25	1 1/2-11,5 NPT	20	61	49,0	26,0	73	50	46	469	**GE25S11/2NPT**	400	400	
	30	3/4-14 NPT	16	54	40,5	19,5	67	46	50	307	**GE30S3/4NPT**	400	400	
	30	1-11,5 NPT	20	59	45,5	24,5	72	46	50	343	**GE30S1NPT**	400	400	100
	30	1 1/4-11,5 NPT	25	60	46,5	25,0	73	46	50	397	**GE30S11/4NPT**	400	400	
	30	1 1/2-11,5 NPT	25	60	46,5	26,0	73	50	50	440	**GE30S11/2NPT**	400	400	
	38	1-11,5 NPT	22	64	48,0	24,5	79	55	60	510	**GE38S1NPT**	315	315	
	38	1 1/4-11,5 NPT	25	65	49,0	25,0	80	55	60	535	**GE38S11/4NPT**	315	315	
	38	1 1/2-11,5 NPT	32	65	49,0	26,0	80	55	60	571	**GE38S11/2NPT**	315	315	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

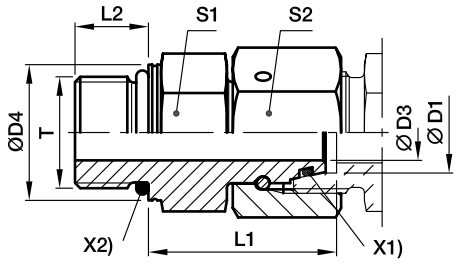
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе приведена на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	GE16S1/2NPTCFX
Нерж. сталь	71X	GE16S1/2NPT71X
Латунь	MSX	GE16S1/2NPTMSX

EGEO Фитинг со стяжной гайкой

Наружная метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149) / Поворотный EO 24° DKO



X2) Уплотн. кольцо OR

X1) Уплотн. кольцо OR

Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF
L[3])	06	M 10×1,0	2,5	13,8	24,5	8,5	14	14	29	**EGEO06LM**	500
	08	M 12×1,5	4,0	16,8	26,5	11,0	17	17	43	**EGEO08LM**	500
	10	M 14×1,5	6,0	18,8	27,5	11,0	19	19	57	**EGEO10LM**	500
	12	M 16×1,5	8,0	21,8	30,5	11,5	22	22	85	**EGEO12LM**	400
	15	M 18×1,5	10,0	23,8	31,5	12,5	24	27	115	**EGEO15LM**	400
	18	M 22×1,5	13,0	26,8	31,5	13,0	27	32	152	**EGEO18LM**	400
	22	M 27×2,0	17,0	31,8	32,5	16,0	32	36	207	**EGEO22LM27X2**	250
	28	M 33×2,0	22,0	40,8	35,0	16,0	41	41	294	**EGEO28LM**	250
	35	M 42×2,0	28,0	49,8	42,5	16,0	50	50	516	**EGEO35LM**	250
	42	M 48×2,0	34,0	54,8	46,5	17,5	55	60	718	**EGEO42LM**	250
S[4])	06	M 12×1,5	2,5	16,8	27,0	11,0	17	17	49	**EGEO06SM**	800
	08	M 14×1,5	4,0	18,8	29,5	11,0	19	19	69	**EGEO08SM**	800
	10	M 16×1,5	6,0	21,8	32,0	12,5	22	22	96	**EGEO10SM**	800
	12	M 18×1,5	8,0	23,8	34,0	14,0	24	24	116	**EGEO12SM**	630
	16	M 22×1,5	11,0	26,8	37,0	15,0	27	30	179	**EGEO16SM**	630
	20	M 27×2,0	14,0	31,8	43,0	18,5	32	36	280	**EGEO20SM**	420
	25	M 33×2,0	18,0	40,8	48,0	18,5	41	46	502	**EGEO25SM**	420
	30	M 42×2,0	23,0	49,8	51,0	19,0	50	50	697	**EGEO30SM**	420
	38	M 48×2,0	30,0	54,8	60,0	21,5	55	60	965	**EGEO38SM**	420

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

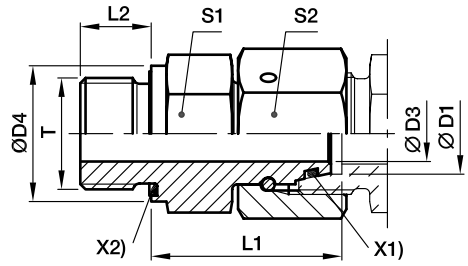
Информация о заказе альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EGEO16SMCF	NBR

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EGE-M-ED Фитинг со стяжной гайкой

Наружная метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974) / Поворотный EO 24° DKO



X2) Уплотнитель Eolastic ED

X1) Уплотн. кольцо OR

Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3])	06	M 10×1.0	2.5	14	24.5	8	14	14	27	**EGE06LMED**	500	315
	08	M 12×1,5	4,0	17	26,5	12	17	17	45	**EGE08LMED**	500	315
	10	M 14×1,5	6,0	19	27,5	12	19	19	57	**EGE10LMED**	500	315
	12	M 16×1,5	8,0	22	30,5	12	22	22	82	**EGE12LMED**	400	315
	12	M 22×1,5	8,0	27	27,0	14	27	22	92	**EGE12LM22X1.5ED**	400	315
	15	M 18×1,5	10,0	24	31,5	12	24	27	113	**EGE15LMED**	400	315
	15	M 22×1,5	10,0	27	32,0	14	27	27	142	**EGE15LM22X1.5ED**	400	315
	18	M 22×1,5	13,0	27	31,5	14	27	32	148	**EGE18LMED**	400	315
	22	M 26×1,5	17,0	32	32,5	16	32	36	203	**EGE22LMED**	250	160
	28	M 33×2,0	22,0	40	35,0	18	41	41	289	**EGE28LMED**	250	160
	35	M 42×2,0	28,0	50	42,5	20	50	50	511	**EGE35LMED**	250	160
	42	M 48×2,0	34,0	55	46,5	22	55	60	711	**EGE42LMED**	250	160
S[4])	06	M 12×1,5	2,5	17	27,0	12	17	17	47	**EGE06SMED**	800	630
	08	M 14×1,5	4,0	19	29,5	12	19	19	65	**EGE08SMED**	800	630
	10	M 16×1,5	6,0	22	32,0	12	22	22	91	**EGE10SMED**	800	630
	12	M 18×1,5	8,0	24	34,0	12	24	24	112	**EGE12SMED**	630	630
	14	M 20×1,5	9,0	26	36,5	14	27	27	153	**EGE14SMED**	630	630
	16	M 22×1,5	11,0	27	37,0	14	27	30	174	**EGE16SMED**	630	400
	20	M 27×2,0	14,0	32	43,0	16	32	36	274	**EGE20SMED**	420	400
	25	M 33×2,0	18,0	40	48,0	18	41	46	497	**EGE25SMED**	420	400
	30	M 42×2,0	23,0	50	51,0	20	50	50	691	**EGE30SMED**	420	400
	38	M 48×2,0	30,0	55	60,0	22	55	60	957	**EGE38SMED**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

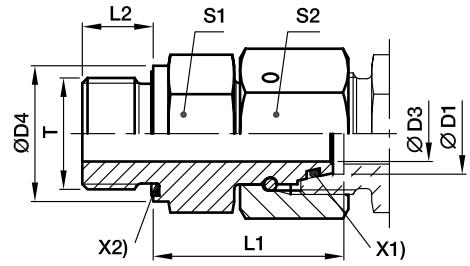
Информация о заказе альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EGE16SMEDCF	NBR
Нерж. сталь	71	EGE16SMED71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EGE-R-ED Фитинг со стяжной гайкой

Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179) / Поворотный EO 24° DKO



X2) Уплотнитель Eolastic ED

X1) Уплотн. кольцо OR

Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3])	06	G 1/8 A	2,5	14	24,5	8	14	14	27	**EGE06LRED**	500	315
	08	G 1/4 A	4,0	19	29,5	12	19	17	28	**EGE08LRED**	500	315
	10	G 1/4 A	6,0	19	27,5	12	19	19	54	**EGE10LRED**	500	315
	10	G 3/8 A	6,0	22	29,0	12	22	19	70	**EGE10LR3/8ED**	400	
	12	G 3/8 A	8,0	22	34,0	12	22	22	95	**EGE12LRED**	400	315
	12	G 1/4 A	6,0	19	27,5	12	19	22	65	**EGE12LR1/4ED**	400	
	12	G 1/2 A	8,0	27	29,5	14	27	22	114	**EGE12LR1/2ED**	400	
	15	G 1/2 A	10,0	27	32,0	14	27	27	137	**EGE15LRED**	400	315
	18	G 1/2 A	13,0	27	31,5	14	27	32	143	**EGE18LRED**	400	315
	18	G 3/4 A	13,0	32	29,5	16	32	32	182	**EGE18LR3/4ED**	250	
	22	G 3/4 A	17,0	32	32,5	16	32	36	200	**EGE22LRED**	250	160
	28	G 1 A	22,0	40	35,0	18	41	41	289	**EGE28LRED**	250	160
	35	G 1 1/4 A	28,0	50	42,5	20	50	50	500	**EGE35LRED**	250	160
	42	G 1 1/2 A	34,0	55	46,5	22	55	60	718	**EGE42LRED**	250	160
S[4])	06	G 1/4 A	2,5	19	27,0	12	19	17	53	**EGE06SRED**	800	630
	08	G 1/4 A	4,0	19	29,5	12	19	19	64	**EGE08SRED**	800	630
	10	G 3/8 A	6,0	22	32,0	12	22	22	93	**EGE10SRED**	800	630
	12	G 3/8 A	8,0	22	34,0	12	22	24	100	**EGE12SRED**	630	630
	12	G 1/4 A	5,0	19	31,5	12	19	24	140	**EGE12SR1/4ED**	630	
	12	G 1/2 A	8,0	27	35,0	14	27	24	140	**EGE12SR1/2ED**	630	630
	14	G 1/2 A	9,0	27	36,5	14	27	27	157	**EGE14SRED**	630	630
	16	G 1/2 A	11,0	27	37,0	14	27	30	170	**EGE16SRED**	630	400
	20	G 3/4 A	14,0	32	43,0	16	32	36	273	**EGE20SRED**	420	400
	25	G 1 A	18,0	40	48,0	18	41	46	493	**EGE25SRED**	420	400
	30	G 1 1/4 A	23,0	50	51,0	20	50	50	691	**EGE30SRED**	420	
	38	G 1 1/2 A	30,0	55	60,0	22	55	60	934	**EGE38SRED**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

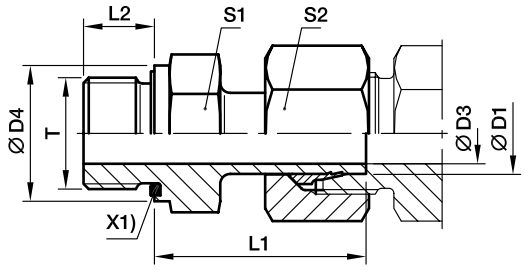
Информация о заказе альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EGE16SREDCF	NBR
Нерж. сталь	71	EGE16SRED71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EVGE-M-ED Фитинг под врезное кольцо

Наружная метрич. резьба – ED (ISO 9974) / Регулируемый стояк EO



В сборе с гайкой и кольцом.
Окончательная сборка (в соответствующем корпусе) – минимум 1/4 оборота от момента явно ощутимого сопротивления.

X1) Уплотнитель Eolastic ED

Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3])	06	M 10×1,0	3,5	14	24,5	8	14	14	24	**EVGE06LMED**	315	315
	08	M 12×1,5	5,5	17	26,5	12	17	17	38	**EVGE08LMED**	315	315
	10	M 14×1,5	7,0	19	27,5	12	19	19	49	**EVGE10LMED**	315	315
	12	M 16×1,5	9,0	22	30,0	12	22	22	67	**EVGE12LMED**	315	315
	15	M 18×1,5	11,0	24	30,5	12	24	27	95	**EVGE15LMED**	315	315
	18	M 22×1,5	14,0	27	31,5	14	27	32	137	**EVGE18LMED**	315	315
	22	M 26×1,5	18,0	32	32,5	16	32	36	183	**EVGE22LMED**	160	160
	28	M 33×2,0	23,0	40	35,0	18	41	41	264	**EVGE28LMED**	160	160
	35	M 42×2,0	29,5	50	42,5	20	50	50	444	**EVGE35LMED**	160	160
	42	M 48×2,0	35,5	55	46,5	22	55	60	614	**EVGE42LMED**	160	160
S[4])	06	M 12×1,5	3,5	17	27,0	12	17	17	43	**EVGE06SMED**	630	630
	08	M 14×1,5	4,5	19	29,5	12	19	19	59	**EVGE08SMED**	630	630
	10	M 16×1,5	6,5	22	32,0	12	22	22	82	**EVGE10SMED**	630	630
	12	M 18×1,5	7,5	24	34,0	12	24	24	104	**EVGE12SMED**	630	630
	14	M 20×1,5	9,5	26	36,5	14	27	27	144	**EVGE14SMED**	630	630
	16	M 22×1,5	11,5	27	37,0	14	27	30	162	**EVGE16SMED**	400	400
	20	M 27×2,0	15,5	32	43,0	16	32	36	254	**EVGE20SMED**	400	400
	25	M 33×2,0	18,0	40	48,0	18	41	46	493	**EVGE25SMED**	400	400
	30	M 42×2,0	23,5	50	51,0	20	50	50	654	**EVGE30SMED**	400	400
	38	M 48×2,0	29,0	55	60,0	22	55	60	962	**EVGE38SMED**	315	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

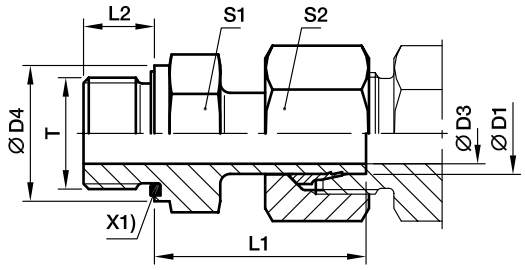
Информация о заказе альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EVGE16SMEDCF	NBR
Нерж. сталь	71	EVGE16SMED71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EVGE-R-ED Фитинг под врезное кольцо

Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179) / Регулируемый стояк EO



В сборе с гайкой и кольцом.
Окончательная сборка (в соответствующем корпусе) – минимум 1/4 оборота от момента явно ощутимого сопротивления.

X1) Уплотнитель Eolastic ED

Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3])	06	G 1/8 A	3,5	14	24,5	8	14	14	24	**EVGE06LRED**	315	315	200
	08	G 1/4 A	4,5	19	29,5	12	19	17	52	**EVGE08LRED**	315	315	200
	10	G 1/4 A	7,0	19	27,5	12	19	19	47	**EVGE10LRED**	315	315	200
	12	G 3/8 A	7,5	22	34,0	12	22	22	87	**EVGE12LRED**	315	315	200
	12	G 1/4 A	7,0	19	28,5	12	19	22	61	**EVGE12LR1/4ED**	315		
	12	G 1/2 A	7,5	27	34,5	14	27	22	121	**EVGE12LR1/2ED**	315	315	
	15	G 1/2 A	11,0	27	31,0	14	27	27	114	**EVGE15LRED**	315	315	200
	18	G 1/2 A	14,0	27	31,5	14	27	32	132	**EVGE18LRED**	315	315	200
	22	G 3/4 A	18,0	32	32,5	16	32	36	183	**EVGE22LRED**	160	160	100
	28	G 1 A	23,0	40	35,0	18	41	41	262	**EVGE28LRED**	160	160	
	35	G 1 1/4 A	29,5	50	42,5	20	50	50	436	**EVGE35LRED**	160	160	
	42	G 1 1/2 A	35,5	55	46,5	22	55	60	615	**EVGE42LRED**	160	160	
S[4])	06	G 1/4 A	3,5	19	27,0	12	19	17	48	**EVGE06SRED**	630	630	
	08	G 1/4 A	4,5	19	29,5	12	19	19	57	**EVGE08SRED**	630	630	
	10	G 3/8 A	6,5	22	32,0	12	22	22	84	**EVGE10SRED**	630	630	
	12	G 3/8 A	7,5	22	34,0	12	22	24	95	**EVGE12SRED**	630	630	
	12	G 1/2 A	7,5	27	34,5	14	27	24	130	**EVGE12SR1/2ED**	630	630	
	14	G 1/2 A	9,5	27	36,5	14	27	27	149	**EVGE14SRED**	630	630	
	16	G 1/2 A	11,5	27	37,0	14	27	30	158	**EVGE16SRED**	400	400	
	16	G 3/4 A	11,5	32	39,0	16	32	30	222	**EVGE16SR3/4ED**	400		
	20	G 3/4 A	15,5	32	43,0	16	32	36	254	**EVGE20SRED**	400	400	
	25	G 1 A	18,0	40	48,0	18	41	46	485	**EVGE25SRED**	400	400	
	30	G 1 1/4 A	23,5	50	51,0	20	50	50	661	**EVGE30SRED**	400	400	
	38	G 1 1/2 A	29,0	55	60,0	22	55	60	962	**EVGE38SRED**	315	315	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

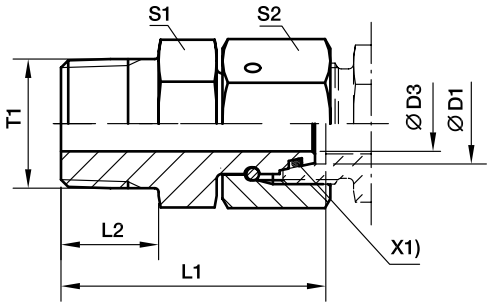
Информация о заказе альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EVGE16SREDCF	NBR
Нерж. сталь	71	EVGE16SRED71	VIT
Латунь	MS	EVGE16SREDMS	NBR

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EGE-NPT Фитинг со стяжной гайкой

Наружная резьба NPT (SAE J476) / Поворотный EO 24° DKO



X1) Уплотн. кольцо OR

Серия	D1	T1	D3	L1	L2	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF
L[3])	06	1/8-27 NPT	2,5	31,5	10,0	11	14	23	**EGE06L1/8NPT**	315
	08	1/4-18 NPT	4,0	37,5	14,5	14	17	41	**EGE08L1/4NPT**	315
	10	1/4-18 NPT	6,0	38,0	14,5	14	19	44	**EGE10L1/4NPT**	315
	12	3/8-18 NPT	8,0	40,0	14,5	19	22	69	**EGE12L3/8NPT**	315
	15	1/2-14 NPT	10,0	49,5	19,5	22	27	127	**EGE15L1/2NPT**	315
	18	1/2-14 NPT	12,0	49,0	19,5	24	32	142	**EGE18L1/2NPT**	315
	22	3/4-14 NPT	16,0	52,0	19,5	27	36	200	**EGE22L3/4NPT**	160
	28	1-11,5 NPT	22,0	61,0	24,5	36	41	306	**EGE28L1NPT**	160
	35	1 1/4-11,5 NPT	28,0	65,5	25,0	46	50	486	**EGE35L11/4NPT**	160
	42	1 1/2-11,5 NPT	34,0	68,5	26,0	50	60	662	**EGE42L11/2NPT**	160
S[4])	06	1/4-18 NPT	2,5	37,5	14,5	14	17	42	**EGE06S1/4NPT**	630
	08	1/4-18 NPT	4,0	38,0	14,5	14	19	47	**EGE08S1/4NPT**	630
	10	3/8-18 NPT	6,0	40,5	14,5	19	22	75	**EGE10S3/8NPT**	630
	12	3/8-18 NPT	8,0	42,0	14,5	19	24	81	**EGE12S3/8NPT**	630
	14	1/2-14 NPT	9,0	50,5	19,5	22	27	131	**EGE14S1/2NPT**	630
	16	1/2-14 NPT	11,0	51,0	19,5	22	30	145	**EGE16S1/2NPT**	400
	20	3/4-14 NPT	14,0	54,0	19,5	27	36	221	**EGE20S3/4NPT**	400
	25	1-11,5 NPT	18,0	63,5	24,5	36	46	422	**EGE25S1NPT**	400
	30	1 1/4-11,5 NPT	23,0	70,5	25,0	46	50	628	**EGE30S11/4NPT**	400
	38	1 1/2-11,5 NPT	30,0	73,5	26,0	50	60	770	**EGE38S11/2NPT**	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

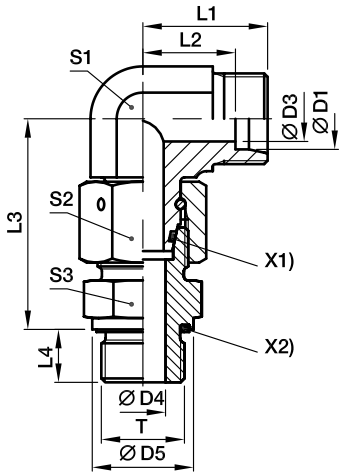
Информация о заказе альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

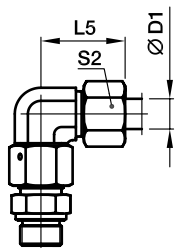
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EGE16S1/2NPTCF	NBR

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EW-M-ED Регулируемый угловой фитинг в сборе

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотнитель Eolastic ED

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3]	06	M 10×1,0	4	4	14	19	12,0	34,5	8	27	12	14	14	47	**EW06LMEDOMD**	500	315
	08	M 12×1,5	6	6	17	21	14,0	37,5	12	29	12	17	17	69	**EW08LMEDOMD**	500	315
	10	M 14×1,5	8	7	19	22	15,0	40,0	12	30	14	19	19	87	**EW10LMEDOMD**	500	315
	12	M 16×1,5	10	9	22	24	17,0	42,0	12	32	17	22	22	111	**EW12LMEDOMD**	400	315
	15	M 18×1,5	12	11	24	28	21,0	46,0	12	36	19	27	24	179	**EW15LMEDOMD**	400	315
	18	M 22×1,5	15	14	27	31	23,5	50,0	14	40	24	32	27	272	**EW18LMEDOMD**	400	315
	22	M 26×1,5	19	18	32	35	27,5	55,0	16	44	27	36	32	360	**EW22LMEDOMD**	250	160
	28	M 33×2,0	24	23	40	38	30,5	59,0	18	47	36	41	41	538	**EW28LMEDOMD**	250	160
	35	M 42×2,0	30	30	50	45	34,5	68,5	20	56	41	50	50	843	**EW35LMEDOMD**	250	160
	42	M 48×2,0	36	36	55	51	40,0	75,0	22	63	50	60	55	1353	**EW42LMEDOMD**	250	160
S[4]	06	M 12×1,5	4	4	17	23	16,0	40,0	12	31	12	17	17	77	**EW06SMEDOMD**	800	630
	08	M 14×1,5	5	5	19	24	17,0	42,5	12	32	14	19	19	107	**EW08SMEDOMD**	800	630
	10	M 16×1,5	6	7	22	25	17,5	45,0	12	34	17	22	22	146	**EW10SMEDOMD**	800	630
	12	M 18×1,5	8	8	24	29	21,5	48,0	12	38	17	24	24	178	**EW12SMEDOMD**	630	630
	14	M 20×1,5	9	10	26	30	22,0	54,0	14	40	19	27	27	203	**EW14SMEDOMD**	630	630
	16	M 22×1,5	12	12	27	33	24,5	55,0	14	43	24	30	27	307	**EW16SMEDOMD**	630	400
	20	M 27×2,0	16	16	32	37	26,5	65,0	16	48	27	36	32	459	**EW20SMEDOMD**	420	400
	25	M 33×2,0	20	20	40	42	30,0	73,0	18	54	36	46	41	812	**EW25SMEDOMD**	420	400
	30	M 42×2,0	25	25	50	49	35,5	78,5	20	62	41	50	50	1167	**EW30SMEDOMD**	420	400
	38	M 48×2,0	32	32	55	57	41,0	89,0	22	72	50	60	55	1790	**EW38SMEDOMD**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

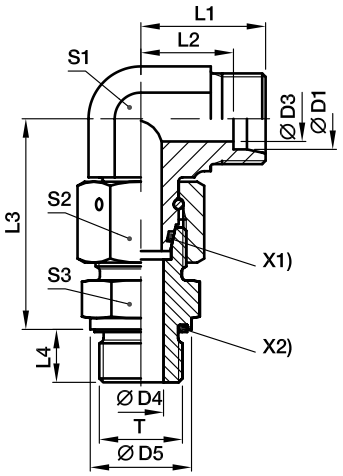
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

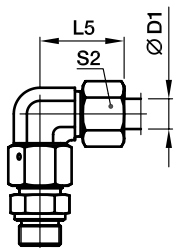
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EW16SMEDOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	EW16SMEDOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EW-R-ED Регулируемый угловой фитинг в сборе

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотнитель Eolastic ED

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L3)	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12,0	34,5	8	27	12	14	14	47	**EW06LREDOMD**	500	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14,0	37,5	12	29	12	17	19	69	**EW08LREDOMD**	500	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15,0	40,0	12	30	14	19	19	87	**EW10LREDOMD**	500	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17,0	42,0	12	32	17	22	22	122	**EW12LREDOMD**	400	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21,0	46,5	14	36	19	27	27	199	**EW15LREDOMD**	400	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23,5	50,0	14	40	24	32	27	268	**EW18LREDOMD**	400	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27,5	55,0	16	44	27	36	32	360	**EW22LREDOMD**	250	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30,5	59,0	18	47	36	41	41	539	**EW28LREDOMD**	250	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34,5	68,5	20	56	41	50	50	834	**EW35LREDOMD**	250	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40,0	75,0	22	63	50	60	55	1341	**EW42LREDOMD**	250	160
S4)	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16,0	40,0	12	31	12	17	19	83	**EW06SREDOMD**	800	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17,0	42,5	12	32	14	19	19	106	**EW08SREDOMD**	800	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17,5	45,0	12	34	17	22	22	148	**EW10SREDOMD**	800	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21,5	48,0	12	38	17	24	22	170	**EW12SREDOMD**	630	630
	14	G 1/2 A	9	10	27	30	22,0	54,0	14	40	19	27	27	242	**EW14SREDOMD**	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24,5	55,0	14	43	24	30	27	303	**EW16SREDOMD**	630	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26,5	65,0	16	48	27	36	32	458	**EW20SREDOMD**	420	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30,0	73,0	18	54	36	46	41	813	**EW25SREDOMD**	420	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35,5	78,5	20	62	41	50	50	1163	**EW30SREDOMD**	420	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41,0	89,0	22	72	50	60	55	1784	**EW38SREDOMD**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

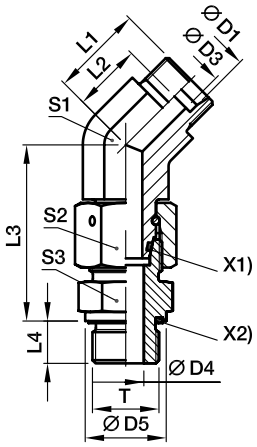
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

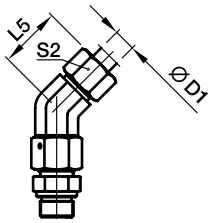
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EW16SREDOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	EW16SREDOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EV-M-ED Регулируемый угловой 45° фитинг в сборе

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотнитель Eolastic ED

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3]	06	M 10×1,0	4	4	14	16,0	9,0	34,5	8	24	14	14	14	44	**EV06LMEDOMD**	315	315
	08	M 12×1,5	6	6	17	19,0	12,0	37,5	12	27	14	17	17	62	**EV08LMEDOMD**	315	315
	10	M 14×1,5	8	7	19	19,0	12,0	40,0	12	27	19	19	19	80	**EV10LMEDOMD**	315	315
	12	M 16×1,5	10	9	22	21,0	14,0	42,0	12	29	19	22	22	110	**EV12LMEDOMD**	315	315
	15	M 18×1,5	12	11	24	24,0	17,0	46,0	12	32	22	27	24	171	**EV15LMEDOMD**	315	315
	18	M 22×1,5	15	14	27	24,0	16,5	50,0	14	33	27	32	27	245	**EV18LMEDOMD**	315	315
	22	M 26×1,5	19	18	32	26,0	18,5	55,0	16	35	30	36	32	339	**EV22LMEDOMD**	160	160
	28	M 33×2,0	24	23	40	30,5	23,0	59,0	18	40	36	41	41	517	**EV28LMEDOMD**	160	160
	35	M 42×2,0	30	30	50	37,0	26,5	68,5	20	48	50	50	50	810	**EV35LMEDOMD**	160	160
	42	M 48×2,0	36	36	55	37,0	26,0	75,0	22	49	50	60	55	1193	**EV42LMEDOMD**	160	160
S[4]	06	M 12×1,5	4	4	17	16,0	9,0	40,0	12	24	14	17	17	72	**EV06SMEDOMD**	630	630
	08	M 14×1,5	5	5	19	19,0	12,0	42,5	12	27	19	19	19	102	**EV08SMEDOMD**	630	630
	10	M 16×1,5	7	7	22	21,0	13,5	45,0	12	30	19	22	22	132	**EV10SMEDOMD**	630	630
	12	M 18×1,5	8	8	24	24,0	16,5	48,0	12	33	22	24	24	173	**EV12SMEDOMD**	630	630
	16	M 22×1,5	12	12	27	24,0	15,5	55,0	14	34	27	30	27	284	**EV16SMEDOMD**	400	400
	20	M 27×2,0	16	16	32	26,5	16,0	65,0	16	38	30	36	32	435	**EV20SMEDOMD**	400	400
	25	M 33×2,0	20	20	40	30,5	18,5	73,0	18	43	36	46	41	790	**EV25SMEDOMD**	400	400
	30	M 42×2,0	25	25	50	37,0	23,5	78,5	20	50	50	50	50	1132	**EV30SMEDOMD**	400	400
	38	M 48×2,0	32	32	55	37,0	21,0	89,0	22	52	50	60	55	1631	**EV38SMEDOMD**	315	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

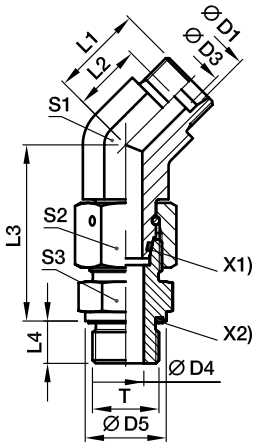
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

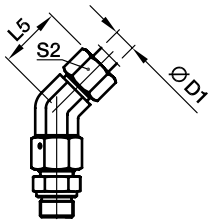
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EV16SMEDOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	EV16SMEDOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EV-R-ED Регулируемый угловой 45° фитинг в сборе

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотнитель Eolastic ED

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3]	06	G 1/8 A	4	4	14	16,0	9,0	34,5	8	24	14	14	14	44	**EV06LREDOMD**	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	19,0	12,0	37,5	12	27	14	17	19	67	**EV08LREDOMD**	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	19,0	12,0	40,0	12	27	19	19	19	78	**EV10LREDOMD**	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	21,0	14,0	42,0	12	29	19	22	22	112	**EV12LREDOMD**	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	24,0	17,0	46,5	14	32	22	27	27	192	**EV15LREDOMD**	315	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	24,0	16,5	50,0	14	33	27	32	27	242	**EV18LREDOMD**	315	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	26,0	18,5	55,0	16	35	30	36	32	338	**EV22LREDOMD**	160	160
	28	G 1 A	24	23	40	30,5	23,0	59,0	18	40	36	41	41	518	**EV28LREDOMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	37,0	26,5	68,5	20	48	50	50	50	801	**EV35LREDOMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	37,0	26,0	75,0	22	49	50	60	55	1181	**EV42LREDOMD**	160	160
S[4]	06	G 1/4 A	4	4	19	16,0	9,0	40,0	12	24	14	17	19	78	**EV06SREDOMD**	630	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	19,0	12,0	42,5	12	27	19	19	19	101	**EV08SREDOMD**	630	630
	10	G 3/8 A	7	7	22	21,0	13,5	45,0	12	30	19	22	22	134	**EV10SREDOMD**	630	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	24,0	16,5	48,0	12	33	22	24	22	165	**EV12SREDOMD**	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	24,0	15,5	55,0	14	34	27	30	27	280	**EV16SREDOMD**	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	26,5	16,0	65,0	16	38	30	36	32	434	**EV20SREDOMD**	400	400
	25	G 1 A	20	20	40	30,5	18,5	73,0	18	43	36	46	41	792	**EV25SREDOMD**	400	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	37,0	23,5	78,5	20	50	50	50	50	1128	**EV30SREDOMD**	400	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	37,0	21,0	89,0	22	52	50	60	55	1625	**EV38SREDOMD**	315	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

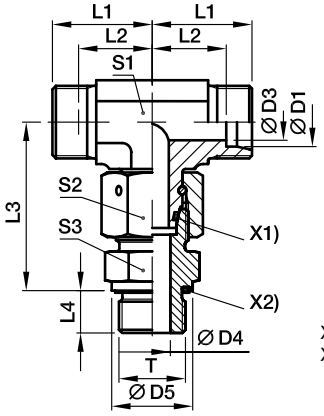
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

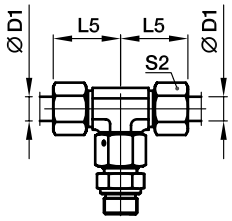
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EV16SREDOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	EV16SREDOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

ET-M-ED Регулируемый поворотный тройник в сборе

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотнитель Eolastic ED

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3])	06	M 10×1,0	4	4	14	19	12,0	34,5	8	27	12	14	14	55	**ET06LMEDOMD**	500	315
	08	M 12×1,5	6	6	17	21	14,0	37,5	12	29	12	17	17	75	**ET08LMEDOMD**	500	315
	10	M 14×1,5	8	7	19	22	15,0	40,0	12	30	14	19	19	98	**ET10LMEDOMD**	500	315
	12	M 16×1,5	10	9	22	24	17,0	42,0	12	32	17	22	22	135	**ET12LMEDOMD**	400	315
	15	M 18×1,5	12	11	24	28	21,0	46,0	12	36	19	27	24	203	**ET15LMEDOMD**	400	315
	18	M 22×1,5	15	14	27	31	23,5	50,0	14	40	24	32	27	310	**ET18LMEDOMD**	400	315
	22	M 26×1,5	19	18	32	35	27,5	55,0	16	44	27	36	32	377	**ET22LMEDOMD**	250	160
	28	M 33×2,0	24	23	40	38	30,5	59,0	18	47	36	41	41	607	**ET28LMEDOMD**	250	160
	35	M 42×2,0	30	30	50	45	34,5	68,5	20	56	41	50	50	929	**ET35LMEDOMD**	250	160
	42	M 48×2,0	36	36	55	51	40,0	75,0	22	63	50	60	55	1478	**ET42LMEDOMD**	250	160
S[4])	06	M 12×1,5	4	4	17	23	16,0	40,0	12	31	12	17	17	92	**ET06SMEDOMD**	800	630
	08	M 14×1,5	5	5	19	24	17,0	42,5	12	32	14	19	19	126	**ET08SMEDOMD**	800	630
	10	M 16×1,5	6	7	22	25	17,5	45,0	12	34	17	22	22	167	**ET10SMEDOMD**	800	630
	12	M 18×1,5	8	8	24	29	21,5	48,0	12	38	17	24	24	207	**ET12SMEDOMD**	630	630
	14	M 20×1,5	9	10	26	30	22,0	54,0	14	40	19	27	27	287	**ET14SMEDOMD**	630	630
	16	M 22×1,5	12	12	27	33	24,5	55,0	14	43	24	30	27	352	**ET16SMEDOMD**	630	400
	20	M 27×2,0	16	16	32	37	26,5	65,0	16	48	27	36	32	498	**ET20SMEDOMD**	420	400
	25	M 33×2,0	20	20	40	42	30,0	73,0	18	54	36	46	41	916	**ET25SMEDOMD**	420	400
	30	M 42×2,0	25	25	50	49	35,5	78,5	20	62	41	50	50	1328	**ET30SMEDOMD**	420	400
	38	M 48×2,0	32	32	55	57	41,0	89,0	22	72	50	60	55	2031	**ET38SMEDOMD**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

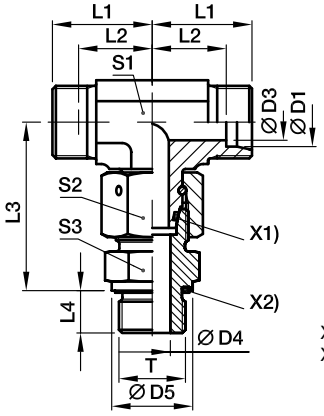
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

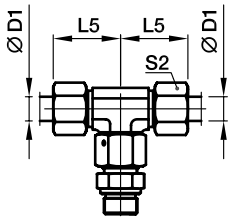
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	ET16SMEDOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	ET16SMEDOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

ET-R-ED Регулируемый поворотный тройник в сборе

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотнитель Eolastic ED

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3]	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12,0	34,5	8	27	12	14	14	55	**ET06LREDOMD**	500	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14,0	37,5	12	29	12	17	19	80	**ET08LREDOMD**	500	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15,0	40,0	12	30	14	19	19	98	**ET10LREDOMD**	500	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17,0	42,0	12	32	17	22	22	136	**ET12LREDOMD**	400	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21,0	46,5	14	36	19	27	27	224	**ET15LREDOMD**	400	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23,5	50,0	14	40	24	32	27	306	**ET18LREDOMD**	400	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27,5	55,0	16	44	27	36	32	423	**ET22LREDOMD**	250	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30,5	59,0	18	47	36	41	41	608	**ET28LREDOMD**	250	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34,5	68,5	20	56	41	50	50	920	**ET35LREDOMD**	250	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40,0	75,0	22	63	50	60	55	1466	**ET42LREDOMD**	250	160
S[4]	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16,0	40,0	12	31	12	17	19	98	**ET06SREDOMD**	800	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17,0	42,5	12	32	14	19	19	125	**ET08SREDOMD**	800	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17,5	45,0	12	34	17	22	22	169	**ET10SREDOMD**	800	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21,5	48,0	12	38	17	24	22	198	**ET12SREDOMD**	630	630
	14	G 1/2 A	9	10	27	30	22,0	54,0	14	40	19	27	27	287	**ET14SREDOMD**	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24,5	55,0	14	43	24	30	27	348	**ET16SREDOMD**	630	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26,5	65,0	16	48	27	36	32	498	**ET20SREDOMD**	420	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30,0	73,0	18	54	36	46	41	918	**ET25SREDOMD**	420	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35,5	78,5	20	62	41	50	50	1324	**ET30SREDOMD**	420	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41,0	89,0	22	72	50	60	55	2025	**ET38SREDOMD**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

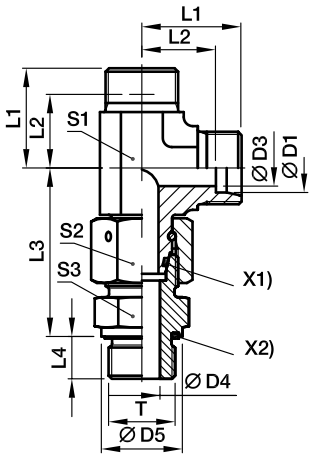
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

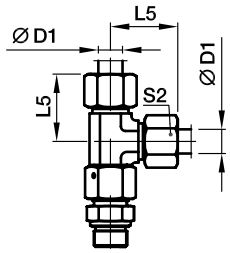
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	ET16SREDOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	ET16SREDOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EL-M-ED Регулируемый поворотный проходной тройник в сборе

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотнитель Eolastic ED

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3])	06	M 10×1,0	4	4	14	19	12,0	34,5	8	27	12	14	14	55	**EL06LMEDOMD**	500	315
	08	M 12×1,5	6	6	17	21	14,0	37,5	12	29	12	17	17	75	**EL08LMEDOMD**	500	315
	10	M 14×1,5	8	7	19	22	15,0	40,0	12	30	14	19	19	97	**EL10LMEDOMD**	500	315
	12	M 16×1,5	10	9	22	24	17,0	42,0	12	32	17	22	22	135	**EL12LMEDOMD**	400	315
	15	M 18×1,5	12	11	24	28	21,0	46,0	12	36	19	27	24	201	**EL15LMEDOMD**	400	315
	18	M 22×1,5	15	14	27	31	23,5	50,0	14	40	24	32	27	308	**EL18LMEDOMD**	400	315
	22	M 26×1,5	19	18	32	35	27,5	55,0	16	44	27	36	32	404	**EL22LMEDOMD**	250	160
	28	M 33×2,0	24	23	40	38	30,5	59,0	18	47	36	41	41	605	**EL28LMEDOMD**	250	160
	35	M 42×2,0	30	30	50	45	34,5	68,5	20	56	41	50	50	947	**EL35LMEDOMD**	250	160
	42	M 48×2,0	36	36	55	51	40,0	75,0	22	63	50	60	55	1497	**EL42LMEDOMD**	250	160
S[4])	06	M 12×1,5	4	4	17	23	16,0	40,0	12	31	12	17	17	91	**EL06SMEDOMD**	800	630
	08	M 14×1,5	5	5	19	24	17,0	42,5	12	32	14	19	19	126	**EL08SMEDOMD**	800	630
	10	M 16×1,5	6	7	22	25	17,5	45,0	12	34	17	22	22	169	**EL10SMEDOMD**	800	630
	12	M 18×1,5	8	8	24	29	21,5	48,0	12	38	17	24	24	206	**EL12SMEDOMD**	630	630
	14	M 20×1,5	9	10	26	30	22,0	54,0	14	40	19	27	27	275	**EL14SMEDOMD**	630	630
	16	M 22×1,5	12	12	27	33	24,5	55,0	14	43	24	30	27	354	**EL16SMEDOMD**	630	400
	20	M 27×2,0	16	16	32	37	26,5	65,0	16	48	27	36	32	526	**EL20SMEDOMD**	420	400
	25	M 33×2,0	20	20	40	42	30,0	73,0	18	54	36	46	41	919	**EL25SMEDOMD**	420	400
	30	M 42×2,0	25	25	50	49	35,5	78,5	20	62	41	50	50	1328	**EL30SMEDOMD**	420	400
	38	M 48×2,0	32	32	55	57	41,0	89,0	22	72	50	60	55	2039	**EL38SMEDOMD**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

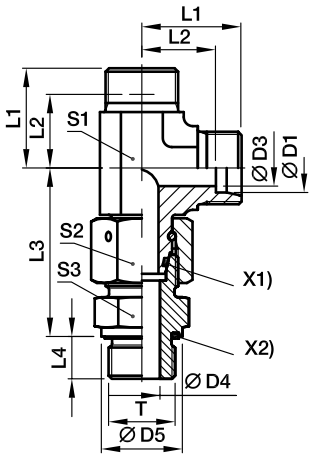
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

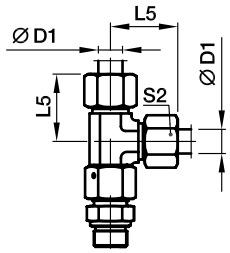
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EL16SMEDOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	EL16SMEDOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EL-R-ED Регулируемый поворотный проходной тройник в сборе

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотнитель Eolastic ED

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3])	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12,0	34,5	8	27	12	14	14	55	**EL06LREDOMD**	500	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14,0	37,5	12	29	12	17	19	80	**EL08LREDOMD**	500	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15,0	40,0	12	30	14	19	19	97	**EL10LREDOMD**	500	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17,0	42,0	12	32	17	22	22	137	**EL12LREDOMD**	400	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21,0	46,5	14	36	19	27	27	222	**EL15LREDOMD**	400	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23,5	50,0	14	40	24	32	27	304	**EL18LREDOMD**	400	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27,5	55,0	16	44	27	36	32	404	**EL22LREDOMD**	250	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30,5	59,0	18	47	36	41	41	606	**EL28LREDOMD**	250	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34,5	68,5	20	56	41	50	50	938	**EL35LREDOMD**	250	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40,0	75,0	22	63	50	60	55	1485	**EL42LREDOMD**	250	160
S[4])	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16,0	40,0	12	31	12	17	19	97	**EL06SREDOMD**	800	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17,0	42,5	12	32	14	19	19	125	**EL08SREDOMD**	800	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17,5	45,0	12	34	17	22	22	171	**EL10SREDOMD**	800	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21,5	48,0	12	38	17	24	22	198	**EL12SREDOMD**	630	630
	14	G 1/2 A	9	10	27	30	22,0	54,0	14	40	19	27	27	269	**EL14SREDOMD**	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24,5	55,0	14	43	24	30	27	350	**EL16SREDOMD**	630	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26,5	65,0	16	48	27	36	32	524	**EL20SREDOMD**	420	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30,0	73,0	18	54	36	46	41	921	**EL25SREDOMD**	420	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35,5	78,5	20	62	41	50	50	1324	**EL30SREDOMD**	420	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41,0	89,0	22	72	50	60	55	2033	**EL38SREDOMD**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

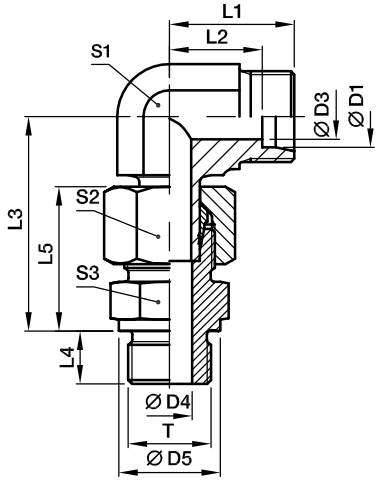
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

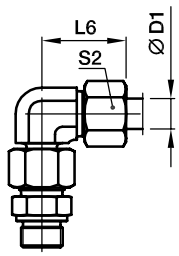
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EL16SREDOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	EL16SREDOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EVW-M Регулируемый угловой фитинг под врезное кольцо в сборе

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба – метал. уплотняющая кромка (ISO 9974)





В сборе, с прямым штуцером (с режущей поверхностью DIN 3852, тип B). Окончательная сборка (в соответствующем корпусе) – минимум 1/4 оборота от момента явно ощутимого сопротивления

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3]	06	M 10×1,0	4	4	14	19	12,0	34,5	8	23	27	12	14	14	41	**EVW06LMOMD**	315	315
	08	M 12×1,5	6	6	17	21	14,0	37,5	12	25	29	12	17	17	63	**EVW08LMOMD**	315	315
	10	M 14×1,5	8	7	19	22	15,0	40,0	12	26	30	14	19	19	83	**EVW10LMOMD**	315	315
	12	M 16×1,5	10	9	21	24	17,0	42,0	12	27	32	17	22	22	107	**EVW12LMOMD**	315	315
	15	M 18×1,5	12	11	23	28	21,0	46,0	12	29	36	19	27	24	170	**EVW15LMOMD**	250	250
	18	M 22×1,5	15	14	27	31	23,5	50,0	14	31	40	24	32	27	265	**EVW18LMOMD**	250	250
	22	M 26×1,5	19	18	31	35	27,5	55,0	16	33	44	27	36	32	355	**EVW22LMOMD**	160	160
	28	M 33×2,0	24	23	39	38	30,5	59,5	18	34	47	36	41	41	514	**EVW28LMOMD**	160	160
	35	M 42×2,0	30	30	49	45	34,5	68,5	20	39	56	41	50	50	791	**EVW35LMOMD**	160	160
	42	M 48×2,0	36	36	55	51	40,0	79,0	22	42	63	50	60	55	1153	**EVW42LMOMD**	160	160
S[4]	06	M 12×1,5	4	4	17	23	16,0	40,0	12	28	31	12	17	17	73	**EVW06SMOMD**	400	400
	08	M 14×1,5	5	5	19	24	17,0	42,5	12	30	32	14	19	19	100	**EVW08SMOMD**	400	400
	10	M 16×1,5	7	7	21	25	17,5	46,0	12	31	34	17	22	22	133	**EVW10SMOMD**	400	400
	12	M 18×1,5	8	8	23	29	21,5	48,0	12	33	38	17	24	24	174	**EVW12SMOMD**	400	400
	14	M 20×1,5	10	10	25	30	22,0	54,0	14	37	40	19	27	27	229	**EVW14SMOMD**	400	400
	16	M 22×1,5	12	12	27	33	24,5	56,0	14	37	43	24	30	27	309	**EVW16SMOMD**	400	400
	20	M 27×2,0	16	16	32	37	26,5	65,0	16	42	48	27	36	32	429	**EVW20SMOMD**	400	400
	25	M 33×2,0	20	20	39	42	30,0	73,0	18	47	54	36	46	41	826	**EVW25SMOMD**	250	250
	30	M 42×2,0	25	25	49	49	35,5	78,5	20	50	62	41	50	50	1132	**EVW30SMOMD**	160	160
	38	M 48×2,0	32	32	55	57	41,0	92,5	22	57	72	50	60	55	1874	**EVW38SMOMD**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

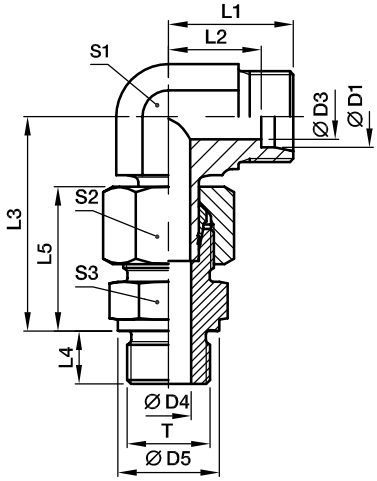
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

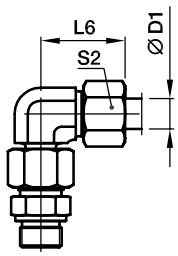
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EVW16SMOMDCF
Нерж. сталь	71	EVW16SMOMD71

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EVW-R Регулируемый угловой фитинг под врезное кольцо в сборе

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179)





В сборе, с прямым штуцером (с режущей поверхностью DIN 3852, тип B). Окончательная сборка (в соответствующем корпусе) – минимум 1/4 оборота от момента явно ощутимого сопротивления

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3]	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12,0	34,5	8	23	27	12	14	14	47	**EVW06LROMD**	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	18	21	14,0	37,5	12	25	29	12	17	19	68	**EVW08LROMD**	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	18	22	15,0	40,0	12	26	30	14	19	19	84	**EVW10LROMD**	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17,0	42,0	12	27	32	17	22	22	118	**EVW12LROMD**	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	26	28	21,0	46,5	14	29	36	19	27	27	191	**EVW15LROMD**	250	250
	18	G 1/2 A	15	14	26	31	23,5	50,0	14	31	40	24	32	27	260	**EVW18LROMD**	250	250
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27,5	55,0	16	33	44	27	36	32	355	**EVW22LROMD**	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30,5	59,5	18	34	47	36	41	41	542	**EVW28LROMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34,5	68,5	20	39	56	41	50	50	832	**EVW35LROMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40,0	79,0	22	42	63	50	60	55	1303	**EVW42LROMD**	160	160
S[4]	06	G 1/4 A	4	4	18	23	16,0	40,0	12	28	31	12	17	19	79	**EVW06SROMD**	400	400
	08	G 1/4 A	5	5	18	24	17,0	42,5	12	30	32	14	19	19	98	**EVW08SROMD**	400	400
	10	G 3/8 A	7	7	22	25	17,5	46,0	12	31	34	17	22	22	148	**EVW10SROMD**	400	400
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21,5	48,0	12	33	38	17	24	22	169	**EVW12SROMD**	400	400
	14	G 1/2 A	10	10	26	30	22,0	54,0	14	37	40	19	27	27	230	**EVW14SROMD**	400	400
	16	G 1/2 A	12	12	26	33	24,5	56,0	14	37	43	24	30	27	304	**EVW16SROMD**	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26,5	65,0	16	42	48	27	36	32	428	**EVW20SROMD**	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30,0	73,0	18	47	54	36	46	41	825	**EVW25SROMD**	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35,5	78,5	20	50	62	41	50	50	1134	**EVW30SROMD**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41,0	92,5	22	57	72	50	60	55	1713	**EVW38SROMD**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

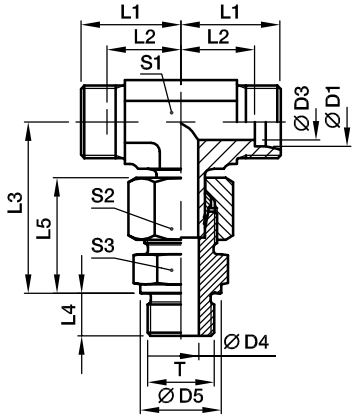
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

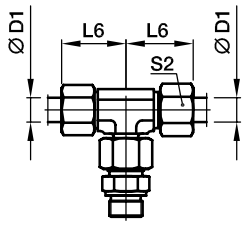
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EVW16SROMDCF
Нерж. сталь	71	EVW16SROMD71

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EVT-M Регулируемый тройник под врезное кольцо в сборе

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба – метал. уплотняющая кромка (ISO 9974)





В сборе, с прямым штуцером (с режущей поверхностью). Окончательная сборка (в соответствующем корпусе) – минимум 1/4 оборота от момента явно ощутимого сопротивления.

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	06	M 10×1,0	4	4	14	19	12,0	34,5	8	23	27	12	14	14	48	**EVT06LMOMD**	315	315
	08	M 12×1,5	6	6	17	21	14,0	37,5	12	25	29	12	17	17	68	**EVT08LMOMD**	315	315
	10	M 14×1,5	8	7	19	22	15,0	40,0	12	26	30	14	19	19	88	**EVT10LMOMD**	315	315
	12	M 16×1,5	10	9	21	24	17,0	43,0	12	27	32	17	22	22	116	**EVT12LMOMD**	315	315
	15	M 18×1,5	12	11	23	28	21,0	46,0	12	29	36	19	27	24	185	**EVT15LMOMD**	250	250
	18	M 22×1,5	15	14	27	31	23,5	50,0	14	31	40	24	32	27	272	**EVT18LMOMD**	250	250
	22	M 26×1,5	19	18	31	35	27,5	55,5	16	33	44	27	36	32	367	**EVT22LMOMD**	160	160
	28	M 33×2,0	24	23	39	38	30,5	61,0	18	34	47	36	41	41	565	**EVT28LMOMD**	160	160
	35	M 42×2,0	30	30	49	45	34,5	72,0	20	39	56	41	50	50	905	**EVT35LMOMD**	160	160
	42	M 48×2,0	36	36	55	51	40,0	79,0	22	42	63	50	60	55	1282	**EVT42LMOMD**	160	160
S[4])	06	M 12×1,5	4	4	17	23	16,0	40,0	12	28	31	12	17	17	85	**EVT06SMOMD**	400	400
	08	M 14×1,5	5	5	19	24	17,0	44,0	12	30	32	14	19	19	118	**EVT08SMOMD**	400	400
	10	M 16×1,5	7	7	21	25	17,5	47,0	12	31	34	17	22	22	149	**EVT10SMOMD**	400	400
	12	M 18×1,5	8	8	23	29	21,5	50,0	12	33	38	17	24	24	200	**EVT12SMOMD**	400	400
	14	M 20×1,5	10	10	25	30	22,0	54,0	14	37	40	19	27	27	264	**EVT14SMOMD**	400	400
	16	M 22×1,5	12	12	27	33	24,5	55,0	14	37	43	24	30	27	327	**EVT16SMOMD**	400	400
	20	M 27×2,0	16	16	32	37	26,5	65,0	16	42	48	27	36	32	482	**EVT20SMOMD**	400	400
	25	M 33×2,0	20	20	39	42	30,0	73,5	18	47	54	36	46	41	906	**EVT25SMOMD**	250	250
	30	M 42×2,0	25	25	49	49	35,5	80,0	20	50	62	41	50	50	1274	**EVT30SMOMD**	160	160
	38	M 48×2,0	32	32	55	57	41,0	92,5	22	57	72	50	60	55	1928	**EVT38SMOMD**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

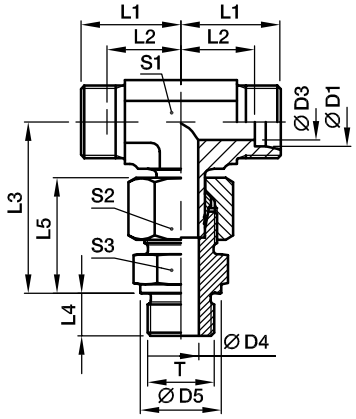
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

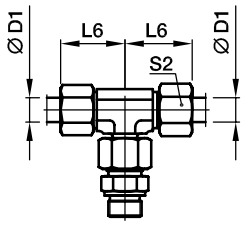
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EVT16SMOMDCF
Нерж. сталь	71	EVT16SMOMD71

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EVT-R Регулируемый тройник под врезное кольцо в сборе

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179)





В сборе, с прямым штуцером (с режущей поверхностью). Окончательная сборка (в соответствующем корпусе) – минимум 1/4 оборота от момента явно ощутимого сопротивления.

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3]	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12,0	34,5	8	23	27	12	14	14	48	**EVT06LROMD**	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	18	21	14,0	37,5	12	25	29	12	17	19	73	**EVT08LROMD**	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	18	22	15,0	40,0	12	26	30	14	19	19	85	**EVT10LROMD**	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17,0	43,0	12	27	32	17	22	22	118	**EVT12LROMD**	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	26	28	21,0	46,5	14	29	36	19	27	27	206	**EVT15LROMD**	250	250
	18	G 1/2 A	15	14	26	31	23,5	50,0	14	31	40	24	32	27	267	**EVT18LROMD**	250	250
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27,5	55,5	16	33	44	27	36	32	367	**EVT22LROMD**	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30,5	61,0	18	34	47	36	41	41	565	**EVT28LROMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34,5	72,0	20	39	56	41	50	50	901	**EVT35LROMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40,0	79,0	22	42	63	50	60	55	1277	**EVT42LROMD**	160	160
S[4]	06	G 1/4 A	4	4	18	23	16,0	40,0	12	28	31	12	17	19	90	**EVT06SROMD**	400	400
	08	G 1/4 A	5	5	18	24	17,0	44,0	12	30	32	14	19	19	116	**EVT08SROMD**	400	400
	10	G 3/8 A	7	7	22	25	17,5	47,0	12	31	34	17	22	22	151	**EVT10SROMD**	400	400
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21,5	50,0	12	33	38	17	24	22	190	**EVT12SROMD**	400	400
	14	G 1/2 A	10	10	26	30	22,0	54,0	14	37	40	19	27	27	265	**EVT14SROMD**	400	400
	16	G 1/2 A	12	12	26	33	24,5	55,0	14	37	43	24	30	27	322	**EVT16SROMD**	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26,5	65,0	16	42	48	27	36	32	500	**EVT20SROMD**	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30,0	73,5	18	47	54	36	46	41	905	**EVT25SROMD**	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35,5	80,0	20	50	62	41	50	50	1275	**EVT30SROMD**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41,0	92,5	22	57	72	50	60	55	1920	**EVT38SROMD**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

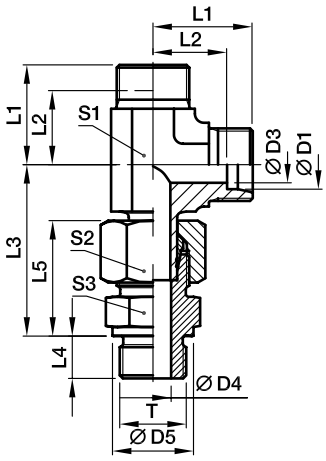
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

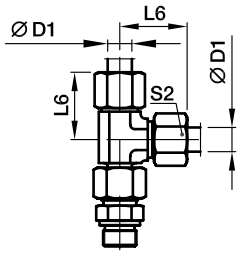
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EVT16SROMDCF
Нерж. сталь	71	EVT16SROMD71

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EVL-M Регулируемый проходной тройник в сборе

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба – метал. уплотняющая кромка (ISO 9974)





В сборе, с прямым штуцером (с режущей поверхностью). Окончательная сборка (в соответствующем корпусе) – минимум 1/4 оборота от момента явно ощутимого сопротивления.

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	06	M 10×1,0	4	4	14	19	12,0	34,5	8	23	27	12	14	14	48	**EVL06LMOMD**	315	315
	08	M 12×1,5	6	6	17	21	14,0	37,5	12	25	29	12	17	17	73	**EVL08LMOMD**	315	315
	10	M 14×1,5	8	7	19	22	15,0	40,0	12	26	30	14	19	19	89	**EVL10LMOMD**	315	315
	12	M 16×1,5	10	9	21	24	17,0	43,0	12	27	32	17	22	22	118	**EVL12LMOMD**	315	315
	15	M 18×1,5	12	11	23	28	21,0	46,0	12	29	36	19	27	24	186	**EVL15LMOMD**	250	250
	18	M 22×1,5	15	14	27	31	23,5	50,0	14	31	40	24	32	27	269	**EVL18LMOMD**	250	250
	22	M 26×1,5	19	18	31	35	27,5	55,5	16	33	44	27	36	32	364	**EVL22LMOMD**	160	160
	28	M 33×2,0	24	23	39	38	30,5	61,0	18	34	47	36	41	41	556	**EVL28LMOMD**	160	160
	35	M 42×2,0	30	30	49	45	34,5	72,0	20	39	56	41	50	50	900	**EVL35LMOMD**	160	160
	42	M 48×2,0	36	36	55	51	40,0	79,0	22	42	63	50	60	55	1323	**EVL42LMOMD**	160	160
S[4])	06	M 12×1,5	4	4	17	23	16,0	40,0	12	28	31	12	17	17	85	**EVL06SMOMD**	400	400
	08	M 14×1,5	5	5	19	24	17,0	44,0	12	30	32	14	19	19	119	**EVL08SMOMD**	400	400
	10	M 16×1,5	7	7	21	25	17,5	47,0	12	31	34	17	22	22	151	**EVL10SMOMD**	400	400
	12	M 18×1,5	8	8	23	29	21,5	50,0	12	33	38	17	24	24	202	**EVL12SMOMD**	400	400
	14	M 20×1,5	10	10	25	30	22,0	54,0	14	37	40	19	27	27	264	**EVL14SMOMD**	400	400
	16	M 22×1,5	12	12	27	33	24,5	56,0	14	37	43	24	30	27	326	**EVL16SMOMD**	400	400
	20	M 27×2,0	16	16	32	37	26,5	65,0	16	42	48	27	36	32	481	**EVL20SMOMD**	400	400
	25	M 33×2,0	20	20	39	42	30,0	73,5	18	47	54	36	46	41	904	**EVL25SMOMD**	250	250
	30	M 42×2,0	25	25	49	49	35,5	80,0	20	50	62	41	50	50	1263	**EVL30SMOMD**	160	160
	38	M 48×2,0	32	32	55	57	41,0	92,5	22	57	72	50	60	55	1936	**EVL38SMOMD**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

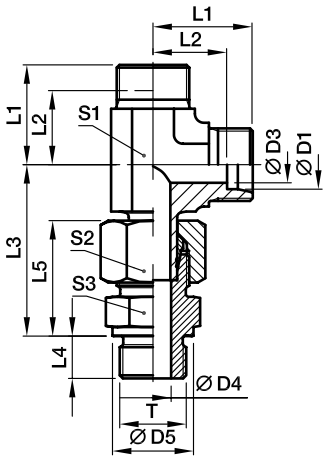
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

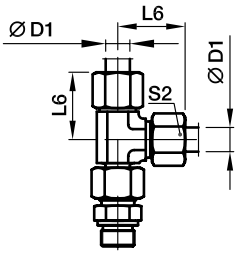
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EVL16SMOMDCF
Нерж. сталь	71	EVL16SMOMD71

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

EVL-R Регулируемый проходной тройник в сборе

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179)





В сборе, с прямым штуцером (с режущей поверхностью). Окончательная сборка (в соответствующем корпусе) – минимум 1/4 оборота от момента явно ощутимого сопротивления.

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L3)	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12,0	34,5	8	23	27	12	14	14	48	**EVL06LROMD**	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	18	21	14,0	37,5	12	25	29	12	17	19	73	**EVL08LROMD**	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	18	22	15,0	40,0	12	26	30	14	19	19	87	**EVL10LROMD**	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17,0	43,0	12	27	32	17	22	22	120	**EVL12LROMD**	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	26	28	21,0	46,5	14	29	36	19	27	27	207	**EVL15LROMD**	250	250
	18	G 1/2 A	15	14	26	31	23,5	50,0	14	31	40	24	32	27	264	**EVL18LROMD**	250	250
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27,5	55,5	16	33	44	27	36	32	365	**EVL22LROMD**	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30,5	61,0	18	34	47	36	41	41	556	**EVL28LROMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34,5	72,0	20	39	56	41	50	50	895	**EVL35LROMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40,0	79,0	22	42	63	50	60	55	1318	**EVL42LROMD**	160	160
S4)	06	G 1/4 A	4	4	18	23	16,0	40,0	12	28	31	12	17	19	90	**EVL06SROMD**	400	400
	08	G 1/4 A	5	5	18	24	17,0	44,0	12	30	32	14	19	19	117	**EVL08SROMD**	400	400
	10	G 3/8 A	7	7	22	25	17,5	47,0	12	31	34	17	22	22	153	**EVL10SROMD**	400	400
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21,5	50,0	12	33	38	17	24	22	192	**EVL12SROMD**	400	400
	14	G 1/2 A	10	10	26	30	22,0	54,0	14	37	40	19	27	27	266	**EVL14SROMD**	400	400
	16	G 1/2 A	12	12	26	33	24,5	56,0	14	37	43	24	30	27	321	**EVL16SROMD**	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26,5	65,0	16	42	48	27	36	32	480	**EVL20SROMD**	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30,0	73,5	18	47	54	36	46	41	903	**EVL25SROMD**	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35,5	80,0	20	50	62	41	50	50	1265	**EVL30SROMD**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41,0	92,5	22	57	72	50	60	55	1928	**EVL38SROMD**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

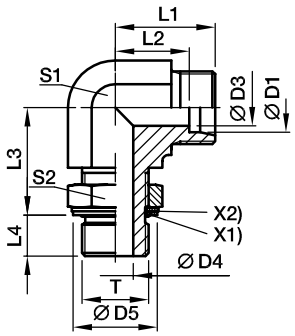
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

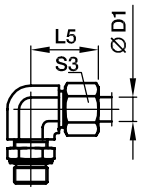
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EVL16SROMDCF
Нерж. сталь	71	EVL16SROMD71

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

WEE-R Регулируемый угловой фитинг с контргайкой

Конус EO 24° / Регулируемая резьба BSPP – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179) для отверстий с малой или широкой цековкой; различия по D5 в исполнении из нержавейки только для отверстий с широкой цековкой (например, WEE16SRBOMD71)





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) стопорное кольцо

Серия	D1	T	D3	D4	D5[5])	D5[6])	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1]) CF	71
LL[2])	04	G 1/8 A	3,0	4,5	15		15	11,3	20	7.1	21	11	14	10	27	**WEE04LLROMD**	100	
	06	G 1/8 A	4,5	4,5	15		15	11,3	20	7.1	21	11	14	12	27	**WEE06LLROMD**	100	
L[3])	06	G 1/8 A	4,0	4,5	15	15,0	21	14,0	19	7.0	29	14	14	14	40	**WEE06LROMD**	315	315
	08	G 1/4 A	6,0	7,5	20	19,5	23	16,0	23	9.0	31	14	19	17	59	**WEE08LROMD**	315	315
	10	G 1/4 A	8,0	7,5	20	19,5	24	17,0	25	9.0	32	19	19	19	82	**WEE10LROMD**	315	315
	12	G 3/8 A	10,0	10,0	23	23,5	26	19,0	28	9.0	34	19	22	22	96	**WEE12LROMD**	250	250
	15	G 1/2 A	12,0	12,5	28	28,5	28	21,0	30	13.0	36	22	27	27	149	**WEE15LROMD**	250	250
	18	G 1/2 A	15,0	12,5	28	28,5	31	24,0	36	13.0	40	27	27	32	221	**WEE18LROMD**	250	250
	22	G 3/4 A	19,0	15,5	33	34,5	35	28,0	36	13.0	44	30	36	36	310	**WEE22LROMD**	160	160
	28	G 1 A	24,0	21,5	41	43,5	38	31,0	44	15.0	47	36	41	41	455	**WEE28LROMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30,0	27,5	51	52,5	48	38,0	50	15.0	59	50	50	50	1043	**WEE35LROMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36,0	33,0	56	60,0	49	38,0	52	15.0	61	50	55	60	994	**WEE42LROMD**	160	160
S[4])	06	G 1/4 A	4,0	7,5	20	19,5	22	15,0	23	9.0	30	14	19	17	56	**WEE06SROMD**	315	315
	08	G 1/4 A	5,0	7,5	20	19,5	24	17,0	27	9.0	32	19	19	19	88	**WEE08SROMD**	315	315
	10	G 3/8 A	7,0	10,0	23	23,5	25	18,0	29	9.0	34	19	22	22	98	**WEE10SROMD**	250	250
	12	G 3/8 A	8,0	10,0	23	23,5	29	22,0	29	9.0	38	22	22	24	128	**WEE12SROMD**	250	250
	16	G 1/2 A	12,0	12,5	28	28,5	33	25,0	36	13.0	43	27	27	30	234	**WEE16SROMD**	250	250
	20	G 3/4 A	16,0	15,5	33	34,5	38	28,0	39	12.0	49	30	36	36	344	**WEE20SROMD**	250	250
	25	G 1 A	20,0	21,5	41	43,5	42	30,0	44	14.0	54	36	41	46	533	**WEE25SROMD**	250	250
	30	G 1 1/4 A	25,0	27,5	51	52,5	49	36,0	49	15.0	62	50	50	50	1085	**WEE30SROMD**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32,0	33,0	56	60,0	50	34,0	55	15.0	65	50	55	60	1116	**WEE38SROMD**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

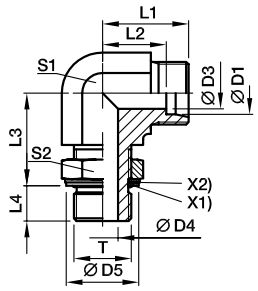
[5]) Сталь; [6]) Нержавеющая сталь

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	WEE16SROMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	WEE16SRBOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

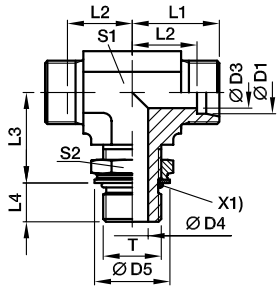
Регулируемый угловой фитинг, проходной тройник, тройник-ответвитель, угловой 45° фитинг с контргайкой – Под заказ!

WEE Регулируемый угловой фитинг с контргайкой
Конус EO 24°/Регулируемая резьба



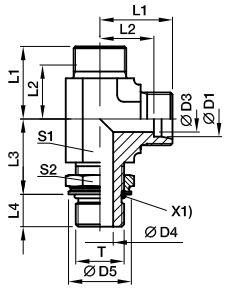
T	Код заказа	Поверхность
метрич. резьба – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо	WEE…MOMD	CF
метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149)	WEE…MOROMD	CF
Резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)	WEE…UNFOMD	CF

TEE Регулируемый ответвитель с контргайкой
Конус EO 24°/Регулируемая резьба



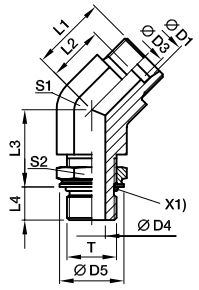
T	Код заказа	Поверхность
метрич. резьба – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо	TEE…MOMD	CF
метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149)	TEE…MOROMD	CF
Резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)	TEE…UNFOMD	CF
Резьба BSPP – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179)	TEE…ROMD	CF

LEE Регулируемый тройник с контргайкой
Конус EO 24°/Регулируемая резьба



T	Код заказа	Поверхность
метрич. резьба – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо	LEE…MOMD	CF
метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149)	LEE…MOROMD	CF
Резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)	LEE…UNFOMD	CF
Резьба BSPP – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179)	LEE…ROMD	CF

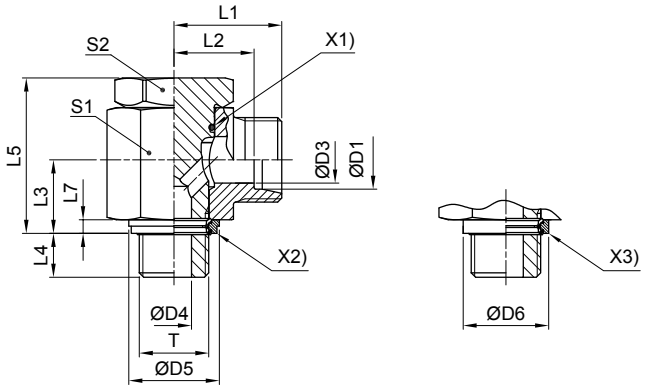
VEE Регулируемый угловой 45° фитинг с контргайкой
Конус EO 24°/Регулируемая резьба

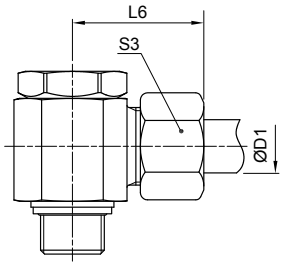


T	Код заказа	Поверхность
метрич. резьба – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо	VEE…MOMD	CF
метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149)	VEE…MOROMD	CF
Резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)	VEE…UNFOMD	CF
Резьба BSPP – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179)	VEE…ROMD	CF

WH-M-KDS Фитинг “банджо” высокого давления

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба с мягким уплотнительным кольцом





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотн. кольцо KDS (для отверстий с малой цековкой, ISO 9974)
X3) Уплотн. кольцо KD (для отверстий с широкой цековкой, ISO 9974)

Серия	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3])	06	M 10×1,0	4	4,5	14,9	17,0	19,0	12,0	10,5	8	24,0	27	2,5	17	17	14	54	**WH06LMKDSOMD**	315	315
	08	M 12×1,5	6	6,0	17,0	22,0	21,5	14,5	14,0	12	30,0	29	3,0	22	19	17	97	**WH08LMKDSOMD**	315	315
	10	M 14×1,5	8	6,0	18,9	22,5	22,5	15,5	14,0	12	30,0	30	3,0	22	19	19	104	**WH10LMKDSOMD**	315	315
	12	M 16×1,5	10	7,5	21,9	27,0	25,0	18,0	16,5	12	36,0	33	3,0	27*	24	22	180	**WH12LMKDSOMD**	315	315
	15	M 18×1,5	11	9,0	23,9	29,0	27,5	21,5	18,5	12	39,5	37	3,0	30	30	27	244	**WH15LMKDSOMD**	315	315
	18	M 22×1,5	15	12,0	26,9	32,0	28,5	21,0	21,5	14	45,0	37	4,5	32	30	32	327	**WH18LMKDSOMD**	315	315
	22	M 26×1,5	19	17,0	31,9	41,0	35,0	27,5	24,0	16	53,0	44	3,5	41	36	36	573	**WH22LMKDSOMD**	160	160
	28	M 33×2,0	24	21,0	39,9	46,0	39,5	32,0	30,5	18	66,0	49	3,5	50	46	41	1017	**WH28LMKDSOMD**	160	160
	35	M 42×2,0	30	27,0	49,9	57,0	46,5	36,0	35,5	20	76,0	58	3,5	60	55	50	1512	**WH35LMKDSOMD**	160	160
	42	M 48×2,0	36	34,0	55,9	64,0	51,5	40,5	40,5	22	87,0	63	3,5	70	60	60	2217	**WH42LMKDSOMD**	160	160
S[4])	06	M 12×1,5	4	6,0	17,0	22,0	23,5	16,5	14,0	12	30,0	31	3,0	22	19	17	104	**WH06SMKDSOMD**	400	400
	08	M 14×1,5	5	6,0	18,9	22,5	23,5	16,5	14,0	12	30,0	31	3,0	22	19	19	110	**WH08SMKDSOMD**	400	400
	10	M 16×1,5	7	7,5	21,9	27,0	26,0	18,5	16,5	12	36,0	35	3,0	27	24	22	186	**WH10SMKDSOMD**	400	400
	12	M 18×1,5	8	9,0	23,9	29,0	27,5	20,0	18,5	12	39,5	36	3,0	27*	27	24	246	**WH12SMKDSOMD**	400	400
	14	M 20×1,5	10	10,0		32,0	30,5	22,5	20,0	14	43,5	40	3,0	32	30	27	322	**WH14SMKDOMD**		400
	16	M 22×1,5	12	12,0	26,9	32,0	30,5	22,0	21,5	14	45,0	40	4,5	32	30	30	327	**WH16SMKDSOMD**	315	315
	20	M 27×2,0	16	16,0	32,9	41,0	37,0	26,5	24,0	16	53,0	48	3,5	41	36	36	598	**WH20SMKDSOMD**	315	315
	25	M 33×2,0	20	21,0	39,9	46,0	43,5	31,5	30,5	18	66,0	56	3,5	50	46	46	1055	**WH25SMKDSOMD**	250	250
	30	M 42×2,0	25	27,0	49,9	57,0	50,5	37,0	35,5	20	76,0	64	3,5	60	55	50	1572	**WH30SMKDSOMD**	160	160
	38	M 48×2,0	32	34,0	55,9	64,0	57,5	41,5	40,5	22	87,0	72	3,5	70	60	60	2317	**WH38SMKDSOMD**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

***S1=SW12 для 1.4571**

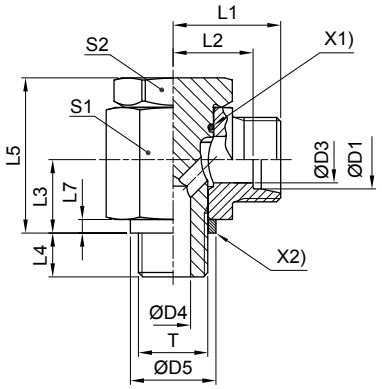
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

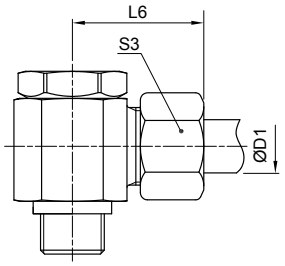
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	WH16SMKDSOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	WH16SMKDOMD71	VIT/PTFE

Нерж. сталь только с уплотн. кольцом KD!
В коде заказа замените KDS на KD.

WH-M Фитинг “банджо” высокого давления

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба с метал. уплотнительным кольцом





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотн. кольцо DKA

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	06	M 10×1,0	4	4,5	14	19,0	12,0	10,5	8	24,0	27	2,5	17	17	14	54	**WH06LMOMD**	250	250
	08	M 12×1,5	6	6,0	17	21,5	14,5	14,0	12	30,0	29	3,0	22	19	17	97	**WH08LMOMD**	250	250
	10	M 14×1,5	8	6,0	19	22,5	15,5	14,0	12	30,0	30	3,0	22	19	19	104	**WH10LMOMD**	250	250
	12	M 16×1,5	10	7,5	21	25,0	18,0	16,5	12	36,0	33	3,0	27	24	22	180	**WH12LMOMD**	250	250
	15	M 18×1,5	11	9,0	23	27,5	21,5	18,5	12	39,5	37	3,0	30	27	27	243	**WH15LMOMD**	250	250
	18	M 22×1,5	15	12,0	27	28,5	21,0	21,5	14	45,0	37	4,5	32	30	32	326	**WH18LMOMD**	250	250
	22	M 26×1,5	19	17,0	31	35,0	27,5	24,0	16	53,0	44	3,5	41	36	36	574	**WH22LMOMD**	160	160
	28	M 33×2,0	24	21,0	39	39,5	32,0	30,5	18	66,0	49	3,5	50	46	41	1016	**WH28LMOMD**	160	160
	35	M 42×2,0	30	27,0	49	46,5	36,0	35,5	20	76,0	58	3,5	60	55	50	1512	**WH35LMOMD**	160	160
	42	M 48×2,0	36	34,0	55	51,5	40,5	40,5	22	87,0	63	3,5	70	60	60	2216	**WH42LMOMD**	160	160
S[4])	06	M 12×1,5	4	6,0	17	23,5	16,5	14,0	12	30,0	31	3,0	22	19	17	104	**WH06SMOMD**	315	315
	08	M 14×1,5	5	6,0	19	23,5	16,5	14,0	12	30,0	31	3,0	22	19	19	111	**WH08SMOMD**	315	315
	10	M 16×1,5	7	7,5	21	26,0	18,5	16,5	12	36,0	35	3,0	27	24	22	186	**WH10SMOMD**	315	315
	12	M 18×1,5	8	9,0	23	27,5	20,0	18,5	12	39,5	36	3,0	27*	27	24	246	**WH12SMOMD**	315	315
	14	M 20×1,5	10	10,0	25	30,5	22,5	20,0	14	43,5	40	3,0	32	30	27	320	**WH14SMOMD**	315	315
	16	M 22×1,5	12	12,0	27	30,5	22,0	21,5	14	45,0	40	4,5	32	30	30	326	**WH16SMOMD**	315	315
	20	M 27×2,0	16	16,0	32	37,0	26,5	24,0	16	53,0	48	3,5	41	36	36	596	**WH20SMOMD**	160	160
	25	M 33×2,0	20	21,0	39	43,5	31,5	30,5	18	66,0	56	3,5	50	46	46	1055	**WH25SMOMD**	160	160
	30	M 42×2,0	25	27,0	49	50,5	37,0	35,5	20	76,0	64	3,5	60	55	50	1572	**WH30SMOMD**	160	160
	38	M 48×2,0	32	34,0	55	57,5	41,5	40,5	22	87,0	72	3,5	70	60	60	2316	**WH38SMOMD**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

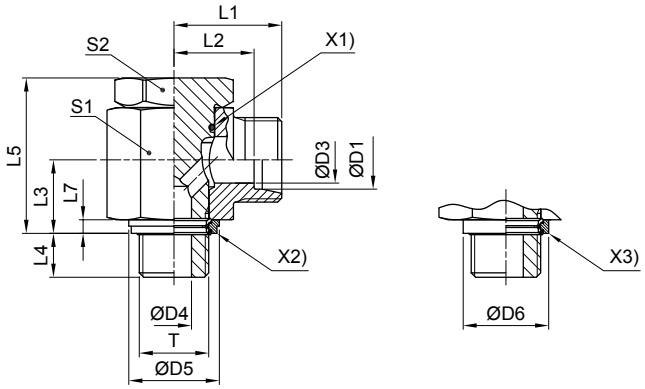
***S1=SW12 для 1.4571**

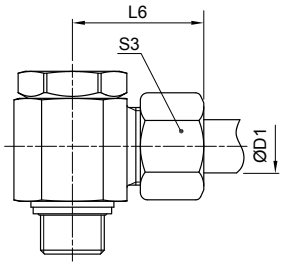
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	WH16SMOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	WH16SMOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

WH-R-KDS Фитинг “банджо” высокого давления

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP с мягким уплотнительным кольцом





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотн. кольцо KDS (для отверстий с малой цековкой, ISO 9974)
X3) Уплотн. кольцо KD (для отверстий с широкой цековкой, ISO 9974)

Серия	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	06	G 1/8 A	4	4,5	14,9	17	19,0	12,0	10,5	8	24	27	2,5	17	17	14	53	**WH06LRKDSOMD**	315	315
	08	G 1/4 A	6	6,0	18,9	22	21,5	14,5	14,0	12	30	29	3,0	22	19	17	101	**WH08LRKDSOMD**	315	315
	10	G 1/4 A	8	6,0	18,9	22	22,5	15,5	14,0	12	30	30	3,0	22	19	19	102	**WH10LRKDSOMD**	315	315
	12	G 3/8 A	10	7,5	21,9	27	25,0	18,0	16,5	12	36	33	3,0	27	24	22	181	**WH12LRKDSOMD**	315	315
	15	G 1/2 A	12	11,0	26,9	32	28,5	21,5	21,5	14	45	37	4,5	32	30	27	312	**WH15LRKDSOMD**	315	315
	18	G 1/2 A	15	11,0	26,9	32	28,5	21,0	21,5	14	45	37	4,5	32	30	32	319	**WH18LRKDSOMD**	315	315
	22	G 3/4 A	19	17,0	32,9	41	35,0	27,5	24,0	16	53	44	3,5	41	36	36	578	**WH22LRKDSOMD**	160	160
	28	G 1 A	24	21,0	39,9	46	39,5	32,0	30,5	18	66	49	3,5	50	46	41	1035	**WH28LRKDSOMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27,0	49,9	57	46,5	36,0	35,5	20	76	58	3,5	60	55	50	1499	**WH35LRKDSOMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34,0	55,9	64	51,5	40,5	40,5	22	87	63	3,5	70	60	60	2196	**WH42LRKDSOMD**	160	160
S[4])	06	G 1/4 A	4	6,0	18,9	22	23,5	16,5	14,0	12	30	31	3,0	22	19	17	107	**WH06SRKDSOMD**	400	400
	08	G 1/4 A	5	6,0	18,9	22	23,5	16,5	14,0	12	30	31	3,0	22	19	19	107	**WH08SRKDSOMD**	400	400
	10	G 3/8 A	7	7,5	21,9	27	26,0	18,5	16,5	12	36	35	3,0	27	24	22	188	**WH10SRKDSOMD**	400	400
	12	G 3/8 A	8	7,5	21,9	27	26,0	18,5	16,5	12	36	35	3,0	27*	24	24	190	**WH12SRKDSOMD**	400	400
	14	G 1/2 A	10	11,0	26,9	32	30,5	22,5	21,5	15	45	40	4,5	32	30	27	320	**WH14SRKDSOMD**	400	400
	16	G 1/2 A	12	11,0	26,9	32	30,5	22,0	21,5	14	45	40	4,5	32	30	30	324	**WH16SRKDSOMD**	315	315
	20	G 3/4 A	16	17,0	32,9	41	37,0	26,5	24,0	16	53	48	3,5	41	36	36	588	**WH20SRKDSOMD**	315	315
	25	G 1 A	20	21,0	39,9	46	43,5	31,5	30,5	18	66	56	3,5	50	46	46	1073	**WH25SRKDSOMD**	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	27,0	49,9	57	50,5	37,0	35,5	20	76	64	3,5	60	55	50	1559	**WH30SRKDSOMD**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	34,0	55,9	64	57,5	41,5	40,5	22	87	72	3,5	70	60	60	2296	**WH38SRKDSOMD**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

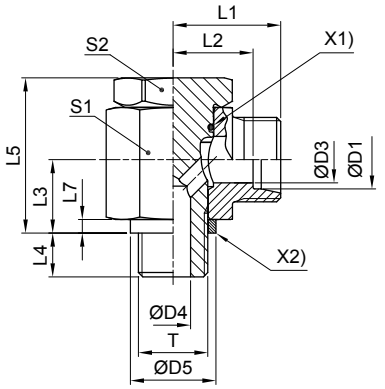
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	WH16SRKDSOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	WH16SRKDOMD71	VIT/PTFE

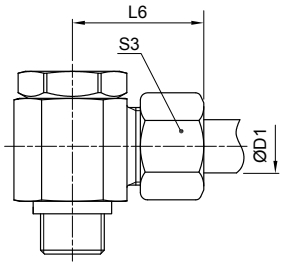
Нерж. сталь только с уплотн. кольцом KD!
В коде заказа замените KDS на KD.

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

WH-R Фитинг “банджо” высокого давления

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP с метал. уплотнительным кольцом





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотн. кольцо DKA

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3])	06	G 1/8 A	4	4,5	14	19,0	12,0	10,5	8	24	27	2.5	17	17	14	53	**WH06LROMD**	250	250	160
	08	G 1/4 A	6	6,0	18	21,5	14,5	14,0	12	30	29	3.0	22	19	17	101	**WH08LROMD**	250	250	160
	10	G 1/4 A	8	6,0	18	22,5	15,5	14,0	12	30	30	3.0	22	19	19	102	**WH10LROMD**	250	250	160
	12	G 3/8 A	10	7,5	22	25,0	18,0	16,5	12	36	33	3.0	27	24	22	181	**WH12LROMD**	250	250	160
	15	G 1/2 A	12	11,0	26	28,5	21,5	21,5	14	45	37	4.5	32	30	27	311	**WH15LROMD**	250	250	160
	18	G 1/2 A	15	11,0	26	28,5	21,0	21,5	14	45	37	4.5	32	30	32	319	**WH18LROMD**	250	250	160
	22	G 3/4 A	19	17,0	32	35,0	27,5	24,0	16	53	44	3.5	41	36	36	577	**WH22LROMD**	160	160	
	28	G 1 A	24	21,0	39	39,5	32,0	30,5	18	66	49	3.5	50	46	41	1034	**WH28LROMD**	160	160	
	35	G 1 1/4 A	30	27,0	57	46,5	36,0	35,5	20	76	58	3.5	60	55	50	1500	**WH35LROMD**	160	160	
	42	G 1 1/2 A	36	34,0	55	51,5	40,5	40,5	22	87	63	3.5	70	60	60	2195	**WH42LROMD**	160	160	
S[4])	06	G 1/4 A	4	6,0	18	23,5	16,5	14,0	12	30	31	3.0	22	19	17	107	**WH06SROMD**	315	315	200
	08	G 1/4 A	5	6,0	18	23,5	16,5	14,0	12	30	31	3.0	22	19	19	107	**WH08SROMD**	315	315	200
	10	G 3/8 A	7	7,5	22	26,0	18,5	16,5	12	36	35	3.0	27	24	22	188	**WH10SROMD**	315	315	200
	12	G 3/8 A	8	7,5	22	26,0	18,5	16,5	12	36	35	3.0	27*	24	24	190	**WH12SROMD**	315	315	200
	14	G 1/2 A	10	11,0	26	30,5	22,5	21,5	14	45	40	4.5	32	30	27	320	**WH14SROMD**	315	315	
	16	G 1/2 A	12	11,0	26	30,5	22,0	21,5	14	45	40	4.5	32	30	30	317	**WH16SROMD**	315	315	
	20	G 3/4 A	16	17,0	32	37,0	26,5	24,0	16	53	48	3.5	41	36	36	587	**WH20SROMD**	160	160	
	25	G 1 A	20	21,0	39	43,5	31,5	30,5	18	66	56	3.5	50	46	46	1072	**WH25SROMD**	160	160	
	30	G 1 1/4 A	25	27,0	49	50,5	37,0	35,5	20	76	64	3.5	60	55	50	1560	**WH30SROMD**	160	160	
	38	G 1 1/2 A	32	34,0	55	57,5	41,5	40,5	22	87	72	3.5	70	60	60	2295	**WH38SROMD**	160	160	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

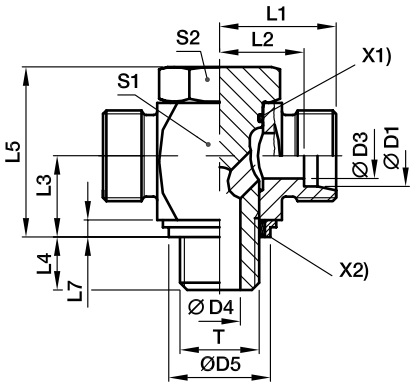
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

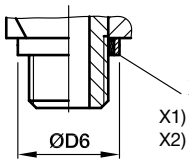
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	WH16SROMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	WH16SROMD71	VIT
Латунь	MS	WH18LROMDMS	NBR

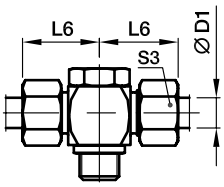
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

TH-M-KDS Тройник “банджо” высокого давления

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба с мягким уплотнительным кольцом







X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотн. кольцо KDS (для отверстий с малой цековкой, ISO 9974)
X3) Уплотн. кольцо KD (для отверстий с широкой цековкой, ISO 9974)

Серия	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3])	06	M 10×1,0	4	4,5	14,9	17,0	19,0	12,0	10,5	8	24,0	27	2,5	17	17	14	59	**TH06LMKDSOMD**	315	315
	08	M 12×1,5	6	6,0	17,0	22,0	21,5	14,5	14,0	12	30,0	29	3,0	22	19	17	104	**TH08LMKDSOMD**	315	315
	10	M 14×1,5	8	6,0	18,9	22,5	22,5	15,5	14,0	12	30,0	30	3,0	22	19	19	112	**TH10LMKDSOMD**	315	315
	12	M 16×1,5	10	7,5	21,9	27,0	25,0	18,0	16,5	12	36,0	33	3,0	27	24	22	192	**TH12LMKDSOMD**	315	315
	15	M 18×1,5	11	9,0	23,9	29,0	27,5	21,5	18,5	12	39,5	37	3,0	30	27	27	258	**TH15LMKDSOMD**	315	315
	18	M 22×1,5	15	12,0	26,9	32,0	28,5	21,0	21,5	14	45,0	37	4,5	32	30	32	337	**TH18LMKDSOMD**	315	315
	22	M 26×1,5	19	17,0	31,9	41,0	35,0	27,5	24,0	16	53,0	44	3,5	41	36	36	589	**TH22LMKDSOMD**	160	160
	28	M 33×2,0	24	21,0	39,9	46,0	39,5	32,0	30,5	18	66,0	49	3,5	50	46	41	1072	**TH28LMKDSOMD**	160	160
	35	M 42×2,0	30	27,0	49,9	57,0	46,5	36,0	35,5	20	76,0	58	3,5	60	55	50	1778	**TH35LMKDSOMD**	160	160
	42	M 48×2,0	36	34,0	55,9	64,0	51,5	40,5	40,5	22	87,0	63	3,5	70	60	60	2566	**TH42LMKDSOMD**	160	160
S[4])	06	M 12×1,5	4	6,0	17,0	22,0	23,5	16,5	14,0	12	30,0	31	3,0	22	19	17	112	**TH06SMKDSOMD**	400	400
	08	M 14×1,5	5	6,0	18,9	22,5	23,5	16,5	14,0	12	30,0	31	3,0	22	19	19	123	**TH08SMKDSOMD**	400	400
	10	M 16×1,5	7	7,5	21,9	27,0	26,0	18,5	16,5	12	36,0	35	3,0	27	24	22	200	**TH10SMKDSOMD**	400	400
	12	M 18×1,5	8	9,0	23,9	29,0	27,5	20,0	18,5	12	39,5	36	3,0	27	27	24	261	**TH12SMKDSOMD**	400	400
	14	M 20×1,5	10	10,0		32,0	30,5	22,5	20,0	14	43,5	40	3,0	32	30	27	334	**TH14SMKDOMD**		400
	16	M 22×1,5	12	12,0	26,9	32,0	30,5	22,0	21,5	14	45,0	40	4,5	32	30	30	351	**TH16SMKDSOMD**	315	315
	20	M 27×2,0	16	16,0	32,9	41,0	37,0	26,5	24,0	16	53,0	48	3,5	41	36	36	629	**TH20SMKDSOMD**	315	315
	25	M 33×2,0	20	21,0	39,9	46,0	43,5	31,5	30,5	18	66,0	56	3,5	50	46	46	1106	**TH25SMKDSOMD**	250	250
	30	M 42×2,0	25	27,0	49,9	57,0	50,5	37,0	35,5	20	76,0	64	3,5	60	55	50	1843	**TH30SMKDSOMD**	160	160
	38	M 48×2,0	32	34,0	55,9	64,0	57,5	41,5	40,5	22	87,0	72	3,5	70	60	60	2744	**TH38SMKDSOMD**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

***S1=SW12 для 1.4571**

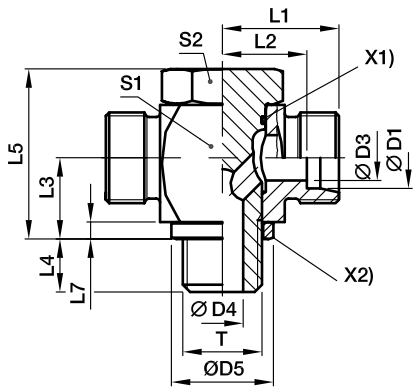
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

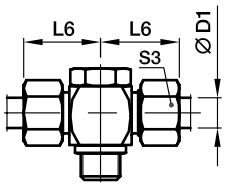
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	TH16SMKDSOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	TH16SMKDOMD71	VIT/PTFE

Нерж. сталь только с уплотн. кольцом KD!
В коде заказа замените KDS на KD.

TH-M Тройник “банджо” высокого давления

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба с метал. уплотнительным кольцом





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотн. кольцо DKA

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	06	M 10×1,0	4	4,5	14	19,0	12,0	10,5	8	24,0	27	2,5	17	17	14	58	**TH06LMOMD**	250	250
	08	M 12×1,5	6	6,0	17	21,5	14,5	14,0	12	30,0	29	3,0	22	19	17	104	**TH08LMOMD**	250	250
	10	M 14×1,5	8	6,0	19	22,5	15,5	14,0	12	30,0	30	3,0	22	19	19	112	**TH10LMOMD**	250	250
	12	M 16×1,5	10	7,5	21	25,0	18,0	16,5	12	36,0	33	3,0	27	24	22	191	**TH12LMOMD**	250	250
	15	M 18×1,5	11	9,0	23	27,5	21,5	18,5	12	39,5	37	3,0	30	27	27	258	**TH15LMOMD**	250	250
	18	M 22×1,5	15	12,0	27	28,5	21,0	21,5	14	45,0	37	4,5	32	30	32	337	**TH18LMOMD**	250	250
	22	M 26×1,5	19	17,0	31	35,0	27,5	24,0	16	53,0	44	3,5	41	36	36	590	**TH22LMOMD**	160	160
	28	M 33×2,0	24	21,0	39	39,5	32,0	30,5	18	66,0	49	3,5	50	46	41	1072	**TH28LMOMD**	160	160
	35	M 42×2,0	30	27,0	49	46,5	36,0	35,5	20	76,0	58	3,5	60	55	50	1778	**TH35LMOMD**	160	160
	42	M 48×2,0	36	34,0	55	51,5	40,5	40,5	22	87,0	63	3,5	70	60	60	2565	**TH42LMOMD**	160	160
S[4])	06	M 12×1,5	4	6,0	17	23,5	16,5	14,0	12	30,0	31	3,0	22	19	17	112	**TH06SMOMD**	315	315
	08	M 14×1,5	5	6,0	19	23,5	16,5	14,0	12	30,0	31	3,0	22	19	19	124	**TH08SMOMD**	315	315
	10	M 16×1,5	7	7,5	21	26,0	18,5	16,5	12	36,0	35	3,0	27	24	22	200	**TH10SMOMD**	315	315
	12	M 18×1,5	8	9,0	23	27,5	20,0	18,5	12	39,5	36	3,0	27	27	24	261	**TH12SMOMD**	315	315
	14	M 20×1,5	10	10,0	25	30,5	22,5	20,0	14	43,5	40	3,0	32	30	27	334	**TH14SMOMD**	315	315
	16	M 22×1,5	12	12,0	27	30,5	22,0	21,5	14	45,0	40	4,5	32	30	30	350	**TH16SMOMD**	315	315
	20	M 27×2,0	16	16,0	32	37,0	26,5	24,0	16	53,0	48	3,5	41	36	36	628	**TH20SMOMD**	160	160
	25	M 33×2,0	20	21,0	39	43,5	31,5	30,5	18	66,0	56	3,5	50	46	46	1106	**TH25SMOMD**	160	
	30	M 42×2,0	25	27,0	49	50,5	37,0	35,5	20	76,0	64	3,5	60	55	50	1843	**TH30SMOMD**	160	160
	38	M 48×2,0	32	34,0	55	57,5	41,5	40,5	22	87,0	72	3,5	70	60	60	2741	**TH38SMOMD**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

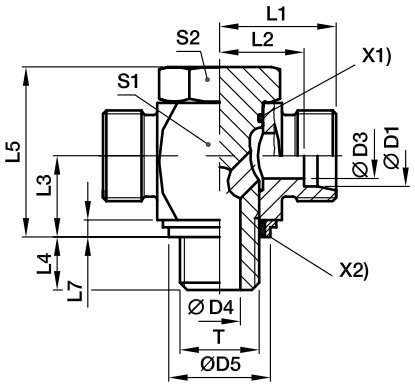
***S1=SW12 для 1.4571**

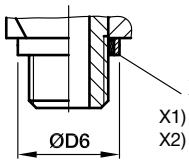
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	TH16SMOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	TH16SMOMD71	VIT

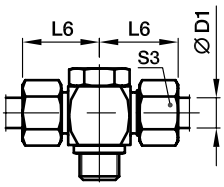
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

TH-R-KDS Тройник “банджо” высокого давления

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP с мягким уплотнительным кольцом







X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотн. кольцо KDS (для отверстий с малой цековкой, ISO 9974)
X3) Уплотн. кольцо KD (для отверстий с широкой цековкой, ISO 9974)

Серия	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	06	G 1/8 A	4	4,5	14,9	17	19,0	12,0	10,5	8	24	27	2,5	17	17	14	58	**TH06LRKDSOMD**	315	315
	08	G 1/4 A	6	6,0	18,9	22	21,5	14,5	14,0	12	30	29	3,0	22	19	17	108	**TH08LRKDSOMD**	315	315
	10	G 1/4 A	8	6,0	18,9	22	22,5	15,5	14,0	12	30	30	3,0	22	19	19	110	**TH10LRKDSOMD**	315	315
	12	G 3/8 A	10	7,5	21,9	27	25,0	18,0	16,5	12	36	33	3,0	27	24	22	193	**TH12LRKDSOMD**	315	315
	15	G 1/2 A	12	11,0	26,9	32	28,5	21,5	21,5	14	45	37	4,5	32	30	27	321	**TH15LRKDSOMD**	315	315
	18	G 1/2 A	15	11,0	26,9	32	28,5	21,0	21,5	14	45	37	4,5	32	30	32	329	**TH18LRKDSOMD**	315	315
	22	G 3/4 A	19	17,0	32,9	41	35,0	27,5	24,0	16	53	44	3,5	41	36	36	585	**TH22LRKDSOMD**	160	160
	28	G 1 A	24	21,0	39,9	46	39,5	32,0	30,5	18	66	49	3,5	50	46	41	1090	**TH28LRKDSOMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27,0	49,9	57	46,5	36,0	35,5	20	76	58	3,5	60	55	50	1765	**TH35LRKDSOMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34,0	55,9	64	51,5	40,5	40,5	22	87	63	3,5	70	60	60	2545	**TH42LRKDSOMD**	160	160
S[4])	06	G 1/4 A	4	6,0	18,9	22	23,5	16,5	14,0	12	30	31	3,0	22	19	17	116	**TH06SRKDSOMD**	400	400
	08	G 1/4 A	5	6,0	18,9	22	23,5	16,5	14,0	12	30	31	3,0	22	19	19	121	**TH08SRKDSOMD**	400	400
	10	G 3/8 A	7	7,5	21,9	27	26,0	18,5	16,5	12	36	35	3,0	27	24	22	201	**TH10SRKDSOMD**	400	400
	12	G 3/8 A	8	7,5	21,9	27	26,0	18,5	16,5	12	36	35	3,0	27	24	24	207	**TH12SRKDSOMD**	400	400
	14	G 1/2 A	10	11,0	26,9	32	30,5	22,5	21,5	15	45	40	4,5	32	30	27	338	**TH14SRKDSOMD**	400	400
	16	G 1/2 A	12	11,0	26,9	32	30,5	22,0	21,5	14	45	40	4,5	32	30	30	350	**TH16SRKDSOMD**	315	315
	20	G 3/4 A	16	17,0	32,9	41	37,0	26,5	24,0	16	53	48	3,5	41	36	36	620	**TH20SRKDSOMD**	315	315
	25	G 1 A	20	21,0	39,9	46	43,5	31,5	30,5	18	66	56	3,5	50	46	46	1124	**TH25SRKDSOMD**	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	27,0	49,9	57	50,5	37,0	35,5	20	76	64	3,5	60	55	50	1830	**TH30SRKDSOMD**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	34,0	55,9	64	57,5	41,5	40,5	22	87	72	3,5	70	60	60	2721	**TH38SRKDSOMD**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

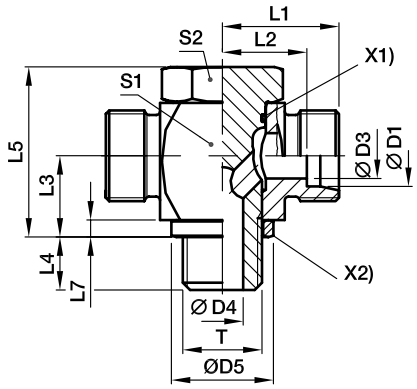
*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

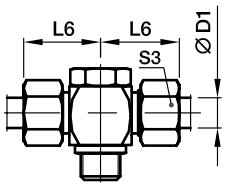
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	TH16SRKDSOMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	TH16SRKDOMD71	VIT/PTFE

Нерж. сталь только с уплотн. кольцом KD!
В коде заказа замените KDS на KD.

TH-R Тройник “банджо” высокого давления

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP с метал. уплотнительным кольцом





X1) Уплотн. кольцо OR
X2) Уплотн. кольцо DKA

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3]	06	G 1/8 A	4	4,5	14	19,0	12,0	10,5	8	24	27	2,5	17	17	14	58	**TH06LROMD**	250	250
	08	G 1/4 A	6	6,0	18	21,5	14,5	14,0	12	30	29	3,0	22	19	17	108	**TH08LROMD**	250	250
	10	G 1/4 A	8	6,0	18	22,5	15,5	14,0	12	30	30	3,0	22	19	19	110	**TH10LROMD**	250	250
	12	G 3/8 A	10	7,5	22	25,0	18,0	16,5	12	36	33	3,0	27	24	22	193	**TH12LROMD**	250	250
	15	G 1/2 A	12	11,0	26	28,5	21,5	21,5	14	45	37	4,5	32	30	27	321	**TH15LROMD**	250	250
	18	G 1/2 A	15	11,0	26	28,5	21,0	21,5	14	45	37	4,5	32	30	32	329	**TH18LROMD**	250	250
	22	G 3/4 A	19	17,0	32	35,0	27,5	24,0	16	53	44	3,5	41	36	36	584	**TH22LROMD**	160	160
	28	G 1 A	24	21,0	39	39,5	32,0	30,5	18	66	49	3,5	50	46	41	1090	**TH28LROMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27,0	57	46,5	36,0	35,5	20	76	58	3,5	60	55	50	1766	**TH35LROMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34,0	55	51,5	40,5	40,5	22	87	63	3,5	70	60	60	2544	**TH42LROMD**	160	160
S[4]	06	G 1/4 A	4	6,0	18	23,5	16,5	14,0	12	30	31	3,0	22	19	17	116	**TH06SROMD**	315	315
	08	G 1/4 A	5	6,0	18	23,5	16,5	14,0	12	30	31	3,0	22	19	19	121	**TH08SROMD**	315	315
	10	G 3/8 A	7	7,5	22	26,0	18,5	16,5	12	36	35	3,0	27	24	22	201	**TH10SROMD**	315	315
	12	G 3/8 A	8	7,5	22	26,0	18,5	16,5	12	36	35	3,0	27	24	24	207	**TH12SROMD**	315	315
	14	G 1/2 A	10	11,0	26	30,5	22,5	21,5	14	45	40	4,5	32	30	27	343	**TH14SROMD**	315	315
	16	G 1/2 A	12	11,0	26	30,5	22,0	21,5	14	45	40	4,5	32	30	30	350	**TH16SROMD**	315	315
	20	G 3/4 A	16	17,0	32	37,0	26,5	24,0	16	53	48	3,5	41	36	36	618	**TH20SROMD**	160	160
	25	G 1 A	20	21,0	39	43,5	31,5	30,5	18	66	56	3,5	50	46	46	1124	**TH25SROMD**	160	160
	30	G 1 1/4 A	25	27,0	49	50,5	37,0	35,5	20	76	64	3,5	60	55	50	1831	**TH30SROMD**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	34,0	55	57,5	41,5	40,5	22	87	72	3,5	70	60	60	2720	**TH38SROMD**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

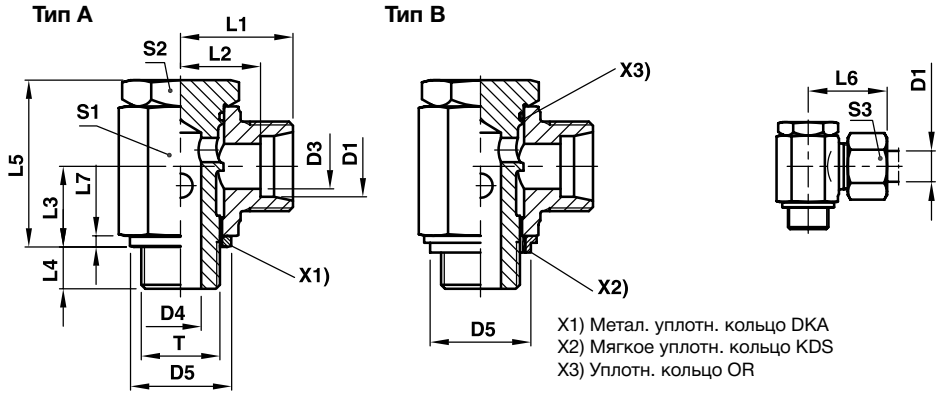
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	TH16SROMDCF	NBR
Нерж. сталь	71	TH16SROMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

SWVE Фитинг “банджо” – метрический болт

SWVE-M Конус EO 24° / Метрический штуцер с метал. уплотнительным кольцом
SWVE-M-KDS Конус EO 24° / Метрический штуцер с мягким уплотнительным кольцом



X1) Метал. уплотн. кольцо DKA
X2) Мягкое уплотн. кольцо KDS
X3) Уплотн. кольцо OR

Серия	D1	T	D3	D4	DKA D5	KDS D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Тип A Код заказа* метал. уплотнитель	Тип B Код заказа* мягкий уплотнитель	PN (бар)[1] CF
LL[2])	04	M 08×1,0	3,0	3,0	12,5		14,5	10,5	8,0	6	17,0	20	2,5	12	12	10	18	**SWVE04LLMOMD**	–	63
	06	M 10×1,0	4,5	5,0	14,0	15	15,5	10,0	10,0	6	21,0	22	2,5	14	14	12	29	**SWVE06LLMOMD**	**SWVE06LLMKDSOMD**	63
	08	M 10×1,0	6,0	5,0	14,0	15	16,5	11,0	10,0	6	21,0	23	2,5	14	14	14	31	**SWVE08LLMOMD**	**SWVE08LLMKDSOMD**	63
L[3])	06	M 10×1,0	4,5	5,0	14,0	15	15,5	10,5	10,0	6	21,5	25	2,5	14	14	14	31	**SWVE06LMOMD**	**SWVE06LMKDSOMD**	160
	08	M 12×1,5	6,0	6,0	17,0	17	19,0	12,0	12,0	9	25,0	27	3,0	17	17	17	51	**SWVE08LMOMD**	**SWVE08LMKDSOMD**	160
	10	M 14×1,5	8,0	6,5	19,0	19	21,0	14,0	13,0	9	27,0	29	3,0	19	19	19	68	**SWVE10LMOMD**	**SWVE10LMKDSOMD**	160
	12	M 16×1,5	10,0	8,5	21,0	22	22,5	15,5	15,0	9	32,0	30	3,0	22	21	22	100	**SWVE12LMOMD**	**SWVE12LMKDSOMD**	100
	15	M 18×1,5	12,0	11,0	23,0	24	24,5	17,5	18,0	9	37,5	33	3,0	24	24	27	138	**SWVE15LMOMD**	**SWVE15LMKDSOMD**	100
	18	M 22×1,5	15,0	13,0	27,0	27	28,0	20,5	21,5	11	44,5	37	4,5	30	27	32	241	**SWVE18LMOMD**	**SWVE18LMKDSOMD**	100
	22	M 26×1,5	19,0	18,0	31,0	32	33,0	25,5	24,0	13	49,0	42	3,5	36	32	36	351	**SWVE22LMOMD**	**SWVE22LMKDSOMD**	100
	28	M 33×2,0	24,0	22,0	39,0	40	39,5	32,0	30,5	14	66,5	49	3,5	50	46	41		**SWVE28LMOMD**	**SWVE28LMKDSOMD**	100
	35	M 42×2,0	30,0	29,0	49,0	50	46,5	36,0	35,5	16	76,0	58	3,5	60	55	50		**SWVE35LMOMD**	**SWVE35LMKDSOMD**	100
	42	M 48×2,0	36,0	35,0	55,0	56	51,5	40,5	40,5	18	86,0	63	3,5	70	60	60		**SWVE42LMOMD**	**SWVE42LMKDSOMD**	100
S[4])	06	M 12×1,5	4,0	6,0	17,0	17	21,0	14,0	12,0	9	25,0	29	3,0	17	17	17	55	**SWVE06SMOMD**	**SWVE06SMKDSOMD**	160
	08	M 14×1,5	5,0	6,5	19,0	19	22,0	15,0	13,0	9	27,0	30	3,0	19	19	19	75	**SWVE08SMOMD**	**SWVE08SMKDSOMD**	160
	10	M 16×1,5	7,0	8,5	21,0	22	23,5	16,0	15,0	9	32,0	32	3,0	22	22	22	106	**SWVE10SMOMD**	**SWVE10SMKDSOMD**	100
	12	M 18×1,5	8,0	11,0	23,0	24	24,5	17,0	18,0	9	37,0	33	3,0	24	24	24	134	**SWVE12SMOMD**	**SWVE12SMKDSOMD**	100
	14	M 20×1,5	10,0	10,0	25,0		28,0	20,0	18,0	11	37,0	38	3,0	27	27	27	179	**SWVE14SMOMD**	–	100
	16	M 22×1,5	12,0	13,0	27,0	27	30,0	21,5	21,5	11	44,5	40	4,5	30	27	30	252	**SWVE16SMOMD**	**SWVE16SMKDSOMD**	100
	20	M 27×2,0	16,0	18,0	32,0	33	35,0	24,5	24,0	13	49,0	46	3,5	36	32	36	363	**SWVE20SMOMD**	**SWVE20SMKDSOMD**	100
	25	M 33×2,0	20,0	22,0	39,0	40	43,5	31,5	30,5	14	66,5	56	3,5	50	46	46		**SWVE25SMOMD**	**SWVE25SMKDSOMD**	100
	30	M 42×2,0	25,0	29,0	49,0	50	50,5	37,0	35,5	16	76,0	64	3,5	60	55	50		**SWVE30SMOMD**	**SWVE30SMKDSOMD**	100
	38	M 48×2,0	32,0	35,0	55,0	56	57,5	41,5	40,5	18	86,0	72	3,5	70	60	60		**SWVE38SMOMD**	**SWVE38SMKDSOMD**	100

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

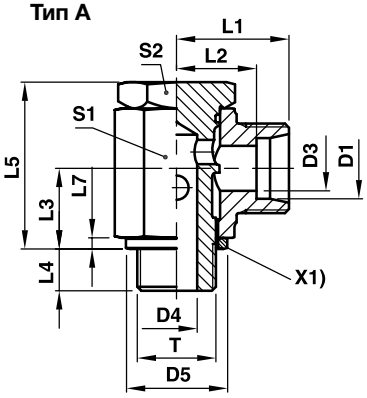
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	SWVE16SMOMDCF	NBR
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	SWVE16SMKDSOMDCF	NBR

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

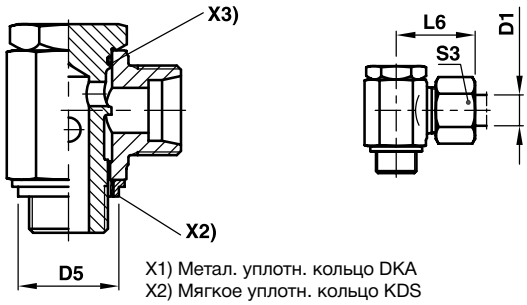
SWVE Фитинг “банджо” – болт BSPP

SWVE-R Конус EO 24° / Штуцер BSPP с металлическим уплотнительным кольцом
SWVE-R-KDS Конус EO 24° / BSPP Штуцер с мягким уплотнительным кольцом

Тип A



Тип B



X1) Метал. уплотн. кольцо DKA
X2) Мягкое уплотн. кольцо KDS
X3) Уплотн. кольцо OR

Серия	D1	T	D3	D4	DKA D5	KDS D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Тип A Код заказа* метал. уплотнитель	Тип B Код заказа* мягкий уплотнитель	PN (бар)[1] CF
LL[2]	04	G 1/8 A	3,0	5,0	14	15	15,5	11,5	10,0	6	21,0	21	2,5	14	14	10	28	**SWVE04LLROMD**	**SWVE04LLRKDSOMD**	63
	06	G 1/8 A	4,5	5,0	14	15	15,5	10,0	10,0	6	21,5	22	2,5	14	14	12	28	**SWVE06LLROMD**	**SWVE06LLRKDSOMD**	63
	08	G 1/8 A	6,0	5,0	14	15	16,5	11,0	10,0	6	21,0	23	2,5	14	14	14	30	**SWVE08LLROMD**	**SWVE08LLRKDSOMD**	63
L[3]	06	G 1/8 A	4,0	5,0	14	15	17,5	10,5	10,0	6	21,0	25	2,5	14	14	14	31	**SWVE06LROMD**	**SWVE06LRKDSOMD**	160
	08	G 1/4 A	6,0	6,5	18	19	20,0	13,0	13,0	9	27,0	28	3,0	19	19	17	65	**SWVE08LROMD**	**SWVE08LRKDSOMD**	160
	10	G 1/4 A	8,0	6,5	18	19	21,0	14,0	13,0	9	27,0	29	3,0	19	19	19	66	**SWVE10LROMD**	**SWVE10LRKDSOMD**	160
	12	G 3/8 A	10,0	8,5	22	22	22,5	15,5	15,0	9	32,0	30	3,0	22	22	22	102	**SWVE12LROMD**	**SWVE12LRKDSOMD**	100
	15	G 1/2 A	12,0	11,0	26	27	26,0	19,0	18,0	11	37,5	34	4,5	27	27	27	171	**SWVE15LROMD**	**SWVE15LRKDSOMD**	100
	18	G 1/2 A	15,0	13,0	26	27	28,0	20,5	21,5	11	44,5	37	4,5	30	27	32	249	**SWVE18LROMD**	**SWVE18LRKDSOMD**	100
	22	G 3/4 A	19,0	18,0	32	33	33,0	25,5	24,0	13	49,0	42	3,5	36	32	36	349	**SWVE22LROMD**	**SWVE22LRKDSOMD**	100
	28	G 1 A	24,0	22,0	39	40	39,5	32,0	30,5	14	66,5	49	3,5	50	46	41		**SWVE28LROMD**	**SWVE28LRKDSOMD**	100
	35	G 1 1/4 A	30,0	29,0	49	50	46,5	36,0	35,5	16	76,0	58	3,5	60	55	50		**SWVE35LROMD**	**SWVE35LRKDSOMD**	100
	42	G 1 1/2 A	36,0	35,0	55	56	51,5	40,5	40,5	18	86,0	63	3,5	70	60	60		**SWVE42LROMD**	**SWVE42LRKDSOMD**	100
S[4]	06	G 1/4 A	4,0	6,5	18	19	22,0	15,0	13,0	9	27,0	30	3,0	19	19	17	69	**SWVE06SROMD**	**SWVE06SRKDSOMD**	160
	08	G 1/4 A	5,0	6,5	18	19	22,0	15,0	13,0	9	27,0	30	3,0	19	19	19	73	**SWVE08SROMD**	**SWVE08SRKDSOMD**	160
	10	G 3/8 A	7,0	8,5	22	22	23,5	16,0	15,0	9	32,0	32	3,0	22	22	22	108	**SWVE10SROMD**	**SWVE10SRKDSOMD**	100
	12	G 3/8 A	8,0	8,0	22	22	24,5	17,0	18,0	9	37,0	33	3,0	24	24	24	147	**SWVE12SROMD**	**SWVE12SRKDSOMD**	100
	14	G 1/2 A	10,0	11,0	26	27	28,0	20,0	18,0	11	37,5	38	4,5	27	27	27	177	**SWVE14SROMD**	**SWVE14SRKDSOMD**	100
	16	G 1/2 A	12,0	13,0	26	27	30,0	21,5	21,5	11	44,5	40	4,5	30	27	30	249	**SWVE16SROMD**	**SWVE16SRKDSOMD**	100
	20	G 3/4 A	16,0	18,0	32	33	35,0	24,5	24,0	13	49,0	46	3,5	36	32	36	359	**SWVE20SROMD**	**SWVE20SRKDSOMD**	100
	25	G 1 A	20,0	22,0	39	40	43,5	31,5	30,5	14	66,5	56	3,5	50	46	46		**SWVE25SROMD**	**SWVE25SRKDSOMD**	100
	30	G 1 1/4 A	25,0	29,0	49	50	50,5	37,0	35,5	16	76,0	64	3,5	60	55	50		**SWVE30SROMD**	**SWVE30SRKDSOMD**	100
	38	G 1 1/2 A	32,0	35,0	55	56	57,5	41,5	40,5	18	86,0	72	3,5	70	60	60		**SWVE38SROMD**	**SWVE38SRKDSOMD**	100

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

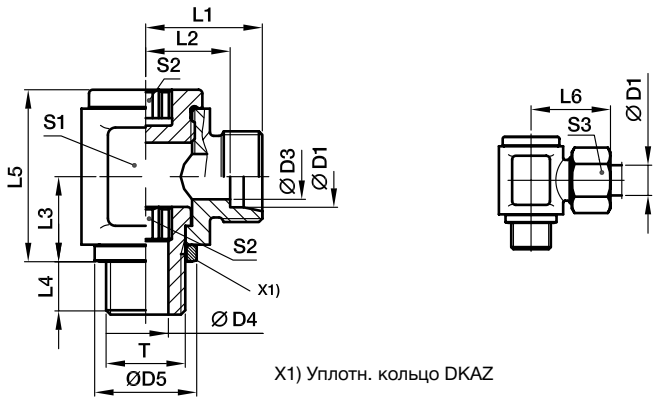
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	SWVE16SROMDCF	NBR
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	SWVE16SRKDSOMDCF	NBR

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

DSVW-M Фитинг “банджо” низкого давления

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба



X1) Уплотн. кольцо DKAZ

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1]) 71
L[3])	06	M 10×1,0	4	4,0	14	19,5	12,5	12	8	24	27	18	6	14	51	**DSVW06LMOMD**	160
	08	M 12×1,5	6	5,5	17	21,5	14,5	15	12	30	29	22	6	17	86	**DSVW08LMOMD**	160
	10	M 14×1,5	8	7,0	19	22,5	15,5	16	12	30	30	22	8	19	87	**DSVW10LMOMD**	100
	12	M 16×1,5	10	8,0	21	25,0	18,0	18	12	37	33	27	10	22	145	**DSVW12LMOMD**	100
	15	M 18×1,5	12	10,0	23	28,0	21,0	20	12	40	36	30	12	27	197	**DSVW15LMOMD**	100
	18	M 22×1,5	15	14,0	27	29,0	21,5	23	14	46	38	36	14	32	264	**DSVW18LMOMD**	100
	22	M 26×1,5	19	17,5	31	33,5	26,0	25	16	51	42	41	17	36	379	**DSVW22LMOMD**	100
	28	M 33×2,0	24	22,0	39	39,0	31,5	32	18	64	48	50	22	41	682	**DSVW28LMOMD**	100
	35	M 42×2,0	30	27,5	49	46,0	35,5	37	20	76	57	60	27	50	1146	**DSVW35LMOMD**	63
	42	M 48×2,0	36	32,5	55	51,0	40,0	42	22	85	63	70	32	60	1706	**DSVW42LMOMD**	63
S[4])	06	M 12×1,5	4	5,5	17	23,5	16,5	15	12	30	31	22	6	17	90	**DSVW06SMOMD**	160
	08	M 14×1,5	5	7,0	19	23,5	16,5	16	12	30	31	22	8	19	90	**DSVW08SMOMD**	160
	10	M 16×1,5	7	8,0	21	26,0	18,5	18	12	37	35	27	10	22	154	**DSVW10SMOMD**	100
	12	M 18×1,5	8	10,0	23	28,0	20,5	20	12	41	37	30	12	24	199	**DSVW12SMOMD**	100
	14	M 20×1,5	10	12,0	25	31,0	23,0	21	14	42	41	32	12	27	239	**DSVW14SMOMD**	100
	16	M 22×1,5	12	14,0	27	31,0	22,5	23	14	46	41	36	14	30	268	**DSVW16SMOMD**	100
	20	M 27×2,0	16	17,5	32	38,0	27,5	28	16	58	49	46	17	36	532	**DSVW20SMOMD**	100
	25	M 33×2,0	20	22,0	39	43,0	31,0	32	18	64	55	50	22	46	728	**DSVW25SMOMD**	100
	30	M 42×2,0	25	27,5	49	50,0	36,5	37	20	76	63	60	27	50	1222	**DSVW30SMOMD**	63
	38	M 48×2,0	32	32,5	55	56,0	41,0	42	22	85	72	70	32	60	1820	**DSVW38SMOMD**	63

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

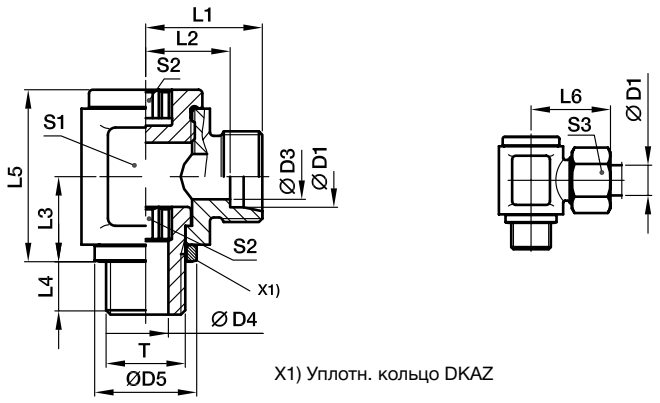
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DSVW16SMOMDCF

DSVW-R Фитинг “банджо” низкого давления

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP



X1) Уплотн. кольцо DKAZ

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF
L[3]	06	G 1/8 A	4	4,0	14	19,5	12,5	12	8	24	27	18	6	14	51	**DSVW06LROMD**	160
	08	G 1/4 A	6	6,0	18	21,5	14,5	16	12	30	29	22	8	17	85	**DSVW08LROMD**	160
	10	G 1/4 A	8	6,0	18	22,5	15,5	16	12	30	30	22	8	19	88	**DSVW10LROMD**	100
	12	G 3/8 A	10	8,5	22	25,0	18,0	18	12	37	33	27	10	22	147	**DSVW12LROMD**	100
	15	G 1/2 A	12	12,0	26	29,0	22,0	21	14	42	37	32	12	27	228	**DSVW15LROMD**	100
	18	G 1/2 A	15	12,0	26	29,0	21,5	23	14	46	38	36	12	32	276	**DSVW18LROMD**	100
	22	G 3/4 A	19	17,5	32	36,0	28,5	28	16	58	45	46	17	36	516	**DSVW22LROMD**	100
	28	G 1 A	24	22,0	39	39,0	31,5	32	18	64	48	50	22	41	688	**DSVW28LROMD**	100
	35	G 1 1/4 A	30	27,5	49	46,0	35,5	37	20	76	57	60	27	50	1147	**DSVW35LROMD**	63
	42	G 1 1/2 A	36	32,5	55	51,5	40,0	42	22	85	63	70	32	60	1696	**DSVW42LROMD**	63
S[4]	06	G 1/4 A	4	6,0	18	23,5	16,5	16	12	30	31	22	8	17	89	**DSVW06SROMD**	160
	08	G 1/4 A	5	6,0	18	23,5	16,5	16	12	30	31	22	8	19	92	**DSVW08SROMD**	160
	10	G 3/8 A	7	8,5	22	26,0	18,5	18	12	37	35	27	10	22	150	**DSVW10SROMD**	100
	12	G 3/8 A	8	8,5	22	26,0	18,5	18	12	37	35	27	10	24	156	**DSVW12SROMD**	100
	14	G 1/2 A	10	12,0	26	31,0	23,0	21	14	42	41	32	12	27	235	**DSVW14SROMD**	100
	16	G 1/2 A	12	12,0	26	31,0	22,5	23	14	46	41	36	12	30	275	**DSVW16SROMD**	100
	20	G 3/4 A	16	17,5	32	38,0	27,5	28	16	58	49	46	17	36	530	**DSVW20SROMD**	100
	25	G 1 A	20	22,0	39	43,0	31,0	32	18	64	55	50	22	46	734	**DSVW25SROMD**	100
	30	G 1 1/4 A	25	27,5	49	50,0	36,5	37	20	76	63	60	27	50	1224	**DSVW30SROMD**	63
	38	G 1 1/2 A	32	32,5	55	57,5	41,0	42	22	85	72	70	32	60	1810	**DSVW38SROMD**	63

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

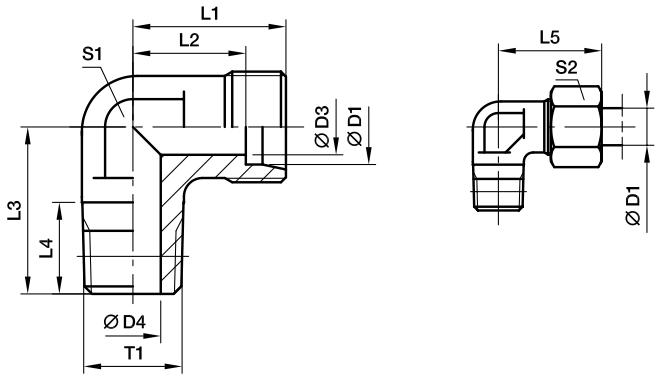
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DSVW16SROMDCF

WE-NPT Фитинг ввертной угловой

Конус EO 24° / Наружная резьба NPT (SAE J476)



Серия	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	1/8-27 NPT	3,0	4,0	15	11,0	17	10,0	21	9	10	18	**WE04LL1/8NPT**	100		
	06	1/8-27 NPT	4,5	4,5	15	9,5	17	10,0	21	9	12	17	**WE06LL1/8NPT**	100		
	08	1/8-27 NPT	6,0	5,0	17	11,5	20	10,0	23	12	14	25	**WE08LL1/8NPT**	100		
L[3])	06	1/8-27 NPT	4,0	4,0	19	12,0	20	10,0	27	12	14	29	**WE06L1/8NPT**	315	315	200
	06	1/4-18 NPT	4,0	7,0	21	14,0	26	14,5	29	12	14	44	**WE06L1/4NPT**	315	315	200
	06	3/8-18 NPT	4,0	8,0	25	18,0	28	14,5	33	17	14	55	**WE06L3/8NPT**	315	315	200
	08	1/8-27 NPT	6,0	4,0	21	14,0	26	10,0	29	12	17	48	**WE08L1/8NPT**	315	315	200
	08	1/4-18 NPT	6,0	6,0	21	14,0	26	14,5	29	12	17	47	**WE08L1/4NPT**	315	315	200
	10	1/4-18 NPT	8,0	7,0	22	15,0	27	14,5	30	14	19	61	**WE10L1/4NPT**	315	315	200
	10	3/8-18 NPT	8,0	8,0	24	17,0	28	14,5	32	17	19	92	**WE10L3/8NPT**	315	315	200
	12	1/4-18 NPT	10,0	7,0	24	17,0	28	14,5	32	17	22	82	**WE12L1/4NPT**	315	315	200
	12	3/8-18 NPT	10,0	8,0	24	17,0	28	14,5	32	17	22	92	**WE12L3/8NPT**	315	315	200
	12	1/2-14 NPT	10,0	11,0	28	21,0	34	19,5	36	19	22	90	**WE12L1/2NPT**	315	315	200
	15	1/2-14 NPT	12,0	11,0	28	21,0	34	19,5	36	19	27	89	**WE15L1/2NPT**	315	315	200
	18	1/2-14 NPT	15,0	12,0	31	23,5	36	19,5	40	24	32	150	**WE18L1/2NPT**	315	315	200
	22	3/4-14 NPT	19,0	16,0	35	27,5	42	19,5	44	27	36	176	**WE22L3/4NPT**	160	160	100
	28	1-11,5 NPT	24,0	21,0	38	30,5	48	24,5	47	36	41	314	**WE28L1NPT**	160	160	100
	35	1 1/4-11,5 NPT	30,0	28,0	45	34,5	54	25,0	56	41	50	465	**WE35L11/4NPT**	160	160	100
	42	1 1/2-11,5 NPT	36,0	34,0	51	40,0	61	26,0	63	50	60	849	**WE42L11/2NPT**	160	160	100
S[4])	06	1/4-18 NPT	4,0	4,0	23	16,0	26	14,5	31	12	17	56	**WE06S1/4NPT**	630	630	400
	08	1/4-18 NPT	5,0	5,0	24	17,0	27	14,5	32	14	19	73	**WE08S1/4NPT**	630	630	400
	08	3/8-18 NPT	5,0	8,0	25	18,0	28	14,5	33	17	19	77	**WE08S3/8NPT**	630	630	400
	08	1/2-14 NPT	5,0	10,0	30	23,0	34	19,5	38	19	19	75	**WE08S1/2NPT**	630	630	400
	10	1/4-18 NPT	7,0	5,0	25	17,5	28	14,5	34	17	22	96	**WE10S1/4NPT**	630	630	400
	10	3/8-18 NPT	7,0	7,0	25	17,5	28	14,5	34	17	22	98	**WE10S3/8NPT**	630	630	400
	12	1/4-18 NPT	8,0	5,0	29	21,5	29	14,5	38	17	24	73	**WE12S1/4NPT**	630	630	400
	12	3/8-18 NPT	8,0	8,0	29	22,5	28	14,5	38	17	24	123	**WE12S3/8NPT**	630	630	400
	12	1/2-14 NPT	8,0	10,0	30	22,5	34	19,5	39	19	24	107	**WE12S1/2NPT**	630	630	400
	14	1/2-14 NPT	10,0	10,0	30	22,0	34	19,5	40	19	27	103	**WE14S1/2NPT**	630	630	400
	16	1/2-14 NPT	12,0	12,0	33	24,5	36	19,5	43	24	30	157	**WE16S1/2NPT**	400	400	250
	20	3/4-14 NPT	16,0	16,0	37	26,5	42	19,5	48	27	36	205	**WE20S3/4NPT**	400	400	250
	25	1-11,5 NPT	20,0	20,0	42	30,0	48	24,5	54	36	46	381	**WE25S1NPT**	400	400	250
	30	1 1/4-11,5 NPT	25,0	25,0	49	35,5	54	25,0	62	41	50	598	**WE30S11/4NPT**	400	400	250
	38	1 1/2-11,5 NPT	32,0	32,0	57	41,0	61	26,0	72	50	60	1029	**WE38S11/2NPT**	315	315	200

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{PN\ (бар)}{10}$ = PN (МПа)

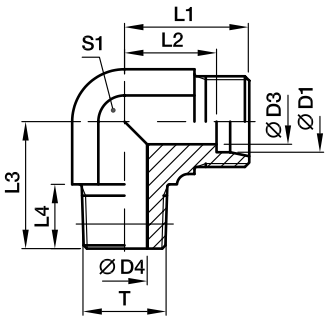
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

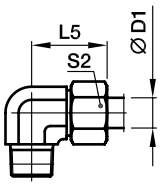
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	WE16S1/2NPTCFX
Нерж. сталь	71X	WE16S1/2NPT71X
Латунь	MSX	WE16S1/2NPTMSX

WE-M(KEG) Фитинг ввертной угловой

Конус EO 24° / Наружная короткая метрическая коническая резьба (DIN 3852-1, тип C)





Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	M 08×1,0 конич.	3,0	3,5	15	11,0	17	8	21	9	10	14	**WE04LLM**	100	100	63
	06	M 10×1,0 конич.	4,5	4,5	15	9,5	17	8	21	9	12	17	**WE06LLM**	100	100	63
	08	M 10×1,0 конич.	6,0	6,0	17	11,5	20	8	23	12	14	25	**WE08LLM**	100	100	63
L[3])	06	M 10×1,0 конич.	4,0	4,0	19	12,0	20	8	27	12	14	29	**WE06LM**	315	315	200
	08	M 12×1,5 конич.	6,0	6,0	21	14,0	26	12	29	12	17	46	**WE08LM**	315	315	200
	10	M 14×1,5 конич.	8,0	7,0	22	15,0	27	12	30	14	19	62	**WE10LM**	315	315	200
	12	M 16×1,5 конич.	10,0	9,0	24	17,0	28	12	32	17	22	89	**WE12LM**	315	315	200
	15	M 18×1,5 конич.	12,0	11,0	28	21,0	32	12	36	19	27	78	**WE15LM**	315	315	200
	18	M 22×1,5 конич.	15,0	14,0	31	23,0	36	14	40	24	32	148	**WE18LM**	315	315	200
S[4])	06	M 12×1,5 конич.	4,0	4,0	23	16,0	26	12	31	12	17	53	**WE06SM**	400	400	250
	08	M 14×1,5 конич.	5,0	5,0	24	17,0	27	12	32	14	19	78	**WE08SM**	400	400	250
	10	M 16×1,5 конич.	7,0	7,0	25	17,5	28	12	34	17	22	102	**WE10SM**	400	400	250
	12	M 18×1,5 конич.	8,0	8,0	29	21,5	28	12	38	17	24	134	**WE12SM**	400	400	250
	14	M 20×1,5 конич.	10,0	10,0	30	22,0	32	14	40	19	27	99	**WE14SM**	400	400	
	16	M 22×1,5 конич.	12,0	12,0	33	24,5	32	14	43	24	30	161	**WE16SM**	400	400	250

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

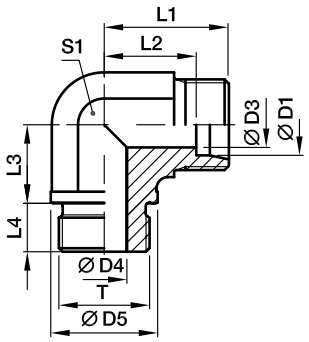
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

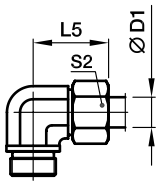
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	WE16SMCFX
Нерж. сталь	71X	WE16SM71X
Латунь	MSX	WE16SMMSX

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

WE-M Фитинг ввертной угловой

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба – метал. уплотняющая кромка (ISO 9974)





I

Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	22	M 26×1,5	19	18	31	35	27,5	26	16	44	27	36	173	**WE22LM**	160	160
	28	M 33×2,0	24	23	39	38	30,5	30	18	47	36	41	303	**WE28LM**	160	160
	35	M 42×2,0	30	30	49	45	34,5	34	20	56	41	50	469	**WE35LM**	160	160
	42	M 48×2,0	36	36	55	51	40,0	39	22	63	50	60	661	**WE42LM**	160	160
S[4])	20	M 27×2,0	16	16	32	37	26,5	26	16	48	27	36	208	**WE20SM**	400	400
	25	M 33×2,0	20	20	39	42	30,0	30	18	54	36	46	396	**WE25SM**	250	250
	30	M 42×2,0	25	25	49	49	35,5	34	20	62	41	50	632	**WE30SM**	160	160
	38	M 48×2,0	32	32	55	57	41,0	39	22	72	50	60	907	**WE38SM**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

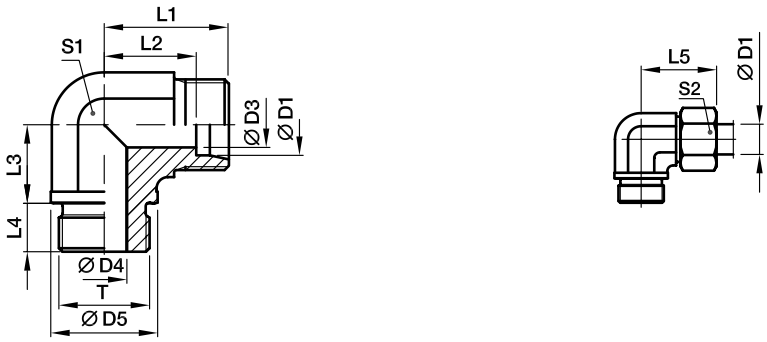
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	WE20SMCFX
Нерж. сталь	71X	WE20SM71X

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

WE-R Фитинг ввертной угловой

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179)



Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3]	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27,5	26	16	44	27	36	168	**WE22LR**	160	160	100
	28	G 1 A	24	23	39	38	30,5	30	18	47	36	41	305	**WE28LR**	160	160	100
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34,5	34	20	56	41	50	465	**WE35LR**	160	160	100
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40,0	39	22	63	50	60	706	**WE42LR**	160	160	100
S[4]	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26,5	26	16	48	27	36	210	**WE20SR**	400	400	250
	25	G 1 A	20	20	39	42	30,0	30	18	54	36	46	388	**WE25SR**	250	250	160
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35,5	34	20	62	41	50	630	**WE30SR**	160	160	100
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41,0	39	22	72	50	60	888	**WE38SR**	160	160	100

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

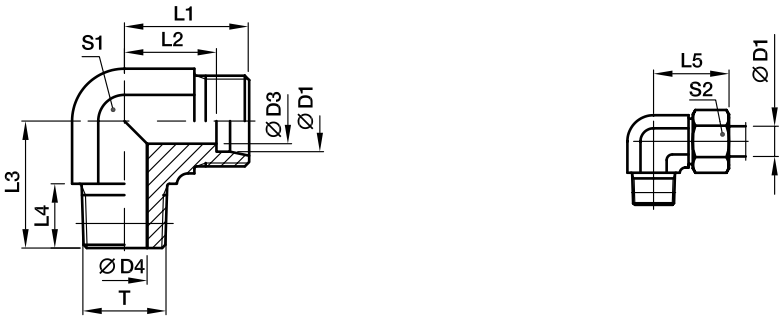
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	WE20SRCFX
Нерж. сталь	71X	WE20SR71X
Латунь	MSX	WE20SRMSX

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

WE-R (KEG) Фитинг ввертной угловой

Конус EO 24° / Наружная короткая коническая резьба BSP (DIN 3852-2, тип C)



Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	R 1/8 конич.	3,0	4,0	15	11,0	17	8	21	9	10	17	**WE04LLR**	100	100	63
	06	R 1/8 конич.	4,5	4,5	15	9,5	17	8	21	9	12	17	**WE06LLR**	100	100	63
	08	R 1/8 конич.	6,0	6,0	17	11,5	20	8	23	12	14	24	**WE08LLR**	100	100	63
	10	R 1/4 конич.	8,0	7,0	18	12,5	23	12	24	12	17	36	**WE10LLR**	100		
	12	R 1/4 конич.	10,0	7,0	19	13,0	23	12	25	14	19	46	**WE12LLR**	100		
L[3])	06	R 1/8 конич.	4,0	4,0	19	12,0	20	8	27	12	14	30	**WE06LR**	315	315	200
	06	R 1/4 конич.	4,0	6,0	21	14,0	26	12	29	12	14	47	**WE06LR1/4**	315	315	
	08	R 1/4 конич.	6,0	6,0	21	14,0	26	12	29	12	17	46	**WE08LR**	315	315	200
	08	R 1/8 конич.	6,0	4,0	21	14,0	26	8	29	12	17	49	**WE08LR1/8**	315	315	
	08	R 3/8 конич.	6,0	9,0	24	17,0	28	12	32	17	17	94	**WE08LR3/8**	315	315	
	10	R 1/4 конич.	8,0	7,0	22	15,0	27	12	30	14	19	61	**WE10LR**	315	315	200
	10	R 3/8 конич.	8,0	9,0	24	17,0	28	12	32	17	19	87	**WE10LR3/8**	315	315	
	12	R 3/8 конич.	10,0	9,0	24	17,0	28	12	32	17	22	88	**WE12LR**	315	315	200
	12	R 1/4 конич.	10,0	7,0	24	17,0	27	12	32	17	22	80	**WE12LR1/4**	315	315	
	12	R 1/2 конич.	10,0	11,0	28	21,0	34	14	36	19	22	89	**WE12LR1/2**	315	315	
	15	R 1/2 конич.	12,0	11,0	28	21,0	34	14	36	19	27	94	**WE15LR**	315	315	200
	18	R 1/2 конич.	15,0	14,0	31	23,5	36	14	40	24	32	141	**WE18LR**	315	315	200
S[4])	06	R 1/4 конич.	4,0	4,0	23	16,0	26	12	31	12	17	56	**WE06SR**	400	400	250
	06	R 3/8 конич.	4,0	7,0	25	18,0	28	12	33	17	17	61	**WE06SR3/8**	400	400	
	08	R 1/4 конич.	5,0	5,0	24	17,0	27	12	32	14	19	73	**WE08SR**	400	400	250
	08	R 3/8 конич.	5,0	7,0	25	18,0	28	12	33	17	19	63	**WE08SR3/8**	400	400	
	10	R 3/8 конич.	7,0	7,0	25	17,5	28	12	34	17	22	104	**WE10SR**	400	400	250
	10	R 1/4 конич.	7,0	5,0	25	17,5	28	12	34	17	22	59	**WE10SR1/4**	400	400	
	10	R 1/2 конич.	7,0	10,0	30	22,5	32	14	39	19	22	98	**WE10SR1/2**	400	400	
	12	R 3/8 конич.	8,0	8,0	29	21,5	28	12	38	17	24	126	**WE12SR**	400	400	250
	12	R 1/2 конич.	8,0	11,0	30	22,5	32	14	39	19	24	97	**WE12SR1/2**	400	400	
	14	R 1/2 конич.	10,0	10,0	30	22,0	32	14	40	19	27	101	**WE14SR**	400	400	250
	16	R 1/2 конич.	12,0	12,0	33	24,5	32	14	43	24	30	150	**WE16SR**	400	400	250

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

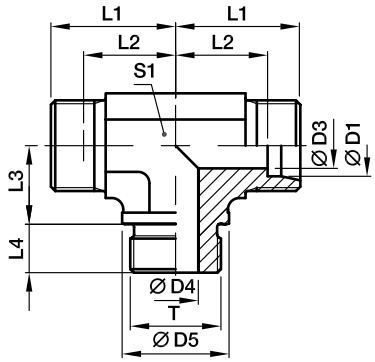
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

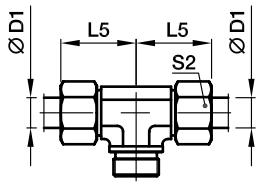
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	WE16SRCFX
Нерж. сталь	71X	WE16SR71X
Латунь	MSX	WE16SRMSX

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

TE-M Тройник-ответвитель с наружной резьбой

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба – метал. уплотняющая кромка (ISO 9974)





Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	22	M 26×1,5	19	18	31	35	27,5	26	16	44	27	36	208	**TE22LM**	160	160
	28	M 33×2,0	24	23	39	38	30,5	30	18	47	36	41	352	**TE28LM**	160	160
	35	M 42×2,0	30	30	49	45	34,5	34	20	56	41	50	554	**TE35LM**	160	160
	42	M 48×2,0	36	36	55	51	40,0	39	22	63	50	60	847	**TE42LM**	160	160
S[4])	20	M 27×2,0	16	16	32	37	26,5	26	16	48	27	36	265	**TE20SM**	400	400
	25	M 33×2,0	20	20	39	42	30,0	30	18	54	36	46	482	**TE25SM**	250	250
	30	M 42×2,0	25	25	49	49	35,5	34	20	62	41	50	772	**TE30SM**	160	160
	38	M 48×2,0	32	32	55	57	41,0	39	22	72	50	60	1121	**TE38SM**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

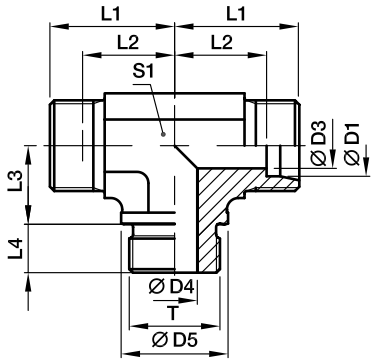
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

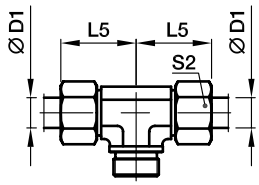
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	TE20SMCFX
Нерж. сталь	71X	TE20SM71X

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

TE-R Тройник-ответвитель с наружной резьбой

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179)





Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3]	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27,5	26	16	44	27	36	208	**TE22LR**	160	160	100
	28	G 1 A	24	23	39	38	30,5	30	18	47	36	41	378	**TE28LR**	160	160	100
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34,5	34	20	56	41	50	554	**TE35LR**	160	160	100
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40,0	39	22	63	50	60	847	**TE42LR**	160	160	100
S[4]	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26,5	26	16	48	27	36	267	**TE20SR**	400	400	250
	25	G 1 A	20	20	39	42	30,0	30	18	54	36	46	485	**TE25SR**	250	250	
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35,5	34	20	62	41	50	762	**TE30SR**	160	160	
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41,0	39	22	72	50	60	1121	**TE38SR**	160	160	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

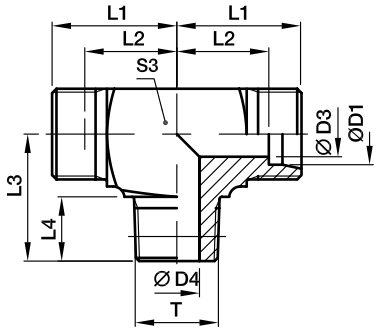
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	TE20SRCFX
Нерж. сталь	71X	TE20SR71X
Латунь	MSX	TE20SRMSX

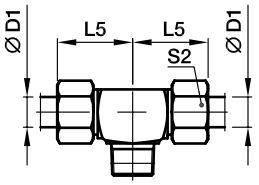
*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

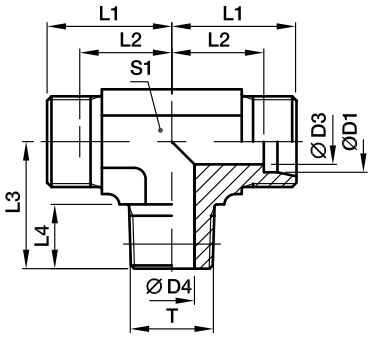
TE-R (KEG) Тройник-ответвитель с наружной резьбой

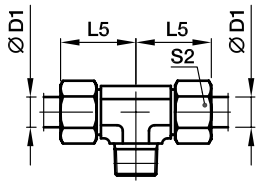
Конус EO 24° / Наружная короткая коническая резьба BSP (DIN 3852-2, тип C)



Фасонный корпус – сталь- сталь и латунь (S3)
Серия LL 4–8 мм D1
Серия L 6+8 мм D1
Серия S 6 мм D1







Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	R 1/8 конич.	3,0	4,0	15	11,0	17	8	21	9	10	11	21	**TE04LLR**	100	100	63
	06	R 1/8 конич.	4,5	4,5	15	9,5	17	8	21	9	12	11	21	**TE06LLR**	100	100	63
	08	R 1/8 конич.	6,0	6,0	17	11,5	20	8	23	12	14	12	29	**TE08LLR**	100	100	63
L[3])	06	R 1/8 конич.	4,0	4,0	19	12,0	20	8	27	14	14	12	38	**TE06LR**	315	315	200
	08	R 1/4 конич.	6,0	6,0	21	14,0	26	12	29	12	17	14	58	**TE08LR**	315	315	200
	10	R 1/4 конич.	8,0	7,0	22	15,0	27	12	30	14	19		43	**TE10LR**	315	315	200
	12	R 3/8 конич.	10,0	9,0	24	17,0	28	12	32	17	22		61	**TE12LR**	315	315	200
	15	R 1/2 конич.	12,0	11,0	28	21,0	34	14	36	19	27		113	**TE15LR**	315	315	200
	18	R 1/2 конич.	15,0	14,0	31	23,5	36	14	40	24	32		149	**TE18LR**	315	315	200
S[4])	06	R 1/4 конич.	4,0	4,0	23	16,0	26	12	31	12	17	14	73	**TE06SR**	400	400	250
	08	R 1/4 конич.	5,0	5,0	24	17,0	27	12	32	14	19		61	**TE08SR**	400	400	250
	10	R 3/8 конич.	7,0	7,0	25	17,5	28	12	34	17	22		82	**TE10SR**	400	400	250
	12	R 3/8 конич.	8,0	8,0	29	21,5	28	12	38	17	24		105	**TE12SR**	400	400	250
	14	R 1/2 конич.	10,0	10,0	30	22,0	32	14	40	19	27		134	**TE14SR**	400	400	250
	16	R 1/2 конич.	12,0	12,0	33	24,5	32	14	43	24	30		175	**TE16SR**	400	400	250

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

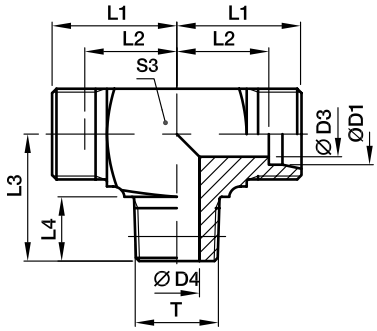
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	TE16SRCFX
Нерж. сталь	71X	TE16SR71X
Латунь	MSX	TE16SRMSX

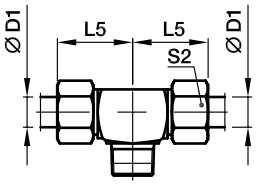
*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

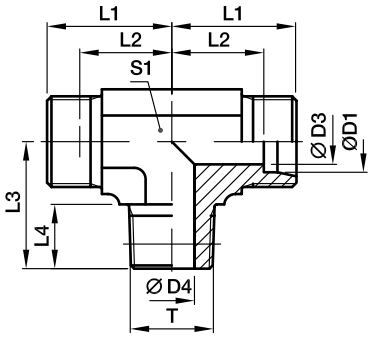
TE-M(KEG) Тройник-ответвитель с наружной резьбой

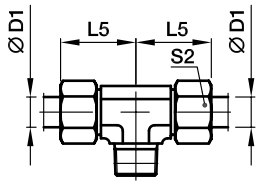
Конус EO 24° / Наружная короткая метрическая коническая резьба (DIN 3852-1, тип C)



Фасонный корпус – сталь- сталь и латунь (S3)
Серия LL 4–8 мм D1
Серия L 6+8 мм D1
Серия S 6 мм D1







Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
LL[2])	04	M 08×1,0 конич.	3,0	3,5	15	11,0	17	8	21	9	10	9	17	**TE04LLM**	100	100
	06	M 10×1,0 конич.	4,5	4,5	15	9,5	17	8	21	9	12	11	20	**TE06LLM**	100	100
	08	M 10×1,0 конич.	6,0	6,0	17	11,5	20	8	23	12	14	12	29	**TE08LLM**	100	100
L[3])	06	M 10×1,0 конич.	4,0	4,0	19	12,0	20	8	27	12	14	12	38	**TE06LM**	315	315
	08	M 12×1,5 конич.	6,0	6,0	21	14,0	26	12	29	12	17	14	54	**TE08LM**	315	315
	10	M 14×1,5 конич.	8,0	7,0	22	15,0	27	12	30	14	19		45	**TE10LM**	315	315
	12	M 16×1,5 конич.	10,0	9,0	24	17,0	28	12	32	17	22		60	**TE12LM**	315	315
	15	M 18×1,5 конич.	12,0	11,0	28	21,0	32	12	36	19	27		100	**TE15LM**	315	315
	18	M 22×1,5 конич.	15,0	14,0	31	23,5	36	14	40	24	32		149	**TE18LM**	315	315
S[4])	06	M 12×1,5 конич.	4,0	4,0	23	16,0	26	12	31	12	17	14	69	**TE06SM**	400	400
	08	M 14×1,5 конич.	5,0	5,0	24	17,0	27	12	32	14	19		98	**TE08SM**	400	400
	10	M 16×1,5 конич.	7,0	7,0	25	17,5	28	12	34	17	22		82	**TE10SM**	400	400
	12	M 18×1,5 конич.	8,0	8,0	29	21,5	28	12	38	17	24		106	**TE12SM**	400	400
	14	M 20×1,5 конич.	10,0	10,0	30	22,0	32	14	40	19	27		126	**TE14SM**	400	400
	16	M 22×1,5 конич.	12,0	12,0	33	24,5	32	14	43	24	30		177	**TE16SM**	400	400

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

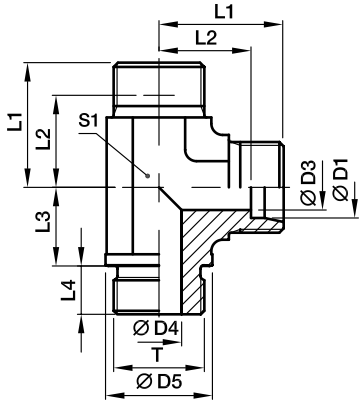
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

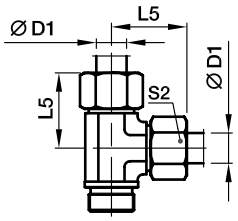
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	TE16SMCFX
Нерж. сталь	71X	TE16SM71X

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

LE-M Проходной тройник-ответвитель с наружной резьбой

Конус EO 24° / Наружная метрич. резьба – метал. уплотняющая кромка (ISO 9974)





Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	22	M 26×1,5	19	18	31	35	27,5	26	16	44	27	36	225	**LE22LM**	160	160
	28	M 33×2,0	24	23	39	38	30,5	30	18	47	36	41	382	**LE28LM**	160	160
	35	M 42×2,0	30	30	49	45	34,5	34	20	56	41	50	583	**LE35LM**	160	160
	42	M 48×2,0	36	36	55	51	40,0	39	22	63	50	60	821	**LE42LM**	160	160
S[4])	20	M 27×2,0	16	16	32	37	26,5	26	16	48	27	36	264	**LE20SM**	400	400
	25	M 33×2,0	20	20	39	42	30,0	30	18	54	36	46	497	**LE25SM**	250	250
	30	M 42×2,0	25	25	49	49	35,5	34	20	62	41	50	744	**LE30SM**	160	160
	38	M 48×2,0	32	32	55	57	41,0	39	22	72	50	60	1111	**LE38SM**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

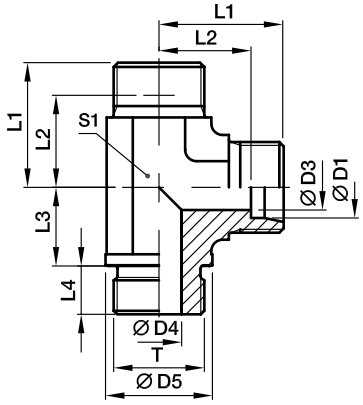
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

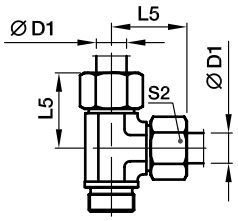
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	LE20SMCFX
Нерж. сталь	71X	LE20SM71X

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

LE-R Проходной тройник-ответвитель с наружной резьбой

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179)





Серия	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27,5	26	16	44	27	36	225	**LE22LR**	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30,5	30	18	47	36	41	358	**LE28LR**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34,5	34	20	56	41	50	583	**LE35LR**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40,0	39	22	63	50	60	821	**LE42LR**	160	160
S[4])	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26,5	26	16	48	27	36	259	**LE20SR**	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30,0	30	18	54	36	46	495	**LE25SR**	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35,5	34	20	62	41	50	744	**LE30SR**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41,0	39	22	72	50	60	1111	**LE38SR**	160	160

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

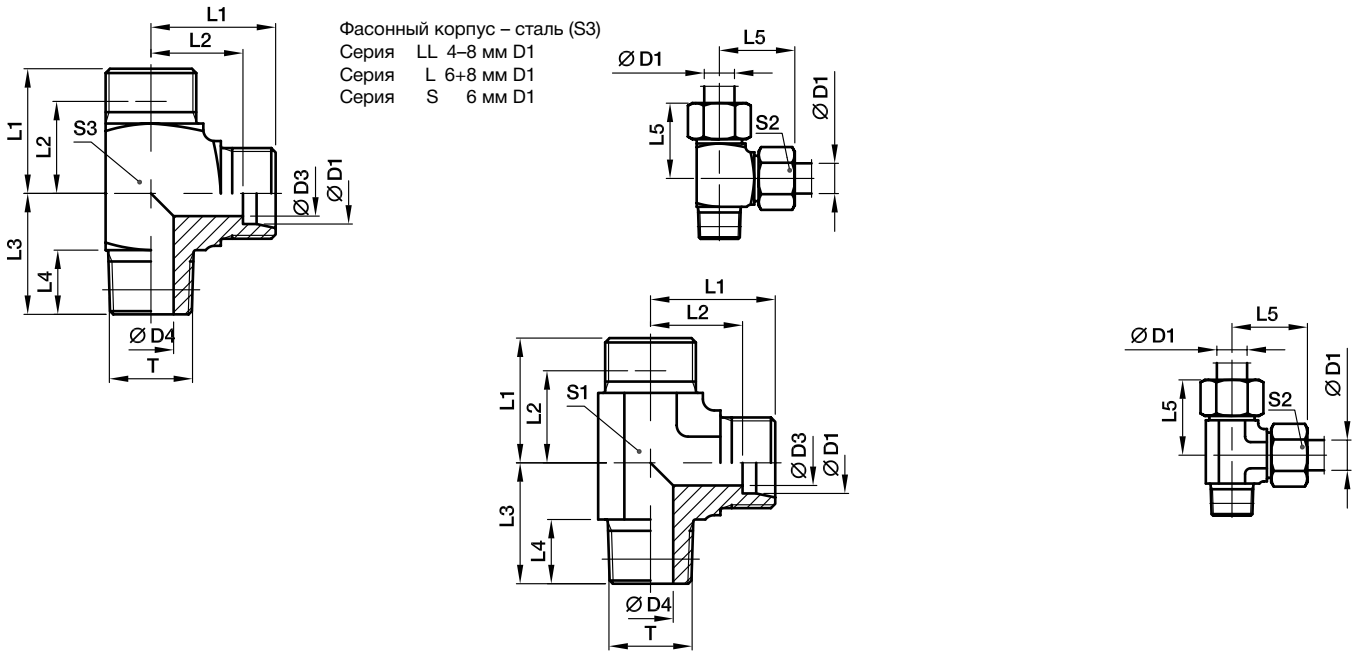
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	LE20SRCFX
Нерж. сталь	71X	LE20SR71X

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

LE-R (KEG) Проходной тройник-ответвитель с наружной резьбой

Конус EO 24° / Наружная короткая коническая резьба BSP (DIN 3852-2, тип C)



Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
LL[2])	04	R 1/8 конич.	3,0	4,0	15	11,0	17	8	21	9	10	11	20	**LE04LLR**	100	100
	06	R 1/8 конич.	4,5	4,5	15	9,5	17	8	21	9	12	11	21	**LE06LLR**	100	100
	08	R 1/8 конич.	6,0	6,0	17	11,5	20	8	23	12	14	12	28	**LE08LLR**	100	100
L[3])	06	R 1/8 конич.	4,0	4,0	19	12,0	20	8	27	12	14	12	40	**LE06LR**	315	315
	08	R 1/4 конич.	6,0	6,0	21	14,0	26	12	29	12	17	14	57	**LE08LR**	315	315
	10	R 1/4 конич.	8,0	7,0	22	15,0	27	12	30	14	19		50	**LE10LR**	315	315
	12	R 3/8 конич.	10,0	9,0	24	17,0	28	12	32	17	22		60	**LE12LR**	315	315
	15	R 1/2 конич.	12,0	11,0	28	21,0	34	14	36	19	27		115	**LE15LR**	315	315
	18	R 1/2 конич.	15,0	14,0	31	23,5	36	14	40	24	32		145	**LE18LR**	315	315
S[4])	06	R 1/4 конич.	4,0	4,0	23	16,0	26	12	31	12	17	14	71	**LE06SR**	400	400
	08	R 1/4 конич.	5,0	5,0	24	17,0	27	12	32	14	19		62	**LE08SR**	400	400
	10	R 3/8 конич.	7,0	7,0	25	17,5	28	12	34	17	22		82	**LE10SR**	400	400
	12	R 3/8 конич.	8,0	8,0	29	21,5	28	12	38	17	24		102	**LE12SR**	400	400
	14	R 1/2 конич.	10,0	10,0	30	22,0	32	14	40	19	27		130	**LE14SR**	400	400
	16	R 1/2 конич.	12,0	12,0	33	24,5	32	14	43	24	30		193	**LE16SR**	400	400

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

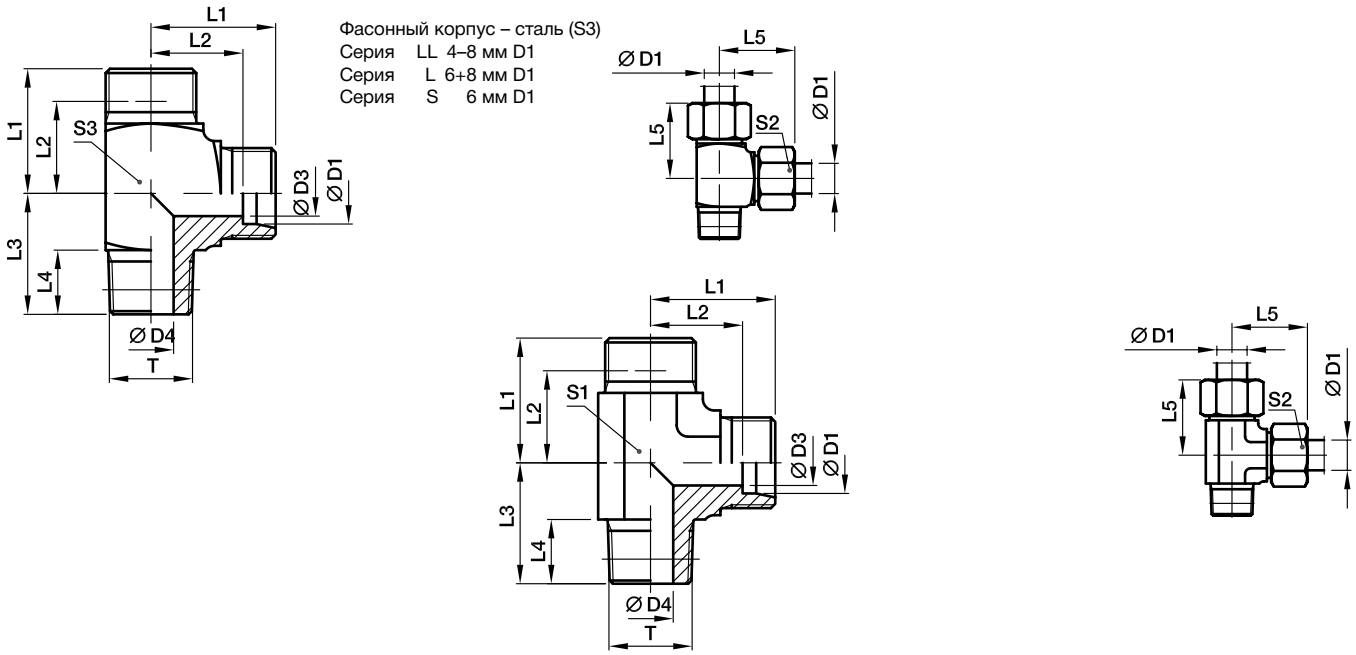
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	LE16SRCFX
Нерж. сталь	71X	LE16SR71X

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

LE-M(KEG) Проходной тройник-ответвитель с наружной резьбой

Конус EO 24° / Наружная короткая метрическая коническая резьба (DIN 3852-1, Form C)



Серия	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
LL[2])	04	M 08×1,0 конич.	3,0	3,5	15	11,0	17	8	21	9	10	9	17	**LE04LLM**	100	100
	06	M 10×1,0 конич.	4,5	4,5	15	9,5	17	8	21	9	12	11	21	**LE06LLM**	100	100
	08	M 10×1,0 конич.	6,0	6,0	17	11,5	20	8	23	12	14	12	29	**LE08LLM**	100	100
L[3])	06	M 10×1,0 конич.	4,0	4,0	19	12,0	20	8	27	12	14	12	38	**LE06LM**	315	315
	08	M 12×1,5 конич.	6,0	6,0	21	14,0	26	12	29	12	17	14	56	**LE08LM**	315	315
	10	M 14×1,5 конич.	8,0	7,0	22	15,0	27	12	30	14	19		47	**LE10LM**	315	315
	12	M 16×1,5 конич.	10,0	9,0	24	17,0	28	12	32	17	22		58	**LE12LM**	315	315
	15	M 18×1,5 конич.	12,0	11,0	28	21,0	32	12	36	19	27		98	**LE15LM**	315	315
	18	M 22×1,5 конич.	15,0	14,0	31	23,5	36	14	40	24	32		156	**LE18LM**	315	315
S[4])	06	M 12×1,5 конич.	4,0	4,0	23	16,0	26	12	31	12	17	14	70	**LE06SM**	400	400
	08	M 14×1,5 конич.	5,0	5,0	24	17,0	27	12	32	14	19		66	**LE08SM**	400	400
	10	M 16×1,5 конич.	7,0	7,0	25	17,5	28	12	34	17	22		123	**LE10SM**	400	400
	12	M 18×1,5 конич.	8,0	8,0	29	21,5	28	12	38	17	24		169	**LE12SM**	400	400
	14	M 20×1,5 конич.	10,0	10,0	30	22,0	32	14	40	19	27		174	**LE14SM**	400	400
	16	M 22×1,5 конич.	12,0	12,0	33	24,5	32	14	43	24	30		178	**LE16SM**	400	400

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

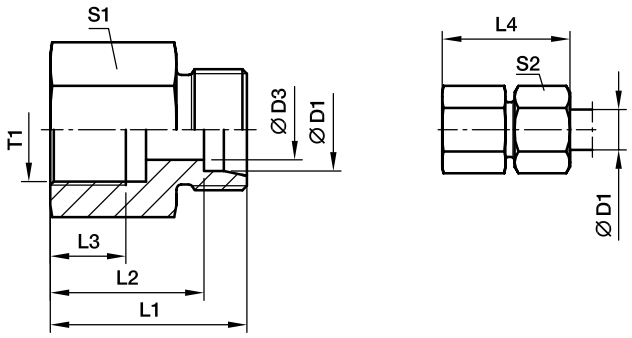
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	LE16SMCFX
Нерж. сталь	71X	LE16SM71X

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

GAI-M Соединитель с внутренней резьбой

Внутренняя метрич. резьба (ISO 9974-1) / Конус EO 24°



Серия	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	06	M 10×1.0	4	26.5	19.5	8.0	34	14	14	18	**GAI06LM**	315	315
	08	M 12×1,5	6	31,0	24,0	12,0	39	17	17	32	**GAI08LM**	315	315
	10	M 14×1,5	8	32,0	25,0	12,0	40	19	19	39	**GAI10LM**	315	315
	12	M 16×1,5	10	33,0	26,0	12,0	41	22	22	52	**GAI12LM**	315	315
	15	M 18×1,5	12	35,0	28,0	12,0	43	24	27	68	**GAI15LM**	315	315
	18	M 22×1,5	15	37,0	29,5	14,0	46	30	32	111	**GAI18LM**	315	315
	22	M 26×1,5	19	42,0	34,5	16,0	51	32	36	123	**GAI22LM**	160	160
	28	M 33×2,0	24	45,0	37,5	18,0	54	41	41	211	**GAI28LM**	160	160
	35	M 42×2,0	30	51,0	40,5	20,0	62	55	50	459	**GAI35LM**	160	160
	42	M 48×2,0	36	53,0	42,0	22,0	65	60	60	522	**GAI42LM**	160	160
S[4])	06	M 12×1,5	4	33,0	26,0	12,0	41	17	17	35	**GAI06SM**	400	400
	08	M 14×1,5	5	33,0	26,0	12,0	41	17	19	42	**GAI08SM**	400	400
	10	M 16×1,5	7	34,0	26,5	12,0	43	22	22	58	**GAI10SM**	400	400
	12	M 18×1,5	8	35,0	27,5	12,0	44	24	24	70	**GAI12SM**	400	400
	14	M 20×1,5	10	39,0	31,0	14,0	49	27	27	95	**GAI14SM**	400	400
	16	M 22×1,5	12	39,0	30,5	14,0	49	30	30	114	**GAI16SM**	400	400
	20	M 27×2,0	16	45,0	34,5	16,0	56	36	36	189	**GAI20SM**	315	315
	25	M 33×2,0	20	49,0	37,0	18,0	61	41	46	235	**GAI25SM**	315	315
	30	M 42×2,0	25	55,0	41,5	20,0	68	55	50	490	**GAI30SM**	315	315
	38	M 48×2,0	32	59,0	43,0	22,0	74	60	60	597	**GAI38SM**	250	250

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

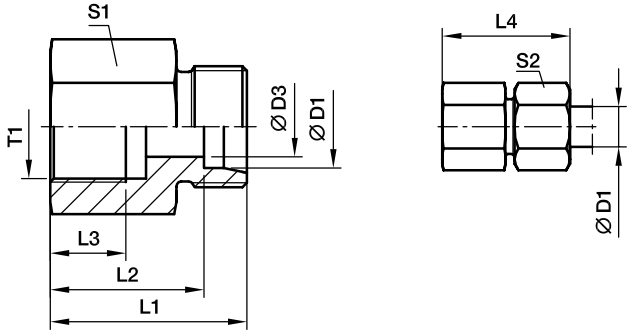
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	GAI16SMCFX
Нерж. сталь	71X	GAI16SM71X

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

GAI-R Соединитель с внутренней резьбой

Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1) / Конус EO 24°



Серия	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3]	06	G 1/8	4	26,0	19,0	8,0	34	14	14	18	**GAI06LR**	315	315	200
	06	G 1/4	4	31,0	24,0	12,0	39	19	14	39	**GAI06LR1/4**	315	315	200
	08	G 1/4	6	31,0	24,0	12,0	39	19	17	39	**GAI08LR**	315	315	200
	08	G 3/8	6	32,0	25,0	12,0	40	24	17	61	**GAI08LR3/8**	315	315	200
	08	G 1/2	6	36,0	29,0	14,0	44	27	17	80	**GAI08LR1/2**	315	315	200
	10	G 1/4	8	32,0	25,0	12,0	40	19	19	40	**GAI10LR**	315	315	200
	10	G 3/8	8	33,0	26,0	12,0	41	24	19	63	**GAI10LR3/8**	315	315	200
	10	G 1/2	8	37,0	30,0	14,0	45	27	19	81	**GAI10LR1/2**	315	315	200
	12	G 3/8	10	33,0	26,0	12,0	41	24	22	64	**GAI12LR**	315	315	200
	12	G 1/2	10	37,0	30,0	14,0	45	27	22	83	**GAI12LR1/2**	315	315	200
	15	G 1/2	12	38,0	31,0	14,0	46	27	27	87	**GAI15LR**	315	315	200
	18	G 1/2	15	38,0	30,5	14,0	47	27	32	89	**GAI18LR**	315	315	200
	18	G 3/8	15	34,0	26,5	12,0	43	27	32	95	**GAI18LR3/8**	315	315	200
	22	G 3/4	19	43,0	35,5	16,0	52	36	36	173	**GAI22LR**	160	160	100
	28	G 1	24	45,5	38,0	18,0	55	41	41	211	**GAI28LR**	160	160	100
	35	G 1 1/4	30	51,5	41,0	20,0	63	55	50	469	**GAI35LR**	160	160	100
	42	G 1 1/2	36	53,5	42,5	22,0	65	60	60	540	**GAI42LR**	160	160	100
S[4]	06	G 1/4	4	33,0	26,0	12,0	41	19	17	43	**GAI06SR**	400	400	
	08	G 1/4	5	33,0	26,0	12,0	41	19	19	47	**GAI08SR**	400	400	
	10	G 3/8	7	34,0	26,5	12,0	43	24	22	68	**GAI10SR**	400	400	
	12	G 3/8	8	34,0	26,5	12,0	43	24	24	71	**GAI12SR**	400	400	
	12	G 1/2	8	38,0	30,5	14,0	47	30	24	121	**GAI12SR1/2**	400	400	
	14	G 1/2	10	40,0	32,0	14,0	50	30	27	125	**GAI14SR**	400	400	
	16	G 1/2	12	40,0	31,5	14,0	50	30	30	126	**GAI16SR**	400	400	
	20	G 3/4	16	45,0	34,5	16,0	56	36	36	196	**GAI20SR**	315	315	
	25	G 1	20	49,5	37,5	18,0	62	41	46	246	**GAI25SR**	315	315	
	30	G 1 1/4	25	55,5	42,0	22,0	69	55	50	537	**GAI30SR**	315	315	
	38	G 1 1/2	32	59,5	43,5	22,0	74	60	60	649	**GAI38SR**	250	250	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

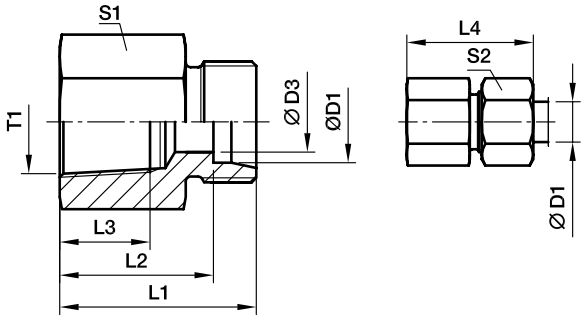
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	GAI16SRCFX
Нерж. сталь	71X	GAI16SR71X
Латунь	MSX	GAI16SRMSX

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

GAI-NPT Соединитель с внутренней резьбой

Внутренняя резьба NPT (SAE 476) / Конус EO 24°



Серия	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3])	06	1/8-27 NPT	4	26,0	19,0	11,6	34	14	14	19	**GAI06L1/8NPT**	315	315
	06	1/4-18 NPT	4	30,5	23,5	16,4	38	19	14	38	**GAI06L1/4NPT**	315	315
	08	1/4-18 NPT	6	30,5	23,5	16,4	38	19	17	39	**GAI08L1/4NPT**	315	315
	10	1/4-18 NPT	8	31,0	24,0	16,4	39	19	19	40	**GAI10L1/4NPT**	315	315
	12	3/8-18 NPT	10	34,0	27,0	17,4	42	24	22	69	**GAI12L3/8NPT**	315	315
	12	1/2-14 NPT	10	39,0	32,0	22,6	47	27	22	91	**GAI12L1/2NPT**	315	315
	15	1/2-14 NPT	12	40,0	33,0	22,6	48	27	27	96	**GAI15L1/2NPT**	315	315
	18	1/2-14 NPT	15	40,0	32,5	22,6	49	27	32	99	**GAI18L1/2NPT**	315	315
	22	3/4-14 NPT	19	43,0	35,5	23,1	52	36	36	184	**GAI22L3/4NPT**	160	160
	28	1-11,5 NPT	24	48,0	40,5	27,8	57	41	41	238	**GAI28L1NPT**	160	160
	35	1 1/4-11,5 NPT	30	51,0	40,5	28,3	62	55	50	424	**GAI35L11/4NPT**	160	160
	42	1 1/2-11,5 NPT	36	53,0	42,0	28,3	65	60	60	547	**GAI42L11/2NPT**	160	160
S[4])	06	1/8-27 NPT	4	29,0	22,0	11,6	36	14	17	25	**GAI06S1/8NPT**	400	400
	06	1/4-18 NPT	4	33,0	26,0	16,4	41	19	17	41	**GAI06S1/4NPT**	400	400
	08	1/4-18 NPT	5	33,0	26,0	16,4	41	19	19	42	**GAI08S1/4NPT**	400	400
	10	3/8-18 NPT	7	35,0	27,0	17,4	44	24	22	74	**GAI10S3/8NPT**	400	400
	12	1/4-18 NPT	8	32,5	25,0	16,4	41	22	24	81	**GAI12S1/4NPT**	400	400
	12	3/8-18 NPT	8	35,0	27,5	17,4	44	24	24	76	**GAI12S3/8NPT**	400	400
	12	1/2-14 NPT	8	41,0	33,5	22,6	50	27	24	101	**GAI12S1/2NPT**	400	400
	14	1/2-14 NPT	10	43,0	35,0	22,6	53	27	27	108	**GAI14S1/2NPT**	400	400
	16	1/2-14 NPT	12	43,0	34,5	22,6	50	27	30	111	**GAI16S1/2NPT**	400	400
	20	1/2-14 NPT	16	44,0	33,5	22,6	55	32	36	129	**GAI20S1/2NPT**	315	315
	20	3/4-14 NPT	16	46,0	35,5	23,1	57	36	36	214	**GAI20S3/4NPT**	315	315
	25	1-11,5 NPT	20	53,0	41,0	27,8	65	41	46	288	**GAI25S1NPT**	315	315
	30	1 1/4-11,5 NPT	25	57,0	43,5	28,3	70	55	50	559	**GAI30S11/4NPT**	315	315
	38	1 1/2-11,5 NPT	32	59,0	43,0	28,3	74	60	60	632	**GAI38S11/2NPT**	250	250

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	GAI16S1/2NPTCFX
Нерж. сталь	71X	GAI16S1/2NPT71X

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

RI-ED Резьбовой переходник

Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179) /
Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)

Рис. A

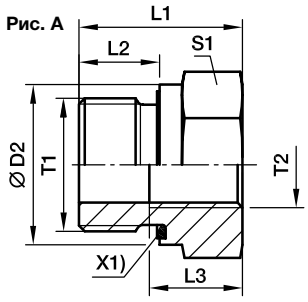
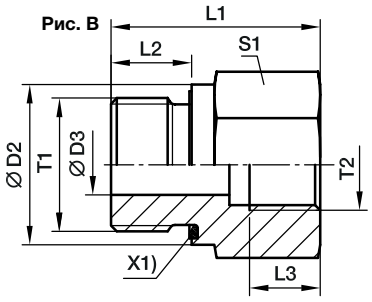


Рис. B



X1) Уплотнитель Eolastic ED

Наруж. резьба T1	Внутр. резьба T2	D2	D3	L1	L2	L3	S1	Fig.	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
G 1/8 A	G 1/4	14	4	31,0	8	12,0	19	B	41	**RI1/8EDX1/4**	400	400
G 1/8 A	G 3/8	14	4	32,0	8	12,0	24	B	63	**RI1/8EDX3/8**	400	400
G 1/4 A	G 1/8	19	5	29,0	12	8,0	19	B	41	**RI1/4EDX1/8**	400	400
G 1/4 A	G 3/8	19	5	36,0	12	12,0	24	B	69	**RI1/4EDX3/8**	400	400
G 1/4 A	G 1/2	19	5	40,0	12	14,0	30	B	120	**RI1/4EDX1/2**	400	400
G 1/4 A	G 3/4	19	5	43,0	12	16,0	36	B	171	**RI1/4EDX3/4**	400	400
G 3/8 A	G 1/8	22		22,5	12	8,0	22	A	38	**RI3/8EDX1/8**	400	400
G 3/8 A	G 1/4	22	8	36,0	12	12,0	22	B	68	**RI3/8EDX1/4**	400	400
G 3/8 A	G 1/2	22	8	41,0	12	14,0	30	B	124	**RI3/8EDX1/2**	400	400
G 3/8 A	G 3/4	22	8	44,0	12	16,0	36	B	182	**RI3/8EDX3/4**	315	315
G 1/2 A	G 1/8	27		24,0	14	8,0	27	A	65	**RI1/2EDX1/8**	400	400
G 1/2 A	G 1/4	27		24,0	14	12,0	27	A	56	**RI1/2EDX1/4**	400	400
G 1/2 A	G 3/8	27	12	37,0	14	12,0	27	B	95	**RI1/2EDX3/8**	400	400
G 1/2 A	G 3/4	27	12	46,0	14	16,0	36	B	183	**RI1/2EDX3/4**	315	315
G 1/2 A	G 1	27	12	49,0	14	18,0	41	B	232	**RI1/2EDX1**	315	315
G 1/2 A	G 1 1/4	27	10	53,0	14	20,0	55	B	481	**RI1/2EDX11/4**	315	315
G 3/4 A	G 1/4	32		26,0	16	12,0	32	A	103	**RI3/4EDX1/4**	315	315
G 3/4 A	G 3/8	32		26,0	16	12,0	32	A	86	**RI3/4EDX3/8**	315	315
G 3/4 A	G 1/2	32	16	43,0	16	14,0	32	B	156	**RI3/4EDX1/2**	315	315
G 3/4 A	G 1	32	16	51,0	16	18,0	41	B	237	**RI3/4EDX1**	315	315
G 3/4 A	G 1 1/4	32	16	55,0	16	20,0	55	B	486	**RI3/4EDX11/4**	315	315
G 3/4 A	G 1 1/2	32	16	57,0	16	22,0	60	B	561	**RI3/4EDX11/2**	250	250
G 1 A	G 1/4	40		29,0	18	12,0	41	A	197	**RI1EDX1/4**	315	315
G 1 A	G 3/8	40		29,0	18	12,0	41	A	179	**RI1EDX3/8**	315	315
G 1 A	G 1/2	40		29,0	18	14,0	41	A	153	**RI1EDX1/2**	315	315
G 1 A	G 3/4	40	20	49,0	18	16,0	41	B	290	**RI1EDX3/4**	315	315
G 1 A	G 1 1/4	40	20	57,0	18	20,0	55	B	503	**RI1EDX11/4**	315	315
G 1 A	G 1 1/2	40	20	59,0	18	22,0	60	B	585	**RI1EDX11/2**	250	250
G 1 1/4 A	G 1/2	50		32,0	20	14,0	50	A	313	**RI11/4EDX1/2**	315	315
G 1 1/4 A	G 3/4	50		32,0	20	16,0	50	A	393	**RI11/4EDX3/4**	315	315
G 1 1/4 A	G 1	50	25	52,0	20	18,0	50	B	469	**RI11/4EDX1**	315	315
G 1 1/4 A	G 1 1/2	50	25	60,0	20	22,0	60	B	624	**RI11/4EDX11/2**	250	250
G 1 1/2 A	G 1/2	55		36,0	22	14,0	55	A	470	**RI11/2EDX1/2**	250	250
G 1 1/2 A	G 3/4	55		36,0	22	16,0	55	A	415	**RI11/2EDX3/4**	250	250
G 1 1/2 A	G 1	55		36,0	22	18,0	55	A	338	**RI11/2EDX1**	250	250
G 1 1/2 A	G 1 1/4	55	32	58,0	22	20,0	55	B	542	**RI11/2EDX11/4**	250	250
G 2 A	G 1 1/2	75	40	65,0	24	22,0	75	B	1309	**RI2EDX11/2**	160	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Информация о заказе альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	RI1EDX1/2CF	NBR
Нерж. сталь	71	RI1EDX1/271	VIT

RI Резьбовой переходник

Наружная резьба BSPP – метал. уплотняющая кромка (ISO 1179) /
Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)

Рис. A

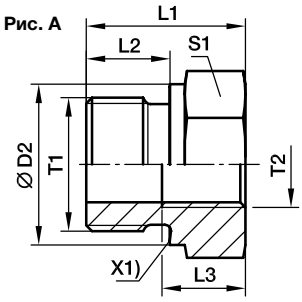
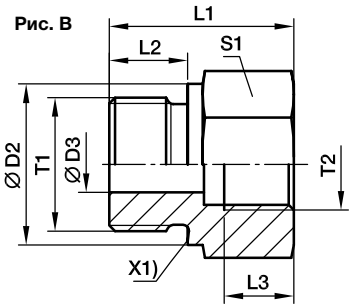


Рис. B



X1) метал. уплотняющая кромка

Наруж. резьба T1	Внутр. резьба T2	D2	D3	L1	L2	L3	S1	Fig.	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
G 1/8 A	G 1/4	14	4	31,0	8	12,0	19	B	42	**RI1/8X1/4**	400	400	250
G 1/8 A	G 3/8	14	4	32,0	8	12,0	24	B	63	**RI1/8X3/8**	400	400	250
G 1/4 A	G 1/8	18	5	28,0	12	8,0	19	B	38	**RI1/4X1/8**	400	400	250
G 1/4 A	G 3/8	18	5	36,0	12	12,0	24	B	69	**RI1/4X3/8**	400	400	250
G 1/4A	G 1/2	18	5	40,0	12	14,0	30	B	116	**RI1/4X1/2**	400	400	250
G 1/4 A	G 3/4	18	5	43,0	12	16,0	36	B	170	**RI1/4X3/4**	315	315	200
G 3/8 A	G 1/8	22		22,5	12	8,0	22	A	39	**RI3/8X1/8**	400	400	250
G 3/8 A	G 1/4	22	8	36,0	12	12,0	22	B	68	**RI3/8X1/4**	400	400	250
G 3/8 A	G 1/2	22	8	41,0	12	14,0	30	B	125	**RI3/8X1/2**	400	400	250
G 3/8 A	G 3/4	22	8	44,0	12	16,0	36	B	183	**RI3/8X3/4**	315	315	200
G 1/2 A	G 1/8	26		24,0	14	8,0	27	A	66	**RI1/2X1/8**	400	400	250
G 1/2 A	G 1/4	26		24,0	14	12,0	27	A	56	**RI1/2X1/4**	315	315	200
G 1/2 A	G 3/8	26	12	37,0	14	12,0	27	B	94	**RI1/2X3/8**	315	315	200
G 1/2 A	G 3/4	26	12	46,0	14	16,0	36	B	182	**RI1/2X3/4**	315	315	200
G 1/2 A	G 1	26	12	49,0	14	18,0	41	B	221	**RI1/2X1**	315	315	200
G 1/2 A	G 1 1/4	26	10	53,0	14	20,0	55	B	482	**RI1/2X11/4**	160	160	
G 3/4 A	G 1/4	32		26,0	16	12,0	32	A	103	**RI3/4X1/4**	315	315	200
G 3/4 A	G 3/8	32		26,0	16	12,0	32	A	87	**RI3/4X3/8**	315	315	200
G 3/4 A	G 1/2	32	16	40,0	16	14,0	32	B	143	**RI3/4X1/2**	315	315	200
G 3/4 A	G 1	32	16	51,0	16	18,0	41	B	235	**RI3/4X1**	315	315	200
G 3/4 A	G 1 1/4	32	16	55,0	16	20,0	55	B	481	**RI3/4X11/4**	160	160	
G 3/4 A	G 1 1/2	32	16	57,0	16	22,0	60	B	560	**RI3/4X11/2**	160	160	
G 1 A	G 1/4	39		29,0	18	12,0	41	A	195	**RI1X1/4**	315	315	
G 1 A	G 3/8	39		29,0	18	12,0	41	A	179	**RI1X3/8**	315	315	200
G 1 A	G 1/2	39		29,0	18	14,0	41	A	157	**RI1X1/2**	315	315	200
G 1 A	G 3/4	39	20	47,0	18	16,0	41	B	278	**RI1X3/4**	315	315	200
G 1 A	G 1 1/4	39	20	57,0	18	20,0	55	B	530	**RI1X11/4**	160	160	100
G 1 A	G 1 1/2	39	20	59,0	18	22,0	60	B	585	**RI1X11/2**	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1/2	49		32,0	20	14,0	50	A	308	**RI11/4X1/2**	160	160	100
G 1 1/4 A	G 3/4	49		32,0	20	16,0	50	A	267	**RI11/4X3/4**	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1	49	25	52,0	20	18,0	50	B	458	**RI11/4X1**	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1 1/2	49	25	60,0	20	22,0	60	B	616	**RI11/4X11/2**	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1/2	55		36,0	22	14,0	55	A	477	**RI11/2X1/2**	160	160	100
G 1 1/2 A	G 3/4	55		36,0	22	16,0	55	A	402	**RI11/2X3/4**	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1	55		36,0	22	18,0	55	A	337	**RI11/2X1**	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1 1/4	55	32	58,0	22	20,0	55	B	542	**RI11/2X11/4**	160	160	100
G 2 A	G 1 1/2	68	40	62,0	24	22,0	70	B	990	**RI2X11/2**	160		

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

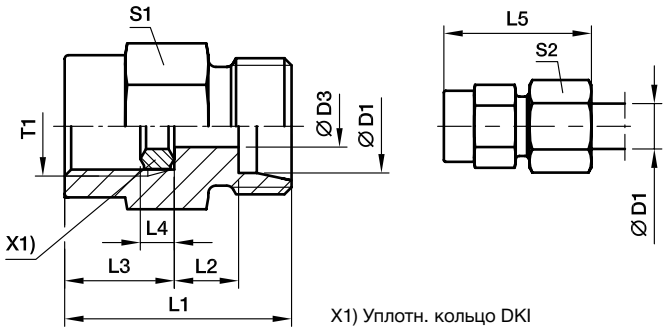
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	RI1X1/2CFX
Нерж. сталь	71X	RI1X1/271X
Латунь	MSX	RI1X1/2MSX

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

MAV Переходник под манометр

Внутренняя резьба BSPP / Конус EO 24°



X1) Уплотн. кольцо DKI

Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	G 1/4	2,5	27	8,5	14,5	4,5	33	19	10	33	**MAV04LLROMD**	100		
L[3])	06	G 1/4	2,5	29	7,5	14,5	4,5	37	19	14	37	**MAV06LROMD**	500	315	200
	08	G 1/4	5,5	29	7,5	14,5	4,5	37	19	17	38	**MAV08LROMD**	500	315	200
	10	G 1/4	5,5	30	8,5	14,5	4,5	38	19	19	41	**MAV10LROMD**	500	315	200
	12	G 1/4	5,5	30	8,5	14,5	4,5	38	19	22	43	**MAV12LROMD**	400	315	200
S[4])	06	G 1/2	3,5	38	11,0	20,0	5,0	46	27	17	86	**MAV06SROMD**	630	630	400
	08	G 1/2	3,5	38	11,0	20,0	5,0	46	27	19	86	**MAV08SROMD**	630	630	400
	10	G 1/2	7,5	38	10,5	20,0	5,0	47	27	22	88	**MAV10SROMD**	630	630	400
	12	G 1/2	7,5	38	10,5	20,0	5,0	47	27	24	93	**MAV12SROMD**	630	630	400

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

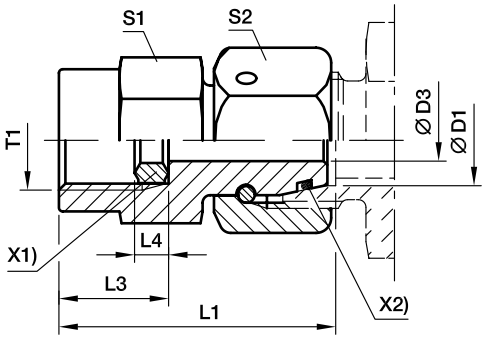
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	MAV10SROMDCF
Нерж. сталь	71	MAV10SROMD71
Латунь	MS	MAV10SROMDMS

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

MAVE Поворотный переходник под манометр

Внутренняя резьба BSPP / Поворотный EO 24° DKO



X1) Уплотн. кольцо DKI
X2) Уплотн. кольцо OR

Serie	D1	T1	D3	L1	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3]	06	G 1/4	2,5	35,5	14,5	4,5	19	14	46	**MAVE06LR**	500	315
	08	G 1/4	4,0	35,5	14,5	4,5	19	17	52	**MAVE08LR**	500	315
	10	G 1/4	5,5	36,0	14,5	4,5	19	19	59	**MAVE10LR**	500	315
	12	G 1/4	5,5	36,0	14,5	4,5	19	22	70	**MAVE12LR**	400	315
S[4]	06	G 1/2	2,5	42,5	20,0	5,0	27	17	95	**MAVE06SR**	630	630
	06	G 1/4	2,5	35,5	14,5	4,5	19	17	52	**MAVE06SR1/4**	630	630
	08	G 1/2	4,0	43,0	20,0	5,0	27	19	100	**MAVE08SR**	630	630
	08	G 1/4	4,0	35,5	14,5	4,5	19	19	58	**MAVE08SR1/4**	630	630
	10	G 1/2	6,0	43,5	20,0	5,0	27	22	109	**MAVE10SR**	630	630
	10	G 1/4	7,0	39,0	14,5	4,5	19	22	67	**MAVE10SR1/4**	630	630
	12	G 1/2	7,0	45,0	20,0	5,0	27	24	125	**MAVE12SR**	630	630
	12	G 1/4	7,0	39,0	14,5	4,5	19	24	83	**MAVE12SR1/4**	630	630

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

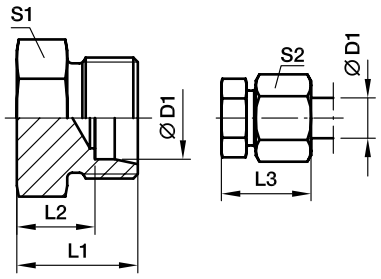
Информация о заказе альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	MAVE10SRCF	NBR
Нерж. сталь	71	MAVE10SR71	VIT

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

ROV Заглушка для труб

Конус EO 24°



Serie	D1	L1	L2	L3	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3]	06	14	7,0	22	12	14	8	**ROV06L**	315	315
	08	15	8,0	23	14	17	13	**ROV08L**	315	315
	10	16	9,0	24	17	19	17	**ROV10L**	315	315
	12	17	10,0	25	19	22	24	**ROV12L**	315	315
	15	18	11,0	26	24	27	41	**ROV15L**	315	315
	18	19	11,5	28	27	32	56	**ROV18L**	315	315
	22	21	13,5	30	32	36	84	**ROV22L**	160	160
	28	22	14,5	31	41	41	138	**ROV28L**	160	160
	35	25	14,5	36	46	50	203	**ROV35L**	160	160
	42	27	16,0	39	55	60	318	**ROV42L**	160	160
S[4]	06	18	11,0	26	14	17	17	**ROV06S**	630	630
	08	20	13,0	28	17	19	28	**ROV08S**	630	630
	10	20	12,5	29	19	22	33	**ROV10S**	630	630
	12	22	14,5	31	22	24	50	**ROV12S**	630	630
	14	24	16,0	34	24	27	62	**ROV14S**	630	630
	16	24	15,5	34	27	30	75	**ROV16S**	400	400
	20	28	17,5	39	32	36	125	**ROV20S**	400	400
	25	32	20,0	44	41	46	229	**ROV25S**	400	400
	30	34	20,5	47	46	50	310	**ROV30S**	400	400
	38	39	23,0	54	55	60	508	**ROV38S**	315	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

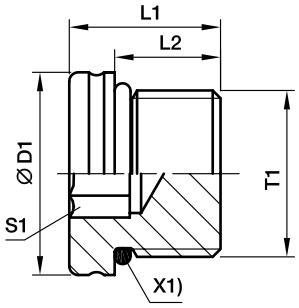
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе на стр. I7.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	ROV16SCFX
Нерж. сталь	71X	ROV16S71X

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

VSTI M-OR Заглушка для отверстий

Наружная метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149)



X1) Уплотн. кольцо OR

T1	D1	L1	L2	S1	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1) CF
M 08×1,0	12	13,0	9.5	4	6	**VSTI8X1OR**	630
M 10×1,0	13	13,5	9.5	5	8	**VSTI10X1OR**	630
M 12×1,5	17	15,0	11.0	6	14	**VSTI12X1.5OR**	630
M 14×1,5	19	16,0	11.0	6	20	**VSTI14X1.5OR**	630
M 16×1,5	21	17,5	12.5	8	26	**VSTI16X1.5OR**	630
M 18×1,5	23	19,0	14.0	8	37	**VSTI18X1.5OR**	630
M 22×1,5	27	20,0	15.0	10	58	**VSTI22X1.5OR**	630
M 26×1,5	31	21,0	16.0	12	77	**VSTI26X1.5OR**	400
M 27×2,0	32	23,5	18.5	12	95	**VSTI27X2OR**	400
M 33×2,0	38	25,0	18.5	14	148	**VSTI33X2OR**	400
M 42×2,0	48	25,5	19.0	22	233	**VSTI42X2OR**	400
M 48×2,0	55	28,0	21.5	24	336	**VSTI48X2OR**	400

[1) Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

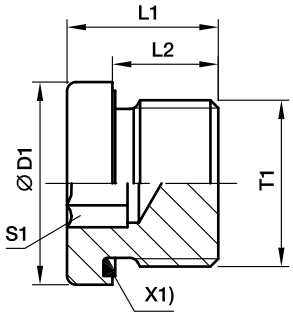
Информация о заказе альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	VSTI18X1.5ORCF	NBR

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

VSTI M/R-ED Заглушка для отверстий

Наружная метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)
Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)



X1) Guarnizione Eolastic ED

Наруж. метрическая паралел. резьба T1	Штуцер резьба BSP T1	D1	L1	L2	S1	Вес г/шт.	Код заказа*	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
M 10×1,0	G 1/8 A	14,0	12,3	8	5	8	**VSTI10X1ED**	**VSTI1/8ED**	400	400
M 12×1,5		17,0	17,3	12	6	14	**VSTI12X1.5ED**		400	400
M 14×1,5	G 1/4 A	19,0	17,3	12	6	20	**VSTI14X1.5ED**	**VSTI1/4ED**	400	400
M 16×1,5	G 3/8 A	22,0	17,3	12	8	25	**VSTI16X1.5ED**	**VSTI3/8ED**	400	400
M 18×1,5		24,0	17,3	12	8	32	**VSTI18X1.5ED**		400	400
M 20×1,5		26,0	19,3	14	10	42	**VSTI20X1.5ED**		400	400
M 22×1,5	G 1/2 A	27,0	19,3	14	10	51	**VSTI22X1.5ED**	**VSTI1/2ED**	400	400
M 26×1,5		32,0	21,3	16	12	78	**VSTI26X1.5ED**		400	400
M 27×2,0	G 3/4 A	32,0	21,3	16	12	79	**VSTI27X2ED**	**VSTI3/4ED**	400	400
M 33×2,0	G 1 A	40,0	22,8	16	17	130	**VSTI33X2ED**	**VSTI1ED**	400	400
M 42×2,0	G 1 1/4 A	50,0	22,8	16	22	198	**VSTI42X2ED**	**VSTI11/4ED**	315	315
M 48×2,0	G 1 1/2 A	55,0	22,8	16	24	263	**VSTI48X2ED**	**VSTI11/2ED**	315	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

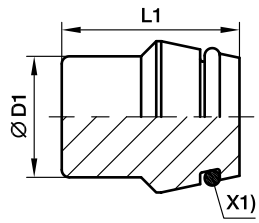
Информация о заказе альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	VSTI1/2EDCF	NBR
Нерж. сталь	71	VSTI1/2ED71	VIT

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

VKA Заглушка коническая

EO 24° DKO



X1) Уплотн. кольцо OR

Serie	D1	L1	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3])	06	18,5	6	**VKA06**	500	315	200
	08	18,5	9	**VKA08**	500	315	200
	10	20,0	15	**VKA10**	500	315	200
	12	20,5	21	**VKA12**	400	315	200
	15	20,5	32	**VKA15**	400	315	200
	18	22,5	49	**VKA18**	400	315	200
	22	25,0	80	**VKA22**	250	160	100
	28	25,5	131	**VKA28**	250	160	100
	35	30,0	240	**VKA35**	250	160	100
	42	30,0	343	**VKA42**	250	160	100
S[4])	06	18,5	6	**VKA06**	800	630	400
	08	18,5	9	**VKA08**	800	630	400
	10	20,0	15	**VKA10**	800	630	400
	12	20,5	21	**VKA12**	630	630	400
	14	22,5	30	**VKA14**	630	630	400
	16	23,5	40	**VKA16**	630	400	250
	20	28,5	78	**VKA20**	420	400	250
	25	29,0	120	**VKA25**	420	400	250
	30	30,5	180	**VKA30**	420	400	250
	38	33,0	309	**VKA38**	420	315	200

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

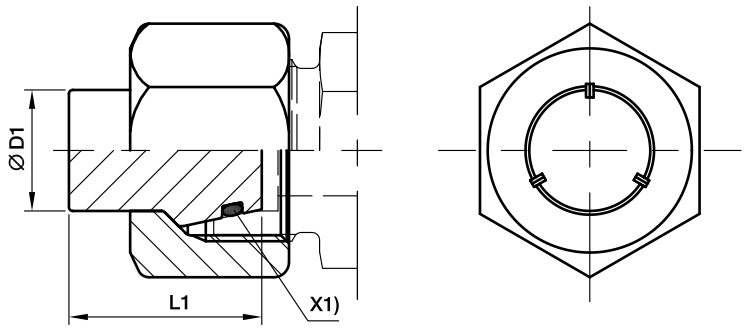
Информация о заказе альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	VKA16CF	NBR
Нерж. сталь	71	VKA1671	VIT
Латунь	MS	VKA16MS	NBR

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

VKAM Заглушка коническая с гайкой

EO 24° DKO



X1) Уплотн. кольцо OR

Serie	D1	L1	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	06	18,5	15	**VKAM06L**	500	315
	08	18,5	24	**VKAM08L**	500	315
	10	20,0	33	**VKAM10L**	500	315
	12	20,5	46	**VKAM12L**	400	315
	15	20,5	73	**VKAM15L**	400	315
	18	22,5	111	**VKAM18L**	400	315
	22	25,0	162	**VKAM22L**	250	160
	28	25,5	220	**VKAM28L**	250	160
	35	30,0	376	**VKAM35L**	250	160
	42	30,0	558	**VKAM42L**	250	160
S[4])	06	18,5	23	**VKAM06S**	800	630
	08	18,5	29	**VKAM08S**	800	630
	10	20,0	46	**VKAM10S**	800	630
	12	20,5	55	**VKAM12S**	630	630
	14	22,5	83	**VKAM14S**	630	630
	16	23,5	106	**VKAM16S**	630	400
	20	28,5	180	**VKAM20S**	420	400
	25	29,0	322	**VKAM25S**	420	400
	30	30,5	398	**VKAM30S**	420	400
	38	33,0	647	**VKAM38S**	420	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

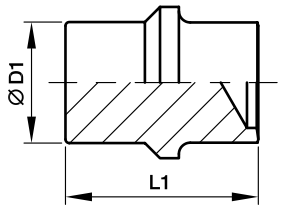
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Информация о заказе альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. дополн. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	VKAM16SCF	NBR
Нерж. сталь	71	VKAM16S71	VIT

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

BUZ Заглушка коническая



Serie	D1	L1	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71	MS
L[3])	06	19,5	5	**BUZ06L**	315	315	200
	08	19,5	8	**BUZ08L**	315	315	200
	10	21,0	13	**BUZ10L**	315	315	200
	12	21,8	20	**BUZ12L**	315	315	200
	15	22,0	30	**BUZ15L**	315	315	200
	18	24,0	45	**BUZ18L**	315	315	200
	22	26,0	74	**BUZ22L**	160	160	100
	28	26,5	117	**BUZ28L**	160	160	100
	35	32,0	217	**BUZ35L**	160	160	100
	42	32,5	308	**BUZ42L**	160	160	100
S[4])	06	19,5	5	**BUZ06L**	630	630	400
	08	19,5	8	**BUZ08L**	630	630	400
	10	21,0	13	**BUZ10L**	630	630	400
	12	21,8	20	**BUZ12L**	630	630	400
	14	23,5	28	**BUZ14S**	630	630	400
	16	25,5	39	**BUZ16S**	400	400	250
	20	30,5	73	**BUZ20S**	400	400	250
	25	32,5	119	**BUZ25S**	400	400	250
	30	35,5	181	**BUZ30S**	400	400	250
	38	40,0	325	**BUZ38S**	315	315	200

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

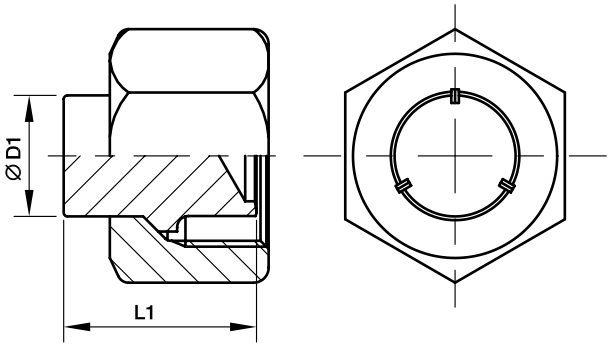
[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CFX	BUZ16SCFX
Нерж. сталь	71X	BUZ16S71X
Латунь	MSX	BUZ16SMSX

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

BUZM Заглушка коническая с гайкой



Serie	D1	L1	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	06	19,5	15	**BUZM06L**	315	315
	08	19,5	23	**BUZM08L**	315	315
	10	21,0	31	**BUZM10L**	315	315
	12	21,8	45	**BUZM12L**	315	315
	15	22,0	71	**BUZM15L**	315	315
	18	24,0	107	**BUZM18L**	315	315
	22	26,0	156	**BUZM22L**	160	160
	28	26,5	206	**BUZM28L**	160	160
	35	32,0	354	**BUZM35L**	160	160
	42	32,5	524	**BUZM42L**	160	160
S[4])	06	19,5	23	**BUZM06S**	630	630
	08	19,5	28	**BUZM08S**	630	630
	10	21,0	44	**BUZM10S**	630	630
	12	21,8	54	**BUZM12S**	630	630
	14	23,5	81	**BUZM14S**	630	630
	16	25,5	105	**BUZM16S**	400	400
	20	30,5	176	**BUZM20S**	400	400
	25	32,5	321	**BUZM25S**	400	400
	30	35,5	399	**BUZM30S**	400	400
	38	40,0	664	**BUZM38S**	315	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

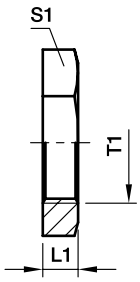
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	BUZM16SCF
Нерж. сталь	71	BUZM16S71

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

GM Контргайка для переборок

Для переборочных фитингов SV и WSV

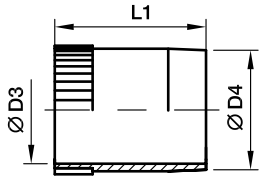


Серия	Наруж диам. трубы	T1	L1	S1	Вес г/шт.	Код заказа Сталь CF	Нерж. сталь 71	Латунь MS
L[3])	06	M 12×1,5	6	17	7	**GM06LCFX**	**GM06L71X**	**GM06LMSX**
	08	M 14×1,5	6	19	8	**GM08LCFX**	**GM08L71X**	**GM08LMSX**
	10	M 16×1,5	6	22	11	**GM10LCFX**	**GM10L71X**	**GM10LMSX**
	12	M 18×1,5	6	24	12	**GM12LCFX**	**GM12L71X**	**GM12LMSX**
	15	M 22×1,5	7	30	23	**GM15LCFX**	**GM15L71X**	**GM15LMSX**
	18	M 26×1,5	8	36	37	**GM18LCFX**	**GM18L71X**	**GM18LMSX**
	22	M 30×2,0	8	41	46	**GM22LCFX**	**GM22L71X**	**GM22LMSX**
	28	M 36×2,0	9	46	58	**GM28LCFX**	**GM28L71X**	**GM28LMSX**
	35	M 45×2,0	9	55	71	**GM35LCFX**	**GM35L71X**	**GM35LMSX**
	42	M 52×2,0	10	65	123	**GM42LCFX**	**GM42L71X**	**GM42LMSX**
S[4])	06	M 14×1,5	6	19	8	**GM08LCFX**	**GM08L71X**	**GM06LMSX**
	08	M 16×1,5	6	22	11	**GM10LCFX**	**GM10L71X**	**GM10LMSX**
	10	M 18×1,5	6	24	12	**GM12LCFX**	**GM12L71X**	**GM12LMSX**
	12	M 20×1,5	6	27	15	**GM12SCFX**	**GM12S71X**	**GM12SMSX**
	14	M 22×1,5	7	30	23	**GM15LCFX**	**GM15L71X**	**GM15LMSX**
	16	M 24×1,5	7	32	24	**GM16SCFX**	**GM16S71X**	**GM16SMSX**
	20	M 30×2,0	8	41	46	**GM22LCFX**	**GM22L71X**	**GM22LMSX**
	25	M 36×2,0	9	46	58	**GM28LCFX**	**GM28L71X**	**GM28LMSX**
	30	M 42×2,0	9	50	58	**GM30SCFX**	**GM30S71X**	**GM30SMSX**
	38	M 52×2,0	10	65	123	**GM42LCFX**	**GM42L71X**	**GM42LMSX**

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

VH Опорная втулка

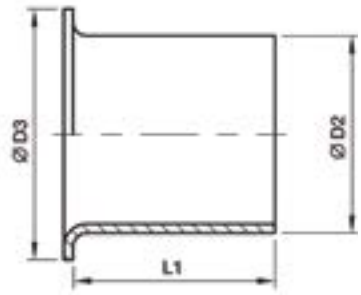
для тонкостенных металлических труб



Внутр. диам. трубы	D3	D4	L1	Вес г/шт.	Код заказа Сталь CF	Нерж. сталь 71	Латунь MS
4,00	2,6	3,8	14,0	0,7	**VH04CFX**	**VH0471X**	**VH04MSX**
4,50	3,1	4,3	14,0	0,8	**VH04.5CFX**	**VH04.571X**	**VH04.5MSX**
5,00	3,6	4,8	14,0	0,8	**VH05CFX**	**VH0571X**	**VH05MSX**
6,00	4,6	5,8	14,0	1,0	**VH06CFX**	**VH0671X**	**VH06MSX**
6,50	5,1	6,3	14,0	1,0	**VH06.5CFX**	**VH06.571X**	**VH06.5MSX**
7,00	5,6	6,8	15,5	1,3	**VH07CFX**	**VH0771X**	**VH07MSX**
8,00	6,6	7,8	15,5	1,6	**VH08CFX**	**VH0871X**	**VH08MSX**
9,00	7,6	8,8	15,5	1,8	**VH09CFX**	**VH0971X**	**VH09MSX**
10,00	8,6	9,8	15,5	2,1	**VH10CFX**	**VH1071X**	**VH10MSX**
10,05	8,6	9,8	15,5	2,1	**VH10.05CFX**	**VH10.0571X**	**VH10.05MSX**
10,50	9,1	10,3	15,5	2,3	**VH10.5CFX**	**VH10.571X**	**VH10.5MSX**
11,00	9,6	10,8	15,5	2,6	**VH11CFX**	**VH1171X**	**VH11MSX**
12,00	10,2	11,8	17,0	3,7	**VH12CFX**	**VH1271X**	**VH12MSX**
12,95	11,2	12,8	17,0	3,9	**VH12.95CFX**	**VH12.9571X**	**VH12.95MSX**
13,00	11,2	12,8	17,0	3,9	**VH13CFX**	**VH1371X**	**VH13MSX**
14,00	12,2	13,8	17,0	4,3	**VH14CFX**	**VH1471X**	**VH14MSX**
15,00	13,2	14,8	20,0	5,7	**VH15CFX**	**VH1571X**	**VH15MSX**
16,00	14,2	15,8	20,0	5,8	**VH16.00CFX**	**VH16.0071X**	**VH16.00MSX**
16,20	14,2	15,8	20,0	5,8	**VH16CFX**	**VH1671X**	**VH16MSX**
17,00	15,2	16,8	20,0	6,3	**VH17CFX**	**VH1771X**	**VH17MSX**
18,00	16,2	17,8	20,0	6,3	**VH18CFX**	**VH1871X**	**VH18MSX**
19,00	17,2	18,8	16,0	5,8	**VH19CFX**	**VH1971X**	**VH19MSX**
19,90	18,2	19,8	21,5	7,9	**VH19.90CFX**	**VH19.9071X**	**VH19.90MSX**
20,00	18,2	19,8	21,5	7,9	**VH20CFX**	**VH2071X**	**VH20MSX**
21,00	19,2	20,8	21,5	8,0	**VH21CFX**	**VH2171X**	**VH21MSX**
22,00	20,2	21,8	23,5	9,7	**VH22CFX**	**VH2271X**	**VH22MSX**
23,00	21,2	22,8	23,5	10,6	**VH23CFX**	**VH2371X**	**VH23MSX**
24,00	22,2	23,8	23,5	11,1	**VH24CFX**	**VH2471X**	**VH24MSX**
24,90	23,3	24,8	23,5	10,8	**VH24.90CFX**	**VH24.9071X**	**VH2490MSX**
25,00	23,2	24,8	23,5	10,8	**VH25CFX**	**VH2571X**	**VH25MSX**
26,00	24,2	25,8	23,5	12,7	**VH26CFX**	**VH2671X**	**VH26MSX**
27,00	25,2	26,8	23,5	12,2	**VH27CFX**	**VH2771X**	**VH27MSX**
30,00	27,8	29,8	26,5	18,7	**VH30CFX**	**VH3071X**	**VH30MSX**
31,00	28,8	30,8	26,5	20,7	**VH31CFX**	**VH3171X**	**VH31MSX**
32,00	29,8	31,8	26,5	19,2	**VH32CFX**	**VH3271X**	**VH32MSX**
32,10	29,8	31,8	26,5	19,2	**VH32.10CFX**	**VH32.1071X**	**VH32.10MSX**
33,00	30,8	32,8	26,5	19,9	**VH33CFX**	**VH3371X**	**VH33MSX**
34,00	31,8	33,8	26,5	26,5	**VH34CFX**	**VH3471X**	**VH34MSX**
37,80	35,8	37,7	31,0	19,5	**VH37.8CFX**	**VH37.871X**	**VH37.8MSX**
38,00	35,8	37,8	21,0	19,7	**VH38CFX**	**VH3871X**	**VH38MSX**
39,00	36,8	38,8	21,0	19,5	**VH39CFX**	**VH3971X**	**VH39MSX**

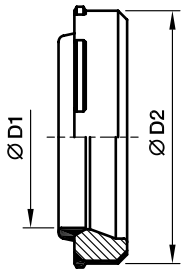
E Вставка в трубу/шланг

для пластиковых труб



Наруж. диам. трубы	Внутр. диам. трубы	D2	D3	L1	Вес г/шт.	Код заказа Латунь
04	2,0	2,0	3,5	8	1	**E04/02X**
04	2,5	2,5	4,0	8	1	**E04/2.5X**
05	3,0	3,0	5,0	14	1	**E0506/03X**
06	3,0	3,0	5,0	14	1	**E0506/03X**
05	4,0	4,0	5,0	14	1	**E0506/04X**
06	4,0	4,0	5,0	14	1	**E0506/04X**
08	4,0	4,0	6,6	14	1	**E08/04X**
06	5,0	5,0	6,0	14	1	**E06/05X**
08	5,0	5,0	6,0	14	1	**E08/05X**
10	6,0	6,0	8,0	15	1	**E0810/06X**
08	6,0	6,0	8,0	15	1	**E0810/06X**
10	8,0	8,0	10,0	15	1	**E10/08X**
12	8,0	8,0	12,0	15	2	**E12/08X**
12	9,0	9,0	12,0	15	2	**E12/09X**
12	10,0	10,0	12,0	15	2	**E1215/10X**
15	12,0	12,0	14,8	15	3	**E15/12X**
15	12,5	12,5	14,8	15	3	**E1516/12.5X**
16	12,5	12,5	14,8	15	3	**E1516/12.5X**
18	14,0	14,0	17,8	15	4	**E18/14X**
18	16,0	16,0	17,8	20	4	**E1820/16X**
20	16,0	16,0	17,8	20	4	**E1820/16X**
22	18,0	18,0	21,8	16	5	**E22/18X**

DOZ EO-2 мягкое уплотнительное кольцо



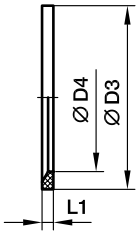
Направление сборки:
Уплотняющая кромка должна смотреть в сторону конца трубы

Серия	D1	D2	Вес г/шт.	Код заказа Сталь NBR	Сталь FKM	Нерж. сталь FKM	Нерж. сталь NBR
LL[2])	04	6,8	1	**DOZ04LL**	**—**	**—**	**—**
	06	8,8	1	**DOZ06LL**	**—**	**—**	**—**
L[3])	06	10,3	1	**DOZ06L**	**DOZ06LVIT**	**DOZ06L71**	**DOZ06LNBR71**
	08	12,3	1	**DOZ08L**	**DOZ08LVIT**	**DOZ08L71**	**DOZ08LNBR71**
	10	14,3	2	**DOZ10L**	**DOZ10LVIT**	**DOZ10L71**	**DOZ10LNBR71**
	12	16,3	2	**DOZ12L**	**DOZ12LVIT**	**DOZ12L71**	**DOZ12LNBR71**
	15	20,3	3	**DOZ15L**	**DOZ15LVIT**	**DOZ15L71**	**DOZ15LNBR71**
	18	24,3	5	**DOZ18L**	**DOZ18LVIT**	**DOZ18L71**	**DOZ18LNBR71**
	22	27,7	6	**DOZ22L**	**DOZ22LVIT**	**DOZ22L71**	**DOZ22LNBR71**
	28	33,7	7	**DOZ28L**	**DOZ28LVIT**	**DOZ28L71**	**DOZ28LNBR71**
	35	42,7	14	**DOZ35L**	**DOZ35LVIT**	**DOZ35L71**	**DOZ35LNBR71**
	42	49,7	17	**DOZ42L**	**DOZ42LVIT**	**DOZ42L71**	**DOZ42LNBR71**
S[4])	06	12,3	2	**DOZ06S**	**DOZ06SVIT**	**DOZ06S71**	**DOZ06SNBR71**
	08	14,3	2	**DOZ08S**	**DOZ08SVIT**	**DOZ08S71**	**DOZ08SNBR71**
	10	16,3	3	**DOZ10S**	**DOZ10SVIT**	**DOZ10S71**	**DOZ10SNBR71**
	12	18,3	4	**DOZ12S**	**DOZ12SVIT**	**DOZ12S71**	**DOZ12SNBR71**
	14	20,3	4	**DOZ14S**	**DOZ14SVIT**	**DOZ14S71**	**DOZ14SNBR71**
	16	22,3	5	**DOZ16S**	**DOZ16SVIT**	**DOZ16S71**	**DOZ16SNBR71**
	20	27,7	9	**DOZ20S**	**DOZ20SVIT**	**DOZ20S71**	**DOZ20SNBR71**
	25	33,7	13	**DOZ25S**	**DOZ25SVIT**	**DOZ25S71**	**DOZ25SNBR71**
	30	39,7	18	**DOZ30S**	**DOZ30SVIT**	**DOZ30S71**	**DOZ30SNBR71**
	38	49,7	27	**DOZ38S**	**DOZ38SVIT**	**DOZ38S71**	**DOZ38SNBR71**

[2]) LL = очень лёгкая серия; [3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

ED Эластомерное уплотнение (Для параллельной метрической резьбы и BSPP)

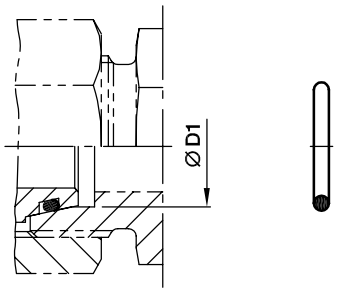
Для типов:
GE…ED, EGE…ED, EVGE…ED, EW…ED, EV…ED, ET…ED, EL…ED, VSTI…ED, RI…ED



Штуцер метрич. резьба T1	Штуцер Резьба BSP T1	D3	D4	L1	Вес г/шт.	Код заказа NBR	Код заказа FKM
M 08×1,0		9,9	6,5	1.0	0.1	**ED8X1X**	**ED8X1VITX**
M 10×1,0	G 1/8 A	11,9	8,4	1.0	0.1	**ED10X1X**	**ED10X1VITX**
M 12×1,5		14,4	9,8	1.5	0.2	**ED12X1.5X**	**ED12X1.5VITX**
M 14×1,5	G 1/4 A	16,5	11,6	1.5	0.2	**ED14X1.5X**	**ED14X1.5VITX**
M 16×1,5		18,9	13,8	1.5	0.1	**ED16X1.5X**	**ED16X1.5VITX**
	G 3/8 A	18,9	14,7	1.5	0.2	**ED3/8X**	**ED3/8VITX**
M 18×1,5		20,9	15,7	1.5	0.1	**ED18X1.5X**	**ED18X1.5VITX**
M 20×1,5		22,9	17,8	1.5	0.2	**ED20X1.5X**	**ED20X1.5VITX**
	G 1/2 A	23,9	18,5	1.5	0.3	**ED1/2X**	**ED1/2VITX**
M 22×1,5		24,3	19,6	1.5	0.2	**ED22X1.5X**	**ED22X1.5VITX**
M 26×1,5	G 3/4 A	29,2	23,9	1.5	0.4	**ED26X1.5X**	**ED26X1.5VITX**
M 27×2,0	G 3/4 A	29,2	23,9	1.5	0.4	**ED26X1.5X**	**ED26X1.5VITX**
M 33×2,0	G 1 A	35,7	29,7	2.0	0.7	**ED33X2X**	**ED33X2VITX**
M 42×2,0	G 1 1/4 A	45,8	38,8	2.0	0.9	**ED42X2X**	**ED42X2VITX**
M 48×2,0	G 1 1/2 A	50,7	44,7	2.0	1.0	**ED48X2X**	**ED48X2VITX**

OR Уплотнительное кольцо фитингов EO 24° DKO

Для типов:
DA, EGE, EGEO, MAVE, EW, EV, ET, EL, RED, GZ, GZR, VKA, VKAM

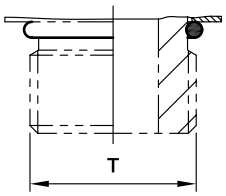


Серия	D1	Уплотн. кольцо NBR Твёрдость по Шору примерно 90	Уплотн. кольцо FKM Твёрдость по Шору примерно 90
L[3])	6	**OR4.5X1.5X**	**OR4.5X1.5VITX**
	8	**OR6.5X1.5X**	**OR6.5X1.5VITX**
	10	**OR8.5X1.5X**	**OR8X1.5VITX**
	12	**OR10.5X1.5X**	**OR10X1.5VITX**
	15	**OR12.5X2X**	**OR12X2VITX**
	18	**OR16X2X**	**OR15X2VITX**
	22	**OR20X2X**	**OR20X2VITX**
	28	**OR26X2X**	**OR26X2VITX**
	35	**OR32X2.5X**	**OR32X2.5VITX**
	42	**OR39X2.5X**	**OR38X2.5VITX**
S[4])	6	**OR4.5X1.5X**	**OR4.5X1.5VITX**
	8	**OR6.5X1.5X**	**OR6.5X1.5VITX**
	10	**OR8.5X1.5X**	**OR8X1.5VITX**
	12	**OR10.5X1.5X**	**OR10X1.5VITX**
	14	**OR12X2X**	**OR12X2VITX**
	16	**OR14X2X**	**OR13X2VITX**
	20	**OR17X2.5X**	**OR16.3X2.4VITX**
	25	**OR22X2.5X**	**OR20.3X2.4VITX**
	30	**OR27X2.5X**	**OR25.3X2.4VITX**
	38	**OR35X2.5X**	**OR33.3X2.4VITX**

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

OR Уплотнительные кольца для штуцеров

Наружная метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149)
Наружная резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)



С метрич. резьбой:
VSTI-OR, GEO, EGEO

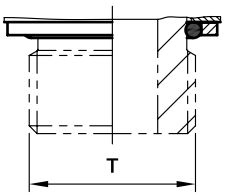
Резьба T	Уплотн. кольцо NBR	Уплотн. кольцо FKM
M 08×1,0	**OR6.1X1.6**	**OR6.1X1.6VITX**
M 10×1,0	**OR8.1X1.6**	**OR8.1X1.6VITX**
M 12×1,5	**OR9.3X2.2**	**OR9.3X2.2VITX**
M 14×1,5	**OR11.3X2.2**	**OR11.3X2.2VITX**
M 16×1,5	**OR13.3X2.2**	**OR13.3X2.2VITX**
M 18×1,5	**OR15.3X2.2**	**OR15.3X2.2VITX**
M 22×1,5	**OR19.3X2.2**	**OR19.3X2.2VITX**
M 27×2,0	**OR23.6X2.9**	**OR23.6X2.9VITX**
M 33×2,0	**OR29.6X2.9**	**OR29.6X2.9VITX**
M 42×2,0	**OR38.6X2.9**	**OR38.6X2.9VITX**
M 48×2,0	**OR44.6X2.9**	**OR44.6X2.9VITX**

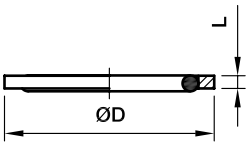
С резьбой UN/UNF:
GE-UNF

Резьба T	Уплотн. кольцо NBR	Уплотн. кольцо FKM
7/16-20 UNF	**OR8.92X1.83**	**OR8.92X1.83VITX**
9/16-18 UNF	**OR11.89X1.98**	**OR11.89X1.98VITX**
3/4-16 UNF	**OR16.36X2.21**	**OR16.36X2.21VITX**
7/8-14 UNF	**OR19.18X2.46**	**OR19X2.5VITX**
1 1/16-12 UN	**OR23.47X2.95**	**OR23.47X2.95VITX**
1 5/16-12 UN	**OR29.74X2.95**	**OR29.74X2.95VITX**
1 5/8-12 UN	**OR37.46X3**	**OR37.46X3VITX**
1 7/8-12 UN	**OR43.69X3**	**OR43.69X3VITX**

OR Уплотнительные и стопорные кольца для штуцеров

Регулируемая резьба BSPP – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179)





С резьбой BSPP: WEE-R

Резьба T	Сталь: Уплотн. кольцо NBR	D	L	Код заказа Стопорное кольцо CF	Нерж. сталь: Уплотн. кольцо FKM	D	L	Код заказа Стопорное кольцо Нерж. сталь
G 1/8 A	**OR8X1.88X**	14,8	1,4	**RRS1/8CF**	***)**	15,0	1,4	**8207SS1/8**
G 1/4 A	**OR10.77X2.62X**	19,8	1,9	**RRS1/4CF**	**OR10.77X2.62VITX**	19,5	1,9	**8207SS1/4A**
G 3/8 A	**OR13.94X2.62X**	22,8	2,0	**RRS3/8CF**	***)**	23,5	1,9	**8207SS3/8A**
G 1/2 A	**OR18X3.15X**	27,8	2,6	**RRS1/2CF**	**OR17.96X2.62VITX**	28,5	1,9	**8207SS1/2**
G 3/4 A	**OR23X3X**	32,8	2,5	**RRS3/4CF**	**OR23.47X2.62VITX**	34,5	1,9	**8207SS3/4**
G 1 A	**OR29.74X3.53X**	40,8	2,5	**RRS1CF**	***)**	43,5	2,6	**8207SS1A**
G 1 1/4 A	**OR37.69X3.53X**	50,8	2,6	**RRS11/4CF**	***)**	52,5	2,6	**8207SS11/4**
G 1 1/2 A	**OR44.04X3.53X**	55,8	2,6	**RRS11/2CF**	***)**	60,0	2,6	**8207SS11/2**

***) так же, как для стали**

Суффиксы кода заказа	
Материал	Пример
NBR	OR10.77X2.62X
FKM	OR10.77X2.62VITX

OR Уплотнительные кольца для фитингов “банджо” WH/TH

Для WH / TH	Для WH / TH	Уплотн. кольцо NBR	Уплотн. кольцо FKM
06LM/LR		**OR9.3X1.5X**	**OR9.3X1.5VITX**
08LM/LR	06SM/SR	**OR12.5X1.5X**	**OR12.5X1.5VITX**
10LM/LR	08SM/SR	**OR12.5X1.5X**	**OR12.5X1.5VITX**
12LM/LR	10SM/SR	**OR16X1.5X**	**OR16X1.5VITX**
	12SR	**OR16X1.5X**	**OR16X1.5VITX**
15LM	12SM	**OR18X1.5X**	**OR18X1.5VITX**
15LR	14SM/SR	**OR20X1.5X**	**OR20X1.5VITX**
18LM/LR	16SM/SR	**OR20X1.5X**	**OR20X1.5VITX**
22LM/LR	20SM/SR	**OR25X2X**	**OR25X2VITX**
28LM/LR	25SM/SR	**OR33X2.5X**	**OR33X2.5VITX**
35LM/LR	30SM/SR	**OR41X2.5X**	**OR41X2.5VITX**
42LM/LR	38SM/SR	**OR46X3X**	**OR46X3VITX**

OR Уплотнительные кольца для угловых фитингов “банджо” SWVE..M/R KDSOMD

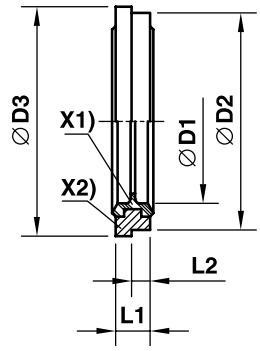
Для SWVE..M/R KDSOMD	Уплотн. кольцо NBR
04LLR/- | 06LLR/LLM | 08LLR/LLM | 06LR/LM	**OR9X1.2X**
08LM | 06SM	**OR10X1.5X**
08LR | 06SR | 10LR/LM | 08SR/LM	**OR12.5X1.5X**
12LR/LM | 10SR/LM | 12SR	**OR15X1.5X**
15LM | 12SM	**OR16X1.5X**
15LR | 14SR/-	**OR19X1.5X**
18LR/LM | 16SR/SM	**OR20X1.5X**
22LR/LM | 20SR/SM	**OR25.12X1.78X**
28LR/LM | 25SR/SM	**OR33X2.5X**
35LR/LM | 30SR/SM	**OR41X2.5X**
42LR/LM | 38SR/SM	**OR46X3.0X**

DKI Уплотнительное кольцо для переходников под манометры

Внутренняя резьба	D1	D2	L1	Вес г/шт.	Код заказа Сталь CF	Код заказа Нерж. сталь 71
G 1/4	6	11,3	4,5	2,5	**DKI1/4CFX**	**DKI1/471X**
G 1/2	12	18,5	5,0	5,0	**DKI1/2CFX**	**DKI1/271X**

KDS Мягкое уплотн. кольцо для фитингов “банджо” SWVE, WH и TH из стали

для отверстий с малой и широкой цековкой

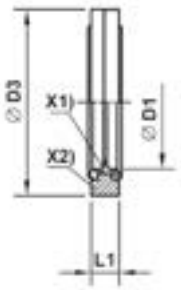


X1) Уплотнитель NBR
X2) Опорное кольцо (Сталь)

Штуцер метрич. резьба	Штуцер Резьба BSPP	D1	D2	D3	L1	L2	Вес г/шт.	Код заказа Сталь/NBR
M 10×1,0	G 1/8 A	10,3	14,9	16,0	2,5	1,1	2	**KDS10X**
M 12×1,5		12,3	17,0	18,0	3,0	1,6	2	**KDS12X**
M 14×1,5	G 1/4 A	14,3	18,9	20,0	3,0	1,6	2	**KDS14X**
M 16×1,5	G 3/8 A	17,0	21,9	24,0	3,0	2,1	3	**KDS16X**
M 18×1,5		18,3	23,9	23,9	3,0		4	**KDS18X**
M 22×1,5	G 1/2 A	22,3	26,9	30,0	4,5	2,6	7	**KDS22X**
M 26×1,5		26,3	31,9	35,0	3,5	2,6	7	**KDS26X**
M 27×2,0	G 3/4 A	27,3	32,9	38,0	3,5	2,6	8	**KDS27X**
M 33×2,0	G 1 A	33,6	39,9	42,0	3,5	2,6	10	**KDS33X**
M 42×2,0	G 1 1/4 A	42,4	49,9	49,9	3,5		12	**KDS42X**
M 48×2,0	G 1 1/2 A	48,4	55,9	60,0	3,5	2,6	16	**KDS48X**

KD Мягкое уплотн. кольцо для фитингов “банджо” WH/TH из нерж. стали

для отверстий с широкой цековкой

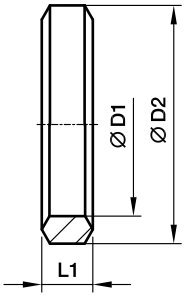


X1) Уплотнение PTFE
X2) Опорное кольцо (Нерж. сталь)

Метрическая параллельная резьба	Параллельная резьба BSPP	D1	D3	L1	Вес г/шт.	Код заказа Нерж. сталь FKM
M 10×1,0	G 1/8 A	10,3	17,0	2,5	3	**KD10-1/8SS**
M 12×1,5		12,3	22,0	3,0	5	**KD12SS**
M 14×1,5	G 1/4 A	14,3	22,0	3,0	5	**KD14-1/4SS**
M 16×1,5	G 3/8 A	17,0	27,0	3,0	6	**KD16-3/8SS**
M 18×1,5		18,3	29,0	3,0	8	**KD18SS**
M 22×1,5	G 1/2 A	22,3	32,0	4,5	12	**KD22-1/2SS**
M 26×1,5		26,3	41,0	3,5	18	**KD26SS**
M 27×2,0	G 3/4 A	27,3	41,0	3,5	19	**KD27-3/4SS**
M 33×2,0	G 1 A	33,6	46,0	3,5	18	**KD33-1SS**
M 42×2,0	G 1 1/4 A	42,4	57,0	3,5	26	**KD42-11/4SS**
M 48×2,0	G 1 1/2 A	48,4	64,0	3,5	35	**KD48-11/2SS**

DKAZ Уплотнительное кольцо

для соединений “банджо” низкого давления DSVW

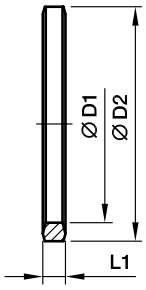


Для DSVW		Метрич. резьба параллел.	D1	D2	L1	Вес г/шт.	Код заказа Сталь CF
06LM		M 10×1,0	10,1	14	3,2	2	**DKAZ10CFX**
08LM	06SM	M 12×1,5	12,1	17	4,2	3	**DKAZ12CFX**
10LM	08SM	M 14×1,5	14,1	19	4,5	4	**DKAZ14CFX**
12LM	10SM	M 16×1,5	16,1	21	4,5	4	**DKAZ16CFX**
15LM	12SM	M 18×1,5	18,1	23	4,5	5	**DKAZ18CFX**
	14SM	M 20×1,5	20,1	25	4,5	5	**DKAZ20CFX**
18LM	16SM	M 22×1,5	22,1	27	4,5	6	**DKAZ22CFX**
22LM		M 26×1,5	26,1	31	4,5	7	**DKAZ26CFX**
	20SM	M 27×2,0	27,1	32	5,0	8	**DKAZ27CFX**
28LM	25SM	M 33×2,0	33,1	39	6,0	15	**DKAZ33CFX**
35LM	30SM	M 42×2,0	42,1	49	6,5	22	**DKAZ11/4CFX**
42LM	38SM	M 48×2,0	48,1	55	6,5	25	**DKAZ11/2CFX**

Для DSVW		Резьба BSPP параллел.	D1	D2	L1	Вес г/шт.	Код заказа Сталь CF
06LR		G 1/8 A	9,8	14	3,2	2	**DKAZ1/8CFX**
08LR/10LR	06SR/08SR	G 1/4 A	13,3	18	4,5	4	**DKAZ1/4CFX**
12LR	10SR/12SR	G 3/8 A	16,8	22	4,5	5	**DKAZ3/8CFX**
15LR/18LR	14SR/16SR	G 1/2 A	21,1	26	5,0	6	**DKAZ1/2CFX**
22LR	20SR	G 3/4 A	26,6	32	5,0	11	**DKAZ3/4CFX**
28LR	25SR	G 1 A	33,4	39	6,0	14	**DKAZ1CFX**
35LR	30SR	G 1 1/4 A	42,1	49	6,5	22	**DKAZ11/4CFX**
42LR	38SR	G 1 1/2 A	48,1	55	6,5	25	**DKAZ11/2CFX**

DKA Уплотнительное кольцо

для фитингов “банджо” WH/TH и SWVE



Резьба BSPP	D1	D2	L1	Вес г/шт.	Код заказа Сталь CF	Код заказа Нерж. сталь 71
G 1/8 A	9,8	14	2,5	1	**DKA1/8CFX**	**DKA1/871X**
G 1/4 A	13,3	18	3,0	3	**DKA1/4CFX**	**DKA1/471X**
G 3/8 A	16,8	22	3,0	3	**DKA3/8CFX**	**DKA3/871X**
G 1/2 A	21,1	26	4,5	6	**DKA1/2X4.5CFX**	**DKA1/2X4.571X**
G 3/4 A	26,6	32	3,5	6	**DKA3/4CFX**	**DKA3/471X**
G 1 A	33,4	39	3,5	8	**DKA1CFX**	**DKA171X**
G 1 1/4 A	42,1	49	3,5	12	**DKA11/4CFX**	**DKA11/471X**
G 1 1/2 A	48,1	55	3,5	15	**DKA11/2CFX**	**DKA11/271X**

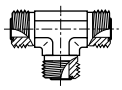
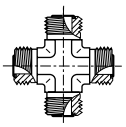
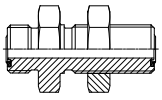
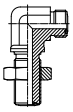
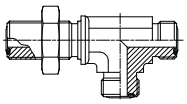
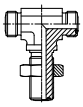
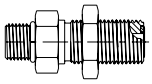
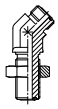
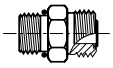
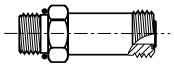
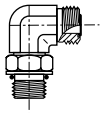
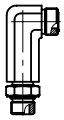
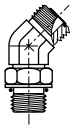
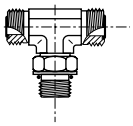
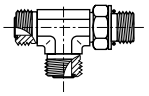
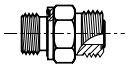
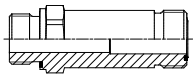
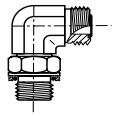
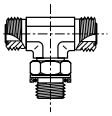
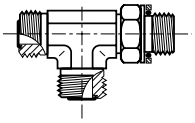
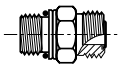
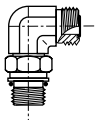
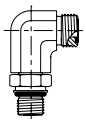
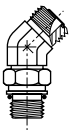
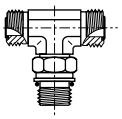
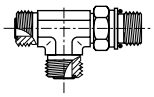
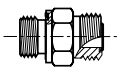
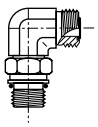
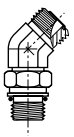
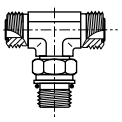
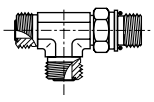
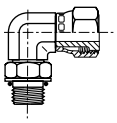
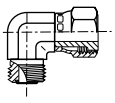
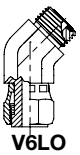
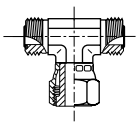
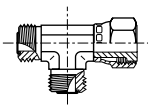
Штуцер метрич. резьба	D1	D2	L1	Вес г/шт.	Код заказа Сталь CF	Код заказа Нерж. сталь 71
M 08×1,0	8,1	12	2,5	1	**DKA08CFX**	
M 10×1,0	10,1	14	3,0	1	**DKA10CFX**	**DKA1071X**
M 12×1,5	12,1	17	3,0	2	**DKA12CFX**	**DKA1271X**
M 14×1,5	14,1	19	3,0	3	**DKA14CFX**	**DKA1471X**
M 16×1,5	16,1	21	3,0	3	**DKA16CFX**	**DKA1671X**
M 18×1,5	18,1	23	3,0	3	**DKA18CFX**	**DKA1871X**
M 20×1,5	20,1	25	3,0	4	**DKA20CFX**	**DKA2071X**
M 22×1,5	22,1	27	4,5	6	**DKA22X4.5CFX**	**DKA22X4.571X**
M 26×1,5	26,1	31	3,5	6	**DKA26X3.5CFX**	**DKA26X3.571X**
M 27×2,0	27,1	32	3,5	6	**DKA27CFX**	**DKA2771X**
M 33×2,0	33,1	39	3,5	8	**DKA33CFX**	**DKA3371X**
M 42×2,0	42,1	49	3,5	12	**DKA11/4CFX**	**DKA11/471X**
M 48×2,0	48,1	55	3,5	15	**DKA11/2CFX**	**DKA11/271X**

Dry Technology

O-Lok®

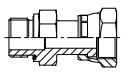
Трубные фитинги с торцевым уплотнением

Иллюстрированный указатель

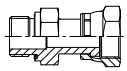
“Труба-труба”	**HMLO** стр. J9 **EMLO** стр. J10  **JMLO** стр. J11  **KLO** стр. J12
Переборочные фитинги	 **WMLO** стр. J13  **WEMLO** стр. J14  **WJJLO** стр. J17  **WJLO** стр. J16  **WF5OLO** стр. J29  **WNLO** стр. J15 **WLNML** стр. J73
Труба – резьба UNF	 **F5OMLO** стр. J27  **FF5OMLO** стр. J28  **C5OMLO** стр. J40  **CC5OLO** стр. J41  **V5OMLO** стр. J46  **S5OMLO** стр. J50  **R5OMLO** стр. J54
Труба – резьба BSPP	 **F42EDMLO** стр. J30  **FF42EDMLO** стр. J31  **C4OMLO** стр. J42 **V4OMLO** стр. J47  **S4OMLO** стр. J51  **R4OMLO** стр. J55
Труба – метрическая резьба ISO 6149-2	 **F87OMLO** стр. J26  **C87OMLO** стр. J38  **CC87OMLO** стр. J39  **V87OMLO** стр. J45  **S87OMLO** стр. J49  **R87OMLO** стр. J53
Труба – метрическая резьба	 **F82EDMLO** стр. J32  **C8OMLO** стр. J43  **V8OMLO** стр. J48  **S8OMLO** стр. J52  **R8OMLO** стр. J56
Поворотные фитинги	 **AOEL6** стр. J18  **C6MLO** стр. J19  **V6LO** стр. J20  **S6MLO** стр. J21  **R6MLO** стр. J22

Иллюстрированный указатель

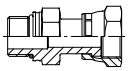
Стяжная гайка – прямая резьба



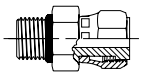
BSPP
F642EDML
стр. J36



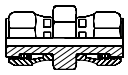
Метрический
F682EDML
стр. J37



ISO Метрический
F687OML
стр. J34

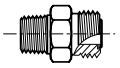


UNF
F65OL
стр. J35

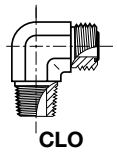


HL6
стр. J25

Труба – резьба NPTF



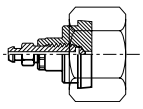
FLO
стр. J33



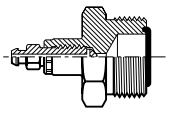
CLO
стр. J44

Не используйте фитинги с конич. резьбой для новых проектов и конструкций. Parker Hannifin рекомендует компоненты с эластомерным уплотнителем.

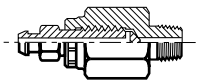
Переходники отборные



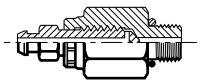
FNLBA
стр. J70



PNLOBA
стр. J71

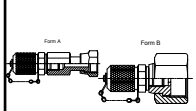


NPTF
HPBA
стр. J72

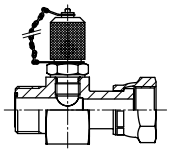


UNF
P5ONBA
стр. J72

Переходники под манометры и контрольные точки

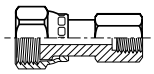


TTP4ML
стр. J61

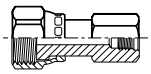


R6P4MLO
стр. J62

G4MLOSMO
стр. J58



TT4ML
стр. J59



TT8ML
стр. J60

G87MLO
стр. J57

Втулки для метрических и дюймовых труб

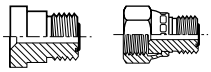
TPL
стр. J6

TL
стр. J7

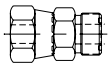
TL редукционная паяная втулка
стр. J8

Гайки, редукторы и расширители

BML/BL
стр. J5

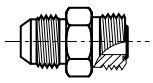


TRMLO
стр. J23

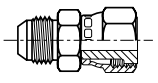


LOHL6
стр. J24

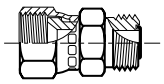
Переходники



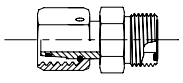
XHMLO
стр. J66



XHML6
стр. J67

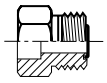


LOHMX6
стр. J68

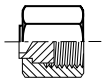


LOHU86
стр. J69

Аксессуары

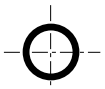


LOHB3
стр. J63

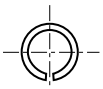


FNML
стр. J64

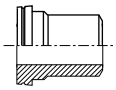
PNMLO
стр. J65



Уплотн. кольцо
стр. J74–75



SBR паяное кольцо
стр. J76



TW3L
стр. J73

Заказ фитингов O-Lok®

Пример кода заказа

1	2	3	4	5	6	7	8
6-8	C	5	O	M	L	O	S

1 Коды заказа для по параметрам труб и резьбовых отверстий

Типо-размер	Размер трубы (дюйм)	Размер трубы (мм)	Размер резьбы отверстия (дюйм) BSPP/BSPT/NPT	Размер резьбы отверстия UN / UNF
4	1/4	6	1/4	7/16-20
5				1/2-20
6	3/8	8,10	3/8	9/16-18
8	1/2	12	1/2	3/4-16
10	5/8	14,15,16	5/8	7/8-14
12	3/4	18,20	3/4	1 1/6-12
14				1 3/6-12
16	1	25	1	1 5/6-12
20	1 1/4	28,30,32	1 1/4	1 5/8-12
24	1 1/2	35,38	1 1/2	1 7/8-12
32	2	50	2	2 1/2-12

Метрич. резьба отверстия показана как в примере 4M12C87OMLOS

2 Коды по моделям/типам фитингов

Код	Описание
AE6	Поворотный с прямой резьбой
B	Гайка
C	Фитинг ввертной угловой
CC	Фитинг ввертной угловой удлинённый
C6	Фитинг ввертной угловой со стяжной гайкой
E	Проходной угольник
F	Фитинг ввертной
FF	Фитинг ввертной удлиненный
F6	Фитинг поворотный
FN	Заглушка
FNLBAS	Заглушка переходника отборного
G	Фитинг с внутр. резьбой
H	Прямой соединитель
H6	Переходник
J	Проходной тройник
K	Проходная крестовина
LOHB3	Фитинг под пайку
LOHX6	Поворотн. Triple-Lok®/Переходник O-Lok®
M	Проходной тройник с внутр. резьбой
O	Тройник-ответвитель с внутр. резьбой
PN	Заглушка
PNLOBA	Заглушка переходника отборного
R	Проходной тройник со штуцером
R6	Поворотный проходной тройник
S	Тройник-ответвитель со штуцером
S6	Поворотный тройник-ответвитель
SBR	Кольцо для пайки
TPL	Втулка Parflange®
TL	Втулка под пайку
TR	Редуктор трубный
TT	Фитинг для контрольной точки
TW3	Штуцер сварной
V	Фитинг угловой 45°
V6	Фитинг угловой со стяж. гайкой 45°
W	Фитинг переборочный
WE	Фитинг переборочный угловой
WJJ	Проходной тройник переборочный
WJT	Тройник-ответвитель переборочный
WLNML	Контргайка переборочная
WN	Фитинг угловой переборочный 45°
XHL6	Triple Lok®/поворотн. переходник O-Lok®
XHLO	Triple Lok®/переходник с нар. рез. O-Lok®

3 Резьба и методы уплотнения

Код	Описание
Нет	Резьба NPT/NPTF
3	Резьба BSPT
4	Резьба BSPP уплотн. и стопорное кольцо
42	Резьба BSPP уплотнитель EOLASTIC ‘ED’
5	Резьба UN/UNF (уплотн. кольцо)
8	Метрич. резьба уплотн. и стопорное кольцо
82	Метрич. резьба уплотнитель EOLASTIC ‘ED’
87	Метрич. резьба ISO 6149 (уплотн. кольцо)
63	Поворотный соединитель BSPT
64	Поворотный соединитель BSPP (уплотн. и стопорное кольцо)
642	Поворотный соединитель BSPP (Уплотн. EOLASTIC ‘ED’)
65	Поворотный соединитель UN/UNF (уплотн. кольцо)
68	Поворотный соединитель метрич. (уплотнитель и стоп. кольцо)
682	Поворотный соединитель метрич. (Уплотнитель EOLASTIC ‘ED’)
687	Поворотный соединитель метрич. ISO 6149

4 Уплотнитель штуцера

Код	Описание
O	Упл. кольцо (установлено в фитинг)
ED	Уплотнитель EOLASTIC (установлено в фитинг)
нет кода	нет уплотнения (кольцо не установлено в фитинг)

5 Шестигранник/ По конструкции граней

Код	Описание
M	Метрич. шестигранник
нет кода	Дюймовый шестигранник

6 Тип фитинга

Код	Описание
L	Parker O-Lok®

7 Уплотнитель ORFS трубного соединения

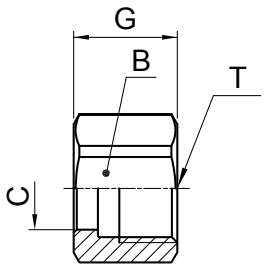
Код	Описание
O	Уплотнительное кольцо (установлено в фитинг)
нет кода	нет уплотнения/кольца

8 Материал фитинга

Код	Описание
S	Сталь
SS	Нерж. сталь
B	Латунь

BML Гайка

O-Lok® ORFS трубная гайка
SAE 52M0110 ISO 8434-3 NA



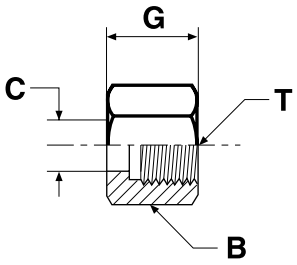
Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2B T	B мм	C мм	G мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь
6	1/4	9/16-18	17	10,5	15	14	**4BMLS**	**4BMLSS**
8, 10	3/8	11/16-16	22	13,5	18	17	**6BMLS**	**6BMLSS**
12	1/2	13/16-16	24	16,6	20	29	**8BMLS**	**8BMLSS**
14, 15, 16	5/8	1-14	30	21,1	24	46	**10BMLS**	**10BMLSS**
18, 20	3/4	1 3/16-12	36	24,2	27	69	**12BMLS**	**12BMLSS**
22, 25	1	1 7/16-12	41	29,1	28	109	**16BMLS**	**16BMLSS**
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	50	36	28	126	**20BMLS**	**20BMLSS**
35, 38	1 1/2	2-12	60	44	28	195	**24BMLS**	**24BMLSS**
50	2	2 1/2-12	75	56	33	800	**32BMLS**	**32BMLSS**

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

J

BL Гайка

O-Lok® ORFS трубная гайка
SAE 520110

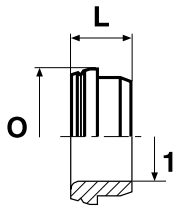


Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2B T	B дюйм	C мм	G мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь
6	1/4	9/16-18	11/16	10,5	15	16	**4 BL-S**	**4 BL-SS**
8, 10	3/8	11/16-16	13/16	13,5	17	24	**6 BL-S**	**6 BL-SS**
12	1/2	13/16-16	15/16	16,6	21	37	**8 BL-S**	**8 BL-SS**
14, 15, 16	5/8	1-14	1 1/8	22,1	24	52	**10 BL-S**	**10 BL-SS**
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/8	24,1	26	89	**12 BL-S**	**12 BL-SS**
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/8	29,1	28	119	**16 BL-S**	**16 BL-SS**
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 7/8	36	28	132	**20 BL-S**	**20 BL-SS**
35, 38	1 1/2	2-12	2 1/4	44	28	220	**24 BL-S**	**24 BL-SS**
50	2	2 1/2-12	2 7/8	56	33	700	**32 BL-S**	**32 BL-SS**

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

TPL Метрическая трубная втулка

Трубная втулка O-Lok® ORFS Parflange®

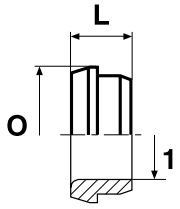


Наруж. диам. 1 дюйм	L мм	O мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь
6	8	13	4	**TPLS6**	**TPLSS6**
8	8	13	4	**TPLS8-6**	**TPLSS8-6**
8	9	16	4	**TPLS8**	**TPLSS8**
10	9	16	5	**TPLS10**	**TPLSS10**
10	11	19	6	**TPLS12-10**	**TPLSS12-10**
12	11	19	6	**TPLS12**	**TPLSS12**
14	11	23	10	**TPLS14**	**TPLSS14**
15	11	23	9	**TPLS15**	**TPLSS15**
16	11	23	8	**TPLS16**	**TPLSS16**
18	12	28	14	**TPLS18**	**TPLSS18**
20	12	28	15	**TPLS20**	**TPLSS20**
22	14	34	20	**TPLS22**	**TPLSS22**
25	14	34	23	**TPLS25**	**TPLSS25**
28	13	40	24	**TPLS28**	**TPLSS28**
30	13	40	25	**TPLS30**	**TPLSS30**
32	13	40	26	**TPLS32**	**TPLSS32**
35	13	48	36	**TPLS35**	**TPLSS35**
38	13	48	44	**TPLS38**	**TPLSS38**
50	14	61	180	**TPLS50**	**TPLSS50**

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

TPL Дюймовая трубная втулка

Трубная втулка O-Lok® ORFS Parflange®

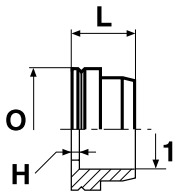


Наруж. диам. 1 дюйм	L мм	O мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь
1/4	8	13	4	**4 TPL-S**	**4 TPL-SS**
3/8	9	16	5	**6 TPL-S**	**6 TPL-SS**
1/2	11	19	6	**8 TPL-S**	**8 TPL-SS**
5/8	11	23	11	**10 TPL-S**	**10 TPL-SS**
3/4	12	28	19	**12 TPL-S**	**12 TPL-SS**
7/8	14	31	19	**14 TPL-S**	**14 TPL-SS**
1	14	34	22	**16 TPL-S**	**16 TPL-SS**
1 1/4	13	41	28	**20 TPL-S**	**20 TPL-SS**
1 1/2	13	48	44	**24 TPL-S**	**24 TPL-SS**
2	14	61	180	**32 TPL-S**	**32 TPL-SS**

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

TL* Метрическая паяная трубная втулка

Паяная трубная втулка O-Lok® ORFS silver
SAE 52M0115 ISO 8434-3 BRSL
(*Детали из стали поставляются промасленными, без покрытия)

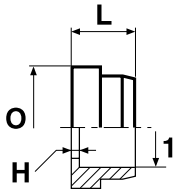


ORFS типо-размер	Наруж. диам. 1 дюйм	H мм	L мм	O мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь
4	6	1	10	13	5	**TLS6**	**TLSS6**
4	8	1	10	13	5	**TLS6-8**	**TLSS6-8**
5	8	1	10	16	7	**TLS8**	**TLSS8**
6	8	2	10	16	7	**TLS10-8**	**TLSS10-8**
6	10	1	10	16	7	**TLS10**	**TLSS10**
8	10	4	12	19	10	**TLS12-10**	**TLSS12-10**
8	12	1	10	19	10	**TLS12**	**TLSS12**
10	15	2	11	23	16	**TLS16-15**	**TLSS16-15**
10	16	2	11	23	16	**TLS16**	**TLSS16**
12	18	2	14	28	26	**TLS20-18**	**TLSS20-18**
12	20	2	14	28	21	**TLS20**	**TLSS20**
16	22	2	16	34	33	**TLS25-22**	**TLSS25-22**
16	25	2	16	34	30	**TLS25**	**TLSS25**
20	28	2	16	41	41	**TLS32-28**	**TLSS32-28**
20	30	2	16	41	42	**TLS32-30**	**TLSS32-30**
20	32	2	16	41	40	**TLS32**	**TLSS32**
24	35	2	16	49	48	**TLS38-35**	**TLSS38-35**
24	38	2	16	49	63	**TLS38**	**TLSS38**

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

TL* Дюймовая паяная трубная втулка

Паяная трубная втулка O-Lok® ORFS silver
SAE 520115
(*Детали из стали поставляются промасленными, без покрытия)

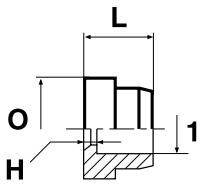


Наруж. диам. 1 дюйм	H мм	L мм	O мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь
1/4	1	10	13	5	**4 TL-S**	**4 TL-SS**
3/8	1	10	16	6	**6 TL-S**	**6 TL-SS**
1/2	1	10	19	10	**8 TL-S**	**8 TL-SS**
5/8	2	11	23	18	**10 TL-S**	**10 TL-SS**
3/4	2	14	28	26	**12 TL-S**	**12 TL-SS**
1	2	16	34	33	**16 TL-S**	**16 TL-SS**
1 1/4	2	16	41	42	**20 TL-S**	**20 TL-SS**
1 1/2	2	16	49	63	**24 TL-S**	**24 TL-SS**
2	2	17	61	210	**32 TL-S**	**32 TL-SS**

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

TL* Дюймовая паяная трубная втулка редукционная

Паяная трубная втулка O-Lok® ORFS silver
SAE 520115
(*Детали из стали поставляются промасленными, без покрытия)

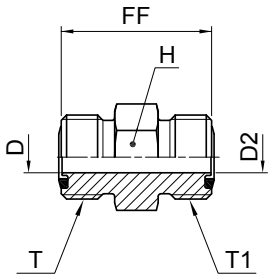


ORFS типо-размер	Наруж. диам. 1 дюйм	H мм	L мм	O мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь
6	1/4	2	10	16	10	**6-4 TL-S**	**6-4 TL-SS**
8	1/4	4	12	19	17	**8-4 TL-S**	**8-4 TL-SS**
8	3/8	4	12	19	17	**8-6 TL-S**	**8-6 TL-SS**
10	1/4	5	14	23	37	**10-4 TL-S**	**10-4 TL-SS**
10	3/8	5	14	23	32	**10-6 TL-S**	**10-6 TL-SS**
10	1/2	5	14	23	28	**10-8 TL-S**	**10-8 TL-SS**
12	1/4	6	15	28	54	**12-4 TL-S**	**12-4 TL-SS**
12	3/8	6	15	28	49	**12-6 TL-S**	**12-6 TL-SS**
12	1/2	6	15	28	44	**12-8 TL-S**	**12-8 TL-SS**
12	5/8	6	15	28	39	**12-10 TL-S**	**12-10 TL-SS**
16	1/2	7	16	34	76	**16-8 TL-S**	**16-8 TL-SS**
16	5/8	7	16	34	71	**16-10 TL-S**	**16-10 TL-SS**
16	3/4	5	17	34	66	**16-12 TL-S**	**16-12 TL-SS**
16	7/8	5	17	34	50	**16-14 TL-S**	**16-14 TL-SS**
20	3/4	7	20	41	102	**20-12 TL-S**	**20-12 TL-SS**
20	1	7	21	41	79	**20-16 TL-S**	**20-16 TL-SS**
24	1	7	21	49	141	**24-16 TL-S**	**24-16 TL-SS**
24	1 1/4	7	21	49	107	**24-20 TL-S**	**24-20 TL-SS**

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

HMLO Соединитель

Трубы O-Lok® ORFS
SAE 520101



Труба 1 Наруж. диам. мм	Труба 1 Наруж. диам. дюйм	Труба 2 Наруж. диам. мм	Труба 2 Наруж. диам. дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	Резьба UN/UNF-2A T1	D мм	D2 мм	FF мм	H мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
6	1/4	6	1/4	9/16-18	9/16-18	4,5	4,5	28	17	31	**4HMLOS**	**4HMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	6,5	6,5	31	19	49	**6HMLOS**	**6HMLOSS**	630	630
10	3/8	6	1/4	11/16-16	9/16-18	6,5	4,5	30	19	45	**6-4HMLOS**	**6-4HMLOSS**	630	630
12	1/2	12	1/2	13/16-16	13/16-16	9,5	9,5	36	22	77	**8HMLOS**	**8HMLOSS**	630	630
12	1/2	10	3/8	13/16-16	11/16-16	9,5	6,5	34	22	67	**8-6 HLO-S**	**8-6HMLOSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	10	3/8	1-14	11/16-16	12,5	6,5	38	37	113	**10-6HMLOS**	**10-6HMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	12,5	12,5	43	27	129	**10HMLOS**	**10HMLOSS**	420	420
16	5/8	12	1/2	1-14	13/16-16	12,5	9,5	40	27	112	**10-8 HLO-S**	**10-8HMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	12	1/2	1 3/16-12	13/16-16	15,5	9,5	43	32	160	**12-8HMLOS**	**12-8HMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	15,5	15,5	47	32	204	**12HMLOS**	**12HMLOSS**	420	420
20	3/4	16	5/8	1 3/16-12	1-14	15,5	12,5	46	32	186	**12-10HMLOS**	**12-10HMLOSS**	420	420
22, 25	1	22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	20,5	20,5	49	41	291	**16HMLOS**	**16HMLOSS**	420	420
25	1	18, 20	3/4	1 7/16-12	1 3/16-12	20,5	15,5	49	41	285	**16-12HMLOS**	**16-12HMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	26	26	51	45	299	**20 HLO-S**	**20HMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	22, 25	1	1 11/16-12	1 7/16-12	26	20,5	52	46	280	**20-16HMLOS**	**20-16HMLOSS**	420	280
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	2-12	2-12	32	32	53	54	552	**24 HLO-S**	**24HMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	28, 30, 32	1 1/4	2-12	1 11/16-12	32	26	53	55	530	**24-20HMLOS**	**24-20HMLOSS**	350	280
50	2	50	2	2 1/2-12	2 1/2-12	45	45	63	70	990	**32 HLO-S**	**32HMLOSS**	200	200

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

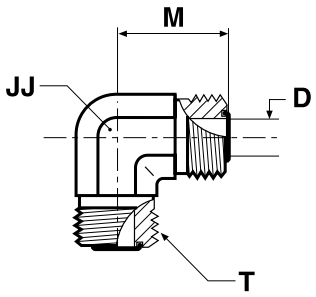
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

EMLO Соединитель угловой

Трубы O-Lok® ORFS
SAE 520201



Наруж. диам. трубы мм	Наруж. диам. трубы дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	D мм	JJ* мм	M мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
6	1/4	9/16-18	4,5	14	22	47	**4 ELO-S**	**4EMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	6,5	19	25	109	**6 ELO-S**	**6EMLOSS**	630	630
12	1/2	13/16-16	9,5	19	28	123	**8 ELO-S**	**8EMLOSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	12,5	27	34	183	**10 ELO-S**	**10EMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	15,5	30	38	255	**12 ELO-S**	**12EMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	20,5	36	42	457	**16 ELO-S**	**16EMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	530	**20 ELO-S**	**20EMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	49	687	**24 ELO-S**	**24EMLOSS**	280	280
50	2	2 1/2-12	45	64	70	1500	**32 ELO-S**		200	—

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

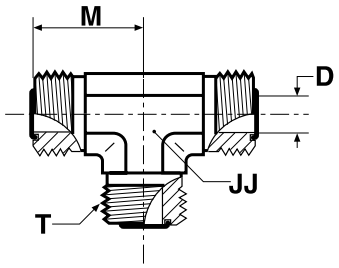
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

JMLO Тройник

Трубы O-Lok® ORFS
SAE 520401



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	D мм	JJ* мм	M мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь	PN (бар) S	SS
6	1/4	9/16-18	4,5	14	22	66	**4JMLOS**	**4JMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	6,5	19	25	114	**6JMLOS**	**6JMLOSS**	630	630
12	1/2	13/16-16	9,5	19	28	199	**8JMLOS**	**8JMLOSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	12,5	27	34	239	**10 JLO-S**	**10JMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	15,5	30	38	321	**12 JLO-S**	**12JMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	20,5	36	42	488	**16 JLO-S**	**16JMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	768	**20 JLO-S**	**20JMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	49	866	**24 JLO-S**	**24JMLOSS**	280	280
50	2	2 1/2-12	45	64	70	2250	**32 JLO-S**	**32JMLOSS**	200	200

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

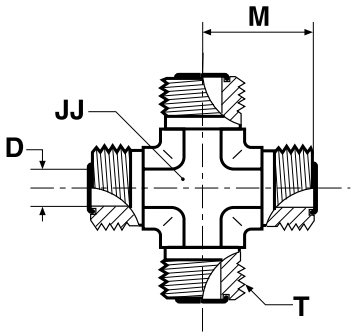
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

KLO Крестовина

Трубы O-Lok® ORFS
SAE 520501



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	D	JJ*	M	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	9/16-18	4,5	14	22	72	**4 KLO-S**	**4 KLO-SS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	6,5	19	25	140	**6 KLO-S**	**6 KLO-SS**	630	630
12	1/2	13/16-16	9,5	19	28	225	**8 KLO-S**	**8 KLO-SS**	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	12,5	27	33	288	**10 KLO-S**	**10 KLO-SS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	15,5	30	37	415	**12 KLO-S**	**12 KLO-SS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	20,5	41	42	967	**16 KLO-S**	**16 KLO-SS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	1247	**20 KLO-S**	**20 KLO-SS**	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	49	1592	**24 KLO-S**	**24 KLO-SS**	280	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

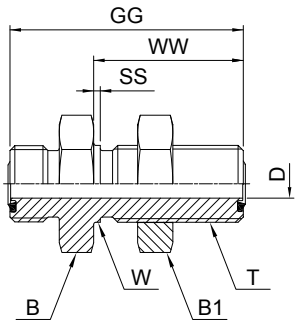
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

WMLO Переборочный штуцер

Трубы O-Lok® ORFS
SAE 520601 ISO 8434-3 BHS



Наруж. диам. трубы мм	Наруж. диам. трубы дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	B1 мм	B мм	D мм	GG мм	SS мм	W мм	WW мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
6	1/4	9/16-18	20.6	21	4,5	48	2	14	32	65	**4 WLO-WLNL-S**	**4WMLOWLNMLSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	27	27	6,5	53	2	17	34	104	**6WMLOWLNMLS**	**6WMLOWLNMLSS**	630	630
12	1/2	13/16-16	30	30	9,5	59	3	21	37	141	**8WMLOWLNMLS**	**8WMLOWLNMLSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	36	32	12,5	67	3	25	41	285	**10WMLOWLNMLS**	**10WMLOWLNMLSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	41	41	15,5	69	3	30	42	322	**12WMLOWLNMLS**	**12WMLOWLNMLSS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	44.5	45	20,5	70	2	36	42	480	**16 WLO-WLNL-S**	**16WMLOWLNMLSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	50.4	51	26	70	2	43	42	510	**20 WLO-WLNL-S**	**20WMLOWLNMLSS**	420	280
35, 38	1 1/2	2-12	60.3	60	32	70	2	51	42	674	**24 WLO-WLNL-S**	**24WMLOWLNMLSS**	350	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

Для заказа варианта без контргайки удалите суффикс “WLNML” (например, 16WMLO)

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

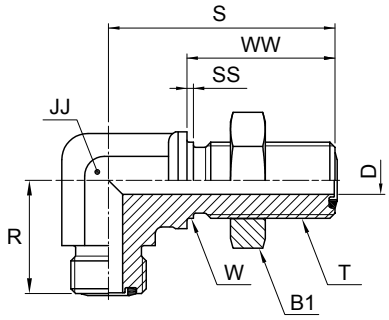
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

Максимальная толщина стенки преборки

Размер	Наруж. диам. дюйм	Наруж. диам. метрич.	Прямая переборка Макс. толщина мм	Фигурная переборка Макс. толщина мм
4	1/4	6	13,5	13,5
6	3/8	10	13,5	13,5
8	1/2	12	13,5	13,5
10	5/8	14–16	13,2	13,2
12	3/4	18–20	12,7	12,7
16	1	22–25	13,0	13,0
20	1 1/4	28–32	13,0	13,0
24	1 1/2	35–38	13,0	13,0

WEMLO Фитинг угловой переборочный

Трубы O-Lok® ORFS/O-Lok® ORFS
SAE520701/SAE 520701 ISO 8434-3 BHE



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	B1 мм	D мм	JJ* мм	R мм	S мм	SS мм	W мм	WW мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь	PN (бар) S	SS
6	1/4	9/16-18	20,6	4,5	14	23	47	2	14	32	78	**4 WELO-WLNL-S**	**4 WELO-WLNL-SS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	27	6,5	19	26	52	2	17	34	146	**6WEMLOWLNMLS**	**6 WELO-WLNL-SS**	630	630
12	1/2	13/16-16	30	9,5	19	29	56	3	21	37	252	**8WEMLOWLNMLS**	**8 WELO-WLNL-SS**	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	36	12,5	27	35	63	3	25	41	287	**10WEMLOWLNMLS**	**10 WELO-WLNL-SS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	38	15,5	30	39	67	2	30	42	445	**12 WELO-WLNL-S**	**12 WELO-WLNL-SS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	44,5	20,5	36	42	71	2	37	42	639	**16 WELO-WLNL-S**	**16 WELO-WLNL-SS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	50,4	26	41	46	75	2	43	42	718	**20 WELO-WLNL-S**	**20 WELO-WLNL-SS**	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	60,3	32	48	50	80	2	51	42	945	**24 WELO-WLNL-S**	**24 WELO-WLNL-SS**	280	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

Для заказа варианта без контргайки удалите суффикс “WLNML” (например, 16WEMLO)

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

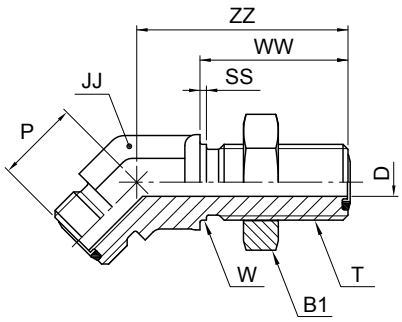
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

Максимальная толщина стенки преборки

Размер	Наруж. диам. дюйм	метрич.	Прямая переборка Макс. толщина мм	Фигурная переборка Макс. толщина мм
4	1/4	6	13,5	13,5
6	3/8	10	13,5	13,5
8	1/2	12	13,5	13,5
10	5/8	14–16	13,2	13,2
12	3/4	18–20	12,7	12,7
16	1	22–25	13,0	13,0
20	1 1/4	28–32	13,0	13,0
24	1 1/2	35–38	13,0	13,0

WNLO Фитинг угловой переборочный 45°

Трубы O-Lok® ORFS
SAE 520801 ISO 8434-3 BHE 45



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	B1 мм	D мм	JJ* мм	P мм	SS мм	W мм	WW мм	ZZ мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	9/16-18	20,6	4,5	14	16	2	14	32	44	65	**4 WNLO-WLNL-S**	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	27	6,5	19	19	2	17	34	49	123	**6 WNLO-WLNL-S**	630
12	1/2	13/16-16	30	9,5	19	21	2	21	37	51	163	**8 WNLO-WLNL-S**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	36	12,5	27	24	2	25	41	57	252	**10 WNLO-WLNL-S**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	38	15,5	30	26	2	30	42	61	386	**12 WNLO-WLNL-S**	420
22, 25	1	1 7/16-12	44,5	20,5	36	30	2	37	42	65	465	**16 WNLO-WLNL-S**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	50,4	26	41	32	2	43	42	67	578	**20 WNLO-WLNL-S**	350
35, 38	1 1/2	2-12	60,3	32	48	37	2	51	42	67	770	**24 WNLO-WLNL-S**	280

J

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

Для заказа варианта без контргайки удалите суффикс “WLNL” (например, 16 WNLO)

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

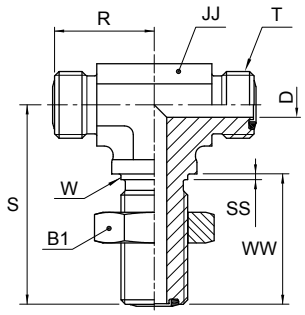
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

Максимальная толщина стенки преборки

Размер	Наруж. диам. дюйм	метрич.	Прямая переборка Макс. толщина мм	Фигурная переборка Макс. толщина мм
4	1/4	6	13,5	13,5
6	3/8	10	13,5	13,5
8	1/2	12	13,5	13,5
10	5/8	14–16	13,2	13,2
12	3/4	18–20	12,7	12,7
16	1	22–25	13,0	13,0
20	1 1/4	28–32	13,0	13,0
24	1 1/2	35–38	13,0	13,0

WJLO Тройник переборочный

Трубы O-Lok® ORFS



Наруж. диам. трубы мм	Наруж. диам. трубы дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	B1 мм	D мм	JJ* мм	R мм	S мм	SS мм	W мм	WW мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	9/16-18	20,6	4,5	14	23	47	2	14	32	100	**4 WJLO-WLNL-S**	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	25,4	6,5	19	26	52	2	18	34	178	**6 WJLO-WLNL-S**	630
12	1/2	13/16-16	28,6	9,5	19	29	55	2	21	37	270	**8 WJLO-WLNL-S**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	33,3	12,5	27	35	63	2	25	41	370	**10 WJLO-WLNL-S**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	38	15,5	30	39	67	2	30	42	520	**12 WJLO-WLNL-S**	420
22, 25	1	1 7/16-12	44,5	20,5	36	42	71	2	37	42	680	**16 WJLO-WLNL-S**	420

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

Для заказа варианта без контргайки удалите суффикс “WLNL” (например, 16 WJLO)

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

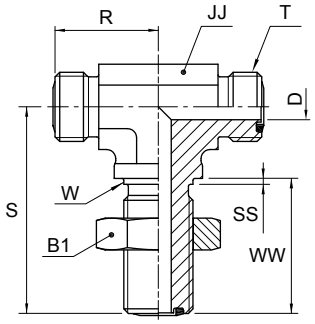
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

Максимальная толщина стенки преборки

Размер	Наруж. диам. дюйм	Наруж. диам. метрич.	Прямая переборка Макс. толщина мм	Фигурная переборка Макс. толщина мм
4	1/4	6	13,5	13,5
6	3/8	10	13,5	13,5
8	1/2	12	13,5	13,5
10	5/8	14–16	13,2	13,2
12	3/4	18–20	12,7	12,7
16	1	22–25	13,0	13,0
20	1 1/4	28–32	13,0	13,0
24	1 1/2	35–38	13,0	13,0

WJJLO Тройник переборочный

Трубы O-Lok® ORFS
SAE 520958 ISO 8434-3 BHRT



Наруж. диам. трубы мм	Наруж. диам. трубы дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	B1 мм	D мм	JJ* мм	R мм	S мм	SS мм	W мм	WW мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	9/16-18	20,6	4,5	14	23	46	2	14	32	99	**4 WJJLO-WLNL-S**	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	25,4	6,5	19	26	52	2	17	34	178	**6 WJJLO-WLNL-S**	630
12	1/2	13/16-16	28,6	9,5	19	29	55	2	21	37	270	**8 WJJLO-WLNL-S**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	33,3	12,5	27	35	63	2	25	41	368	**10 WJJLO-WLNL-S**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	38	15,5	30	39	67	2	30	42	516	**12 WJJLO-WLNL-S**	420
22, 25	1	1 7/16-12	44,5	20,5	36	42	71	2	37	42	678	**16 WJJLO-WLNL-S**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	50,4	26	41	46	71	2	43	42	980	**20 WJJLO-WLNL-S**	350
35, 38	1 1/2	2-12	60,3	32	48	50	80	2	51	42	1900	**24 WJJLO-WLNL-S**	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

Для заказа варианта без контргайки удалите суффикс „WLNL“ (например, 16 WJJLO)

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

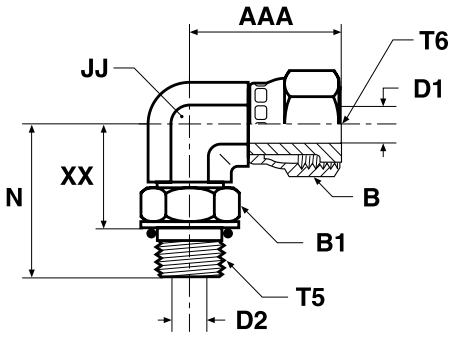
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

Максимальная толщина стенки преборки

Размер	Наруж. диам. дюйм	Наруж. диам. метрич.	Прямая переборка Макс. толщина мм	Фигурная переборка Макс. толщина мм
4	1/4	6	13,5	13,5
6	3/8	10	13,5	13,5
8	1/2	12	13,5	13,5
10	5/8	14–16	13,2	13,2
12	3/4	18–20	12,7	12,7
16	1	22–25	13,0	13,0
20	1 1/4	28–32	13,0	13,0
24	1 1/2	35–38	13,0	13,0

AOEL6 Фитинг ввертной угловой со стяжной гайкой

Гайка O-Lok® ORFS / Наружная резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 520281



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	AAA	B	B1	D1	D2	JJ*	N	XX	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T5	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	26	18	14	4	4.5	14	33	22	47	**4 AOEL6-S**	**4 AOEL6-SS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	30	21	19	6.5	7.5	19	37	25	97	**6 AOEL6-S**	**6 AOEL6-SS**	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	38	24	24	9	10	19	41	27	104	**8 AOEL6-S**	**8 AOEL6-SS**	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	42	29	27	11.5	12.5	27	50	34	199	**10 AOEL6-S**	**10 AOEL6-SS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	46	35	35	14	15.5	27	55	37	162	**12 AOEL6-S**	**12 AOEL6-SS**	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	53	41	41	20	21.5	33	60	42	365	**16 AOEL6-S**	**16 AOEL6-SS**	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	58	48	48	26	27.5	41	62	44	480	**20 AOEL6-S**	**20 AOEL6-SS**	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	61	57	54	32	33.5	50	66	47	933	**24 AOEL6-S**	**24 AOEL6-SS**	280	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

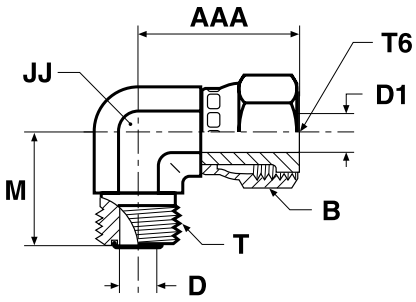
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

C6MLO Фитинг угловой со стяжной гайкой

Гайка O-Lok® ORFS / Труба O-Lok® ORFS
SAE 52M0221 ISO 8434-3



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	AAA	B	D	D1	JJ*	M	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	4,5	4	14	22	45	**4C6MLOS**	**4C6MLOSS**	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	6,5	6,5	19	25	84	**6C6MLOS**	**6C6MLOSS**	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	9,5	9	19	28	126	**8C6MLOS**	**8C6MLOSS**	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	12,5	11,5	27	33	221	**10C6MLOS**	**10C6MLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	46	36	15,5	14	30	37	284	**12C6MLOS**	**12C6MLOSS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	53	41	20,5	20	36	42	541	**16C6MLOS**	**16C6MLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26	26	41	45	557	**20 C6LO-S**	**20C6MLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32	32	48	49	706	**24 C6LO-S**	**24C6MLOSS**	280	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

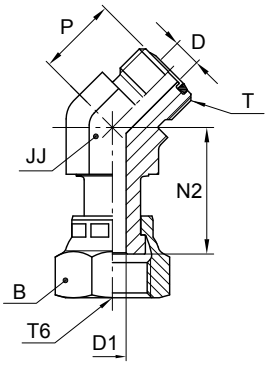
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

V6LO Фитинг угловой 45° со стяжной гайкой

Гайка O-Lok® ORFS / Труба O-Lok® ORFS



*JJ – По граням под ключ

Наруж. диам. трубы мм	Наруж. диам. трубы дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	Резьба UN/UNF-2B T6	B мм	D мм	D1 мм	JJ* мм	N2 мм	P мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	9/16-18	9/16-18	18	4,5	4	14	25	16	44	**4 V6LO-S**	500
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	22	6,5	6,5	19	30	19	96	**6V6MLOS**	630
12	1/2	13/16-16	13/16-16	24	9,5	9	19	38	20	110	**8 V6LO-S**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	30	12,5	11,5	27	42	23	235	**10V6MLOS**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	36	15,5	14	30	46	26	349	**12V6MLOS**	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	41	20,5	20	36	48	30	300	**16 V6LO-S**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	48	26	26	41	50	32	444	**20 V6LO-S**	350
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	57	32	32	48	52	37	568	**24 V6LO-S**	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

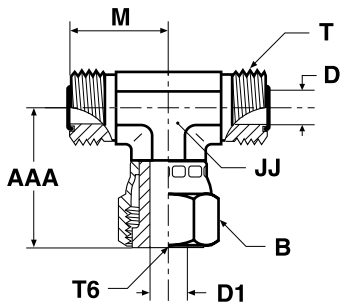
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

S6MLO Тройник-ответвитель со стяжной гайкой

Гайка O-Lok® ORFS / Трубы O-Lok® ORFS
SAE 52M0433 ISO 8434-3



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	AAA	B	D	D1	JJ*	M	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	4,5	4	14	22	66	**4S6MLOS**	**4S6MLOSS**	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	6,5	6	19	25	125	**6S6MLOS**	**6S6MLOSS**	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	9,5	9	19	28	150	**8S6MLOS**	**8S6MLOSS**	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	12,5	11.5	27	33	233	**10S6MLOS**	**10S6MLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	47	35	15,5	14	30	38	383	**12 S6LO-S**	**12S6MLOSS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	54	41	20,5	20	36	42	518	**16 S6LO-S**	**16S6MLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26	26	41	45	775	**20 S6LO-S**	**20S6MLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32	32	48	49	933	**24 S6LO-S**	**24S6MLOSS**	280	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

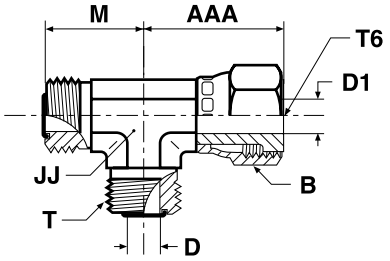
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

R6MLO Проходной тройник со стяжной гайкой

Гайка O-Lok® ORFS / Трубы O-Lok® ORFS
SAE 52M0432 ISO 8434-3



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	AAA	B	D	D1	JJ*	M	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	4,5	4	14	22	66	**4R6MLOS**	**4R6MLOSS**	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	6,5	6.5	19	25	125	**6R6MLOS**	**6R6MLOSS**	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	9,5	9	19	28	150	**8R6MLOS**	**8R6MLOSS**	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	12,5	11.5	27	33	233	**10R6MLOS**	**10R6MLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	47	35	15,5	14	30	38	383	**12 R6LO-S**	**12R6MLOSS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	54	41	20,5	20	36	42	518	**16 R6LO-S**	**16R6MLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26	26	41	45	775	**20 R6LO-S**	**20R6MLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32	32	48	49	933	**24 R6LO-S**	**24R6MLOSS**	280	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

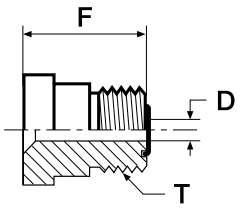
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

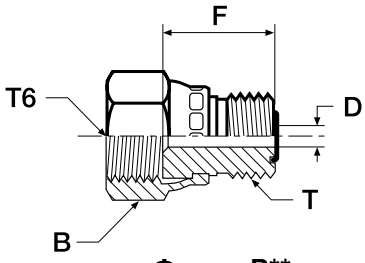
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

TRMLO Редуктор трубный

Труба O-Lok® ORFS / Внутр. резьба O-Lok® ORFS
SAE 520123 /A



Форма A



Форма B**

Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	B	D	F	Вес (сталь)		O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	T6	мм	мм	мм	г/шт.	Форма	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
10	3/8	9/16-18	11/16-16	22	4,5	20	21	B	**6-4TRMLONS**	**6-4TRMLONSS**	630	420
12	1/2	9/16-18	—	—	4,5	22	30	A	**8-4 TRLO-S**	**8-4TRMLOSS**	630	420
12	1/2	11/16-16	13/16-16	24	6,5	22	33	B	**8-6TRMLONS**	**8-6TRMLONSS**	630	420
16	5/8	9/16-18	—	—	4,5	23	37	A	**10-4 TRLO-S**	**10-4TRMLOSS**	420	420
16	5/8	11/16-16	—	—	6,5	24	48	A	**10-6 TRLO-S**	**10-6TRMLOSS**	420	420
16	5/8	13/16-16	—	—	9,5	26	50	A	**10-8 TRLO-S**	**10-8TRMLOSS**	420	420
20	3/4	9/16-18	—	—	4,5	25	63	A	**12-4 TRLO-S**	**12-4TRMLOSS**	420	420
20	3/4	11/16-16	—	—	6,5	26	66	A	**12-6 TRLO-S**	**12-6TRMLOSS**	420	420
20	3/4	13/16-16	—	—	9,5	28	71	A	**12-8 TRLO-S**	**12-8TRMLOSS**	420	420
20	3/4	1-14	1 3/16-12	36	12,5	30	85	B	**12-10TRMLONS**	**12-10TRMLONSS**	420	420
25	1	13/16-16	—	—	9,5	29	103	A	**16-8 TRLO-S**	**16-8TRMLOSS**	420	420
25	1	1-14	—	—	12,5	32	118	A	**16-10 TRLO-S**	**16-10TRMLOSS**	420	420
25	1	1 3/16-12	1 7/16-12	41	15,5	33	133	B	**16-12 TRLON-S**	**16-12TRMLONSS**	420	420
32	1 1/4	1-14	—	—	12,5	32	163	A	**20-10TRLOS**	**20-10TRMLOSS**	420	420
32	1 1/4	1 3/16-12	—	—	15,5	34	169	A	**20-12 TRLO-S**	**20-12TRMLOSS**	420	280
32	1 1/4	1 7/16-12	1 11/16-12	48	20,5	38	183	B	**20-16 TRLON-S**	**20-16TRMLONSS**	350	280
38	1 1/2	1 7/16-12	—	—	20,5	34	205	A	**24-16 TRLO-S**	**24-16TRMLOSS**	350	280
38	1 1/2	1 11/16-12	—	—	26	34	209	A	**24-20 TRLO-S**	**24-20TRMLOSS**	350	280
50	2	1 11/16-12	—	—	26	36	420	A	**32-20 TRLO-S**	**32-20TRMLOSS**	200	200
50	2	2-12	—	—	32	36	420	A	**32-24 TRLO-S**	**32-24TRMLOSS**	200	200

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

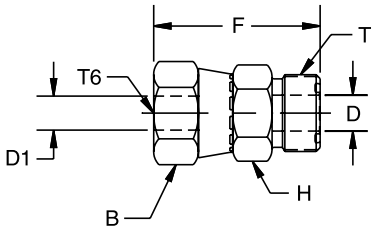
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
**Эти типоразмеры поставляются с обжимной гайкой (Форма B).

LOHL6 Переходник

Труба O-Lok® ORFS / Гайка O-Lok® ORFS



Наруж. диам. трубы мм	Наруж. диам. трубы дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	Резьба UN/UNF-2B T6	B мм	D мм	D1 мм	H мм	F мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	18	4	4	19	35	33	**6-4 LOHL6-S**	630
12	1/2	13/16-16	11/16-16	21	9,5	6,5	22	41	52	**8-6 LOHL6-S**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13/16-16	24	12,5	9	27	46	92	**10-8 LOHL6-S**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1-14	29	15,5	11,5	32	51	146	**12-10 LOHL6-S**	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 3/16-12	35	20,5	14	38	55	205	**16-12 LOHL6-S**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 7/16-12	42	26	20	45	58	260	**20-16 LOHL6-S**	350
35, 38	1 1/2	2-12	1 11/16-12	48	32	26	54	60	315	**24-20 LOHL6-S**	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

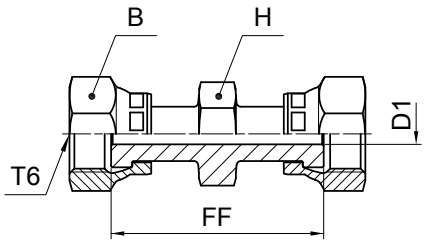
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

HL6 Соединитель

Стяжные гайки O-Lok® ORFS



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2B T6	B мм	D1 мм	FF мм	H мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	9/16-18	18	4	40	16	53	**4 HL6-S**	500
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	21	6,5	45	19	66	**6 HL6-S**	630
12	1/2	13/16-16	24	9	54	22	110	**8 HL6-S**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	29	11,5	62	27	173	**10 HL6-S**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	35	14	70	32	275	**12 HL6-S**	420
22, 25	1	1 7/16-12	41	20	75	37	499	**16 HL6-S**	420

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

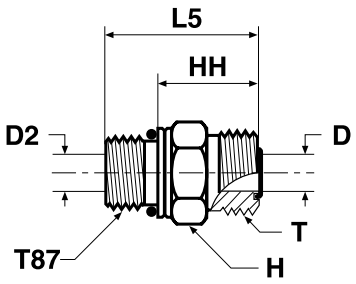
$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

J

F87OMLO Штуцер соединительный

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149-2)
SAE 52M0187 ISO 8434-3 SDS



Наруж. диам. трубы		Резьба metr.	Резьба UN/UNF-2A	D	D2	H	HH	L5	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T87	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	M 10×1,0	9/16-18	4,5	3	17	18	27	20	**4M10F87OMLOS**	**4M10F87OMLOSS**	630	630
6	1/4	M 12×1,5	9/16-18	4,5	4	17	18	29	24	**4M12F87OMLOS**	**4M12F87OMLOSS**	630	630
6	1/4	M 14×1,5	9/16-18	4,5	4,5	19	19	30	30	**4M14F87OMLOS**	**4M14F87OMLOSS**	630	630
6	1/4	M 16×1,5	9/16-18	4,5	7	22	20	33	35	**4M16F87OMLOS**	**4M16F87OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 12×1,5	11/16-16	6,5	4	19	21	32	40	**6M12F87OMLOS**	**6M12F87OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1,5	11/16-16	6,5	6	19	21	32	43	**6M14F87OMLOS**	**6M14F87OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1,5	11/16-16	6,5	6,5	22	21	34	43	**6M16F87OMLOS**	**6M16F87OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 18×1,5	11/16-16	6,5	9	24	22	36	45	**6M18F87OMLOS**	**6M18F87OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 22×1,5	11/16-16	6,5	6,5	27	23	38	52	**6M22F87OMLOS**	**6M22F87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 14×1,5	13/16-16	9,5	6	22	24	35	40	**8M14F87OMLOS**	**8M14F87OMLOSS**	630	630
12	1/2	M 16×1,5	13/16-16	9,5	7	22	24	37	58	**8M16F87OMLOS**	**8M16F87OMLOSS**	630	630
12	1/2	M 18×1,5	13/16-16	9,5	9	24	24	38	55	**8M18F87OMLOS**	**8M18F87OMLOSS**	630	630
12	1/2	M 22×1,5	13/16-16	9,5	9,5	27	24	39	60	**8M22F87OMLOS**	**8M22F87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 27×2,0	13/16-16	9,5	9,5	32	26	44	70	**8M27F87OMLOS**	**8M27F87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1,5	1-14	12,5	9	27	27	41	120	**10M18F87OMLOS**	**10M18F87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	1-14	12,5	12	27	27	42	127	**10M22F87OMLOS**	**10M22F87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 27×2,0	1-14	12,5	13	32	29	47	177	**10M27F87OMLOS**	**10M27F87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 22×1,5	1 3/16-12	15,5	12	32	30	45	170	**12M22F87OMLOS**	**12M22F87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 3/16-12	15,5	15	32	30	49	187	**12M27F87OMLOS**	**12M27F87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 33×2,0	1 3/16-12	15,5	20	41	33	52	200	**12M33F87OMLOS**	**12M33F87OMLOSS**	420	420
22, 25	1	M 27×2,0	1 7/16-12	20,5	15	41	34	52	230	**16M27F87OMLOS**	**16M27F87OMLOSS**	420	420
22, 25	1	M 33×2,0	1 7/16-12	20,5	20	41	34	52	270	**16M33F87OMLOS**	**16M33F87OMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	M 33×2,0	1 11/16-12	26	20	46	36	54	370	**20M33F87OMLOS**	**20M33F87OMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 11/16-12	26	26	50	36	55	390	**20M42F87OMLOS**	**20M42F87OMLOSS**	420	280
35, 38	1 1/2	M 42×2,0	2-12	32	26	55	36	55	400	**24M42F87OMLOS**	**24M42F87OMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	2-12	32	32	55	36	57	412	**24M48F87OMLOS**	**24M48F87OMLOSS**	350	280
50	2	M 60×2,0	2 1/2-12	40	40	65	41	65	800	**32M60F87OMLOS**	**32M60F87OMLOSS**	200	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

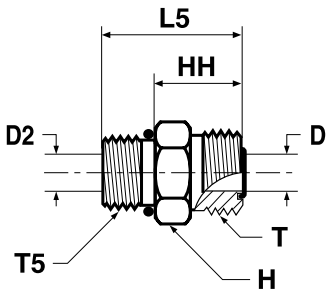
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F5OMLO Фитинг ввертной

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926))
SAE 520120



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	D	D2	H	HH	L5	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T5	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	4,5	4,5	17	18	29	21	**4F5OMLOS**	**4F5OMLOSS**	630	630
6	1/4	1/2-20	9/16-18	4,5	4,5	16	19	30	30	**4-5 F5OLO-S**	**4-5F5OMLOSS**	630	630
6	1/4	9/16-18	9/16-18	4,5	7,5	19	19	31	36	**4-6F5OMLOS**	**4-6F5OMLOSS**	630	630
6	1/4	3/4-16	9/16-18	4,5	10	22	20	34	67	**4-8 F5OLO-S**	**4-8F5OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	6,5	6,5	19	20	32	45	**6F5OMLOS**	**6F5OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	7/16-20	11/16-16	6,5	4,5	19	23	34	47	**6-4F5OMLOS**	**6-4F5OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/2-20	11/16-16	6,5	6	19	20	31	50	**6-5 F5OLO-S**	**6-5F5OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	3/4-16	11/16-16	6,5	10	22	21	35	51	**6-8F5OMLOS**	**6-8F5OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	7/8-14	11/16-16	6,5	6,5	27	23	39	89	**6-10F5OMLOS**	**6-10F5OMLOSS**	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	9,5	9,5	22	23	37	56	**8F5OMLOS**	**8F5OMLOSS**	630	630
12	1/2	7/16-20	13/16-16	9,5	4,5	22	25	36	63	**8-4 F5OLO-S**	**8-4F5OMLOSS**	630	630
12	1/2	9/16-18	13/16-16	9,5	7,5	22	26	38	69	**8-6F5OMLOS**	**8-6F5OMLOSS**	630	630
12	1/2	7/8-14	13/16-16	9,5	9,5	27	24	40	105	**8-10F5OMLOS**	**8-10F5OMLOSS**	420	420
12	1/2	1 1/16-12	13/16-16	9,5	9,5	32	26	44	169	**8-12F5OMLOS**	**8-12F5OMLOSS**	420	420
12	1/2	1 5/16-12	13/16-16	9,5	21,5	41	27	46	227	**8-16F5OMLOS**	**8-16F5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	12,5	12,5	27	27	43	137	**10F5OMLOS**	**10F5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	9-16-18	1-14	12,5	7,5	27	30	42	110	**10-6 F5OLO-S**	**10-6F5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	12,5	10	27	31	45	120	**10-8F5OMLOS**	**10-8F5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	12,5	12,5	32	29	47	170	**10-12F5OMLOS**	**10-12F5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	15,5	15,5	32	30	49	189	**12F5OMLOS**	**12F5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	3/4-16	1 3/16-12	15,5	10	32	35	49	167	**12-8 F5OLO-S**	**12-8F5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	15,5	12,5	32	35	51	177	**12-10F5OMLOS**	**12-10F5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	15,5	15,5	41	31	50	280	**12-16F5OMLOS**	**12-16F5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 5/8-12	1 3/16-12	15,5	27,5	46	32	51	350	**12-20F5OMLOS**	**12-20F5OMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	20,5	20,5	38	32	50	271	**16 F5OLO-S**	**16F5OMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	20,5	15,5	38	36	54	275	**16-12 F5OLO-S**	**16-12F5OMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 3/16-12	1 7/16-12	20,5	17	38	32	51	279	**16-14F5OMLOS**	**16-14F5OMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	20,5	27,5	48	34	52	428	**16-20 F5OLO-S**	**16-20F5OMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	26	26	50	34	52	391	**20F5OMLOS**	**20F5OMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 11/16-12	26	21,5	48	39	58	401		**20-16F5OMLOSS**		280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 11/16-12	26	21,5	46	39	58	430	**20-16 F5OLO-S**		420	
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 11/16-12	26	32	54	36	54	557	**20-24 F5OLO-S**	**20-24F5OMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	32	32	54	36	54	412	**24 F5OLO-S**	**24F5OMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	2-12	32	27,5	54	41	60	581	**24-20 F5OLO-S**	**24-20F5OMLOSS**	350	280
50	2	2 1/2-12	2 1/2-12	45	40	70	40	59	900	**32 F5OLO-S**	**32F5OMLOSS**	200	200

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

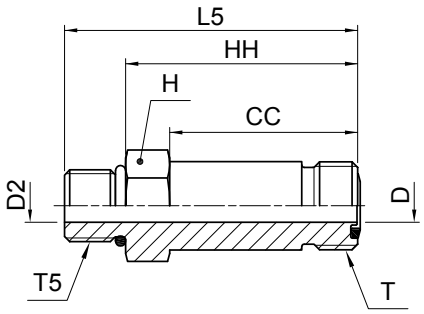
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

FF5OMLO Фитинг ввертной удлиненный

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 521720 (Бывший 520122)



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	CC	D	D2	H	HH	L5	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T5	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	34	4,5	4,5	16	42	53	51	**4 FF5OLO-S**	**4FF5OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	37	6,5	6,5	19	46	58	79	**6 FF5OLO-S**	**6FF5OMLOSS**	630	630
12	1/2	3/4-16	13/16-16	45	9,5	9,5	22	54	68	125	**8 FF5OLO-S**	**8FF5OMLOSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	53	12,5	12,5	27	64	80	212	**10 FF5OLO-S**	**10FF5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	64	15,5	15,5	32	77	96	309	**12 FF5OLO-S**	**12FF5OMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	73	20,5	20,5	38	87	105	435	**16 FF5OLO-S**	**16FF5OMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	86	26	26	48	102	121	818	**20 FF5OLO-S**	**20FF5OMLOSS**	420	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	97	32	32	54	115	134	1430	**24 FF5OLO-S**	**24FF5OMLOSS**	350	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

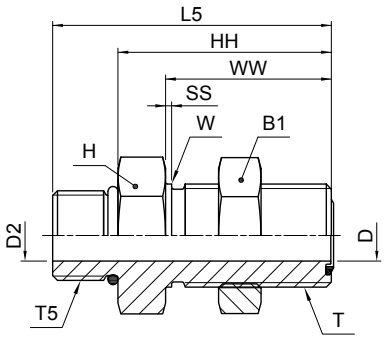
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

WF5OLO Фитинг переборочный

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	Резьба UN/UNF-2A T5	B1 мм	D мм	D2 мм	H мм	HH мм	L5 мм	SS мм	W мм	WW мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	9/16-18	7/16-20	21	4,5	4,5	21	43	54	2	14	32	75	**4 WF5OLO-WLNL-S**	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	25	6,5	6,5	25	47	59	2	18	34	112	**6 WF5OLO-WLNL-S**	630
12	1/2	13/16-16	3/4-16	29	9,5	9,5	29	52	66	2	21	37	147	**8 WF5OLO-WLNL-S**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	33	12,5	12,5	33	52	68	2	25	41	295	**10 WF5OLO-WLNL-S**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	38	15,5	15,5	38	55	73	2	30	42	330	**12 WF5OLO-WLNL-S**	420

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

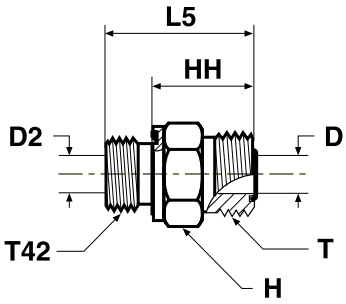
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F42EDMLO Фитинг ввертной

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		BSPP Резьба	Резьба UN/UNF-2A	D	D2	H	HH	L5	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T42	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	4,5	4	17	18	26	29	**4F42EDMLOS**	**4F42EDMLOSS**	630	630
6	1/4	1/4-19	9/16-18	4,5	4,5	19	19	31	42	**4-4F42EDMLOS**	**4-4F42EDMLOSS**	630	630
6	1/4	3/8-19	9/16-18	4,5	4,5	22	20	32	61	**4-6F42EDMLOS**	**4-6F42EDMLOSS**	630	630
6	1/4	1/2-14	9/16-18	4,5	4,5	27	22	36	119	**4-8F42EDMLOS**	**4-8F42EDMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-19	11/16-16	6,5	5	19	20	32	45	**6F42EDMLOS**	**6F42EDMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/8-28	11/16-16	6,5	4	19	23	31	44	**6-2F42EDMLOS**	**6-2F42EDMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	3/8-19	11/16-16	6,5	6,5	22	21	33	63	**6-6F42EDMLOS**	**6-6F42EDMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	6,5	6,5	27	23	37	122	**6-8F42EDMLOS**	**6-8F42EDMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/4-14	11/16-16	6,5	16	32	24	40	192	**6-12F42EDMLOS**	**6-12F42EDMLOSS**	420	420
12	1/2	3/8-19	13/16-16	9,5	8	22	23	35	196	**8F42EDMLOS**	**8F42EDMLOSS**	630	630
12	1/2	1/4-19	13/16-16	9,5	5	22	26	38	193	**8-4F42EDMLOS**	**8-4F42EDMLOSS**	630	630
12	1/2	1/2-14	13/16-16	9,5	9,5	27	25	39	198	**8-8F42EDMLOS**	**8-8F42EDMLOSS**	420	420
12	1/2	3/4-14	13/16-16	9,5	9,5	32	26	42	205	**8-12F42EDMLOS**	**8-12F42EDMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	12,5	12,5	27	27	41	332	**10F42EDMLOS**	**10F42EDMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/8-19	1-14	12,5	8	27	31	43	315	**10-6F42EDMLOS**	**10-6F42EDMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	12,5	12,5	32	29	45	348	**10-12F42EDMLOS**	**10-12F42EDMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	1-11	1-14	12,5	12,5	41	30	48	360	**10-16F42EDMLOS**	**10-16F42EDMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	15,5	15,5	32	30	46	200	**12F42EDMLOS**	**12F42EDMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	15,5	12	32	35	49	183	**12-8F42EDMLOS**	**12-8F42EDMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1-11	1 3/16-12	15,5	15,5	41	32	50	362	**12-16F42EDMLOS**	**12-16F42EDMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/4-11	1 3/16-12	15,5	16	50	34	54	505	**12-20F42EDMLOS**	**12-20F42EDMLOSS**	420	420
22, 25	1	1-11	1 7/16-12	20,5	20	41	32	50	343	**16F42EDMLOS**	**16F42EDMLOSS**	420	420
22, 25	1	1/2-14	1 7/16-12	20,5	12	41	36	50	380	**16-8F42EDMLOS**	**16-8F42EDMLOSS**	420	420
22, 25	1	3/4-14	1 7/16-12	20,5	16	41	36	52	411	**16-12F42EDMLOS**	**16-12F42EDMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 1/4-11	1 7/16-12	20,5	20,5	50	34	54	487	**16-20F42EDMLOS**	**16-20F42EDMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 1/2-11	1 7/16-12	20,5	20,5	55	36	58	715	**16-24F42EDMLOS**	**16-24F42EDMLOSS**	350	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	25	25	50	34	54	454	**20F42EDMLOS**	**20F42EDMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	3/4-14	1 11/16-12	26	16	46	37	53	362	**20-12F42EDMLOS**	**20-12F42EDMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 11/16-12	26	20	46	39	57	412	**20-16F42EDMLOS**	**20-16F42EDMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 11/16-12	26	26	55	36	58	532	**20-24F42EDMLOS**	**20-24F42EDMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	32	32	55	36	58	585	**24F42EDMLOS**	**24F42EDMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	1-11	2-12	32	20	55	41	59	471	**24-16F42EDMLOS**	**24-16F42EDMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	2-12	32	25	55	41	61	540	**24-20F42EDMLOS**	**24-20F42EDMLOSS**	350	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

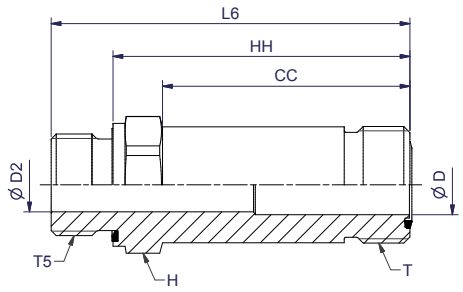
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

FF42EDMLO Фитинг ввертной удлиненный

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179-2)



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2A	Резьба BSPP	CC мм	D мм	D2 мм	H мм	HH мм	L6 мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь	PN (бар) S	SS
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	1/4-19	37	7	5	19	46	58	**80**	**6FF42EDMLOS**	**6FF42EDMLOSS**	630	630
12	1/2	13/16-16	3/8-14	44	10	8	22	54	66	**130**	**8FF42EDMLOS**	**8FF42EDMLOSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	1/2-14	52	13	13	27	63	77	**200**	**10FF42EDMLOS**	**10FF42EDMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	3/4-14	64	16	16	32	74	93	**360**	**12FF42EDMLOS**	**12FF42EDMLOSS**	420	420

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

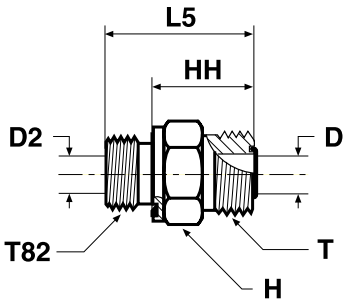
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F82EDMLO Штуцер соединительный

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)



Наруж. диам. трубы		Резьба метрич.	Резьба UN/UNF-2A	D	D2	H	HH	L5	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T82	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	M 10×1,0	9/16-18	4,5	4	17	18	26	20	**4M10F82EDMLOS**	**4M10F82EDMLOSS**	630	630
6	1/4	M 12×1,5	9/16-18	4,5	4	17	18	30	24	**4M12F82EDMLOS**	**4M12F82EDMLOSS**	630	630
6	1/4	M 14×1,5	9/16-18	4,5	4,5	19	19	31	29	**4M14F82EDMLOS**	**4M14F82EDMLOSS**	630	630
6	1/4	M 16×1,5	9/16-18	4,5	7	22	19	31	33	**4M16F82EDMLOS**	**4M16F82EDMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 12×1,5	11/16-16	6,5	4	19	23	35	35	**6M12F82EDMLOS**	**6M12F82EDMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1,5	11/16-16	6,5	5	19	20	32	40	**6M14F82EDMLOS**	**6M14F82EDMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1,5	11/16-16	6,5	6,5	22	20	32	43	**6M16F82EDMLOS**	**6M16F82EDMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 18×1,5	11/16-16	6,5	6,5	24	21	33	70	**6M18F82EDMLOS**	**6M18F82EDMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 22×1,5	11/16-16	6,5	12	27	23	37	83	**6M22F82EDMLOS**	**6M22F82EDMLOSS**	630	630
12	1/2	M 12×1,5	13/16-16	9,5	4	22	24	36	58	**8M12F82EDMLOS**	**8M12F82EDMLOSS**	630	630
12	1/2	M 14×1,5	13/16-16	9,5	5	22	23	35	57	**8M14F82EDMLOS**	**8M14F82EDMLOSS**	630	630
12	1/2	M 16×1,5	13/16-16	9,5	7	22	26	38	49	**8M16F82EDMLOS**	**8M16F82EDMLOSS**	630	630
12	1/2	M 18×1,5	13/16-16	9,5	8	24	23	35	55	**8M18F82EDMLOS**	**8M18F82EDMLOSS**	630	630
12	1/2	M 26×1,5	13/16-16	12,5	9,5	32	26	42	148	**8M26F82EDMLOS**	**8M26F82EDMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 16×1,5	1-14	12,5	7	27	30	42	70	**10M16F82EDMLOS**	**10M16F82EDMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1,5	1-14	12,5	8	27	31	43	85	**10M18F82EDMLOS**	**10M18F82EDMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	1-14	12,5	12	27	27	41	127	**10M22F82EDMLOS**	**10M22F82EDMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 26×1,5	1-14	12,5	18	32	31	47	170	**10M26F82EDMLOS**	**10M26F82EDMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 18×1,5	1 3/16-12	15,5	8	32	35	47	184	**12M18F82EDMLOS**	**12M18F82EDMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 22м1,5	1 3/16-12	15,5	12	32	35	47	173	**12M22F82EDMLOS**	**12M22F82EDMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 3/16-12	15,5	15,5	32	30	46	187	**12M27F82EDMLOS**	**12M27F82EDMLOSS**	420	420
22, 25	1	M 33×2,0	1 7/16-12	26,5	20,5	41	32	50	270	**16M33F82EDMLOS**	**16M33F82EDMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 11/16-12	26	25	50	34	54	390	**20M42F82EDMLOS**	**20M42F82EDMLOSS**	420	280
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	2-12	32	32	55	36	58	412	**24M48F82EDMLOS**	**24M48F82EDMLOSS**	350	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

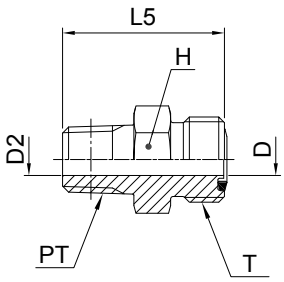
$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

FLO Фитинг ввертной

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. резьба NPTF* (SAE J476)

*Нерж. сталь = Резьба NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPTF	Резьба UN/UNF-2A	D	D2	L5	H	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-27	9/16-18	4,5	4,5	27	16	26	**4 FLO-S**	**4 FLO-SS**	420	420
6	1/4	1/4-18	9/16-18	4,5	4,5	32	16	34	**4-4 FLO-S**	**4-4 FLO-SS**	420	420
6	1/4	3/8-18	9/16-18	4,5	4,5	34	19	47	**4-6 FLO-S**	**4-6 FLO-SS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-18	11/16-16	6,5	6,5	32	19	39	**6 FLO-S**	**6 FLO-SS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/8-18	11/16-16	6,5	6,5	34	19	52	**6-6 FLO-S**	**6-6 FLO-SS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	6,5	6,5	39	22	82	**6-8 FLO-S**	**6-8 FLO-SS**	420	420
12	1/2	3/8-18	13/16-16	9,5	9,5	38	22	83	**8 FLO-S**	**8 FLO-SS**	420	420
12	1/2	1/2-14	13/16-16	9,5	6,5	42	22	84	**8-8 FLO-S**	**8-8 FLO-SS**	420	420
12	1/2	3/4-14	13/16-16	9,5	9,5	43	29	166	**8-12 FLO-S**	**8-12 FLO-SS**	380	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	12,5	12,5	46	27	115	**10 FLO-S**	**10 FLO-SS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	12,5	12,5	46	29	138	**10-12 FLO-S**	**10-12 FLO-SS**	380	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	15,5	15,5	49	32	179	**12 FLO-S**	**12 FLO-SS**	380	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	15,5	13,5	49	32	165	**12-8 FLO-S**	**12-8 FLO-SS**	420	420
18, 20	3/4	1-11.5	1 3/16-12	15,5	15,5	54	35	225	**12-16 FLO-S**	**12-16 FLO-SS**	310	210
22, 25	1	1-11.5	1 7/16-12	20,5	20,5	56	38	271	**16 FLO-S**	**16 FLO-SS**	310	210
22, 25	1	3/4-14	1 7/16-12	20,5	18,3	51	38	238	**16-12 FLO-S**	**16-12 FLO-SS**	380	350
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 11/16-12	26	26	58	48	424	**20 FLO-S**	**20 FLO-SS**	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	2-12	32	32	61	54	534	**24 FLO-S**	**24 FLO-SS**	200	175

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

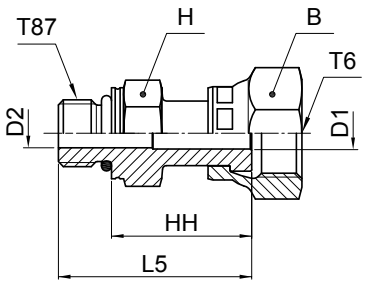
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F687OML Фитинг ввертной со стяжной гайкой

Гайка O-Lok® ORFS / Наруж. метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149-2)



Наруж. диам. трубы		Резьба метрич.	Резьба UN/UNF-2B	B	H	D1	D2	L5	HH	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T87	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	M 12×1,5	9/16-18	17	17	4	4	38	27	53	**4M12F687OMLS**	**4M12F687OMLSS**	500	420
8, 10	3/8	M 14×1,5	11/16-16	22	19	6.5	6	40	29	72	**6M14F687OMLS**	**6M14F687OMLSS**	630	420
8, 10	3/8	M 16×1,5	11/16-16	22	22	7	7	42	29	85	**6M16F687OMLS**	**6M16F687OMLSS**	630	420
12	1/2	M 16×1,5	13/16-16	24	22	9	7	49	36	110	**8M16F687OMLS**	**8M16F687OMLSS**	630	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	1-14	30	27	11.5	11.5	53	38	173	**10M22F687OMLS**	**10M22F687OMLSS**	420	400
18, 20	3/4	M 22×1,5	1 3/16-12	36	30	14	12	57	42	230	**12M22F687OMLS**	**12M22F687OMLSS**	420	400
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 3/16-12	36	32	14	14	61	42	275	**12M27F687OMLS**	**12M27F687OMLSS**	420	400
22, 25	1	M 33×2,0	1 7/16-12	41	41	20	20	68	49	462	**16M33F687OMLS**	**16M33F687OMLSS**	420	400
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 11/16-12	50	50	26	26	71	52	622	**20M42F687OMLS**	**20M42F687OMLSS**	350	280
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	2-12	60	55	32	32	71	50	885	**24M48F687OMLS**	**24M48F687OMLSS**	280	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

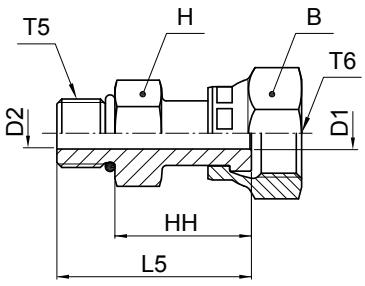
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F65OL Фитинг ввертной со стяжной гайкой

Гайка O-Lok® ORFS / Наруж. резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 520181



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2A T5	Резьба UN/UNF-2B T6	B мм	D1 мм	D2 мм	H мм	HH мм	L5 мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	7/16-20	9/16-18	18	4	4	16	26	37	53	**4 F65OL-S**	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	21	6,5	6,5	19	28	40	66	**6 F65OL-S**	630
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9	9	22	36	50	110	**8 F65OL-S**	630
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	29	11,5	12,5	27	38	54	173	**10 F65OL-S**	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	14	15,5	32	41	59	275	**12 F65OL-S**	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20	20	38	49	68	462	**16 F65OL-S**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	48	49	68	622	**20 F65OL-S**	350

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

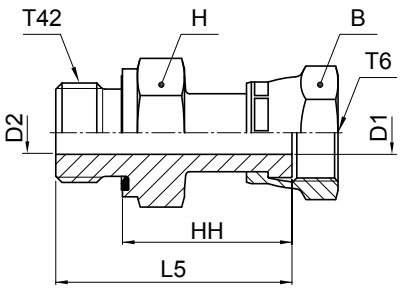
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F642EDML Фитинг ввертной со стяжной гайкой

Внутр. резьба O-Lok® ORFS / Наруж. резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2B	B	H	D1	D2	L5	HH	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T42	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	17	14	4	4	35	27	43	**4F642EDMLS**	**4F642EDMLSS**	500	420
6	1/4	1/4-19	9/16-18	17	19	4	4	39	27	59	**4-4F642EDMLS**	**4-4F642EDMLSS**	500	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-19	11/16-16	22	19	6,5	5	41	29	72	**6F642EDMLS**	**6F642EDMLSS**	630	420
8, 10	5/16, 3/8	3/8-19	11/16-16	22	22	6,5	6,5	41	29	86	**6-6F642EDMLS**	**6-6F642EDMLSS**	630	420
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	22	27	6,5	6,5	43	29	92	**6-8F642EDMLS**	**6-8F642EDMLSS**	420	420
12	1/2	3/8-19	13/16-16	24	22	9	8	48	36	104	**8F642EDMLS**	**8F642EDMLSS**	630	420
12	1/2	1/4-19	13/16-16	24	22	9	5	48	36	98	**8-4F642EDMLS**	**8-4F642EDMLSS**	630	420
12	1/2	1/2-14	13/16-16	24	27	9	9	50	36	142	**8-8F642EDMLS**	**8-8F642EDMLSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	30	27	11,5	11,5	52	38	165	**10F642EDMLS**	**10F642EDMLSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	30	32	11,5	11,5	54	38	185	**10-12F642EDMLS**	**10-12F642EDMLSS**	420	420
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	32	14	14	58	42	266	**12F642EDMLS**	**12F642EDMLSS**	420	420
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	36	30	14	12	56	42	220	**12-8F642EDMLS**	**12-8F642EDMLSS**	420	420
22, 25	1	1-11	1 7/16-12	41	41	20	20	67	49	414	**16F642EDMLS**	**16F642EDMLSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 11/16-12	50	46	26	20	67	49	655	**20-16F642EDMLS**	**20-16F642EDMLSS**	350	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	50	26	25	69	49	623	**20F642EDMLS**	**20F642EDMLSS**	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	60	55	32	32	72	50	885	**24F642EDMLS**	**24F642EDMLSS**	280	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

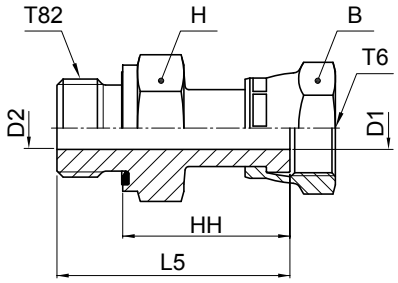
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F682EDML Фитинг ввертной со стяжной гайкой

Внутр. резьба O-Lok® ORFS / Наруж. метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)



Наруж. диам. трубы		Резьба метрич.	Резьба UN/UNF-2B	B	H	D1	D1	L5	HH	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T82	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	17	4	4	39	27	56	**4M12F682EDMLS**	**4M12F682EDMLSS**	500	420
8, 10	5/16, 3/8	M 12×1.5	11/16-16	22	19	6,5	4	41	29	70	**6M12F682EDMLS**	**6M12F682EDMLSS**	500	420
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1.5	11/16-16	22	19	6,5	5	41	29	73	**6M14F682EDMLS**	**6M14F682EDMLSS**	630	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	22	22	6,5	6,5	41	29	85	**6M16F682EDMLS**	**6M16F682EDMLSS**	630	420
12	1/2	M 16×1.5	13/16-16	24	22	9	7	48	36	109	**8M16F682EDMLS**	**8M16F682EDMLSS**	630	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	30	27	11,5	11,5	53	39	165	**10M22F682EDMLS**	**10M22F682EDMLSS**	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	36	32	14	14	58	42	282	**12M27F682EDMLS**	**12M27F682EDMLSS**	420	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	41	41	20	20	68	50	467	**16M33F682EDMLS**	**16M33F682EDMLSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	50	26	26	70	50	635	**20M42F682EDMLS**	**20M42F682EDMLSS**	350	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	60	55	32	32	72	50	885	**24M48F682EDMLS**	**24M48F682EDMLSS**	280	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

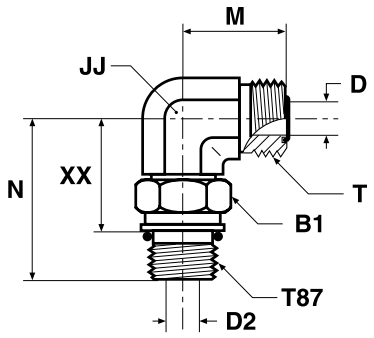
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

C87OMLO Фитинг ввертной угловой регулируемый

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149-2)
SAE 52M0287 ISO 8434-3 SDE



Наруж. диам. трубы		Резьба метрич.	Резьба UN/UNF-2B	B1	D	D2	JJ*	M	N	XX	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T87	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	M 10×1,0	9/16-18	14	4,5	3	14	22	31	21	50	**4M10C87OMLOS**	**4M10C87OMLOSS**	420	420
6	1/4	M 12×1,5	9/16-18	17	4,5	4	14	22	33	21	52	**4M12C87OMLOS**	**4M12C87OMLOSS**	420	420
6	1/4	M 14×1,5	9/16-18	19	4,5	6	14	24	36	24	55	**4M14C87OMLOS**	**4M14C87OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M 12×1,5	11/16-16	17	6,5	4	19	25	36	24	60	**6M12C87OMLOS**	**6M12C87OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1,5	11/16-16	19	6,5	6	19	25	36	24	60	**6M14C87OMLOS**	**6M14C87OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1,5	11/16-16	22	6,5	7	19	25	38	24	65	**6M16C87OMLOS**	**6M16C87OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M 18×1,5	11/16-16	24	6,5	9	19	27	41	26	130	**6M18C87OMLOS**	**6M18C87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 14×1,5	13/16-16	19	9,5	6	19	28	36	24	150	**8M14C87OMLOS**	**8M14C87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 16×1,5	13/16-16	22	9,5	7	19	28	38	25	92	**8M16C87OMLOS**	**8M16C87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 18×1,5	13/16-16	24	9,5	9	19	28	41	26	161	**8M18C87OMLOS**	**8M18C87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 22×1,5	13/16-16	27	9,5	12	27	31	49	33	200	**8M22C87OMLOS**	**8M22C87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1,5	1-14	24	12,5	9	27	33	48	33	190	**10M18C87OMLOS**	**10M18C87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	1-14	27	12,5	12	27	33	49	33	214	**10M22C87OMLOS**	**10M22C87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 22×1,5	1 3/16-12	27	15,5	12	30	37	50	34	390	**12M22C87OMLOS**	**12M22C87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 3/16-12	32	15,5	15	30	37	56	37	440	**12M27C87OMLOS**	**12M27C87OMLOSS**	420	420
22, 25	1	M 33×2,0	1 7/16-12	41	20,5	20	36	42	59	41	501	**16M33C87OMLOS**	**16M33C87OMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 33×2,0	1 11/16-12	41	26	20	41	45	62	43	530	**20M33C87OMLOS**	**20M33C87OMLOSS**	350	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	44	561	**20M42C87OMLOS**	**20M42C87OMLOSS**	280	280
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	2-12	55	32	32	50	49	72	50	684	**24M48C87OMLOS**	**24M48C87OMLOSS**	280	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

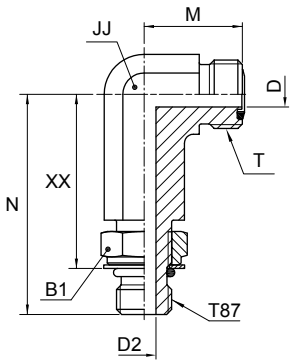
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

CC87OMLO Фитинг ввертной угловой регулируемый удлинённый

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149-2)
SAE 52M1587 ISO 8434-3 SDEL



Наруж. диам. трубы мм	Наруж. диам. трубы дюйм	Резьба метрич. T87	Резьба UN/UNF-2A T	D мм	D2 мм	M мм	N мм	XX мм	JJ мм	B1 мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	M 12×1,5	9/16-18	4,5	4	23	56	45	19	17	44	**4M12CC87OMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1,5	11/16-16	6,5	6	25	56	45	19	19	51	**6M14CC87OMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1,5	11/16-16	6,5	7	25	67	54	22	22	51	**6M16CC87OMLOS**	420
12	1/2	M 18×1,5	13/16-16	9,5	9	28	75	61	22	24	150	**8M18CC87OMLOS**	420
12	1/2	M 22×1,5	13/16-16	9,5	12	32	88	74	27	27	150	**8M22CC87OMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	1-14	12,5	12	34	88	74	27	27	160	**10M22CC87OMLOS**	420
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 3/16-12	15,5	15	38	101	83	33	32	290	**12M27CC87OMLOS**	420
22, 25	1	M 33×2,0	1 7/16-12	20,5	20	41	115	96	41	41	480	**16M33CC87OMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 11/16-12	26	26	45	127	107	41	50	630	**20M42CC87OMLOS**	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

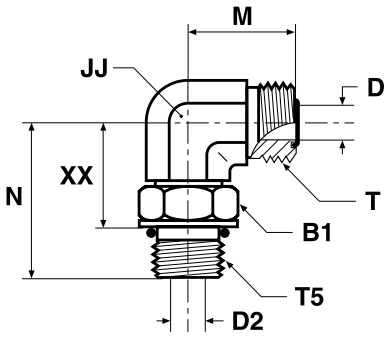
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

C5OMLO Фитинг ввертной угловой регулируемый

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 520220



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	B1	D	D2	JJ*	M	N	XX	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T5	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	17	4,5	4,5	14	22	33	21	53	**4C5OMLOS**	**4C5OMLOSS**	420	420
6	1/4	9/16-18	9/16-18	19	4,5	7,5	19	24	37	24	66	**4-6C5OMLOS**	**4-6C5OMLOSS**	420	420
8, 10	3/8	9/16-18	11/16-16	19	6,5	7,5	19	25	37	24	68	**6C5OMLOS**	**6C5OMLOSS**	420	420
8, 10	3/8	7/16-20	11/16-16	16	6,5	4,5	19	25	35	24	57	**6-4 C5OLO-S**	**6-4C5OMLOSS**	420	420
8, 10	3/8	1/2-20	11/16-16	18	6,5	6	19	25	35	23	94	**6-5 C5OLO-S**	**6-5C5OMLOSS**	420	420
8, 10	3/8	3/4-16	11/16-16	24	6,5	10	19	26	41	26	105	**6-8C5OMLOS**	**6-8C5OMLOSS**	420	420
8, 10	3/8	7/8-14	11/16-16	27	6,5	12,5	22	29	50	33	196	**6-10 C5OLO-S**	**6-10C5OMLOSS**	420	420
8, 10	3/8	1 1/16-12	11/16-16	35	6,5	15,5	27	33	55	36	250	**6-12 C5OLO-S**	**6-12C5OMLOSS**	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9,5	10	19	28	41	26	164	**8C5OMLOS**	**8C5OMLOSS**	420	420
12	1/2	1/2-20	13/16-16	18	9,5	6	19	28	35	23	101	**8-5 C5OLO-S**	**8-5C5OMLOSS**	420	420
12	1/2	9/16-18	13/16-16	19	9,5	7,5	19	28	37	24	81	**8-6 C5OLO-S**	**8-6C5OMLOSS**	420	420
12	1/2	7/8-14	13/16-16	27	9,5	12,5	27	31	50	33	187	**8-10C5OMLOS**	**8-10C5OMLOSS**	420	420
12	1/2	1 1/16-12	13/16-16	36	9,5	15,5	30	34	55	36	201	**8-12C5OMLOS**	**8-12C5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	12,5	12,5	27	33	50	33	214	**10C5OMLOS**	**10C5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	24	12,5	10	27	33	46	32	175	**10-8 C5OLO-S**	**10-8C5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	35	12,5	15,5	30	36	55	36	248	**10-12 C5OLO-S**	**10-12C5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	36	15,5	15,5	30	37	55	36	442	**12C5OMLOS**	**12C5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	3/4-16	1 3/16-12	24	15,5	10	30	37	47	32	325	**12-8 C5OLO-S**	**12-8C5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	27	15,5	12,5	30	37	51	34	296	**12-10C5OMLOS**	**12-10C5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	15,5	21,5	36	41	60	41	346	**12-16 C5OLO-S**	**12-16C5OMLOSS**	380	380
25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20,5	21,5	36	42	60	41	502	**16 C5OLO-S**	**16C5OMLOSS**	380	380
25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	35	20,5	15,5	36	42	59	40	473	**16-12 C5OLO-S**	**16-12C5OMLOSS**	420	420
25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	48	20,5	27,5	41	45	62	43	580	**16-20 C5OLO-S**	**16-20C5OMLOSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	27,5	41	45	62	43	563	**20 C5OLO-S**	**20C5OMLOSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 11/16-12	41	26	21,5	41	45	62	43	563	**20-16 C5OLO-S**	**20-16C5OMLOSS**	380	280
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 11/16-12	54	26	33,5	48	49	66	47	764	**20-24 C5OLO-S**	**20-24C5OMLOSS**	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	33,5	48	49	66	47	689	**24 C5OLO-S**	**24C5OMLOSS**	280	280
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	2-12	48	32	26	48	49	66	47	644	**24-20 C5OLO-S**	**24-20C5OMLOSS**	280	280
50	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45	40	64	70	78	59	2200	**32 C5OLO-S**	**32C5OMLOSS**	170	170

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

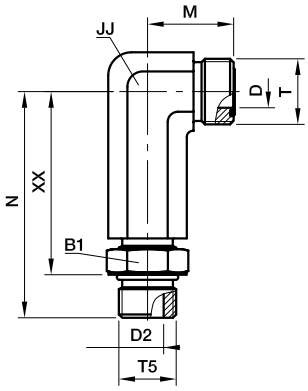
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

CC5OLO Фитинг ввертной угловой регулируемый удлинённый

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 521520



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2A T5	Резьба UN/UNF-2A T	B1 мм	D мм	D2 мм	JJ* мм	M мм	N мм	XX мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	4,5	4,5	14	22	57	45	44	**4 CC5OLO-S**	420
8, 10	3/8	9/16-18	11/16-16	19	6,5	7,5	22	25	66	54	51	**6 CC5OLO-S**	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9,5	10	22	28	75	61	146	**8 CC5OLO-S**	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	12,5	12,5	27	33	89	73	159	**10 CC5OLO-S**	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	15,5	15,5	33	37	101	82	291	**12 CC5OLO-S**	420
25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20,5	21,5	41	42	115	96	481	**16 CC5OLO-S**	380

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

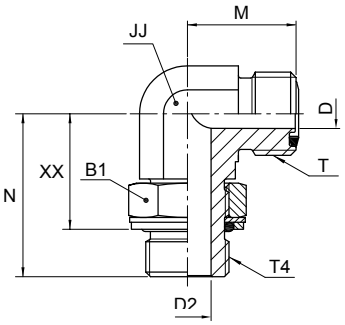
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

C4OMLO Фитинг ввертной угловой регулируемый

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. резьба BSPP Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2A	B1	D	D2	JJ*	M	N	XX	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	14	4,5	4,4	14	22	30	21	49	**4C4OMLOS**	**4C4OMLOSS**	250	250
6	1/4	1/4-19	9/16-18	19	4,5	7,5	19	24	36	25	93	**4-4C4OMLOS**	**4-4C4OMLOSS**	250	200
6	1/4	3/8-19	9/16-18	22	4,5	9,9	19	25	38	27	99	**4-6C4OMLOS**	**4-6C4OMLOSS**	250	200
8, 10	3/8	1/4-19	11/16-16	19	6,5	7,5	19	25	36	25	97	**6C4OMLOS**	**6C4OMLOSS**	250	200
8, 10	3/8	1/8-28	11/16-16	14	6,5	4,4	19	25	32	23	62	**6-2C4OMLOS**	**6-2C4OMLOSS**	250	200
8, 10	3/8	3/8-19	11/16-16	22	6,5	9,9	19	27	38	27	106	**6-6C4OMLOS**	**6-6C4OMLOSS**	250	200
8, 10	3/8	1/2-14	11/16-16	27	6,5	12,3	27	29	49	35	120	**6-8C4OMLOS**	**6-8C4OMLOSS**	250	200
12	1/2	3/8-19	13/16-16	22	9,5	9,9	19	28	38	27	108	**8C4OMLOS**	**8C4OMLOSS**	250	200
12	1/2	1/4-19	13/16-16	19	9,5	7,5	19	28	36	25	99	**8-4C4OMLOS**	**8-4C4OMLOSS**	250	200
12	1/2	1/2-14	13/16-16	27	9,5	12,3	27	31	49	35	239	**8-8C4OMLOS**	**8-8C4OMLOSS**	250	200
12	1/2	3/4-14	13/16-16	36	9,5	15,5	30	34	52	38	258	**8-12C4OMLOS**	**8-12C4OMLOSS**	250	200
14, 15,16	5/8	1/2-14	1-14	27	12,5	12,3	27	33	49	35	274	**10C4OMLOS**	**10C4OMLOSS**	250	200
14, 15,16	5/8	3/8-19	1-14	22	12,5	9,9	27	33	43	32	235	**10-6C4OMLOS**	**10-6C4OMLOSS**	250	200
14, 15,16	5/8	3/4-14	1-14	36	12,5	15,5	30	36	52	38	352	**10-12C4OMLOS**	**10-12C4OMLOSS**	250	200
14, 15,16	5/8	1-11	1-14	41	12,5	21,5	36	40	58	42	382	**10-16C4OMLOS**	**10-16C4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	15,5	15,5	30	37	52	38	355	**12C4OMLOS**	**12C4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	27	15,5	12,3	30	37	50	36	297	**12-8C4OMLOS**	**12-8C4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	1-11	1 3/16-12	41	15,5	21,5	36	41	58	42	362	**12-16C4OMLOS**	**12-16C4OMLOSS**	250	200
25	1	1-11	1 7/16-12	41	20,5	21,5	36	42	58	42	551	**16C4OMLOS**	**16C4OMLOSS**	250	200
25	1	3/4-14	1 7/16-12	36	20,5	15,5	36	42	55	42	533	**16-12C4OMLOS**	**16-12C4OMLOSS**	250	200
25	1	1 1/4-11	1 7/16-12	50	20,5	27,5	41	45	61	45	758	**16-20C4OMLOS**	**16-20C4OMLOSS**	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	26	27,5	41	45	61	45	752	**20C4OMLOS**	**20C4OMLOSS**	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 11/16-12	41	26	21,5	41	45	61	45	712	**20-16C4OMLOS**	**20-16C4OMLOSS**	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 11/16-12	55	26	33	50	49	65	48	821	**20-24C4OMLOS**	**20-24C4OMLOSS**	140	140
35, 28	1 1/2	1 1/2-11	2-12	55	32	33	50	49	65	48	953	**24C4OMLOS**	**24C4OMLOSS**	140	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	2-12	50	32	27,5	50	49	65	46	1098	**24-20C4OMLOS**	**24-20C4OMLOSS**	140	140

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

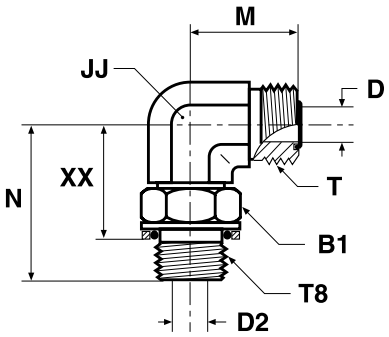
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

C8OMLO Фитинг ввертной угловой регулируемый

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. метрич. резьба – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба metrica T8	Резьба UN/UNF-2A T	B1 мм	D мм	D2 мм	JJ* мм	M мм	N мм	XX мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	4,5	4	14	22	33	22	52	**4M12C8OMLOS**	250
6	1/4	M 14×1.5	9/16-18	17	4,5	6	14	24	36	24	58	**4M14C8OMLOS**	250
8, 10	3/8	M 14×1.5	11/16-16	17	6,5	6	19	25	36	25	62	**6M14C8OMLOS**	250
8, 10	3/8	M 16×1.5	11/16-16	19	6,5	7	19	25	38	24	65	**6M16C8OMLOS**	250
12	1/2	M 16×1.5	13/16-16	19	9,5	7	19	28	38	25	82	**8M16C8OMLOS**	250
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	22	9,5	9	19	28	41	25	161	**8M18C8OMLOS**	250
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	1-14	22	12,5	9	27	33	48	32	185	**10M18C8OMLOS**	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	12,5	12	27	33	49	31	214	**10M22C8OMLOS**	250
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 3/16-12	27	15,5	12	30	37	50	31	322	**12M22C8OMLOS**	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	15,5	15	30	37	56	35	440	**12M27C8OMLOS**	250
25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	38	20,5	20	36	42	59	39	501	**16M33C8OMLOS**	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	42	561	**20M42C8OMLOS**	140
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32	32	50	49	72	47	684	**24M48C8OMLOS**	140

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

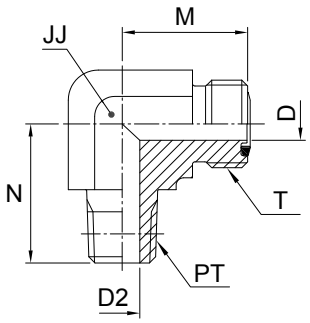
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

CLO Фитинг ввертной угловой

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. резьба NPTF* (SAE J476)

*Нерж. сталь = Резьба NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPTF	Резьба UN/UNF-2A	D	D2	JJ*	M	N	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-27	9/16-18	4,5	4,8	14	22	20	39	**4 CLO-S**	**4 CLO-SS**	420	420
6	1/4	1/4-18	9/16-18	4,5	7,1	14	22	28	50	**4-4 CLO-S**	**4-4 CLO-SS**	420	420
8, 10	3/8	1/4-18	11/16-16	6,5	7,1	19	25	28	75	**6 CLO-S**	**6 CLO-SS**	420	420
8, 10	3/8	3/8-18	11/16-16	6,5	10,3	19	25	31	81	**6-6 CLO-S**	**6-6 CLO-SS**	420	420
8, 10	3/8	1/2-14	11/16-16	6,5	13,5	22	29	37	84	**6-8 CLO-S**	**6-8 CLO-SS**	420	420
12	1/2	3/8-18	13/16-16	9,5	10,3	19	28	31	89	**8 CLO-S**	**8 CLO-SS**	420	420
12	1/2	1/2-14	13/16-16	9,5	13,5	22	28	37	125	**8-8 CLO-S**	**8-8 CLO-SS**	420	420
12	1/2	3/4-14	13/16-16	9,5	18,3	27	34	40	168	**8-12 CLO-S**	**8-12 CLO-SS**	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	12,5	13,5	27	33	37	154	**10 CLO-S**	**10 CLO-SS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	12,5	18,3	27	36	40	237	**10-12 CLO-S**	**10-12 CLO-SS**	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	15,5	18,3	30	37	40	246	**12 CLO-S**	**12 CLO-SS**	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	15,5	13,5	30	37	40	257	**12-8 CLO-S**	**12-8 CLO-SS**	420	420
18, 20	3/4	1-11.5	1 3/16-12	15,5	23,8	33	41	50	363	**12-16 CLO-S**	**12-16 CLO-SS**	210	210
25	1	1-11.5	1 7/16-12	20,5	23,8	36	42	50	387	**16 CLO-S**	**16 CLO-SS**	210	210
25	1	3/4-14	1 7/16-12	20,5	18,3	36	42	45	401	**16-12 CLO-S**	**16-12 CLO-SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 11/16-12	26	31,8	41	45	61	469	**20 CLO-S**	**20 CLO-SS**	175	175
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	2-12	32	38,1	48	49	67	603	**24 CLO-S**	**24 CLO-SS**	175	175

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

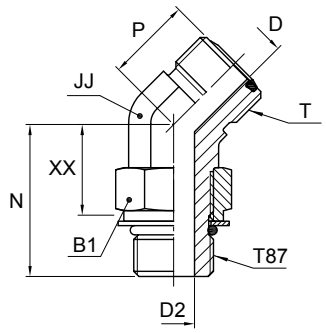
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

V87OMLO 45° Фитинг ввертной угловой 450 регулируемый

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149-2)
SAE 52M0387 ISO 8434-3 SDE45



Наруж. диам. трубы		Резьба метрич.	Резьба UN/UNF-2A	B1	D	D2	JJ*	P	N	XX	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T87	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	4,5	4	14	16	30	19	44	**4M12V87OMLOS**	**4M12V87OMLOSS**	420	420
8, 10	3/8	M 16×1.5	11/16-16	22	6,5	7	19	19	33	20	82	**6M16V87OMLOS**	**6M16V87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	24	9,5	9	19	20	37	22	110	**8M18V87OMLOS**	**8M18V87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	12,5	12	27	23	44	29	190	**10M22V87OMLOS**	**10M22V87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	15,5	15	30	26	50	31	288	**12M27V87OMLOS**	**12M27V87OMLOSS**	420	420
25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	41	20,5	20	36	30	52	33	300	**16M33V87OMLOS**	**16M33V87OMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26	26	41	32	54	35	444	**20M42V87OMLOS**	**20M42V87OMLOSS**	280	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32	32	50	37	56	35	569	**24M48V87OMLOS**		280	—

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

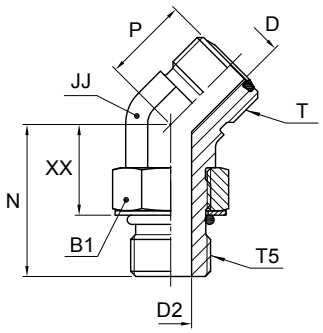
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

V5OMLO Фитинг ввертной угловой 45° регулируемый

Труба O-Lok® ORFS / Регулируемый с резьбой UN/UNF Уплотн. кольцо (ISO 11926) SAE 520320



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	B1	D	D2	JJ*	P	N	XX	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T5	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	17	4,5	4,5	14	16	30	19	45		**4V5OMLOSS**		420
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	4,5	4,5	14	16	30	19	45	**4 V5OLO-S**		630	
6	1/4	9/16-18	9/16-18	19	4,5	7,5	19	17	33	20	76	**4-6 V5OLO-S**	**4-6V5OMLOSS**	630	420
8, 10	3/8	9/16-18	11/16-16	19	6,5	7,5	19	19	33	20	83	**6 V5OLO-S**	**6V5OMLOSS**	630	420
8, 10	3/8	7/16-20	11/16-16	16	6,5	4,5	19	19	31	20	64	**6-4 V5OLO-S**	**6-4V5OMLOSS**	630	420
8, 10	3/8	3/4-16	11/16-16	24	6,5	10	19	19	36	22	96	**6-8 V5OLO-S**	**6-8V5OMLOSS**	630	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9,5	10	19	20	36	23	117	**8 V5OLO-S**	**8V5OMLOSS**	630	420
12	1/2	9/16-18	13/16-16	19	9,5	7,5	19	20	32	20	71	**8-6 V5OLO-S**	**8-6V5OMLOSS**	630	420
12	1/2	7/8-14	13/16-16	27	9,5	12,5	19	21	45	22	147	**8-10 V5OLO-S**	**8-10V5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	12,5	12,5	27	23	45	28	194	**10 V5OLO-S**	**10V5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	24	12,5	10	27	23	40	26	192	**10-8 V5OLO-S**	**10-8V5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	35	12,5	15,5	30	24	50	31	207	**10-12 V5OLO-S**	**10-12V5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	15,5	15,5	30	26	50	31	294	**12V5OMLO-S**	**12V5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	27	15,5	12,5	30	26	46	29	219	**12-10 V5OLO-S**	**12-10V5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	15,5	21,5	36	30	52	33	322	**12-16 V5OLO-S**	**12-16V5OMLOSS**	420	380
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20,5	21,5	36	30	52	33	394	**16V5OMLOS**	**16V5OMLOSS**	420	380
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	36	20,5	15,5	36	30	52	33	337		**16-12V5OMLOSS**		420
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	35	20,5	15,5	36	30	52	33	337	**16-12 V5OLO-S**		420	
22, 25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	48	20,5	27,5	41	32	54	35	511	**16-20 V5OLO-S**	**16-20V5OMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	27,5	41	32	54	35	447	**20 V5OLO-S**	**20V5OMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	33,5	48	37	54	35	571	**24 V5OLO-S**	**24V5OMLOSS**	280	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

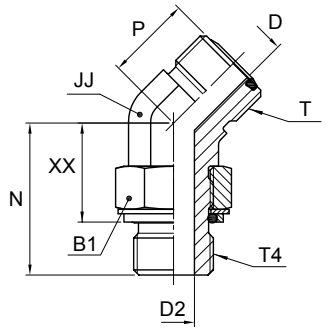
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

V4OMLO Фитинг ввертной угловой 45° регулируемый

Труба O-Lok® ORFS / Регулируемый с резьбой BSPP Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2A	B1	D	D2	JJ*	P	Q	XX	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	14	4,5	4,4	14	16	28	18	38	**4V4OMLOS**	**4V4OMLOSS**	250	250
6	1/4	1/4-19	9/16-18	19	4,5	7,5	19	17	33	22	43	**4-4V4OMLOS**	**4-4V4OMLOSS**	250	200
8, 10	3/8	1/4-19	11/16-16	19	6,5	7,5	19	19	32	20	83	**6V4OMLOS**	**6V4OMLOSS**	250	200
8, 10	3/8	3/8-19	11/16-16	22	6,5	9,9	19	19	34	22	95	**6-6V4OMLOS**	**6-6V4OMLOSS**	250	200
8, 10	3/8	1/2-14	11/16-16	27	6,5	12,3	27	19	43	29	107	**6-8V4OMLOS**	**6-8V4OMLOSS**	250	200
12	1/2	3/8-19	13/16-16	22	9,5	9,9	19	20	34	22	117	**8V4OMLOS**	**8V4OMLOSS**	250	200
12	1/2	1/2-14	13/16-16	27	9,5	12,3	27	21	43	30	196	**8-8V4OMLOS**	**8-8V4OMLOSS**	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	27	12,5	12,3	27	23	43	29	191	**10V4OMLOS**	**10V4OMLOSS**	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	36	12,5	15,5	30	24	46	32	227	**10-12V4OMLOS**	**10-12V4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	15,5	15,5	30	26	46	32	294	**12V4OMLOS**	**12V4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	1-11	1 3/16-12	41	15,5	21,5	36	30	51	34	325	**12-16V4OMLOS**	**12-16V4OMLOSS**	250	200
25	1	1-11	1 7/16-12	41	20,5	21,5	36	30	51	34	394	**16V4OMLOS**	**16V4OMLOSS**	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	26	27,5	41	32	52	37	430	**20V4OMLOS**	**20V4OMLOSS**	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	55	32	33	50	37	52	37	551	**24V4OMLOS**	**24V4OMLOSS**	140	140

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

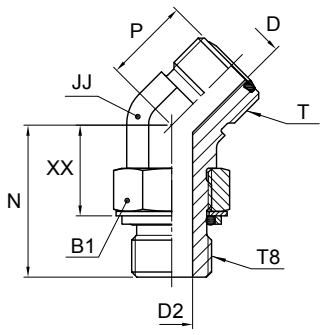
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

V8OMLO 45° Фитинг ввертной угловой 45° регулируемый

Труба O-Lok® ORFS / Наруж. метрич. резьба – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо



Наруж. диам. трубы мм	Наруж. диам. трубы дюйм	Резьба метрич. T8	Резьба UN/UNF-2A T	B1 мм	D мм	D2 мм	JJ* мм	P мм	N мм	XX мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	M 12×1,5	9/16-18	17	4,5	4	14	16	30	19	44	**4M12V8OMLOS**	250
10	3/8	M 16×1,5	11/16-16	19	6,5	7	19	19	33	19	82	**6M16V8OMLOS**	250
12	1/2	M 14×1,5	13/16-16	17	9,5	6	19	20	32	21	92	**8M14V8OMLOS**	250
12	1/2	M 18×1,5	13/16-16	22	9,5	9	19	20	37	21	110	**8M18V8OMLOS**	250
14, 15, 16	5/8	M 18×1,5	1-14	22	12,5	9	27	24	43	27	160	**10M18V8OMLOS**	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	1-14	27	12,5	12	27	23	44	27	190	**10M22V8OMLOS**	250
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 3/16-12	32	15,5	15	30	26	50	30	288	**12M27V8OMLOS**	250
25	1	M 33×2,0	1 7/16-12	38	20,5	20	36	30	52	32	300	**16M33V8OMLOS**	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 11/16-12	50	26	26	41	32	54	33	444	**20M42V8OMLOS**	140
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	2-12	55	32	32	50	37	56	32	568	**24M48V8OMLOS**	140

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

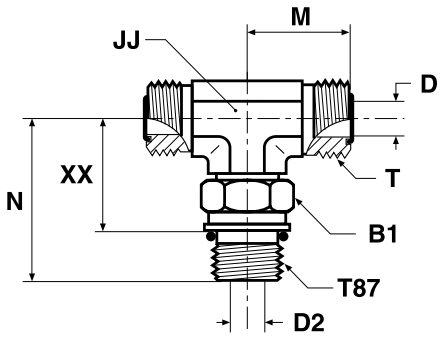
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

S87OMLO Тройник-ответвитель ввертной регулируемый с наружной резьбой

Трубы O-Lok® ORFS / Регулируемый с метрич. резьбой – Уплотн. кольцо (ISO 6149)
SAE 52M0489 ISO 8434-3 SDBT



Наруж. диам. трубы		Резьба метрич.	Резьба UN/UNF-2A	B1	D	D2	JJ*	M	N	XX	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T87	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	M 12×1,5	9/16-18	17	4,5	4	14	22	33	21	66	**4M12S87OMLOS**	**4M12S87OMLOSS**	420	420
8, 10	3/8	M 16×1,5	11/16-16	22	6,5	7	19	25	37	24	131	**6M16S87OMLOS**	**6M16S87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 18×1,5	13/16-16	24	9,5	9	19	28	41	26	187	**8M18S87OMLOS**	**8M18S87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	1-14	27	12,5	12	27	33	49	33	283	**10M22S87OMLOS**	**10M22S87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 3/16-12	32	15,5	15	30	37	55	36	549	**12M27S87OMLOS**	**12M27S87OMLOSS**	420	420
25	1	M 33×2,0	1 7/16-12	41	20,5	20	36	42	59	41	565	**16M33S87OMLOS**	**16M33S87OMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 11/16-12	50	26	26	41	45	62	43	824	**20M42S87OMLOS**	**20M42S87OMLOSS**	280	280
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	2-12	55	32	32	48	49	69	50	940	**24M48S87OMLOS**		280	—

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

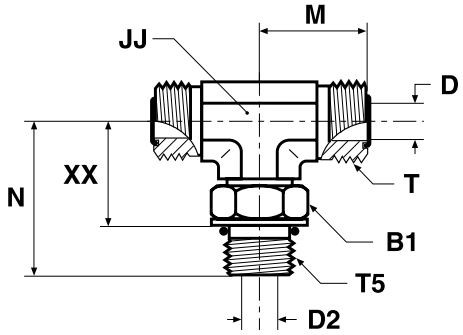
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

S5OMLO Тройник-ответвитель ввертной регулируемый с наружной резьбой

Труба O-Lok® ORFS / Регулируемый с резьбой UN/UNF Уплотн. кольцо (ISO 11926) SAE 520429



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	B1	D	D2	JJ*	M	N	XX	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T5	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	4,5	4,5	14	22	33	21	67	**4 S5OLO-S**	**4 S5OLO-SS**	420	420
8, 10	3/8	9/16-18	11/16-16	19	6,5	7,5	19	25	37	24	131	**6S5OMLOS**	**6 S5OLO-SS**	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9,5	10	19	28	41	26	187	**8 S5OLO-S**	**8 S5OLO-SS**	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	12,5	12,5	27	33	50	33	279	**10 S5OLO-S**	**10 S5OLO-SS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	15,5	15,5	30	37	55	36	441	**12 S5OLO-S**	**12 S5OLO-SS**	420	420
25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20,5	21,5	37	42	60	41	539	**16 S5OLO-S**	**16 S5OLO-SS**	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	27,5	41	45	62	43	851	**20 S5OLO-S**		280	—
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	33,5	48	49	66	47	942	**24 S5OLO-S**		280	—

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

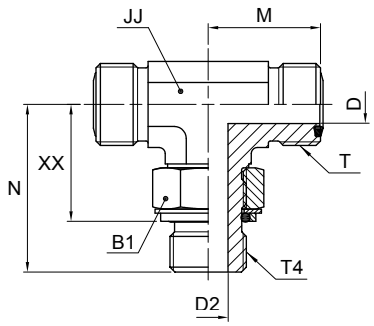
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

S4OMLO Тройник-ответвитель ввертной регулируемый с наружной резьбой

Труба O-Lok® ORFS / Регулируемый с резьбой BSPP Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2A	B1	D	D2	JJ*	M	N	XX	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	14	4,5	4,4	14	22	30	21	69	**4S4OMLOS**	**4S4OMLOSS**	250	250
6	1/4	1/4-19	9/16-18	19	4,5	7,5	19	24	36	25	97	**4-4-4S4OMLOS**	**4-4-4S4OMLOSS**	250	200
8, 10	3/8	1/4-19	11/16-16	19	6,5	7,5	19	25	36	25	127	**6S4OMLOS**	**6S4OMLOSS**	250	200
8, 10	3/8	3/8-19	11/16-16	22	6,5	9,9	19	27	38	27	126	**6-6-6S4OMLOS**	**6-6-6S4OMLOSS**	250	200
12	1/2	3/8-19	13/16-16	22	9,5	9,9	19	28	38	27	146	**8S4OMLOS**	**8S4OMLOSS**	250	200
12	1/2	1/2-14	13/16-16	27	9,5	12,3	27	31	49	35	174	**8-8-8S4OMLOS**	**8-8-8S4OMLOSS**	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	27	12,5	12,3	27	33	49	35	288	**10S4OMLOS**	**10S4OMLOSS**	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	36	12,5	15,5	30	36	52	38	314	**10-10-12S4OMLOS**	**10-10-12S4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	15,5	15,5	30	37	52	38	531	**12S4OMLOS**	**12S4OMLOSS**	250	200
22, 25	1	1-11	1 7/16-12	41	20,5	21,5	36	42	58	42	600	**16S4OMLOS**	**16S4OMLOSS**	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	26	27,5	41	45	61	45	850	**20S4OMLOS**	**20S4OMLOSS**	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	55	32	33	50	49	65	50	940	**24S4OMLOS**		140	—

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

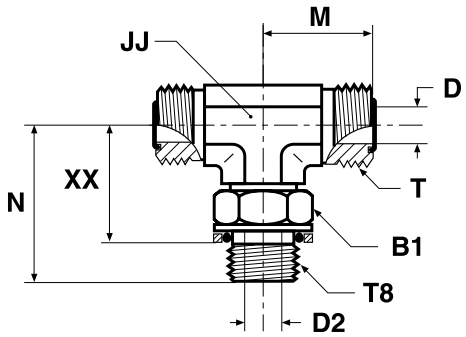
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

S8OMLO Тройник-ответвитель ввертной регулируемый с наружной резьбой

Труба O-Lok® ORFS / Регулируемый с метрич. резьбой – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо



Наруж. диам. трубы мм	Наруж. диам. трубы дюйм	Резьба метрич. T8	Резьба UN/UNF-2A T	B1 мм	D мм	D2 мм	JJ* мм	M мм	N мм	XX мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	M 12×1,5	9/16-18	17	4,5	4	14	22	33	22	66	**4M12S8OMLOS**	250
8, 10	3/8	M 16×1,5	11/16-16	19	6,5	7	19	25	38	24	131	**6M16S8OMLOS**	250
12	1/2	M 18×1,5	13/16-16	22	9,5	9	19	28	41	25	187	**8M18S8OMLOS**	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	1-14	27	12,5	12	27	33	49	31	283	**10M22S8OMLOS**	250
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 3/16-12	32	15,5	15	30	37	55	35	550	**12M27S8OMLOS**	250
25	1	M 33×2,0	1 7/16-12	38	20,5	20	36	42	59	39	566	**16M33S8OMLOS**	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 11/16-12	50	26	26	41	45	62	41	824	**20M42S8OMLOS**	140
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	2-12	55	32	32	48	49	72	47	940	**24M48S8OMLOS**	140

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

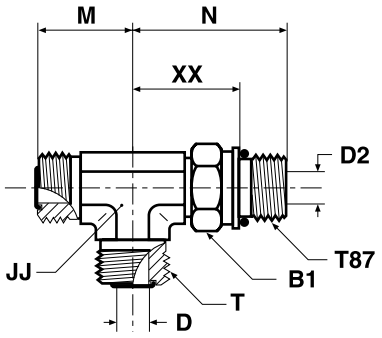
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

R87OMLO Проходной тройник ввертной регулируемый с наружной резьбой

Трубы O-Lok® ORFS / Регулируемый с метрич. резьбой – Уплотн. кольцо (ISO 6149)
SAE 52M0488 ISO 8434-3 SDRT



Наруж. диам. трубы		Резьба метрич.	Резьба UN/UNF-2A	B1	D	D2	JJ*	M	N	XX	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T87	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	M 12×1,5	9/16-18	17	4,5	4	14	22	33	21	66	**4M12R87OMLOS**	**4M12R87OMLOSS**	420	420
6	1/4	M 14×1,5	11/16-16	19	6,5	6	19	25	36	21	129	**6M14R87OMLOS**	**6M14R87OMLOSS**	420	420
8, 10	3/8	M 16×1,5	11/16-16	22	6,5	7	19	25	38	24	131	**6M16R87OMLOS**	**6M16R87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 18×1,5	13/16-16	24	9,5	9	19	28	41	26	187	**8M18R87OMLOS**	**8M18R87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	1-14	27	12,5	12	27	33	49	33	283	**10M22R87OMLOS**	**10M22R87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 3/16-12	32	15,5	15	30	37	55	36	549	**12M27R87OMLOS**	**12M27R87OMLOSS**	420	420
25	1	M 33×2,0	1 7/16-12	41	20,5	20	36	42	59	41	565	**16M33R87OMLOS**	**16M33R87OMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	43	824	**20M42R87OMLOS**	**20M42R87OMLOSS**	280	280
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	2-12	55	32	32	48	49[*1]	69	50	940	**24M48R87OMLOS**		280	—

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

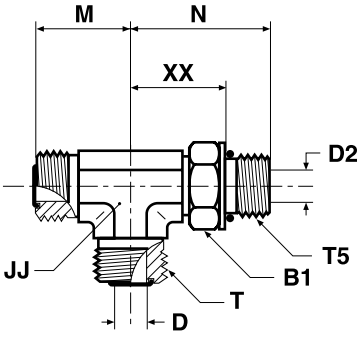
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

[*1]Номинальное давление – PN, для версий из стали и нерж. стали.

R5OMLO Проходной тройник ввертной регулируемый с наружной резьбой

Труба O-Lok® ORFS / Регулируемый с резьбой UN/UNF Уплотн. кольцо (ISO 11926) SAE 520428



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	B1	D	D2	JJ*	M	N	XX	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T5	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	4,5	4,5	14	22	33	21	67	**4 R5OLO-S**	**4 R5OLO-SS**	420	420
6	1/4	9/16-18	9/16-18	19	4,5	4	19	24	37	24	133	**4-6-4R5OMLOS**	**4-6-4 ROLO-SS**	420	420
8, 10	3/8	9/16-18	11/16-16	19	6,5	6,5	19	25	37	24	131	**6 R5OLO-S**	**6 R5OLO-SS**	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9,5	9,5	19	28	41	26	187	**8 R5OLO-S**	**8 R5OLO-SS**	420	420
12	1/2	7/8-14	13/16-16	27	9,5	12,5	27	32	50	26	286	**8-10-8 R5OLO-S**	**8-10-8 R5OLO-SS**	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	12,5	12,5	27	33	50	33	288	**10 R5OLO-S**	**10 R5OLO-SS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	36	15,5	15,5	30	37	55	36	558	**12R5OMLOS**	**12 R5OLO-SS**	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	15,5	21,5	36	41	60	41	560	**12-16-12 R5OLO-S**	**12-16-12 R5OLO-SS**	380	380
25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20,5	20,5	36	42	60	41	566	**16 R5OLO-S**	**16 R5OLO-SS**	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	27,5	41	45	62	43	825	**20 R5OLO-S**	**20 R5OLO-SS**	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	32	48	49[*1]	66	47	942	**24 R5OLO-S**	**24 R5OLO-SS**	280	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

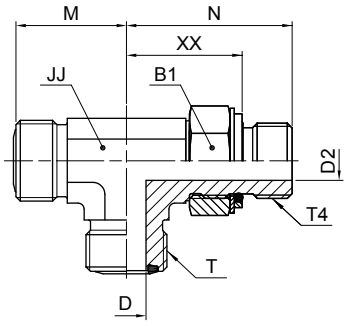
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

[*1]Номинальное давление – PN, для версий из стали и нерж. стали.

R4OMLO Проходной тройник ввертной регулируемый с наружной резьбой

Трубы O-Lok® ORFS / Регулируемый с резьбой BSPP Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2A	B1	D	D2	JJ*	M	N	XX	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	14	4,5	4,5	14	22	30	20	69	**4R4OMLOS**	**4R4OMLOSS**	250	250
6	1/4	1/4-19	9/16-18	19	4,5	7,5	19	24	36	25	97	**4-4-4R4OMLOS**	**4-4-4R4OMLOSS**	250	200
8, 10	3/8	1/4-19	11/16-16	19	6,5	7,5	19	25	36	25	127	**6R4OMLOS**	**6R4OMLOSS**	250	200
8, 10	3/8	3/8-19	11/16-16	22	6,5	9,9	19	27	38	27	126	**6-6-6R4OMLOS**	**6-6-6R4OMLOSS**	250	200
12	1/2	3/8-19	13/16-16	22	9,5	9,9	19	28	38	27	146	**8R4OMLOS**	**8R4OMLOSS**	250	200
12	1/2	1/2-14	13/16-16	27	9,5	12,3	27	31	49	33	174	**8-8-8R4OMLOS**	**8-8-8R4OMLOSS**	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	27	12,5	12,3	27	33	49	33	288	**10R4OMLOS**	**10R4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	15,5	15,5	30	37	52	36	531	**12R4OMLOS**	**12R4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	1-11	1 3/16-12	41	15,5	21,5	36	41	58	40	559	**12-16-12R4OMLOS**	**12-16-12R4OMLOSS**	250	200
25	1	1-11	1 7/16-12	41	20,5	21,5	36	42	58	40	553	**16R4OMLOS**	**16R4OMLOSS**	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	26	27,5	41	45	61	42	824	**20R4OMLOS**	**20R4OMLOSS**	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	55	32	32	50	49[*1]	65	48	940	**24R4OMLOS**		140	—

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

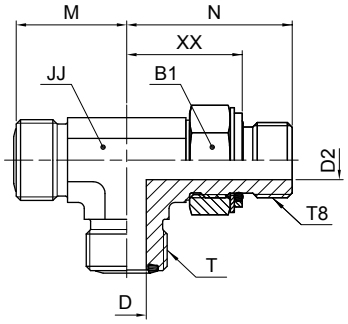
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

[*1]Номинальное давление – PN, для версий из стали и нерж. стали.

R8OMLO Проходной тройник ввертной регулируемый с наружной резьбой

Труба O-Lok® ORFS / Регулируемый с метрич. резьбой – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо



Наруж. диам. трубы мм	Наруж. диам. трубы дюйм	Резьба метрич. T8	Резьба UN/UNF-2A T	B1 мм	D мм	D2 мм	JJ* мм	M мм	N мм	XX мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	M 12×1,5	9/16-18	17	4,5	4	14	22	33	22	66	**4M12R8OMLOS**	250
8, 10	3/8	M 16×1,5	11/16-16	19	6,5	7	19	25	38	24	131	**6M16R8OMLOS**	250
12	1/2	M 18×1,5	13/16-16	22	9,5	9	19	28	41	25	187	**8M18R8OMLOS**	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	1-14	27	12,5	12	27	33	49	31	283	**10M22R8OMLOS**	250
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 3/16-12	32	15,5	15	30	37	55	35	550	**12M27R8OMLOS**	250
25	1	M 33×2,0	1 7/16-12	38	20,5	20	36	42	59	39	566	**16M33R8OMLOS**	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 11/16-12	50	26	26	41	45	62	41	824	**20M42R8OMLOS**	140
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	2-12	55	32	32	48	49[*1]	72	47	940	**24M48R8OMLOS**	140

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

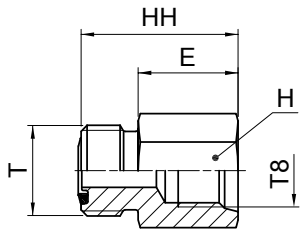
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.
*JJ может отличаться на фитингах из нержавеющей стали.

[*1]Номинальное давление – PN, для версий из стали и нерж. стали.

G87MLO Фитинг под манометр

Труба O-Lok® ORFS / Внутренняя метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149-1)
Подходит для использования с фитингами EMA



Наруж. диам. трубы		Резьба метрич.	Резьба UN/UNF-2A	E	H	HH	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T8	T	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	M 14×1,5	9/16-18	19	19	29	20	**4M14G87MLOS**	**4M14G87MLOSS**	630	630
8, 10	3/8	M 14×1,5	11/16-18	19	19	30	44	**6M14G87MLOS**	**6M14G87MLOSS**	630	630
12	1/2	M 14×1,5	13/16-16	19	22	32	66	**8M14G87MLOS**	**8M14G87MLOSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	M 14×1,5	1-14	19	27	35	82	**10M14G87MLOS**	**10M14G87MLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 14×1,5	1 3/16-12	19	32	36	104	**12M14G87MLOS**	**12M14G87MLOSS**	420	420

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

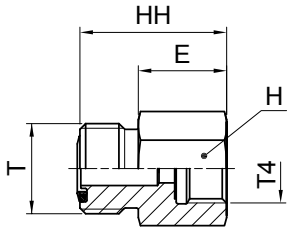
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

G4MLOSMO Фитинг под манометр

Труба O-Lok® ORFS / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2A	E	H	HH	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/4-19	9/16-18	18	17	27	32	**4-4G4MLOSMO**	**4-4G4MLOSSMO**	400	400
6	1/4	1/2-14	9/16-18	27	30	37	80	**4-8G4MLOSMO**	**4-8G4MLOSSMO**	400	400
8, 10	3/8	1/4-19	11/16-16	17	19	28	49	**6G4MLOSMO**	**6G4MLOSSMO**	400	400
8, 10	3/8	1/2-14	11/16-16	27	30	38	107	**6-8G4MLOSMO**	**6-8G4MLOSSMO**	400	400
12	1/2	1/4-19	13/16-16	17	22	30	60	**8-4G4MLOSMO**	**8-4G4MLOSSMO**	280	280
12	1/2	1/2-14	13/16-16	27	30	40	80	**8-8G4MLOSMO**	**8-8G4MLOSSMO**	280	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

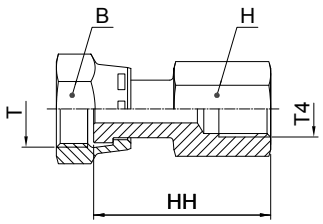
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

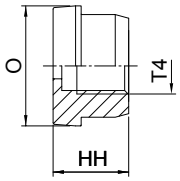
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

TT4ML Фитинг для контрольной точки

Внутр. резьба O-Lok® ORFS / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)
для контрольной точки EMA3



Форма A



Форма B

Форма B собирается с гайкой BMLS/BLS.

Резьба UN/UNF-2B T	Резьба BSPP T4	O мм	B мм	H мм	HH мм	Вес (сталь) г/шт.	Форма	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
9/16-18	1/4-19	—	17	19	38	60	A	**4TT4MLS**	**4TT4MLSS**	420	420
11/16-16	1/4-19	—	22	19	41	74	A	**6TT4MLS**	**6TT4MLSS**	420	420
13/16-16	1/4-19	—	24	19	43	91	A	**8TT4MLS**	**8TT4MLSS**	420	420
—	1/4-19	23	—	—	18	30	B	**10TT4LS**	**10TT4MLSS**	420	420
—	1/4-19	28	—	—	18	48	B	**12TT4LS**	**12TT4MLSS**	420	420
—	1/4-19	34	—	—	18	95	B	**16TT4LS**	**16TT4MLSS**	420	420
—	1/4-19	41	—	—	18	130	B	**20TT4LS**	**20TT4MLSS**	280	280
—	1/4-19	48	—	—	18	189	B	**24TT4LS**	**24TT4MLSS**	280	280

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

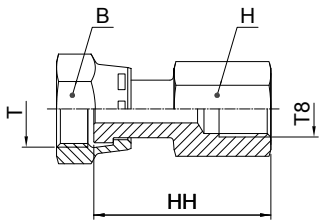
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

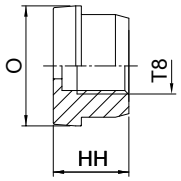
J

TT8ML Фитинг для контрольной точки

Гайка O-Lok® ORFS / Внутренняя метрич. резьба
(Внутренняя метрич. резьба только для соединений EMA3)



Форма A



Форма B

Форма B собирается с гайкой BMLS/BLS.

Резьба UN/UNF-2B T	Резьба metrica T8	O мм	B мм	H мм	HH мм	Вес (сталь) г/шт.	Форма	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
9/16-18	M 10×1,0	—	17	19	38	86	A	**4TT8MLS**	**4TT8MLSS**	420	420
11/16-16	M 10×1,0	—	22	19	39	86	A	**6TT8MLS**	**6TT8MLSS**	420	420
13/16-16	M 10×1,0	—	24	19	43	123	A	**8TT8MLS**	**8TT8MLSS**	420	420
—	M 10×1,0	23	—	—	16	40	B	**10TT8LS**	**10TT8LSS**	420	420
—	M 10×1,0	28	—	—	16	60	B	**12TT8LS**	**12TT8LSS**	420	420
—	M 10×1,0	34	—	—	16	85	B	**16TT8LS**	**16TT8LSS**	420	420
—	M 10×1,0	41	—	—	16	133	B	**20TT8LS**	**20TT8LSS**	280	280
—	M 10×1,0	48	—	—	16	193	B	**24TT8LS**	**24TT8LSS**	280	280

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

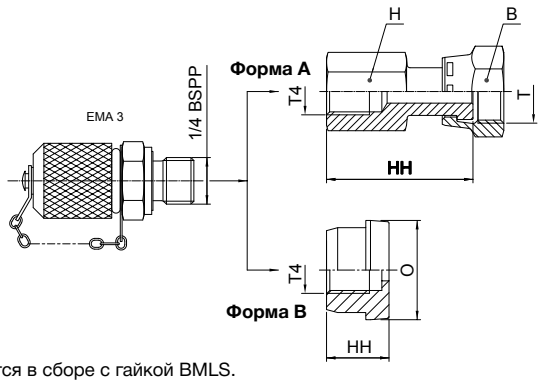
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

TTP4ML Фитинг для контрольной точки

Гайка O-Lok® ORFS / Точка замера EMA3



Форма B поставляется в сборе с гайкой BMLS.

Резьба UN/UNF-2B T	Резьба BSPP T4	O мм	B мм	H мм	HH мм	Вес (сталь) г/шт.	Form	O-Lok® Сталь	PN (бар)
9/16-18	1/4-19	—	17	19	38	150	A	**4TTP4MLS**	420
11/16-16	1/4-19	—	22	19	41	164	A	**6TTP4MLS**	420
13/16-16	1/4-19	—	24	19	43	181	A	**8TTP4MLS**	420
—	1/4-19	23	30	—	18	120	B	**10TTP4LS**	420
—	1/4-19	28	36	—	18	138	B	**12TTP4LS**	420
—	1/4-19	34	41	—	18	185	B	**16TTP4LS**	420
—	1/4-19	41	50	—	18	200	B	**20TTP4LS**	280
—	1/4-19	49	60	—	18	279	B	**24TTP4LS**	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

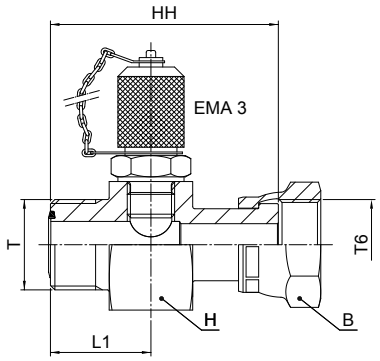
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

R6P4MLO Фитинг для контрольной точки

O-Lok® ORFS / Гайка O-Lok® ORFS / Точка замера EMA3



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	Резьба UN/UNF-2B T6	HH мм	L1 мм	H мм	B мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	9/16-18	9/16-18	50	22	36	17	270	**4-4R6P4MLOS**	420
8, 10	3/8	11/16-16	11/16-16	53	23	36	22	300	**6-4R6P4MLOS**	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	58	25	36	24	308	**8-4R6P4MLOS**	420
14, 15,16	5/8	1-14	1-14	64	27	36	30	337	**10-4R6P4MLOS**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	68	29	41	36	416	**12-4R6P4MLOS**	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	71	29	46	41	506	**16-4R6P4MLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	73	29	50	50	691	**20-4R6P4MLOS**	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	74	29	60	60	995	**24-4R6P4MLOS**	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

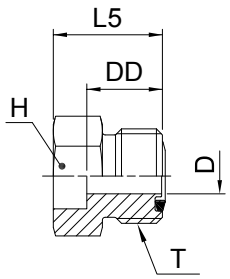
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

LOHB3* Фитинг под пайку

Труба O-Lok® ORFS / Посадочное место под пайку
SAE 520104/SAE 52M0104 ISO 8434-3 BRS
(* – для стали: детали поставляются промасленными, без покрытия)



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	D	DD	H	H	L5	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	мм	мм	дюйм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6		9/16-18	4,5	14	—	17	22	23	**4-6ММLOHB3S**		420	—
	1/4	9/16-18	4,5	13	5/8	—	22	24	**4 LOHB3-S**	**4 LOHB3-SS**	420	420
	3/8	9/16-18	4,5	13	5/8	—	22	23	**4-6 LOHB3-S**	**4-6 LOHB3-SS**	420	420
	3/8	11/16-16	6,5	14	3/4	—	23	36	**6 LOHB3-S**	**6 LOHB3-SS**	420	420
	1/4	11/16-16	6,5	14	3/4	—	23	42	**6-4 LOHB3-S**	**6-4 LOHB3-SS**	420	420
	1/2	11/16-16	6,5	14	3/4	—	23	36	**6-8 LOHB3-S**	**6-8 LOHB3-SS**	420	420
	5/8	11/16-16	6,5	15	3/4	—	23	30	**6-10 LOHB3-S**	**6-10 LOHB3-SS**	420	420
		11/16-16	6,5	15	—	19	23	30	**6-10ММLOHB3S**		420	—
12		13/16-16	9,5	16	—	22	25	42	**8-12ММLOHB3S**		420	—
	1/2	13/16-16	9,5	16	7/8	—	25	44	**8 LOHB3-S**	**8 LOHB3-SS**	420	420
	1/4	13/16-16	9,5	16	7/8	—	25	58	**8-4 LOHB3-S**	**8-4 LOHB3-SS**	420	420
	3/8	13/16-16	9,5	16	7/8	—	25	43	**8-6 LOHB3-S**	**8-6 LOHB3-SS**	420	420
	5/8	13/16-16	9,5	16	7/8	—	25	42	**8-10 LOHB3-S**	**8-10 LOHB3-SS**	420	420
	3/4	13/16-16	9,5	17	1 1/16	—	30	74	**8-12 LOHB3-S**	**8-12 LOHB3-SS**	420	420
16		1-14	12,5	19	—	—	28	101	**10-16ММLOHB3S**		420	—
	5/8	1-14	12,5	19	1 1/16	—	27	104	**10 LOHB3-S**	**10 LOHB3-SS**	420	420
	3/8	1-14	12,5	19	1 1/16	—	27	99	**10-6 LOHB3-S**	**10-6 LOHB3-SS**	420	420
	1/2	1-14	12,5	19	1 1/16	—	27	96	**10-8 LOHB3-S**	**10-8 LOHB3-SS**	420	420
	3/4	1-14	12,5	19	1 1/16	—	31	97	**10-12 LOHB3-S**	**10-12 LOHB3-SS**	420	420
20		1 3/16-12	15,5	21	—	32	34	144	**12-20ММLOHB3S**		420	—
	3/4	1 3/16-12	15,5	21	1 1/4	—	34	149	**12 LOHB3-S**	**12 LOHB3-SS**	420	420
	1/2	1 3/16-12	15,5	21	1 1/4	—	30	174	**12-8 LOHB3-S**	**12-8 LOHB3-SS**	420	420
	5/8	1 3/16-12	15,5	21	1 1/4	—	30	171	**12-10 LOHB3-S**	**12-10 LOHB3-SS**	420	420
	1	1 3/16-12	15,5	21	1 1/2	—	35	220	**12-16 LOHB3-S**	**12-16 LOHB3-SS**	420	420
25		1 7/16-12	20,5	25	—	41	39	218	**16-25ММLOHB3S**		420	—
	1	1 7/16-12	20,5	25	1 1/2	—	39	225	**16 LOHB3-S**	**16 LOHB3-SS**	420	420
	1/2	1 7/16-12	20,5	25	1 1/2	—	33	237	**16-8 LOHB3-S**	**16-8 LOHB3-SS**	420	420
	3/4	1 7/16-12	20,5	25	1 1/2	—	37	228	**16-12 LOHB3-S**	**16-12 LOHB3-SS**	420	420
	1 1/4	1 7/16-12	20,5	25	1 3/4	—	39	276	**16-20 LOHB3-S**	**16-20 LOHB3-SS**	420	420
30		1 11/16-12	26	25	—	46	39	269	**20-30ММLOHB3S**		280	—
	1 1/4	1 11/16-12	26	25	1 3/4	—	39	278	**20 LOHB3-S**	**20 LOHB3-SS**	280	280
	1	1 11/16-12	26	25	1 3/4	—	39	278	**20-16 LOHB3-S**	**20-16 LOHB3-SS**	280	280
	1 1/2	1 11/16-12	26	25	2 1/8	—	39	371	**20-24 LOHB3-S**	**20-24 LOHB3-SS**	280	280
38		2-12	32	25	—	55	39	374	**24-38ММLOHB3S**		280	—
	1 1/2	2-12	32	25	2 1/8	—	39	384	**24 LOHB3-S**	**24 LOHB3-SS**	280	280
	1 1/4	2-12	32	25	2 1/8	—	39	442	**24-20 LOHB3-S**	**24-20 LOHB3-SS**	280	280

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

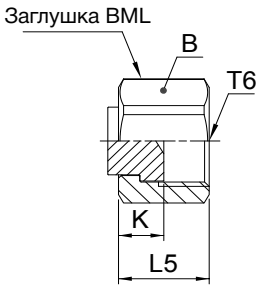
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

FNML Заглушка

O-Lok® ORFS Заглушка с внутренней резьбой
SAE 520112



Резьба UN/UNF-2B T6	B мм	K мм	L5 мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь	PN (бар) S	SS
9/16-18	17	9	16	6	**4FNMLS**	**4FNMLSS**	630	630
11/16-16	22	11	20	10	**6FNMLS**	**6FNMLSS**	630	630
13/16-16	24	12	22	11	**8FNMLS**	**8FNMLSS**	630	630
1-14	30	14	26	31	**10FNMLS**	**10FNMLSS**	420	420
1 3/16-12	36	15	29	52	**12FNMLS**	**12FNMLSS**	420	420
1 7/16-12	41	16	30	81	**16FNMLS**	**16FNMLSS**	420	420
1 11/16-12	48	16	30	129	**20 FNL-S**	**20FNMLSS**	280	280
2-12	57	16	30	189	**24 FNL-S**	**24FNMLSS**	280	280
2 1/2-12	73	20	37	390	**32 FNL-S**		200	—

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

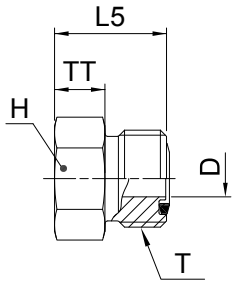
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

PNMLO Заглушка

Заглушка трубная O-Lok® ORFS
SAE 520109



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	D	H	L5	TT	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	9/16-18	4,5	16	17	7	18	**4 PNLO-S**	**4PNMLOSS**	630	630
8, 10	3/8	11/16-16	6,5	19	19	8	34	**6PNMLOS**	**6PNMLOSS**	630	630
12	1/2	13/16-16	9,5	22	22	9	45	**8PNMLOS**	**8PNMLOSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	12,5	27	26	10	91	**10 PNLO-S**	**10PNMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	15,5	32	27	10	138	**12 PNLO-S**	**12PNMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	20,5	38	28	10	203	**16 PNLO-S**	**16PNMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	45	28	10	266	**20 PNLO-S**	**20PNMLOSS**	420	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	54	28	10	369	**24 PNLO-S**	**24PNMLOSS**	350	280
50	2	2 1/2-12	45	70	36	13	580	**32 PNLO-S**	**32PNMLOSS**	200	200

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

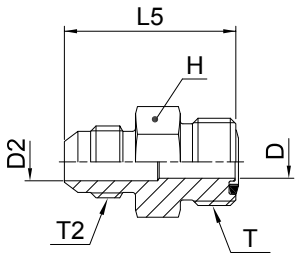
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

XHMLO Переходник

Труба с развальцовкой Triple-Lok® 37° / Труба O-Lok® ORFS



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	D	D2	L5	H	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	T2	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	9/16-18	7/16-20	4,5	4,5	32	16	29	**4 XHLO-S**	**4XHMLOSS**	500	350
8, 10	3/8	11/16-16	9/16-18	6,5	7,5	34	19	45	**6 XHLO-S**	**6XHMLOSS**	420	350
12	1/2	13/16-16	3/4-16	9,5	9,9	39	22	70	**8 XHLO-S**	**8XHMLOSS**	420	350
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	12,5	12,5	47	27	119	**10 XHLO-S**	**10XHMLOSS**	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	15,5	15,5	52	32	181	**12 XHLO-S**	**12XHMLOSS**	350	350
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/16-12	20,5	20,5	55	38	265	**16 XHLO-S**	**16XHMLOSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 5/8-12	26	26	58	45	383	**20 XHLO-S**	**20XHMLOSS**	280	210
35, 38	1 1/2	2-12	1 7/8-12	32	32	63	54	562	**24 XHLO-S**	**24XHMLOSS**	210	140

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

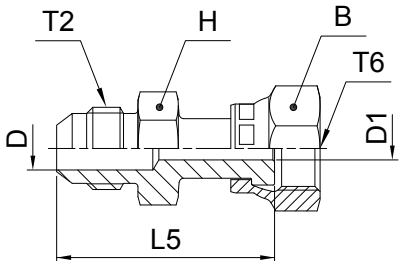
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

XHML6 Переходник со стяжной гайкой

Труба с развальцовкой Triple-Lok® 37° / Гайка O-Lok® ORFS



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	B	D1	D	L5	H	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T2	T6	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	18	4,2	4,2	38	16	29	**4 XHL6-S**	**4XHML6SS**	500	350
8, 10	3/8	9/16-18	11/16-16	21	6,7	6,7	41	19	46	**6 XHL6-S**	**6XHML6SS**	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9,1	9,1	48	22	73	**8 XHL6-S**	**8XHML6SS**	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	29	11,5	11,5	56	27	126	**10 XHL6-S**	**10XHML6SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	14	14	64	32	205	**12 XHL6-S**	**12XHML6SS**	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	19,9	19,9	68	38	285	**16 XHL6-S**	**16XHML6SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	71	43	623	**20 XHL6-S**	**20XHML6SS**	280	210

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

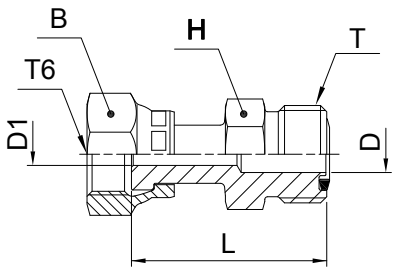
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

J

LOHMX6 Переходник со стяжной гайкой

Развальцованный с гайкой Triple-Lok® 37 / Наружная резьба O-Lok® ORFS



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	B	D	D1	H	L	Вес (сталь)	O-Lok®	O-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	T6	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	9/16-18	7/16-20	14	4,5	4,5	16	24	26	**4 LOHX6-S**	**4LOHMX6SS**	500	350
8, 10	3/8	11/16-16	9/16-18	18	6,5	6,5	19	29	40	**6 LOHX6-S**	**6LOHMX6SS**	350	350
12	1/2	13/16-16	3/4-16	22	9,5	9,5	22	34	63	**8 LOHX6-S**	**8LOHMX6SS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	25	12,5	12,5	27	39	103	**10 LOHX6-S**	**10LOHMX6SS**	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	32	15,5	15,5	32	41	162	**12 LOHX6-S**	**12LOHMX6SS**	350	350
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/16-12	38	20,5	20,5	38	46	229	**16 LOHX6-S**	**16LOHMX6SS**	250	250

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

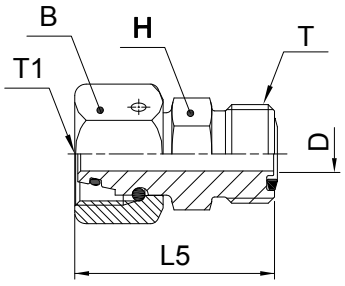
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

LOHU86 Переходник со стяжной гайкой EO

Труба O-Lok® ORFS / EO 24° DKO



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	EO Размер	Резьба UN/UNF-2A T	Резьба метрич. T1	H мм	D мм	L5 мм	B мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	6L	9/16-18	M 12×1,5	17	2,6	34	14	30	**4-6L LOHU86-S**	500
6	1/4	8L	9/16-18	M 14×1,5	17	4,1	34	17	50	**4-8L LOHU86-S**	500
8, 10	3/8	10L	11/16-16	M 16×1,5	19	6,1	37	19	75	**6-10L LOHU86-S**	500
12	1/2	12L	13/16-16	M 18×1,5	22	8,2	39	22	145	**8-12L LOHU86-S**	400
14, 15 16	5/8	15L	1-14	M 22×1,5	27	10,2	46	27	180	**10-15L LOHU86-S**	400
18, 20	3/4	18L	1 3/16-12	M 26×1,5	32	13,2	48	32	250	**12-18L LOHU86-S**	400
22, 25	1	22L	1 7/16-12	M 30×2,0	41	17,2	53	36	305	**16-22L LOHU86-S**	250
6	1/4	6S	9/16-18	M 14×1,5	17	2,6	34	17	30	**4-6S LOHU86-S**	630
6	1/4	8S	9/16-18	M 16×1,5	17	4,1	34	19	50	**4-8S LOHU86-S**	630
8, 10	3/8	10S	11/16-16	M 18×1,5	19	6	37	22	75	**6-10S LOHU86-S**	630
12	1/2	12S	13/16-16	M 20×1,5	22	8	40	24	145	**8-12S LOHU86-S**	630
14, 15, 16	5/8	14S	1-14	M 22×1,5	27	9,2	47	27	180	**10-14S LOHU86-S**	420
14, 15, 16	5/8	16S	1-14	M 24×1,5	27	11,2	47	30	185	**10-16S LOHU86-S**	420
18, 20	3/4	20S	1 3/16-12	M 30×2,0	32	14,1	52	36	260	**12-20S LOHU86-S**	420
22, 25	1	25S	1 7/16-12	M 36×2,0	41	18,2	55	46	308	**16-25S LOHU86-S**	420

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

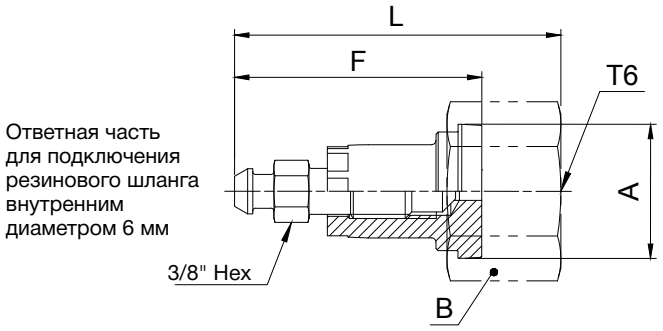
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

J

FNLBA Переходник отборный

Внутренняя резьба O-Lok® ORFS



Резьба UN/UNF-2B T6	A мм	F мм	B мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
13/16-16	19	41	24	53	49	**8 FNLBA-S**	**8 FNLBA-SS**	630	630
1-14	23	41	29	55	77	**10 FNLBA-S**	**10 FNLBA-SS**	420	420
1 3/16-12	28	41	35	56	111	**12 FNLBA-S**	**12 FNLBA-SS**	420	420
1 7/16-12	34	41	41	56	113	**16 FNLBA-S**	**16 FNLBA-SS**	420	420
1 11/16-12	41	41	48	56	151	**20 FNLBA-S**	**20 FNLBA-SS**	420	420
2-12	49	41	57	56	161	**24 FNLBA-S**	**24 FNLBA-SS**	420	350

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

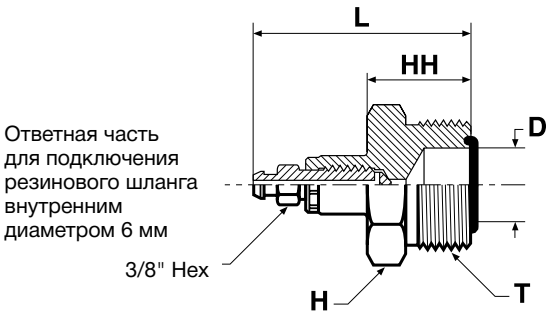
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

PNLOBA Переходник отборный

Внутренняя резьба O-Lok® ORFS



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	D мм	H мм	HH мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	9/16-18	4,5	18	20	48	57	**4 PNLOBA-S**	630
8, 10	3/8	11/16-16	6,5	19	22	50	64	**6 PNLOBA-S**	630
12	1/2	13/16-16	9,5	22	23	53	93	**8 PNLOBA-S**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	12,5	27	26	56	127	**10 PNLOBA-S**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	15,5	32	27	58	220	**12 PNLOBA-S**	420
22, 25	1	1 7/16-12	20,5	38	28	60	266	**16 PNLOBA-S**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	45	28	61	304	**20 PNLOBA-S**	420
35, 38	1 1/2	2-12	32	54	28	63	422	**24 PNLOBA-S**	350

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

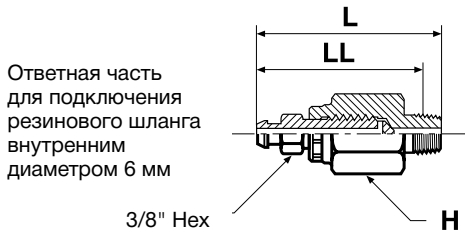
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

HPBA Переходник отборный

Подключение к сливному шлангу / Наружная резьба NPTF (SAE J476)



Резьба NPTF	H мм	L мм	LL мм	O-Lok® Сталь	PN (бар)
1/4-18	18	56	47	**1/4 HPBA-S**	420

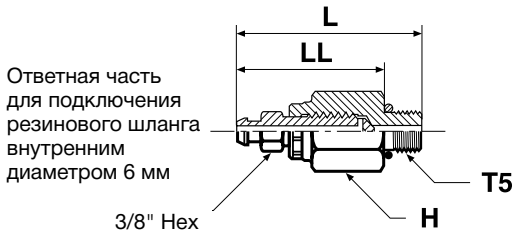
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

P5ONBA Переходник отборный

Подключение к сливному шлангу / Наруж. резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)



Резьба UN/UNF-2A T5	H мм	L мм	LL мм	O-Lok® Сталь	PN (бар)
7/16-20	18	52	41	**4 P5ONBA-S**	420

O-Lok® поставляется с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробно о других материалах уплотнителя см. на стр. J74–J75.

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

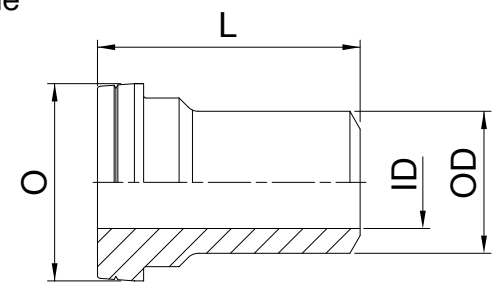
Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

TW3L Фитинг сварной

Хвостовик O-Lok® ORFS / Стыковое сварное соединение



Наруж. диам. трубы мм	ID мм	OD мм	O мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь
6	2	6	13	25	10	**TW3LS6**	**TW3LSS6**
8	3	8	13	25	12	**TW3LS8**	**TW3LSS8**
10	4	10	16	26	15	**TW3LS10**	**TW3LSS10**
12	5	12	19	26	18	**TW3LS12**	**TW3LSS12**
16	10	16	23	32	25	**TW3LS16**	**TW3LSS16**
20	13	20	28	37	30	**TW3LS20**	**TW3LSS20**
25	16	25	34	42	37	**TW3LS25**	**TW3LSS25**
30	22	30	41	44	43	**TW3LS30**	**TW3LSS30**
38	28	38	48	49	70	**TW3LS38**	**TW3LSS38**

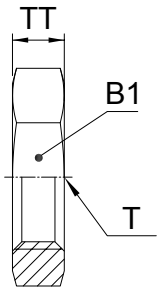
Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

J

WLNML Контргайка переборочная

SAE 520118/SAE 52M0118 ISO 8434-3 BHLN



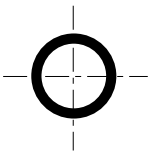
Резьба UN/UNF-2B T	B1 мм	TT мм	Вес (сталь) г/шт.	O-Lok® Сталь	O-Lok® Нерж. сталь
9/16-18	22	7	11	**4WLNMLS**	**4WLNMLSS**
11/16-16	27	8	23	**6WLNMLS**	**6WLNMLSS**
13/16-16	30	9	26	**8WLNMLS**	**8WLNMLSS**
1-14	36	11	38	**10WLNMLS**	**10WLNMLSS**
1 3/16-12	41	11	44	**12WLNMLS**	**12WLNMLSS**
1 7/16-12	46	11	54	**16WLNMLS**	**16WLNMLSS**
1 11/16-12	51	10	73	**20 WLNL-S**	**20WLNMLSS**
2-12	60	10	102	**24 WLNL-S**	**24WLNMLSS**

Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Дюймовые и метрич. компоненты могут различаться по размерам шестигранника.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

Запасные части – Стопорные кольца и уплотнители O-Lok®



Торцевые уплотн. кольца SAE J1453/ISO 8434-3

Типоразмер	Резьба UN/UNF	Код заказа уплотн. кольца NBR	Код заказа уплотн. кольца FKM	Типоразмер × сечение мм
4	9/16-18	**2-011-N552-9**	**2-011-V894-9**	7,65 × 1,78
6	11/16-16	**2-012-N552-9**	**2-012-V894-9**	9,25 × 1,78
8	13/16-16	**2-014-N552-9**	**2-014-V894-9**	12,42 × 1,78
10	1-14	**2-016-N552-9**	**2-016-V894-9**	15,60 × 1,78
12	1 3/16-12	**2-018-N552-9**	**2-018-V894-9**	18,77 × 1,78
16	1 7/16-12	**2-021-N552-9**	**2-021-V894-9**	23,52 × 1,78
20	1 11/16-12	**2-025-N552-9**	**2-025-V894-9**	29,87 × 1,78
24	2-12	**2-029-N552-9**	**2-029-V894-9**	37,82 × 1,78
32	2 1/2-12	**2-135-N552-9**	**2-135-V894-9**	48,90 × 2,62

Наружная резьба BSPP – ISO 1179

Резьба BSPP	Уплотнитель ED Код заказа NBR	Уплотнитель ED Код заказа FKM	Код заказа уплотн. кольца* NBR	Код заказа уплотн. кольца* FKM	Типоразмер × сечение мм	Стопорное кольцо Код заказа Сталь	Стопорное кольцо Код заказа Нерж. сталь
1/8	**ED10X1X**	**ED10X1VITX**	**6-002-N552-9**	**6-002-V894-9**	8,00 × 2,00	**8207-1/8**	**8207SS1/8**
1/4	**ED14X1.5X**	**ED14X1.5VITX**	**2-111-N552-9**	**2-111-V894-9**	10,77 × 2,62	**8207-1/4**	**8207SS1/4A**
3/8	**ED3/8X**	**ED3/8VITX**	**2-113-N552-9**	**2-113-V894-9**	13,94 × 2,62	**8207-3/8**	**8207SS3/8A**
1/2	**ED1/2X**	**ED1/2VITX**	**5-256-N552-9**	**5-256-V894-9**	17,96 × 2,62	**8207-1/2**	**8207SS1/2**
3/4	**ED26X1.5X**	**ED26X1.5VITX**	**2-119-N552-9**	**2-119-V894-9**	23,47 × 2,62	**8207-3/4**	**8207SS3/4**
1	**ED33X2X**	**ED33X2VITX**	**2-217-N552-9**	**2-217-V894-9**	29,74 × 3,53	**8207-1**	**8207SS1A**
1 1/4	**ED42X2X**	**ED42X2VITX**	**2-222-N552-9**	**2-222-V894-9**	37,69 × 3,53	**8207-1-1/4**	**8207SS1 1/4**
1 1/2	**ED48X2X**	**ED48X2VITX**	**2-224-N552-9**	**2-224-V894-9**	44,04 × 3,53	**8207-1-1/2**	**8207SS1 1/2**

Обычно в фитингах используются эти детали: F42EDMLO/C4OMLO/V4OMLO и т.д.

*Использовать с правильно выбранным стопорным кольцом.

Наружная метрич. резьба – ISO 9974

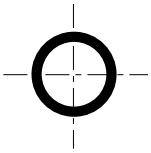
Резьба метрич.	Уплотнитель ED Код заказа NBR	Уплотнитель ED Код заказа FKM	Код заказа уплотн. кольца* NBR	Код заказа уплотн. кольца* FKM	Типоразмер × сечение мм	Стопорное кольцо Код заказа Сталь	Стопорное кольцо Код заказа Нерж. сталь
M 10×1,0	**ED10X1/R1/8**	**ED10X1R1/8VIT**	**6-074-N552-9**	**6-074-V894-9**	8,00 × 1,50	**M10RR**	**RRM10X1SS**
M 12×1,5	**ED12X1.5**	**ED14X1.5/VIT**	**2-012-N552-9**	**2-012-V894-9**	9,25 × 1,78	**M12RR**	**RRM12X1.5SS**
M 14×1,5	**ED14X1.5/R1/4**	**ED14X1.5/R1/4VIT**	**2-013-N552-9**	**2-013-V894-9**	10,82 × 1,78	**M14RR**	**RRM14X1.5SS**
M 16×1,5	**ED16X1.5**	**ED16X1.5/VIT**	**3-907-N552-9**	**3-907-V894-9**	13,46 × 2,08	**M16RR**	**RRM16X1.5SS**
M 18×1,5	**ED18X1.5**	**ED18X1.5/VIT**	**2-114-N552-9**	**2-114-V894-9**	15,54 × 2,62	**M18RR**	**RRM18X1.5SS**
M 22×1,5	**ED22X1.5**	**ED22X1.5VIT**	**2-018-N552-9**	**2-018-V894-9**	18,77 × 1,78	**M22RR**	**RRM22X1.5SS**
M 27×2,0	**ED26X1.5X****	**ED26X1.5VITX**	**2-119-N552-9**	**2-119-V894-9**	23,47 × 2,62	**M27RR**	**RRM27X2SS**
M 33×2,0	**ED33X2R1**	**ED33X2/R1VIT**	**2-122-N552-9**	**2-122-V894-9**	28,24 × 2,62	**M33RR**	**RRM33X2SS**
M 42×2,0	**ED42X2/R1.1/4**	**ED42X2R1.1/4VIT**	**2-128-N552-9**	**2-128-V894-9**	37,77 × 2,62	**M42RR**	**RRM42X2SS**
M 48×2,0	**ED48X2/R1.1/2**	**ED48X2R1.1/2VIT**	**2-132-N552-9**	**2-132-V894-9**	44,12 × 2,62	**M48RR**	**RRM48X2SS**

Обычно в фитингах используются эти детали: F82EDMLO/C8OMLO/V8OMLO и т.д.

*Использовать с правильно выбранным стопорным кольцом.

**Такой же уплотнитель используется для M26×1,5 и M27×2

Запасные части – Стопорные кольца и уплотнители O-Lok®



Наружная резьба UN / UNF – ISO 11926

Типоразмер	Резьба UN/UNF	Код заказа уплотн. кольца NBR	Код заказа уплотн. кольца FKM	Типоразмер × сечение мм
2	5/16-24	**3-902-N552-9**	**3-902-V894-9**	6,07 × 1,63
3	3/8-24	**3-903-N552-9**	**3-903-V894-9**	7,65 × 1,63
4	7/16-20	**3-904-N552-9**	**3-904-V894-9**	8,92 × 1,83
5	1/2-20	**3-905-N552-9**	**3-905-V894-9**	10,52 × 1,83
6	9/16-18	**3-906-N552-9**	**3-906-V894-9**	11,89 × 1,98
8	3/4-16	**3-908-N552-9**	**3-908-V894-9**	16,36 × 2,21
10	7/8-14	**3-910-N552-9**	**3-910-V894-9**	19,18 × 2,46
12	1 1/16-12	**3-912-N552-9**	**3-912-V894-9**	23,47 × 2,95
14	1 3/16-12	**3-914-N552-9**	**3-914-V894-9**	26,59 × 2,95
16	1 5/16-12	**3-916-N552-9**	**3-916-V894-9**	29,74 × 2,95
20	1 5/8-12	**3-920-N552-9**	**3-920-V894-9**	37,47 × 3,00
24	1 7/8-12	**3-924-N552-9**	**3-924-V894-9**	43,69 × 3,00
32	2 1/2-12	**3-932-N552-9**	**3-932-V894-9**	59,36 × 3,00

J

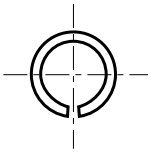
Наружная метрич. резьба – ISO 6149

Резьба метрич.	Код заказа уплотн. кольца NBR	Код заказа уплотн. кольца FKM	Типоразмер × сечение мм
M 10×1,0	**6-345-N552-9**	**6-345-V894-9**	8,20 × 1,50
M 12×1,5	**6-346-N552-9**	**6-346-V894-9**	9,40 × 2,10
M 14×1,5	**6-347-N552-9**	**6-347-V894-9**	11,40 × 2,10
M 16×1,5	**6-348-N552-9**	**6-348-V894-9**	13,40 × 2,10
M 18×1,5	**6-349-N552-9**	**6-349-V894-9**	15,40 × 2,10
M 22×1,5	**6-350-N552-9**	**6-350-V894-9**	19,40 × 2,10
M 27×2,0	**6-351-N552-9**	**6-351-V894-9**	23,70 × 2,80
M 33×2,0	**6-352-N552-9**	**6-352-V894-9**	29,70 × 2,80
M 42×2,0	**6-353-N552-9**	**6-353-V894-9**	38,70 × 2,80
M 48×2,0	**6-354-N552-9**	**6-354-V894-9**	46,70 × 2,80

Обычно в фитингах используются эти детали: F87OMLO/S87OMLO и т.д.

Другие материалы уплотнителя под заказ для альтернативных случаев применения.

SBR Кольцо для пайки



Для метрич. труб

Наруж. диам. мм	Код заказа
6	**SBR 6**
8	**SBR 8**
10	**SBR 10**
12	**SBR 12**
14	**SBR 14**
15	**SBR 15**
16	**SBR 16**
18	**SBR 18**
20	**SBR 20**
22	**SBR 22**
25	**SBR 25**
28	**SBR 28**
30	**SBR 30**
32	**SBR 32**
35	**SBR 35**
38	**SBR 38**
50	**SBR 50**

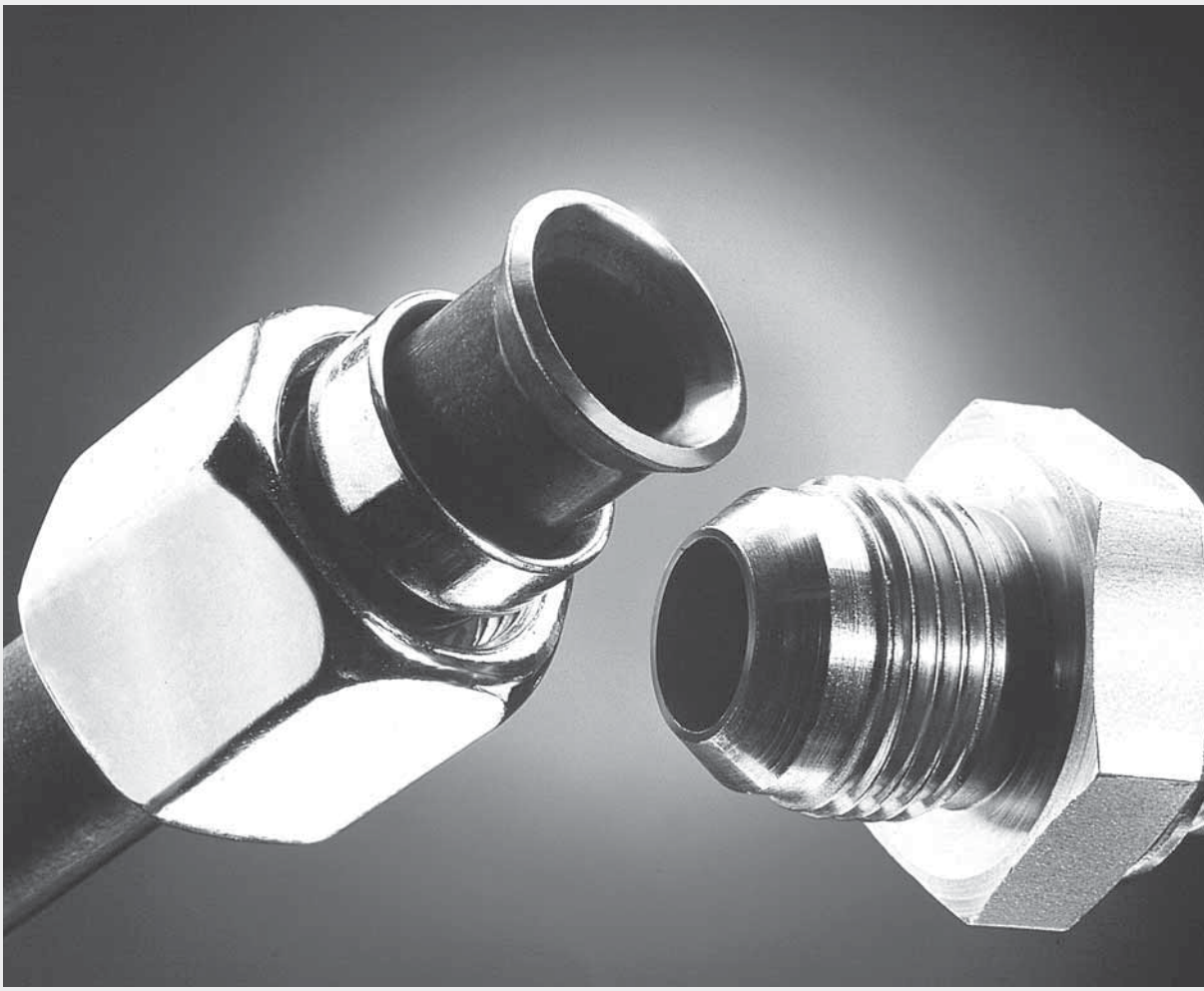
Для дюймовых труб

Наруж. диам. дюйм	Код заказа
1/4	**4SBR**
3/8	**6SBR**
1/2	**8SBR**
5/8	**10SBR**
3/4	**12SBR**
1	**16SBR**
1 1/4	**20SBR**
1 1/2	**24SBR**
2	**32SBR**

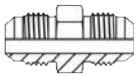
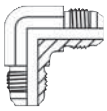
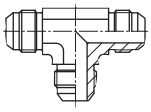
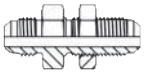
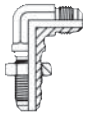
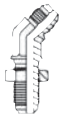
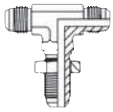
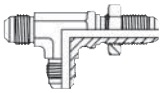
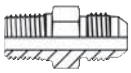
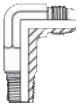
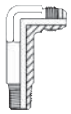
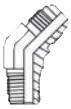
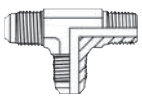
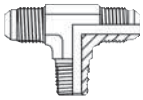
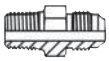
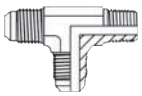
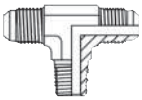
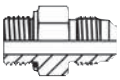
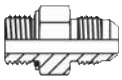
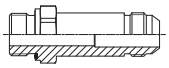
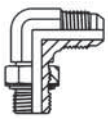
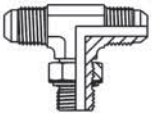
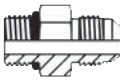
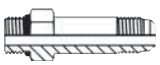
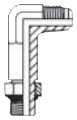
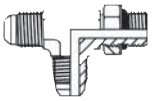
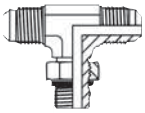
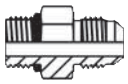
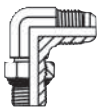
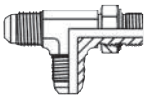
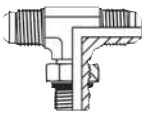
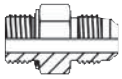
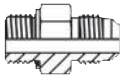
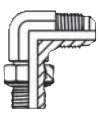
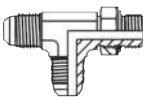
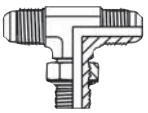
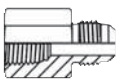
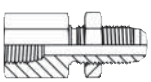
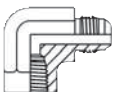
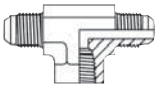
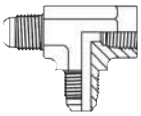
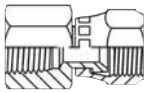
Указанные номера деталей входят в нашу программу производства.

Triple-Lok®

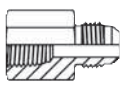
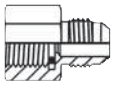
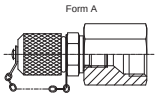
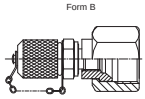
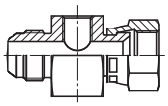
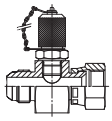
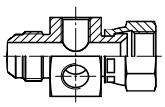
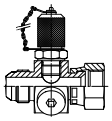
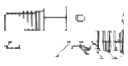
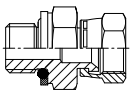
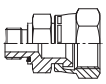
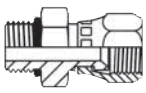
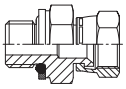
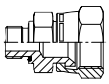
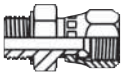
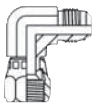
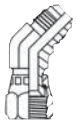
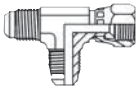
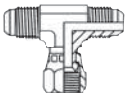
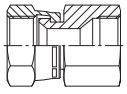
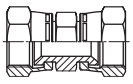
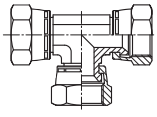
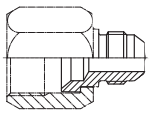
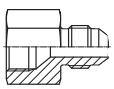
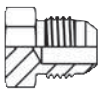
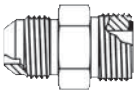
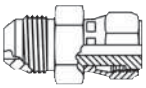
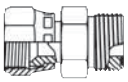
Универсальные фитинги с развальцовкой 37°



Иллюстрированный указатель

Труба-труба	 **HMTX** стр. K9	 **EMTX** стр. K10	 **JMTX** стр. K11	**KTX** стр. K12			
Переборочные фитинги	 **WMTX** стр. K13	 **WEMTX** стр. K14	 **WNTX** стр. K15	 **WJTX** стр. K16	 **WJJTX** стр. K17	**WLNM** стр. K91	
Ввертные фитинги NPTF	 **FMTX** стр. K35	**CMTX** стр. K50	 **CCTX** стр. K51	 **CCCTX** стр. K52	 **VMTX** стр. K58	 **RMTX** стр. K70	 **SMTX** стр. K64
Ввертные фитинги BSPT	 **F3MX** стр. K36	**C3MX** стр. K53	**V3MX** стр. K59	 **R3MX** стр. K71	 **S3MX** стр. K65		
Ввертные фитинги BSPP	 **F4OMX** стр. K32	 **F42EDMX** стр. K30	 **FF42EDMX** стр. K31	 **C4OMX** стр. K48	**V4OMX** стр. K56	**R4OMX** стр. K68	 **S4OMX** стр. K62
Ввертные фитинги UNF	 **F5OMX** стр. K27	 **FF5OMX** стр. K29	**C5OMX** стр. K46	 **CC5OX** стр. K47	**V5OMX** стр. K55	 **R5OMX** стр. K67	 **S5OMX** стр. K61
Ввертные фитинги, метрическая резьба ISO 6149-3	 **F87OMX** стр. K26	 **C87OMX** стр. K45	**V87OMX** стр. K54	 **R87OMX** стр. K66	 **S87OMX** стр. K60		
Ввертные фитинги, метрическая резьба DIN 3852-1	 **F8OMX** стр. K34	 **F82EDMX** стр. K33	 **C8OMX** стр. K49	**V8OMX** стр. K57	 **R8OMX** стр. K69	 **S8OMX** стр. K63	
Переходники NPTF	 **GMTX** стр. K73	 **WGMTX** стр. K74	 **DMTX** стр. K75	 **OTX** стр. K76	 **MTX** стр. K77	 **G6X** стр. K78	

Иллюстрированный указатель

Фитинги под манометр	 **G4MX** стр. K72  **G4MXMO** стр. K79 **TT4MX** стр. K80  **TTP4MX** стр. K81  **TTP4MX** стр. K81
	 **R604MX** стр. K82  **R6P4MX** стр. K83  **K6OO4MX** стр. K84  **K6PP4MX** стр. K85
Triple-Lok® Ввертные фитинги со стяжной гайкой	 **F6MX** стр. K43 **F63MX** стр. K44
Triple-Lok® Ввертные фитинги со стяжной гайкой	 **F64OMX** стр. K40  **F642EDMX** стр. K39  **F65OMX** стр. K38  **F68OMX** стр. K42  **F682EDMX** стр. K41  **F687OMX** стр. K37
Переходники Triple-Lok®	 **C6MX** стр. K18  **V6MX** стр. K19  **R6MX** стр. K21  **S6MX** стр. K20  **BBMTX** стр. K22  **HMX6** стр. K24  **JX6** стр. K25
Гайки и втулки	**BMTX** стр. K6 **BTX** стр. K5 **TX** стр. K7
Редукторы Заглушки	 **TRMTX** стр. K23  **FNMTX** стр. K86  **PNMTX** стр. K87
Переходники Triple-Lok®-/ O-Lok®	 **XHMLO** стр. K88  **XHML6** стр. K89  **LOHMX6** стр. K90
Уплотнители Стопор. кольца и инструменты	**Компоненты Triple-Lok®** стр. K92

K

Заказ фитингов Triple-Lok®

Пример кода заказа

1	2	3	4	5	6	7
6-8	C	5	O	M	X	S

1 Коды заказа по трубам и резьбе отверстий

Типо-размер	Размер трубы (дюйм)	Размер трубы (мм)	Резьба отверстия (дюйм) BSPP/BSPT/NPT	Резьба отверстия UN / UNF
2	1/8		1/8	5/16-24
3	3/16			3/8-24
4	1/4	6	1/4	7/16-20
5				1/2-20
6	3/8	8,10	3/8	9/16-18
8	1/2	12	1/2	3/4-16
10	5/8	14,15,16	5/8	7/8-14
12	3/4	18,20	3/4	1 1/6-12
14				1 3/6-12
16	1	25	1	1 5/6-12
20	1 1/4	28,30,32	1 1/4	1 5/8-12
24	1 1/2	35,38	1 1/2	1 7/8-12
28		42		2 1/4-12
32	2	50	2	2 1/2-12

Метрическая резьба отверстия указана как в примере 4M12C87OMXS

2 Коды по моделям/типам фитинга

Код	Описание
AE6	Поворотный соединитель с прямой резьбой
B	Гайка
C	Штуцер угловой
CC	Штуцер угловой удлинённый
CCC	Штуцер угловой экстра-удлинённый
C6	Фитинг угловой со стяжной гайкой
D	Фитинг угловой с внутренней резьбой
E	Проходной угольник
F	Фитинг ввертной
FF	Фитинг ввертной удлинённый
F6	Ввертной фитинг со стяжной гайкой
FN	Заглушка
G	Фитинг с внутр. резьбой
G-MO	Переходник под датчик
G6	Фитинг с внутр. резьбой и стяжной гайкой
H	Прямой соединитель
H6	Переходник
J	Проходной тройник
J6	Тройник со стяжной гайкой
K	Проходная крестовина
LOHX6	Переходник Triple-Lok®/O-Lok®
M	Тройник проходной с внутр. резьбой
O	Тройник-ответвитель с внутр. резьбой
PN	Заглушка
R	Тройник проходной с наруж. резьбой
R6	Тройник проходной со стяжной гайкой
S	Тройник-ответвитель с штуцером
S6	Тройник-ответвитель с гайкой
T	Втулка
TR	Редуктор трубный
TT	Переходник под точку замера
V	Штуцер угловой 45°
V6	Соединитель с гайкой угловой 45°
W	Переборочный фитинг
WE	Переборочный фитинг угловой
WG	Переборочный фитинг с внутр. резьбой
WJJ	с проходной
WJT	Переборочный тройник-ответвитель
WLN	Контргайка переборочного фитинга
WN	Переборочный фитинг угловой 45°
XHL	Переходник Triple-Lok® / O-Lok®
XHL6	Переходник с гайкой Triple-Lok®/O-Lok®

3 По резьбе и методу уплотнения

Код	Описание
Нет	Резьба NPT/NPTF
3	Резьба BSPT
4	Резьба BSPP Уплотн. и стопорное кольцо
42	Резьба BSPP Уплотн. ‘ED’ EOLASTIC
5	Резьба UN/UNF (Уплотн. кольцо)
8	Метрич. резьба Уплотн. и стопорное кольцо
82	Метрич. резьба Уплотн. ‘ED’ EOLASTIC
87	Метрич. резьба ISO 6149 (Уплотн. кольцо)
63	Поворотный соединитель BSPT
64	Поворотный соединитель BSPP (Уплотн. и стопорное кольцо)
642	Поворотный соединитель BSPP (Уплотн. EOLASTIC ‘ED’)
65	Поворотный соединитель UN/UNF (Уплотн. кольцо)
68	Поворотный соединитель метрич. (Уплотн. и стопор. кольцо)
682	Поворотный соединитель метрич. (Уплотн. ‘ED’ EOLASTIC)
687	Поворотный соединитель метрич. ISO 6149

4 Уплотнитель штуцера

Код	Описание
O	Уплотн. кольцо (Установлено в фитинг)
ED	Уплотнитель EOLASTIC (Установлено в фитинг)
Нет кода	нет уплотнителя (Уплотн. кольцо не установлено в фитинг)

5 Шестигранник/ по конструкции граней

Код	Описание
M	Метрический шестигранник
Нет кода	Дюймовый шестигранник

6 Тип фитинга

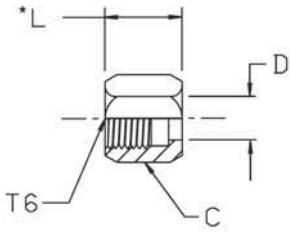
Код	Описание
X	Parker Triple-Lok®

7 Материал фитинга

Код	Описание
S	Сталь
SS	Нерж. сталь
B	Латунь

BTX Гайка

Гайка Triple-Lok®
SAE 070110 MS51531



Наруж. диам. трубы мм	Наруж. диам. трубы дюйм	Резьба UN/UNF-2B T6	C дюйм	D мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	Triple-Lok® Нерж. сталь	Triple-Lok® Латунь
	1/8	5/16-24	3/8	4,5	14	6	**2 BTX-S**	**2 BTX-SS**	**2 BTX-B**
	3/16	3/8-24	7/16	6	15,5	8	**3 BTX-S**	**3 BTX-SS**	**3 BTX-B**
6	1/4	7/16-20	9/16	8	16	11	**4 BTX-S**	**4 BTX-SS**	**4 BTX-B**
8	5/16	1/2-20	5/8	9,5	17	14	**5 BTX-S**	**5 BTX-SS**	**5 BTX-B**
10	3/8	9/16-18	11/16	11	18,5	18	**6 BTX-S**	**6 BTX-SS**	**6 BTX-B**
12	1/2	3/4-16	7/8	14,5	21,5	29	**8 BTX-S**	**8 BTX-SS**	**8 BTX-B**
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1	18	25	54	**10 BTX-S**	**10 BTX-SS**	**10 BTX-B**
18	3/4	1 1/16-12	1 1/4	21	26	73	**12 BTX-S***	**12 BTX-SS***	**12 BTX-B***
22	7/8	1 3/16-12	1 3/8	24	27,5	100	**14 BTX-S**	**14 BTX-SS**	**14 BTX-B**
25	1	1 5/16-12	1 1/2	27,5	28,5	104	**16 BTX-S**	**16 BTX-SS**	**16 BTX-B**
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	2	34	31	240	**20 BTX-S**	**20 BTX-SS**	**20 BTX-B**
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2 1/4	41	36	325	**24 BTX-S**	**24 BTX-SS**	**24 BTX-B**
	2	2 1/2-12	2 7/8	55	44,5	549	**32 BTX-S**	**32 BTX-SS**	

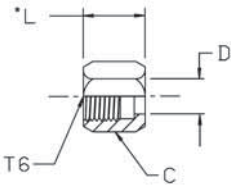
Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

***Типоразмер 12 BTX-S нельзя использовать с метрической трубной втулкой TXS20 или трубами 20 мм.**
Это относится к изделиям из стали, нержавеющей стали и латуни.

K

BMTX Гайка

Гайка Triple-Lok®
SAE 070110

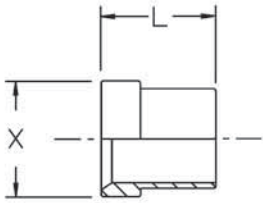


Наруж. диам. трубы мм	Наруж. диам. трубы дюйм	Резьба UN/UNF-2B T6	C мм	D мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	Triple-Lok® Нерж. сталь
6	1/4	7/16-20	14	8	15,5	11	**4BMTXS**	**4BMTXSS**
8	5/16	1/2-20	17	10	17	14	**5BMTXS**	**5BMTXSS**
10	3/8	9/16-18	19	11	18	18	**6BMTXS**	**6BMTXSS**
12	1/2	3/4-16	22	14,5	21	29	**8BMTXS**	**8BMTXSS**
14, 15, 16	5/8	7/8-14	27	18	24,5	42	**10BMTXS**	**10BMTXSS**
18, 20	3/4	1 1/16-12	32	22	26	73	**12BMTXS**	**12BMTXSS**
25	1	1 5/16-12	41	28	28	104	**16BMTXS**	**16BMTXSS**
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50	34	33	240	**20BMTXS**	**20BMTXSS**
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	60	41	38	325	**24BMTXS**	**24BMTXSS**
42		2 1/4-12	65	48	40	437	**28BMTXS**	**28BMTXSS**

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

TX Втулка

Втулка Triple-Lok® 37° для метрических труб
SAE 070105 MS51533

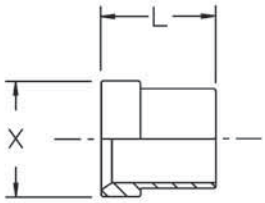


Наруж. диам. трубы мм	L мм	X мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	Triple-Lok® Нерж. сталь	Triple-Lok® Латунь
6	10	9,5	2	**TXS6**	**TXSS6**	**TXB6**
8	11	11	2	**TXS8**	**TXSS8**	**TXB8**
10	12,5	12,5	2	**TXS10**	**TXSS10**	**TXB10**
12	14	17	7	**TXS12**	**TXSS12**	**TXB12**
14	17	20	13	**TXS14**	**TXSS14**	**TXB14**
15	17	20	10	**TXS15**	**TXSS15**	**TXB15**
16	17	20	7	**TXS16**	**TXSS16**	**TXB16**
18	17,5	24,5	16	**TXS18**	**TXSS18**	**TXB18**
20	17,5	24,5	12	**TXS20**	**TXSS20**	**TXB20**
22	19	28	25	**TXS22**	**TXSS22**	**TXB22**
25	20	31	21	**TXS25**	**TXSS25**	**TXB25**
28	23	39	40	**TXS28**	**TXSS28**	**TXB28**
30	23	39	45	**TXS30**	**TXSS30**	**TXB30**
32	23	39	30	**TXS32**	**TXSS32**	**TXB32**
35	28,5	45	60	**TXS35**	**TXSS35**	**TXB35**
38	28,5	45	51	**TXS38**	**TXSS38**	**TXB38**
42	29	55	149	**TXS42**	**TXSS42**	**TXB42**

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

TX Втулка

Втулка Triple-Lok® 37° трубная
SAE 070105 MS51533

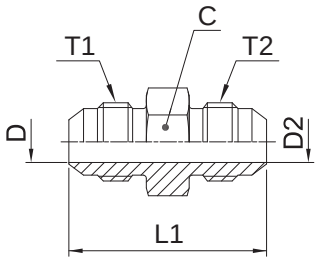


Наруж. диам. трубы дюйм	L мм	X мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	Triple-Lok® Нерж. сталь	Triple-Lok® Латунь
1/8	8,5	7	2	**2 TX-S**	**2 TX-SS**	**2 TX-B**
3/16	8,5	8	2	**3 TX-S**	**3 TX-SS**	**3 TX-B**
1/4	10,5	10	2	**4 TX-S**	**4 TX-SS**	**4 TX-B**
5/16	11	11,5	2	**5 TX-S**	**5 TX-SS**	**5 TX-B**
3/8	12,5	13	3	**6 TX-S**	**6 TX-SS**	**6 TX-B**
1/2	14	17	6	**8 TX-S**	**8 TX-SS**	**8 TX-B**
5/8	17	20	8	**10 TX-S**	**10 TX-SS**	**10 TX-B**
3/4	17	24,5	13	**12 TX-S**	**12 TX-SS**	**12 TX-B**
7/8	19	28	18	**14 TX-S**	**14 TX-SS**	**14 TX-B**
1	20	31	23	**16 TX-S**	**16 TX-SS**	**16 TX-B**
1 1/4	23	39	30	**20 TX-S**	**20 TX-SS**	**20 TX-B**
1 1/2	28	45	51	**24 TX-S**	**24 TX-SS**	**24 TX-B**
2	30	61	156	**32 TX-S**	**32 TX-SS**	**32 TX-B**

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

HMTX Соединитель

Соединитель Triple-Lok® 37°
SAE 070101 MS51501



Наруж. диам. трубы 1		Наруж. диам. трубы 2		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	C	D	D2	L1	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	мм	дюйм	T1	T2	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	S	SS
	1/8		1/8	5/16-24	5/16-24	11	1,5	1,5	30	9	**2 HTX-S**			500	—
	3/16		3/16	3/8-24	3/8-24	11	3	3	31	10	**3 HTX-S**			500	—
6	1/4	6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4,5	4,5	35	16	**4HMTXS**	**4HMTXSS**	**4HMTXB**	500	350
6	1/4		1/8	7/16-20	5/16-24	12,5	4,4	1,6	32	12	**4-2 HTX-S**	**4-2HMTXSS**	**4-2HMTXB**	500	350
6	1/4		3/16	7/16-20	3/8-24	12,5	4,4	3	33	14	**4-3 HTX-S**	**4-3HMTXSS**	**4-3HMTXB**	500	350
8	5/16	8	5/16	1/2-20	1/2-20	14	6	6	35	18	**5HMTXS**	**5HMTXSS**	**5HMTXB**	420	350
8	5/16	6	1/4	1/2-20	7/16-20	14	6	4,5	35	18	**5-4HMTXS**	**5-4HMTXSS**	**5-4HMTXB**	420	350
10	3/8	10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	7,5	7,5	36	25	**6HMTXS**	**6HMTXSS**	**6HMTXB**	420	350
10	3/8	6	1/4	9/16-18	7/16-20	17	7,5	4,5	35.5	22	**6-4HMTXS**	**6-4HMTXSS**	**6-4HMTXB**	420	350
10	3/8	8	5/16	9/16-18	1/2-20	17	7,5	6	36	25	**6-5 HTX-S**	**6-5HMTXSS**	**6-5HMTXB**	420	350
12	1/2	12	1/2	3/4-16	3/4-16	19	9,9	9,9	41	52	**8HMTXS**	**8HMTXSS**	**8HMTXB**	420	350
12	1/2	6	1/4	3/4-16	7/16-20	20,6	9,9	4,5	38.5	45	**8-4 HTX-S**	**8-4HMTXSS**	**8-4HMTXB**	420	350
12	1/2	10	3/8	3/4-16	9/16-18	20,6	9,9	7,5	38.5	45	**8-6 HTX-S**	**8-6HMTXSS**	**8-6HMTXB**	420	350
14, 15,16	5/8	14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	24	12	12	48	80	**10HMTXS**	**10HMTXSS**	**10HMTXB**	350	350
14, 15,16	5/8	10	3/8	7/8-14	9/16-18	24	12,3	7,5	43	60	**10-6HMTXS**	**10-6HMTXSS**	**10-6HMTXB**	350	350
14, 15,16	5/8	12	1/2	7/8-14	3/4-16	23,8	12,3	9,9	45	68	**10-8 HTX-S**	**10-8HMTXSS**	**10-8HMTXB**	350	350
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	27	15,5	15,5	55	125	**12HMTXS**	**12HMTXSS**	**12HMTXB**	350	350
18, 20	3/4	12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	28,5	15,5	9,9	49.5	101	**12-8 HTX-S**	**12-8HMTXSS**	**12-8HMTXB**	350	350
20	3/4	14, 15,16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	27	15,5	12,3	52	113	**12-10HMTXS**	**12-10HMTXSS**	**12-10HMTXB**	350	350
22	7/8	22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	32	18	18	56	156	**14 HTX-S**	**14HMTXSS**	**14HMTXB**	280	280
25	1	25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	36	21,5	21,5	57	131	**16HMTXS**	**16HMTXSS**	**16HMTXB**	280	280
25	1	20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	36	21,5	15,5	56	169	**16-12HMTXS**	**16-12HMTXSS**	**16-12HMTXB**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	46	27,5	27,5	62	271	**20HMTXS**	**20HMTXSS**	**20HMTXB**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	18, 20	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	46	27,5	15,5	59.5	302	**20-12HMTXS**	**20-12HMTXSS**	**20-12HMTXB**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	46	27,5	21,5	60.5	313	**20-16HMTXS**	**20-16HMTXSS**	**20-16HMTXB**	280	210
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	50	33	33	70	382	**24HMTXS**	**24HMTXSS**	**24HMTXB**	210	210
42		42		2 1/4-12	2 1/4-12	60	39	39	71.5	469	**28HMTXS**	**28HMTXSS**	**28HMTXB**	140	150
	2		2	2 1/2-12	2 1/2-12	67	45	45	86.5	785	**32 HTX-S**	**32HMTXSS**	**32HMTXB**	140	150

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

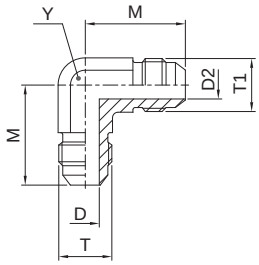
Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.

Для латуни снизить давление на 35%.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

EMTX Соединитель угловой

Соединитель Triple-Lok® 37°
SAE 070201 MS51505



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	D	D2	M	M1	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	T1	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	S	SS
	1/8	5/16-24	5/16-24	1,6	1,6	20	20	11	18	**2 ETX-S**			500	—
	3/16	3/8-24	3/8-24	3	3	21	21	11	20	**3 ETX-S**			500	—
6	1/4	7/16-20	7/16-20	4,4	4,4	22,5	22,5	11	25	**4EMTXS**	**4EMTXSS**	**4 ETX-B**	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	6	6	24	24	13	32	**5EMTXS**	**5EMTXSS**	**5 ETX-B**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	7,5	7,5	27	27	14	44	**6EMTXS**	**6EMTXSS**	**6 ETX-B**	420	350
10	3/8	9/16-18	7/16-20	7,5	4,4	27	27	14	40	**6-4 ETX-S**	**6-4EMTXSS**	**6-4 ETX-B**	420	350
12	1/2	3/4-16	3/8-24	9,9	9,9	32	32	19	88	**8EMTXS**	**8EMTXSS**	**8 ETX-B**	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	9,9	7,5	32	29	19	75	**8-6 ETX-S**	**8-6EMTXSS**		420	—
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	12,3	12,3	37	37	22	139	**10EMTXS**	**10EMTXSS**	**10 ETX-B**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	3/4-16	12,3	9,9	37	34	22	120	**10-8 ETX-S**	**10-8EMTXSS**	**10-8 ETX-B**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	15,5	15,5	42	42	27	258	**12EMTXS**	**12EMTXSS**	**12 ETX-B**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	3/4-16	15,5	9,9	42	36	27	220	**12-8 ETX-S**	**12-8EMTXSS**		350	—
18, 20	3/4	1 1/16-12	7/8-14	15,5	12,3	42	39	27	240	**12-10 ETX-S**	**12-10EMTXSS**		350	—
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	18,3	18,3	45,5	45,5	30	273	**14 ETX-S**	**14EMTXSS**		280	—
22, 25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	21,5	21,5	46	46	33	333	**16EMTXS**	**16EMTXSS**	**16 ETX-B**	280	280
22, 25	1	1 5/16-12	1 1/16-12	21,5	15,5	46	45	33	310	**16-12 ETX-S**	**16-12EMTXSS**	**16-12 ETX-B**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	27,5	27,5	52	52	41	586	**20EMTXS**	**20EMTXSS**	**20 ETX-B**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	33	33	59	59	48	778	**24EMTXS**	**24EMTXSS**	**24 ETX-B**	210	140
42	1 3/4	2 1/4-12	2 1/4-12	39	39	74	74	63	1100	**28 ETX-S**			140	—
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	45	45	78	78	64	1680	**32 ETX-S**			140	—

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

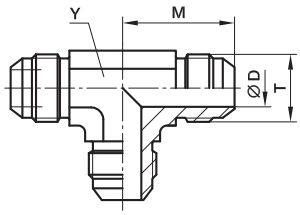
Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.

Для латуни снизить давление на 35%.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

JMTX Тройник соединительный

Соединитель Triple-Lok® 37° (тройник)
SAE 070401 MS51510



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	D	M	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	S	SS
	1/8	5/16-24	1,6	19,5	8	25	**2 JTX-S**			500	—
	3/16	3/8-24	3	21	11	30	**3 JTX-S**			500	—
6	1/4	7/16-20	4,4	22,5	11	33	**4JMTXS**	**4JMTXSS**	**4 JTX-B**	500	350
8	5/16	1/2-20	6	24	13	42	**5JMTXS**	**5JMTXSS**	**5 JTX-B**	420	350
10	3/8	9/16-18	7,5	27	14	53	**6JMTXS**	**6JMTXSS**	**6 JTX-B**	420	350
12	1/2	3/4-16	9,9	32	19	118	**8JMTXS**	**8JMTXSS**	**8 JTX-B**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	12,3	27	22	182	**10JMTXS**	**10JMTXSS**	**10 JTX-B**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	15,5	42	27	291	**12JMTXS**	**12JMTXSS**	**12 JTX-B**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	18	45,8	33	403	**14 JTX-S**	**14JMTXSS**	**14 JTX-B**	280	245
25	1	1 5/16-12	21,5	46	33	415	**16JMTXS**	**16JMTXSS**	**16 JTX-B**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	27,5	52	41	706	**20JMTXS**	**20JMTXSS**	**20 JTX-B**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	33	59	48	990	**24 JTX-S**	**24JMTXSS**	**24 JTX-B**	210	140
42	1 3/4	2 1/4-12	39	74,5	63	2270	**28 JTX-S**			140	—
	2	2 1/2-12	45	78	63,5	2450	**32 JTX-S**			140	—

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.

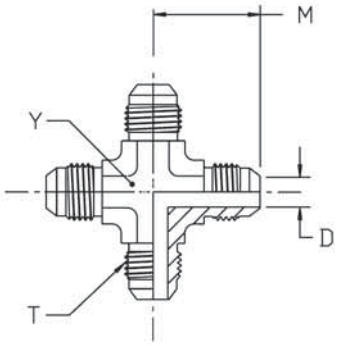
Для латуни снизить давление на 35%.

Редукционный соединительный тройник – под заказ.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

KTX Проходная крестовина

Соединитель Triple-Lok® 37° (крестовина)
SAE 070501 MS51517



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	D	M	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	S	SS
6	1/4	7/16-20	4,4	22,5	11	41	**4 KTX-S**	**4 KTX-SS**	**4 KTX-B**	500	350
8	5/16	1/2-20	6	24	14	50	**5 KTX-S**	**5 KTX-SS**	**5 KTX-B**	420	350
10	3/8	9/16-18	7,5	27	14	68	**6 KTX-S**	**6 KTX-SS**	**6 KTX-B**	420	350
12	1/2	3/4-16	9,9	31,8	19	144	**8 KTX-S**	**8 KTX-SS**	**8 KTX-B**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	12	37	22	220	**10 KTX-S**	**10 KTX-SS**	**10 KTX-B**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	15,5	42	27	345	**12 KTX-S**	**12 KTX-SS**	**12 KTX-B**	350	350
25	1	1 5/16-12	21,5	46	33	588	**16 KTX-S**	**16 KTX-SS**	**16 KTX-B**	280	280

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

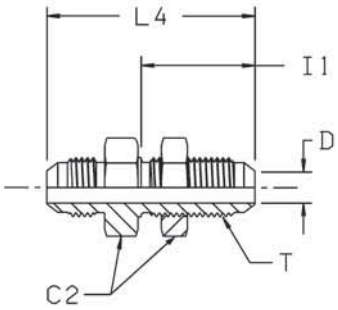
Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.

Для латуни снизить давление на 35%.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

WMTX Переборочный фитинг

Соединитель Triple-Lok® 37°
SAE 070601 MS51520



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	C2	D	I1	L4	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	S	SS
6	1/4	7/16-20	17	4,4	30,5	52,5	41	**4WMTXWLNMS**	**4WMTXWLNMSS**	**4WMTXWLNMB**	500	350
8	5/16	1/2-20	19	6	30,5	52,5	49	**5WMTXWLNMS**	**5WMTXWLNMSS**	**5WMTXWLNMB**	420	350
10	3/8	9/16-18	22	7,5	32,5	55,5	64	**6WMTXWLNMS**	**6WMTXWLNMSS**	**6WMTXWLNMB**	420	350
12	1/2	3/4-16	24	9,9	36,5	62	111	**8WMTXWLNMS**	**8WMTXWLNMSS**	**8WMTXWLNMB**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	30	12,3	40	70	157	**10WMTXWLNMS**	**10WMTXWLNMSS**	**10WMTXWLNMB**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	36	15,5	44,5	78,5	254	**12WMTXWLNMS**	**12WMTXWLNMSS**	**12WMTXWLNMB**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	38	18,3	44,5	79,3	296	**14 WTX-WLN-S**	**14WMTXWLNMSS**	**14WMTXWLNMB**	280	280
25	1	1 5/16-12	41	21,5	44,5	80	337	**16WMTXWLNMS**	**16WMTXWLNMSS**	**16WMTXWLNMB**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50	27,5	46	84	462	**20WMTXWLNMS**	**20WMTXWLNMSS**	**20WMTXWLNMB**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	55	33	46	89,5	695	**24WMTXWLNMS**	**24WMTXWLNMSS**	**24WMTXWLNMB**	210	140

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

Для заказа варианта без контргайки удалите суффикс “WLNM” (например, 16WMTX)

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.

Для латуни снизить давление на 35%.

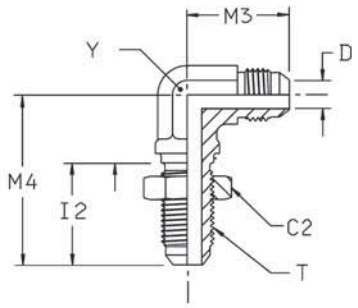
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

Макс. толщина стенки переборки

Типоразмер	Наруж. диам. трубы		Переборочный фитинг прямой Макс. толщина	Переборочный фитинг фасонный Макс. толщина
	дюйм	метрич.	мм	мм
4	1/4	6	8,4	5,3
5	5/16	8	8,4	5,3
6	3/8	10	10,7	7,1
8	1/2	12	11,2	8,4
10	5/8	14–16	10,9	8,1
12	3/4	18–20	11,2	8,6
14	7/8	22	10,4	7,9
16	1	25	9,9	7,4
20	1 1/4	28–32	10,2	7,4
24	1 1/2	35–38	7,1	—
32	2		7,1	—

WEMTX Переборочный фитинг угловой

Соединитель Triple-Lok® 37°
SAE 070701 MS51507



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	C2	D	I2	M3	M4	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	S	SS
6	1/4	7/16-20	17,5	4,4	23	25	40	11	44	**4 WETX-WLN-S**	**4 WETX-WLN-SS**	**4 WETX-WLN-B**	500	350
8	5/16	1/2-20	19	6	26	27	44	14	59	**5 WEMTXWLNMS**	**5 WETX-WLN-SS**	**5 WETX-WLN-B**	420	350
10	3/8	9/16-18	22	7,5	28	28	46	14	72	**6WEMTXWLNMS**	**6 WETX-WLN-SS**	**6 WETX-WLN-B**	420	350
12	1/2	3/4-16	24	9,9	32	34,5	54	19	145	**8WEMTXWLNMS**	**8 WETX-WLN-SS**	**8 WETX-WLN-B**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	30	12	35	40	61	22	212	**10WEMTXWLNMS**	**10 WETX-WLN-SS**	**10 WETX-WLN-B**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	36	15,5	40	45	68	27	345	**12WEMTXWLNMS**	**12 WETX-WLN-SS**	**12 WETX-WLN-B**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	38	18	40	49	71	33	370	**14 WETX-WLN-S**	**14 WETX-WLN-SS**		280	280
25	1	1 5/16-12	41	21,5	40	49	71	33	474	**16 WETX-WLN-S**	**16 WETX-WLN-SS**		280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	47,6	27,4	41	55	79	41	753	**20 WETX-WLN-S**	**20 WETX-WLN-SS**		280	280

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

Для заказа варианта без контргайки удалите суффикс “WLNM” (например, 16WETX)

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.

Для латуни снизить давление на 35%.

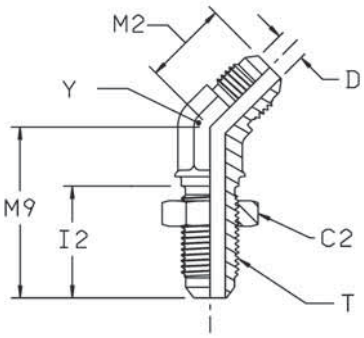
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

Макс. толщина стенки переборки

Типоразмер	Наруж. диам. трубы		Переборочный фитинг прямой Макс. толщина	Переборочный фитинг фасонный Макс. толщина
	дюйм	метрич.	мм	мм
4	1/4	6	8,4	5,3
5	5/16	8	8,4	5,3
6	3/8	10	10,7	7,1
8	1/2	12	11,2	8,4
10	5/8	14–16	10,9	8,1
12	3/4	18–20	11,2	8,6
14	7/8		10,4	7,9
16	1	22–25	9,9	7,4
20	1 1/4	28–32	10,2	7,4
24	1 1/2	35–38	7,1	—
32	2		7,1	—

WNTX 45° Переборочный фитинг угловой 45°

Соединитель Triple-Lok® 37°
SAE 070801 MS51509



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	C2	D	I2	M2	M9	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	17,5	4,4	26	18	39	11	32	**4 WNTX-WLN-S**	**4 WNTX-WLN-SS**	500	350
8	5/16	1/2-20	19	6	26	20	42	14	41	**5 WNTX-WLN-S**		420	—
10	3/8	9/16-18	20,5	7,5	28	21	42	14	48	**6 WNTX-WLN-S**	**6 WNTX-WLN-SS**	420	350
12	1/2	3/4-16	25,5	9,9	32	33	62	19	105	**8 WNTX-WLN-S**	**8 WNTX-WLN-SS**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	28,5	12,3	35	28	55	22	152	**10 WNTX-WLN-S**	**10 WNTX-WLN-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	35	15,5	40	33	62	27	245	**12 WNTX-WLN-S**	**12 WNTX-WLN-SS**	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	41	21,5	40	37	65	33	355	**16 WNTX-WLN-S**	**16 WNTX-WLN-SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	47,6	27,4	41	40	67	41	465	**20 WNTX-WLN-S**		280	—

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

Для заказа варианта без контргайки удалите суффикс “WLN” (например, 16 WNTX)

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

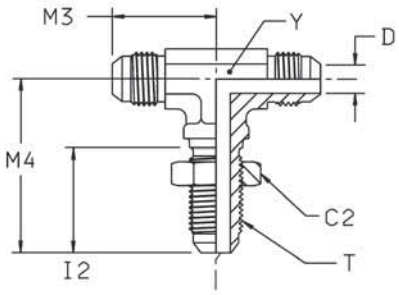
K

Макс. толщина стенки переборки

Типоразмер	Наруж. диам. трубы		Переборочный фитинг прямой Макс. толщина	Переборочный фитинг фасонный Макс. толщина
	дюйм	метрич.	мм	мм
4	1/4	6	8,4	5,3
5	5/16	8	8,4	5,3
6	3/8	10	10,7	7,1
8	1/2	12	11,2	8,4
10	5/8	14–16	10,9	8,1
12	3/4	18–20	11,2	8,6
14	7/8		10,4	7,9
16	1	22–25	9,9	7,4
20	1 1/4	28–32	10,2	7,4
24	1 1/2	35–38	7,1	—
32	2		7,1	—

WJTX Переборочный тройник-ответвитель

Соединитель Triple-Lok® 37°
SAE 070959 MS51515



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	C2	D	I2	M3	M4	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	17,5	4,4	26	25	40	11	45	**4 WJTX-WLN-S**	**4 WJTX-WLN-SS**	500	350
10	3/8	9/16-18	20,6	7,5	28	28	46	14	71	**6 WJTX-WLN-S**	**6 WJTX-WLN-SS**	420	350
12	1/2	3/4-16	25	9,9	32	35	54	19	158	**8 WJTX-WLN-S**	**8 WJTX-WLN-SS**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	28,5	12	35	40	61	27	297	**10 WJTX-WLN-S**	**10 WJTX-WLN-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	35	15,5	40	45	68	27	379	**12 WJTX-WLN-S**	**12 WJTX-WLN-SS**	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	41,3	21,4	40	49	71	33	420	**16 WJTX-WLN-S**		280	—
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	47,6	24,4	41	55	79	44,5	500	**20 WJTX-WLN-S**		280	—

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

Для заказа варианта без контргайки удалите суффикс “WLN” (например, 16 WJTX)

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

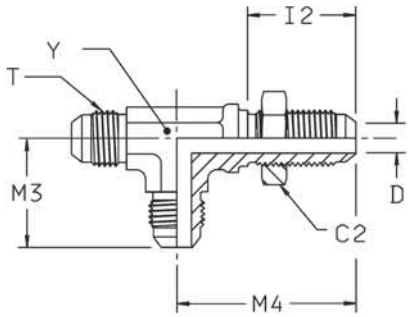
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

Макс. толщина стенки переборки

Типоразмер	Наруж. диам. трубы дюйм	Наруж. диам. трубы метрич.	Переборочный фитинг прямой Макс. толщина мм	Переборочный фитинг фасонный Макс. толщина мм
4	1/4	6	8,4	5,3
5	5/16	8	8,4	5,3
6	3/8	10	10,7	7,1
8	1/2	12	11,2	8,4
10	5/8	14–16	10,9	8,1
12	3/4	18–20	11,2	8,6
14	7/8		10,4	7,9
16	1	22–25	9,9	7,4
20	1 1/4	28–32	10,2	7,4
24	1 1/2	35–38	7,1	—
32	2		7,1	—

WJJTX Переборочный тройник проходной

Соединитель Triple-Lok® 37°
SAE 070958 MS51516



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	C2 мм	D мм	I2 мм	M3 мм	M4 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	7/16-20	17,5	4,4	26	25	40	11	58	**4 WJJTX-WLN-S**	500
10	3/8	9/16-18	20,6	7,5	28	28	46	14	75	**6 WJJTX-WLN-S**	420
12	1/2	3/4-16	25	9,9	32	35	54	19	158	**8 WJJTX-WLN-S**	420
14, 15,16	5/8	7/8-14	28,5	12	35	40	61	27	309	**10 WJJTX-WLN-S**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	35	15,5	40	45	68	27	340	**12 WJJTX-WLN-S**	350
22, 25	1	1 5/16-12	41,3	21,5	40	49	71	36,5	390	**16 WJJTX-WLN-S**	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	47,6	27,5	41	55	79	44,5	450	**20 WJJTX-WLN-S**	280

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

Для заказа варианта без контргайки удалите суффикс “WLN” (например, 16 WJJTX)

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

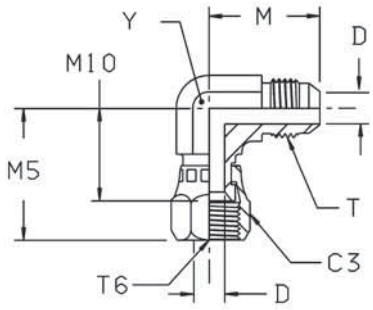
K

Макс. толщина стенки переборки

Типоразмер	Наруж. диам. трубы дюйм	метрич.	Переборочный фитинг прямой Макс. толщина мм	Переборочный фитинг фасонный Макс. толщина мм
4	1/4	6	8,4	5,3
5	5/16	8	8,4	5,3
6	3/8	10	10,7	7,1
8	1/2	12	11,2	8,4
10	5/8	14–16	10,9	8,1
12	3/4	18–20	11,2	8,6
14	7/8		10,4	7,9
16	1	22–25	9,9	7,4
20	1 1/4	28–32	10,2	7,4
24	1 1/2	35–38	7,1	—
32	2		7,1	—

C6MX Фитинг угловой

Соединитель Triple-Lok® 37° / Стяжная гайка Triple-Lok® 37°
SAE 070221 MS51521



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	C3	D	M	M5	M10	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
	3/16	3/8-24	3/8-24		3	21	25	18		27	**3 C6X-S**		500	—
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4,4	23	25	17	11	37	**4C6MXS**	**4C6MXSS**	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	24	25	17	13	43	**5C6MXS**	**5C6MXSS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	7,5	27	27	22	14	54	**6C6MXS**	**6C6MXSS**	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	9,9	32	34	24	19	105	**8C6MXS**	**8C6MXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	37	40	28	22	162	**10C6MXS**	**10C6MXSS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	15,5	42	42	30	27	260	**12C6MXS**	**12C6MXSS**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18,3	46	45	34	33	293	**14 C6X-S**		250	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	21,5	46	52	37	33	420	**16C6MXS**	**16C6MXSS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	27,5	52	59	43	41	679	**20C6MXS**	**20C6MXSS**	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33	59	67	47	48	747	**24 C6X-S**	**24C6MXSS**	170	140
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	73	45	78	87	62	64	920	**32 C6X-S**		110	—

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

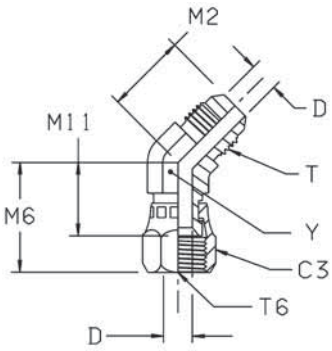
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

V6MX Фитинг угловой 45°

Соединитель Triple-Lok® 37° / Стяжная гайка Triple-Lok® 37°
SAE 070321 MS51522



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	C3	D	M2	M6	M11	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14,3	4,4	18	24	15	11	30	**4 V6X-S**	**4 V6X-SS**	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	20	26	16	14	45	**5 V6X-S**	**5 V6X-SS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	7,5	21	29	19	14	47	**6V6MXS**	**6 V6X-SS**	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	9,9	25	33	22	19	89	**8V6MXS**	**8 V6X-SS**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12,3	28	37	24	22	131	**10V6MXS**	**10 V6X-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	15,5	33	38	24	27	203	**12V6MXS**	**12 V6X-SS**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18,2	37	43	28	30	291	**14 V6X-S**		250	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	21,4	37	46	30	33,3	335	**16 V6X-S**	**16 V6X-SS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50,8	27,3	40	53	36	41	572	**20 V6X-S**	**20 V6X-SS**	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33,3	45	58	39	48	715	**24 V6X-S**	**24 V6X-SS**	170	140
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	73	45,2	56	73	50	66	960	**32 V6X-S**	**32 V6X-SS**	110	110

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

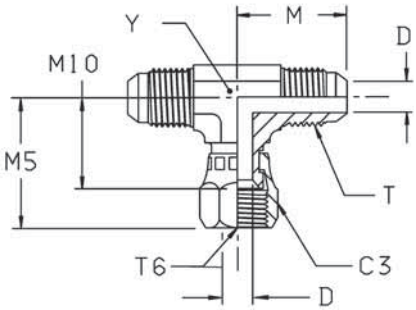
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

S6MX Тройник-ответвитель со стяжной гайкой

Соединитель Triple-Lok® 37° / Стяжная гайка Triple-Lok® 37°
SAE 070433 MS51524



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	C3	D	M	M5	M10	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14,3	4,4	23	26	17	11	44	**4 S6X-S**	**4 S6X-SS**	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	24	27	17	13	58	**5S6MXS**	**5 S6X-SS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	7,5	27	32	22	14	71	**6S6MXS**	**6 S6X-SS**	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	9,9	32	35	24	19	133	**8S6MXS**	**8 S6X-SS**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12,3	37	41	28	22	203	**10S6MXS**	**10 S6X-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	15,5	42	43	30	27	328	**12S6MXS**	**12 S6X-SS**	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	21,5	46	52	36	33	483	**16S6MXS**	**16 S6X-SS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50,8	27,3	52	60	43	41	708	**20 S6X-S**	**20 S6X-SS**	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33,3	59	68	49	47,7	1100	**24 S6X-S**	**24 S6X-SS**	170	170

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

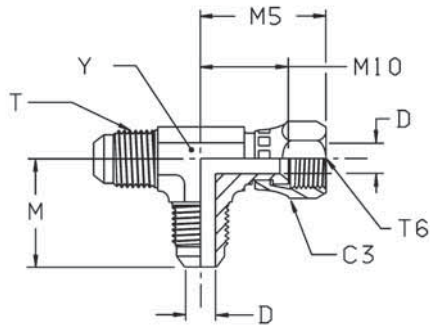
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

R6MX Тройник проходной со стяжной гайкой

Соединитель Triple-Lok® 37° / Стяжная гайка Triple-Lok® 37°
SAE 070432



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	C3	D	M	M5	M10	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4,4	23	26	17	11	44	**4R6MXS**	**4 R6X-SS**	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	24	26	17	13	56	**5R6MXS**	**5 R6X-SS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	7,5	27	32	22	14	69	**6R6MXS**	**6 R6X-SS**	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	9,9	32	35	24	19	136	**8R6MXS**	**8 R6X-SS**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12,3	37	41	28	22	207	**10R6MXS**	**10 R6X-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	15,5	42	43	30	27	319	**12R6MXS**	**12 R6X-SS**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18,2	46	46	49	34	333	**14 R6X-S**	**14 R6MX-SS**	250	250
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	21,5	46	51	36	33	489	**16R6MXS**	**16 R6X-SS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50,8	27,4	52	60	43	41	712	**20 R6X-S**	**20 R6X-SS**	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33,3	59	66	47	47,7	1100	**24 R6X-S**	**24 R6X-SS**	170	170

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

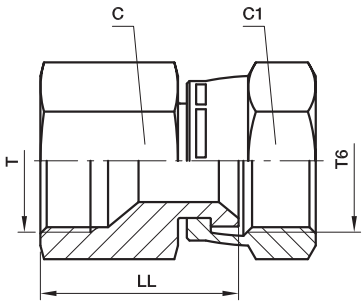
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

BBMTX Соединитель с внутр. резьбой поворотный

Внутренняя резьба Triple-Lok® 37° / Стяжная гайка Triple-Lok® 37°



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	C	C1	LL	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	T6	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	14	23	25	**4BBMTXS**	**4BBMTXSS**	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	17	25,5	32	**5BBMTXS**	**5BBMTXSS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	19	25,5	60	**6BBMTXS**	**6BBMTXSS**	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	22	32	87	**8BBMTXS**	**8BBMTXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	27	36	150	**10BBMTXS**	**10BBMTXSS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	32	37	221	**12BBMTXS**	**12BBMTXSS**	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	41	38	42	348	**16BBMTXS**	**16BBMTXSS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	50	47	955	**20BBMTXS**	**20BBMTXSS**	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	60	60	54	1031	**24BBMTXS**	**24BBMTXSS**	170	140

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

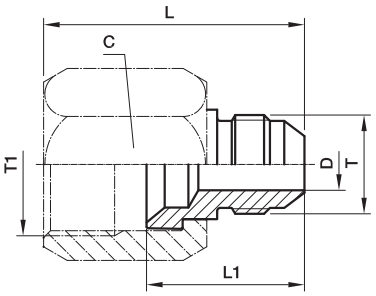
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

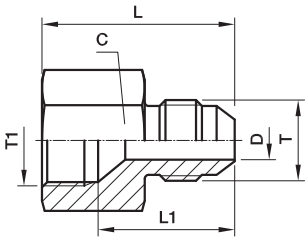
TRMTX Редуктор трубный

Соединитель Triple-Lok® 37° / Внутренняя резьба* Triple-Lok® 37°
SAE 070123 MS51534
*Форма A, фиксированный
с внутренней резьбой

Форма B*



Форма A



* Для формы B требуется
гайка BTX или BTMX
(необходимо заказывать отдельно)

Труба Метрич. T1 Н.Д.	Труба Метрич. T Н.Д.	Труба дюйм T1 Н.Д.	Труба дюйм T Н.Д.	Резьба UN/UNF-2B T1	Резьба UN/UNF-2A T	Тур	C мм	D мм	L мм	L1 мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	Triple-Lok® Нерж. сталь	Triple-Lok® Латунь	PN (бар) S	PN (бар) SS
		1/4	1/8	7/16-20	5/16-24	B	14,3	1,6	29	19	16	**4-2 TRTX-S**	**4-2TRMTXSS**		500	350
8	6	5/16	1/4	1/2-20	7/16-20	A	17	4,4	29	20	21	**5-4TRMTXS**	**5-4TRMTXSS**		420	350
10	6	3/8	1/4	9/16-18	7/16-20	B	19	4,4	36	24,5	35	**6-4TRTXS**	**6-4TRMTXSS**	**6-4 TRTX-B**	420	350
10	8	3/8	5/16	9/16-18	1/2-20	A	19	6	30	21	29	**6-5TRMTXS**	**6-5TRMTXSS**		420	350
12	6	1/2	1/4	3/4-16	7/16-20	B	22	4,4	38	25,5	38	**8-4TRTXS**	**8-4TRMTXSS**	**8-4 TRTX-B**	420	350
12	8	1/2	5/16	3/4-16	1/2-20	B	22	6	38	25,5	35	**8-5TRTXS**	**8-5TRMTXSS**		420	350
12	10	1/2	3/8	3/4-16	9/16-18	B	22	7,5	38	25,5	32	**8-6TRTXS**	**8-6TRMTXSS**	**8-6 TRTX-B**	420	350
14, 15, 16	6	5/8	1/4	7/8-14	7/16-20	B	27	4,4	41	26	83	**10-4 TRTX-S**	**10-4TRMTXSS**		350	350
14, 15, 16	8	5/8	5/16	7/8-14	1/2-20	B	27	6	41	26	80	**10-5TRTXS**	**10-5TRMTXSS**		350	350
14, 15, 16	10	5/8	3/8	7/8-14	9/16-18	B	27	7,5	41	26	78	**10-6 TRTX-S**	**10-6TRMTXSS**	**10-6 TRTX-B**	350	350
14, 15, 16	12	5/8	1/2	7/8-14	3/4-16	A	27	9,9	36,5	24,5	73	**10-8TRMTXS**	**10-8TRMTXSS**		350	350
18, 20	6	3/4	1/4	1 1/16-12	7/16-20	B	31,8	4,4	42,5	27,5	120	**12-4 TRTX-S**	**12-4TRMTXSS**	**12-4 TRTX-B**	350	350
18, 20	8	3/4	5/16	1 1/16-12	1/2-20	B	32	6	42,5	27,5	118	**12-5TRTXS**	**12-5TRMTXSS**		350	350
18, 20	10	3/4	3/8	1 1/16-12	9/16-18	B	31,8	7,5	43	27,5	115	**12-6 TRTX-S**	**12-6TRMTXSS**	**12-6 TRTX-B**	350	350
18, 20	12	3/4	1/2	1 1/16-12	3/4-16	B	32	9,9	45	30	128	**12-8TRTXS**	**12-8TRMTXSS**	**12-8 TRTX-B**	350	350
18, 20	14, 15, 16	3/4	5/8	1 1/16-12	7/8-14	A	32	12,3	42	29,5	119	**12-10TRMTXS**	**12-10TRMTXSS**		350	350
22	10	7/8	3/8	1 3/16-12	9/16-18	B	35	7,5	45	29	102	**14-6 TRTX-S**	**14-6TRMTXSS**		350	350
22	14, 15,16	7/8	5/8	1 3/16-12	7/8-14	B	35	12,3	50	34	120	**14-10 TRTX-S**	**14-10TRMTXSS**		350	350
22	18, 20	7/8	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	A	35	15,5	46,5	33	166	**14-12 TRTX-S**	**14-12TRMTXSS**		350	350
25	6	1	1/4	1 5/16-12	7/16-20	B	38	4,4	46,5	31	205	**16-4 TRTX-S**	**16-4TRMTXSS**		310	350
25	10	1	3/8	1 5/16-12	9/16-18	B	41	7,5	46,5	29,5	215	**16-6TRTXS**	**16-6TRMTXSS**		310	350
25	12	1	1/2	1 5/16-12	3/4-16	B	38	9,9	49	32	228	**16-8 TRTX-S**	**16-8TRMTXSS**		310	350
25	14, 15, 16	1	5/8	1 5/16-12	7/8-14	B	41	12,3	52	34,5	239	**16-10TRTXS**	**16-10TRMTXSS**		310	350
25	18, 20	1	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	B	41	15,5	54,5	37	252	**16-12TRTXS**	**16-12TRMTXSS**		310	280
25	22	1	7/8	1 5/16-12	1 3/16-12	A	38	18,2	48,5	34	224	**16-14 TRTXN-S**	**16-14TRMTXSS**		310	280
28, 30, 32	12	1 1/4	1/2	1 5/8-12	3/4-16	B	50	9,9	54	36	380	**20-8TRTXS**	**20-8TRMTXSS**		310	280
28, 30, 32	14, 15, 16	1 1/4	5/8	1 5/8-12	7/8-14	B	50	12,3	56	38	380	**20-10TRTXS**	**20-10TRMTXSS**		280	280
28, 30, 32	18, 20	1 1/4	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	B	50	15,5	57	39	370	**20-12TRTXS**	**20-12TRMTXSS**		280	280
28, 30, 32	25	1 1/4	1	1 5/8-12	1 5/16-12	B	50	21,5	59	40,5	355	**20-16TRTXS**	**20-16TRMTXSS**		280	280
35, 38	20	1 1/2	3/4	1 7/8-12	1 1/16-12	B	60	15,5	63	41,5	520	**24-12TRTXS**	**24-12TRMTXSS**		210	280
35, 38	25	1 1/2	1	1 7/8-12	1 5/16-12	B	57	21,5	63	41,5	570	**24-16 TRTX-S**	**24-16TRMTXSS**		210	140
35, 38	28, 30, 32	1 1/2	1 1/4	1 7/8-12	1 5/8-12	B	57	27,4	64	43	614	**24-20 TRTX-S**	**24-20TRMTXSS**		210	140
42	35, 38			2 1/4-12	1 7/8-12	B	65	33,3	72	48,5	839	**28-24TRTXS**	**28-24TRMTXSS**		140	140
50	38	2	1 1/2	2 1/2-12	1 7/8-12	B	73	33,3	75	48,5	900	**32-24 TRTX-S**			140	—

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

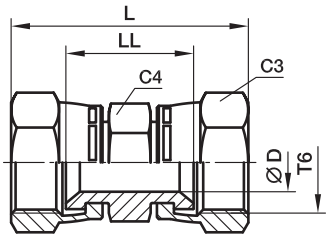
Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.

Для латуни снизить давление на 35%.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

HMX6 Соединитель

Стяжные гайки Triple-Lok® 37°



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2B	C3	C4	D	L	LL	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T6	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	14,3	14,3	4,4	38	20	27	**4 HX6-S**	**4HMX6SS**	500	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	17,5	17,5	7,5	45	26	35	**6 HX6-S**	**6HMX6SS**	350	350
12	1/2	3/4-16	22,2	22,2	9,9	51	29	64	**8 HX6-S**	**8HMX6SS**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	25,4	25,4	12,3	58	32	115	**10 HX6-S**	**10HMX6SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	31,8	31,8	15,5	62	33	185	**12 HX6-S**	**12HMX6SS**	350	350
25	1	1 5/16-12	38	38	21,4	68	38	235	**16 HX6-S**	**16HMX6SS**	250	250

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

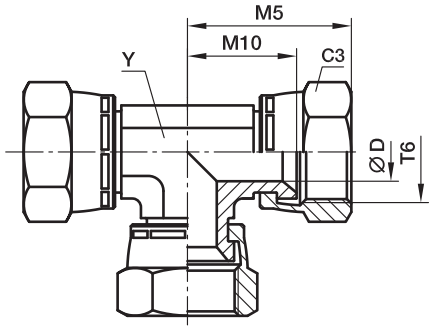
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

JX6 Тройник соединительный со стяжными гайками

Стяжные гайки Triple-Lok® 37°



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2B T6	C3 мм	D мм	M5 мм	M10 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	7/16-20	14,3	4,4	26	17	11	55	**4 JX6-S**	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	17,5	7,5	32	22	14	85	**6 JX6-S**	350
12	1/2	3/4-16	22,2	9,9	35	24	19	150	**8 JX6-S**	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	25,4	12,3	42	29	22	220	**10 JX6-S**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	31,8	15,5	42	30	27	345	**12 JX6-S**	350
25	1	1 5/16-12	38	21,4	52	36	30	510	**16 JX6-S**	250

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

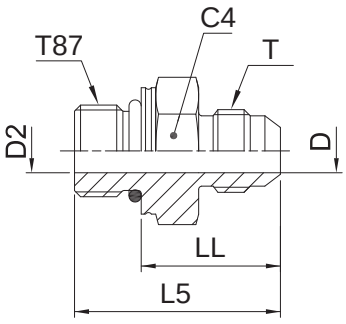
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

F87OMX Ввертной фитинг

Triple-Lok® 37° / Наружная метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149)



Наруж. диам. трубы		Резьба метричес.	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	L5	LL	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T87	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20	14	4,4	4,4	30	21,5	25	**4M10F87OMXS**	**4M10F87OMXSS**	500	350
8	5/16	M 10×1,0	1/2-20	14	4,4	6	30	21,5	30	**5M10F87OMXS**	**5M10F87OMXSS**	420	350
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20	19	6	6	33	22	37	**5M12F87OMXS**	**5M12F87OMXSS**	420	350
8	5/16	M 14×1,5	1/2-20	19	6	6	34	23	40	**5M14F87OMXS**	**5M14F87OMXSS**	420	350
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18	19	7,5	7,5	34	23	44	**6M14F87OMXS**	**6M14F87OMXSS**	420	350
10	3/8	M 16×1,5	9/16-18	22	7,5	7,5	35,5	24,5	53	**6M16F87OMXS**	**6M16F87OMXSS**	420	350
10	3/8	M 18×1,5	9/16-18	24	7,5	7,5	36,5	24	60	**6M18F87OMXS**	**6M18F87OMXSS**	350	350
12	1/2	M 14×1,5	3/4-16	19	9,9	7,5	36	25	41	**8M14F87OMXS**	**8M14F87OMXSS**	420	350
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16	22	9,9	9	38	26,5	57	**8M16F87OMXS**	**8M16F87OMXSS**	420	350
12	1/2	M 18×1,5	3/4-16	24	9,9	9,9	39	26,5	71	**8M18F87OMXS**	**8M18F87OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	M 14×1,5	7/8-14	24	12,3	7,5	40,5	29,5	73	**10M14F87OMXS**	**10M14F87OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	M 18×1,5	7/8-14	24	12,3	11	43	30,5	75	**10M18F87OMXS**	**10M18F87OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	M 22×1,5	7/8-14	27	12,3	12,3	43,5	30,5	98	**10M22F87OMXS**	**10M22F87OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	M 27×2,0	7/8-14	32	12,3	12,3	46	30	75	**10M27F87OMXS**	**10M27F87OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 22×1,5	1 1/16-12	27	15,5	14	48	35	104	**12M22F87OMXS**	**12M22F87OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12	32	15,5	15,5	51	35	158	**12M27F87OMXS**	**12M27F87OMXSS**	350	350
25	1	M 27×2,0	1 5/16-12	36	21,5	18	50,5	34,5	206	**16M27F87OMXS**	**16M27F87OMXSS**	280	280
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12	41	21,5	21,5	53	37	273	**16M33F87OMXS**	**16M33F87OMXSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 5/8-12	50	27,5	30	55	39	431	**20M42F87OMXS**	**20M42F87OMXSS**	280	210
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	1 7/8-12	55	33	33	59	41,5	564	**24M48F87OMXS**	**24M48F87OMXSS**	210	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

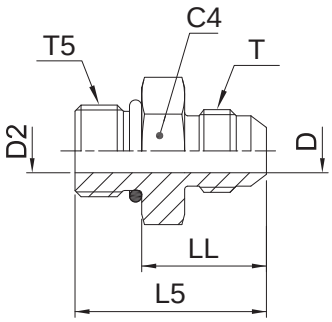
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F5OMX Ввертной фитинг

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 070120 MS51525

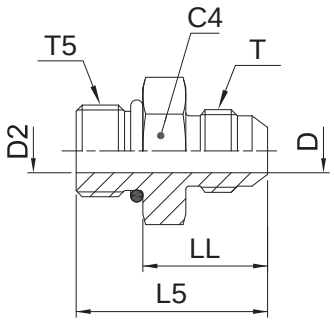


Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	L5	LL	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T5	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
	1/8	5/16-24	5/16-24	11	1,6	1,6	27	19	8	**2 F5OX-S**		500	—
	3/16	3/8-24	3/8-24	13	3	3	28	20	10	**3 F5OX-S**		500	—
	3/16	5/16-24	3/8-24	13	3	1,6	28	20	9	**3-2 F5OX-S**		500	—
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14,3	4,4	4,4	31	22	15	**4F5OMXS**	**4F5OMXSS**	500	350
6	1/4	3/8-24	7/16-20	14,3	4,4	3	30	23	12		**4-3F5OMXSS**	500	350
6	1/4	1/2-20	7/16-20	16	4,4	4,4	31	22	25	**4-5 F5OX-S**	**4-5F5OMXSS**	420	350
6	1/4	9/16-18	7/16-20	17	4,4	4,4	33	23	27	**4-6F5OMXS**	**4-6F5OMXSS**	420	350
6	1/4	3/4-16	7/16-20	22,3	4,4	4,4	35	24	35	**4-8 F5OX-S**	**4-8F5OMXSS**	420	350
6	1/4	7/8-14	7/16-20	25,5	4,4	4,4	38	25	60	**4-10 F5OX-S**	**4-10F5OMXSS**	350	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	6	31	22	18	**5F5OMXS**	**5F5OMXSS**	420	350
8	5/16	7/16-20	1/2-20	14	6	4,5	31	22	18	**5-4F5OMXS**	**5-4F5OMXSS**	420	350
8	5/16	9/16-18	1/2-20	17,5	6	6	33	23	25	**5-6 F5OX-S**	**5-6F5OMXSS**	420	350
8	5/16	3/4-16	1/2-20	22,2	6	6	35	24	40	**5-8 F5OX-S**	**5-8F5OMXSS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	7,5	7,5	33	23	25	**6F5OMXS**	**6F5OMXSS**	420	350
10	3/8	7/16-20	9/16-18	16	7,5	4,4	32	23	40	**6-4 F5OX-S**	**6-4F5OMXSS**	420	350
10	3/8	1/2-20	9/16-18	16	7,5	6	32	23	56	**6-5 F5OX-S**	**6-5F5OMXSS**	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-18	22	7,5	7,5	35	24	44	**6-8F5OMXS**	**6-8F5OMXSS**	420	350
10	3/8	7/8-14	9/16-18	27	7,5	7,5	38	25	85	**6-10F5OMXS**	**6-10F5OMXSS**	350	350
10	3/8	1 1/16-12	9/16-18	31,8	7,5	15,5	42	27	100	**6-12 F5OX-S**	**6-12F5OMXSS**	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	9,9	9,9	38	27	58	**8F5OMXS**	**8F5OMXSS**	420	350
12	1/2	7/16-20	3/4-16	20,5	9,9	4,4	38	29	40	**8-4 F5OX-S**	**8-4F5OMXSS**	420	350
12	1/2	9/16-18	3/4-16	19	9,9	7,5	36,5	26,5	44	**8-6F5OMXS**	**8-6F5OMXSS**	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	27	9,9	9,9	41	28	73	**8-10F5OMXS**	**8-10F5OMXSS**	350	350
12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	32	9,9	9,9	45	30	126	**8-12F5OMXS**	**8-12F5OMXSS**	350	350
12	1/2	1 5/16-12	3/4-16	38	9,9	9,9	45	30	160	**8-16 F5OX-S**	**8-16F5OMXSS**	310	310
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12,3	12,3	43	30,5	75	**10F5OMXS**	**10F5OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	9/16-18	7/8-14	23,8	12,3	7,5	43	33	60	**10-6 F5OX-S**	**10-6F5OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	3/4-16	7/8-14	24	12,3	9,9	42	30,5	65	**10-8F5OMXS**	**10-8F5OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	32	12,3	12,3	47	32	132	**10-12F5OMXS**	**10-12F5OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	1 5/16-12	7/8-14	38	12,3	12,3	48	33	170	**10-16 F5OX-S**	**10-16F5OMXSS**	310	310
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	15,5	15,5	50	35	134	**12F5OMXS**	**12F5OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-16	1 1/16-12	28,6	15,5	9,9	49	38	104	**12-8 F5OX-S**	**12-8F5OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	27	15,5	12,3	48	35	108	**12-10F5OMXS**	**12-10F5OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	35	15,5	15,5	50	35	170	**12-14 F5OX-S**	**12-14F5OMXSS**	310	310
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	38	15,5	21,5	50,5	35,5	197	**12-16 F5OX-S**	**12-16F5OMXSS**	310	310
18, 20	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	47,6	15,5	15,5	53	38	230	**12-20 F5OX-S**	**12-20F5OMXSS**	280	280
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18,2	18,2	51	36	174	**14 F5OX-S**	**14F5OMXSS**	280	280
22	7/8	1 5/16-12	1 3/16-12	38	18,2	18,2	51	36	223	**14-16 F5OX-S**	**14-16F5OMXSS**	280	280
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	41	21,5	21,5	52	36,5	203	**16F5OMXS**	**16F5OMXSS**	280	280
25	1	3/4-16	1 5/16-12	35	21,4	9,9	45	34	160	**16-8 F5OX-S**	**16-8F5OMXSS**	280	280

Продолжение на странице K28

F5OMX Ввертной фитинг

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 070120 MS51525



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	L5	LL	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T5	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
25	1	7/8-14	1 5/16-12	35	21,4	12,3	53	40	183	**16-10 F5OX-S**	**16-10F5OMXSS**	280	280
25	1	1 1/16-12	1 5/16-12	36	21,4	15,5	52	36.5	204	**16-12F5OMXS**	**16-12F5OMXSS**	280	280
25	1	1 3/16-12	1 5/16-12	35	21,4	18,3	52	37	198	**16-14 F5OX-S**	**16-14F5OMXSS**	280	280
25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	47,6	21,4	21,4	54	39	270	**16-20 F5OX-S**	**16-20F5OMXSS**	280	280
25	1	1 7/8-12	1 5/16-12	54	21,4	21,4	56	41	310	**16-24 F5OX-S**	**16-24F5OMXSS**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	27,5	27,5	55	40	274	**20F5OMXS**	**20F5OMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/16-12	1 5/8-12	43	27,4	15,5	58	43	250	**20-12 F5OX-S**	**20-12F5OMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 5/8-12	43	27,4	21,4	59	44	280	**20-16 F5OX-S**	**20-16F5OMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 5/16-12	54	27,4	27,4	57	42	454	**20-24 F5OX-S**		280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	55	33	33	60	45	355	**24F5OMXS**	**24F5OMXSS**	210	140
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	1 7/8-12	51	33,3	27,4	64	49	340	**24-20 F5OX-S**	**24-20F5OMXSS**	210	140
35, 38	1 1/2	2 1/2-12	1 7/8-12	70	33,3	33,3	64	49	400	**24-32 F5OX-S**		140	—
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45,2	45,2	71	56	650	**32 F5OX-S**		140	—
	2	1 7/8-12	2 1/2-12	66,7	45,2	33,3	75	60	600	**32-24 F5OX-S**		140	—

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

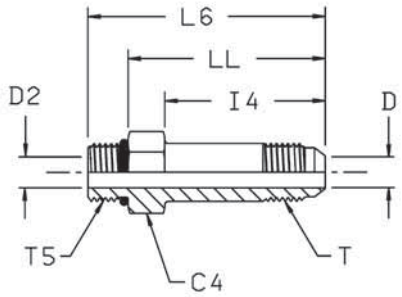
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

FF5OMX Ввертной фитинг удлинённый

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 070122 MS51526



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	I4	L6	LL	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T5	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14,3	4,4	4,4	35	53	44	33	**4 FF5OX-S**	**4 FF5OX-SS**	500	500
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17,5	7,5	7,5	40	59	49	53	**6 FF5OX-S**	**6 FF5OX-SS**	420	420
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22,2	9,9	9,9	48	69	58	104	**8 FF5OX-S**	**8 FF5OX-SS**	420	420
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	25,4	12,3	12,3	53	77	64	151	**10 FF5OX-S**	**10 FF5OX-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	31,8	15,5	15,5	64	92	77	277	**12 FF5OX-S**	**12 FF5OX-SS**	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	21,4	21,4	72	101	86	458	**16 FF5OX-S**	**16 FF5OX-SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	47,6	27,4	27,4	88	119	104	862	**20 FF5OX-S**	**20 FF5OX-SS**	280	280

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

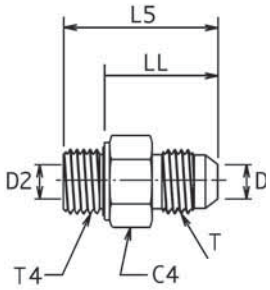
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

F42EDMX Ввертной фитинг

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	L5	LL	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4,4	4,4	30	22	20	**4F42EDMXS**	**4F42EDMXSS**	500	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4,4	4,4	35	23	34	**4-4F42EDMXS**	**4-4F42EDMXSS**	420	350
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4,4	4,4	36	24	47	**4-6F42EDMXS**	**4-6F42EDMXSS**	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	27	4,4	4,4	39,5	25,5	99	**4-8F42EDMXS**	**4-8F42EDMXSS**	350	350
6	1/4	3/4-14	7/16-20	32	4,4	18	43	27	88	**4-12F42EDMXS**	**4-12F42EDMXSS**	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	4	30	22	20	**5F42EDMXS**	**5F42EDMXSS**	420	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	6	35	23	30	**5-4F42EDMXS**	**5-4F42EDMXSS**	420	350
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6	6	36	24	47	**5-6F42EDMXS**	**5-6F42EDMXSS**	420	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	7,5	6	35	23	28	**6F42EDMXS**	**6F42EDMXSS**	420	350
10	3/8	1/8-28	9/16-18	17	7,5	4	31	23	27	**6-2F42EDMXS**	**6-2F42EDMXSS**	420	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	7,5	7,5	36	24	40	**6-6F42EDMXS**	**6-6F42EDMXSS**	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	7,5	7,5	39,5	25,5	95	**6-8F42EDMXS**	**6-8F42EDMXSS**	350	350
10	3/8	3/4-14	9/16-18	32	7,5	18	45,5	29,5	100	**6-12F42EDMXS**	**6-12F42EDMXSS**	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	9,9	9	38,5	26,5	50	**8F42EDMXS**	**8F42EDMXSS**	420	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	9,9	6	39	27	40	**8-4F42EDMXS**	**8-4F42EDMXSS**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	9,9	9,9	42	28	100	**8-8F42EDMXS**	**8-8F42EDMXSS**	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	32	9,9	9,9	46	30	100	**8-12F42EDMXS**	**8-12F42EDMXSS**	350	350
12	1/2	1-11	3/4-16	41	9,9	23	53	35	150	**8-16F42EDMXS**	**8-16F42EDMXSS**	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12,3	12,3	45	31	103	**10F42EDMXS**	**10F42EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	24	12,3	6	41	29	110	**10-4F42EDMXS**	**10-4F42EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12,3	9	43	31	65	**10-6F42EDMXS**	**10-6F42EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	32	12,3	12,3	48	32	160	**10-12F42EDMXS**	**10-12F42EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1-11	7/8-14	41	12,3	12,3	51	33	205	**10-16F42EDMXS**	**10-16F42EDMXSS**	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	32	15,5	15,5	51	35	165	**12F42EDMXS**	**12F42EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	3/8-19	1 1/16-12	27	15,5	9	50	38	105	**12-6F42EDMXS**	**12-6F42EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	15,5	14	49	35	118	**12-8F42EDMXS**	**12-8F42EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	41	15,5	15,5	53,5	34,5	292	**12-16F42EDMXS**	**12-16F42EDMXSS**	280	280
18, 20	3/4	1 1/4-11	1 1/16-12	50	15,5	30	62	42	220	**12-20F42EDMXS**	**12-20F42EDMXSS**	280	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	32	18	18	51	35	173	**14F42EDMXS**	**14F42EDMXSS**	280	280
25	1	1-11	1 5/16-12	41	21,5	21,5	55	37	262	**16F42EDMXS**	**16F42EDMXSS**	280	280
25	1	1/2-14	1 5/16-12	36	21,5	14	54	40	145	**16-8F42EDMXS**	**16-8F42EDMXSS**	280	280
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	21,5	18	53	37	217	**16-12F42EDMXS**	**16-12F42EDMXSS**	280	280
25	1	1 1/4-11	1 5/16-12	50	21,5	21,5	59	39	386	**16-20F42EDMXS**	**16-20F42EDMXSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	27,5	27,5	60	40	375	**20F42EDMXS**	**20F42EDMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	3/4-14	1 5/8-12	46	27,5	27,5	59,5	43,5	220	**20-12F42EDMXS**	**20-12F42EDMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	27,5	23	62	44	255	**20-16F42EDMXS**	**20-16F42EDMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 5/8-12	55	27,5	27,5	64	42	420	**20-24F42EDMXS**	**20-24F42EDMXSS**	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	67	45	480	**24F42EDMXS**	**24F42EDMXSS**	210	140
35, 38	1 1/2	1-11	1 7/8-12	50	33	23	63	45	390	**24-16F42EDMXS**	**24-16F42EDMXSS**	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	30	62	42	420	**24-20F42EDMXS**	**24-20F42EDMXSS**	210	210
42		1 1/2-11	2 1/4-12	60	39	36	71	49	746	**28-24F42EDMXS**	**28-24F42EDMXSS**	140	105

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

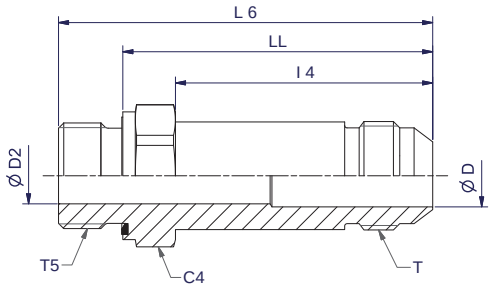
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

FF42EDMX Ввертной фитинг удлинённый

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179-2)
SAE 070122



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	Резьба BSPP T5	C4 мм	D мм	D2 мм	I4 мм	L6 мм	LL мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	Triple-Lok® Нерж. сталь	PN (бар) S	SS
10	3/8	9/16-18	1/4-19	19	8	6	40	61	49	**60**	**6FF42EDMXS**	**6FF42EDMXSS**	420	350
12	1/2	3/4-16	3/8-14	22	10	9	48	70	58	**100**	**8FF42EDMXS**	**8FF42EDMXSS**	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1/2-14	27	12	12	53	79	65	**170**	**10FF42EDMXS**	**10FF42EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	3/4-14	32	16	16	64	93	77	**280**	**12FF42EDMXS**	**12FF42EDMXSS**	350	350

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

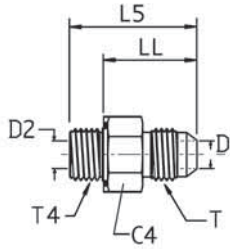
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

F4OMX Фитинг ввертной

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба BSPP – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	L5	LL	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	17	4,4	4,4	28	21	20	**4F4OMXS**	**4F4OMXSS**	350	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4,4	4,4	32	21	34	**4-4F4OMXS**	**4-4F4OMXSS**	350	350
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4,4	4,4	33	22	47	**4-6F4OMXS**	**4-6F4OMXSS**	350	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	30	4,4	4,4	39	24	99	**4-8F4OMXS**	**4-8F4OMXSS**	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	17	6	4,4	28	21	25	**5F4OMXS**	**5F4OMXSS**	350	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	6	32	21	30	**5-4F4OMXS**	**5-4F4OMXSS**	350	350
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6	6	33	22	47	**5-6F4OMXS**	**5-6F4OMXSS**	350	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	7,5	6	32,5	21	28	**6F4OMXS**	**6F4OMXSS**	350	350
10	3/8	1/8-28	9/16-18	17	7,5	4,4	29	22	27	**6-2F4OMXS**	**6-2F4OMXSS**	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	7,5	7,5	33	22	40	**6-6F4OMXS**	**6-6F4OMXSS**	350	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	30	7,5	7,5	38	23,5	25	**6-8F4OMXS**	**6-8F4OMXSS**	350	350
10	3/8	3/4-14	9/16-18	36	7,5	7,5	39,5	25	100	**6-12F4OMXS**	**6-12F4OMXSS**	280	280
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	9,9	9,9	36	25	50	**8F4OMXS**	**8F4OMXSS**	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	9,9	6	41	24	40	**8-4F4OMXS**	**8-4F4OMXSS**	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	30	9,9	9,9	41	27	100	**8-8F4OMXS**	**8-8F4OMXSS**	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	36	9,9	9,9	42	28,5	100	**8-12F4OMXS**	**8-12F4OMXSS**	280	250
12	1/2	1-11	3/4-16	46	9,9	9,9	47	29	150	**8-16F4OMXS**	**8-16F4OMXSS**	280	250
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	30	12,3	12,3	43	28,5	103	**10F4OMXS**	**10F4OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	24	12,3	6	39	28	110	**10-4F4OMXS**	**10-4F4OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12,3	9	39	28	65	**10-6F4OMXS**	**10-6F4OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12,3	12,3	45	30,5	160	**10-12F4OMXS**	**10-12F4OMXSS**	280	250
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	15,5	15,5	47,5	33	165	**12F4OMXS**	**12F4OMXSS**	280	250
18, 20	3/4	3/8-19	1 1/16-12	27	15,5	9	44	34	97	**12-6F4OMXS**	**12-6F4OMXSS**	350	250
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	30	15,5	12	47	32	118	**12-8F4OMXS**	**12-8F4OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	46	15,5	15,5	52,5	34	292	**12-16F4OMXS**	**12-16F4OMXSS**	280	250
18, 20	3/4	1 1/4-11	1 1/16-12	50	15,5	15,5	53	34,5	220	**12-20F4OMXS**	**12-20F4OMXSS**	250	175
25	1	1-11	1 5/16-12	46	21,5	21,5	53,5	35	262	**16F4OMXS**	**16F4OMXSS**	280	250
25	1	1/2-14	1 5/16-12	36	21,5	12	48,5	34	145	**16-8F4OMXS**	**16-8F4OMXSS**	280	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	21,5	15,5	48,5	34	173	**16-12F4OMXS**	**16-12F4OMXSS**	280	250
25	1	1 1/4-11	1 5/16-12	50	27,5	27,5	56	37,5	386	**16-20F4OMXS**	**16-20F4OMXSS**	250	175
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	27,5	27,5	56	37,5	325	**20F4OMXS**	**20F4OMXSS**	250	175
28, 30, 32	1 1/4	3/4-14	1 5/8-12	46	27,5	15,5	51	36,5	220	**20-12F4OMXS**	**20-12F4OMXSS**	280	175
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	27,5	15,5	51	37	330	**20-16F4OMXS**	**20-16F4OMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 5/8-12	55	27,5	27,5	57	38,5	480	**20-24F4OMXS**	**20-24F4OMXSS**	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	61	42,5	480	**24F4OMXS**	**24F4OMXSS**	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	27,5	60,5	42	420	**24-20F4OMXS**	**24-20F4OMXSS**	210	140
42		1 1/2-11	2 1/4	60	39	33	67,5	49	740	**28-24F4OMXS**	**28-24F4OMXSS**	140	105

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

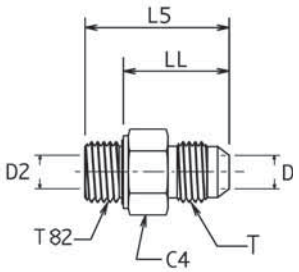
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F82EDMX Ввертной фитинг

Triple-Lok® 37° / Наружная метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)



Наруж. диам. трубы		Резьба Метрич.	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	L5	LL	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T82	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20	14	4,4	4	30	22	19	**4M10F82EDMXS**	**4M10F82EDMXSS**	500	350
6	1/4	M 12×1,5	7/16-20	17	4,4	6	34	22	30	**4M12F82EDMXS**	**4M12F82EDMXSS**	420	350
8	5/16	M 10×1,0	1/2-20	14	6	4	30	22	17	**5M10F82EDMXS**	**5M10F82EDMXSS**	420	350
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20	17	6	6	34	22	28	**5M12F82EDMXS**	**5M12F82EDMXSS**	420	350
8	5/16	M 14×1,5	1/2-20	19	6	7	35	23	35	**5M14F82EDMXS**	**5M14F82EDMXSS**	420	350
10	3/8	M 12×1,5	9/16-18	17	7,5	6	35	23	33	**6M12F82EDMXS**	**6M12F82EDMXSS**	420	350
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18	19	7,5	7	35	23	38	**6M14F82EDMXS**	**6M14F82EDMXSS**	420	350
10	3/8	M 16×1,5	9/16-18	22	7,5	9	36	24	53	**6M16F82EDMXS**	**6M16F82EDMXSS**	420	350
10	3/8	M 18×1,5	9/16-18	24	7,5	11	36	24	60	**6M18F82EDMXS**	**6M18F82EDMXSS**	350	350
10	3/8	M 22×1,5	9/16-18	27	7,5	14	39,5	25,5	68	**6M22F82EDMXS**	**6M22F82EDMXSS**	350	350
12	1/2	M 14×1,5	3/4-16	19	9,9	7	38,5	26,5	41	**8M14F82EDMXS**	**8M14F82EDMXSS**	420	350
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16	22	9,9	9	38,5	26,5	57	**8M16F82EDMXS**	**8M16F82EDMXSS**	420	350
12	1/2	M 18×1,5	3/4-16	24	9,9	11	38,5	26,5	71	**8M18F82EDMXS**	**8M18F82EDMXSS**	350	350
12	1/2	M 22×1,5	3/4-16	27	9,9	14	42	28	70	**8M22F82EDMXS**	**8M22F82EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 18×1,5	7/8-14	24	12,3	11	42,5	30,5	104	**10M18F82EDMXS**	**10M18F82EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	7/8-14	27	12,3	14	44,5	30,5	161	**10M22F82EDMXS**	**10M22F82EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 18×1,5	1 1/16-12	27	15,5	11	44,5	32,5	85	**12M18F82EDMXS**	**12M18F82EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 22×1,5	1 1/16-12	27	15,5	14	49	35	273	**12M22F82EDMXS**	**12M22F82EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 26×1,5	1 1/16-12	32	15,5	18	51	35	135	**12M26F82EDMXS**	**12M26F82EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12	32	15,5	16	51	35	431	**12M27F82EDMXS**	**12M27F82EDMXSS**	350	350
25	1	M 26×1,5	1 5/16-12	36	21,5	18	55	39	350	**16M26F82EDMXS**	**16M26F82EDMXSS**	280	280
25	1	M 27×2,0	1 5/16-12	36	21,5	16	52,5	36,5	360	**16M27F82EDMXS**	**16M27F82EDMXSS**	280	280
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12	41	21,5	23	54,5	36,5	431	**16M33F82EDMXS**	**16M33F82EDMXSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 5/8-12	50	27,5	30	60	40	431	**20M42F82EDMXS**	**20M42F82EDMXSS**	280	210
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	1 7/8-12	55	33	36	67	45	580	**24M48F82EDMXS**	**24M48F82EDMXSS**	210	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

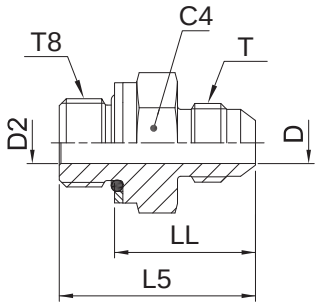
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F8OMX Ввертной фитинг

Triple-Lok® 37° / Наружная метрич. резьба – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо



Наруж. диам. трубы		Резьба Метрич.	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	L5	LL	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T8	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20	14	4,4	4,4	30	21,5	25	**4M10F8OMXS**	**4M10F8OMXSS**	350	350
6	1/4	M 12×1,5	7/16-20	17	4,4	6	33	22	35	**4M12F8OMXS**	**4M12F8OMXSS**	420	350
8	5/16	M 10×1,0	1/2-20	14	6	4,5	30	21,5	25	**5M10F8OMXS**	**5M10F8OMXSS**	350	350
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20	19	6	6	33	22	35	**5M12F8OMXS**	**5M12F8OMXSS**	420	350
8	5/16	M 14×1,5	1/2-20	19	6	6	34	24	35	**5M14F8OMXS**	**5M14F8OMXSS**	350	350
10	3/8	M 12×1,5	9/16-18	17	7,5	6	34	23	35	**6M12F8OMXS**	**6M12F8OMXSS**	420	350
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18	19	7,5	7,5	34	23	35	**6M14F8OMXS**	**6M14F8OMXSS**	350	350
10	3/8	M 16×1,5	9/16-18	22	7,5	9	35,5	24	51	**6M16F8OMXS**	**6M16F8OMXSS**	350	350
10	3/8	M 18×1,5	9/16-18	24	7,5	11	36,5	24	60	**6M18F8OMXS**	**6M18F8OMXSS**	250	350
12	1/2	M 14×1,5	3/4-16	19	9,9	7,5	36	25	38	**8M14F8OMXS**	**8M14F8OMXSS**	350	350
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16	22	9,9	9	38	26,5	55	**8M16F8OMXS**	**8M16F8OMXSS**	350	350
12	1/2	M 18×1,5	3/4-16	24	9,9	11	39	26,5	66	**8M18F8OMXS**	**8M18F8OMXSS**	250	250
12	1/2	M 22×1,5	3/4-16	27	9,9	14	41	28	70	**8M22F8OMXS**	**8M22F8OMXSS**	250	250
14, 15, 16	5/8	M 18×1,5	7/8-14	24	12,3	11	43	30,5	71	**10M18F8OMXS**	**10M18F8OMXSS**	250	250
14, 15, 16	5/8	M 20×1,5	7/8-14	27	12,3	11	44,5	33	90	**10M20F8OMXS**	**10M20F8OMXSS**	250	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	7/8-14	27	12,3	14	43,5	30,5	98	**10M22F8OMXS**	**10M22F8OMXSS**	250	250
18, 20	3/4	M 18×1,5	1 1/16-12	27	15,5	11	50,5	38	85	**12M18F8OMXS**	**12M18F8OMXSS**	250	250
18, 20	3/4	M 22×1,5	1 1/16-12	27	15,5	14	48	35	104	**12M22F8OMXS**	**12M22F8OMXSS**	250	250
18, 20	3/4	M 24×1,5	1 1/16-12	30	15,5	14	44,5	32,5	120	**12M26F8OMXS**	**12M26F8OMXSS**	210	210
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12	32	15,5	18	51	35	154	**12M27F8OMXS**	**12M27F8OMXSS**	210	210
25	1	M 22×1,5	1 5/16-12	36	21,5	14	47,5	34,5	180	**16M22F8OMXS**	**16M22F8OMXSS**	250	250
25	1	M 26×1,5	1 5/16-12	36	21,5	15,5	51,5	34,5	202	**16M26F8OMXS**	**16M26F8OMXSS**	210	210
25	1	M 27×2,0	1 5/16-12	36	21,5	18	50,5	34,5	202	**16M27F8OMXS**	**16M27F8OMXSS**	210	210
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12	41	21,5	23	53	37	267	**16M33F8OMXS**	**16M33F8OMXSS**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 5/8-12	50	27,5	30	55	39	427	**20M42F8OMXS**	**20M42F8OMXSS**	210	210
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	1 7/8-12	55	33	36	59,5	42	545	**24M48F8OMXS**	**24M48F8OMXSS**	140	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

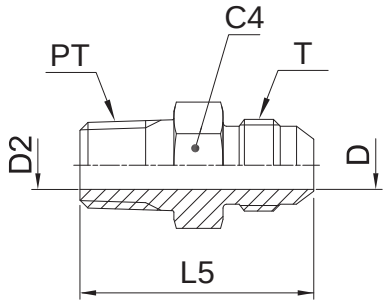
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

FMTX Ввертной фитинг

Triple-Lok® 37° / Наружная резьба NPTF* (SAE 476)
SAE 070102 MS51500
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPT/NPTF	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	L5	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	S	SS
	1/8	1/8-27	5/16-24	11	1,6	4,7	28	10	**2 FTX-S**			420	—
5	3/16	1/8-27	3/8-24	11	3	3	29	12	**3 FTX-S**			420	—
6	1/4	1/8-27	7/16-20	13	4,4	4,4	31	14	**4FMTXS**	**4FMTXSS**	**4FMTXB**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	14	4,4	4,4	36	26	**4-4FMTXS**	**4-4FMTXSS**	**4-4FMTXB**	420	350
6	1/4	3/8-18	7/16-20	19	4,4	4,4	36,5	26	**4-6 FTX-S**	**4-6FMTXSS**	**4-6FMTXB**	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	22,3	4,4	4,4	43	26	**4-8 FTX-S**	**4-8FMTXSS**	**4-8FMTXB**	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	14	6	5	31	17	**5FMTXS**	**5FMTXSS**	**5FMTXB**	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	14	6	6	36	25	**5-4FMTXS**	**5-4FMTXSS**	**5-4FMTXB**	420	350
8	5/16	3/8-18	1/2-20	19	6	6	36	30	**5-6FMTXS**	**5-6FMTXSS**	**5-6FMTXB**	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	17	7,5	7,5	36,5	25	**6FMTXS**	**6FMTXSS**	**6FMTXB**	420	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	16	7,5	4,7	31,5	21	**6-2 FTX-S**	**6-2FMTXSS**	**6-2FMTXB**	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	19	7,5	7,5	36,5	39	**6-6FMTXS**	**6-6FMTXSS**	**6-6FMTXB**	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	22	7,5	7,5	43	47	**6-8FMTXS**	**6-8FMTXSS**	**6-8FMTXB**	420	350
10	3/8	3/4-14	9/16-18	28,6	7,5	15,5	42	109	**6-12 FTX-S**	**6-12FMTXSS**	**6-12FMTXB**	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	19	9,9	9,9	39	45	**8FMTXS**	**8FMTXSS**	**8FMTXB**	420	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	19	9,9	7	39	42	**8-4FMTXS**	**8-4FMTXSS**	**8-4FMTXB**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	22	9,9	9,9	45,5	74	**8-8FMTXS**	**8-8FMTXSS**	**8-8FMTXB**	420	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	27	9,9	9,9	47	121	**8-12FMTXS**	**8-12FMTXSS**	**8-12FMTXB**	380	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	24	12,3	12,3	48	77	**10FMTXS**	**10FMTXSS**	**10FMTXB**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-18	7/8-14	24	12,3	10	43	63	**10-6FMTXS**	**10-6FMTXSS**	**10-6FMTXB**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	27	12,3	12,3	49,5	122	**10-12FMTXS**	**10-12FMTXSS**	**10-12FMTXB**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	27	15,5	15,5	53	123	**12FMTX-S**	**12FMTXSS**	**12FMTXB**	350	350
18, 20	3/4	3/8-18	1 1/16-12	28,5	15,5	10,3	47,5	90	**12-6 FTX-S**	**12-6FMTXSS**	**12-6FMTXB**	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	28,5	15,5	13,5	52	103	**12-8 FTX-S**	**12-8FMTXSS**	**12-8FMTXB**	350	350
18, 20	3/4	1-11.5	1 1/16-12	35	15,5	15,5	57	176	**12-16 FTX-S**	**12-16FMTXSS**	**12-16FMTXB**	310	280
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	31,7	18,3	18,3	53	137	**14 FTX-S**	**14FMTXSS**	**14FMTXB**	280	245
25	1	1-11.5	1 5/16-12	36	21,5	21,5	58,5	189	**16FMTXS**	**16FMTXSS**	**16FMTXB**	280	280
25	1	1/2-14	1 5/16-12	36	21,5	18	53,5	110	**16-8 FTX-S**	**16-8FMTXSS**	**16-8FMTXB**	280	280
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	21,5	18	53,5	149	**16-12FMTXS**	**16-12FMTXSS**	**16-12FMTXB**	280	280
25	1	1 1/4-11.5	1 5/16-12	47,6	21,4	21,4	54	331	**16-20 FTX-S**	**16-20FMTXSS**	**16-20FMTXB**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	46	27,5	32	62	315	**20FMTXS**	**20FMTXSS**	**20FMTXB**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1-11.5	1 5/8-12	43	27,5	23,8	61,5	248	**20-16 FTX-S**	**20-16FMTXSS**	**20-16FMTXB**	280	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	50	33	38	68	430	**24FMTXS**	**24FMTXSS**	**24FMTXB**	210	140
35, 38	1 1/2	1-11.5	1 7/8-12	51	33,3	24	66,5	310	**24-16 FTX-S**	**24-16FMTXSS**	**24-16FMTXB**	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11.5	1 7/8-12	51	33,3	31,7	67,5	359	**24-20 FTX-S**	**24-20FMTXSS**	**24-20FMTXB**	210	140
35, 38	1 1/2	2-11.5	1 7/8-12	66,7	33,3	33,3	72,5	720	**24-32 FTX-S**	**24-32FMTXSS**	**24-32FMTXB**	140	140
	2	2-11.5	2 1/2-12	66,7	45,2	45,2	79	858	**32 FTX-S**	**32FMTXSS**	**32FMTXB**	140	105
	2	1 1/2-11.5	2 1/2-12	66,7	45,2	38	78	720	**32-24 FTX-S**	**32-24FMTXSS**	**32-24FMTXB**	140	105

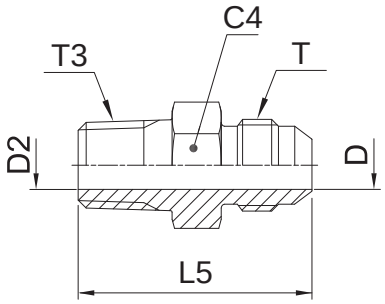
Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.
Для латуни снизить давление на 35%.
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F3MX Ввертной фитинг

Triple-Lok® 37° / Наружная резьба BSPT (ISO 7)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPT	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	L5	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T3	T	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	13	4,4	4,4	31	13	**4F3MXS**	**4F3MXSS**	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	14	4,4	4,4	35,5	25	**4-4F3MXS**	**4-4F3MXSS**	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	7	35	17	**5F3MXS**	**5F3MXSS**	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	14	6	7	35	24	**5-4F3MXS**	**5-4F3MXSS**	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	17	7,5	7	35,5	25	**6F3MXS**	**6F3MXSS**	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	19	7,5	10	35,5	37	**6-6F3MXS**	**6-6F3MXSS**	315	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	22	7,5	13,5	43	45	**6-8F3MXS**	**6-8F3MXSS**	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	19	9,9	10	39	43	**8F3MXS**	**8F3MXSS**	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	9,9	7	38	41	**8-4F3MXS**	**8-4F3MXSS**	315	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	22	9,9	13,5	45,5	71	**8-8F3MXS**	**8-8F3MXSS**	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	24	12,3	13,5	48	74	**10F3MXS**	**10F3MXSS**	315	315
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12,3	10	43	61	**10-6F3MXS**	**10-6F3MXSS**	315	315
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	27	12,3	18	48,5	117	**10-12F3MXS**	**10-12F3MXSS**	160	160
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	27	15,5	18	51	119	**12F3MXS**	**12F3MXSS**	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	15,5	13,5	51	100	**12-8F3MXS**	**12-8F3MXSS**	315	315
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	36	15,5	24	57	214	**12-16F3MXS**	**12-16F3MXSS**	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	36	21,5	24	58,5	185	**16F3MXS**	**16F3MXSS**	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	21,5	18	53,5	146	**16-12F3MXS**	**16-12F3MXSS**	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	46	27,5	32	62	309	**20F3MXS**	**20F3MXSS**	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	27,5	24	61,5	243	**20-16F3MXS**	**20-16F3MXSS**	160	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	50	33	38	68	421	**24F3MXS**	**24F3MXSS**	160	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	32	67	352	**24-20F3MXS**	**24-20F3MXSS**	160	140

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

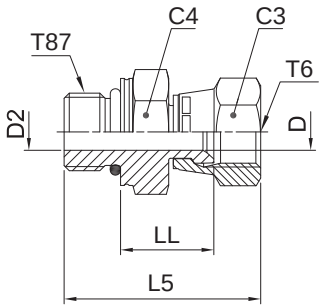
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F687OMX Ввертной фитинг со стяжной гайкой

Стяжная гайка Triple-Lok® 37° / Наружная метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149)



Наруж. диам. трубы		Резьба Метрич.	Резьба UN/UNF-2B	C4	C3	D	D2	L5	LL	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T87	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20	14	14	4,4	4,4	32	15	25	**4M10F687OMXS**	**4M10F687OMXSS**	500	350
6	1/4	M 12×1,5	7/16-20	17	14	4,4	6	35	15	30	**4M12F687OMXS**	**4M12F687OMXSS**	420	350
8	5/16	M 10×1,0	1/2-20	14	17	6	4,5	34	16,5	40	**5M10F687OMXS**	**5M10F687OMXSS**	420	350
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20	17	17	6	6	37	16,5	64	**5M12F687OMXS**	**5M12F687OMXSS**	420	350
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18	19	19	7,5	7,5	38	18	65	**6M14F687OMXS**	**6M14F687OMXSS**	350	350
10	3/8	M 16×1,5	9/16-18	22	19	7,5	9	40	19	75	**6M16F687OMXS**	**6M16F687OMXSS**	350	350
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16	22	22	9,9	9	44	21	80	**8M16F687OMXS**	**8M16F687OMXSS**	350	350
12	1/2	M 18×1,5	3/4-16	24	22	9,9	11	45	21	90	**8M18F687OMXS**	**8M18F687OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 18×1,5	7/8-14	24	27	12,3	11	48	23	108	**10M18F687OMXS**	**10M18F687OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	7/8-14	27	27	12,3	14	49	23	115	**10M22F687OMXS**	**10M22F687OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 22×1,5	1 1/16-12	27	32	15,5	14	52	24,5	183	**12M22F687OMXS**	**12M22F687OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12	32	32	15,5	18	55	24,5	197	**12M27F687OMXS**	**12M27F687OMXSS**	350	350
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12	41	38	21,5	23	59	27,5	250	**16M33F687OMXS**	**16M33F687OMXSS**	250	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 5/8-12	50	50	27,5	30	63	31	500	**20M42F687OMXS**	**20M42F687OMXSS**	250	210
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	1 7/8-12	55	60	33	36	72	33	688	**24M48F687OMXS**	**24M48F687OMXSS**	170	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

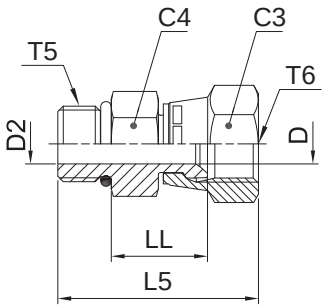
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F65OMX Ввертной фитинг со стяжной гайкой

Стяжная гайка Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UNF T5	Резьба UN/UNF-2B T6	C4 мм	C3 мм	D мм	D2 мм	L5 мм	LL мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	14	4,4	4,4	33	15	27	**4F65OMXS**	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	17	6	6	35	17	30	**5F65OMXS**	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	19	7,5	7,5	38	18	35	**6F65OMXS**	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22,2	22	9,9	9,9	41,5	19	64	**8 F65OX-S**	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	25,4	25,4	12,3	12,3	46	20,5	112	**10 F65OX-S**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	28,6	28,6	15,5	15,5	54	25	183	**12 F65OX-S**	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	38	21,4	21,4	58	27	234	**16 F65OX-S**	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	51	51	27,5	27,5	63	32	500	**20 F65OX-S**	250

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

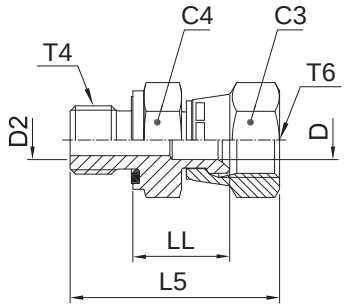
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F642EDMX Ввертной фитинг со стяжной гайкой

Стяжная гайка Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2B	C4	C3	D	D2	L5	LL	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	14	4,4	4,4	32	15	30	**4F642EDMXS**	**4F642EDMXSS**	500	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	14	4,4	4,4	37	16,5	30	**4-4F642EDMXS**	**4-4F642EDMXSS**	420	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	17	6	4	34	17	28	**5F642EDMXS**	**5F642EDMXSS**	420	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	17	6	6	39	17,5	37	**5-4F642EDMXS**	**5-4F642EDMXSS**	420	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	19	7,5	6	40	18,5	41	**6F642EDMXS**	**6F642EDMXSS**	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	19	7,5	9	41	19	57	**6-6F642EDMXS**	**6-6F642EDMXSS**	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	22	9,9	9	44	21	62	**8F642EDMXS**	**8F642EDMXSS**	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	22	9,9	6	44	21	60	**8-4F642EDMXS**	**8-4F642EDMXSS**	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	22	9,9	14	48	23	75	**8-8F642EDMXS**	**8-8F642EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	27	12,3	14	50	23	127	**10F642EDMXS**	**10F642EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	22	27	12,3	9	44	21	84	**10-6F642EDMXS**	**10-6F642EDMXSS**	350	350
				36	32	12,3	12,3	49	23	169	**10-12F642EDMXS**	**10-12F642EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	32	32	15,5	18	55	24,5	183	**12F642EDMXS**	**12F642EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	32	15,5	14	53	24,5	170	**12-8F642EDMXS**	**12-8F642EDMXSS**	350	350
25	1	1-11	1 5/16-12	41	38	21,5	23	61	27,5	296	**16F642EDMXS**	**16F642EDMXSS**	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	32	38	21,5	18	59	27,5	254	**16-12F642EDMXS**	**16-12F642EDMXSS**	250	250
28, 30, 33	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	50	27,5	30	68	32	500	**20F642EDMXS**	**20F642EDMXSS**	250	210
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	41	50	27,5	23	70	36,5	440	**20-16F642EDMXS**	**20-16F642EDMXSS**	250	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	60	33	36	80	36	739	**24F642EDMXS**	**24F642EDMXSS**	170	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

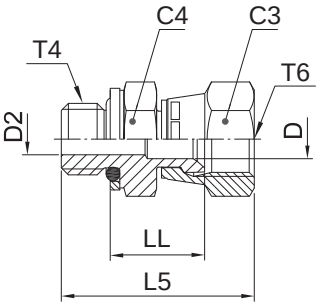
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F64OMX Ввертной фитинг со стяжной гайкой

Стяжная гайка Triple-Lok® 37° /
Наруж. резьба BSPP – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2B	C4	C3	D	D2	L5	LL	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	17	14	4,4	4,4	32	17	30	**4F64OMXS**	**4F64OMXSS**	350	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	14	4,4	6	34	17	30	**4-4F64OMXS**	**4-4F64OMXSS**	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	17	17	6	4	32	17	28	**5F64OMXS**	**5F64OMXSS**	350	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	17	7,5	6	36	18	37	**5-4F64OMXS**	**5-4F64OMXSS**	350	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	19	7,5	6	37	18	41	**6F64OMXS**	**6F64OMXSS**	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	19	7,5	9	38	19	57	**6-6F64OMXS**	**6-6F64OMXSS**	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	22	9,9	9	41	21	62	**8F64OMXS**	**8F64OMXSS**	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	22	9,9	6	43	20	57	**8-4F64OMXS**	**8-4F64OMXSS**	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	30	22	9,9	14	46	23	75	**8-8F64OMXS**	**8-8F64OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	30	27	12,3	14	50	24,5	127	**10F64OMXS**	**10F64OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	22	27	12,3	9	44	22,5	84	**10-6F64OMXS**	**10-6F64OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	32	15,5	18	52	23,5	183	**12F64OMXS**	**12F64OMXSS**	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	30	32	15,5	14	50	21,5	169	**12-8F64OMXS**	**12-8F64OMXSS**	350	350
25	1	1-11	1 5/16-12	46	38	21,5	23	59	27	296	**16F64OMXS**	**16F64OMXSS**	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	38	21,5	18	54	26	253	**16-12F64OMXS**	**16-12F64OMXSS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	50	27,5	30	64	32	500	**20F64OMXS**	**20F64OMXSS**	250	175
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	50	27,5	23	63	31	420	**20-16F64OMXS**	**20-16F64OMXSS**	250	175
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	60	33	36	73	36	739	**24F64OMXS**	**24F64OMXSS**	170	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

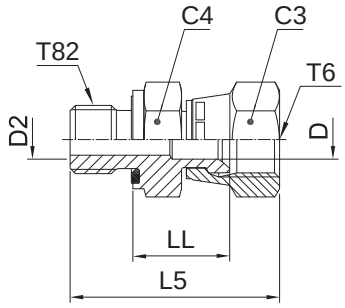
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F682EDMX Ввертной фитинг со стяжной гайкой

Стяжная гайка Triple-Lok® 37° /
Наружная метрич. резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)



Наруж. диам. трубы		Резьба Метрич.	Резьба UN/UNF-2B	C4	C3	D	D2	L5	LL	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T82	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20	14	14	4,4	4	32	15	28	**4M10F682EDMXS**	**4M10F682EDMXSS**	500	350
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20	17	17	6	6	38	17	32	**5M12F682EDMXS**	**5M12F682EDMXSS**	420	350
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18	19	19	7,5	7	40	18	42	**6M14F682EDMXS**	**6M14F682EDMXSS**	350	350
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16	22	22	9,9	9	44	21	62	**8M16F682EDMXS**	**8M16F682EDMXSS**	350	350
12	1/2	M 18×1,5	3/4-16	24	22	9,9	11	44	21	70	**8M18F682EDMXS**	**8M18F682EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 18×1,5	7/8-14	24	27	12,3	11	48	23	125	**10M18F682EDMXS**	**10M18F682EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	7/8-14	27	27	12,3	14	50	23	155	**10M22F682EDMXS**	**10M22F682EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 22×1,5	1 1/16-12	27	32	15,5	14	52	24,5	160	**12M22F682EDMXS**	**12M22F682EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12	32	32	15,5	15,5	55	24,5	172	**12M27F682EDMXS**	**12M27F682EDMXSS**	350	350
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12	41	38	21,5	23	61	26,5	259	**16M33F682EDMXS**	**16M33F682EDMXSS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 5/8-12	50	50	27,5	30	68	32	484	**20M42F682EDMXS**	**20M42F682EDMXSS**	250	210

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

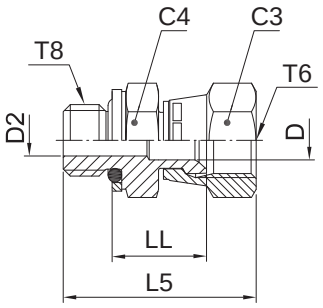
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F68OMX Ввертной фитинг со стяжной гайкой

Стяжная гайка Triple-Lok® 37° / Наружная метрич. резьба Уплотн. кольцо + стопорное кольцо



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба Метрич. T8	Резьба UN/UNF-2B T6	C4 мм	C3 мм	D мм	D2 мм	L5 мм	LL мм	Peso (Acciaio) g/1 pezzo	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20	14	14	4,4	4	32	15	28	**4M10F68OMXS**	350
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20	17	17	6	6	37	18	32	**5M12F68OMXS**	420
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18	19	19	7,5	7	38	19,5	42	**6M14F68OMXS**	350
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16	22	22	9,9	7,5	44	23	62	**8M16F68OMXS**	350
12	1/2	M 18×1,5	3/4-16	24	22	9,9	11	45	23	62	**8M18F68OMXS**	250
14, 15, 16	5/8	M 18×1,5	7/8-14	24	27	12,3	11	48	25	127	**10M18F68OMXS**	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	7/8-14	27	27	12,3	14	49	25	155	**10M22F68OMXS**	250
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12	32	32	15,5	15,5	55	26	172	**12M27F68OMXS**	210
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12	41	38	21,5	23	57	29	259	**16M33F68OMXS**	210
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 5/8-12	50	50	27,5	30	63	33	484	**20M42F68OMXS**	210

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

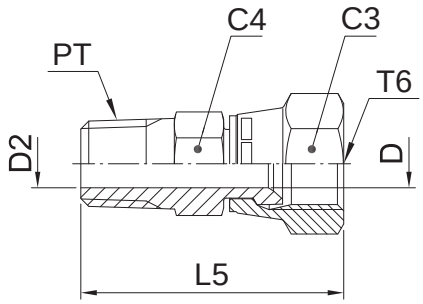
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F6MX Ввертной фитинг со стяжной гайкой

Стяжная гайка Triple-Lok® 37° / Наружная резьба NPT* (SAE 476)
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPT/NPTF	Резьба UN/UNF-2B	C4	C3	D	D2	L5	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T6	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14,3	14,3	4,4	4,4	31	18	**4 F6X-S**	**4F6MXSS**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	14,3	14,3	4,4	4,4	39	19	**4-4 F6X-S**	**4-4F6MXSS**	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	14	17	6	5	35	26	**5F6MXS**	**5F6MXSS**	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	16	16	6	6	40	37	**5-4 F6X-S**	**5-4F6MXSS**	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	17,5	17,5	7,1	7,1	40	30	**6 F6X-S**	**6F6MXSS**	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	19	17,5	7,5	7,5	43	48	**6-6 F6X-S**	**6-6F6MXSS**	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22,2	22,2	9,9	9,9	44	50	**8 F6X-S**	**8F6MXSS**	350	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	19	22	9,9	7	44	46	**8-4F6MXS**	**8-4F6MXSS**	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	22,2	22,2	9,9	9,9	49	69	**8-8 F6X-S**	**8-8F6MXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	25,4	25,4	12,3	12,3	52	75	**10 F6X-S**	**10F6MXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-18	7/8-14	25,4	25,4	10,3	10,3	47	67	**10-6 F6X-S**	**10-6F6MXSS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	31,8	31,8	15,5	15,5	55	125	**12 F6X-S**	**12F6MXSS**	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	31,8	31,8	15,5	13,5	55	124	**12-8 F6X-S**	**12-8F6MXSS**	350	350
25	1	1-11.5	1 5/16-12	38	38,3	21,4	21,4	64	204	**16 F6X-S**	**16F6MXSS**	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	38	38,3	21,4	18,3	59	169	**16-12 F6X-S**	**16-12F6MXSS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	50,8	50,8	27,4	27,4	70	496	**20 F6X-S**	**20F6MXSS**	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	57,2	57,2	33,3	33,3	77	750	**24 F6X-S**	**24F6MXSS**	170	170

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

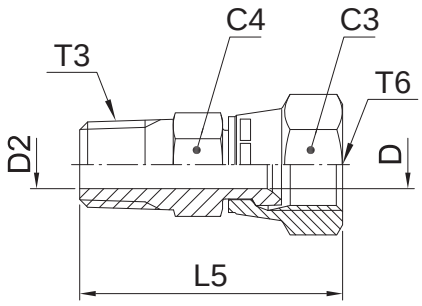
$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

F63MX Ввертной фитинг со стяжной гайкой

Стяжная гайка Triple-Lok® 37° / Наружная резьба BSPT (ISO 7)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPT	Резьба UN/UNF-2B	C4	C3	D	D2	L5	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T3	T6	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	13	14	4,4	5	33	18	**4F63MXS**	**4F63MXSS**	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	14	14	4,4	7	38	19	**4-4F63MXS**	**4-4F63MXSS**	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	14	17	6	7	40	37	**5-4F63MXS**	**5-4F63MXSS**	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	14	19	7,5	7	41	30	**6F63MXS**	**6F63MXSS**	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	19	19	7,5	10	41	48	**6-6F63MXS**	**6-6F63MXSS**	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	19	22	9,9	9,9	44	50	**8F63MXS**	**8F63MXSS**	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	22	9,9	7	44	46	**8-4F63MXS**	**8-4F63MXSS**	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	22	27	12,3	13,5	53	75	**10F63MXS**	**10F63MXSS**	315	315
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	22	27	12,3	10	48	67	**10-6F63MXS**	**10-6F63MXSS**	315	315
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	30	32	15,5	18	56	125	**12F63MXS**	**12F63MXSS**	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	32	15,5	13,5	56	120	**12-8F63MXS**	**12-8F63MXSS**	315	315
25	1	1-11	1 5/16-12	36	38	21,5	24	64	204	**16F63MXS**	**16F63MXSS**	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	32	38	21,5	18	59	165	**16-12F63MXS**	**16-12F63MXSS**	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	46	50	27,5	32	70	496	**20F63MXS**	**20F63MXSS**	160	160

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

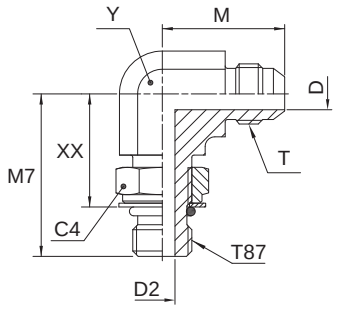
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

C87OMX Ввертной угловой фитинг

Triple-Lok® 37° / Регулируемая метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149)



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба Метрич. T87	Резьба UN/UNF-2A T	C4 мм	D мм	D2 мм	M мм	M7 мм	XX мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	Triple-Lok® Нерж. сталь	PN (бар) S	SS
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20	14	4,4	4,5	23	27	19	11	17	**4M10C87OMXS**	**4M10C87OMXSS**	420	350
6	1/4	M 12×1,5	7/16-20	17	4,4	6	24	31	19	13	20	**4M12C87OMXS**	**4M12C87OMXSS**	420	350
8	5/16	M 10×1,0	1/2-20	14	6	4,5	24	26	17	13	22	**5M10C87OMXS**	**5M10C87OMXSS**	420	350
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20	17	6	6	24	31	19	13	25	**5M12C87OMXS**	**5M12C87OMXSS**	420	350
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18	19	7,5	7,5	27	34	22	14	31	**6M14C87OMXS**	**6M14C87OMXSS**	420	350
10	3/8	M 16×1,5	9/16-18	22	7,5	9	29	38	26	19	55	**6M16C87OMXS**	**6M16C87OMXSS**	350	350
10	3/8	M 16×1,5	3/4-16	22	9,9	9	32	38	26	19	65	**8M16C87OMXS**	**8M16C87OMXSS**	350	350
12	1/2	M 18×1,5	3/4-16	24	9,9	11	32	38	25	19	66	**8M18C87OMXS**	**8M18C87OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 18×1,5	7/8-14	24	12,3	11	37	42	29	22	99	**10M18C87OMXS**	**10M18C87OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	7/8-14	27	12,3	14	37	43	29	22	99	**10M22C87OMXS**	**10M22C87OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 22×1,5	1 1/16-12	27	15,5	14	42	45	32	27	164	**12M22C87OMXS**	**12M22C87OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12	32	15,5	18	42	51	35	27	173	**12M27C87OMXS**	**12M27C87OMXSS**	350	350
25	1	M 27×2,0	1 5/16-12	32	21,5	18	46	53	37	33	287	**16M27C87OMXS**	**16M27C87OMXSS**	280	280
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12	41	21,5	23	46	53	37	33	287	**16M33C87OMXS**	**16M33C87OMXSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 5/8-12	50	27,5	30	52	58	42	41	575	**20M42C87OMXS**	**20M42C87OMXSS**	210	210
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	1 7/8-12	55	33	36	59	64	46	48	874	**24M48C87OMXS**	**24M48C87OMXSS**	140	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

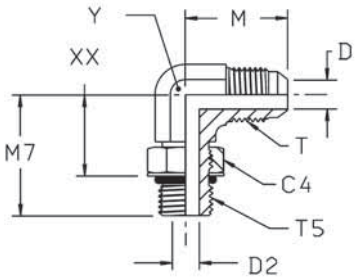
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

C5OMX Ввертной угловой фитинг

Triple-Lok® 37° / Регулируемая резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 070220 MS51527



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	M	M7	XX	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T5	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
	1/8	5/16-24	5/16-24	11,1	1,5	1,5	20	24	15	11	25	**2 C5OX-S**		350	—
	3/16	3/8-24	3/8-24	12,7	3,2	3,2	21	24	15	11	30	**3 C5OX-S**		350	—
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14,3	4,4	4,5	23	26	16	11	37	**4C5OMXS**	**4C5OMXSS**	420	350
6	1/4	9/16-18	7/16-20	17,5	4,4	7,5	27	32	20	14	43	**4-6 C5OX-S**	**4-6C5OMXSS**	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	24	29	18	13	47	**5C5OMXS**	**5C5OMXSS**	420	350
8	5/16	7/16-20	1/2-20	14,3	6	4,4	24	29	18	14	55	**5-4 C5OX-S**	**5-4C5OMXSS**	420	350
8	5/16	9/16-18	1/2-20	17,5	6	7,5	27	32	20	14	62	**5-6 C5OX-S**	**5-6C5OMXSS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17,5	7,5	7,5	27	32	20	14	63	**6C5OMXS**	**6C5OMXSS**	420	350
10	3/8	7/16-20	9/16-18	14,3	7,5	4,4	27	30	20	14	99	**6-4 C5OX-S**	**6-4C5OMXSS**	420	350
10	3/8	1/2-20	9/16-18	16	7,5	6	27	30	19	14	99	**6-5 C5OX-S**	**6-5C5OMXSS**	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-18	22,2	7,5	10	29	37	24	19	125	**6-8 C5OX-S**	**6-8C5OMXSS**	420	350
10	3/8	7/8-14	9/16-18	25,4	7,5	12,5	31	43	28	22	145	**6-10 C5OX-S**	**6-10C5OMXSS**	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22,2	9,9	10	32	37	24	19	160	**8C5OMXS**	**8C5OMXSS**	420	350
12	1/2	7/16-20	3/4-16	14,3	9,9	4,4	32	32	21	19	150	**8-4 C5OX-S**	**8-4C5OMXSS**	420	350
12	1/2	9/16-18	3/4-16	17,5	9,9	7,5	32	34	22	19	130	**8-6 C5OX-S**	**8-6C5OMXSS**	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	27	9,9	12,5	34	43	28	22	180	**8-10C5OMXS**	**8-10C5OMXSS**	350	350
12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	31,8	9,9	15,5	36	49	32	27	210	**8-12 C5OX-S**	**8-12C5OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12,3	12,5	37	43	28	22	186	**10C5OMXS**	**10C5OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	9/16-18	7/8-14	17,5	12,3	7,5	37	36	24	22	130	**10-6 C5OX-S**	**10-6C5OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-16	7/8-14	22,2	12,3	10	37	39	26	22	157	**10-8 C5OX-S**	**10-8C5OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	31,8	12,3	15,5	39	49	32	27	331	**10-12 C5OX-S**	**10-12C5OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1 5/16-12	7/8-14	38	12,3	21,4	42	52	35	33	400	**10-16 C5OX-S**	**10-16C5OMXSS**	280	280
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	15,5	15,5	42	49	32	27	301	**12C5OMXS**	**12C5OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-16	1 1/16-12	22,2	15,5	10	42	41	28	27	297	**12-8 C5OX-S**	**12-8C5OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	27	15,5	12,5	42	45	30	27	297	**12-10C5OMXS**	**12-10C5OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	38	15,5	21,4	45	52	35	33	421	**12-16 C5OX-S**	**12-16C5OMXSS**	280	280
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18,3	18	46	51	34	33	417	**14 C5OX-S**		280	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	41	21,5	21,5	46	52	35	33	426	**16C5OMXS**	**16C5OMXSS**	280	280
25	1	1 1/16-12	1 5/16-12	31,8	21,5	15,5	46	52	35	33	418	**16-12 C5OX-S**	**16-12C5OMXSS**	280	280
25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	47,6	21,5	27,4	51	57	40	41	546	**16-20 C5OX-S**	**16-20C5OMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	47,6	27,4	27,4	52	57	40	41	674	**20 C5OX-S**	**20C5OMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 5/8-12	38	27,4	21,5	52	57	40	41	650	**20-16 C5OX-S**	**20-16C5OMXSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 5/8-12	54	27,4	33,4	56	61	44	48	920	**20-24 C5OX-S**	**20-24C5OMXSS**	210	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	54	33,4	33,4	59	61	44	48	917	**24 C5OX-S**	**24C5OMXSS**	210	140
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	1 7/8-12	47,6	33,4	27,4	59	61	44	48	920	**24-20 C5OX-S**	**24-20C5OMXSS**	210	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.
Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

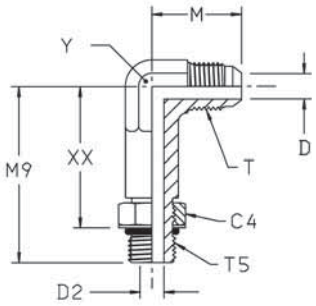
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

CC5OX Ввертной угловой удлинённый фитинг

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2A T5	Резьба UN/UNF-2A T	C4 мм	D мм	D2 мм	M мм	M9 мм	XX мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14,3	4,4	4,5	23	44	33	14	44	**4 CC5OX-S**	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17,5	7,5	7,5	27	53	41	14	51	**6 CC5OX-S**	420
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22,2	9,9	9,9	32	64	50	22	146	**8 CC5OX-S**	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	25,4	12,3	12,3	37	73	58	22	169	**10 CC5OX-S**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	15,5	15,5	42	85	67	37	291	**12 CC5OX-S**	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	21,5	21,5	46	95	78	33	481	**16 CC5OX-S**	280

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

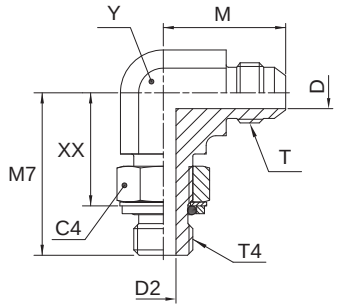
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

C4OMX Ввертной угловой фитинг

Triple-Lok® 37° / Регулируемая резьба BSPP Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	M	M7	XX	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4,4	4,4	23	27	19	11	37	**4C4OMXS**	**4C4OMXSS**	250	250
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4,4	7,5	27	32	21	14	43	**4-4C4OMXS**	**4-4C4OMXSS**	250	200
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4,4	9,9	29	37	26	19	50	**4-6C4OMXS**	**4-6C4OMXSS**	250	200
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	4,4	24	27	19	13	47	**5C4OMXS**	**5C4OMXSS**	250	250
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	7,5	27	32	21	14	55	**5-4C4OMXS**	**5-4C4OMXSS**	250	200
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6	9,9	29	37	26	19	57	**5-6C4OMXS**	**5-6C4OMXSS**	250	200
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	7,5	7,5	27	32	21	14	61	**6C4OMXS**	**6C4OMXSS**	250	200
10	3/8	1/8-28	9/16-18	14	7,5	4,4	27	28	19	14	52	**6-2C4OMXS**	**6-2C4OMXSS**	250	200
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	7,5	9,9	29	37	26	19	95	**6-6C4OMXS**	**6-6C4OMXSS**	250	200
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	7,5	12,3	31	43	29	22	80	**6-8C4OMXS**	**6-8C4OMXSS**	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	9,9	9,9	32	37	27	19	102	**8C4OMXS**	**8C4OMXSS**	250	200
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	9,9	7,5	32	37	26	19	91	**8-4C4OMXS**	**8-4C4OMXSS**	250	200
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	9,9	12,3	34	43	29	22	155	**8-8C4OMXS**	**8-8C4OMXSS**	250	200
12	1/2	3/4-14	3/4-16	36	9,9	15,5	36	50	35	27	205	**8-12C4OMXS**	**8-12C4OMXSS**	250	200
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12,3	12,3	37	43	29	22	164	**10C4OMXS**	**10C4OMXSS**	250	200
14, 15,16	5/8	3/8-19	7/8-14	22	12,3	9,9	37	36	25	22	190	**10-6C4OMXS**	**10-6C4OMXSS**	250	200
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12,3	15,5	39	50	35	27	217	**10-12C4OMXS**	**10-12C4OMXSS**	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	15,5	15,5	42	50	35	27	295	**12C4OMXS**	**12C4OMXSS**	250	200
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	15,5	12,3	42	50	35	27	245	**12-8C4OMXS**	**12-8C4OMXSS**	250	200
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	41	15,5	21,5	45	52	35	33	317	**12-16C4OMXS**	**12-16C4OMXSS**	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	21,5	21,5	46	52	36	33	425	**16C4OMXS**	**16C4OMXSS**	250	200
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	21,5	15,5	46	47	33	33	405	**16-12C4OMXS**	**16-12C40MXSS**	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	27,5	27,5	52	57	41	41	697	**20C4OMXS**	**20C4OMXSS**	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	41	21,5	27,5	52	57	41	41	650	**20-16C4OMXS**	**20-16C4OMXSS**	250	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	59	61	45	48	953	**24C4OMXS**	**24C4OMXSS**	140	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	27,5	59	61	45	48	964	**24-20C4OMXS**	**24-20C4OMXSS**	210	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

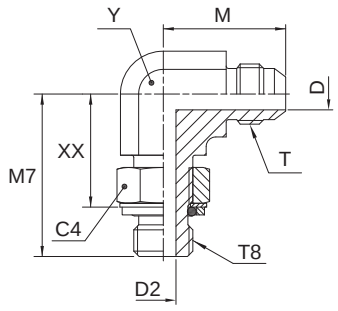
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

C8OMX Ввертной угловой фитинг

Triple-Lok® 37° / Наружная метрич. резьба – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба Метрич. T8	Резьба UN/UNF-2A T	C4 мм	D мм	D2 мм	M мм	M7 мм	XX мм	Y мм	Peso (Acciaio) g/1 pezzo	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20	14	4,4	4,5	23	27	18	11	23	**4M10C8OMXS**	250
6	1/4	M 12×1,5	7/16-20	17	4,4	6	24	30,5	19	13	28	**4M12C8OMXS**	250
8	5/16	M 10×1,0	1/2-20	14	6	4,5	24	26	17	13	29	**5M10C8OMXS**	250
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20	17	6	6	24	31	19	13	29	**5M12C8OMXS**	250
8	5/16	M 12×1,5	9/16-18	17	7,5	6	27	34	22	14	48	**6M12C8OMXS**	250
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18	17	7,5	7,5	27	34	22	14	36	**6M14C8OMXS**	250
10	3/8	M 16×1,5	9/16-18	19	7,5	9	29	38	27	19	74	**6M16C8OMXS**	250
10	3/8	M 18×1,5	9/16-18	22	7,5	11	29	38	26	19	100	**6M18C8OMXS**	250
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16	19	9,9	9	32	38	27	19	77	**8M16C8OMXS**	250
12	1/2	M 18×1,5	3/4-16	22	9,9	11	32	38	26	19	78	**8M18C8OMXS**	250
12	1/2	M 22×1,5	3/4-16	27	9,9	14	34	43	31	22	95	**8M22C8OMXS**	250
14, 15,16	5/8	M 18×1,5	7/8-14	22	12,3	11	37	42	31	22	104	**10M18C8OMXS**	250
14, 15,16	5/8	M 20×1,5	7/8-14	24	12,3	10	37	41	29	22	110	**10M20C8OMXS**	250
14, 15,16	5/8	M 22×1,5	7/8-14	27	12,3	14	37	43	31	22	119	**10M22C8OMXS**	250
14, 15,16	5/8	M 26×1,5	7/8-14	32	12,3	14	39	50	34	27	270	**10M26C8OMXS**	250
18, 20	3/4	M 22×1,5	1 1/16-12	27	15,5	14	42	45	34	27	198	**12M22C8OMXS**	250
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12	32	15,5	18	42	51	38	27	208	**12M27C8OMXS**	175
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12	38	21,5	23	46	53	40	33	333	**16M33C8OMXS**	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 5/8-12	50	27,5	30	52	58	45	41	575	**20M42C8OMXS**	140
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	1 7/8-12	55	33	36	59	64	49	48	872	**24M48C8OMXS**	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

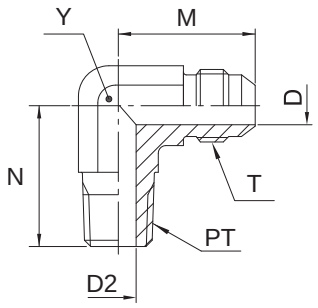
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

CMTX Ввертной угловой фитинг

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба NPTF* (SAE 476)
SAE 070202 MS51504
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPT/NPTF	Резьба UN/UNF-2A	D	D2	M	N	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
	1/8	1/8-27	5/16-24	1,6	4,8	20	18	11	12	**2 CTX-S**		420	—
	3/16	1/8-27	3/8-24	3,2	4,8	21	18	11	15	**3 CTX-S**		420	—
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4,4	5	23	20	11	23	**4CMTXS**	**4CMTXSS**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4,4	7	27	28	14	42	**4-4 CTX-S**	**4-4CMTXSS**	420	350
6	1/4	3/8-18	7/16-20	4,4	10,3	28	31	19	26	**4-6 CTX-S**	**4-6CMTXSS**	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	4,4	13,5	31	37	22	30	**4-8 CTX-S**	**4-8CMTXSS**	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	4,8	24	20	14	29	**5 CTX-S**	**5CMTXSS**	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6	7,15	27	28	14	42	**5-4 CTX-S**	**5-4CMTXSS**	420	350
8	5/16	3/8-18	1/2-20	6	10,3	29	31	19	45	**5-6 CTX-S**	**5-6CMTXSS**	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7,5	7	27	28	14	45	**6CMTXS**	**6CMTXSS**	420	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	7,5	4,8	27	23	14	55	**6-2 CTX-S**	**6-2CMTXSS**	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	7,5	10	29	31	19	76	**6-6CMTXS**	**6-6CMTXSS**	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	7,5	13,5	31	37	22	117	**6-8CMTXS**	**6-8CMTXSS**	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9,9	10	32	31	19	86	**8CMTXS**	**8CMTXSS**	420	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	9,9	7	32	31	19	82	**8-4CMTXS**	**8-4CMTXSS**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9,9	13,5	34	37	22	125	**8-8CMTXS**	**8-8CMTXSS**	420	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	9,9	18,3	36	40	27	190	**8-12 CTX-S**	**8-12CMTXSS**	280	280
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12,3	13,5	37	37	22	129	**10CMTXS**	**10CMTXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	3/8-18	7/8-14	12,3	10,3	37	33	22	127	**10-6 CTX-S**	**10-6CMTXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	12,3	18	39	40	27	192	**10-12CMTXS**	**10-12CMTXSS**	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15,5	18,3	42	40	27	198	**12 CTX-S**	**12CMTXSS**	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	15,5	13,5	42	40	27	204	**12-8 CTX-S**	**12-8CMTXSS**	350	350
18, 20	3/4	1-11,5	1 1/16-12	15,5	23,8	45	50	33	318	**12-16CMTXS**	**12-16CMTXSS**	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18,3	18,3	46	48	33,4	260	**14 CTX-S**	**14CMTXSS**	280	245
25	1	1-11,5	1 5/16-12	21,5	23,8	46	50	33,4	328	**16 CTX-S**	**16CMTXSS**	210	210
25	1	3/4-14	1 5/16-12	21,5	18,3	46	45	33,4	318	**16-12 CTX-S**	**16-12CMTXSS**	280	280
25	1	1 1/4-11,5	1 5/16-12	21,5	31,8	51	61	41	477	**16-20 CTX-S**	**16-20CMTXSS**	170	170
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11,5	1 5/8-12	27,4	31,8	52	61	41	549	**20 CTX-S**	**20CMTXSS**	170	170
28, 30, 32	1 1/4	1-11,5	1 5/8-12	27,4	24	52	60	41	536	**20-16CMTXS**	**20-16CMTXSS**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11,5	1 5/8-12	27,4	38	56	67	48	630	**20-24 CTX-S**	**20-24CMTXSS**	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11,5	1 7/8-12	33,3	38	59	67	48	747	**24 CTX-S**	**24CMTXSS**	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11,5	1 7/8-12	33,3	31,8	59	57	48	715	**24-20 CTX-S**	**24-20CMTXSS**	170	140
	2	2-11,5	2 1/2-12	45,2	49,2	78	76	64	1644	**32 CTX-S**		140	—
	2	1 1/2-11,5	2 1/2-12	45,2	38	78	75	64	1450	**32-24 CTX-S**		140	—

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

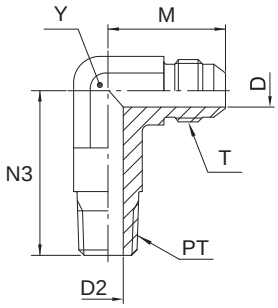
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

CCTX Ввертной угловой удлинённый фитинг

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба NPTF* (SAE 476)
SAE 070202 MS51504
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPT/NPTF	Резьба UN/UNF-2A	D	D2	M	N3	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4,4	4,8	23	30	11	28	**4 CCTX-S**	**4 CCTX-SS**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4,4	7	27	40	14	28	**4-4 CCTX-S**	**4-4 CCTX-SS**	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	4,8	24	30	14	35	**5 CCTX-S**	**5 CCTX-SS**	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7,5	7,2	27	40	14	58	**6 CCTX-S**	**6 CCTX-SS**	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	7,5	10,3	29	46	19	58	**6-6 CCTX-S**	**6-6 CCTX-SS**	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9,9	10,3	32	46	19	111	**8 CCTX-S**	**8 CCTX-SS**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9,9	13,5	34	55	22	136	**8-8 CCTX-S**	**8-8 CCTX-SS**	420	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12,3	13,5	37	55	22	183	**10 CCTX-S**	**10 CCTX-SS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15,5	18,3	42	62	26.5	253	**12 CCTX-S**	**12 CCTX-SS**	280	280
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21,4	23,8	46	76	33	435	**16 CCTX-S**	**16 CCTX-SS**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27,4	31,8	52	94	41	1021	**20 CCTX-S**	**20 CCTX-SS**	170	170

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

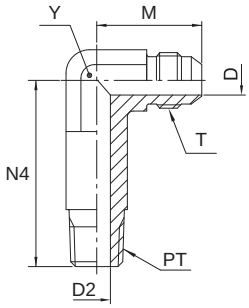
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

CCCTX Ввертной угловой удлинённый фитинг

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба NPTF* (SAE 476)
SAE 071602

*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба NPT/NPTF PT	Резьба UN/UNF-2A T	D мм	D1 мм	M мм	N4 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4,4	4,8	23	40	11	32	**4 CCCTX-S**	420
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4,4	7	27	53	14	32	**4-4 CCCTX-S**	420
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	4,8	25	41	14	39	**5 CCCTX-S**	420
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7,5	7,2	27	53	14	72	**6 CCCTX-S**	420
10	3/8	3/8-18	9/16-18	7,5	10,3	29	59	19	72	**6-6 CCCTX-S**	420
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10,3	9,9	32	59	19	130	**8 CCCTX-S**	420
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9,9	13,5	34	73	22	163	**8-8 CCCTX-S**	420
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12,3	13,5	37	73	22	212	**10 CCCTX-S**	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15,5	18,3	42	83	27	356	**12 CCCTX-S**	280
25	1	1-11,5	1 5/16-12	21,4	23,8	46	102	33	520	**16 CCCTX-S**	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11,5	1 5/8-12	27,4	31,8	52	127	41	1196	**20 CCCTX-S**	170

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

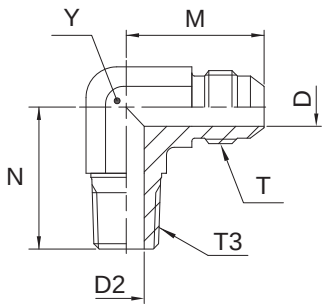
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

C3MX Ввертной угловой фитинг

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба BSPT (ISO 7)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPT	Резьба UN/UNF-2A	D	D2	M	N	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T3	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4,4	5	23	20	11	23	**4C3MXS**	**4C3MXSS**	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	4,4	7	27	28	14	42	**4-4C3MXS**	**4-4C3MXSS**	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	6	5	24	20	13	29	**5C3MXS**	**5C3MXSS**	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	6	7	27	28	14	42	**5-4C3MXS**	**5-4C3MXSS**	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	7,5	7	27	28	14	45	**6C3MXS**	**6C3MXSS**	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	7,5	10	29	31	19	76	**6-6C3MXS**	**6-6C3MXSS**	315	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	7,5	13,5	31	37	22	117	**6-8C3MXS**	**6-8C3MXSS**	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	9,9	10	32	31	19	86	**8C3MXS**	**8C3MXSS**	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	9,9	7	32	31	19	82	**8-4C3MXS**	**8-4C3MXSS**	315	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9,9	13,5	34	37	22	125	**8-8C3MXS**	**8-8C3MXSS**	315	315
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12,3	13,5	37	37	22	129	**10C3MXS**	**10C3MXSS**	315	315
14, 15,16	5/8	3/8-19	7/8-14	12,3	10,3	37	33	22	127	**10-6C3MXS**	**10-6C3MXSS**	315	315
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	12,3	18	39	40	27	192	**10-12C3MXS**	**10-12C3MXSS**	160	160
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15,5	18	42	40	27	198	**12C3MXS**	**12C3MXSS**	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	15,5	13,5	42	40	27	204	**12-8C3MXS**	**12-8C3MXSS**	315	315
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	15,5	24	45	50	33	251	**12-16C3MXS**	**12-16C3MXSS**	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	21,5	24	46	50	33	328	**16C3MXS**	**16C3MXSS**	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	21,5	18	46	45	33	318	**16-12C3MXS**	**16-12C3MXSS**	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	27,5	32	52	61	41	549	**20C3MXS**	**20C3MXSS**	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	27,5	24	52	60	41	536	**20-16C3MXS**	**20-16C3MXSS**	160	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	33	38	59	67	48	747	**24C3MXS**	**24C3MXSS**	160	140

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

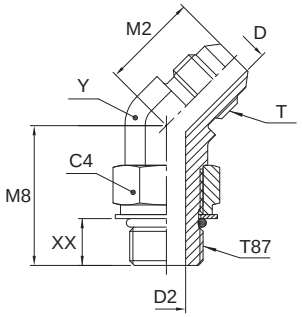
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

V87OMX Ввертной угловой фитинг 45°

Triple-Lok® 37° / Наружная метрич. резьба Уплотн. кольцо (ISO 6149)



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба Метрич. T87	Резьба UN/UNF-2A T	C4 мм	D мм	D2 мм	M2 мм	M8 мм	XX мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20	14	4,4	4,5	18	27	18	11	17	**4M10V87OMXS**	420
6	1/4	M 12×1,0	7/16-20	17	4,4	6	20	27	16	13	25	**4M12V87OMXS**	420
8	5/16	M 10×1,0	1/2-20	14	6	4,5	20	27	18	13	31	**5M10V87OMXS**	420
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20	17	6	6	20	27	16	13	25	**5M12V87OMXS**	420
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18	19	7,5	7,5	21	28	17	14	31	**6M14V87OMXS**	420
10	3/8	M 16×1,5	9/16-18	22	7,5	9	22	33	21	19	58	**6M16V87OMXS**	350
10	3/8	M 18×1,5	9/16-18	24	7,5	11	22	33	20	19	66	**6M18V87OMXS**	350
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16	22	9,9	9	25	33	21	19	65	**8M16V87OMXS**	350
12	1/2	M 18×1,5	3/4-16	24	9,9	11	25	33	20	19	66	**8M18V87OMXS**	350
14, 15,16	5/8	M 18×1,5	7/8-14	24	12,3	11	28	37	24	22	99	**10M18V87OMXS**	350
14, 15,16	5/8	M 22×1,5	7/8-14	27	12,3	14	28	38	25	22	99	**10M22V87OMXS**	350
18, 20	3/4	M 22×1,5	1 1/16-12	27	15,5	14	33	40	27	27	164	**12M22V87OMXS**	350
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12	32	15,5	18	33	46	30	27	173	**12M27V87OMXS**	350
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12	41	21,5	23	37	46	30	33	287	**16M33V87OMXS**	280

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

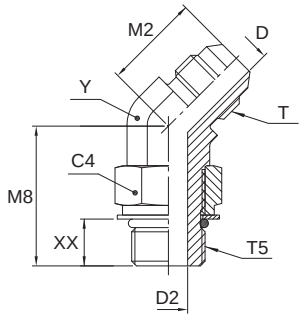
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

V5OMX Ввертной угловой фитинг 45°

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба UNF Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 070320 MS51528



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	M2	M8	XX	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T5	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14,3	4,4	4,4	18	27	16	11	34	**4 V5OX-S**	**4 V5OX-SS**	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	20	27	16	14	42	**5 V5OX-S**	**5 V5OX-SS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	7,5	7,5	21	29	17	14	52	**6V5OMXS**	**6 V5OX-SS**	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-18	22,2	7,5	9,9	22	33	19	19	104	**6-8 V5OX-S**	**6-8 V5OX-SS**	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22,2	9,9	9,9	25	33	19	19	104	**8 V5OX-S**	**8 V5OX-SS**	420	350
12	1/2	9/16-18	3/4-16	17,5	9,9	7,5	25	28	16	19	98	**8-6 V5OX-S**	**8-6 V5OX-SS**	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	25,4	9,9	12,3	25	39	23	22	148	**8-10 V5OX-S**	**8-10 V5OX-SS**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	25,4	12,3	12,3	28	39	23	22	157	**10 V5OX-S**	**10 V5OX-SS**	350	350
14, 15,16	5/8	3/4-16	7/8-14	22,2	12,3	9,9	28	35	21	22	157	**10-8 V5OX-S**	**10-8 V5OX-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	31,8	15,5	15,5	33	44	26	27	258	**12 V5OX-S**	**12 V5OX-SS**	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	25,4	15,5	12,5	33	40	25	27	227	**12-10 V5OX-S**	**12-10 V5OX-SS**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18,3	18,3	37	47	30	33,3	275	**14 V5OX-S**		280	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	21,4	21,4	37	47	30	33,3	375	**16 V5OX-S**	**16 V5OX-SS**	280	280
25	1	1 5/16-12	1 1/16-12	31,8	21,4	15,5	37	47	31	33,3	277	**16-12 V5OX-S**		280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	47,6	27,4	27,4	40	49	31	41	570	**20 V5OX-S**	**20 V5OX-SS**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	54	33,3	33,3	45	49	31	47,6	706	**24 V5OX-S**	**24 V5OX-SS**	210	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

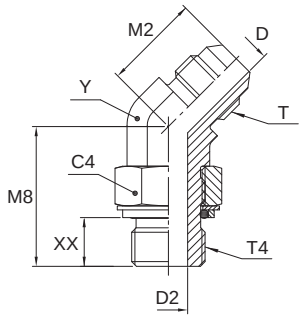
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

V4OMX Ввертной угловой фитинг 45°

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба BSPP Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба BSPP T4	Резьба UN/UNF-2A T	C4 мм	D мм	D2 мм	M2 мм	M8 мм	XX мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4,4	4,4	18	27	18	11	35	**4V4OMXS**	250
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4,4	7,5	21	29	18	14	48	**4-4V4OMXS**	250
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	4,4	20	27	18	13	44	**5V4OMXS**	250
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	7,5	21	27	15	14	51	**5-4V4OMXS**	250
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	7,5	7,5	21	29	18	14	55	**6V4OMXS**	250
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	7,5	9,9	22	33	22	19	70	**6-6V4OMXS**	250
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	7,5	12,3	22	39	24	22	92	**6-8V4OMXS**	250
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	9,9	9,9	25	33	22	19	104	**8V4OMXS**	250
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	9,9	12,3	25	39	24	22	148	**8-8V4OMXS**	250
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12,3	12,3	28	39	24	22	165	**10V4OMXS**	250
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12,3	15,5	30	44	29	27	235	**10-12V4OMXS**	250
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	15,5	15,5	33	44	30	27	270	**12V4OMXS**	250
25	1	1-11	1 5/16-12	41	21,5	21,5	37	47	31	33	394	**16V4OMXS**	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	27,5	27,5	40	48	32	41	599	**20V4OMXS**	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	45	48	33	48	750	**24V4OMXS**	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

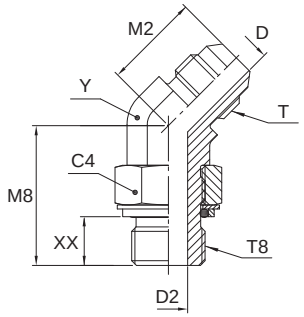
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

V8OMX Ввертной угловой фитинг 45°

Triple-Lok® 37° / Наружная метрич. резьба – Уплотн. кольцо + стопорное кольцо



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба Метрич. T8	Резьба UN/UNF-2A T	C4 мм	D мм	D2 мм	M2 мм	M8 мм	XX мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20	14	4,4	4,5	18	27	20	11	23	**4M10V8OMXS**	250
6	1/4	M 12×1,5	7/16-20	17	4,4	6	20	27	18	13	25	**4M12V8OMXS**	250
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20	17	6	6	20	28	18	13	28	**5M12V8OMXS**	250
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18	17	7,5	7,5	21	28	19	14	36	**6M14V8OMXS**	250
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16	19	9,9	9	25	33	23	19	68	**8M16V8OMXS**	250
12	1/2	M 18×1,5	3/4-16	22	9,9	11	25	33	22	19	78	**8M18V8OMXS**	250
14, 15,16	5/8	M 22×1,5	7/8-14	27	12,3	14	28	38	27	22	119	**10M22V8OMXS**	250
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12	32	15,5	18	33	46	32	27	208	**12M27V8OMXS**	175
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12	38	21,5	23	37	46	32	33	333	**16M33V8OMXS**	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

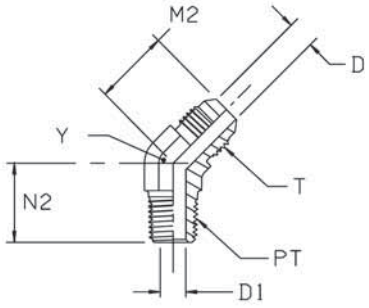
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

VMTX Ввертной угловой фитинг 45°

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба NPTF* (SAE 476)
SAE 070302 MS51508
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPT/NPTF	Резьба UN/UNF-2A	D	D1	M2	N2	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4,4	4,8	18	16	11	18	**4 VTX-S**	**4 VTX-SS**	**4 VTX-B**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4,4	7	21	22	14	30	**4-4 VTX-S**	**4-4 VTX-SS**	**4-4 VTX-B**	420	350
6	1/4	3/8-18	9/16-18	4,4	10,3	22	24	19	54	**4-6 VTX-S**			420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	4,8	20	16	14	22	**5 VTX-S**	**5 VTX-SS**	**5 VTX-B**	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6	7	21	22	14	31	**5-4 VTX-S**	**5-4 VTX-SS**	**5-4 VTX-B**	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7,5	7	21	22	14	27	**6 VTX-S**	**6 VTX-SS**	**6 VTX-B**	420	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	7,5	4,7	21	17	14	23	**6-2 VTX-S**	**6-2 VTX-SS**	**6-2 VTX-B**	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	7,5	10,3	22	24	19	52	**6-6 VTX-S**	**6-6 VTX-SS**	**6-6 VTX-B**	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	7,5	13,5	22	30	22	74	**6-8 VTXS**	**6-8 VTX-SS**	**6-8 VTX-B**	420	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	9,9	7	25	24	19	62	**8-4 VTX-S**	**8-4 VTX-SS**	**8-4 VTX-B**	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9,9	10,3	25	24	19	61	**8 VTX-S**	**8 VTX-SS**	**8 VTX-B**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9,9	13,5	25	30	22	92	**8-8 VTX-S**	**8-8 VTX-SS**	**8-8 VTX-B**	420	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	9,9	18,2	26	31	27	144	**8-12 VTX-S**	**8-12 VTX-SS**	**8-12 VTX-B**	280	280
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12,3	13,5	28	30	22	92	**10 VTX-S**	**10 VTX-SS**	**10 VTX-B**	350	350
14, 15,16	5/8	3/8-18	7/8-14	12,3	10,3	28	25	22	94	**10-6 VTX-S**	**10-6 VTX-SS**	**10-6 VTX-B**	350	350
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	12,3	18,2	33	31	27	156	**10-12 VTX-S**	**10-12 VTX-SS**		280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15,5	18,2	33	31	27	148	**12 VTX-S**	**12 VTX-SS**	**12 VTX-B**	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	15,5	13,5	33	31	27	144	**12-8 VTX-S**	**12-8 VTX-SS**	**12-8 VTX-B**	350	350
18, 20	3/4	1-11,5	1 1/16-12	15,5	23,8	36	38	33,3	169	**12-16 VTX-S**	**12-16 VTX-SS**	**12-16 VTX-B**	210	210
25	1	1-11,5	1 5/16-12	21,4	23,8	37	38	33,3	239	**16 VTX-S**	**16 VTX-SS**	**16 VTX-B**	210	210
25	1	3/4-14	1 5/16-12	21,4	18,2	37	33	33,3	213	**16-12 VTX-S**	**16-12 VTX-SS**	**16-12 VTX-B**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11,5	1 5/8-12	27,4	31,8	40	42	41	385	**20 VTX-S**	**20 VTX-SS**	**20 VTX-B**	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11,5	1 7/8-12	33,3	38	45	45	47,6	495	**24 VTX-S**	**24 VTX-SS**	**24 VTX-B**	170	140
	2	2-11,5	2 1/2-12	45	49	56	54	63,5	1149	**32 VTX-S**			170	140

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

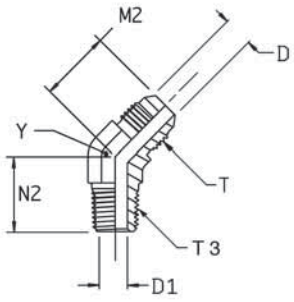
Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.

Для латуни снизить давление на 35%.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

V3MX Ввертной угловой фитинг 45°

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба BSPT (ISO 7)



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба BSPT T3	Резьба UN/UNF-2A T	D мм	D1 мм	M2 мм	N2 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4,4	5	18	16	11	18	**4V3MXS**	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	4,4	7	21	22	14	30	**4-4V3MXS**	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	6	5	20	16	13	22	**5V3MXS**	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	6	7	21	22	14	31	**5-4V3MXS**	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	7,5	7	21	22	14	27	**6V3MXS**	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	7,5	10	22	24	19	52	**6-6V3MXS**	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	7,5	13,5	22	30	22	74	**6-8V3MXS**	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	9,9	10	25	24	19	61	**8V3MXS**	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9,9	13,5	25	30	22	92	**8-8V3MXS**	315
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12,3	13,5	28	30	22	92	**10V3MXS**	315
18, 20	3/4	3/4-14	7/8-14	15,5	18	33	31	27	148	**12V3MXS**	160
25	1	1-11	1 5/16-12	21,5	24	37	38	33	239	**16V3MXS**	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	27,5	32	40	42	41	385	**20V3MXS**	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	33	38	45	45	48	495	**24V3MXS**	160

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

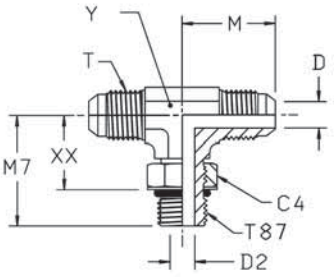
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

S87OMX Ввертной тройник

Triple-Lok® 37° / Наружная метрич. резьба Уплотн. кольцо (ISO 6149)



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба Метрич. T87	Резьба UN/UNF-2A T	C4 мм	D мм	D2 мм	M мм	M7 мм	XX мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20	14	4,4	4,5	23	27	18	11	27	**4M10S87OMXS**	420
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20	17	6	6	24	31	19	13	42	**5M12S87OMXS**	420
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18	19	7,5	7,5	27	34	22	14	53	**6M14S87OMXS**	420
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16	22	9,9	9	32	38	26	19	113	**8M16S87OMXS**	350
12	1/2	M 18×1,5	3/4-16	24	9,9	11	32	38	26	19	114	**8M18S87OMXS**	350
14, 15,16	5/8	M 18×1,5	7/8-14	24	12,3	11	37	42	29	22	174	**10M18S87OMXS**	350
14, 15,16	5/8	M 22×1,5	7/8-14	27	12,3	14	37	43	29	22	175	**10M22S87OMXS**	350
18, 20	3/4	M 22×1,5	7/8-14	27	15,5	14	42	45	32	27	295	**12M22S87OMXS**	350
18, 20	3/4	M 27×2,0	7/8-14	32	15,5	18	42	51	35	27	304	**12M27S87OMXS**	350
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12	41	21,5	23	46	53	38	33	530	**16M33S87OMXS**	280

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

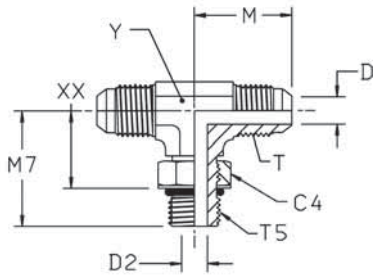
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

S5OMX Ввертной тройник

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба UNF Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 070429 MS51529



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	M	M7	XX	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T5	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14,3	4,4	4,4	23	26	15	11	46	**4 S5OX-S**	**4 S5OX-SS**	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	5,8	5,8	24	29	18	14	66	**5 S5OX-S**	**5 S5OX-SS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17,5	7,5	7,5	27	32	20	14	76	**6 S5OX-S**	**6 S5OX-SS**	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	9,9	10	32	37	23	19	150	**8S50MXS**	**8 S5OX-SS**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12,3	12,5	37	43	28	22	224	**10S50MXS**	**10 S5OX-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	31,8	15,5	15,5	42	49	31	27	367	**12 S5OX-S**	**12 S5OX-SS**	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	21,4	21,4	46	52	34	33.3	506	**16 S5OX-S**	**16 S5OX-SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	47,6	27,4	27,4	52	57	40	41	1053	**20 S5OX-S**	**20 S5OX-SS**	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	54	33,3	33,3	59	61	43	47.6	1296	**24 S5OX-S**		210	—
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	69,8	45,2	45,2	78	73	56	63.5	2000	**32 S5OX-S**		140	—

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

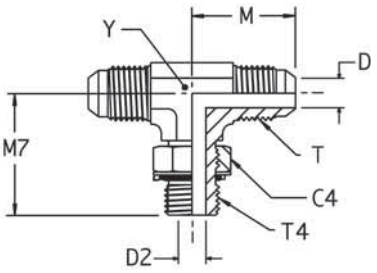
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

S4OMX Ввертной тройник

Triple-Lok® 37° / Регулируемая резьба BSPP –Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	M	M7	XX	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4,4	4,4	23	27	17	11	47	**4S4OMXS**	**4S4OMXSS**	250	250
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	7,5	7,5	27	32	19	14	78	**6S4OMXS**	**6S4OMXSS**	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	9,9	10	32	37	24	19	154	**8S4OMXS**	**8S4OMXSS**	250	200
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	9,9	12,3	34	44	28	22	186	**8-8-8S4OMXS**	**8-8-8S4OMXSS**	250	200
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12,3	12,3	37	43	27	22	231	**10S4OMXS**	**10S4OMXSS**	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	15,5	15,5	42	50	34	27	379	**12S4OMXS**	**12S4OMXSS**	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	21,5	21,5	46	52	35	33	569	**16S4OMXS**	**16S4OMXSS**	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	27,5	27,5	52	57	39	41	1075	**20S4OMXS**	**20S4OMXSS**	210	160

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

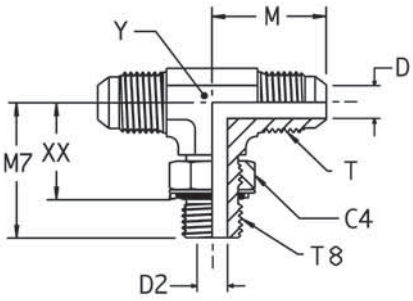
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

S8OMX Ввертной тройник

Triple-Lok® 37° / Наружная метрич. резьба –Уплотн. кольцо + стопорное кольцо



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба Метрич. T8	Резьба UN/UNF-2A T	C4 мм	D мм	D2 мм	M мм	M7 мм	XX мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20	14	4,4	4,5	23	27	18	11	27	**4M10S8OMXS**	250
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20	17	6	6	24	31	19	13	42	**5M12S8OMXS**	250
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18	17	7,5	7,5	27	34	22	14	53	**6M14S8OMXS**	250
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16	19	9,9	9	32	38	26	19	95	**8M16S8OMXS**	250
12	1/2	M 18×1,5	3/4-16	22	9,9	11	32	38	26	19	114	**8M18S8OMXS**	250
14, 15,16	5/8	M 22×1,5	7/8-14	27	12,3	14	37	43	30	22	175	**10M22S8OMXS**	250
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12	32	15,5	18	42	51	35	27	304	**12M27S8OMXS**	175
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12	38	21,5	23	46	53	37	33	491	**16M33S8OMXS**	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

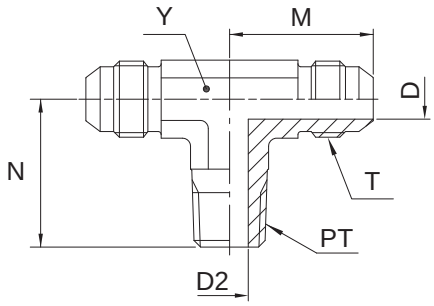
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

SMTX Ввертной тройник

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба NPTF* (SAE 476)
SAE 070425 MS51512
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPT/NPTF	Резьба UN/UNF-2A	D	D2	M	N	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	S	SS
	3/16	1/8-27	3/8-24	3	4,7	21	18	11	25	**3 STX-S**	**3 STX-SS**	**3 STX-B**	420	350
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4,4	4,7	23	20	11	31	**4 STX-S**	**4 STX-SS**	**4 STX-B**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4,4	7	27	28	14	49	**4-4-4 STX-S**	**4-4-4 STX-SS**	**4-4-4 STX-B**	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	4,7	25	21	14	37	**5 STX-S**	**5 STX-SS**	**5 STX-B**	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7,5	7	27	28	14	57	**6 STX-S**	**6 STX-SS**	**6 STX-B**	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	7,5	10,3	29	31	19	77	**6-6-6 STX-S**	**6-6-6 STX-SS**	**6-6-6 STX-B**	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9,9	10,3	32	31	19	113	**8 STX-S**	**8 STX-SS**	**8 STX-B**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9,9	13,5	34	37	22	164	**8-8-8 STX-S**	**8-8-8 STX-SS**	**8-8-8 STX-B**	420	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12,3	13,5	37	37	22	173	**10 STX-S**	**10 STX-SS**	**10 STX-B**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	18	18,3	42	40	27	272	**12 STX-S**	**12 STX-SS**	**12 STX-B**	280	280
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18,3	18,3	46	43	33,3	323	**14 STX-S**			280	—
25	1	1-11,5	1 5/16-12	21,4	23,8	46	50	33,3	413	**16 STX-S**	**16 STX-SS**	**16 STX-B**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11,5	1 5/8-12	27,4	31,8	52	60	41	681	**20 STX-S**	**20 STX-SS**	**20 STX-B**	170	170
	2	1 1/2-11,5	1 7/8-12	33,3	38	59	67	47,6	905	**24 STX-S**	**24 STX-SS**	**24 STX-B**	170	170

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

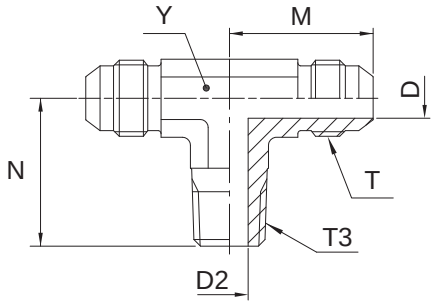
Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.

Для латуни снизить давление на 35%.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

S3MX Ввертной тройник

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба BSPT (ISO 7)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPT	Резьба UN/UNF-2A	D	D2	M	N	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T3	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4,4	5	23	20	11	30	**4S3MXS**	**4S3MXSS**	315	315
10	3/8	1/4-19	7/16-20	7,5	7	27	28	14	55	**6S3MXS**	**6S3MXSS**	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	9,9	10	32	31	19	111	**8S3MXS**	**8S3MXSS**	315	315
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12,3	13,5	37	37	22	169	**10S3MXS**	**10S3MXSS**	315	315
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15,5	18	42	40	27	267	**12S3MXS**	**12S3MXSS**	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	21,5	24	46	50	33	407	**16S3MXS**	**16S3MXSS**	160	160

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

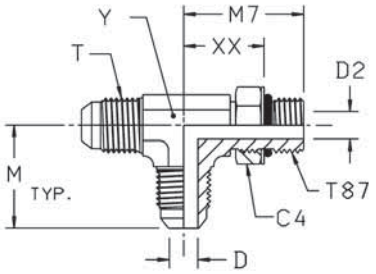
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

R87OMX Ввертной проходной тройник

Triple-Lok® 37° / Наружная метрич. резьба – Уплотн. кольцо (ISO 6149)



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба Метрич. T87	Резьба UN/UNF-2A T	C4 мм	D мм	D2 мм	M мм	M7 мм	XX мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20	14	4,4	4,5	23	27	18	11	27	**4M10R87OMXS**	420
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18	19	7,5	7,5	27	34	22	14	53	**6M14R87OMXS**	420
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16	22	9,9	9	32	38	26	19	113	**8M16R87OMXS**	350
12	1/2	M 18×1,5	3/4-16	24	9,9	11	32	38	26	19	114	**8M18R87OMXS**	350
14, 15,16	5/8	M 18×1,5	7/8-14	24	12,3	11	37	42	29	22	174	**10M18R87OMXS**	350
14, 15,16	5/8	M 22×1,5	7/8-14	27	12,3	14	37	43	29	22	175	**10M22R87OMXS**	350
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12	32	15,5	18	42	51	35	27	315	**12M27R87OMXS**	350
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12	41	22,5	23	46	53	38	33	495	**16M33R87OMXS**	280

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

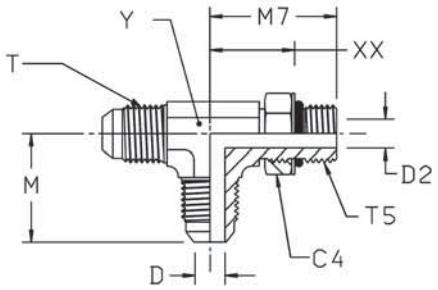
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

R5OMX Ввертной проходной тройник

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 070428 MS51530



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	M	M7	XX	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T5	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4,4	4,4	23	26	16	11	46	**4 R5OX-S**	**4 R5OX-SS**	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	24	29	18	14	66	**5 R5OX-S**	**5 R5OX-SS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17,5	7,5	7,5	27	32	20	14	76	**6 R5OX-S**	**6 R5OX-SS**	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22,2	9,9	10	32	37	23	19	151	**8 R5OX-S**	**8 R5OX-SS**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	25	12,3	12,3	37	43	28	22	226	**10 R5OX-S**	**10 R5OX-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	15,5	15,5	42	49	32	27	372	**12 R5OX-S**	**12 R5OX-SS**	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	21,4	21,4	46	52	35	33,3	557	**16 R5OX-S**	**16 R5OX-SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	48	27,4	27,4	52	57	40	41	1053	**20 R5OX-S**	**20 R5OX-SS**	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	54	33,3	33,3	59	61	43	47,6	1296	**24 R5OX-S**	**24 R5OX-SS**	210	210
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45,2	45,2	78	73	56	66	2000	**32 R5OX-S**	**32 R5OX-SS**	140	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

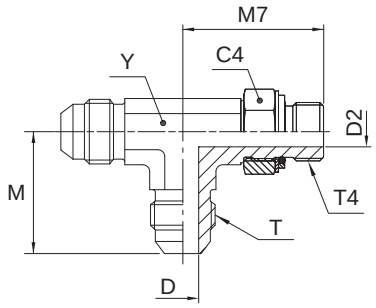
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

R4OMX Ввертной проходной тройник

Triple-Lok® 37° / Регулируемая резьба BSPP Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2A	C4	D	D2	M	M7	XX	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4,4	4,4	23	27	17	11	47	**4R4OMXS**	**4R4OMXSS**	250	200
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	7,5	7,5	27	32	19	14	78	**6R4OMXS**	**6R4OMXSS**	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	9,9	9,9	32	37	24	19	154	**8R4OMXS**	**8R4OMXSS**	250	200
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12,3	12,3	37	43	27	22	231	**10R4OMXS**	**10R4OMXSS**	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	15,5	15,5	42	50	34	27	379	**12R4OMXS**	**12R4OMXSS**	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	21,5	21,5	46	52	34	33	569	**16R4OMXS**	**16R4OMXSS**	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50							1075	**20R4OMXS**	**20R4OMXSS**	210	160

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

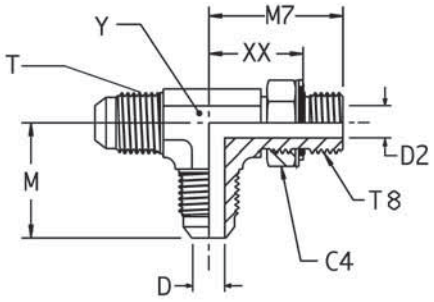
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

R8OMX Ввертной проходной тройник

Triple-Lok® 37° / Наруж. метрич. резьба – Уплотн. кольцо + стопор. кольцо



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Резьба metrica T87	Резьба UN/UNF-2A T	C4 мм	D мм	D2 мм	M мм	M7 мм	XX мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20	14	4,4	4,5	23	27	18	11	27	**4M10R8OMXS**	250
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20	17	6	6	24	31	20	13	42	**5M12R8OMXS**	250
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18	17	7,5	7,5	27	34	23	14	53	**6M14R8OMXS**	250
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16	19	9,9	9	32	38	27	19	95	**8M16R8OMXS**	250
12	1/2	M 18×1,5	3/4-16	22	9,9	9,9	32	38	26	19	114	**8M18R8OMXS**	250
14, 15,16	5/8	M 22×1,5	7/8-14	27	12,3	14	37	43	29	22	175	**10M22R8OMXS**	250
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12	32	15,5	18	42	51	35	27	304	**12M27R8OMXS**	175
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12	38	22,5	23	46	53	38	33	491	**16M33R8OMXS**	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

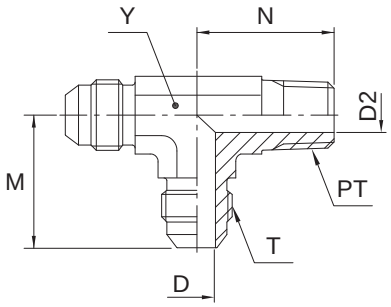
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

RMTX Ввертной проходной тройник

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба NPTF* (SAE 476)
SAE 070424 MS51511
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPT/NPTF	Резьба UN/UNF-2A	D	D1	M	N	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	S	SS
	3/16	1/8-27	3/8-24	3,2	4,7	21	18	11	25	**3 RTX-S**	**3 RTX-SS**		420	350
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4,4	4,7	23	20	11	31	**4 RTX-S**	**4 RTX-SS**	**4 RTX-B**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4,4	7	27	28	14	49	**4-4-4 RTX-S**	**4-4-4 RTX-SS**	**4-4-4 RTX-B**	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	4,7	24	20	14	37	**5 RTX-S**	**5 RTX-SS**	**5 RTX-B**	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7,5	7	27	28	14	57	**6 RTX-S**	**6 RTX-SS**	**6 RTX-B**	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	7,5	10,3	29	31	19	77	**6-6-6 RTX-S**	**6-6-6 RTX-SS**	**6-6-6 RTX-B**	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9,9	10,3	32	31	19	109	**8 RTX-S**	**8 RTX-SS**	**8 RTX-B**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9,9	13,5	34	37	22	163	**8-8-8 RTX-S**	**8-8-8 RTX-SS**	**8-8-8 RTX-B**	420	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12,3	13,5	37	37	22	172	**10 RTX-S**	**10 RTX-SS**	**10 RTX-B**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15,5	18,3	42	40	27	268	**12 RTX-S**	**12 RTX-SS**	**12 RTX-B**	280	280
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18,3	18,3	46	43	33,3	323	**14 RTX-S**			280	—
25	1	1-11,5	1 5/16-12	21,4	23,8	46	50	33,3	413	**16 RTX-S**	**16 RTX-SS**	**16 RTX-B**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11,5	1 5/8-12	27,4	31,8	52	60	41	681	**20 RTX-S**	**20 RTX-SS**	**20 RTX-B**	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11,5	1 7/8-12	33,3	38	59	67	47,6	905	**24 RTX-S**	**24 RTX-SS**		170	140

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

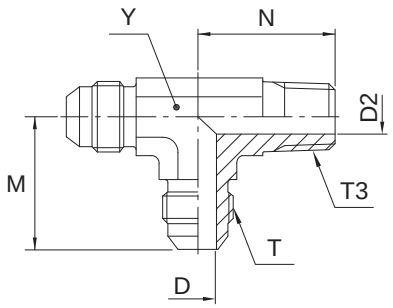
Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.

Для латуни снизить давление на 35%.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

R3MX Ввертной проходной тройник

Triple-Lok® 37° / Наруж. резьба BSPT (ISO 7)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPT	Резьба UN/UNF-2A	D	D1	M	N	Y	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T3	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4,4	5	23	20	11	30	**4R3MXS**	**4R3MXSS**	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	6	5	24	20	13	36	**5R3MXS**	**5R3MXSS**	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	7,5	7	27	28	14	55	**6R3MXS**	**6R3MXSS**	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	9,9	10	32	31	19	107	**8R3MXS**	**8R3MXSS**	315	315
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12,3	13,5	37	37	22	170	**10R3MXS**	**10R3MXSS**	315	315

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

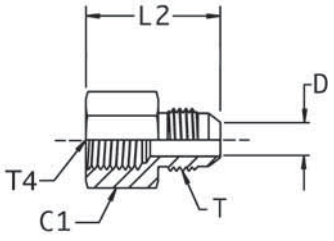
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

G4MX Переходник

Triple-Lok® 37° / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2A	C1	D	L2	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	17	4,4	30	15	**4G4MXS**	**4G4MXSS**	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4,4	35	42	**4-4G4MXS**	**4-4G4MXSS**	400	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	17	6	30	22	**5G4MXS**	**5G4MXSS**	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	35	40	**5-4G4MXS**	**5-4G4MXSS**	400	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	7,5	36	40	**6G4MXS**	**6G4MXSS**	400	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	7,5	37	50	**6-6G4MXS**	**6-6G4MXSS**	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	9,9	40	64	**8G4MXS**	**8G4MXSS**	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	30	9,9	46	116	**8-8G4MXS**	**8-8G4MXSS**	400	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	30	12,3	48	121	**10G4MXS**	**10G4MXSS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	15,5	52	188	**12G4MXS**	**12G4MXSS**	315	315
25	1	1 11	1 5/16-12	46	21,5	60	340	**16G4MXS**	**16G4MXSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	27,5	63	438	**20G4MXS**	**20G4MXSS**	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	67	526	**24G4MXS**	**24G4MXSS**	140	140

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

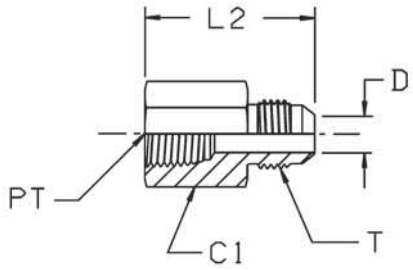
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

GMTX Переходник

Triple-Lok® 37° / Внутренняя резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 070103 MS51503
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPT/NPTF	Резьба UN/UNF-2A	C1	D	L2	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
2	1/8	1/8-27	5/16-24	14,3	1,6	28	18	**2 GTX-S**		420	
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14,3	4,4	30	42	**4 GTX-S**	**4GMTXSS**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19	4,4	35	40	**4-4 GTX-S**	**4-4GMTXSS**	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	14,3	6	30	40	**5 GTX-S**	**5GMTXSS**	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	19	6	35.5	42	**5-4 GTX-S**	**5-4GMTXSS**	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	19	7,5	36	40	**6 GTX-S**	**6GMTXSS**	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	22,3	7,5	37	62	**6-6 GTX-S**	**6-6GMTXSS**	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	22,3	7,5	43	90	**6-8 GTX-S**	**6-8GMTXSS**	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22,3	9,9	40	45	**8 GTX-S**	**8GMTXSS**	420	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	20,6	9,9	36	80	**8-4 GTX-S**	**8-4GMTXSS**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	28,6	9,9	46	116	**8-8 GTX-S**	**8-8GMTXSS**	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	35	9,9	47	150	**8-12 GTX-S**	**8-12GMTXSS**	280	280
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	28,6	12,3	48	121	**10 GTX-S**	**10GMTXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	35	12,3	50	182	**10-12 GTX-S**	**10-12GMTXSS**	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35	15,5	52	188	**12 GTX-S**	**12GMTXSS**	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	28,6	15,5	52	133	**12-8 GTX-S**	**12-8GMTXSS**	350	350
25	1	1-11.5	1 5/16-12	41,3	21,4	60	280	**16 GTX-S**	**16GMTXSS**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11,5	1 5/8-12	51	27,4	63	408	**20 GTX-S**	**20GMTXSS**	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11,5	1 7/8-12	60,3	33,3	67	370	**24 GTX-S**	**24GMTXSS**	140	140

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

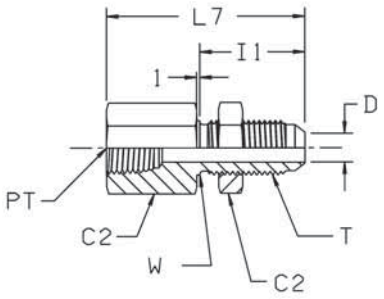
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

WGMTX Переборочный переходник

Triple-Lok® 37° / Внутренняя резьба NPTF* (SAE J476)
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPT/NPTF	Резьба UN/UNF-2A	C2	D	I1	L7	W	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	17,5	4,4	31	47	11	42	**4 WGTX-WLN-S**	**4WGMTXWLNMSS**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19	4,4	31	54	11	62	**4-4 WGTX-WLN-S**	**4-4WGMTXWLNMSS**	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	20,6	7,5	33	54	14	72	**6 WGTX-WLN-S**	**6WGMTXWLNMSS**	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	25,4	9,9	37	59	19	117	**8 WGTX-WLN-S**	**8WGMTXWLNMSS**	420	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	28,6	12,3	41	69	22	179	**10 WGTX-WLN-S**	**10WGMTXWLNMSS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35	15,5	45	75	27	284	**12 WGTX-WLN-S**	**12WGMTXWLNMSS**	280	280
25	1	1-11,5	1 5/16-12	41,3	21,4	45	81	33	415	**16 WGTX-WLN-S**	**16WGMTXWLNMSS**	210	210

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

Для заказа варианта с контргайкой удалите суффикс “WLNM” (например, 10 WGTX)

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

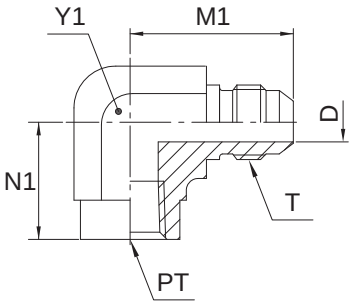
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

Макс. толщина стенки переборки

Типоразмер	Наруж. диам. трубы		Переборочный переходник прямой Макс. толщина	Переборочный переходник фасонный Макс. толщина
	дюйм	метрич.	мм	мм
4	1/4	6	8,4	5,3
5	5/16	8	8,4	5,3
6	3/8	10	10,7	7,1
8	1/2	12	11,2	8,4
10	5/8	14–16	10,9	8,1
12	3/4	18–20	11,2	8,6
14	7/8		10,4	7,9
16	1	22–25	9,9	7,4
20	1 1/4	28–32	10,2	7,4
24	1 1/2	35–38	7,1	—
32	2		7,1	—

DMTX Угловой фитинг с внутренней резьбой

Triple-Lok® 37° / Внутренняя резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 070203 MS51506
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPT/NPTF	Резьба UN/UNF-2A	D	M1	N1	Y1	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4,4	27	17	14	33	**4 DTX-S**	**4 DTX-SS**	**4 DTX-B**	350	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4,4	31	22	19	70	**4-4 DTX-S**	**4-4 DTX-SS**	**4-4 DTX-B**	350	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	27	17	14	33	**5 DTX-S**	**5 DTX-SS**	**5 DTX-B**	350	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6	31	22	19	67	**5-4 DTX-S**	**5-4 DTX-SS**	**5-4 DTX-B**	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7,5	31	22	19	67	**6 DTX-S**	**6 DTX-SS**	**6 DTX-B**	350	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	7,5	31	17	14	39	**6-2 DTX-S**	**6-2 DTX-SS**	**6-2 DTX-B**	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	7,5	33	26	22	103	**6-6 DTX-S**	**6-6 DTX-SS**	**6-6 DTX-B**	310	310
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9,9	36	26	22	115	**8 DTX-S**	**8 DTX-SS**	**8 DTX-B**	310	310
12	1/2	1/4-18	3/4-16	9,9	36	26	19	190	**8-4 DTX-S**	**8-4 DTX-SS**	**8-4 DTX-B**	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9,9	39	31	27	178	**8-8 DTX-S**	**8-8 DTX-SS**	**8-8 DTX-B**	210	210
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12,3	42	31	27	180	**10 DTX-S**	**10 DTX-SS**	**10 DTX-B**	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15,5	48	35	33,3	315	**12 DTX-S**	**12 DTX-SS**	**12 DTX-B**	210	210
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	15,5	48	34	27	175	**12-8 DTX-S**	**12-8 DTX-SS**	**12-8 DTX-B**	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18,3	47	36	33,3	285	**14 DTX-S**	**14 DTX-SS**		125	125
25	1	1-11,5	1 5/16-12	21,4	55	41	41	506	**16 DTX-S**	**16 DTX-SS**	**16 DTX-B**	125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11,5	1 5/8-12	27,4	59	43	47,7	619	**20 DTX-S**	**20 DTX-SS**	**20 DTX-B**	100	100
35, 38	1 1/2	1 1/2-11,5	1 7/8-12	33,3	73	53	64	1725	**24 DTX-S**	**24 DTX-SS**		100	100

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.

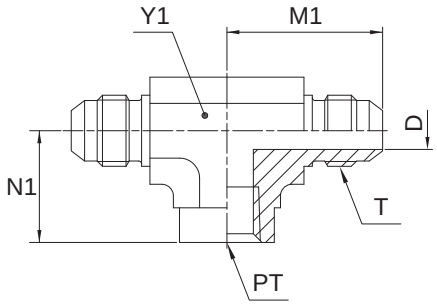
Для латуни снизить давление на 35%.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

OTX Тройник-ответвитель с внутр. резьбой

Triple-Lok® 37° / Внутренняя резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 070427 MS51513
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPT/NPTF	Резьба UN/UNF-2A	D	M1	N1	Y1	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4,4	27	17	14	53	**4 OTX-S**	**4 OTX-SS**	**4 OTX-B**	350	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	27	17	14	53	**5 OTX-S**	**5 OTX-SS**	**5 OTX-B**	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7,5	32	22	19	98	**6 OTX-S**	**6 OTX-SS**	**6 OTX-B**	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9,9	36	26	22	145	**8 OTX-S**	**8 OTX-SS**	**8 OTX-B**	310	310
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12,3	42	32	27	240	**10 OTX-S**	**10 OTX-SS**	**10 OTX-B**	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15,5	48	35	33,3	390	**12 OTX-S**	**12 OTX-SS**	**12 OTX-B**	210	210
25	1	1-11,5	1 5/16-12	21,4	55	41	41	745	**16 OTX-S**	**16 OTX-SS**	**16 OTX-B**	125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11,5	1 5/8-12	27,4	59	43	47,7	930	**20 OTX-S**	**20 OTX-SS**		100	100
35, 38	1 1/2	1 1/2-11,5	1 7/8-12	33,3	73	53	64	2255	**24 OTX-S**	**24 OTX-SS**		100	100

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

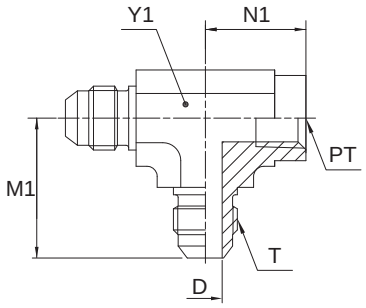
Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.

Для латуни снизить давление на 35%.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

MTX Тройник проходной с внутр. резьбой

Triple-Lok® 37° / Внутренняя резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 070426 MS51514
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPT/NPTF	Резьба UN/UNF-2A	D	M1	N1	Y1	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4,4	27	17	14	45	**4 MTX-S**	**4 MTX-SS**	**4 MTX-B**	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7,5	32	22	19	88	**6 MTX-S**	**6 MTX-SS**	**6 MTX-B**	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9,9	36	26	22	125	**8 MTX-S**	**8 MTX-SS**	**8 MTX-B**	310	310
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12,3	42	32	27	210	**10 MTX-S**	**10 MTX-SS**	**10 MTX-B**	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15,5	48	35	33,3	280	**12 MTX-S**	**12 MTX-SS**	**12 MTX-B**	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18,3	47	36	33,3	446	**14 MTX-S**			210	—
25	1	1-11,5	1 5/16-12	21,4	55	41	41	620	**16 MTX-S**	**16 MTX-SS**		125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11,5	1 5/8-12	27,4	59	43	47,7	805	**20 MTX-S**	**20 MTX-SS**		100	100

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.

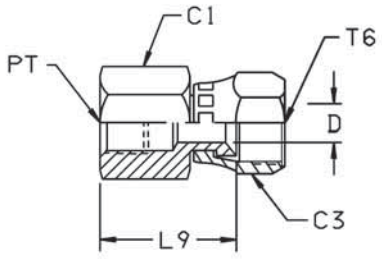
Для латуни снизить давление на 35%.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

G6X Соединитель со стяжной гайкой

Triple-Lok® 37° / Внутренняя резьба NPTF* (SAE J476)
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Наруж. диам. трубы		Резьба NPT/NPTF	Резьба UN/UNF-2B	C1	C3	D	L9	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	PT	T6	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14,3	14,3	4,4	23	29	**4 G6X-S**	**4 G6X-SS**	420	420
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19	14,3	4,4	27	33	**4-4 G6X-S**	**4-4 G6X-SS**	420	420
10	3/8	1/4-18	9/16-18	19	17,5	7,5	27	38	**6 G6X-S**	**6 G6X-SS**	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	22,2	17,5	7,5	29	45	**6-6 G6X-S**	**6-6 G6X-SS**	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22,2	22,2	9,9	31	47	**8 G6X-S**	**8 G6X-SS**	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	28,6	22,2	9,9	38	99	**8-8 G6X-S**	**8-8 G6X-SS**	350	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	28,6	25,4	12,3	37	99	**10 G6X-S**	**10 G6X-SS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35	31,6	15,5	38	147	**12 G6X-S**	**12 G6X-SS**	280	280
25	1	1-11,5	1 5/16-12	41,3	38	21,4	47	248	**16 G6X-S**	**16 G6X-SS**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11,5	1 5/8-12	51	50,8	27,4	55	370	**20 G6X-S**	**20 G6X-SS**	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11,5	1 7/8-12	60,3	57,2	33,3	57	510	**24 G6X-S**	**24 G6X-SS**	140	140

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

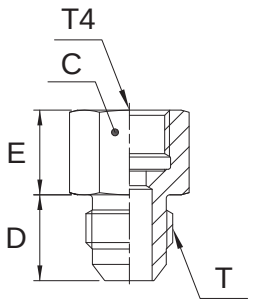
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

G4MXMO Переходник для манометра

Triple-Lok® 37° / Внутренняя резьба BSPP для датчиков (ISO 1179-1)



Наруж. диам. трубы		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2A	D	E	C	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/4-19	7/16-20	14	21	19	86	**4-4G4MXSMO**	**4-4G4MXSSMO**	350	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	14	25	27	246	**4-8G4MXSMO**	**4-8G4MXSSMO**	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	14	21	19	49	**5-4G4MXSMO**	**5-4G4MXSSMO**	350	350
8	5/16	1/2-14	1/2-20	14	27	27	246	**5-8G4MXSMO**	**5-8G4MXSSMO**	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-20	14	22	19	49	**6G4MXSMO**	**6G4MXSSMO**	350	350
10	3/8	1/2-14	9/16-20	14	29	30	239	**6-8G4MXSMO**	**6-8G4MXSSMO**	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	17	22	22	74	**8-4G4MXSMO**	**8-4G4MXSSMO**	400	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	17	28	30	263	**8-8G4MXSMO**	**8-8G4MXSSMO**	315	315

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

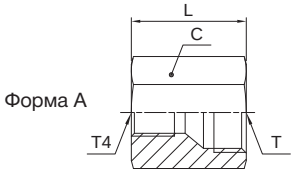
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

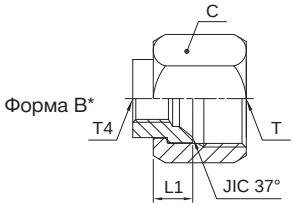
$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

TT4MX Переходник для контрольных точек

Triple-Lok® 37° / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1) для контрольных точек EMA3





* Форма B собирается с гайкой BMTX / BTX (не входит в комплект).

Наруж. диам. трубы T		Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2B		L	L1	C	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T4	T	Tipo	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	1/4-19	7/16-20	A	29	–	19	42	**4TT4MXS**	**4TT4MXSS**	400	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	A	29	–	19	46	**5TT4MXS**	**5TT4MXSS**	400	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	A	29	–	19	43	**6TT4MXS**	**6TT4MXSS**	400	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	A	32	–	22	62	**8TT4MXS**	**8TT4MXSS**	400	350
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	A	32	–	27	102	**10TT4MXS**	**10TT4MXSS**	350	350
18, 20	3/4	1/4-19	1 1/16-12	B	–	11	32	42	**12TT4XS**	**12TT4XSS**	350	350
25	1	1/4-19	1 5/16-12	B	–	12	41	56	**16TT4XS**	**16TT4XSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1/4-19	1 5/8-12	B	–	15	50	98	**20TT4XS**	**20TT4XSS**	280	210
35, 38	1 1/2	1/4-19	1 7/8-12	B	–	17	60	185	**24TT4XS**	**24TT4XSS**	210	210

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

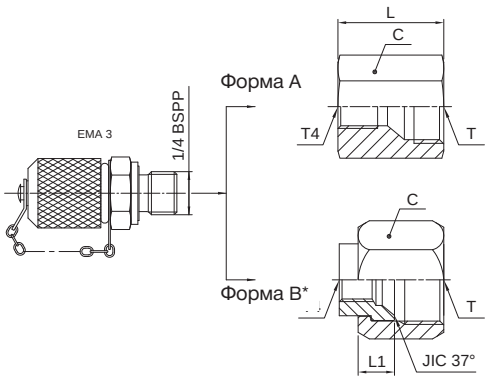
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

TTP4MX Переходник для контрольных точек

Triple-Lok® 37° / Контрольная точка EMA3



* Вариант Форма B поставляется в комплекте с гайкой BMTXS.

Наруж. диам. трубы T мм	дюйм	Резьба BSPP	Резьба UN/UNF-2B T	Tipo	L мм	L1 мм	C мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	1/4-19	7/16-20	A	29	–	19	132	**4TTP4MXS**	400
8	5/16	1/4-19	1/2-20	A	29	–	19	136	**5TTP4MXS**	400
10	3/8	1/4-19	9/16-18	A	29	–	19	133	**6TTP4MXS**	400
12	1/2	1/4-19	3/4-16	A	32	–	22	152	**8TTP4MXS**	400
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	A	32	–	27	192	**10TTP4MXS**	350
18, 20	3/4	1/4-19	1 1/16-12	B	–	11	32	132	**12TTP4XS**	350
25	1	1/4-19	1 5/16-12	B	–	12	41	146	**16TTP4XS**	280
28, 30, 32	1 1/4	1/4-19	1 5/8-12	B	–	15	50	188	**20TTP4XS**	280
35, 38	1 1/2	1/4-19	1 7/8-12	B	–	17	60	275	**24TTP4XS**	210

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

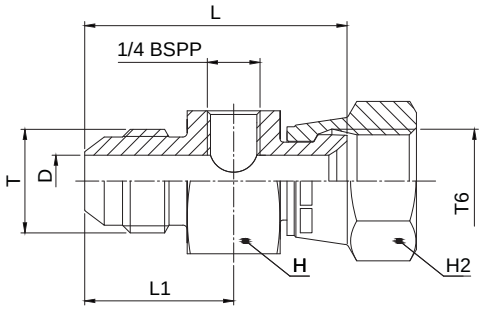
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

R6O4MX Переходник для контрольных точек

Triple-Lok® 37° / Внутр. резьба BSPP (ISO 1179-1)



Наруж. диам. трубы T		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	D	L	L1	H	H2	Вес (сталь)	Triple-Lok®	PN
мм	дюйм	T	T6	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	(бар)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	4,4	45	26	36	14	180	**4-4R6O4MXS**	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	6	46	26	36	17	200	**5-4R6O4MXS**	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	7,5	47	26	36	19	210	**6-4R6O4MXS**	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	9,9	50	28	36	22	218	**8-4R6O4MXS**	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	12,3	54	31	36	27	247	**10-4R6O4MXS**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	15,5	56	34	41	32	326	**12-4R6O4MXS**	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	21,4	60	35	46	38	416	**16-4R6O4MXS**	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	27,4	64	36	50	50	601	**20-4R6O4MXS**	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	33,3	69	39	60	60	905	**24-4R6O4MXS**	170

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

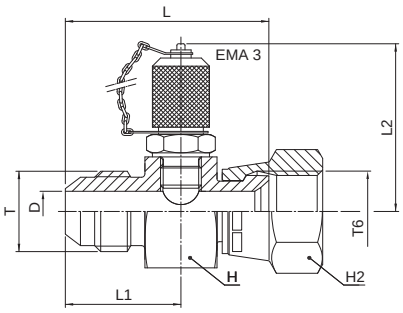
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

R6P4MX Переходник для контрольных точек

Triple-Lok® 37° / Точка замера EMA3



Наруж. диам. трубы T		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	D	L	L1	L2	H	H2	Вес (сталь)	Triple-Lok®	PN
мм	дюйм	T	T6	мм	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	(бар)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	4,4	45	26	54	36	14	270	**4-4R6P4MXS**	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	6	46	26	54	36	17	290	**5-4R6P4MXS**	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	7,5	47	26	54	36	19	300	**6-4R6P4MXS**	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	9,9	50	28	54	36	22	308	**8-4R6P4MXS**	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	12,3	54	31	54	36	27	337	**10-4R6P4MXS**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	15,5	56	34	54	41	32	416	**12-4R6P4MXS**	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	21,4	60	35	54	46	38	506	**16-4R6P4MXS**	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	27,4	64	36	54	50	50	691	**20-4R6P4MXS**	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	33,3	69	39	54	60	60	995	**24-4R6P4MXS**	170

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

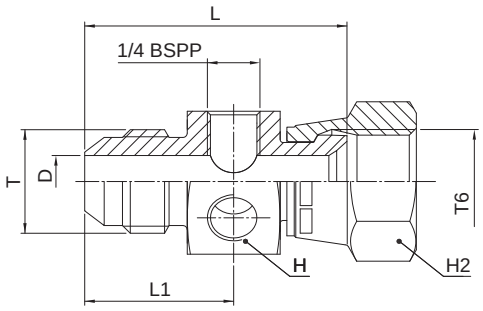
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

K6OO4MX Переходник для контрольных точек

Triple-Lok® 37° / два порта с внутренней резьбой BSPP



Наруж. диам. трубы T		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	D	L	L1	H	H2	Вес (сталь)	Triple-Lok®	PN
мм	дюйм	T	T6	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	(бар)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	4,4	45	26	36	14	170	**4-4K6OO4MXS**	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	6	46	26	36	17	190	**5-4K6OO4MXS**	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	7,5	47	26	36	19	200	**6-4K6OO4MXS**	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	9,9	50	28	36	22	208	**8-4K6OO4MXS**	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	12,3	54	31	36	27	237	**10-4K6OO4MXS**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	15,5	56	34	41	32	316	**12-4K6OO4MXS**	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	21,4	60	35	46	38	406	**16-4K6OO4MXS**	250

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

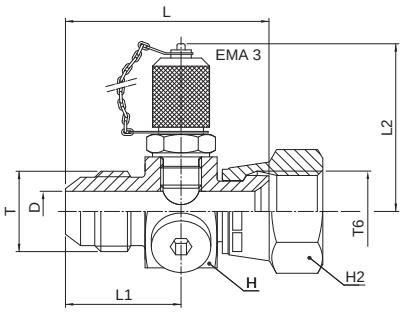
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K6PP4MX Переходник для контрольных точек

Triple-Lok® 37° / Контрольная точка EMA3 и заглушка



Наруж. диам. трубы T мм	дюйм	Резьба UN/UNF-2A T	Резьба UN/UNF-2B T6	D мм	L мм	L1 мм	L2 мм	H мм	H2 мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	PN (бар)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	4,4	45	26	54	36	14	270	**4-4K6PP4MXS**	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	6	46	26	54	36	17	290	**5-4K6PP4MXS**	420
10	3/8	9/16-18	9/16-20	7,5	47	26	54	36	19	300	**6-4K6PP4MXS**	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	9,9	50	28	54	36	22	308	**8-4K6PP4MXS**	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	12,3	54	31	54	36	27	337	**10-4K6PP4MXS**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	15,5	56	34	54	41	32	416	**12-4K6PP4MXS**	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	21,4	60	35	54	46	38	506	**16-4K6PP4MXS**	250

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

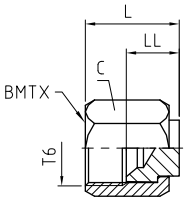
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

FNMTX Заглушка

Triple-Lok® 37°
SAE 070112 MS51532



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2B	C	LL	L	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T6	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	Латунь	S	SS
	1/8	5/16-24	9.5	10	15	10	**2 FNTX-S**			500	—
	3/16	3/8-24	11	10	17	11	**3 FNTX-S**			500	—
6	1/4	7/16-20	14	9	17	14	**4FNMTXS**	**4FNMTXSS**	**4 FNTX-B**	500	350
8	5/16	1/2-20	17	10	21	19	**5FNMTXS**	**5FNMTXSS**	**5 FNTX-B**	420	350
10	3/8	9/16-18	19	12	21	31	**6FNMTXS**	**6FNMTXSS**	**6 FNTX-B**	420	350
12	1/2	3/4-16	22	14	23	45	**8FNMTXS**	**8FNMTXSS**	**8 FNTX-B**	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	27	14	27	75	**10FNMTXS**	**10FNMTXSS**	**10 FNTX-B**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	32	17	30	114	**12FNMTXS**	**12FNMTXSS**	**12 FNTX-B**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	35	16	32	133	**14 FNTX-S**	**14FNMTXSS**	**14 FNTX-B**	310	280
25	1	1 5/16-12	41	16	33	200	**16FNMTXS**	**16FNMTXSS**	**16 FNTX-B**	310	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50	19	37	272	**20FNMTXS**	**20FNMTXSS**	**20 FNTX-B**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	60	24	45	553	**24FNMTXS**	**24FNMTXSS**	**24 FNTX-B**	210	140
	2	2 1/2-12	73	28	52	930	**32 FNTX-S**			140	—

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

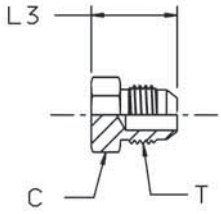
Номинальное давление PN указано для вариантов из стали и нерж. стали.

Для латуни снизить давление на 35%.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

PNMTX Заглушка

Triple-Lok® 37°
SAE 070109 MS51518



Наруж. диам. трубы		Резьба UN/UNF-2A	C	L	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
	1/8	5/16-24	11	18	9	**2 PNTX-S**		500	—
	3/16	3/8-24	11	19	10	**3 PNTX-S**		500	—
6	1/4	7/16-20	13	21	10	**4PNMTXS**	**4PNMTXSS**	500	350
8	5/16	1/2-20	14	21	14	**5PNMTXS**	**5PNMTXSS**	420	350
10	3/8	9/16-18	16	21	19	**6 PNTX-S**	**6PNMTXSS**	420	350
12	1/2	3/4-16	19	24	39	**8PNMTXS**	**8PNMTXSS**	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	24	28	60	**10PNMTXS**	**10PNMTXSS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	27	33	93	**12PNMTXS**	**12PNMTXSS**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	31,75	33	95	**14 PNTX-S**	**14PNMTXSS**	280	280
25	1	1 5/16-12	35	34	98	**16 PNTX-S**	**16PNMTXSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	42,8	37	269	**20 PNTX-S**	**20PNMTXSS**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	51	42	360	**24 PNTX-S**	**24PNMTXSS**	210	140
	2	2 1/2-12	66,6	52	470	**32 PNTX-S**		140	—

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

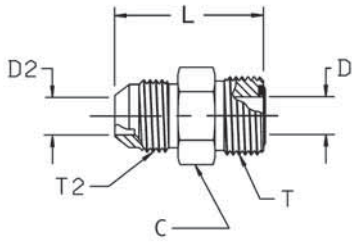
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

XHMLO Переходник

Triple-Lok® 37° / O-Lok ORFS



Наруж. диам. трубы T2/T		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2A	D	D2	L	C	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T2	T	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	4,4	4,4	32	16	29	**4 XHLO-S**	**4XHMLOSS**	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	6,7	6,7	34	19	45	**6 XHLO-S**	**6XHMLOSS**	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	9,6	10	39	22,2	70	**8 XHLO-S**	**8XHMLOSS**	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	12,3	12,3	46	27	119	**10 XHLO-S**	**10XHMLOSS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	15,5	15,5	52	31,75	181	**12 XHLO-S**	**12XHMLOSS**	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	20,5	20,5	55	38	265	**16 XHLO-S**	**16XHMLOSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	26	26	58	44,45	383	**20 XHLO-S**	**20XHMLOSS**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	32	32	63	54	562	**24 XHLO-S**	**24XHMLOSS**	210	140

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

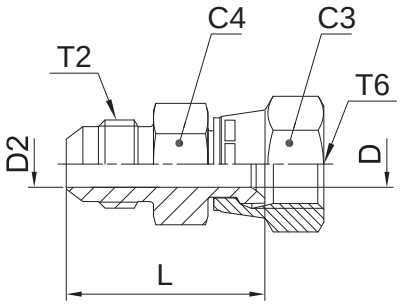
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

XHML6 Переходник со стяжной гайкой

Triple-Lok® 37° / Поворотный с внутр. резьбой O-Lok ORFS



Наруж. диам. трубы T2/T6		Резьба UN/UNF-2A	Резьба UN/UNF-2B	C3	D	D2	L	C4	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T2	T6	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	17,5	4,2	4,2	38	16	29	**4 XHL6-S**	**4XHML6SS**	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	20,6	6,7	6,7	41	19	46	**6 XHL6-S**	**6XHML6SS**	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	23,8	9	9	48	22,2	73	**8 XHL6-S**	**8XHML6SS**	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	28,6	11,5	11,5	56	27	126	**10 XHL6-S**	**10XHML6SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	14	14	64	31,8	205	**12 XHL6-S**	**12XHML6SS**	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41,3	19,8	19,8	68	38	285	**16 XHL6-S**	**16XHML6SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	47,6	26	26	71	43	360	**20 XHL6-S**	**20XHML6SS**	280	280

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

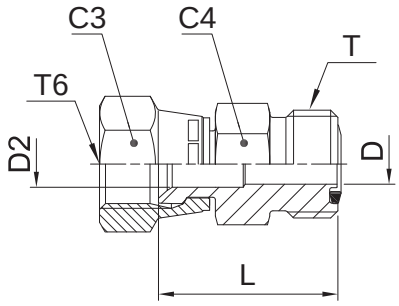
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

K

LOHMX6 Переходник со стяжной гайкой

Triple-Lok® 37° / O-Lok ORFS



Наруж. диам. трубы T6/T		Резьба UN/UNF-2B	Резьба UN/UNF-2A	C3	D	D2	C4	L	Вес (сталь)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (бар)	
мм	дюйм	T6	T	мм	мм	мм	мм	мм	г/шт.	Сталь	Нерж. сталь	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	14,3	4,4	4,4	16	24	26	**4 LOHX6-S**	**4LOHMX6SS**	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	17,5	6,7	6,7	19	30	40	**6 LOHX6-S**	**6LOHMX6SS**	350	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	22,2	9,5	9,5	22	34	63	**8 LOHX6-S**	**8LOHMX6SS**	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	25,4	12,3	12,3	27	39	103	**10 LOHX6-S**	**10LOHMX6SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	31,8	15,5	15,5	32	31,8	162	**12 LOHX6-S**	**12LOHMX6SS**	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	38	20,5	20,5	38	46	229	**16 LOHX6-S**	**16LOHMX6SS**	250	250

Детали Triple-Lok® из стали, нерж. стали и латуни поставляются с уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Более подробная информация о других материалах уплотнителя на стр. K92.

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

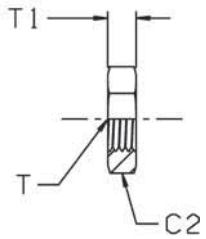
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

WLNM Контргайка переборочного фитинга

Контргайка переборочного фитинга
SAE 080118 MS51860



Резьба UN/UNF-2B T	C2 мм	T1 мм	Вес (сталь) г/шт.	Triple-Lok® Сталь	Triple-Lok® Нерж. сталь	Triple-Lok® Латунь
3/8-24	17	6	9	**3 WLN-S**		
7/16-20	17	7	9	**4WLNMS**	**4WLNMSS**	**4WLNMB**
1/2-20	19	7	9	**5WLNMS**	**5WLNMSS**	**5WLNMB**
9/16-18	22	7	11	**6WLNMS**	**6WLNMSS**	**6WLNMB**
3/4-16	24	8	18	**8WLNMS**	**8WLNMSS**	**8WLNMB**
7/8-14	30	9	24	**10WLNMS**	**10WLNMSS**	**10WLNMB**
1 1/16-12	36	10	42	**12WLNMS**	**12WLNMSS**	**12WLNMB**
1 3/16-12	38	10	45	**14 WLN-S**	**14WLNMSS**	**14WLNMB**
1 5/16-12	41	10	49	**16WLNMS**	**16WLNMSS**	**16WLNMB**
1 5/8-12	50	10	50	**20WLNMS**	**20WLNMSS**	**20WLNMB**
1 7/8-12	55	10	68	**24WLNMS**	**24WLNMSS**	**24WLNMB**
2 1/2-12	70	10	80	**32 WLN-S**		

Приведенные коды заказа включены в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размеру шестигранника.

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

Запасные части – Стопорные кольца и уплотнители Triple-Lok®

Наружная резьба BSPP – ISO 1179

BSPP	Уплотнитель ED Код заказа		Уплотн. кольцо Код заказа*		Уплотн. кольцо × сечение	Стопорное кольцо Код заказа	Стопорное кольцо Код заказа	
Резьба	NBR	FKM	NBR	FKM	(мм)	Сталь	Нерж. сталь	Код заказа
1/8	**ED10X1X**	**ED10X1VITX**	**6-002-N552-9**	**6-002-V894-9**	8,00 × 2,00	**8207-1/8**	**8207SS1/8**	**–**
1/4	**ED14X1.5X**	**ED14X1.5VITX**	**2-111-N552-9**	**2-111-V894-9**	10,77 × 2,62	**8207-1/4**	**8207SS1/4A**	**M25180**
3/8	**ED3/8X**	**ED3/8VITX**	**2-113-N552-9**	**2-113-V894-9**	13,94 × 2,62	**8207-3/8**	**8207SS3/8A**	**–**
1/2	**ED1/2X**	**ED1/2VITX**	**5-256-N552-9**	**5-256-V894-9**	17,96 × 2,62	**8207-1/2**	**8207SS1/2**	**M25182**
3/4	**ED26X1.5X**	**ED26X1.5VITX**	**2-119-N552-9**	**2-119-V894-9**	23,47 × 2,62	**8207-3/4**	**8207SS3/4**	**–**
1	**ED33X2X**	**ED33X2VITX**	**2-217-N552-9**	**2-217-V894-9**	29,74 × 3,53	**8207-1**	**8207SS1A**	**–**
1 1/4	**ED42X2X**	**ED42X2VITX**	**2-222-N552-9**	**2-222-V894-9**	37,69 × 3,53	**8207-1-1/4**	**8207SS1 1/4**	**–**
1 1/2	**ED48X2X**	**ED48X2VITX**	**2-224-N552-9**	**2-224-V894-9**	44,04 × 3,53	**8207-1-1/2**	**8207SS1 1/2**	**–**

Типовые фитинги с которыми используются данные уплотнения: F42EDMX / F4OMX / C4OMX / V4OMX и т.д.

* Использовать с правильно выбранным стопорным кольцом

Метрич. наружная резьба – ISO 9974

Метрич.	Уплотнитель ED Код заказа		Уплотн. кольцо Код заказа*		Уплотн. кольцо × сечение	Стопорное кольцо Код заказа	Стопорное кольцо Код заказа
Резьба	NBR	FKM	NBR	FKM	(мм)	Сталь	Нерж. сталь
M 10×1,0	**ED10X1X**	**ED10X1VITX**	**6-074-N552-9**	**6-074-V894-9**	8,00 × 1,50	**M10RR**	**RRM10X1SS**
M 12×1,5	**ED12X1,5X**	**ED12x1,5VITX**	**2-012-N552-9**	**2-012-V894-9**	9,25 × 1,78	**M12RR**	**RRM12X1,5SS**
M 14×1,5	**ED14X1,5X**	**ED14X1,5VITX**	**2-013-N552-9**	**2-013-V894-9**	10,82 × 1,78	**M14RR**	**RRM14X1,5SS**
M 16×1,5	**ED16X1,5X**	**ED16X1,5VITX**	**3-907-N552-9**	**3-907-V894-9**	13,46 × 2,08	**M16RR**	**RRM16X1,5SS**
M 18×1,5	**ED18X1,5X**	**ED18X1,5VITX**	**2-114-N552-9**	**2-114-V894-9**	15,54 × 2,62	**M18RR**	**RRM18X1,5SS**
M 22×2,0	**ED22X1,5X**	**ED22X1,5VITX**	**2-018-N552-9**	**2-018-V894-9**	18,77 × 1,78	**M22RR**	**RRM22X1,5SS**
M 27×2,0	**ED26X1,5X****	**ED26X1,5VITX**	**2-119-N552-9**	**2-119-V894-9**	23,47 × 2,62	**M27RR**	**RRM27X2SS**
M 33×2,0	**ED33X2X**	**ED33X2VITX**	**2-122-N552-9**	**2-122-V894-9**	28,24 × 2,62	**M33RR**	**RRM33X2SS**
M 42×2,0	**ED42X2X**	**ED42X2VITX**	**2-128-N552-9**	**2-128-V894-9**	37,77 × 2,62	**M42RR**	**RRM42X2SS**
M 48×2,0	**ED48X2X**	**ED48X2VITX**	**2-132-N552-9**	**2-132-V894-9**	44,12 × 2,62	**M48RR**	**RRM48X2SS**

Типовые фитинги с которыми используются данные уплотнения: F82EDMX / F8OMX / C8OMX / V8OMX и т.д.

* Использовать с правильно выбранным стопорным кольцом

** Для резьбы M26X1.5 и M27X2 используется тот же уплотнитель

Наружная резьба UN / UNF – ISO 11926

UN / UNF	Типо-	Уплотн. кольцо Код заказа		Уплотн. кольцо × сечение
Резьба	размер	NBR	FKM	(мм)
5/16-24	2	**3-902-N552-9**	**3-902-V894-9**	6,07 × 1,63
3/8-24	3	**3-903-N552-9**	**3-903-V894-9**	7,65 × 1,63
7/16-20	4	**3-904-N552-9**	**3-904-V894-9**	8,92× 1,83
1/2-20	5	**3-905-N552-9**	**3-905-V894-9**	10,52 × 1,83
9/16-18	6	**3-906-N552-9**	**3-906-V894-9**	11,89 × 1,98
3/4-16	8	**3-908-N552-9**	**3-908-V894-9**	16,36 × 2,21
7/8-14	10	**3-910-N552-9**	**3-910-V894-9**	19,18 × 2,46
1 1/16-12	12	**3-912-N552-9**	**3-912-V894-9**	23,47 × 2,95
1 3/16-12	14	**3-914-N552-9**	**3-914-V894-9**	26,59 × 2,95
1 5/16-12	16	**3-916-N552-9**	**3-916-V894-9**	29,74 × 2,95
1 5/8-12	20	**3-920-N552-9**	**3-920-V894-9**	37,47 × 3,00
1 7/8-12	24	**3-924-N552-9**	**3-924-V894-9**	43,69 × 3,00
2 1/2-12	32	**3-932-N552-9**	**3-932-V894-9**	59,36 × 3,00

Типовые фитинги с которыми используются данные уплотнения: F5OMX / C5OMX / R5OMX и т.д.

Метрич. наружная резьба – ISO 6149

Метрич.	Уплотн. кольцо Код заказа		Уплотн. кольцо × сечение
Резьба	NBR	FKM	(мм)
M 10×1,0	**6-345-N552-9**	**6-345-V894-9**	8,20 × 1,50
M 12×1,5	**6-346-N552-9**	**6-346-V894-9**	9,40 × 2,10
M 14×1,5	**6-347-N552-9**	**6-347-V894-9**	11,40 × 2,10
M 16×1,5	**6-348-N552-9**	**6-348-V894-9**	13,40 × 2,10
M 18×1,5	**6-349-N552-9**	**6-349-V894-9**	15,40 × 2,10
M 22×1,5	**6-350-N552-9**	**6-350-V894-9**	19,40 × 2,10
M 27×2,0	**6-351-N552-9**	**6-351-V894-9**	23,70 × 2,80
M 33×2,0	**6-352-N552-9**	**6-352-V894-9**	29,70 × 2,80
M 42×2,0	**6-353-N552-9**	**6-353-V894-9**	38,70 × 2,80
M 48×2,0	**6-354-N552-9**	**6-354-V894-9**	46,70 × 2,80

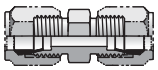
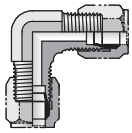
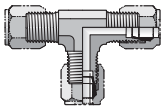
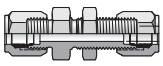
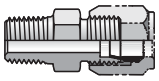
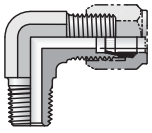
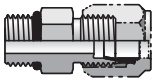
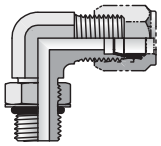
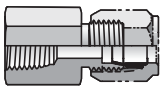
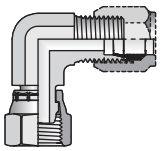
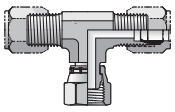
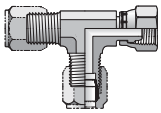
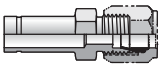
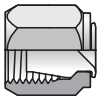
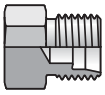
Типовые фитинги с которыми используются данные уплотнения: F87OMX / S87OMX и т.д.

Другие материалы уплотнителя поставляются на заказ для альтернативных случаев применения

Ferulok® Flareless

Безраструбные фитинги врезного типа

Иллюстрированный указатель

Труба-труба	 **HBU** стр. L6  **EBU** стр. L6  **JBU** стр. L7
Переборочные фитинги	 **WBU** стр. L7
Ввертные фитинги NPTF	 **FBU** стр. L11  **CBU** стр. L12
Ввертные фитинги UNF	 **F5BU** стр. L10  **C5BU** стр. L12
Переходники NPTF	 **GBU** стр. L13
Безраструбный со стяжной гайкой	 **C6BU** стр. L8  **S6BU** стр. L8  **R6BU** стр. L9
Гайки и Втулки Редукторы Заглушки	**C6BU** стр. L5 **TU** стр. L5  **TRBU** стр. L9  **FNU** стр. L13  **PNU** стр. L14

Заказ фитингов Ferulok®

Пример кода заказа

1	2	3	4	5	6	7	8
12-8	**FB**				**U**		**S**

1 Коды заказа по трубам и резьбе отверстий

Типо-размер	Размер трубы (дюйм)	Размер трубы (мм)	Резьба отверстия (дюйм) BSPP/BSPT/NPT	Резьба отверстия UN / UNF
4	1/4	6	1/4	7/16-20
5				1/2-20
6	3/8	8,10	3/8	9/16-18
8	1/2	12	1/2	3/4-16
10	5/8	14,15,16	5/8	7/8-14
12	3/4	18,20	3/4	1 1/6-12
14				1 3/6-12
16	1	25	1	1 5/6-12
20	1 1/4	28,30,32	1 1/4	1 5/8-12
24	1 1/2	35,38	1 1/2	1 7/8-12
32	2	50	2	2 1/2-12

Пример: 12-8 FBU-S Ввертный переходник с гайкой и муфтой – с трубы 3/4" к отверстию с резьбой 1/2" NPT

2 Коды для моделей/типов фитингов

Codice	Описание
AE6	Поворотный с прямой резьбой
B	Гайка
C	Фитинг ввертной угловой
CC	Фитинг ввертной угловой
C6	Фитинг ввертной угловой со стяжной гайкой
E	Проходной угольник
F	Фитинг ввертной
FF	Фитинг ввертной удлиненный
F6	Фитинг поворотный
FN	Заглушка
FNLBAS	Заглушка переходника отборного
G	Фитинг с внутренней резьбой
H	Прямой соединитель
H6	Переходник
J	Проходной тройник
K	Проходная крестовина
LOHB3	Фитинг под пайку
LOHX6	Поворотн. Triple-Lok®/Переходник O-Lok®
M	Проходной тройник с внутр. резьбой
O	Тройник-ответвитель с внутр. резьбой
PN	Заглушка
PNLOBA	Заглушка переходника отборного
R	Проходной тройник со штуцером
R6	Поворотный проходной тройник
S	Тройник-ответвитель со штуцером
S6	Поворотный тройник-ответвитель
SBR	Кольцо для пайки
TPL	Втулка Parflange®
TL	Втулка под пайку
TR	Редуктор трубный
TT	Фитинг для контрольной точки
TW3	Штуцер сварной
V	Фитинг угловой 45°
V6	Фитинг угловой со стяжной гайкой 45°
W	Фитинг переборочный
WE	Фитинг переборочный угловой
WJJ	Проходной тройник переборочный
WJT	Тройник-ответвитель переборочный
WLNML	Контргайка переборочная
WN	Фитинг угловой переборочный 45°
XHL6	Triple Lok®/поворотный переходник O-Lok®
XHLO	Triple Lok®/переходник с наруж. резьбой O-Lok®

3 Резьба и методы уплотнения

Код	Описание
Нет	Резьба NPT/NPTF
3	Резьба BSPT
4	Резьба BSPP, уплотнительное и стопорное кольцо
42	Резьба BSPP, уплотнитель EOLASTIC 'ED'
5	Резьба UN/UNF (уплотнительное кольцо)
8	Метрич. резьба, уплотнительное и стопорное кольцо
82	Метрич. резьба, уплотнитель EOLASTIC 'ED'
87	Метрич. резьба ISO 6149 (уплотн. кольцо)
63	Поворотный соединитель BSPT
64	Поворотный соединитель BSPP (уплотнительное и стопорное кольцо)
642	Поворотный соединитель BSPP (Уплотнитель EOLASTIC 'ED')
65	Поворотный соединитель UN/UNF (уплотн. кольцо)
68	Поворотный соединитель метрич. (уплотнительное и стопорное кольцо)
682	Поворотный соединитель метрич. (уплотнитель EOLASTIC 'ED')
687	Поворотный соединитель метрич. ISO 6149

4 Уплотнитель штуцера

Код	Описание
O	Уплотн. кольцо (установлено в фитинг)
ED	Уплотнитель EOLASTIC
Нет кода	Нет уплотнения (кольцо не установлено в фитинг)

5 Шестигранник/ По конструкции граней

Код	Описание
M	Метрич. шестигранник
Нет кода	Дюймовый шестигранник

6 Тип фитинга

Код	Описание
U	Parker Ferulok®

7 Уплотнитель трубного соединения ORFS

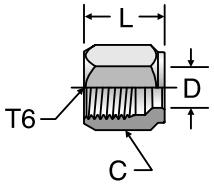
Код	Описание
O	Уплотнительное кольцо (установлено в фитинг)
Нет кода	Нет уплотнения/кольца

8 Материал фитинга

Код	Описание
S	Сталь
SS	Нерж. сталь
B	Латунь

BU Dado

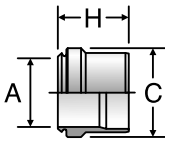
Non svasato
SAE 080110



Наруж. диам. трубы дюйм	Резьба UN/UNF-2B T6	Шестигранник C дюйм	Сверление D дюйм	L дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)
1/8	5/16-24	3/8	0,13	0,53	5	**2 BU-S**	**2 BU-SS**
3/16	3/8-24	7/16	0,19	0,61	5	**3 BU-S**	**3 BU-SS**
1/4	7/16-20	9/16	0,26	0,70	14	**4 BU-S**	**4 BU-SS**
3/8	9/16-18	11/16	0,38	0,75	18	**6 BU-S**	**6 BU-SS**
1/2	3/4-16	7/8	0,51	0,84	32	**8 BU-S**	**8 BU-SS**
5/8	7/8-14	1	0,63	0,92	41	**10 BU-S**	**10 BU-SS**
3/4	1 1/16-12	1 1/4	0,76	0,97	73	**12 BU-S**	**12 BU-SS**
1	1 5/16-12	1 1/2	1,01	1,05	104	**16 BU-S**	**16 BU-SS**
1 1/4	1 5/8-12	2	1,26	1,05	222	**20 BU-S**	**20 BU-SS**
1 1/2	1 7/8-12	2 1/4	1,51	1,03	254	**24 BU-S**	**24 BU-SS**

TU Ogiva

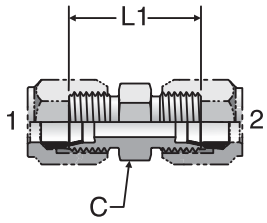
Non svasato
SAE 08115A



Наруж. диам. трубы дюйм	C дюйм	A дюйм	H дюйм	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)
1/8	0,24	0,13	0,29	**2 TU-S**	**2 TU-SS**
3/16	0,31	0,19	0,33	**3 TU-S**	**3 TU-SS**
1/4	0,37	0,26	0,36	**4 TU-S**	**4 TU-SS**
3/8	0,5	0,38	0,39	**6 TU-S**	**6 TU-SS**
1/2	0,66	0,51	0,43	**8 TU-S**	**8 TU-SS**
5/8	0,78	0,63	0,44	**10 TU-S**	**10 TU-SS**
3/4	0,93	0,76	0,48	**12 TU-S**	**12 TU-SS**
1	1,19	1,01	0,48	**16 TU-S**	**16 TU-SS**
1 1/4	1,45	1,26	0,48	**20 TU-S**	**20 TU-SS**
1 1/2	1,69	1,51	0,48	**24 TU-S**	**24 TU-SS**

HBU Raccordo

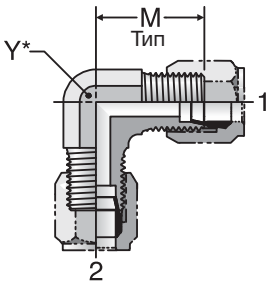
Unione tubo diritta
SAE 080101



Наруж. диам. трубы, конец 1, дюйм	Наруж. диам. трубы, конец 2, дюйм	Шестигранник C дюйм	L1 дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)	Давление (сталь) бар	Давление (нерж. сталь) бар
1/8	1/8	7/16	1,02	18	**2 HBU-S**	**2 HBU-SS**	413	413
3/16	3/16	7/16	1,11	23	**3 HBU-S**	**3 HBU-SS**	413	413
1/4	1/4	1/2	1,19	41	**4 HBU-S**	**4 HBU-SS**	413	413
3/8	3/8	5/8	1,24	64	**6 HBU-S**	**6 HBU-SS**	413	413
1/2	1/2	13/16	1,42	109	**8 HBU-S**	**8 HBU-SS**	345	345
5/8	5/8	15/16	1,61	150	**10 HBU-S**	**10 HBU-SS**	345	345
3/4	3/4	1 1/8	1,81	281	**12 HBU-S**	**12 HBU-SS**	310	310
1	1	1 3/8	1,81	400	**16 HBU-S**	**16 HBU-SS**	276	276
1 1/4	1 1/4	1 11/16	1,89	658	**20 HBU-S**	**20 HBU-SS**	207	207
1 1/2	1 1/2	2	1,96	785	**24 HBU-S**	**24 HBU-SS**	138	138

EBU Raccordo a gomito

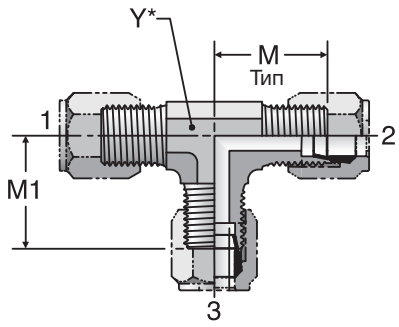
Unione tubo gomito
SAE 080201



Наруж. диам. трубы, конец 1, дюйм	Наруж. диам. трубы, конец 2, дюйм	M дюйм	Y дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)	Давление (сталь) бар	Давление (нерж. сталь) бар
1/4	1/4	0,89	7/16	50	**4 EBU-S**	**4 EBU-SS**	345	345
3/8	3/8	1,05	9/16	86	**6 EBU-S**	**6 EBU-SS**	345	345
1/2	1/2	1,25	3/4	150	**8 EBU-S**	**8 EBU-SS**	345	345
5/8	5/8	1,42	7/8	218	**10 EBU-S**	**10 EBU-SS**	310	310
3/4	3/4	1,58	1 1/16	350	**12 EBU-S**	**12 EBU-SS**	276	276
1	1	1,73	1 5/16	518	**16 EBU-S**	**16 EBU-SS**	207	207
1 1/4	1 1/4	1,89	1 5/8	981	**20 EBU-S**	**20 EBU-SS**	172	172
1 1/2	1 1/2	2,02	1 7/8	1189	**24 EBU-S**	**24 EBU-SS**	138	138

JBU Raccordo a T

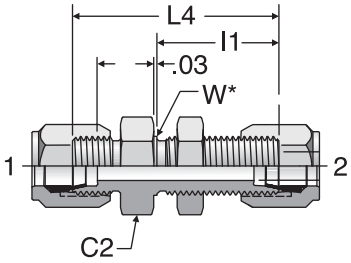
Unione tubo a T
SAE 080401



Наруж. диам. трубы, конец 1, дюйм	Наруж. диам. трубы, конец 2, дюйм	Наруж. диам. трубы, конец 3, дюйм	M дюйм	M1 дюйм	Y дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)	Давление (сталь) бар	Давление (нерж. сталь) бар
1/4	1/4	1/4	0,89	0,89	7/16	77	**4 JBU-S**	**4 JBU-SS**	345	345
3/8	3/8	3/8	1,05	1,05	9/16	123	**6 JBU-S**	**6 JBU-SS**	345	345
1/2	1/2	1/2	1,25	1,25	3/4	104	**8 JBU-S**	**8 JBU-SS**	345	345
5/8	5/8	5/8	1,42	1,42	7/8	300	**10 JBU-S**	**10 JBU-SS**	310	310
3/4	3/4	3/4	1,58	1,58	1 1/16	518	**12 JBU-S**	**12 JBU-SS**	276	276
1	1	1	1,73	1,73	1 5/16	713	**16 JBU-S**	**16 JBU-SS**	207	207
1 1/4	1 1/4	1 1/4	1,89	1,89	1 5/8	1312	**20 JBU-S**	**20 JBU-SS**	172	172
1 1/2	1 1/2	1 1/2	2,02	2,02	1 7/8	1580	**24 JBU-S**	**24 JBU-SS**	138	138

WBU Raccordo passaparatia

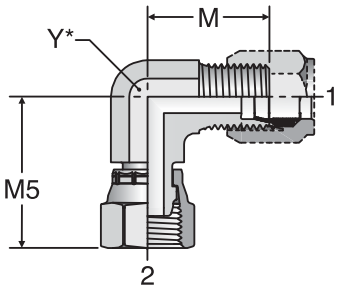
Unione passaparatia diritta
SAE 080601



Наруж. диам. трубы, конец 1, дюйм	Наруж. диам. трубы, конец 2, дюйм	Шести-гранник C2 дюйм	I1 дюйм	L4 дюйм	W дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)	Давление (сталь) бар	Давление (нерж. сталь) бар
1/4	1/4	11/16	1,12	1,89	0,44	68,10	**4 WBU-S**	**4 WBU-SS**	413	413
3/8	3/8	13/16	1,17	1,98	0,56	108,96	**6 WBU-S**	**6 WBU-SS**	413	413
1/2	1/2	1	1,31	2,22	0,75	167,98	**8 WBU-S**	**8 WBU-SS**	345	345
5/8	5/8	1 1/8	1,45	2,48	0,88	222,46	**10 WBU-S**	**10 WBU-SS**	345	345
3/4	3/4	1 3/8	1,55	2,72	1,06	372,28	**12 WBU-S**	**12 WBU-SS**	310	310
1	1	1 5/8	1,56	2,72	1,31	499,40	**16 WBU-S**	**16 WBU-SS**	276	276

C6BU Gomito dado girevole

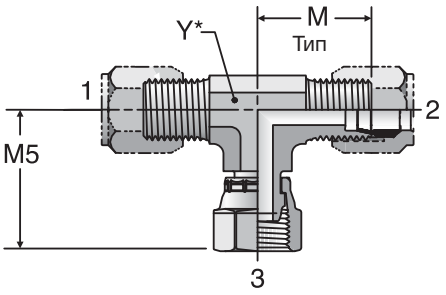
Unione tubo femmina girevole
SAE 080221



Наруж. диам. трубы, конец 1, дюйм	Наруж. диам. трубы, конец 2, дюйм	M дюйм	M5 дюйм	Y дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)	Давление (сталь) бар	Давление (нерж. сталь) бар
1/4	1/4	0,89	1,00	7/16	36	**4 C6BU-S**	**4 C6BU-SS**	345	345
3/8	3/8	1,05	1,25	9/16	64	**6 C6BU-S**	**6 C6BU-SS**	345	345
1/2	1/2	1,25	1,38	3/4	114	**8 C6BU-S**	**8 C6BU-SS**	345	345
5/8	5/8	1,42	1,62	7/8	159	**10 C6BU-S**	**10 C6BU-SS**	310	310
3/4	3/4	1,58	1,75	1 1/16	254	**12 C6BU-S**	**12 C6BU-SS**	276	276
1	1	1,73	2,00	1 5/16	381	**16 C6BU-S**	**16 C6BU-SS**	207	207
1 1/4	1 1/4	1,89	2,31	1 5/8	518	**20 C6BU-S**	**20 C6BU-SS**	172	172
1 1/2	1 1/2	2,02	2,42	1 7/8	531	**24 C6BU-S**	**24 C6BU-SS**	138	138

S6BU Unione a T femmina girevole di linea

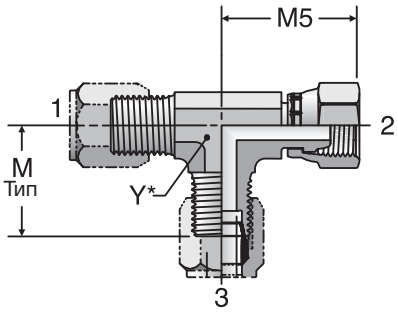
Unione a T / Femmina girevole
SAE 080202



Наруж. диам. трубы, конец 1, дюйм	Наруж. диам. трубы, конец 2, дюйм	Наруж. диам. трубы, конец 3, дюйм	M дюйм	M5 дюйм	Y дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)	Давление (сталь) бар	Давление (нерж. сталь) бар
1/4	1/4	1/4	0,89	1,00	7/16	59	**4 S6BU-S**	**4 S6BU-SS**	345	345
3/8	3/8	3/8	1,05	1,25	9/16	95	**6 S6BU-S**	**6 S6BU-SS**	345	345
1/2	1/2	1/2	1,25	1,38	3/4	173	**8 S6BU-S**	**8 S6BU-SS**	345	345
3/4	3/4	3/4	1,58	1,75	1 1/16	390	**12 S6BU-S**	**12 S6BU-SS**	276	276
1	1	1	1,73	2,00	1 5/16	454	**16 S6BU-S**	**16 S6BU-SS**	207	207

R6BU Unione a T con femmina girevole laterale

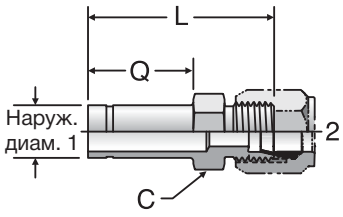
Tubo / Tubo
SAE 080432



Наруж. диам. трубы, конец 1, дюйм	Наруж. диам. трубы, конец 2, дюйм	Наруж. диам. трубы, конец 3, дюйм	M дюйм	M5 дюйм	Y дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)	Давление (сталь) бар	Давление (нерж. сталь) бар
1/4	1/4	1/4	0,89	1,00	7/16	59	**4 R6BU-S**	**4 R6BU-SS**	345	345
3/8	3/8	3/8	1,05	1,25	9/16	100	**6 R6BU-S**	**6 R6BU-SS**	345	345
1/2	1/2	1/2	1,25	1,38	3/4	177	**8 R6BU-S**	**8 R6BU-SS**	345	345
3/4	3/4	3/4	1,58	1,75	1 1/16	495	**12 R6BU-S**	**12 R6BU-SS**	276	276
1	1	1	1,73	2,00	1 5/16	826	**16 R6BU-S**	**16 R6BU-SS**	207	207

TRBU Riduzione di estremità per tubo

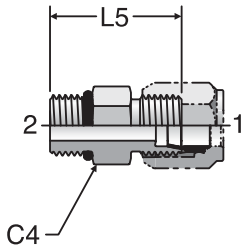
Codolo / Tubo
SAE 080123



Наруж. диам. трубы, конец 1, дюйм	Наруж. диам. трубы, конец 2, дюйм	C дюйм	L дюйм	Q дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)	Давление (сталь) бар	Давление (нерж. сталь) бар
3/8	1/4	1/2	1,61	0,88	27	**6-4 TRBU-S**	**6-4 TRBU-SS**	413	413
1/2	1/4	9/16	1,73	1	36	**8-4 TRBU-S**	**8-4 TRBU-SS**	345	345
1/2	3/8	5/8	1,77	1	45	**8-6 TRBU-S**	**8-6 TRBU-SS**	345	345
5/8	3/8	11/16	1,86	1,09	54	**10-6 TRBU-S**	**10-6 TRBU-SS**	345	345
5/8	1/2	13/16	1,95	1,09	73	**10-8 TRBU-S**	**10-8 TRBU-SS**	310	310
3/4	3/8	13/16	1,94	1,16	68	**12-6 TRBU-S**	**12-6 TRBU-SS**	310	310
3/4	1/2	13/16	2,03	1,16	77	**12-8 TRBU-S**	**12-8 TRBU-SS**	310	310
3/4	5/8	15/16	2,16	1,16	100	**12-10 TRBU-S**	**12-10 TRBU-SS**	310	310
1	1/2	1 1/16	2,05	1,13	114	**16-8 TRBU-S**	**16-8 TRBU-SS**	276	276
1	5/8	1 1/16	2,11	1,13	132	**16-10 TRBU-S**	**16-10 TRBU-SS**	276	276
1	3/4	1 1/8	2,25	1,13	168	**16-12 TRBU-S**	**16-12 TRBU-SS**	276	276
1 1/4	1	1 3/8	2,28	1,16	250	**20-16 TRBU-S**	**20-16 TRBU-SS**	207	207
1 1/2	3/4	1 5/8	2,45	1,25	268	**24-12 TRBU-S**	**24-12 TRBU-SS**	138	138
1 1/2	1	1 5/8	2,45	1,25	336	**24-16 TRBU-S**	**24-16 TRBU-SS**	138	138
1 1/2	1 1/4	1 7/8	2,45	1,25	440	**24-20 TRBU-S**	**24-20 TRBU-SS**	138	138

F5BU Connettore filettatura diritta

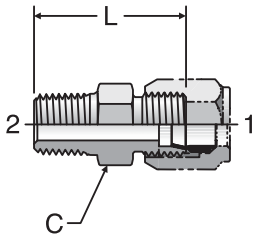
Tubo /SAE-ORB
SAE 080120



Конец 1 дюйм	Конец 2 UN/UNF-2A дюйм	Шестигранник C4 дюйм	L5 дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)	Давление (сталь) бар	Давление (нерж. сталь) бар
1/4	7/16-20	9/16	1,13	27	**4 F5BU-S**	**4 F5BU-SS**	413	413
3/8	9/16-18	11/16	1,22	50	**6 F5BU-S**	**6 F5BU-SS**	413	413
1/2	3/4-16	7/8	1,38	82	**8 F5BU-S**	**8 F5BU-SS**	345	345
5/8	7/8-14	1	1,56	109	**10 F5BU-S**	**10 F5BU-SS**	345	345
3/4	1 1/16-12	1 1/4	1,78	195	**12 F5 BU-S**	**12 F5 BU-SS**	310	310
1	1 5/16-12	1 1/2	1,81	250	**16 F5BU-S**	**16 F5BU-SS**	276	276

FBU Connettore maschio

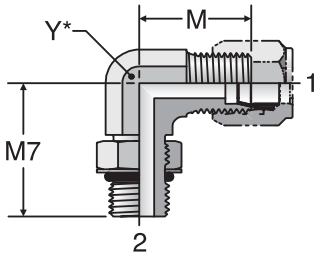
Tubo /NPTF
SAE 080102



Конец 1 дюйм	Конец 2 NPTF дюйм	Шестигранник C4 дюйм	L дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)	Давление (сталь) бар	Давление (нерж. сталь) бар
1/8	1/8-27	7/16	1,04	18	**2 FBU-S**	**2 FBU-SS**	413	413
1/8	1/4-18	9/16	1,24	32	**2-4 FBU-S**	**2-4 FBU-SS**	413	413
1/4	1/8-27	1/2	1,12	27	**4 FBU-S**	**4 FBU-SS**	413	413
1/4	1/4-18	9/16	1,32	36	**4-4 FBU-S**	**4-4 FBU-SS**	413	413
1/4	3/8-18	3/4	1,33	36	**4-6 FBU-S**	**4-6 FBU-SS**	413	413
1/4	1/2-14	7/8	1,58	64	**4-8 FBU-S**	**4-8 FBU-SS**	413	413
3/8	1/4-18	5/8	1,34	45	**6 FBU-S**	**6 FBU-SS**	413	413
3/8	1/8-27	5/8	1,15	45	**6-2 FBU-S**	**6-2 FBU-SS**	413	413
3/8	3/8-18	3/4	1,35	59	**6-6 FBU-S**	**6-6 FBU-SS**	413	413
3/8	1/2-14	15/16	1,6	91	**6-8 FBU-S**	**6-8 FBU-SS**	413	413
1/2	3/8-18	13/16	1,44	77	**8 FBU-S**	**8 FBU-SS**	345	345
1/2	1/4-18	13/16	1,44	73	**8-4 FBU-S**	**8-4 FBU-SS**	345	345
1/2	1/2-14	7/8	1,69	100	**8-8 FBU-S**	**8-8 FBU-SS**	345	345
1/2	3/4-14	1 1/8	1,76	118	**8-12 FBU-S**	**8-12 FBU-SS**	276	276
3/4	3/4-14	1 1/8	1,88	182	**12 FBU-S**	**12 FBU-SS**	276	276
3/4	1/2-14	1 1/8	1,88	168	**12-8 FBU-S**	**12-8 FBU-SS**	276	276
1	1-11 1/2	1 3/8	2,07	272	**16 FBU-S**	**16 FBU-SS**	207	207
1	3/4-14	1 3/8	1,88	236	**16-12 FBU-S**	**16-12 FBU-SS**	207	207
1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 11/16	2,18	499	**20 FBU-S**	**20 FBU-SS**	172	172
1 1/2	1 1/2-1 11 1/2	2	2,28	499	**24 FBU-S**	**24 FBU-SS**	172	172

C5BU Gomito a filettatura diritta cilindrica

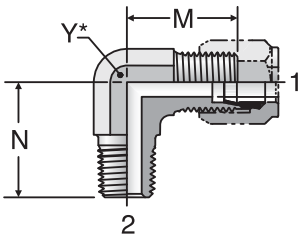
Tubo /SAE-ORB
SAE 080220



Конец 1 дюйм	Конец 2 UN/UNF-2A дюйм	M дюйм	M7 дюйм	Y дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)	Давление (сталь) бар	Давление (нерж. сталь) бар
1/4	7/16-20	0,89	1,03	7/16	36	**4 C5BU-S**	**4 C5BU-SS**	345	345
3/8	916-18	1,05	1,25	9/16	59	**6 C5BU-S**	**6 C5BU-SS**	345	345
1/2	3/4-16	1,25	1,45	3/4	132	**8 C5BU-S**	**8 C5BU-SS**	345	345
5/8	7/8-14	1,42	1,70	7/8	191	**10 C5BU-S**	**10 C5BU-SS**	310	310
3/4	1 1/16-12	1,58	1,94	1 1/16	263	**12 C5BU-S**	**12 C5BU-SS**	276	276
1	1 5/16-12	1,73	2,05	1 5/16	463	**16 C5BU-S**	**16 C5BU-SS**	207	207
1 1/4	1 5/8-12	1,89	2,25	1 5/8	772	**20 C5BU-S**	**20 C5BU-SS**	172	172
1 1/2	1 7/8-12	2,02	2,39	1 7/8	944	**24 C5BU-S**	**24 C5BU-SS**	138	138

CBU Gomito maschio

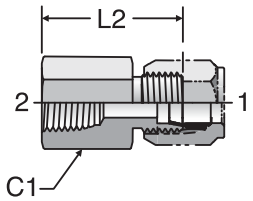
Tubo /NPTF
SAE 080202



Конец 1 дюйм	Конец 2 NPTF дюйм	M дюйм	N дюйм	Y дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)	Давление (сталь) бар	Давление (нерж. сталь) бар
1/4	1/8-27	0,89	0,78	7/16	36	**4 CBU-S**	**4 CBU-SS**	345	345
3/8	1/4-18	1,05	1,09	9/16	64	**6 CBU-S**	**6 CBU-SS**	345	345
3/8	3/8-18	1,14	1,22	3/4	95	**6-6 CBU-S**	**6 CBU-SS**	345	345
1/2	3/8-18	1,25	1,22	3/4	114	**8 CBU-S**	**8 CBU-SS**	345	345
1/2	1/2-14	1,35	1,47	7/8	149	**8-8 CBU-S**	**8-8CBU-SS**	345	345
5/8	1/2-14	1,42	1,47	7/8	168	**10 CBU-S**	**10 CBU-SS**	310	310
3/4	3/4-14	1,58	1,59	1 1/16	272	**12 CBU-S**	**12 CBU-SS**	276	276
1	1-11 1/2	1,73	1,97	1 5/16	413	**16 CBU-S**	**16 CBU-SS**	207	207
1 1/4	1 1/4-11 1/2	1,89	2,38	1 5/8	754	**20 CBU-S**	**20 CBU-SS**	172	172
1 1/2	1 1/2-11 1/2	2,02	2,64	1 7/8	926	**24 CBU-S**	**24 CBU-SS**	172	172

GBU Connettore femmina NPTF

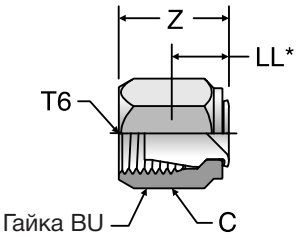
Tubo /NPTF
SAE 080103



Конец 1 дюйм	Конец 2 дюйм	Шестигранник C1 дюйм	L2 дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)	Давление (сталь) бар	Давление (нерж. сталь) бар
1/4	1/8-27	9/16	1,09	32	**4 GBU-S**	**4 GBU-SS**	345	345
3/8	1/4-18	3/4	1,31	59	**6 GBU-S**	**6 GBU-SS**	345	345
1/2	3/8-18	7/8	1,47	91	**8 GBU-S**	**8 GBU-SS**	345	345
5/8	1/2-14	1 1/8	1,77	159	**10 GBU-S**	**10 GBU-SS**	310	310
3/4	3/4-14	1 3/8	1,89	250	**12 GBU-S**	**12 GBU-SS**	276	276
1	1-11 1/2	1 5/8	2,13	359	**16 GBU-S**	**16 GBU-SS**	207	207
1 1/4	1 1/4-11 1/2	2	2,22	636	**20 GBU-S**	**20 GBU-SS**	172	172
1 1/2	1 1/2-11 1/2	2 3/8	2,23	667	**24 GBU-S**	**24 GBU-SS**	172	172

FNU Tappo femmina

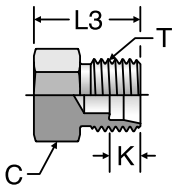
Girevole non svasato
SAE 080112



Наруж. диам. трубы дюйм	T6UN/UNF-2B дюйм	Шестигранник C дюйм	LL дюйм	Z дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)
1/4	7/16-24	9/16	0,36	0,73	4,54	**4 FNU-S**	**4 FNU-SS**
3/8	916-18	11/16	0,42	0,80	13,62	**6 FNU-S**	**6 FNU-SS**
1/2	3/4-16	7/8	0,44	0,87	27,24	**8 FNU-S**	**8 FNU-SS**
5/8	7/8-14	1	0,47	0,98	40,86	**10 FNU-S**	**10 FNU-SS**
3/4	1 1/16-12	1 1/4	0,48	1,00	59,02	**12 FNU-S**	**12 FNU-SS**
1	1 5/16-12	1 1/2	0,58	1,08	72,64	**16 FNU-S**	**16 FNU-SS**
1 1/4	1 5/8-12	2	0,64	1,11	104,42	**20 FNU-S**	**20 FNU-SS**

PNU Tappo maschio

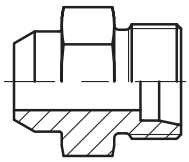
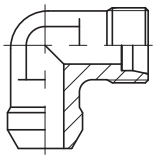
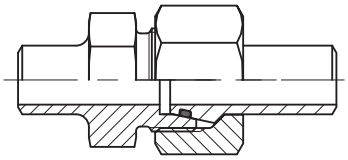
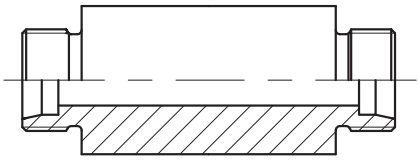
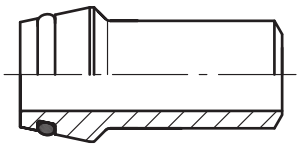
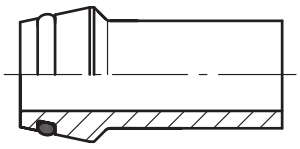
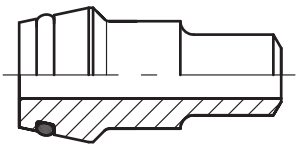
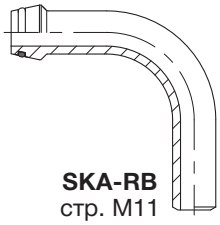
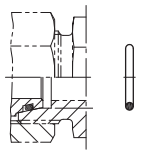
Non svasato
SAE 080109



Наруж. диам. трубы дюйм	T Резьба UN/UNF 2A дюйм	Шести-гранник C дюйм	K дюйм	L3 дюйм	Вес (сталь) г/шт.	Ferulok® (сталь)	Ferulok® (нерж. сталь)	Давление (сталь) бар	Давление (нерж. сталь) бар
1/4	7/16-20	1/2	0,24	0,72	9	**4 PNU-S**	**4 PNU-SS**	413	413
3/8	9/16-18	5/8	0,26	0,75	18	**6 PNU-S**	**6 PNU-SS**	413	413
1/2	3/4-16	13/16	0,31	0,84	36	**8 PNU-S**	**8 PNU-SS**	345	345
5/8	7/8-14	15/16	0,36	0,97	54	**10 PNU-S**	**10 PNU-SS**	345	345
3/4	1 1/16-12	1 1/8	0,36	1,09	91	**12 PNU-S**	**12 PNU-SS**	310	310
1	1 5/16-12	1 3/8	0,42	1,09	168	**16 PNU-S**	**16 PNU-SS**	276	276

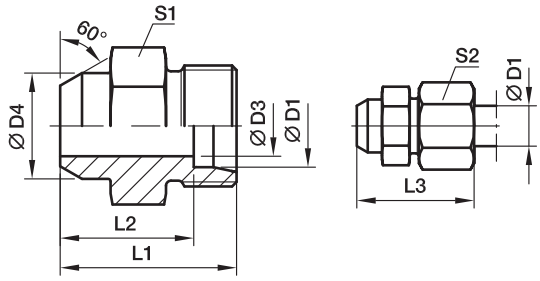
Ermeto Original
Сварные фитинги

Иллюстрированный указатель

Труба – сварной соединитель	 **AS** стр. M3  **WAS** стр. M4
Сварной фитинг	 **ASK** стр. M5
Сварной переборочный штуцер	 **ESV** стр. M6
Сварной фитинг	 **SKA** стр. M7  **SKA-ORB** стр. M10
Сварной фитинг редуктор	 **SKAR** стр. M8/9
Сварное колено	 **SKA-RB** стр. M11
Уплотнительное кольцо	 **O-Ring** стр. M12

AS Сварной соединитель

Стыковое сварное соединение / Конусный EO 24°



Серия	D1	D3	D4	L1	L2	L3	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа	PN (бар)[1] Сталь	Нерж. Сталь
L[3]	06	4	10	21	14,0	29	12	14	11	**AS06L**	315	315
	08	6	12	23	16,0	31	14	17	15	**AS08L**	315	315
	10	8	14	25	18,0	33	17	19	22	**AS10L**	315	315
	12	10	16	25	18,0	33	19	22	25	**AS12L**	315	315
	15	12	19	29	22,0	37	22	27	44	**AS15L**	315	315
	18	15	22	31	23,5	40	27	32	67	**AS18L**	315	315
	22	19	27	36	28,5	45	32	36	98	**AS22L**	160	160
	28	24	32	38	30,5	47	41	41	165	**AS28L**	160	160
	35	30	40	43	32,5	54	46	50	232	**AS35L**	160	160
	42	36	46	46	35,0	58	55	60	342	**AS42L**	160	160
S[4]	06	4	11	26	19,0	34	14	17	21	**AS06S**	630	630
	08	5	13	28	21,0	36	17	19	31	**AS08S**	630	630
	10	7	15	30	22,5	39	19	22	41	**AS10S**	630	630
	12	8	17	32	24,5	41	22	24	93	**AS12S**	630	630
	14	10	19	35	27,0	45	24	27	55	**AS14S**	630	630
	16	12	21	35	26,5	45	27	30	82	**AS16S**	400	400
	20	16	26	40	29,5	51	32	36	131	**AS20S**	400	400
	25	20	31	44	32,0	56	41	46	219	**AS25S**	400	400
	30	25	36	49	35,5	62	46	50	297	**AS30S**	400	400
	38	32	44	54	38,0	69	55	60	448	**AS38S**	315	315

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3] L = лёгкая серия; [4] S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

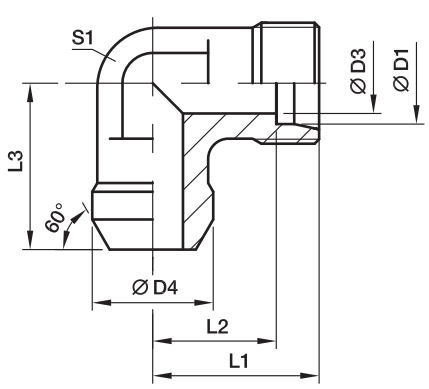
*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

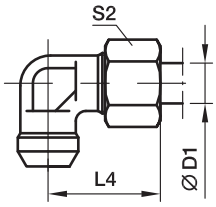
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь		AS16SX
Нерж. сталь	71X	AS16S71X

M

WAS Сварной угловой фитинг

Стыковое сварное соединение / Конус EO 24°





Серия	D1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа	PN (бар)[1] Сталь	PN (бар)[1] Нерж. Сталь
L[3]	06	4	10	19	12,0	19	27	12	14	20	**WAS06L**	315	315
	08	6	12	21	14,0	23	29	12	17	25	**WAS08L**	315	315
	10	8	14	22	15,0	24	30	14	19	34	**WAS10L**	315	315
	12	10	16	24	17,0	25	32	17	22	45	**WAS12L**	315	315
	15	12	19	28	21,0	30	36	19	27	81	**WAS15L**	315	315
	18	15	22	31	23,5	33	40	24	32	113	**WAS18L**	315	315
	22	19	27	35	27,5	37	44	27	36	151	**WAS22L**	160	160
	28	24	32	38	30,5	42	47	36	41	271	**WAS28L**	160	160
	35	30	40	45	34,5	49	56	41	50	113	**WAS35L**	160	160
	42	36	46	51	40,0	57	63	50	60	420	**WAS42L**	160	160
S[4]	06	4	11	23	16,0	23	31	12	17	31	**WAS06S**	630	630
	08	5	13	24	17,0	24	32	14	19	44	**WAS08S**	630	630
	10	7	15	25	17,5	25	34	17	22	59	**WAS10S**	630	630
	12	8	17	29	21,5	29	38	17	24	78	**WAS12S**	630	630
	14	10	19	30	22,0	30	40	19	27	98	**WAS14S**	630	630
	16	12	21	33	24,5	33	43	24	30	133	**WAS16S**	400	400
	20	16	26	37	26,5	37	48	27	36	192	**WAS20S**	400	400
	25	20	31	42	30,0	42	54	36	46	351	**WAS25S**	400	400
	30	25	36	49	35,5	49	62	41	50	525	**WAS30S**	400	400
	38	32	44	57	41,0	57	72	50	60	785	**WAS38S**	315	315

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3] L = лёгкая серия; [4] S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

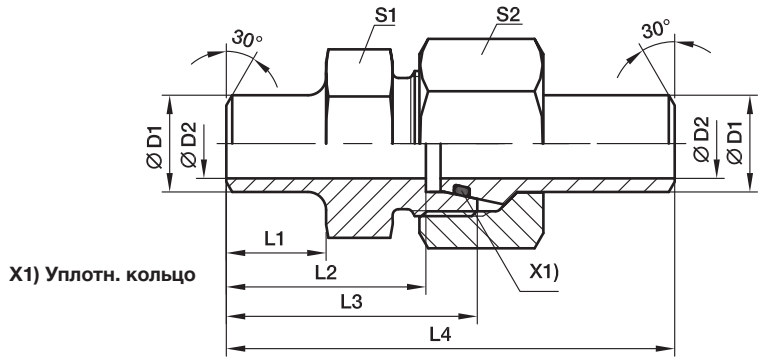
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь		WAS16SX
Нерж. сталь	71X	WAS16S71X

ASK Сварные фитинги для разъёмного соединения труб

Стыковое сварное соединение / Стыковое сварное соединение



Серия	D1	D2	L1	L2	L3	L4	S1	S2	рекомендованная труба	Вес г/шт.	Код заказа	PN (бар)[1] Сталь	PN (бар)[1] Нерж. Сталь
S[4])	10	8	10,0	24,5	32,0	58,0	19	22	10×1,0	75	**ASK610X1S**	249	242
	10	7	10,0	24,5	32,0	58,0	19	22	10×1,5	81	**ASK610X1.5S**	358	349
	10	6	10,0	24,5	32,0	58,0	19	22	10×2,0	86	**ASK610X2S**	460	447
	12	9	15,0	29,5	37,0	63,0	22	24	12×1,5	106	**ASK612X1.5S**	305	297
	12	8	15,0	29,5	37,0	63,0	22	24	12×2,0	107	**ASK612X2S**	393	383
	12	7	15,0	29,5	37,0	63,0	22	24	12×2,5	109	**ASK612X2.5S**	476	463
	16	13	16,5	33,0	41,5	73,5	27	30	16×1,5	166	**ASK616X1.5S**	234	228
	16	12	16,5	33,0	41,5	73,5	27	30	16×2,0	175	**ASK616X2S**	305	297
	16	11	16,5	33,0	41,5	73,5	27	30	16×2,5	184	**ASK616X2.5S**	372	362
	16	10	16,5	33,0	41,5	73,5	27	30	16×3,0	193	**ASK616X3S**	400	400
	20	16	19,0	36,5	47,0	83,5	32	36	20×2,0	301	**ASK620X2S**	249	242
	20	15	19,0	36,5	47,0	83,5	32	36	20×2,5	311	**ASK620X2.5S**	305	297
	20	14	19,0	36,5	47,0	83,5	32	36	20×3,0	316	**ASK620X3S**	358	349
	20	12	19,0	36,5	47,0	83,5	32	36	20×4,0	322	**ASK620X4S**	400	400
	25	19	19,5	39,5	51,5	92,5	41	46	25×3,0	551	**ASK625X3S**	294	286
	25	17	19,5	39,5	51,5	92,5	41	46	25×4,0	559	**ASK625X4S**	379	369
	25	15	19,5	39,5	51,5	92,5	41	46	25×5,0	589	**ASK625X5S**	400	400
	30	24	23,0	44,5	58,0	101,5	46	50	30×3,0	671	**ASK630X3S**	249	242
	30	22	23,0	44,5	58,0	101,5	46	50	30×4,0	679	**ASK630X4S**	323	314
	30	20	23,0	44,5	58,0	101,5	46	50	30×5,0	726	**ASK630X5S**	393	383
	30	18	23,0	44,5	58,0	101,5	46	50	30×6,0	791	**ASK630X6S**	400	400
	38	30	22,0	44,0	60,0	108,0	55	60	38×4,0	988	**ASK638X4S**	261	254
	38	28	22,0	44,0	60,0	108,0	55	60	38×5,0	1044	**ASK638X5S**	315	311
	38	26	22,0	44,0	60,0	108,0	55	60	38×6,0	1108	**ASK638X6S**	315	315
	38	24	22,0	44,0	60,0	108,0	55	60	38×7,0	1205	**ASK638X7S**	315	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

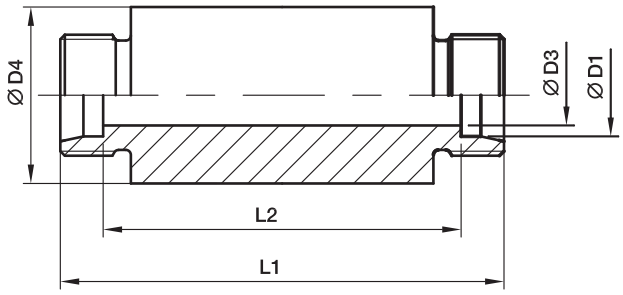
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

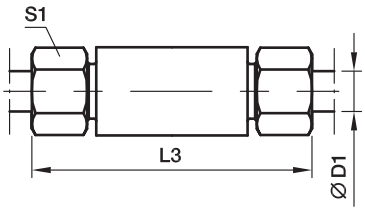
*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. доп. суффикс)
Сталь		ASK616X2S	NBR
Нерж. сталь	71	ASK616X2S71	VIT

ESV Сварной переборочный штуцер

Конус EO 24° / Конус EO 24°





Серия	D1	D3	D4	L1	L2	L3	S1	Вес г/шт.	Код заказа	PN (бар)[1] Сталь	PN (бар)[1] Нерж. Сталь
L[3]	06	4	18	70	56	85	14	103	**ESV06L**	500	315
	08	6	20	70	56	85	17	121	**ESV08L**	500	315
	10	8	22	72	58	87	19	142	**ESV10L**	500	315
	12	10	25	72	58	87	22	176	**ESV12L**	400	315
	15	12	28	84	70	100	27	262	**ESV15L**	400	315
	18	15	32	84	69	101	32	333	**ESV18L**	400	315
	22	19	36	88	73	105	36	394	**ESV22L**	250	160
	28	24	40	88	73	106	41	448	**ESV28L**	250	160
	35	30	50	92	71	114	50	713	**ESV35L**	250	160
	42	36	60	92	70	115	60	997	**ESV42L**	250	160
S[4]	06	4	20	74	60	89	17	135	**ESV06S**	800	630
	08	5	22	74	60	89	19	163	**ESV08S**	800	630
	10	7	25	74	59	91	22	201	**ESV10S**	800	630
	12	8	28	74	59	91	24	249	**ESV12S**	630	630
	14	10	30	88	72	107	27	337	**ESV14S**	630	630
	16	12	35	88	71	107	30	441	**ESV16S**	630	400
	20	16	38	92	71	114	36	509	**ESV20S**	420	400
	25	20	45	96	72	120	46	720	**ESV25S**	420	400
	30	25	50	100	73	126	50	873	**ESV30S**	420	400
	38	32	60	104	72	133	60	1248	**ESV38S**	420	315

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

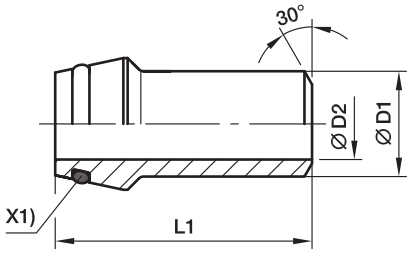
[3] L = лёгкая серия; [4] S = тяжёлая серия

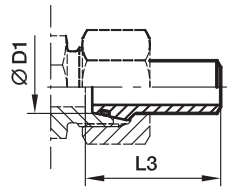
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитинга в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример
Сталь		ESV16SX
Нерж. сталь	71X	ESV16S71X





M

SKAR Сварной штуцер редуктор

EO 24° Фитинг с уплотн. кольцом / Стыковое сварное соединение

Рис. A

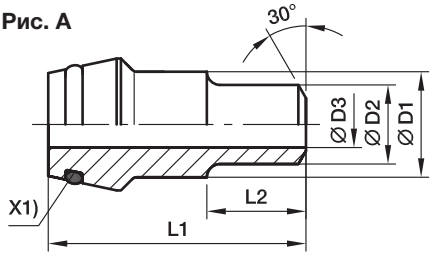
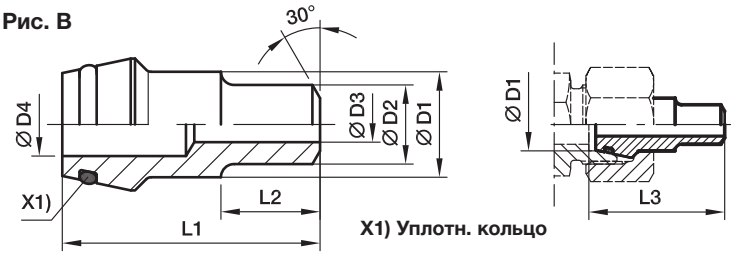


Рис. B



X1) Уплотн. кольцо

Серия		D2	D3	D4	L1	L2	L3	Fig.	Вес г/шт.	Код заказа	Сталь	Нерж. Сталь
L[3])/S[4])	08	06	3		31,0	12	31,5	A	14	**SKAR08/06X1.5**	528	539
	10	06	3	5	32,5	12	33,5	B	15	**SKAR10/06X1.5**	528	539
	10	08	5		32,5	12	33,5	A	16	**SKAR10/08X1.5**	414	424
	10	08	4		32,5	12	33,5	A	17	**SKAR10/08X2**	528	539
	12	08	5		32,5	14	33,5	A	18	**SKAR12/08X1.5**	414	424
	12	08	4	6	32,5	14	33,5	B	20	**SKAR12/08X2**	528	539
	12	10	7		32,5	14	33,5	A	18	**SKAR12/10X1.5**	358	349
S[4])	16	10	6		39,0	15	40,5	A	43	**SKAR16/10X2**	400	400
	16	12	9		39,0	15	40,5	A	45	**SKAR16/12X1.5**	305	297
	16	12	8		39,0	15	40,5	A	47	**SKAR16/12X2**	393	383
	16	12	7		39,0	15	40,5	A	49	**SKAR16/12X2.5**	400	400
	20	12	9		45,0	17	47,0	A	76	**SKAR20/12X1.5**	305	297
	20	12	8		45,0	17	47,0	A	78	**SKAR20/12X2**	393	383
	20	12	7		45,0	17	47,0	A	80	**SKAR20/12X2.5**	400	400
	20	12	6		45,0	17	47,0	A	86	**SKAR20/12X3**	400	400
	20	16	12		45,0	17	47,0	A	74	**SKAR20/16X2**	305	297
	20	16	11		45,0	17	47,0	A	76	**SKAR20/16X2.5**	372	362
	20	16	10		45,0	17	47,0	A	78	**SKAR20/16X3**	400	400
	25	12	9		49,5	20	53,0	A	117	**SKAR25/12X1.5**	305	297
	25	12	8		49,5	20	53,0	A	121	**SKAR25/12X2**	393	383
	25	12	7		49,5	20	53,0	A	125	**SKAR25/12X2.5**	400	400
	25	12	6	15	49,5	20	53,0	B	129	**SKAR25/12X3**	400	400
	25	16	12		49,5	20	53,0	A	115	**SKAR25/16X2**	305	297
	25	16	11		49,5	20	53,0	A	120	**SKAR25/16X2.5**	372	362
	25	16	10		49,5	20	53,0	A	123	**SKAR25/16X3**	400	400
	25	20	16		49,5	20	53,0	A	94	**SKAR25/20X2**	249	242
	25	20	15		49,5	20	53,0	A	104	**SKAR25/20X2.5**	305	297
	25	20	14		49,5	20	53,0	A	114	**SKAR25/20X3**	358	349
	25	20	12		49,5	20	53,0	A	124	**SKAR25/20X4**	400	400
	30	12	9	22	52,0	22	57,0	B	135	**SKAR30/12X1.5**	305	297
	30	12	8	22	52,0	22	57,0	B	145	**SKAR30/12X2**	323	383
	30	12	6	22	52,0	22	57,0	B	155	**SKAR30/12X3**	400	400
	30	16	12		52,0	22	57,0	A	166	**SKAR30/16X2**	305	297
	30	16	11		52,0	22	57,0	A	176	**SKAR30/16X2.5**	323	362
	30	20	16		52,0	22	57,0	A	149	**SKAR30/20X2**	249	242
	30	20	15		52,0	22	57,0	A	159	**SKAR30/20X2.5**	305	297
	30	20	14		52,0	22	57,0	A	169	**SKAR30/20X3**	358	349
	30	20	12		52,0	22	57,0	A	184	**SKAR30/20X4**	400	400
	30	25	20		52,0	22	57,0	A	141	**SKAR30/25X2.5**	249	242
	30	25	19		52,0	22	57,0	A	156	**SKAR30/25X3**	294	286
	30	25	17		52,0	22	57,0	A	168	**SKAR30/25X4**	379	369

SKAR Сварной штуцер редуктор

EO 24° Фитинг с уплотн. кольцом / Стыковое сварное соединение

Рис. A

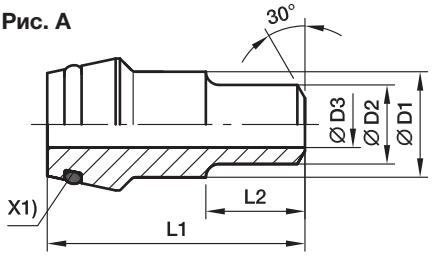
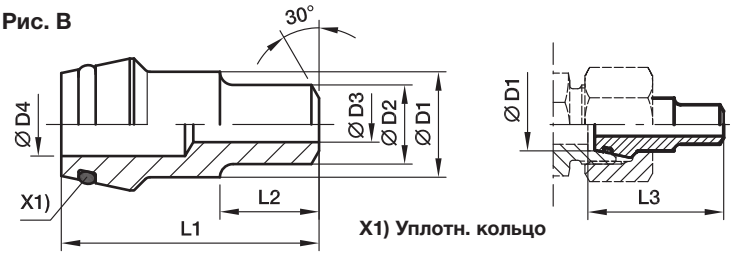


Рис. B



X1) Уплотн. кольцо

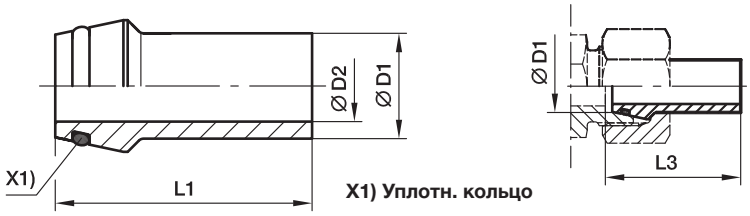
M

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. доп. суффикс)
Сталь		SKAR16/12X2	NBR
Нерж. сталь	71	SKAR16/12X271	VIT

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

SKA-ORB Сварной штуцер (для орбитальной сварки)

EO 24° Фитинг с уплотн. кольцом / Стыковое сварное соединение (для орбитальной сварки)



X1) Уплотн. кольцо

Серия	D1	D2	L1	L3	рекомен-дованная труба	Вес г/шт.	Код заказа	PN (бар)[1] Нерж. Сталь
L[3]/S[4]	10	6,0	37,5	38,5	10×1,5	13	**SKA10X1.5ORB**	358
	12	8,0	37,5	38,5	12×1,5	21	**SKA12X1.5ORB**	305
	12	8,0	37,5	38,5	12×2,0	255	**SKA12X2ORB**	393
L[3]	18	13,0	38,0	39,0	18×2,0	43	**SKA18X2ORB**	290
	22	17,0	38,5	39,5	22×2,0	50	**SKA22X2ORB**	250
	28	22,0	41,5	42,5	28×2,0	69	**SKA28X2ORB**	204
	42	36,0	47,5	50,0	42×3,0	160	**SKA42X3ORB**	182
S[4]	16	12,0	39,0	40,5	16×2,0	310	**SKA16X2ORB**	305
	20	14,0	45,0	47,0	20×3,0	640	**SKA20X3ORB**	358
	25	19,0	49,5	53,0	25×3,0	890	**SKA25X3ORB**	294

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3] L = лёгкая серия; [4] S = тяжёлая серия

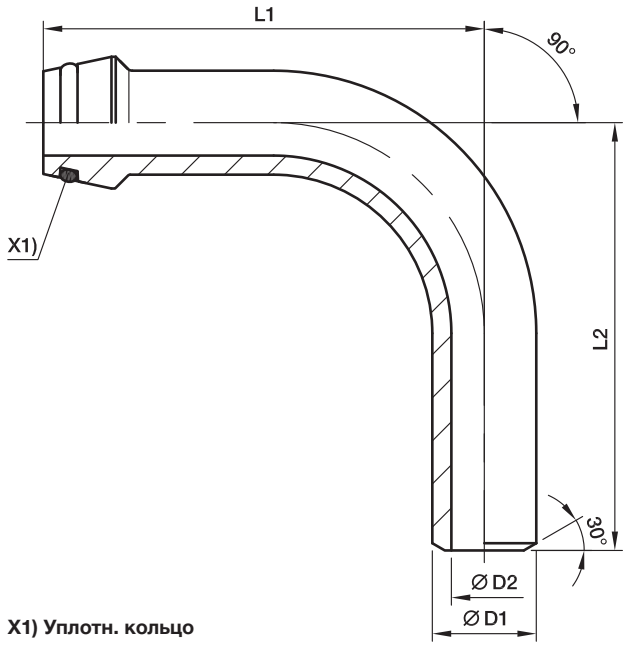
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

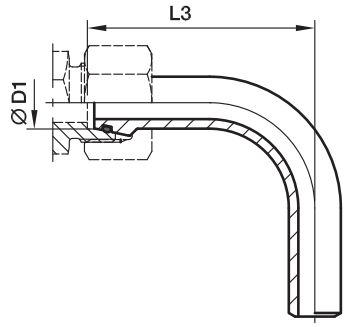
*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. доп. суффикс)
Нерж. сталь	71	SKA16X2ORB71	VIT

SKA-RB Сварное колено

EO 24° Фитинг с уплотн. кольцом / Стыковое сварное соединение





X1) Уплотн. кольцо

Серия	D1	D2	L1	L2	L3	рекомендованная труба	Вес г/шт.	Код заказа	PN (бар)[1] Сталь	PN (бар)[1] Нерж. Сталь
S[4])	10	6	49	45	50,0	10×2,0	38	**SKA10X2RB**	460	447
	12	7	51	50	52,0	12×2,5	50	**SKA12X2.5RB**	476	463
	16	10	67	60	68,5	16×3,0	105	**SKA16X3RB**	400	400
	20	12	85	65	87,0	20×4,0	217	**SKA20X4RB**	400	400
	25	17	85	85	88,5	25×4,0	295	**SKA25X4RB**	379	369
	25	15	85	85	88,5	25×5,0	353	**SKA25X5RB**	400	400
	30	22	111	110	116,0	30×4,0	469	**SKA30X4RB**	323	314
	30	20	111	110	116,0	30×5,0	568	**SKA30X5RB**	393	383
	38	28	136	130	143,5	38×5,0	876	**SKA38X5RB**	315	315
	38	26	136	130	143,5	38×6,0	1045	**SKA38X6RB**	315	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

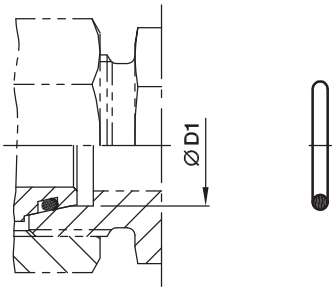
M

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотнителя (не треб. доп. суффикс)
Сталь		SKA16X3RB	NBR
Нерж. сталь	71	SKA16X3RB71	VIT

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

OR Уплотн. кольцо для сварных фитингов

Для типов: SKA, SKAR, SKA-RB



Серия	D1	Уплотн. кольцо NBR Твёрдость по Шору примерно 90	Уплотн. кольцо FKM Твёрдость по Шору примерно 90
L[3])	06	**OR4.5X1.5X**	**OR4.5X1.5VITX**
	08	**OR6.5X1.5X**	**OR6.5X1.5VITX**
	10	**OR8.5X1.5X**	**OR8X1.5VITX**
	12	**OR10.5X1.5X**	**OR10X1.5VITX**
	15	**OR12.5X1.5X**	**OR12X2VITX**
	18	**OR16X2X**	**OR15X2VITX**
	22	**OR20X2X**	**OR20X2VITX**
	28	**OR26X2X**	**OR26X2VITX**
	35	**OR32X2.5X**	**OR32X2.5VITX**
	42	**OR39X2.5X**	**OR38X2.5VITX**
S[4])	06	**OR4.5X1.5X**	**OR4.5X1.5VITX**
	08	**OR6.5X1.5X**	**OR6.5X1.5VITX**
	10	**OR8.5X1.5X**	**OR8X1.5VITX**
	12	**OR10.5X1.5X**	**OR10X1.5VITX**
	14	**OR12X2X**	**OR12X2VITX**
	16	**OR14X2X**	**OR13X2VITX**
	20	**OR17X2.5X**	**OR16.3X2.4VITX**
	25	**OR22X2.5X**	**OR20.3X2.4VITX**
	30	**OR27X2.5X**	**OR25.3X2.4VITX**
	38	**OR35X2.5X**	**OR33.3X2.4VITX**

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

Parker

Ermeto Original

Гидравлические фланцы высокого давления

Содержание

Стр.

Введение ... **4**
Конструкция и дизайн ... **4**
Методы подсоединения ... **5**
Как работают фланцевые соединения ... **6**
Сборка фланцев ... **7**
Техническая информация ... **8**
Коды заказа, винты и уплотнительные кольца ... **9**
Характеристики и преимущества ... **10**
Заказ ... **11**
Иллюстрированный указатель ... **12**
Фланцевые крепления SAE ... **15**
Фланцевые переходники SAE
Конус EO 24° ... 20
Конус BSPP 60° ... 24
Наружная резьба NPT ... 26
O-Lok® ORFS ... 27
Раструб Triple-Lok® 37° ... 30
Стыковое сварное соединение ... 33
Сварное соединение врастуб ... 38
Фланцы на 4 болтах SAE
Конус BSPP 60° ... 41
Внутренняя резьба NPT ... 45
Внутренняя метрическая резьба и UN/UNF ... 48
Конус EO 24° ... 50
Конус BSPP 60° ... 52
Раструб Triple-Lok® 37° ... 54
O-Lok® ORFS ... 56
Стыковое сварное соединение ... 58
Сварное соединение врастуб ... 61
Фланцевые соединения в сборе ... 65
Аксессуары для фланцев SAE ... **68**
Фланцы для шестерённых насосов
Конус EO 24° ... 76
O-Lok® ORFS ... 79
Наружная/внутренняя резьба BSPP ... 80
Сварное соединение врастуб ... 81
Фланцы для насосов особых размеров ... 83
Фланцы для насосов особых размеров ... 84
Алюминиевые фланцы ... 87
Прямоугольные фланцы ISO 6164 ... **89**
Прямоугольные фланцы Cetop ... **94**

N

Введение

Фланцы на 4 болтах соответствуют стандартам ISO 6162-1/2 (SAE J518, код 61/62) и ISO 6164. Они являются проверенными герметичными соединениями, предназначенными специально для больших типоразмеров, высокого давления и сборки в ограниченном пространстве. Такие резьбовые отверстия как SAE с прямой резьбой и уплотнительным кольцом и ISO 6149 легко собирать, они обеспечивают предельное давление 6000 фунт/кв. дюйм и выше для типоразмеров до 12 (M27). Выше этого типоразмера номинальное давление падает, а момент затяжки увеличивается.

Фланцы на 4 болтах дают возможность соединять трубы больших типоразмеров и достигать высокого предельного давления при приемлемом моменте затяжки. Благодаря низкому моменту затяжки по сравнению с резьбовыми отверстиями аналогичных размеров, эти соединения хорошо подходят для условий ограниченного пространства, где трудно работать ключом.

Конструкция и дизайн

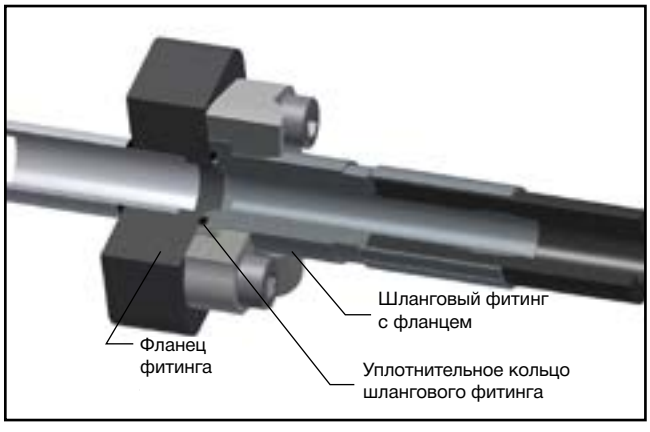
Фланцы на 4 болтах Parker предназначены для соединения труб, шлангов, патрубков и других фитингов со стандартной фланцевой муфтой SAE на 4 болтах.

Фланцевые фитинги – все фланцевые фитинги Parker, за исключением квадратных фланцев, совместимы с пазом уплотнительного кольца, отверстиями под болты и расположением болтов ISO 6162-1 (SAE J518, код 61), ISO 6162-2 (SAE J518, код 62) и ISO 6164.

Фланцевые переходники и фитинги на 4 болтах имеют канавку для уплотнительного кольца, которая соответствует размерам, предусмотренным ISO 6162-1 и -2 (SAE J518). Фитинги на 4 болтах имеют сквозные отвертия под установочные болты, также соответствующие ISO 6162-1 и -2 (SAE J518).

Противоположные фитинги имеют плоскую поверхность (нет канавки) и конические установочные отверстия. При использовании этих фитингов уплотнитель стоит в сопрягаемой детали (фланцевом переходнике, фланце шлангового фитинга, и т.д.) как показано на рис. 1.

Рис. 1 – Фланец фитинга



Размеры (кроме размеров канавки уплотнительного кольца, отверстий под болты, расположения болтов и формы фланца), не регулируются никакими отраслевыми стандартами. Тем не менее, конструкция изделий Parker выполнена пв соответствии с промышленной паpактикой и принципами разумного конструирования.

Крепления фланцев – крепления используются для соединения фланцев на 4 болтах. Они поставляются в цельном и разъемном вариантах. Цельные крепления могут иметь просверленные или нарезные отверстия под болты. Цельные крепления с нарезными отверстиями используются для подсоединения труб к трубам или шлангам.

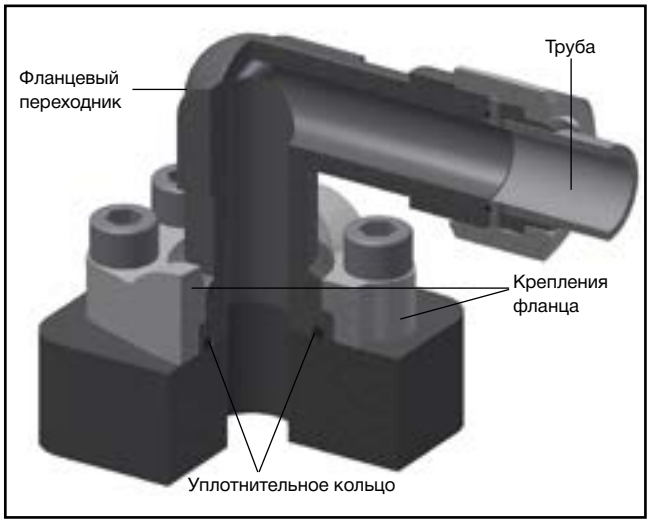
Крепления фланцев Parker обрабатываются методом ковки для достижения прочности и долговечности. Они отвечают всем требованиям ISO 6162-1 и -2 (SAE J518). Разъемные крепления позволяют легко собирать соединения в условиях ограниченного пространства. Они также облегчают снятие компонентов фланца путем ослабления всех четырех болтов и удаления одной половины крепления.

Соединительная пластина – используется как промежуточная пластина между двумя половинами фланца с канавкой для уплотнительного кольца – например, двух шлангов с фланцевыми фитингами.

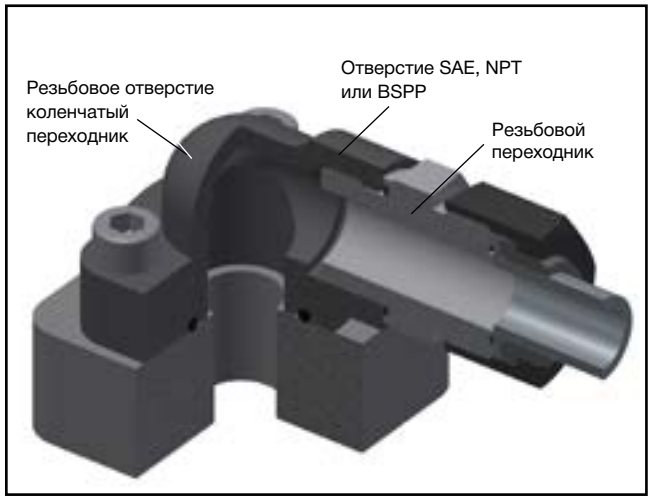
Проставка – обеспечивает доступ к рабочей жидкости в системе через отверстие для датчика, расположенное сбоку. Для этого проставка устанавливается между половинами фланца.

Заглушки – обеспечивают блокировку отверстия фланца с креплениями или без них, а также позволяют закрывать конец патрубка (посредством сварки).

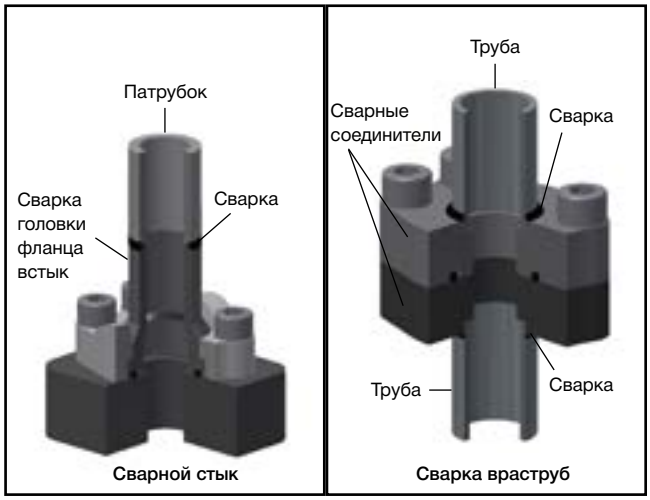
Методы присоединения – фланцы на 4 болтах Parker



Соединение трубы и шланга при помощи резьбового соединения: фланцевый переходник обеспечивает подключение труб и шлангов к фланцу на 4 болтах через резьбовое соединение – например, Seal-Lok (ORFS), Triple-Lok® (раструб 37°), и т.д.



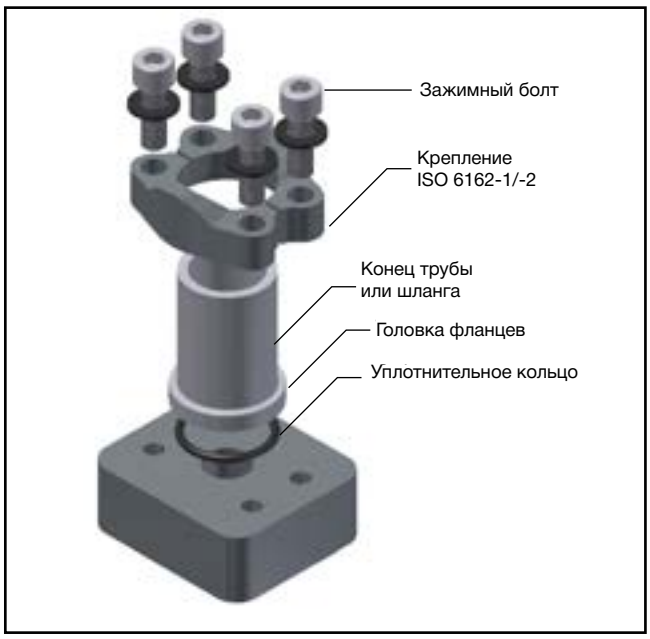
Подключение труб, шлангов и патрубков через резьбовое отверстие. Головка фланца и переходник обеспечивают переход с отверстия фланца на отверстие с резьбой SAE, NPT или BSPP. Для подключения труб или шлангов Вы можете использовать соответствующие резьбовые переходники или подключать трубы с резьбой непосредственно к резьбовым отверстиям NPT и BSPP.



Трубы и патрубки подсоединяются методом сварки. Головка фланца и переходник опеспечивают подключение труб и патрубков к отверстию фланца посредством сварки враструб (трубы) и сварки встык (патрубки).

N

Как работают фланцевые соединения



Соединения на 4 болтах ISO 6162-1 и -2 (SAE J518) – испытанные и герметичные соединения, предназначеные для крупных типоразмеров. Это обеспечило им всемирное признание.

Секрет успеха этого соединения в его простоте. В нем используется торцевой уплотнитель с кольцом из высокопрочного материала, крепления и болты, как показано на рисунке.

Уплотнитель (кольцо) сжимается между дном канавки в головке фланца и плоской поверхностью отверстия или фланца, обеспечивая надежное мягкое уплотнение. Альтернативная уплотнительная пластина имеет прочный каучуковый уплотнитель на внутренней кромке, который сжимается между двумя плоскими поверхностями, обеспечивая уплотнение с такой же надежностью. Контакт металлических деталей между наружной поверхностью фланца и поверхностью отверстия предотвращает выдавливание уплотнителя. Этот контакт (“металл-металл”) обеспечивает сила зажима болтов, проходящих через крепление.

Эта простая конструкция обеспечивает несколько преимуществ перед резьбовыми соединениями (NPT, SAE, BSPP, ISO 6149 и т.д.) крупных типоразмеров.

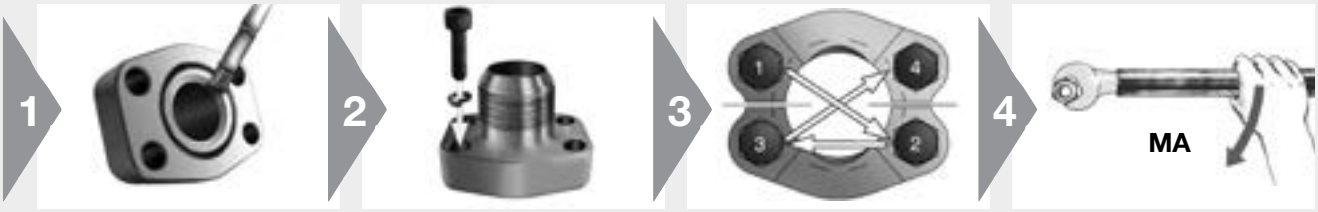
- Способность соединять трубы наружным диаметром до 5 дюймов (только ISO 6162-1)
- Значительно более низкий момент зажатия соединения на 4 болтах по сравнению с резьбовым соединением эквивалентного размера.
- Меньший момент зажатия означает, что используются меньшие ключи и для них требуется меньше пространства, что обеспечивает легкость сборки в стесненных местах.
- Предельное давление до 6000 фунт/кв. дюйм для типоразмеров до 2" (только ISO 6162-2)
- Одна точка уплотнения между трубой/патрубком/шлангом и отверстием
- Легкость разборки благодаря разъемным креплениям.

Это соединение имеет один недостаток – оно требует больше пространства для компонентов, чем эквивалентное резьбовое отверстие.

Фланцы

Сборка фланцев

- Фланцевые переходники SAE
- Фланцы на 4 болтах SAE
- Фланцы для шестерённых насосов
- Прямоугольные фланцы Cetop



1
- Убедитесь, что уплотнительные поверхности не имеют заусениц, задиров, царапин и загрязнений
- Смажьте уплотнительное кольцо рабочей жидкостью системы или совместимой смазкой

2
- Совместите фланец и крепление
- Наденьте стопорные шайбы на болты и вставьте болты в крепление

3
- Затяните болты от руки
- Затяните болты в диагональной последовательности с малым шагом до момента затяжки, указанного в таблице

4
- Затяните болты в соответствии с таблицей

Серия 3000 Фунт/кв. дюйм (код 61) – рекомендованный момент затяжки

Типоразмер	Размер фланца	Дюйм. винты **(J518)**	Момент **Нм[1])**	Метрич. винты **(ISO 6162)**	Момент **Нм[1])**
13	1/2	5/16-18	24	M8	24
19	3/4	3/8-16	43	M10	50
25	1	3/8-16	43	M10	50
32	1 1/4	7/16-14	70	M10	50
38	1 1/2	1/2-13	105	M12	92
51	2	1/2-13	105	M12	92
64	2 1/2	1/2-13	105	M12	92
76	3	5/8-11	210	M16	210
89	3 1/2	5/8-11	210	M16	210
102	4	5/8-11	210	M16	210
127	5	5/8-11	210	M16	210

Серия 6000 Фунт/кв. дюйм (Code 62) – рекомендованный момент затяжки

Типоразмер	Размер фланца	Дюйм. винты **(J518)**	Момент **Нм[1])**	Метрич. винты **(ISO 6162)**	Момент **Нм[1])**
13	1/2	5/16-18	24	M8	24
19	3/4	3/8-16	43	M10	50
25	1	7/16-14	70	M12	92
32	1 1/4	1/2-13	105	M12	130
38	1 1/2	5/8-11	210	M16	210
51	2	3/4-10	360	M20	400

Фланцы гидравлических систем – рекомендованный момент затяжки

Окружность болта **(LK)**	Винты крышки	Момент зажатия **Нм[1])**
LK30	M6	10
LK35	M6	10
LK40	M6	10
LK51	M10	49
LK55	M8	25
LK56	M10	49
LK62	M10	49
LK72.5	M12	85

1) Допуски: макс. 10 %
мин. 0%

N

Техническая информация

Винты фланца

Фланцы SAE по ISO 6162-1 и -2 (SAE J518)

– Метрич. винты по DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) или DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)
– винты UNC по ASA B 18.3

Прямоугольные фланцы по ISO 6164 (1994) и Cetop

– Метрич. винты по DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) или DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)

Фланцы для шестерённых насосов

– Метрич. винты по DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8)

Использованные материалы уплотнителя

Материалы

Фланцы по **SAE J518 (ISO 6162-1 и -2), ISO 6164, фланцы Cetop** и все **фланцы для шестерённых насосов** в настоящем каталоге снабжены уплотнительным кольцом. Уплотнители наших фланцев сделаны из следующих материалов:

– NBR (бутадиен-нитрильный каучук – например, perbunan), твердость 90, наш стандартный материал уплотнителя для стальных гидравлических фланцев.

– FKM (например, FKM), твердость 85 или 90, наш стандартный материал уплотнителя для гидравлических фланцев из нержавеющей стали.

Perbunan = зарегистрированная товарная марка компании Bayer

Размеры

Размеры уплотнительных колец для фланцев ISO 6164, Cetop и фланцев для шестерённых насосов указаны непосредственно в каталоге. Для всех фланцев **ISO 6162-1/2 (SAE J518, код 61/62)** размеры уплотнительных колец указаны в таблице:

Номинал. размер фланца	Номинал. размер трубы, дюйм	ISO 3601-1 SAE J515 Уплотн. кольцо	Типоразмер уплотн. кольца
13	1/2	18,64×3,53	210
19	3/4	24,99×3,53	214
25	1	32,92×3,53	219
32	1 1/4	37,69×3,53	222
38	1 1/2	47,22×3,53	225
51	2	56,74×3,53	228
64	2 1/2	69,44×3,53	232
76	3	85,32×3,53	237
89	3 1/2	98,02×3,53	241
102	4	110,72×3,53	245
127	5	136,12×3,53	253

Номинальное давление

Максимальное рекомендованное рабочее давление указано для каждой детали.
Перед ее использованием обратите внимание на номинальное давление.
Все указанные значения давления основаны на рабочей температуре от – 20° C до +100° C (температура окружающего воздуха от – 40° C до +120° C). За пределами этого диапазона температур физические свойства материала изменяются, и максимальное рекомендованное рабочее давление снижается.
Рабочее давление указано только для самих фланцев. В случае с трубами, необходимо принимать во внимание номинальное давление фитингов и соединителей конкретного производителя.

Материалы

Фланцы SAE по ISO 6162-1 и -2 (SAE 518)

Крепления фланцев, фланцевые переходники и кованые фланцы на 4 болтах изготовлены из материала ST 52.3 или совместимого материала (для конструкций из стали). Для фланцевых креплений, переходников и фланцев на 4 болтах из нержавеющей стали мы используем материал 1.4401 (316) или совместимый. В особых случаях можно сделать фланцы из материала 1.4571 (316Ti).

Прямоугольные фланцы ISO 6164 (1994) и Cetop

Сталь:	ST52.3, C40 или совместимый
Нержавеющая сталь:	1.4571 (316Ti) или совместимый

Фланцы для шестерённых насосов

Сталь кованая:	GTW40 или совместимый
Сталь:	ST52.3, 11SMnPb30 или совместимый

Если при производстве используются другие материалы, это будет указано в каталоге.

Защита поверхности

Все варианты защиты поверхности описаны на каждой странице каталога!

Варианты защиты поверхности:

1. Промасленная поверхность
2. Посеребрённая поверхность, тип A3K по DIN EN ISO 4042
3. Поверхность без Cr(VI), тип CF с улучшенной коррозионной стойкостью по сравнению с A3C

Коды заказа, винты и уплотнительные кольца

Винты для фланцев

по ISO 6162-1 и -2 (SAE J518)

Номинал. размер фланца			Винты для разъемных фланцев		Винты для цельных фланцев	
Серия	ISO	SAE	Код заказа, метрич.	Код заказа, UNC	Код заказа, метрич.	Код заказа, UNC
3000 PSI	13	1/2	**ZYLS8X25VZX**	**UNC5/16-18X11/4**	**ZYLS8X30VZX**	**UNC5/16-18X11/4**
3000 PSI	19	3/4	**ZYLS10X30VZX**	**UNC3/8-16X11/4**	**ZYLS10X35VZX**	**UNC3/8-16X11/2**
3000 PSI	25	1	**ZYLS10X30VZX**	**UNC3/8-16X11/4**	**ZYLS10X35VZX**	**UNC3/8-16X11/2**
3000 PSI	32	1 1/4	**ZYLS10X30VZX**	**UNC7/16-14X11/2**	**ZYLS10X40VZX**	**UNC7/16-14X11/2**
3000 PSI	32	1 1/4	**ZYLS10X35VZX ***	**—**	**—**	**—**
3000 PSI	32	1 1/4	**ZYLS12X35VZX ***	**—**	**—**	**—**
3000 PSI	38	1 1/2	**ZYLS12X35VZX**	**UNC1/2-13X11/2**	**ZYLS12X45VZX**	**UNC1/2-13X13/4**
3000 PSI	38	1 1/2	**ZYLS14X35VZX ***	**—**	**—**	**—**
3000 PSI	51	2	**ZYLS12X35VZX**	**UNC1/2-13X11/2**	**ZYLS12X45VZX**	**UNC1/2-13X13/4**
3000 PSI	51	2	**ZYLS14X35VZX ***	**—**	**—**	**—**
3000 PSI	64	2 1/2	**ZYLS12X40VZX**	**UNC1/2-13X11/2 ***	**ZYLS12X45VZX**	**UNC1/2-13X13/4**
3000 PSI	64	2 1/2	**ZYLS14X35VZX ***	**UNC1/2-13X13/4**	**—**	**—**
3000 PSI	76	3	**ZYLS16X50VZX**	**UNC5/8-11X2 ***	**ZYLS16X55VZX**	**UNC5/8-11X21X4**
3000 PSI	76	3	**ZYLS16X45VZX ***	**UNC5/8-11X13/4**	**—**	**—**
3000 PSI	89	3 1/2	**ZYLS16X50VZX**	**UNC5/8-11X2 ***	**ZYLS16X55VZX**	**UNC5/8-11X21X4**
3000 PSI	89	3 1/2	**ZYLS16X45VZX ***	**—**	**—**	**—**
3000 PSI	102	4	**ZYLS16X50VZX**	**UNC5/8-11X2**	**ZYLS16X55VZX**	**UNC5/8-11X21X4**
3000 PSI	102	4	**ZYLS16X45VZX ***	**—**	**—**	**—**
3000 PSI	127	5	**ZYLS16X50VZX ***	**UNC5/8-11X21/4**	**ZYLS16X55VZX**	**UNC5/8-11X21X4**
3000 PSI	127	5	**ZYLS16X55VZX**	**UNC5/8-11X2 ***	**—**	**—**
Серия	ISO	SAE	метрич.	UNC	метрич.	UNC
6000 PSI	13	1/2	**ZYLS8X30VZX**	**UNC5/16-18X11/4**	**ZYLS8X30VZX**	**UNC5/16-18X11/4**
6000 PSI	19	3/4	**ZYLS10X35VZX**	**UNC3/8-16X11/2**	**ZYLS10X35VZX**	**UNC3/8-16X11/2**
6000 PSI	25	1	**ZYLS12X45VZX**	**UNC7/16-14X11/2 ***	**ZYLS12X45VZX**	**UNC7/16-14X11/2**
6000 PSI	25	1	**—**	**UNC7/16-14X13/4**	**—**	**—**
6000 PSI	32	1 1/4	**ZYLS14X50VZX ***	**UNC1/2-13X13/4**	**ZYLS14X50VZX**	**UNC1/2-13X13/4**
6000 PSI	32	1 1/4	**ZYLS12X45VZX**	**—**	**—**	**—**
6000 PSI	38	1 1/2	**ZYLS16X55VZX**	**UNC5/8-11X21/4**	**ZYLS16X55VZX**	**UNC5/8-11X21X4**
6000 PSI	38	1 1/2	**—**	**UNC5/8-11X2 ***	**—**	**—**
6000 PSI	51	2	**ZYLS20X65VZX**	**UNC3/4-10X23/4**	**ZYLS20X70VZX**	**UNC3/4-10X23X4**
6000 PSI	51	2	**ZYLS20X70VZ**	**UNC3/4-10X21/2 ***	**—**	**—**
6000 PSI	64	2 1/2	**ZYLS24X75VZX**	**—**	**ZYLS24X90VZX**	**—**
6000 PSI	76	3	**ZYLS30X90VZX**	**—**	**ZYLS30X110VZX**	**—**

* = не устанавливаются в ISO 6162 -1 и ISO 6162-2.

Винты для гидравлических фланцев

(BFG, BFW)

Тип	Винты Код заказа	Описание
BFG (10L-28L)	**ZYLS6X22VZX**	4 шт.
BFG (20S)	**ZYLS8X25VZX**	4 шт.

Тип		LK	Винты		Описание
			Код заказа	Код заказа	
BFW	10L	35	**ZYLS6X22VZX**	**ZYLS6X35VZX**	2 шт. каждого винта
BFW	12L	35	**ZYLS6X22VZX**	**ZYLS6X35VZX**	2 шт. каждого винта
BFW	15L	35	**ZYLS6X22VZX**	**ZYLS6X35VZX**	2 шт. каждого винта
BFW	16S	35	**ZYLS6X22VZX**	**ZYLS6X40VZX**	2 шт. каждого винта
BFW	20S	35	**ZYLS6X22VZX**	**ZYLS6X45VZX**	2 шт. каждого винта
BFW	15L	40	**ZYLS6X22VZX**	**–**	4 шт.
BFW	18L	40	**ZYLS6X22VZX**	**–**	4 шт.
BFW	22L	40	**ZYLS6X22VZX**	**–**	4 шт.
BFW	28L	40	**ZYLS6X20VZX**	**ZYLS6X50VZX**	2 шт. каждого винта
BFW	35L	40	**ZYLS6X22VZX**	**ZYLS6X60VZX**	2 шт. каждого винта
BFW	20S	40	**ZYLS6X22VZX**	**ZYLS6X45VZX**	2 шт. каждого винта
BFW	35L	55	**ZYLS8X25VZX**	**ZYLS8X60VZX**	2 шт. каждого винта
BFW	42L	55	**ZYLS8X25VZX**	**ZYLS8X70VZX**	2 шт. каждого винта
BFW	20S	55	**ZYLS8X25VZX**	**ZYLS8X50VZX**	2 шт. каждого винта
BFW	25S	55	**ZYLS8X25VZX**	**ZYLS8X55VZX**	2 шт. каждого винта
BFW	30S	55	**ZYLS8X25VZX**	**ZYLS8X50VZX**	2 шт. каждого винта

Уплотн. кольца для фланцев

SAE J518

ISO (DN)	SAE (дюйм)	Уплотн. кольцо	
		NBR Код заказа	**FKM** Код заказа
13	1/2	**OR18.64X3.53X**	**OR18.64X3.53VITX**
19	3/4	**OR25X3.53X**	**OR25X3.53VITX**
25	1	**OR32.92X3.53X**	**OR32.92X3.53VITX**
32	1 1/4	**OR37.69X3.53X**	**OR37.69X3.53VITX**
38	1 1/2	**OR47.22X3.53X**	**OR47.22X3.53VITX**
51	2	**OR56.75X3.53X**	**OR56.75X3.53VITX**
64	2 1/2	**OR69.44X3.53X**	**OR69.44X3.53VITX**
76	3	**OR85.32X3.53X**	**OR85.32X3.53VITX**
89	3 1/2	**OR98.02X3.53X**	**OR98.02X3.53VITX**
102	4	**OR110.72X3.53X**	**OR110.72X3.53VITX**
127	5	**OR136.12X3.53X**	**OR136.12X3.53VITX**

Уплотн. кольца для гидравл. фланцев

(BFG, BFW)

LK	Размер упл. кольца	Код заказа
35	20×2,5	**OR20X2.5X**
40	26×2,5	**OR26X2.5X**
55	32×2,5	**OR32X2.5X**

N

Характеристики и преимущества

1. **Производство** – фитинги код 61/62 соответствуют SAE J518 и ISO 6162. Этот стандарт регулирует размеры и допуски соединений кодов 61/62.

2. **Доступные конфигурации** – Более 60 стандартных конфигураций в ассортименте типоразмеров. Широта ассортимента обеспечивает гибкость, необходимую для нахождения наилучших решений.

3. **Материалы** – все конфигурации стандартно поставляются в стальном исполнении, имеются все распространенные модели из нержавеющей стали.

4. **Доступные типоразмеры** – Большинство стандартных конфигураций имеет размеры от 1/2" до 2", некоторые модели имеют размеры до 5".

5. **Конструкция** – Parker предлагает линию стальных штампованных изделий, которые выдерживают самые тяжелые условия эксплуатации.

6. **Размер узла** – штампованная конструкция обеспечивает компактность по сравнению с фланцами, изготовленными методом фрезеровки.

7. **Номинальное давление** – фитинги код 61/62 и фланцы выдерживают давление до 6000 фунт/кв. дюйм. Рекомендованное рабочее давление указано непосредственно в каталоге. Это быстрый и легкий способ проверить, соответствует ли рассматриваемая деталь требованиям по давлению.

8. **Наборы** – Во избежание ошибок заказа и сборки мы предлагаем наборы крепёжных приспособлений (болты, уплотн. кольца и половинки фланца, если необходимо).

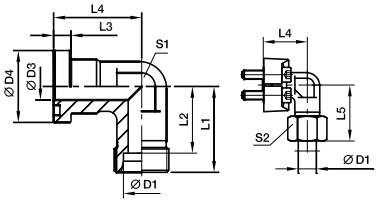
9. **Крепёжные приспособления** – болты, входящие в набор, имеют минимальную прочность 8.8, что обеспечивает долгую и надежную эксплуатацию.

Заказ

Фланцевые переходники SAE

WFS SAE 90° Фланцевый переходник угловой

Фланец SAE / Конус EO 24°
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	D1[2]	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Винты (метрич.)	Винты (дюйм)	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
1/2	13	12S	12	30,2	50	42,5	6,7	44	58,5	22	24	M 08×25	5/16×1 1/4	0,38	**WFS32/12S**	210	210
1/2	13	15L	12	30,2	36	29,0	6,7	36	44,0	24	27	M 08×25	5/16×1 1/4	0,40	**WFS32/15L**	315	315
1/2	13	16S	12	30,2	38	29,5	6,7	36	48,0	24	30	M 08×25	5/16×1 1/4	0,43	**WFS32/16S**	350	350
1/2	13	18L	12	30,2	50	42,5	6,7	44	59,0	22	32	M 08×25	5/16×1 1/4	0,44	**WFS32/18L**	315	315
3/4	19	16S	19	38,1	64	55,5	6,7	53	73,5	27	30	M 10×30	3/8×1 1/4	0,60	**WFS33/16S**	350	350
3/4	19	18L	19	38,1	39	31,5	6,7	42	48,0	30	32	M 10×30	3/8×1 1/4	0,66	**WFS33/18L**	315	315
3/4	19	22L	19	38,1	41	33,5	6,7	42	50,0	30	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0,66	**WFS33/22L**	160	160
3/4	19	20S	17	38,1	43	32,5	6,7	42	54,0	30	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0,76	**WFS34/22L**	350	350
3/4	19	25S	17	38,1	45	33,0	6,7	42	57,0	30	46	M 10×30	3/8×1 1/4	0,8	**WFS34/28L**	350	350
1	25	20S	20	44,5	65	54,5	8,0	60	77,0	34	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0	**WFS34/25S**	350	350
1	25	22L	18	44,5	65	57,5	8,0	60	74,0	34	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0	**WFS34/30S**	160	160
1	25	28L	25	44,5	44	36,5	8,0	45	53,0	36	41	M 10×30	3/8×1 1/4	0	**WFS35/35L/10[3]**	160	160
1	25	25S	20	44,5	48	36,5	8,0	45	57,0	36	46	M 10×30	3/8×1 1/4	0	**WFS35/25S/10**	350	350
1	25	30S	24	44,5	50	36,5	8,0	45	63,0	36	50	M 10×30	3/8×1 1/4	0	**WFS35/30S/10**	350	350
1 1/4	32	35L	32	50,8	57	46,5	8,0	50	68,0	41	50	M 10×35	3/8×1 1/4	0	**WFS35/38S/1**	160	160
1 1/4	32	25S	27	50,8	55	43,0	8,0	60	67,0	41	46	M 10×35	3/8×1 1/4	0		200	200
1 1/4	32	30S	28	50,8	57	43,5	8,0	50	70,0	41	50	M 10×35	3/8×1 1/4	0		200	200
1 1/4	32	38S	28	50,8	59	43,0	8,0	50	74,0	46	60	M 10×35	3/8×1 1/4	1		200	200
1 1/4	32	35L	32	50,8	57	46,5	8,0	50	68,0	41	50	M 12×40	7/16×1 1/2	1,1		160	160
1 1/4	32	25S	27	50,8	55	43,0	8,0	50	67,0	41	46	M 12×40	7/16×1 1/2	1,35		200	200
1 1/4	32	30S	28	50,8	57	43,5	8,0	50	70,0	41	50	M 12×40	7/16×1 1/2	1,40	**WFS35/30S**	200	200
1 1/4	32	38S	28	50,8	59	43,0	8,0	50	74,0	41	60	M 12×40	7/16×1 1/2	1,53	**WFS35/38S**	200	200
1 1/2	38	35L	30	60,3	78	67,5	8,0	66	83,0	50	50	M 12×35	1/2×1 1/2	1,55	**WFS36/35L**	160	160
1 1/2	38	42L	36	60,3	58	47,0	8,0	55	70,0	50	60	M 12×35	1/2×1 1/2	1,60	**WFS36/42L**	160	160
1 1/2	38	38S	36	60,3	64	48,0	8,0	55	79,0	50	60	M 12×35	1/2×1 1/2	1,95	**WFS36/38S**	200	200

[1]Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$\frac{PN\ (бар)}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца.
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. N11.

[3] Код заказа для фланцевый переходник угловой в сборе с FHS35/10CFX и M10X35.

* Пожалуйста, добавьте пр… в соответствии с необходим… за

Материал	Суффикс: Пример только переходник	Код заказа: Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	…ая фланец, UNC …тн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	WFS32/16S71X		…2/16SOMDCFU	NBR
Нерж. сталь	…16S	WFS32/16SOMDCF		VIT
		WFS32/16SOMD…		

Правильно сделать заказ легко!

Шаг 1
Выбор кода заказа

1. Все типоразмеры фланцев входят в нашу программу поставок и приведены в указателе в настоящем каталоге.
2. Откройте каталог на соответствующей странице, где приведена информация о выбранном Вами изделии.
3. Выберите необходимый типоразмер фланца! Базовый код заказа напечатан жирным шрифтом в правой части таблицы размеров.

Пример: **WFS34/30S**

Шаг 2
Выбор материала и поверхности…

Теперь просто добавьте соответствующий код поверхности и материала к базовому коду заказа. Этот идентификационный код содержится в таблице, расположенной внизу каждой страницы.

Пример: WFS34/30S + **CFX = WFS34/30SCFX**

4. **Заказ отдельных деталей**
   Пример: отдельно, без Cr(VI) оцинкованный
   WFS34/30S + **CFX = WFS34/30SCFX**
5. **Заказ полной комплектации**
   Пример: в заказ включены разъемные фланцы, метрические винты и уплотн. кольцо
   WFS34/30S + **OMD**CF **= WFS34/30SOMDCF**
6. **Заказ с гайкой и врезным кольцом**
   Пример: фланец разъемный, метрические винты, уплотн. кольцо, гайка и врезное кольцо
   WFS34/30S + **CF = WFS34/30SCF**
7. **Заказ с функциональной гайкой**
   Пример: фланец разъемный, метрические винты, уплотн. кольцо, гайка и функциональная гайка
   WFS34/30 **(+Z)** S **+ CF = WFS34/30ZSCF**
8. **Заказ материалов уплотнителя**
   Пример: фланец стальной разъемный, метрические винты и уплотн. кольцом из **FKM** (например, FKM).
   WFS34/30S + **VIT**OMDCF = **WFS34/30SVITOMDCF**

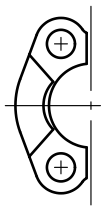
   Пример: фланец разъемный из нержавеющей стали, метрические винты и уплотн. кольцом из **NBR** (например, Perbunan).
   WFS34/30S + **NBR**OMD71 **= WFS34/30SNBROMD71**

Perbunan = зарегистрированная товарная марка компании Bayer

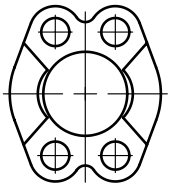
Соответствующий вариант заказа приведен в таблице, расположенной внизу каждой страницы настоящего каталога.

N

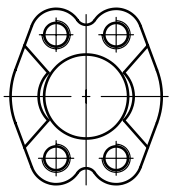
Фланцевые крепления SAE



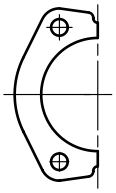
FHS – стр. N15



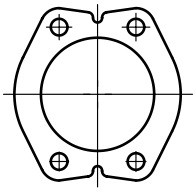
FUS – стр. N16



FUSM – стр. N17



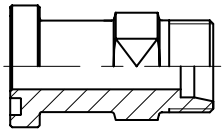
FHSF – стр. N18



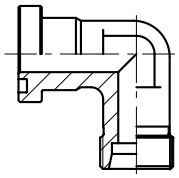
FUSF – стр. N19

Фланцевые переходники SAE

Конус EO 24°

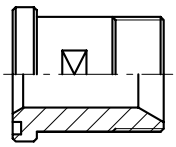


GFS – стр. N20

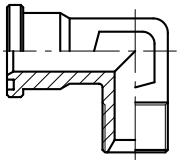


WFS – стр. N22

Конус BSPP 60°

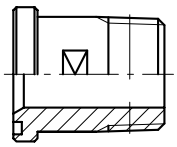


GFS-G – стр. N24



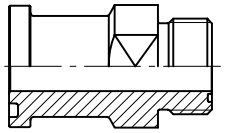
WFS-G – стр. N25

Наружная резьба NPT

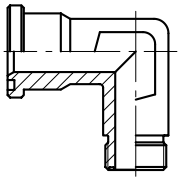


GFS-N – стр. N26

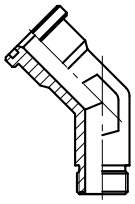
O-Lok® ORFS



L(O)HQ – стр. N27

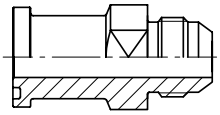


L(O)EMQ – стр. N28

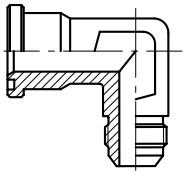


L(O)VQ – стр. N29

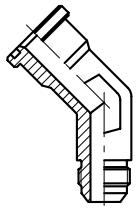
Triple-Lok® 37° Соединитель



XHQ – стр. N30

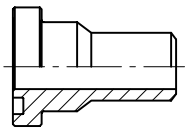


XEMQ – стр. N31

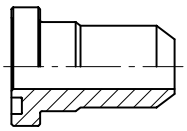


XVQ – стр. N32

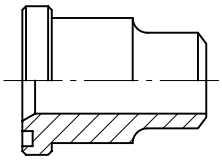
Стыковое сварное соединение



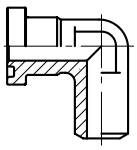
ASR – стр. N33



AS – стр. N34

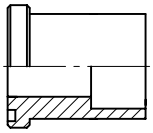


ASL – стр. N36

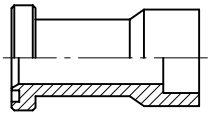


WAS – стр. N37

Сварное соединение враструб



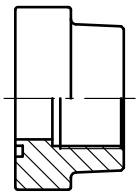
ES – стр. N38



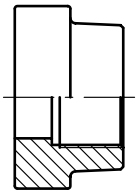
ESL – стр. N40

Фланцы на 4 болтах SAE

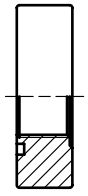
Внутренняя резьба BSPP



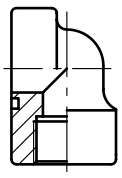
PFF-G – стр. N41



PCFF-G – стр. N42

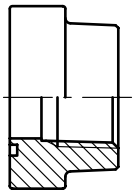


PAFSF-G – стр. N43

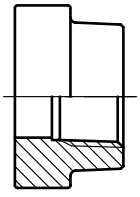


PEFF-G – стр. N44

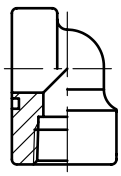
Внутренняя резьба NPT



PFF-N – стр. N45

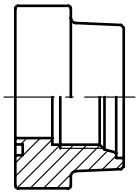


PCFF-N – стр. N46

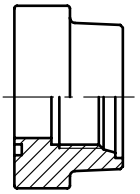


PEFF-N – стр. N47

Внутренняя метрическая резьба и UN/UNF

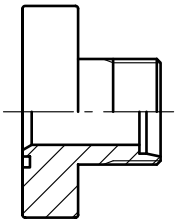


PAFS-M – стр. N48

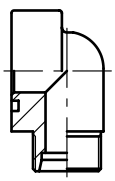


PAFS-U – стр. N49

Конус EO 24°

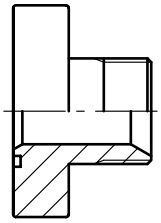


PFF-..S/L – стр. N50

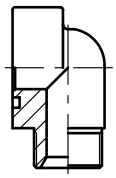


PAFG-90M – стр. N51

Конус BSPP 60°

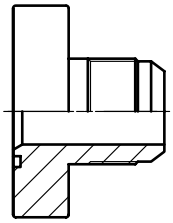


PAFG-G – стр. N52

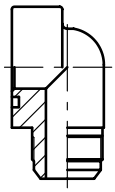


PAFG-90G – стр. N53

Triple-Lok® 37° Соединитель

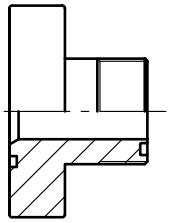


PAFG-X – стр. N54

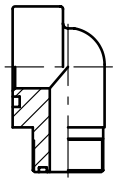


PAFG-90X – стр. N55

O-Lok® ORFS

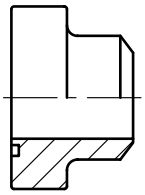


PAFG-L – стр. N56

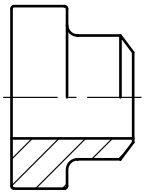


PAFG-90L – стр. N57

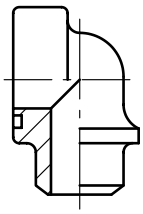
Стыковое сварное соединение



PAFS-B – стр. N58

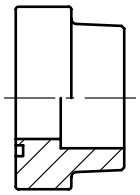


PGFS-B – стр. N59

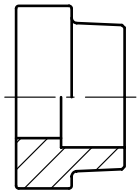


PAFS-90B – стр. N60

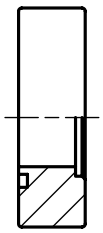
Сварное соединение враструб



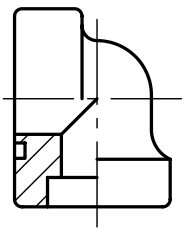
PAFS-S – стр. N61



PGFS-S – стр. N62

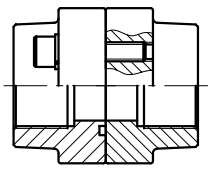


PAFSF-S – стр. N63

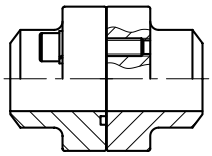


PAFS-90S – стр. N64

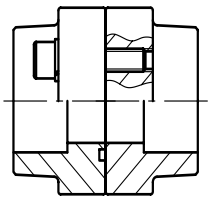
Фланцевые соединения в сборе



PDFS-G – стр. N65

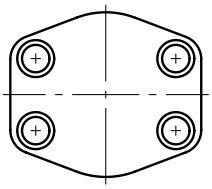


PDFS-B – стр. N66

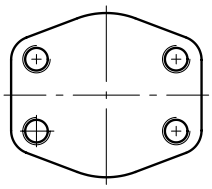


PDFS-S – стр. N67

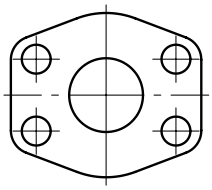
Аксессуары для фланцев SAE



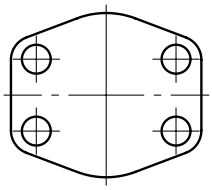
PCFF – стр. N68



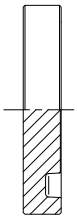
PCCFF – стр. N69



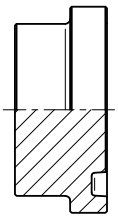
CPM – стр. N70



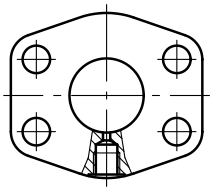
AP – стр. N71



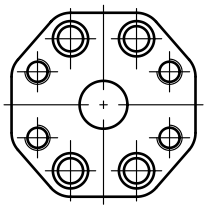
PMQ плоск. – стр. N72



PMQ – стр. N73



PAGL-(G/M) – стр. N74

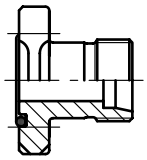


PRF – стр. N75

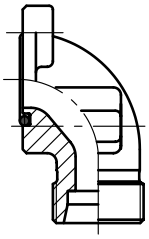
N

Фланцы для шестерённых насосов

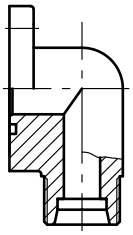
Конус EO 24°



BFG – стр. N76

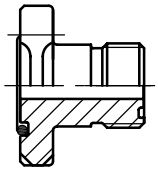


BFW – стр. N77

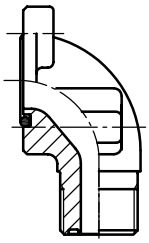


BFW3 – стр. N78

O-Lok® ORFS

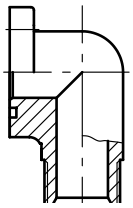


BFGL – стр. N79

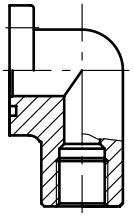


BFWL – стр. N80

Наружная/внутренняя резьба BSPP

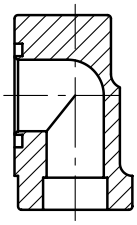


BFW-G – стр. N81



BFW-GI – стр. N82

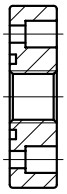
Сварное соединение враструб



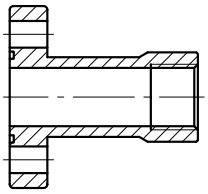
BFW-S – стр. N83

Фланцы для шестерённых насосов

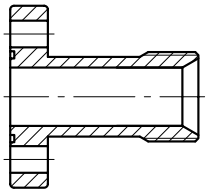
Фланцы для насосов особых размеров



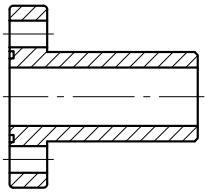
PF – стр. N84



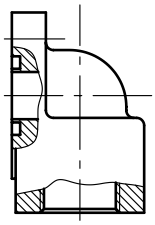
PFL – стр. N84



PFE – стр. N85

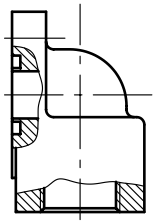


PFB – стр. N85

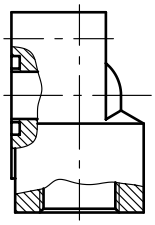


BFW3-G – стр. N86

Алюминиевые фланцы

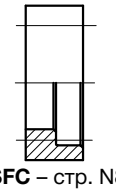


PWDS-G – стр. N87

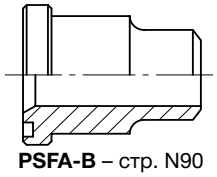


PWDA – стр. N88

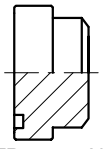
Прямоугольные фланцы ISO 6164



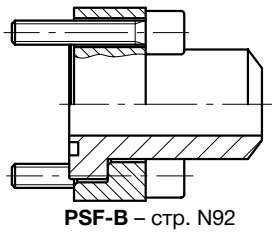
PSFC – стр. N89



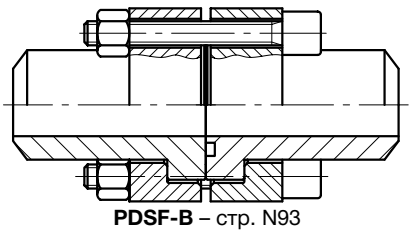
PSFA-B – стр. N90



PSFP – стр. N91

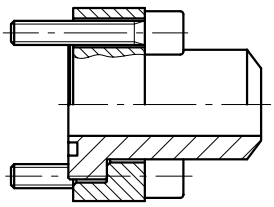


PSF-B – стр. N92

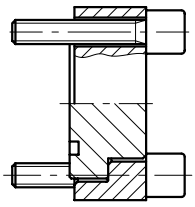


PDSF-B – стр. N93

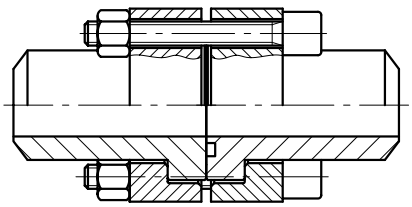
Прямоугольные фланцы Cetop



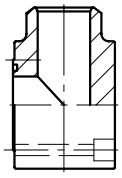
PCF-B – стр. N94



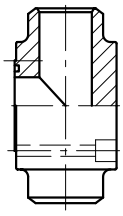
PPCF – стр. N95



PDCF-B – стр. N96



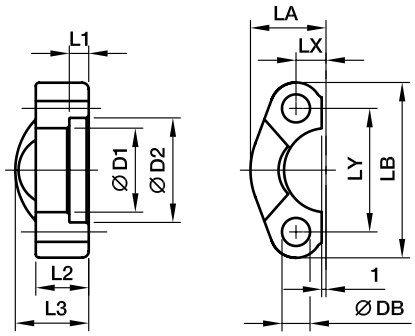
PLCF-B – стр. N97



PTCF-B – стр. N98

FHS SAE половины разъемного фланца

ISO 6162-1/-2



Серия 3000 PSI

Серия												Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	CF	SS
1/2	13	24,3	31,0	6,2	13	19	23,0	54,0	8,7	38,1	9,0	M 08×25	5/16×1 1/4	0,07	**FHS32**	345	345
3/4	19	32,2	38,9	6,2	14	22	25,9	65,0	11,1	47,6	11,0	M 10×30	3/8×1 1/4	0,09	**FHS33**	345	345
1	25	38,5	45,2	7,5	16	24	29,2	69,9	13,1	52,4	11,0	M 10×30	3/8×1 1/4	0,11	**FHS34**	345	345
1 1/4	32	43,7	51,6	7,5	16	22	36,3	79,4	15,1	58,7	11,0	M 10×35	–	0,15	**FHS35/10**	276	276
1 1/4	32	43,7	51,6	7,5	16	22	36,3	79,4	15,1	58,7	12,0	–	7/16×1 1/2	0,15	**FHS35/12**	276	276
1 1/4	32	43,7	51,6	7,5	16	22	36,3	79,4	15,1	58,7	12,5	M 12×35	–	0,15	**FHS35**	276	276
1 1/2	38	50,8	61,1	7,5	16	25	41,1	93,8	17,9	69,9	13,0	M 12м35	1/2×1 1/2	0,23	**FHS36**	207	207
1 1/2	38	50,8	61,1	7,5	16	25	41,1	93,8	17,9	69,9	14,5	M 14×35	–	0,23	**FHS36/14**	207	207
2	51	62,8	72,3	9,0	16	26	48,2	101,6	21,4	77,8	13,0	M 12×35	1/2×1 1/2	0,25	**FHS38/12**	207	207
2	51	62,8	72,3	9,0	16	26	48,2	101,6	21,4	77,8	14,5	M 14×35	–	0,25	**FHS38**	207	207
2 1/2	64	74,9	84,9	9,0	19	38	54,1	114,3	25,4	88,9	13,0	M 12×40	1/2×1 3/4	0,37	**FHS310**	172	172
2 1/2	64	74,9	84,9	9,0	19	38	54,1	114,3	25,4	88,9	14,5	M 14×40	–	0,37	**FHS310/14**	172	172
3	76	90,9	102,4	9,0	22	41	65,3	135,0	31,0	106,4	17,0	M 16×45	5/8×1 3/4	0,65	**FHS312**	138	138
3 1/2	89	102,4	115,0	10,7	22	28	68,6	152,4	34,9	120,7	17,0	M 16×45	5/8×2	0,75	**FHS314**	34	34
4	102	115,1	127,8	10,7	25	35	74,9	162,0	38,9	130,2	17,0	M 16×50	5/8×2	0,84	**FHS316**	34	34
5	127	140,5	153,2	10,7	28	41	89,4	184,2	46,0	152,4	17,0	M 16×50	5/8×2 1/4	1,25	**FHS320**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	24,6	32,5	7,2	16	22	24,0	56,4	9,1	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,08	**FHS62**	420	420
3/4	19	32,5	42,0	8,3	19	28	30,0	72,0	11,9	50,8	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,18	**FHS63**	420	420
1	25	38,8	48,4	9,0	24	33	34,8	81,0	13,9	57,2	13,0	M 12м45	–	0,27	**FHS64**	420	420
1	25	38,9	48,4	9,0	24	33	34,8	81,0	13,9	57,2	12,0	–	7/16×1 3/4	0,27	**FHS64/12**	420	420
1 1/4	32	44,5	54,8	9,8	27	38	38,6	95,3	15,9	66,6	15,0	M 14×50	–	0,27	**FHS65**	420	420
1 1/4	32	44,5	54,8	9,8	27	38	38,6	95,3	15,9	66,6	13,0	M 12×45	1/2×1 3/4	0,27	**FHS65/12**	420	420
1 1/2	38	51,6	64,3	12,1	30	43	47,5	112,8	18,3	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	0,40	**FHS66**	420	420
2	51	67,6	80,2	12,1	37	52	56,9	133,4	22,2	96,8	22,0	M 20×65	3/4×2 3/4	0,40	**FHS68**	420	420
2 1/2	64	90,0	108,0	20,0	45	45	75,1	180,0	29,4	123,8	25,0	M 24×75	–	0,68	**FHS610**	420	420
3	76	115,0	132,5	25,0	55	55	99,1	215,0	35,7	152,4	31,5	M 30×90	–	1,05	**FHS612**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

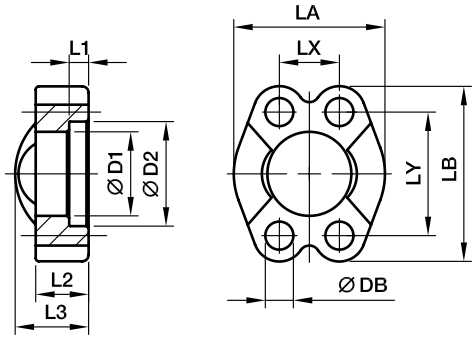
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Описание
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	FHS32CFX	только половина
Нерж. сталь	SS	FHS32SSX	только половина

FUS Фланцевые крепления SAE

ISO 6162-1/-2



Серия 3000 PSI

Серия												Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	CF	SS
1/2	13	24,3	31,0	6,2	13	19	46	54,0	17,5	38,1	8,8	M 08×25	5/16×1 1/4	0,15	**FUS32**	345	345
3/4	19	32,2	38,9	6,2	14	22	52	65,0	22,3	47,6	10,5	M 10×30	3/8м1 1/4	0,17	**FUS33**	345	345
1	25	38,5	45,2	7,5	16	24	59	69,9	26,2	52,4	10,5	M 10×30	3/8×1 1/4	0,22	**FUS34**	345	345
1 1/4	32	43,7	51,6	7,5	16	22	73	79,4	30,2	58,7	10,5	M 10×35	–	0,30	**FUS35/10**	276	276
1 1/4	32	43,7	51,6	7,5	16	22	73	79,4	30,2	58,7	12,0	–	7/16×1 1/2	0,29	**FUS35/12**	276	276
1 1/4	32	43,7	51,6	7,5	16	22	73	79,4	30,2	58,7	12,5	M 12×35	–	0,29	**FUS35**	276	276
1 1/2	38	50,8	61,1	7,5	16	25	83	93,8	35,8	69,9	13,5	M 12×35	1/2×1 1/2	0,45	**FUS36**	207	207
1 1/2	38	50,8	61,1	7,5	16	25	83	93,8	35,8	69,9	14,5	M 14×35	–	0,44	**FUS36/14**	207	207
2	51	62,8	72,3	9,0	16	26	97	101,6	42,8	77,8	13,5	M 12×35	1/2×1 1/2	0,50	**FUS38/12**	207	207
2	51	62,8	72,3	9,0	16	26	97	101,6	42,8	77,8	14,5	M 14×35	–	0,49	**FUS38**	207	207
2 1/2	64	74,9	84,9	9,0	19	38	109	114,3	50,8	88,9	13,5	M 12×40	1/2×1 3/4	0,74	**FUS310**	172	172
2 1/2	64	74,9	84,9	9,0	19	38	109	114,3	50,8	88,9	14,5	M 14×40	–	0,73	**FUS310/14**	172	172
3	76	90,9	102,4	9,0	22	41	131	135,0	61,9	106,4	17,0	M 16×45	5/8×1 3/4	1,30	**FUS312**	138	138
3 1/2	89	102,4	115,0	10,7	22	28	140	152,4	69,9	120,7	17,0	M 16×45	5/8×2	1,50	**FUS314**	34	34
4	102	115,1	127,8	10,7	25	35	150	162,0	77,8	130,2	17,0	M 16×50	5/8×2	1,65	**FUS316**	34	34
5	127	140,5	153,2	10,7	28	41	180	184,2	92,1	152,4	17,0	M 16×50	5/8×2 1/4	2,50	**FUS320**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	24,6	32,5	7,2	16	22	48	56,4	18,2	40,5	8,8	M 08×30	5/16×1 1/4	0,16	**FUS62**	420	420
3/4	19	32,5	42,0	8,3	19	28	60	71,4	23,8	50,8	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,35	**FUS63**	420	420
1	25	38,8	48,4	9,0	24	33	70	81,0	27,8	57,2	13,0	M 12×45	–	0,53	**FUS64**	420	420
1	25	38,9	48,4	9,0	24	33	70	81,0	27,8	57,2	12,0	–	7/16×1 3/4	0,53	**FUS64/12**	420	420
1 1/4	32	44,5	54,8	9,8	27	38	78	95,3	31,8	66,6	15,0	M 14×50	–	0,80	**FUS65**	420	420
1 1/4	32	44,5	54,8	9,8	27	38	78	95,3	31,8	66,6	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	0,80	**FUS65/12**	420	420
1 1/2	38	51,6	64,3	12,1	30	43	96	112,8	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,35	**FUS66**	420	420
2	51	67,6	80,2	12,1	37	52	114	133,4	44,5	96,8	21,0	M 20×65	3/4×2 3/4	2,10	**FUS68**	420	420
2 1/2	64	90,0	108,9	20,5	45	45	150	180,0	58,7	123,8	25,0	M 24×75	–	4,10	**FUS610**	420	420
3	76	115,0	132,5	25,5	55	55	178	215,0	71,4	152,4	32,0	M 30×90	–	8,60	**FUS612**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

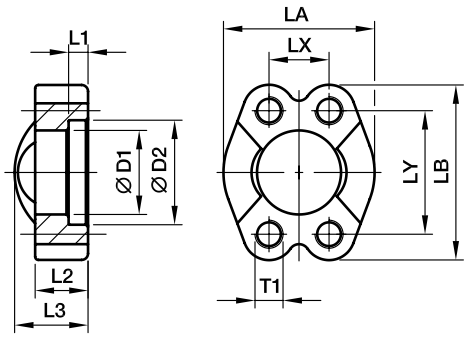
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Описание
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	FUS32CFX	только крепление
Нерж. сталь	SS	FUS32SSX	только крепление

FUSM Фланцевые крепления SAE с метрич. резьбовыми отверстиями

ISO 6162-1/-2



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	T1	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] SS
1/2	13	24,3	31,0	6,2	13	20	46	54,0	17,5	38,1	**M 8**	0,15	**FUSM32**	345	345
3/4	19	32,1	38,9	6,2	14	22	52	65,0	22,3	47,6	**M10**	0,17	**FUSM33**	345	345
1	25	38,5	45,2	7,5	16	24	59	69,9	26,2	52,4	**M10**	0,22	**FUSM34**	345	345
1 1/4	32	43,7	51,6	7,5	16	22	73	79,4	30,2	58,7	**M10**	0,30	**FUSM35/10**	276	276
1 1/4	32	43,7	51,6	7,5	16	22	73	79,4	30,2	58,7	**M12**	0,29	**FUSM35/12**	276	276
1 1/2	38	50,8	61,1	7,5	16	25	83	93,8	35,7	69,9	**M12**	0,45	**FUSM36**	207	207
1 1/2	38	50,8	61,1	7,5	16	25	83	93,8	35,7	69,9	**M14**	0,44	**FUSM36/14**	207	207
2	51	62,8	72,3	9,0	16	26	97	101,6	42,9	77,8	**M12**	0,50	**FUSM38/12**	207	207
2	51	62,8	72,3	9,0	16	26	97	101,6	42,9	77,8	**M14**	0,49	**FUSM38**	207	207
2 1/2	64	74,9	84,9	9,0	19	38	109	114,3	50,8	88,9	**M12**	0,74	**FUSM310**	172	172
2 1/2	64	74,9	84,9	9,0	19	38	109	114,3	50,8	88,9	**M14**	0,73	**FUSM310/14**	172	172
3	76	90,9	102,4	9,0	22	41	131	135,0	61,9	106,4	**M16**	1,30	**FUSM312**	138	138
3 1/2	89	102,4	115,0	10,7	23	28	140	152,4	69,9	120,7	**M16**	1,50	**FUSM314**	34	34
4	102	115,1	127,8	10,7	25	35	150	162,0	77,8	130,2	**M16**	1,65	**FUSM316**	34	34
5	127	140,5	153,2	10,7	28	41	180	184,2	92,1	152,4	**M16**	2,50	**FUSM320**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	24,6	32,5	7,2	16	22	48	56,4	18,2	40,5	**M 8**	0,16	**FUSM62**	420	420
3/4	19	32,5	42,0	8,2	19	28	60	71,4	23,8	50,8	**M10**	0,35	**FUSM63**	420	420
1	25	38,9	48,4	9,0	24	33	70	81,0	27,8	57,2	**M12**	0,53	**FUSM64**	420	420
1 1/4	32	44,5	54,8	9,8	27	38	78	95,3	31,8	66,6	**M14**	0,80	**FUSM65**	420	420
1 1/2	38	51,6	64,3	12,1	30	43	96	112,8	36,5	79,3	**M16**	1,35	**FUSM66**	420	420
2	51	67,6	80,2	12,1	37	52	114	133,4	44,5	96,8	**M20**	2,10	**FUSM68**	420	420
2 1/2	64	90,0	108,9	20,5	45	45	150	180,0	58,7	123,8	**M24**	4,10	**FUSM610**	420	420
3	76	115,0	132,5	25,5	55	55	178	215,0	71,4	152,4	**M30**	8,60	**FUSM612**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

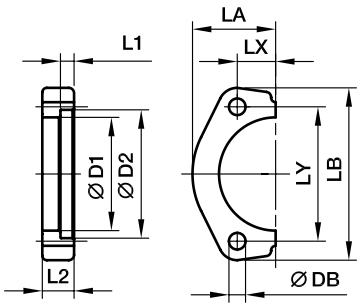
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только крепление с метрич. резьбой	Описание
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	FUSM32CFM	только крепление
Нерж. сталь	SS	FUSM32SSM	только крепление

FHSF SAE Половины фланца плоские

ISO 6162-1/-2



Серия 3000 PSI

Серия											Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]
SAE (дюйм)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	CF
1/2	13	24,3	31,0	6,2	13	22,8	56	8,7	38,1	9,0	M 08×25	5/16×1 1/4	0,06	**FHSF32**	345
3/4	19	32,1	38,9	6,2	14	25,9	65	11,1	47,6	11,0	M 10×30	3/8×1 1/4	0,07	**FHSF33**	345
1	25	38,5	45,3	7,5	16	29,2	70	13,1	52,4	11,0	M 10×30	3/8×1 1/4	0,10	**FHSF34**	345
1 1/4	32	43,7	51,6	7,5	16	36,6	79	15,1	58,7	11,0	M 10×35	–	0,15	**FHSF35/10**	276
1 1/4	32	43,7	51,6	7,5	16	36,6	79	15,1	58,7	12,5	M 12×35	7/16×1 1/2	0,14	**FHSF35/12**	276
1 1/2	38	50,8	61,1	7,5	16	41,1	94	17,9	69,9	13,0	M 12×35	1/2×1 1/2	0,18	**FHSF36**	207
1 1/2	38	50,8	61,1	7,5	16	41,1	94	17,9	69,9	14,5	M 14×35	–	0,17	**FHSF36/14**	207
2	51	62,8	72,3	9,0	16	48,2	104	21,4	77,8	13,0	M 12×35	1/2×1 1/2	0,22	**FHSF38**	207
2	51	62,8	72,3	9,0	16	48,2	104	21,4	77,8	14,5	M 14×35	–	0,21	**FHSF38/14**	207
2 1/2	64	74,9	84,9	9,0	19	53,0	114	25,4	88,9	13,5	M 12×40	1/2×1 3/4	0,58	**FHSF310**	172
2 1/2	64	74,9	84,9	9,0	19	53,0	114	25,4	88,9	14,5	M 14×40	–	0,57	**FHSF310/14**	172
3	76	90,9	102,4	9,0	22	64,3	135	31,0	106,4	17,0	M 16×45	5/8×1 3/4	0,98	**FHSF312**	138

Серия 6000 PSI

1/2	13	24,6	32,5	7,2	16	23,6	56	9,1	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,08	**FHSF62**	420
3/4	19	32,5	42,0	8,3	20	30,0	71	11,9	50,8	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,16	**FHSF63**	420
1	25	38,8	48,4	9,0	25	34,8	81	13,9	57,2	13,0	M 12×45	–	0,25	**FHSF64**	420
1 1/4	32	44,5	54,8	9,8	27	38,6	95	15,9	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	0,34	**FHSF65**	420
1 1/2	38	51,6	64,3	12,1	30	47,5	113	18,3	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	0,55	**FHSF66**	420
2	51	67,6	80,2	12,1	37	56,9	133	22,2	96,8	21,0	M 20×65	3/4×2 3/4	1,02	**FHSF68**	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

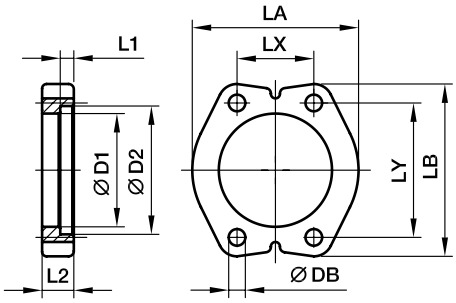
Материал для стали: C60

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Описание
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	FHSF32CF	Только половина

FUSF Фланцевые крепления SAE плоские

ISO 6162-1/-2



Серия 3000 PSI

Серия											Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]
SAE (дюйм)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	CF
1/2	13	24,3	31,0	6,2	13	46	56	17,4	38,1	9,0	M 08×25	5/16×1 1/4	0,13	**FUSF32**	345
3/4	19	32,1	38,9	6,2	14	52	65	22,2	47,6	11,0	M 10×30	3/8×1 1/4	0,15	**FUSF33**	345
1	25	38,5	45,3	7,5	16	59	70	26,2	52,4	11,0	M 10×30	3/8×1 1/4	0,21	**FUSF34**	345
1 1/4	32	43,7	51,6	7,5	16	73	79	30,2	58,7	11,0	M 10×35	7/16×1 1/2	0,31	**FUSF35/10**	276
1 1/4	32	43,7	51,6	7,5	16	73	79	30,2	58,7	12,5	M 12×35	–	0,28	**FUSF35/12**	276
1 1/2	38	50,8	61,1	7,5	16	83	94	35,8	69,9	13,0	M 12×35	1/2×1 1/2	0,35	**FUSF36**	207
1 1/2	38	50,8	61,1	7,5	16	83	94	35,8	69,9	14,5	M 14×35	–	0,33	**FUSF36/14**	207
2	51	62,8	72,3	9,0	16	97	104	42,8	77,8	13,5	M 12×35	1/2×1 1/2	0,43	**FUSF38/12**	207
2	51	62,8	72,3	9,0	16	97	104	42,8	77,8	14,5	M 14×35	–	0,41	**FUSF38**	207
2 1/2	64	74,9	84,9	9,0	19	109	114	50,8	88,9	13,5	M 12×40	1/2×1 3/4	1,15	**FUSF310**	172
2 1/2	64	74,9	84,9	9,0	19	109	114	50,8	88,9	14,5	M 14×40	–	1,43	**FUSF310/14**	172
3	76	90,9	102,4	9,0	22	131	135	61,9	106,4	17,0	M 16×45	5/8×1 3/4	1,95	**FUSF312**	138

Серия 6000 PSI

1/2	13	24,6	32,5	7,2	16	48	56	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,15	**FUSF62**	420
3/4	19	32,5	42,0	8,3	20	60	71	23,8	50,8	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,31	**FUSF63**	420
1	25	38,8	48,4	9,0	25	70	81	27,8	57,2	13,0	M 12×45	–	0,49	**FUSF64**	420
1 1/4	32	44,5	54,8	9,8	27	78	95	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	0,67	**FUSF65**	420
1 1/2	38	51,6	64,3	12,1	30	95	113	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,08	**FUSF66**	420
2	51	67,6	80,2	12,1	37	114	133	44,5	96,8	21,0	M 20×65	3/4×2 3/4	2,03	**FUSF68**	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Материал для стали: C60

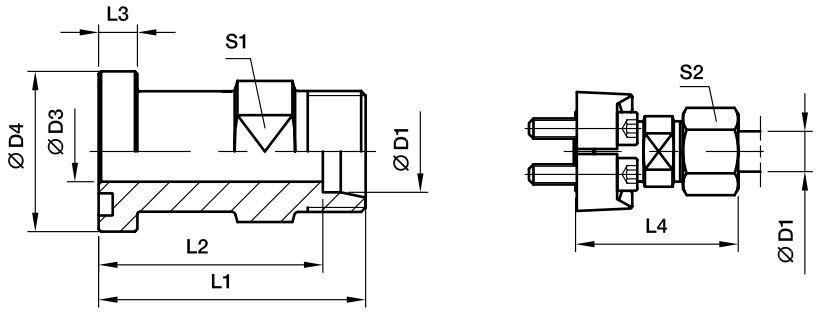
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Описание
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	FUSF32CF	только крепление

GFS SAE Прямой фланцевый переходник

Фланец SAE / Конус EO 24°
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия		D1[2]									Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)		D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	CF	71
1/2	13	15L	12,0	30,2	48,0	41,0	6,7	56,0	24	27	M 08×25	5/16×1 1/4	0,36	**GFS32/15L**	315	315
1/2	13	16S	12,0	30,2	50,0	41,5	6,7	60,0	24	30	M 08×25	5/16×1 1/4	0,40	**GFS32/16S**	350	350
1/2	13	18L	14,0	30,2	50,0	42,5	6,7	61,0	19	32	M 08×25	5/16×1 1/4	0,42	**GFS32/18L**	315	315
3/4	19	16S	12,0	38,1	55,0	46,5	6,7	64,5	27	30	M 10×30	3/8×1 1/4	0,52	**GFS33/16S**	350	350
3/4	19	18L	17,0	38,1	53,0	45,5	6,7	62,0	30	32	M 10×30	3/8×1 1/4	0,59	**GFS33/18L**	315	315
3/4	19	22L	19,0	38,1	53,0	45,5	6,7	62,0	30	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0,59	**GFS33/22L**	160	160
3/4	19	28L	19,0	38,1	55,0	41,0	6,7	64,0	32	41	M 10×30	3/8×1 1/4	0,60	**GFS33/28L**	160	160
3/4	19	20S	17,0	38,1	57,0	46,5	6,7	68,0	30	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0,65	**GFS33/20S**	350	350
3/4	19	25S	17,0	38,1	57,0	45,0	6,7	69,0	30	46	M 10×30	3/8×1 1/4	0,78	**GFS33/25S**	350	350
1	25	20S	25,0	44,5	60,0	48,5	8,0	71,0	32	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0,70	**GFS34/20S**	350	350
1	25	28L	24,0	44,5	54,0	46,5	8,0	63,0	36	41	M 10×30	3/8×1 1/4	0,73	**GFS34/28L**	160	160
1	25	25S	20,0	44,5	58,0	46,5	8,0	60,0	36	46	M 10×30	3/8×1 1/4	0,84	**GFS34/25S**	350	350
1	25	30S	24,0	44,5	63,0	49,5	8,0	76,0	36	50	M 10×30	3/8×1 1/4	0,94	**GFS34/30S**	250	250
1	25	42L	24,0	44,5	76,0	65,0	8,0	87,5	41	60	M 10×30	3/8×1 1/4	0,95	**GFS34/42L**	160	160
1 1/4	32	35L	32,0	50,8	58,0	47,5	8,0	69,0	41	50	M 10×35	–	0,96	**GFS35/35L/10[3])**	160	160
1 1/4	32	25S	27,0	50,8	60,0	48,0	8,0	72,0	41	46	M 10×35	–	1,11	**GFS35/25S/10**	200	200
1 1/4	32	30S	28,5	50,8	62,0	48,5	8,0	75,0	41	50	M 10×35	–	1,13	**GFS35/30S/10**	200	200
1 1/4	32	38S	28,0	50,8	66,0	50,0	8,0	81,0	46	60	M 10×35	–	1,36	**GFS35/38S/10**	200	200
1 1/4	32	28L	23,0	50,8	60,0	52,5	8,0	67,0	36	41	M 12×40	7/16×1 1/2	1,12	**GFS35/28L**	160	160
1 1/4	32	35L	32,0	50,8	58,0	47,5	8,0	69,0	41	50	M 12×40	7/16×1 1/2	1,02	**GFS35/35L**	160	160
1 1/4	32	25S	27,0	50,8	60,0	48,0	8,0	72,0	41	46	M 12×40	7/16×1 1/2	1,17	**GFS35/25S**	200	200
1 1/4	32	30S	28,5	50,8	62,0	48,5	8,0	75,0	41	50	M 12×40	7/16×1 1/2	1,20	**GFS35/30S**	200	200
1 1/4	32	38S	28,0	50,8	66,0	50,0	8,0	81,0	46	60	M 12×40	7/16×1 1/2	1,41	**GFS35/38S**	200	200
1 1/2	38	35L	30,0	60,3	65,0	54,5	8,0	76,0	46	50	M 12×35	1/2×1 1/2	1,20	**GFS36/35L**	160	160
1 1/2	38	42L	36,0	60,3	64,0	53,0	8,0	76,0	46	60	M 12×35	1/2×1 1/2	1,36	**GFS36/42L**	160	160
1 1/2	38	38S	32,0	60,3	70,0	54,0	8,0	85,0	46	60	M 12×35	1/2×1 1/2	1,63	**GFS36/38S**	200	200

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Поставляется без гайки и кольца.
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. N11.

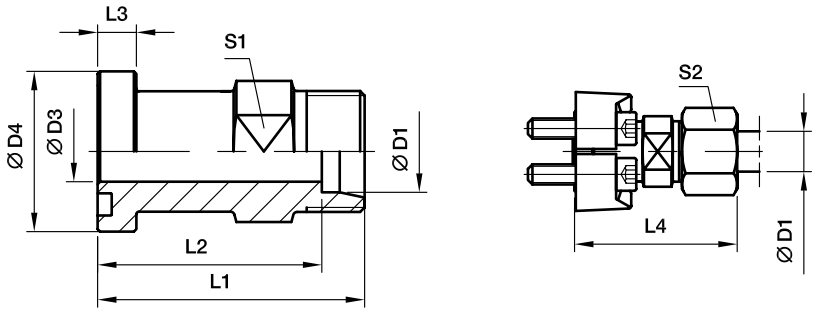
[3]) Код заказа фланцевого переходника в сборе с винтами FHS35/10CFX и M10X35.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GFS32/16SCFX	GFS32/16SOMDCF	GFS32/16SOMDCFU	NBR
Нерж. сталь	71	GFS32/16S71X	GFS32/16SOMD71	–	VIT

GFS SAE Прямой фланцевый переходник

Фланец SAE / Конус EO 24°
(ISO 6162-1/-2)



Серия 6000 PSI

Серия		D1[2]									Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)		D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	CF	71
1/2	13	12S	8	31,8	50,0	42,5	7,7	57,5	19	24	M 08×30	5/16×1 1/4	0,35	**GFS62/12S**	420	420
1/2	13	14S	10	31,8	50,0	42,0	7,7	59,5	19	27	M 08×30	5/16×1 1/4	0,39	**GFS62/14S**	420	420
1/2	13	16S	12	31,8	53,0	44,5	7,7	62,5	24	30	M 08×30	5/16×1 1/4	0,47	**GFS62/16S**	420	420
3/4	19	16S	17	41,3	59,0	50,5	8,7	68,5	30	30	M 10×35	3/8×1 1/2	0,79	**GFS63/16S**	420	420
3/4	19	20S	17	41,3	61,0	50,5	8,7	72,0	30	36	M 10×35	3/8×1 1/2	0,86	**GFS63/20S**	420	400
3/4	19	25S	17	41,3	63,0	51,0	8,7	75,0	30	46	M 10×35	3/8×1 1/2	0,97	**GFS63/25S**	420	400
3/4	19	30S	18	41,3	76,0	62,0	8,7	89,0	30	50	M 10×35	3/8×1 1/2	1,15	**GFS63/30S**	420	400
3/4	19	38S	18	41,3	85,0	69,0	8,7	99,5	41	60	M 10×35	3/8×1 1/2	1,15	**GFS63/38S**	315	315
1	25	20S	16	47,6	75,0	64,5	9,5	88,0	36	36	M 12×45	7/16×1 3/4	0,97	**GFS64/20S**	420	400
1	25	25S	20	47,6	72,0	60,0	9,5	84,0	36	46	M 12×45	7/16×1 3/4	1,42	**GFS64/25S**	420	400
1	25	30S	24	47,6	74,0	62,0	9,5	87,0	36	50	M 12×45	7/16×1 3/4	1,40	**GFS64/30S**	420	400
1	25	38S	24	47,6	84,5	68,0	9,5	99,0	46	60	M 12×45	7/16×1 3/4	1,40	**GFS64/38S**	315	315
1 1/4	32	25S	20	54,0	80,0	68,0	10,2	92,0	41	46	M 14×50	1/2×1 3/4	1,85	**GFS65/25S**	420	400
1 1/4	32	30S	30	54,0	79,0	65,5	10,2	92,0	41	50	M 12×45	–	1,95	**GFS65/30S/12[3]**	420	400
1 1/4	32	38S	30	54,0	83,0	67,0	10,2	97,5	46	60	M 12×45	–	2,16	**GFS65/38S/12**	315	315
1 1/4	32	30S	30	54,0	79,0	65,5	10,2	92,0	41	50	M 14×50	1/2×1 3/4	1,90	**GFS65/30S**	420	400
1 1/4	32	38S	30	54,0	83,0	67,0	10,2	97,5	46	60	M 14×50	1/2×1 3/4	2,10	**GFS65/38S**	315	315
1 1/2	38	30S	30	63,5	90,0	74,0	12,5	103,0	46	50	M 16×55	5/8×2 1/4	2,10	**GFS66/30S**	420	400
1 1/2	38	38S	30	63,5	89,0	73,0	12,5	103,5	46	60	M 16×55	5/8×2 1/4	3,06	**GFS66/38S**	315	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца.
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. N11.

[3]) Код заказа фланцевого переходника в сборе с винтами FHS65/12CFX и M12X45.

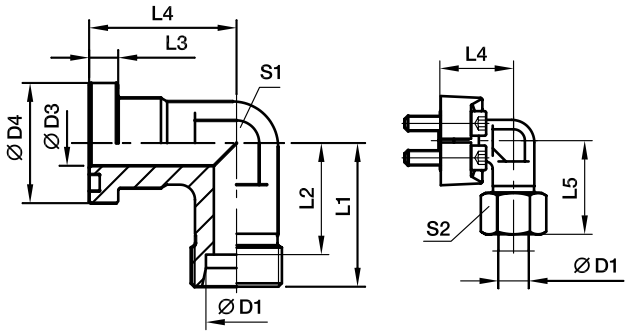
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GFS62/16SCFX	GFS62/16SOMDCF	GFS62/16SOMDCFU	NBR
Нерж. сталь	71	GFS62/16S71X	GFS62/16SOMD71	–	VIT

WFS SAE 90° Фланцевый переходник угловой

Фланец SAE / Конус EO 24°
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия		D1[2]										Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)		D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	CF	71
1/2	13	12S	12	30,2	50	42,5	6,7	44	58,5	22	24	M 08×25	5/16×1 1/4	0,38	**WFS32/12S**	210	210
1/2	13	15L	12	30,2	36	29,0	6,7	36	44,0	24	27	M 08×25	5/16×1 1/4	0,40	**WFS32/15L**	315	315
1/2	13	16S	12	30,2	38	29,5	6,7	36	48,0	24	30	M 08×25	5/16×1 1/4	0,43	**WFS32/16S**	350	350
1/2	13	18L	12	30,2	50	42,5	6,7	44	59,0	22	32	M 08×25	5/16×1 1/4	0,44	**WFS32/18L**	315	315
3/4	19	16S	19	38,1	64	55,5	6,7	53	73,5	27	30	M 10×30	3/8×1 1/4	0,60	**WFS33/16S**	350	350
3/4	19	18L	19	38,1	39	31,5	6,7	42	48,0	30	32	M 10×30	3/8×1 1/4	0,66	**WFS33/18L**	315	315
3/4	19	22L	19	38,1	41	33,5	6,7	42	50,0	30	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0,66	**WFS33/22L**	160	160
3/4	19	20S	17	38,1	43	32,5	6,7	42	54,0	30	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0,76	**WFS33/20S**	350	350
3/4	19	25S	17	38,1	45	33,0	6,7	42	57,0	30	46	M 10×30	3/8×1 1/4	0,89	**WFS33/25S**	350	350
1	25	20S	20	44,5	65	54,5	8,0	60	77,0	34	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0,78	**WFS34/20S**	350	350
1	25	22L	18	44,5	65	57,5	8,0	60	74,0	34	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0,81	**WFS34/22L**	160	160
1	25	28L	25	44,5	44	36,5	8,0	45	53,0	36	41	M 10×30	3/8×1 1/4	0,85	**WFS34/28L**	160	160
1	25	25S	20	44,5	48	36,5	8,0	45	57,0	36	46	M 10×30	3/8×1 1/4	0,95	**WFS34/25S**	350	350
1	25	30S	24	44,5	50	36,5	8,0	45	63,0	36	50	M 10×30	3/8×1 1/4	1,06	**WFS34/30S**	250	250
1 1/4	32	35L	32	50,8	57	46,5	8,0	50	68,0	41	50	M 10×35	3/8×1 1/4	1,15	**WFS35/35L/10[3]**	160	160
1 1/4	32	25S	27	50,8	55	43,0	8,0	60	67,0	41	46	M 10×35	3/8×1 1/4	1,35	**WFS35/25S/10**	200	200
1 1/4	32	30S	28	50,8	57	43,5	8,0	50	70,0	41	50	M 10×35	3/8×1 1/4	1,40	**WFS35/30S/10**	200	200
1 1/4	32	38S	28	50,8	59	43,0	8,0	50	74,0	46	60	M 10×35	3/8×1 1/4	1,53	**WFS35/38S/10**	200	200
1 1/4	32	35L	32	50,8	57	46,5	8,0	50	68,0	41	50	M 12×40	7/16×1 1/2	1,15	**WFS35/35L**	160	160
1 1/4	32	25S	27	50,8	55	43,0	8,0	50	67,0	41	46	M 12×40	7/16×1 1/2	1,35	**WFS35/25S**	200	200
1 1/4	32	30S	28	50,8	57	43,5	8,0	50	70,0	41	50	M 12×40	7/16×1 1/2	1,40	**WFS35/30S**	200	200
1 1/4	32	38S	28	50,8	59	43,0	8,0	50	74,0	41	60	M 12×40	7/16×1 1/2	1,53	**WFS35/38S**	200	200
1 1/2	38	35L	30	60,3	78	67,5	8,0	66	83,0	50	50	M 12×35	1/2×1 1/2	1,55	**WFS36/35L**	160	160
1 1/2	38	42L	36	60,3	58	47,0	8,0	55	70,0	50	60	M 12×35	1/2×1 1/2	1,60	**WFS36/42L**	160	160
1 1/2	38	38S	36	60,3	64	48,0	8,0	55	79,0	50	60	M 12×35	1/2×1 1/2	1,95	**WFS36/38S**	200	200

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Поставляется без гайки и кольца.
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. N11.

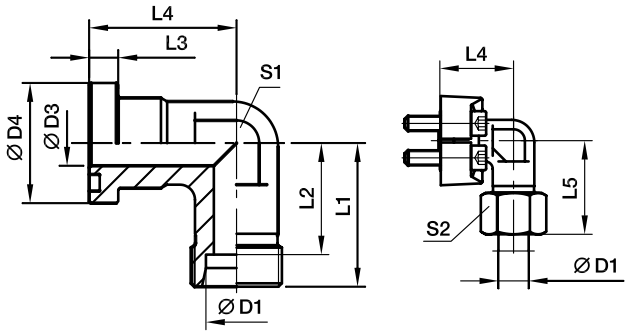
[3]) Код заказа для фланцевый переходник угловой в сборе с FHS35/10CFX и M10X35.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	WFS32/16SCFX	WFS32/16SOMDCF	WFS32/16SOMDCFU	NBR
Нерж. сталь	71	WFS32/16S71X	WFS32/16SOMD71	–	VIT

WFS SAE 90° Фланцевый переходник угловой

Фланец SAE / Конус EO 24°
(ISO 6162-1/-2)



Серия 6000 PSI

Серия		D1[2])										Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1])	
SAE (дюйм)	ISO (DN)		D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	CF	71
1/2	13	12S	12	31,8	50	42,5	7,7	44	58,5	22	24	M 08×30	5/16×1 1/4	0,37	**WFS62/12S**	420	420
1/2	13	14S	12	31,8	50	42,0	7,7	44	59,5	22	27	M 08×30	5/16×1 1/4	0,39	**WFS62/14S**	420	420
1/2	13	16S	12	31,8	38	29,5	7,7	39	48,0	24	30	M 08×30	5/16×1 1/4	0,49	**WFS62/16S**	420	420
3/4	19	16S	17	41,3	45	36,5	8,7	48	55,0	32	30	M 10×35	3/8×1 1/2	0,92	**WFS63/16S**	420	420
3/4	19	20S	17	41,3	46	35,5	8,7	48	57,0	32	36	M 10×35	3/8×1 1/2	0,97	**WFS63/20S**	420	400
3/4	19	25S	17	41,3	48	36,0	8,7	48	60,0	32	46	M 10×35	3/8×1 1/2	1,19	**WFS63/25S**	420	400
1	25	20S	16	47,6	65	54,5	9,5	62	75,0	34	36	M 12×45	7/16×1 3/4	1,69	**WFS64/20S**	420	400
1	25	25S	20	47,6	53	44,0	9,5	60	65,0	41	46	M 12×45	7/16×1 3/4	1,67	**WFS64/25S**	420	400
1	25	30S	25	47,6	55	41,5	9,5	60	68,0	41	50	M 12×45	7/16×1 3/4	1,63	**WFS64/30S**	420	400
1 1/4	32	25S	25	54,0	64	52,0	10,2	55	76,0	42	46	M 12×45	7/16×1 1/2	2,23	**WFS65/25S/12[3])**	420	400
1 1/4	32	30S	30	54,0	58	44,5	10,2	68	71,0	46	50	M 12×45	7/16×1 1/2	2,20	**WFS65/30S/12**	420	400
1 1/4	32	38S	30	54,0	61	45,0	10,2	68	76,0	46	60	M 12×45	7/16м1 1/2	2,39	**WFS65/38S/12**	315	315
1 1/4	32	25S	25	54,0	64	52,0	10,2	55	76,0	42	46	M 14×50	1/2×1 3/4	2,23	**WFS65/25S**	420	400
1 1/4	32	30S	30	54,0	58	44,5	10,2	68	71,0	46	50	M 14×50	1/2×1 3/4	2,20	**WFS65/30S**	420	400
1 1/4	32	38S	30	54,0	61	45,0	10,2	68	76,0	46	60	M 14×50	1/2×1 3/4	2,39	**WFS65/38S**	315	315
1 1/2	38	30S	25	63,5	76	63,5	12,5	77	90,0	50	50	M 16×55	5/8×2 1/4	2,38	**WFS66/30S**	420	400
1 1/2	38	38S	32	63.5	72	56.0	12.5	76	87.0	50	60	M 16×55	5/8×2 1/4	2.58	**WFS66/38S**	315	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца.
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. N11.

[3]) Код заказа фланцевого переходника коленчатого в сборе с винтами FHS65/12CFX и M12X45.

N

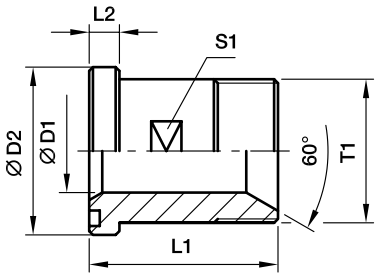
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	WFS62/16SCFX	WFS62/16SOMDCF	WFS62/16SOMDCFU	NBR
Нерж. сталь	71	WFS62/16S71X	WFS62/16SOMD71	–	VIT

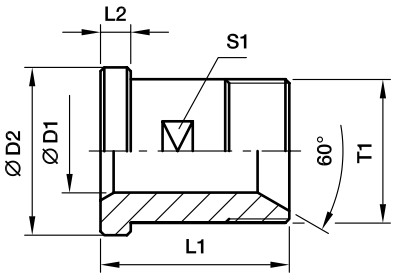
GFS-G SAE Прямой фланцевый переходник

Фланец SAE / Конус BSPP 60°
(ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)

Поверхность уплотнительного кольца



Плоская поверхность



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	T1	D1	D2	L1	L2	S1	Вес (Сталь) кг/шт.	Поверхность уплотн. кольца Код заказа*	Плоская поверхность Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] SS
1/2	13	**G 1/2**	12	30,2	50	6,7	19	0,08	**GFS32/12G**	**GFSG32/12G**	345	345
1/2	13	**G 3/8**	10	30,2	50	6,7	19	0,08	**GFS32/38G**	**GFSG32/38G**	345	345
3/4	19	**G 3/4**	17	38,1	55	6,7	27	0,16	**GFS33/34G**	**GFSG33/34G**	345	345
3/4	19	**G 1/2**	12	38,1	55	6,7	27	0,16	**GFS33/12G**	**GFSG33/12G**	345	345
1	25	**G 1**	22	44,4	60	8,0	32	0,23	**GFS34/1G**	**GFSG34/1G**	345	345
1	25	**G 3/4**	17	44,4	60	8,0	32	0,23	**GFS34/34G**	**GFSG34/34G**	345	345
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	50,8	65	8,0	41	0,30	**GFS35/114G**	**GFSG35/114G**	276	276
1 1/4	32	**G 1**	22	50,8	65	8,0	41	0,30	**GFS35/1G**	**GFSG35/1G**	276	276
1 1/2	38	**G 1 1/2**	32	60,3	70	8,0	46	0,40	**GFS36/112G**	**GFSG36/112G**	207	207
1 1/2	38	**G 1 1/4**	27	60,3	70	8,0	46	0,40	**GFS36/114G**	**GFSG36/114G**	207	207
2	51	**G 2**	40	71,4	75	9,5	55	0,50	**GFS38/2G**	**GFSG38/2G**	207	207
2	51	**G 1 1/2**	32	71,4	75	9,5	55	0,50	**GFS38/112G**	**GFSG38/112G**	207	207

Серия 6000 PSI

1/2	13	**G 1/2**	12	31,8	50	7,7	19	0,09	**GFS62/12G**	**GFSG62/12G**	420	420
1/2	13	**G 3/8**	10	31,8	50	7,7	19	0,09	**GFS62/38G**	**GFSG62/38G**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	17	41,3	60	8,7	26	0,15	**GFS63/34G**	**GFSG63/34G**	420	420
3/4	19	**G 1/2**	12	41,3	60	8,7	26	0,15	**GFS63/12G**	**GFSG63/12G**	420	420
1	25	**G 1**	22	47,6	70	9,5	32	0,23	**GFS64/1G**	**GFSG64/1G**	420	420
1	25	**G 3/4**	17	47,6	70	9,5	32	0,23	**GFS64/34G**	**GFSG64/34G**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	54,0	75	10,3	36	0,30	**GFS65/114G**	**GFSG65/114G**	420	420
1 1/4	32	**G 1**	22	54,0	75	10,3	36	0,30	**GFS65/1G**	**GFSG65/1G**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	32	63,5	80	12,5	46	0,50	**GFS66/112G**	**GFSG66/112G**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/4**	27	63,5	80	12,5	46	0,50	**GFS66/114G**	**GFSG66/114G**	420	420
2	51	**G 2**	40	79,4	90	12,5	55	0,80	**GFS68/2G**	**GFSG68/2G**	420	420
2	51	**G 1 1/2**	32	79,4	90	12,5	55	0,80	**GFS68/112G**	**GFSG68/112G**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

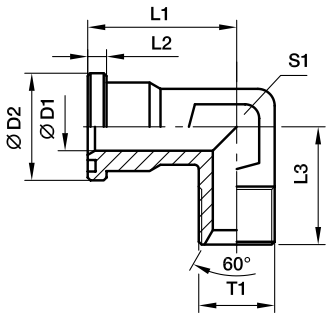
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GFS32/12GCF	GFS32/12GCFM	GFS32/12GCFU	NBR
Нерж. сталь	SS	GFS32/12GSS	GFS32/12GSSM	–	VIT

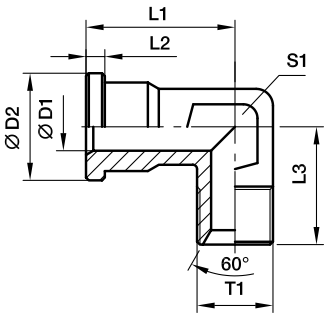
WFS-G SAE 90° Фланцевый переходник угловой

Фланец SAE / Конус BSPP 60°
(ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)

Поверхность уплотнительного кольца



Плоская поверхность



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Вес (Сталь) кг/шт.	Поверхность уплотн. кольца Код заказа*	Плоская поверхность Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] SS
1/2	13	**G 1/2**	12	30,2	44	6,7	50	22	0,40	**WFS32/12G**	**WFSG32/12G**	345	345
1/2	13	**G 3/8**	10	30,2	44	6,7	50	22	0,34	**WFS32/38G**	**WFSG32/38G**	345	345
3/4	19	**G 1/2**	12	38,1	53	6,7	64	27	0,60	**WFS33/12G**	**WFSG33/12G**	345	345
3/4	19	**G 3/4**	17	38,1	53	6,7	64	27	0,63	**WFS33/34G**	**WFSG33/34G**	345	345
3/4	19	**G 1**	19	38,1	53	6,7	64	27	0,66	**WFS33/1G**	**WFSG33/1G**	345	345
1	25	**G 3/4**	17	44,4	60	8,0	65	34	0,80	**WFS34/34G**	**WFSG34/34G**	345	345
1	25	**G 1**	22	44,4	60	8,0	65	34	0,85	**WFS34/1G**	**WFSG34/1G**	345	345
1	25	**G 1 1/4**	25	44,4	60	8,0	65	34	0,89	**WFS34/114G**	**WFSG34/114G**	345	345
1 1/4	32	**G 1**	22	50,8	55	8,0	64	42	1,16	**WFS35/1G**	**WFSG35/1G**	276	276
1 1/4	32	**G 1 1/4**	28	50,8	55	8,0	64	42	1,27	**WFS35/114G**	**WFSG35/114G**	276	276
1 1/2	38	**G 1 1/4**	28	60,3	66	8,0	78	50	1,90	**WFS36/114G**	**WFSG36/114G**	207	207
1 1/2	38	**G 1 1/2**	34	60,3	66	8,0	78	50	2,05	**WFS36/112G**	**WFSG36/112G**	207	207

Серия 6000 PSI

1/2	13	**G 1/2**	12	31,8	44	7,7	50	22	0,45	**WFS62/12G**	**WFSG62/12G**	420	420
1/2	13	**G 3/8**	10	31,8	44	7,7	50	22	0,37	**WFS62/34G**	**WFSG62/34G**	420	420
3/4	19	**G 1/2**	14	41,3	53	8,7	64	27	0,88	**WFS63/12G**	**WFSG63/12G**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	17	41,3	53	8,7	64	27	0,97	**WFS63/34G**	**WFSG63/34G**	420	420
3/4	19	**G 1**	19	41,3	53	8,7	64	27	1,02	**WFS63/1G**	**WFSG63/1G**	420	420
1	25	**G 3/4**	17	47,6	60	9,5	62	34	1,46	**WFS64/34G**	**WFSG64/34G**	420	420
1	25	**G 1**	22	47,6	60	9,5	62	34	1,57	**WFS64/1G**	**WFSG64/1G**	420	420
1	25	**G 1 1/4**	25	47,6	60	9,5	62	34	1,70	**WFS64/114G**	**WFSG64/114G**	420	420
1 1/4	32	**G 1**	22	54,0	70	10,3	72	42	2,20	**WFS65/1G**	**WFSG65/1G**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	54,0	70	10,3	72	42	2,30	**WFS65/114G**	**WFSG65/114G**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/4**	27	63,5	80	12,5	84	50	3,08	**WFS66/114G**	**WFSG66/114G**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	32	63,5	80	12,5	84	50	3,45	**WFS66/112G**	**WFSG 66/112G**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

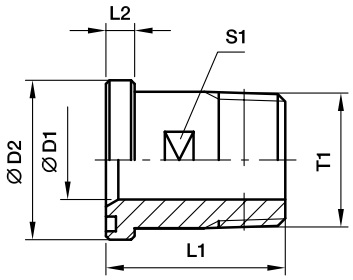
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	WFS32/12GCF	WFS32/12GCFM	WFS32/12GCFU	NBR
Нерж. сталь	SS	WFS32/12GSS	WFS32/12GSSM	–	VIT

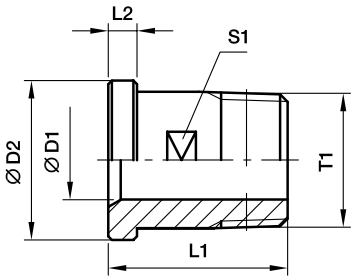
GFS-N Фланцевые переходники SAE прямые

Фланец SAE / Наружная резьба NPT
(ISO 6162-1/-2) (SAE J476)

Поверхность уплотнительного кольца



Плоская поверхность



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	T1	D1	D2	L1	L2	S1	Вес (Сталь) кг/шт.	Поверхность уплотн. кольца Код заказа*	Плоская поверхность Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] SS
1/2	13	**1/2 NPT**	12	30,2	50	6,7	19	0,08	**GFS32/12N**	**GFSG32/12N**	345	345
1/2	13	**3/8 NPT**	10	30,2	50	6,7	19	0,08	**GFS32/38N**	**GFSG32/38N**	345	345
3/4	19	**3/4 NPT**	17	38,1	55	6,7	27	0,16	**GFS33/34N**	**GFSG33/34N**	345	345
3/4	19	**1/2 NPT**	12	38,1	55	6,7	27	0,16	**GFS33/12N**	**GFSG33/12N**	345	345
1	25	**1 NPT**	22	44,4	60	8,0	32	0,23	**GFS34/1N**	**GFSG34/1N**	345	345
1	25	**3/4 NPT**	17	44,4	60	8,0	32	0,23	**GFS34/34N**	**GFSG34/34N**	345	345
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	27	50,8	65	8,0	41	0,30	**GFS35/114N**	**GFSG35/114N**	276	276
1 1/4	32	**1 NPT**	22	50,8	65	8,0	41	0,30	**GFS35/1N**	**GFSG35/1N**	276	276
1 1/2	38	**1 1/2 NPT**	32	60,3	70	8,0	46	0,40	**GFS36/112N**	**GFSG36/112N**	207	207
1 1/2	38	**1 1/4 NPT**	27	60,3	70	8,0	46	0,40	**GFS36/114N**	**GFSG36/114N**	207	207
2	51	**2 NPT**	40	71,4	75	9,5	55	0,50	**GFS38/2N**	**GFSG38/2N**	207	207
2	51	**1 1/2 NPT**	32	71,4	75	9,5	55	0,50	**GFS38/112N**	**GFSG38/112N**	207	207

Серия 6000 PSI

1/2	13	**1/2 NPT**	12	31,8	50	7,7	19	0,09	**GFS62/12N**	**GFSG62/12N**	420	420
1/2	13	**3/8 NPT**	10	31,8	50	7,7	19	0,09	**GFS62/38N**	**GFSG62/38N**	420	420
3/4	19	**3/4 NPT**	17	41,3	60	8,7	26	0,15	**GFS63/34N**	**GFSG63/34N**	420	420
3/4	19	**1/2 NPT**	12	41,3	60	8,7	26	0,15	**GFS63/12N**	**GFSG63/12N**	420	420
1	25	**1 NPT**	22	47,6	70	9,5	32	0,23	**GFS64/1N**	**GFSG64/1N**	420	420
1	25	**3/4 NPT**	17	47,6	70	9,5	32	0,23	**GFS64/34N**	**GFSG64/34N**	420	420
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	27	54,0	75	10,3	36	0,30	**GFS65/114N**	**GFSG65/114N**	420	420
1 1/4	32	**1 NPT**	22	54,0	75	10,3	36	0,30	**GFS65/1N**	**GFSG65/1N**	420	420
1 1/2	38	**1 1/2 NPT**	32	63,5	80	12,5	46	0,50	**GFS66/112N**	**GFSG66/112N**	420	420
1 1/2	38	**1 1/4 NPT**	27	63,5	80	12,5	46	0,50	**GFS66/114N**	**GFSG66/114N**	420	420
2	51	**2 NPT**	40	79,4	90	12,5	55	0,80	**GFS68/2N**	**GFSG68/2N**	420	420
2	51	**1 1/2 NPT**	32	79,4	90	12,5	55	0,80	**GFS68/112N**	**GFSG68/112N**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

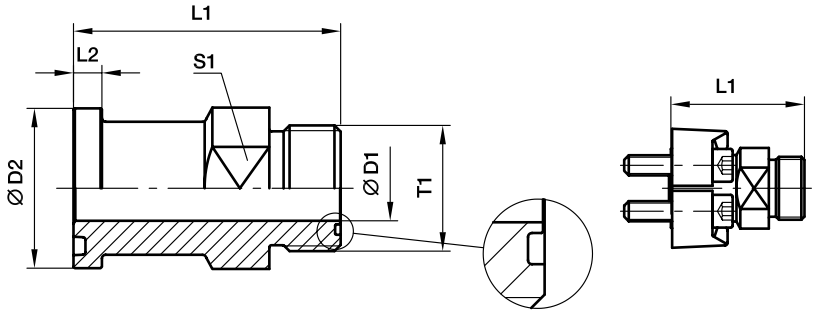
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GFS32/12NCF	GFS32/12NCFM	GFS32/12NCFU	NBR
Нерж. сталь	SS	GFS32/12NSS	GFS32/12NSSM	–	VIT

L(O)HQ SAE Прямой фланцевый переходник

Фланец SAE / O-Lok® ORFS
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия		Труба							Вес (Сталь)	Поверхность кольца без ORFS	Поверхность кольца с ORFS	PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	(метрич.)	(дюйм)	T1	D1	D2	L1	L2	кг/шт.	Код заказа*	Код заказа*	S	SS
3/4	19	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15,5	38,1	69,6	6,7	0,21	**12LHQ1**	**12LOHQ1**	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 7/16-12UN-2A**	20,6	44,5	71,4	8,0	0,30	**16LHQ1**	**16LOHQ1**	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26,0	50,8	81,5	8,0	0,31	**20LHQ1**	**20LOHQ1**	280	280
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**2-12UN-2A**	32,0	60,3	83,6	8,0	0,56	**24LHQ1**	**24LOHQ1**	210	210

Серия 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15,5	41,3	76,7	8,8	0,21	**12LHQ2**	**12LOHQ2**	420	420
1	25	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15,5	47,6	84,8	9,5	0,26	**12-16LHQ2**	**12-16LOHQ2**	420	420
1	25	22, 27	3/4, 7/8	**1 7/16-12UN-2A**	20,6	47,6	85,3	9,5	0,30	**16LHQ2**	**16LOHQ2**	420	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26,0	54,0	88,4	10,3	0,31	**20LHQ2**	**20LOHQ2**	345	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**2-12UN-2A**	32,0	63,5	105,2	12,6	0,56	**24LHQ2**	**24LOHQ2**	310	310

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

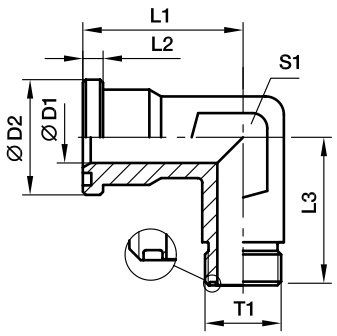
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа				
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник без уплотн. кольца ORFS	Пример только переходник с уплотн. кольцом ORFS	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	12LHQ1-S	12LOHQ1-S	NBR
Нерж. сталь	SS	12LHQ1-SS	12LOHQ1-SS	VIT

L(O)EMQ SAE 90° Фланцевый переходник угловой

Фланец SAE / O-Lok® ORFS
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия		Труба									Вес (Сталь)	Поверхность кольца без ORFS	Поверхность кольца с ORFS	PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	(метрич.)	(дюйм)	T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	кг/шт.	Код заказа*	Код заказа*	CF	SS
1/2	13	8, 10	3/8	**11/16-16UN-2A**	6	30,2	44	6,7	50	22	0,40	**6-8LEMQ1**	**6-8LOEMQ1**	350	350
1/2	13	12	1/2	**13/16-16UN-2A**	9	30,2	44	6,7	50	22	0,36	**8LEMQ1**	**8LOEMQ1**	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	**1-14UN-2A**	12	30,2	44	6,7	50	22	0,32	**10-8LEMQ1**	**10-8LOEMQ1**	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	**1-14UN-2A**	12	38,1	53	6,7	64	27	0,47	**10-12LEMQ1**	**10-12LOEMQ1**	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15	38,1	53	6,7	64	27	0,44	**12LEMQ1**	**12LOEMQ1**	350	350
1	25	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15	44,4	60	8,0	65	34	0,52	**12-16LEMQ1**	**12-16LOEMQ1**	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 7/16-12UN-2A**	20	44,4	60	8,0	65	34	0,50	**16LEMQ1**	**16LOEMQ1**	350	350
1 1/4	32	22, 25	7/8, 1	**1 7/16-12UN-2A**	20	50,8	55	8,0	64	42	0,48	**16-20LEMQ1**	**16-20LOEMQ1**	278	278
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26	50,8	55	8,0	64	42	0,56	**20LEMQ1**	**20LOEMQ1**	278	278
1 1/2	38	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26	60,3	66	8,0	78	50	0,73	**20-24LEMQ1**	**20-24LOEMQ1**	207	207
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**2-12UN-2A**	32	60,3	66	8,0	78	50	0,69	**24LEMQ1**	**24LOEMQ1**	207	207

Серия 6000 PSI

1/2	13	8, 10	3/8	**11/16-16UN-2A**	6	31,8	44	7,7	50	22	0,40	**6-8LEMQ2**	**6-8LOEMQ2**	420	420
1/2	13	12	1/2	**13/16-16UN-2A**	9	31,8	44	7,7	50	22	0,36	**8LEMQ2**	**8LOEMQ2**	420	420
1/2	13	14, 15, 16	5/8	**1-14UN-2A**	12	31,8	44	7,7	50	22	0,32	**10-8LEMQ2**	**10-8LOEMQ2**	420	420
3/4	19	14, 15, 16	5/8	**1-14UN-2A**	12	41,3	53	8,7	64	27	0,47	**10-12LEMQ2**	**10-12LOEMQ2**	420	420
3/4	19	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15	41,3	53	8,7	64	27	0,44	**12LEMQ2**	**12LOEMQ2**	420	420
1	25	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15	47,6	60	9,5	62	34	0,52	**12-16LEMQ2**	**12-16LOEMQ2**	420	420
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 7/16-12UN-2A**	20	47,6	60	9,5	62	34	0,50	**16LEMQ2**	**16LOEMQ2**	420	420
1 1/4	32	22, 25	7/8, 1	**1 7/16-12UN-2A**	20	54,0	70	10,3	72	42	0,48	**16-20LEMQ2**	**16-20LOEMQ2**	420	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26	54,0	70	10,3	72	42	0,56	**20LEMQ2**	**20LOEMQ2**	345	345
1 1/2	38	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26	63,5	80	12,5	84	50	0,73	**20-24LEMQ2**	**20-24LOEMQ2**	345	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**2-12UN-2A**	32	63,5	80	12,5	84	50	0,69	**24LEMQ2**	**24LOEMQ2**	310	310

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

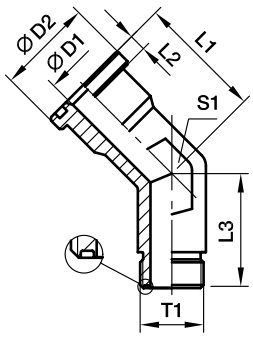
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа				
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник без уплотн. кольца ORFS	Пример только переходник с уплотн. кольцом ORFS	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	12LEMQ1CF	12LOEMQ1CF	NBR
Нерж. сталь	SS	12LEMQ1SS	12LOEMQ1SS	VIT

L(O)VQ SAE 45° Фланцевый переходник угловой

Фланец SAE / O-Lok® ORFS
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия		Труба									Вес (Сталь)	Поверхность кольца без ORFS	Поверхность кольца с ORFS	PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	(метрич.)	(дюйм)	T1	D1	D2	L1	L2			кг/шт.	Код заказа*	Код заказа*	S	SS
3/4	19	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15,5	38,1	40	6,7	26	30	0,29	**12LVQ1**	**12LOVQ1**	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 7/16-12UN-2A**	20,5	44,5	47	8,0	30	36	0,39	**16LVQ1**	**16LOVQ1**	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26,0	50,8	52	8,0	32	41	0,45	**20LVQ1**	**20LOVQ1**	280	280
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**2-12UN-2A**	32,0	60,3	60	8,0	37	48	0,57	**24LVQ1**	**24LOVQ1**	210	210

Серия 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15,5	41,3	40	8,8	26	30	0,29	**12LVQ2**	**12LOVQ2**	420	420
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 7/16-12UN-2A**	20,5	47,6	47	9,5	30	36	0,39	**16LVQ2**	**16LOVQ2**	420	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26,0	54,0	52	10,3	32	41	0,45	**20LVQ2**	**20LOVQ2**	345	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**2-12UN-2A**	32,0	63,5	60	12,6	37	48	0,57	**24LVQ2**	**24LOVQ2**	310	310

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

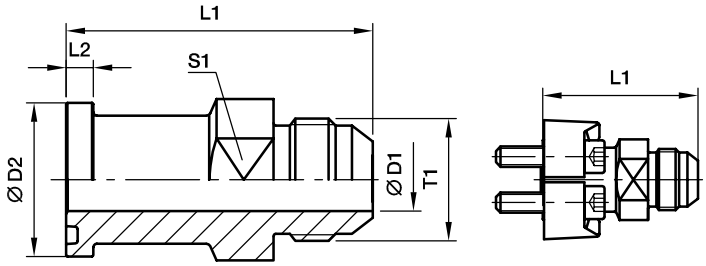
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа				
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник без уплотн. кольца ORFS	Пример только переходник с уплотн. кольцом ORFS	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	12LVQ1-S	12LOVQ1-S	NBR
Нерж. сталь	SS	12LVQ1-SS	12LOVQ1-SS	VIT

XHQ SAE Прямой фланцевый переходник

Фланец SAE / Triple-Lok® 37°
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия		Труба							Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	(метрич.)	(дюйм)	T1	D1	D2	L1	L2	кг/шт.	Код заказа*	S	SS
3/4	19	18, 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	15,5	38,1	70,4	6,7	0,21	**12XHQ1**	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 5/16-12UN-2A**	21,5	44,5	73,9	8,0	0,30	**16XHQ1**	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	27,5	50,8	85,3	8,0	0,31	**20XHQ1**	275	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**1 7/8-12UN-2A**	33,5	60,3	90,7	8,0	0,56	**24XHQ1**	210	210
2	51	50	2	**2 1/2-12UN-2A**	45,0	71,4	102,6	9,5	1,10	**32XHQ1**	210	210

Серия 6000 PSI

3/4	19	18. 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	15,5	41,3	78,2	8,8	0,21	**12XHQ2**	350	350
1	25	22. 25	7/8, 1	**1 5/16-12UN-2A**	21,5	47,6	87,1	9,5	0,30	**16XHQ2**	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	27,5	54,0	91,4	10,3	0,31	**20XHQ2**	275	275
1 1/2	38	35. 38	1 1/2	**1 7/8-12UN-2A**	33,5	63,5	110,2	12,6	0,56	**24XHQ2**	210	210

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

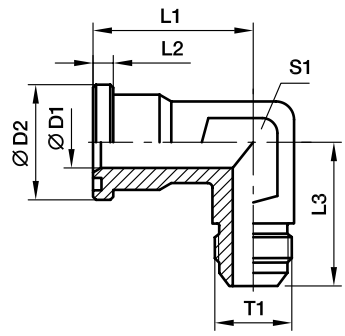
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланцевый переходник	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	12XHQ1-S	NBR
Нерж. сталь	SS	12XHQ1-SS	VIT

XEMQ SAE 90° Фланцевый переходник угловой

Фланец SAE / Triple-Lok® 37°
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия		Труба									Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	(метрич.)	(дюйм)	T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Кг/шт.	Код заказа*	S	SS
1/2	13	12	1/2	**3/4-16UNF-2A**	10	30,2	44	6,7	50	22	0,20	**8XEMQ1**	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	**7/8-14UNF-2A**	12	30,2	44	6,7	50	22	0,20	**10-8XEMQ1**	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	**7/8-14UNF-2A**	19	38,1	53	6,7	64	27	0,29	**10-12XEMQ1**	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	19	38,1	53	6,7	64	27	0,29	**12XEMQ1**	350	350
3/4	19	25	1	**1 5/16-12UN-2A**	19	38,1	53	6,7	64	27	0,29	**16-12XEMQ1**	350	350
1	25	18, 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	22	44,4	60	8,0	65	34	0,39	**12-16XEMQ1**	350	350
1	25	25	1	**1 5/16-12UN-2A**	22	44,4	60	8,0	65	34	0,39	**16XEMQ1**	350	350
1	25	30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	22	44,4	60	8,0	65	34	0,39	**20-16XEMQ1**	275	275
1 1/4	32	25	1	**1 5/16-12UN-2A**	28	50,8	55	8,0	64	42	0,45	**16-20XEMQ1**	275	275
1 1/4	32	30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	28	50,8	55	8,0	64	42	0,45	**20XEMQ1**	275	275
1 1/2	38	30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	35	60,3	66	8,0	78	50	0,57	**20-24XEMQ1**	210	210
1 1/2	38	38	1 1/2	**1 7/8-12UN-2A**	35	60,3	66	8,0	78	50	0,57	**24XEMQ1**	210	210

Серия 6000 PSI

1/2	13	12	1/2	**3/4-16UNF-2A**	12	31,8	44	7,7	50	22	0,20	**8XEMQ2**	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	**7/8-14UNF-2A**	12	31,8	44	7,7	50	22	0,20	**10-8XEMQ2**	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	**7/8-14UNF-2A**	18	41,3	53	8,7	64	27	0,29	**10-12XEMQ2**	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	18	41,3	53	8,7	64	27	0,29	**12XEMQ2**	350	350
3/4	19	25	1	**1 5/16-12UN-2A**	18	41,3	53	8,7	64	27	0,29	**16-12XEMQ2**	350	350
1	25	18, 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	22	47,6	60	9,5	62	34	0,39	**12-16XEMQ2**	350	350
1	25	25	1	**1 5/16-12UN-2A**	22	47,6	60	9,5	62	34	0,39	**16XEMQ2**	350	350
1	25	30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	22	47,6	60	9,5	62	34	0,39	**20-16XEMQ2**	275	275
1 1/4	32	25	1	**1 5/16-12UN-2A**	27	54,0	70	10,3	70	42	0,45	**16-20XEMQ2**	350	350
1 1/4	32	30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	27	54,0	70	10,3	72	42	0,45	**20XEMQ2**	275	275
1 1/2	38	30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	32	63,5	80	12,5	87	50	0,57	**20-24XEMQ2**	275	275
1 1/2	38	38	1 1/2	**1 7/8-12UN-2A**	32	63,5	80	12,5	87	50	0,57	**24XEMQ2**	210	210

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

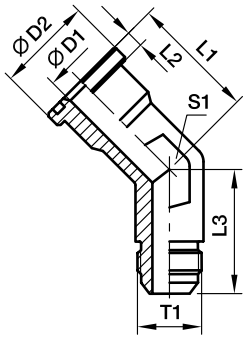
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланцевый переходник	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	8XEMQ1CF	NBR
Нерж. сталь	SS	8XEMQ1SS	VIT

N

XVQ SAE 45° Фланцевый переходник угловой

Фланец SAE / Triple-Lok® 37°
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия		Труба									Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	(метрич.)	(дюйм)	T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Кг/шт.	Код заказа*	S	SS
3/4	19	18, 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	15,5	38,1	40,1	6,8	32,3	1 7/16	0.29	**12XVQ1**	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 5/16-12UN-2A**	21,4	44,5	47,0	8,0	37,3	1 5/16	0.39	**16XVQ1**	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	27,4	50,8	51,8	8,0	40,4	1 5/8	0.45	**20XVQ1**	275	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**1 7/8-12UN-2A**	33,3	60,3	60,5	8,0	45,2	1 7/8	0.57	**24XVQ1**	210	210
2	51	50	2	**2 1/2-12UN-2A**	45,2	71,4	76,2	9,5	56,4	2 1/2	1.15	**32XVQ1**	210	210

Серия 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	15,5	41,3	40,1	8,8	32,5	1 1/16	0.42	**12XVQ2**	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 5/16-12UN-2A**	21,4	47,6	47,0	9,5	37,3	1 5/16	0.52	**16XVQ2**	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	27,4	54,0	51,8	10,3	40,4	1 5/8	0.56	**20XVQ2**	275	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**1 7/8-12UN-2A**	33,3	63,5	60,5	12,6	45,2	1 7/8	0.69	**24XVQ2**	210	210

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

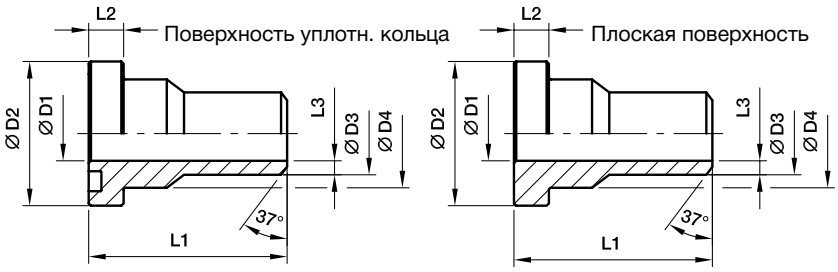
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланцевый переходник	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	12XVQ1-S	NBR
Нерж. сталь	SS	12XVQ1-SS	VIT

ASR SAE Прямой фланцевый переходник

Фланец SAE / Трубный редуктор стыковой сварки
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	Труба	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Вес (Сталь) кг/шт.	Поверхность уплотн. кольца Код заказа*	Плоская поверхность Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	18×4.5	10	30,2	18,0	24,0	45	6,7	4,0	0,30	**ASR32/18X4.5**	**ASRG32/18X4.5**	345	345
3/4	19	22×4.5	13	38,1	22,0	31,5	50	6,7	4,5	0,40	**ASR33/22X4.5**	**ASRG33/22X4.5**	345	345
1	25	28×4.5	19	44,4	28,0	38,0	55	8,0	4,5	0,49	**ASR34/28X4.5**	**ASRG34/28X4.5**	345	345
1 1/4	32	35×5.0	25	50,8	35,0	43,0	60	8,0	5,0	0,75	**ASR35/35X5**	**ASRG35/35X5**	276	276
1 1/2	38	43×6.0	31	60,3	43,0	50,0	65	8,0	6,0	1,01	**ASR36/43X6**	**ASRG36/43X6**	207	207
2	51	50×6.0	38	71,4	50,0	62,0	70	9,5	6,0	1,15	**ASR38/50X6**	**ASRG38/50X6**	207	207
2 1/2	64	62×7.5	47	84,1	62,0	74,0	75	9,5	7,5	1,40	**ASR310/62X7.5**	**ASRG310/62X7.5**	172	172
3	76	76×9.0	58	101,6	76,0	90,0	85	9,5	9,0	1,76	**ASR312/76X9**	**ASRG312/76X9**	138	138
3 1/2	89	90×10.0	70	114,3	90,0	102,0	90	11,2	10,0	2,15	**ASR314/90X10**	**ASRG314/90X10**	34	34
4	102	102×7.0	88	127,0	102,0	114,0	100	11,2	7,0	2,35	**ASR316/102X7**	**ASRG316/102X7**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	18×4.0	10	31,8	18,0	24,0	45	7,7	4,0	0,40	**ASR62/18X4**	**ASRG62/18X4**	420	420
3/4	19	22×4.5	13	41,3	22,0	32,0	50	8,7	4,5	0,50	**ASR63/22X4.5**	**ASRG63/22X4.5**	420	420
1	25	28×5.0	18	47,6	28,0	38,0	55	9,5	5,0	0,90	**ASR64/28X5**	**ASRG64/28X5**	420	420
1 1/4	32	35×6.5	22	54,0	35,0	44,0	60	10,3	6,5	1,35	**ASR65/35X6.5**	**ASRG65/35X6.5**	420	420
1 1/2	38	44×7.5	29	63,5	44,0	51,0	65	12,5	7,5	2,65	**ASR66/44X7.5**	**ASRG66/44X7.5**	420	420
2	51	51×8.0	35	79,4	51,0	67,0	70	12,5	8,0	3,90	**ASR68/51X8**	**ASRG68/51X8**	420	420

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

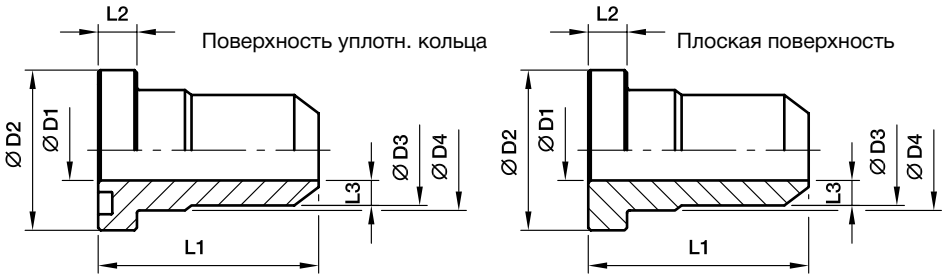
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	ASR32/18X4.5S	ASR32/18X4.5SM	ASR32/18X4.5SU	NBR
Нерж. сталь	SS	ASR32/18X4.5SS	ASR32/18X4.5SSM	–	VIT

AS SAE Прямой фланцевый переходник

Фланец SAE / Труба стыковой сварки
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	Tubo	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Вес (Сталь) кг/шт.	Поверхность уплотн. кольца Код заказа*	Плоская поверхность Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	15×2,0	11	30,2	15	23,9	45,0	6,8	2,0	0,26	**AS32/15X2**	**ASG32/15X2**	345	345
1/2	13	16×3,0	10	30,2	16	23,9	45,0	6,8	3,0	0,27	**AS32/16X3**	**ASG32/16X3**	345	345
1/2	13	21,3×2,6	13	30,2	22	23,9	45,0	6,8	4,5	0,29	**AS32/21,3X2,6**	**ASG32/21,3X2,6**	345	345
3/4	19	18×1,5	15	38,1	18	31,5	49,9	6,8	1,5	0,51	**AS33/18X1,5**	**ASG33/18X1,5**	345	345
3/4	19	22×2,0	18	38,1	22	31,5	49,9	6,8	2,0	0,49	**AS33/22X2**	**ASG33/22X2**	345	345
3/4	19	20×3,0	14	38,1	20	31,5	49,9	6,8	3,0	0,52	**AS33/20X3**	**ASG33/20X3**	345	345
3/4	19	25×4,0	17	38,1	25	31,5	49,9	6,8	4,0	0,49	**AS33/25X4**	**ASG33/25X4**	345	345
3/4	19	26,9×2,6	19	38,1	28	31,5	50,0	6,7	4,5	0,51	**AS33/26,9X2,6**	**ASG33/26,9X2,6**	345	345
1	25	20×2,5	15	44,5	20	38,0	55,0	8,0	2,5	0,59	**AS34/20X2,5**	**ASG34/20X2,5**	345	345
1	25	28×2,0	24	44,5	28	38,0	55,0	8,0	2,0	0,59	**AS34/28X2**	**ASG34/28X2**	345	345
1	25	30×4,5	21	44,5	30	38,0	55,0	8,0	4,5	0,62	**AS34/30X4,5**	**ASG34/30X4,5**	345	345
1	25	33,7×4,0	25	44,4	35	38,0	55,0	8,0	5,0	0,70	**AS34/33,7X4**	**ASG34/33,7X4**	345	345
1 1/4	32	35×2,0	31	50,8	35	43,0	60,0	8,0	2,0	0,75	**AS35/35X2**	**ASG35/35X2**	276	276
1 1/4	32	25×3,0	19	50,8	25	43,0	60,0	8,0	3,0	0,89	**AS35/25X3**	**ASG35/25X3**	276	276
1 1/4	32	30×4,0	22	50,8	30	43,0	60,0	8,0	4,0	0,88	**AS35/30X4**	**ASG35/30X4**	276	276
1 1/4	32	38×5,0	28	50,8	38	43,0	60,0	8,0	5,0	0,81	**AS35/38X5**	**ASG35/38X5**	276	276
1 1/4	32	42,4×6,0	31	50,8	43	43,0	60,0	8,0	6,0	0,92	**AS35/42,4X6**	**ASG35/42,4X6**	276	276
1 1/2	38	42×3,0	36	60,3	42	50,0	64,9	8,0	3,0	1,03	**AS36/42X3**	**ASG36/42X3**	207	207
1 1/2	38	38×4,0	30	60,3	38	50,0	64,9	8,0	4,0	1,17	**AS36/38X4**	**ASG36/38X4**	207	207
1 1/2	38	48,3×6,0	38	60,3	50	50,0	65,0	8,0	6,0	1,21	**AS36/48,3X6**	**ASG36/48,3X6**	207	207
2	51	50×6,0	38	71,4	50	62,0	70,0	9,6	6,0	1,49	**AS38/50X6**	**ASG38/50X6**	207	207
2	51	65×8,0	49	71,4	65	62,0	70,0	9,6	8,0	1,38	**AS38/65X8**	**ASG38/65X8**	207	207
2	51	60,3×7,5	47	71,4	62	62,0	70,0	9,5	7,5	1,25	**AS38/62X7,5**	**ASG38/62X7,5**	207	207
2 1/2	64	76,1×5,5	63	84,1	74	74,0	75,0	9,5	5,5	1,50	**AS310/74X5,5**	**ASG310/74X5,5**	172	172
3	76	88,9×10,0	70	101,6	90	90,0	85,0	9,5	10,0	2,11	**AS312/90X10**	**ASG312/90X10**	138	138
3 1/2	89	101,6×7,0	88	114,3	102	102,0	90,0	11,2	7,0	2,51	**AS314/102X7**	**ASG314/102X7**	34	34
4	102	114×8,0	98	127,0	114	114,0	100,0	11,2	8,0	2,75	**AS316/115X8,5**	**ASG316/115X8,5**	34	34
5	127	139,7×10,0	120	152,4	140	140,0	100,0	11,2	10,0	3,41	**AS320/140X10**	**ASG320/140X10**	34	34

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

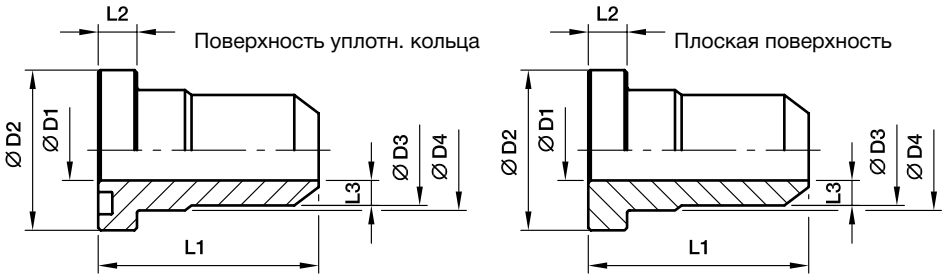
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	AS32/15X2S	AS32/15X2SM	AS32/15X2SU	NBR
Нерж. сталь	SS	AS32/15X2SS	AS32/15X2SSM	–	VIT

AS SAE Прямой фланцевый переходник

Фланец SAE / Труба стыковой сварки
(ISO 6162-1/-2)



Серия 6000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	Tubo	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Вес (Сталь) кг/шт.	Поверхность уплотн. кольца Код заказа*	Плоская поверхность Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	16×3.0	10	31,8	16	24,0	45	7,8	3,0	0,12	**AS62/16X3**	**ASG62/16X3**	420	420
1/2	13	21.3×3.2	13	31,8	22	24,0	45	7,8	4,5	0,12	**AS62/21.3X3.2**	**ASG62/21.3X3.2**	420	420
3/4	19	16×3.0	10	41,3	16	31,8	50	8,8	3,0	0,20	**AS63/16X3**	**ASG63/16X3**	420	420
3/4	19	20×4.0	12	41,3	20	31,8	50	8,8	4,0	0,22	**AS63/20X4**	**ASG63/20X4**	420	420
3/4	19	26.9×4.0	18	41,3	28	32,0	50	8,8	5,0	0,21	**AS63/26.9X4**	**ASG63/26.9X4**	420	420
3/4	19	25×5.0	15	41,3	25	31,8	50	8,8	5,0	0,21	**AS63/25X5**	**ASG63/25X5**	420	420
1	25	25×5.0	15	47,6	25	38,0	55	9,5	5,0	0,34	**AS64/25X5**	**ASG64/25X5**	420	420
1	25	30×4.0	22	47,6	30	38,0	55	9,5	4,0	0,30	**AS64/30X4**	**ASG64/30X4**	420	420
1	25	30×6.0	18	47,3	30	38,0	67	9,5	6,0	0,33	**AS64/30X6**	**ASG64/30X6**	420	420
1	25	33.7×6.3	22	47,6	35	38,0	55	9,5	6,5	0,33	**AS64/33.7X6.3**	**ASG64/33.7X6.3**	420	420
1 1/4	32	30×4.0	22	54,0	30	44,0	60	10,3	4,0	0,53	**AS65/30X4**	**ASG65/30X4**	420	420
1 1/4	32	30×6.0	18	54,0	30	44,0	60	10,3	6,0	0,63	**AS65/30X6**	**ASG65/30X6**	420	420
1 1/4	32	38×5.0	28	54,0	38	44,0	60	10,3	5,0	0,45	**AS65/38X5**	**ASG65/38X5**	420	420
1 1/4	32	38×8.0	22	54,0	38	44,0	60	10,3	8,0	0,55	**AS65/38X8**	**ASG65/38X8**	420	420
1 1/4	32	42.4×6.3	29	54,0	44	44,0	60	10,3	7,5	0,47	**AS65/42.4X6.3**	**ASG65/42.4X6.3**	420	420
1 1/2	38	38×5.0	28	63,5	38	50,8	65	12,6	5,0	0,71	**AS66/38X5**	**ASG66/38X5**	420	420
1 1/2	38	38×8.0	22	63,5	38	50,8	65	12,6	8,0	0,85	**AS66/38X8**	**ASG66/38X8**	420	420
1 1/2	38	48.3×8.0	35	63,5	51	51,0	65	12,6	8,0	0,66	**AS66/48.3X8**	**ASG66/48.3X8**	420	420
2	51	50×9.0	32	79,4	50	66,6	70	12,6	9,0	1,24	**AS68/50X9**	**ASG68/50X9**	420	420
2	51	65×8.0	49	79,4	65	66,6	70	12,6	8,0	0,98	**AS68/65X8**	**ASG68/65X8**	420	420
2	51	60,3×10,0	43	79,4	61	67,0	70	12,6	9,0	1,12	**AS68/60.3X10**	**ASG68/60.3X10**	420	420
2 1/2	64	73×14,0	45	107,8	74	88,9	90	20,6	14,5	6,41	**AS610/73X14**	**ASG610/73X14**	420	420
3	76	88,6×16,0	58	131,7	90	113,8	110	25,6	16,0	9,31	**AS612/88.6X16**	**ASG612/88.6X16**	420	420

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

N

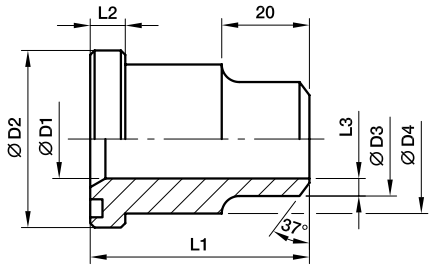
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	AS62/16X3S	AS62/16X3SM	AS62/16X3SU	NBR
Нерж. сталь	SS	AS62/16X3SS	AS62/16X3SSM	–	VIT

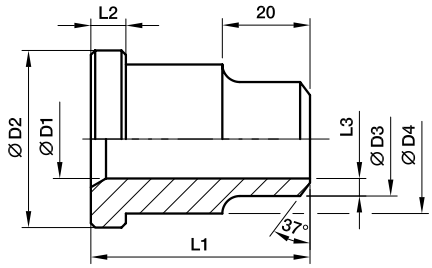
ASL SAE Прямой фланцевый переходник

Фланец SAE / Труба стыковой сварки
(ISO 6162-1/-2)

Поверхность уплотнительного кольца



Плоская поверхность



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	Труба	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Вес (Сталь) кг/шт.	Поверхность уплотн. кольца Код заказа*	Плоская поверхность Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	16×2,0	12	30,2	17	23,9	41	6,7	2,5	0,26	**ASL32/16X2**	**ASLG32/16X2**	210	210
3/4	19	25×3,0	19	38,1	25	31,7	50	6,7	3,0	0,45	**ASL33/25X3**	**ASLG33/25X3**	210	210
1	25	30×4,0	22	44,4	30	38,0	50	8,0	4,0	0,59	**ASL34/30X4**	**ASLG34/30X4**	210	210
1 1/4	32	38×5,0	28	50,8	38	43,0	55	8,0	5,0	0,82	**ASL35/38X5**	**ASLG35/38X5**	210	210
1 1/2	38	45×5,0	35	60,3	45	50,0	57	8,0	5,0	1,10	**ASL36/45X5**	**ASLG36/45X5**	210	210
2	51	60×7,0	45	71,4	60	62,0	57	9,5	7,5	1,35	**ASL38/60X7**	**ASLG38/60X7**	210	210
2 1/2	64	70×7,5	55	84,1	70	74,0	58	9,5	7,5	1,52	**ASL310/70X7,5**	**ASLG310/70X7,5**	175	175
3	76	80×6,0	68	101,6	80	90,0	60	9,5	6,0	2,13	**ASL312/80X6**	**ASLG312/80X6**	138	138
3 1/2	89	100×6,0	88	114,3	100	102,0	60	11,2	6,0	2,41	**ASL314/100X6**	**ASLG314/100X6**	35	35
4	102	110×6,0	98	127,0	110	114,0	60	11,2	6,0	2,52	**ASL316/110X6**	**ASLG316/110X6**	35	35
5	127	133×6,5	120	152,4	133	140,0	60	11,2	6,5	3,12	**ASL320/133X6,5**	**ASLG320/133X6,5**	35	35

Серия 6000 PSI

1/2	13	16×2,0	12	31,8	16	24,0	34	7,7	2,0	0,32	**ASL62/16X2**	**ASLG62/16X2**	420	420
3/4	19	25×3,5	18	41,3	25	32,0	38	8,7	3,5	0,70	**ASL63/25X3,5**	**ASLG63/25X3,5**	420	420
1	25	30×4,0	22	47,6	30	38,5	40	9,5	4,0	1,10	**ASL64/30X4**	**ASLG64/30X4**	420	420
1 1/4	32	38×5,5	27	54,0	38	44,0	45	10,3	5,5	1,70	**ASL65/38X5,5**	**ASLG65/38X5,5**	420	420
1 1/2	38	45×6,5	32	63,5	45	51,0	50	12,5	6,5	2,85	**ASL66/45X6,5**	**ASLG66/45X6,5**	420	420
2	51	60×7,5	45	79,4	60	67,0	58	12,5	7,5	4,60	**ASL68/60X7,5**	**ASLG68/60X7,5**	420	420
2 1/2	64	74×14,5	45	107,8	74	88,9	90	20,6	14,5	6,50	**ASL610/74X14,5**	**ASLG610/74X14,5**	420	420
3	76	90×16,0	58	131,7	90	113,8	110	25,6	16,0	9,62	**ASL612/90X16**	**ASLG612/90X16**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

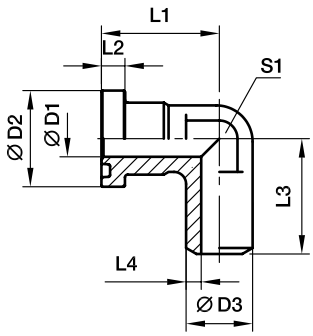
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	ASL32/16X2S	ASL32/16X2SM	ASL32/16X2SU	NBR
Нерж. сталь	SS	ASL32/16X2SS	ASL32/16X2SSM	–	VIT

WAS SAE 90° Фланцевый переходник угловой

Фланец SAE / Труба стыковой сварки
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	max.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	S1	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	21.3	13	30,2	21,6	44	6,7	50	4,3	22	0,38	**WAS32/21.6**	345	345
3/4	19	26.9	19	38,1	27,2	53	6,7	64	4,1	27	0,64	**WAS33/27.2**	345	345
1	25	33.7	25	44,4	34,5	60	8,0	65	4,7	34	1,13	**WAS34/34.5**	345	345
1 1/4	32	42.4	30	50,8	42,8	55	8,0	64	6,4	42	1,27	**WAS35/42.8**	276	276
1 1/2	38	48.3	38	60,3	48,6	66	8,0	78	5,3	50	2,04	**WAS36/48.6**	207	207

Серия 6000 PSI

1/2	13	21.3	13	31,8	21,6	44	7,7	50	4,3	22	0,48	**WAS62/21.6**	420	420
3/4	19	26.9	18	41,3	27,2	53	8,7	64	4,6	27	0,96	**WAS63/27.2**	420	420
1	25	33.7	22	47,6	34,5	60	9,5	62	6,3	34	1,42	**WAS64/34.5**	420	420
1 1/4	32	42.4	28	54,0	42,8	70	10,3	72	7,4	42	2,45	**WAS65/42.8**	420	420
1 1/2	38	48.3	32	63,5	48,6	80	12,5	84	8,3	50	3,25	**WAS66/48.6**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

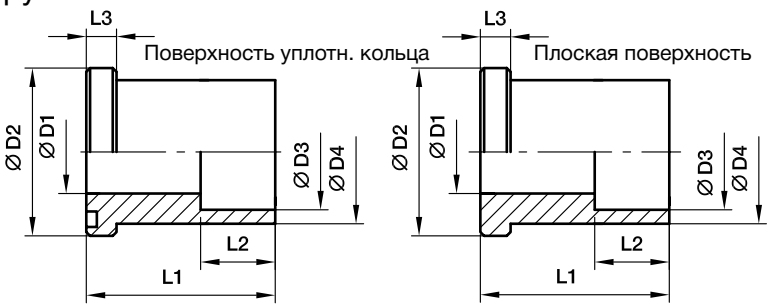
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	WAS32/21.6S	WAS32/21.6SM	WAS32/21.6SU	NBR
Нерж. сталь	SS	WAS32/21.6SS	WAS32/21.6SSM	–	VIT

ES SAE Прямой фланцевый переходник

Фланец SAE / Труба, сваренная врастуб
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	max.	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Вес (Сталь) кг/шт.	Поверхность уплотн. кольца Код заказа*	Плоская поверхность Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	16,0	12,5	30,2	16,5	24,0	35	12	6,7	0,25	**ES32/16,5**	**ESG32/16,5**	345	345
1/2	13	17,3	12,5	30,2	17,6	24,0	35	12	6,7	0,23	**ES32/17,6**	**ESG32/17,6**	345	345
3/4	19	20,0	15,0	38,1	20,5	31,5	40	13	6,7	0,35	**ES33/20,5**	**ESG33/20,5**	345	345
3/4	19	21,3	15,0	38,1	21,7	31,5	40	13	6,7	0,32	**ES33/21,7**	**ESG33/21,7**	345	345
1	25	25,0	20,0	44,4	25,5	38,0	45	14	8,0	0,45	**ES34/25,5**	**ESG34/25,5**	345	345
1	25	26,9	20,0	44,4	27,3	38,0	45	14	8,0	0,41	**ES34/27,3**	**ESG34/27,3**	345	345
1 1/4	32	30,0	25,0	50,8	30,5	43,0	50	16	8,0	0,65	**ES35/30,5**	**ESG35/30,5**	276	276
1 1/4	32	32,0	25,0	50,8	32,5	43,0	50	16	8,0	0,63	**ES35/32,5**	**ESG35/32,5**	276	276
1 1/4	32	33,7	25,0	50,8	34,2	43,0	50	16	8,0	0,61	**ES35/34,2**	**ESG35/34,2**	276	276
1 1/2	38	38,0	32,0	60,3	38,5	50,0	55	18	8,0	0,89	**ES36/38,5**	**ESG36/38,5**	207	207
1 1/2	38	40,0	32,0	60,3	40,7	50,0	55	18	8,0	0,86	**ES36/40,7**	**ESG36/40,7**	207	207
1 1/2	38	42,4	32,0	60,3	43,0	50,0	55	18	8,0	0,95	**ES36/43**	**ESG36/43**	207	207
2	51	48,3	32,0	71,4	49,0	62,0	65	20	9,5	1,21	**ES38/49**	**ESG38/49**	207	207
2	51	50,0	38,0	71,4	50,7	62,0	65	20	9,5	1,17	**ES38/50,7**	**ESG38/50,7**	207	207
2 1/2	64	60,3	38,0	84,1	61,0	74,0	75	22	9,5	1,45	**ES310/61**	**ESG310/61**	172	172
2 1/2	64	63,5	47,0	84,1	64,0	74,0	75	22	9,5	1,41	**ES310/64**	**ESG310/64**	172	172
3	76	73,5	47,0	101,6	74,0	90,0	85	24	9,5	2,50	**ES312/74**	**ESG312/74**	138	138
3	76	76,1	58,0	101,6	77,0	90,0	85	24	9,5	2,45	**ES312/77**	**ESG312/77**	138	138
3	76	80,0	58,0	101,6	81,0	90,0	85	24	9,5	2,30	**ES312/81**	**ESG312/81**	138	138

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

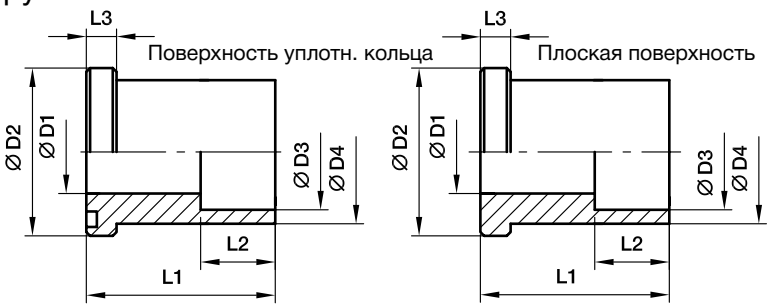
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	ES32/16.5S	ES32/16.5SM	ES32/16.5SU	NBR
Нерж. сталь	SS	ES32/16.5SS	ES32/16.5SSM	–	VIT

ES SAE Прямой фланцевый переходник

Фланец SAE / Труба, сваренная врастуб
(ISO 6162-1/-2)



Серия 6000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	max.	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Вес (Сталь) кг/шт.	Поверхность уплотн. кольца Код заказа*	Плоская поверхность Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	16,0	11,0	31,8	16,5	24,0	35	13	7,7	0,26	**ES62/16.5**	**ESG62/16.5**	420	420
1/2	13	17,3	11,0	31,8	17,6	24,0	35	13	7,7	0,24	**ES62/17.6**	**ESG62/17.6**	420	420
3/4	13	20,0	15,0	41,3	20,5	31,8	40	13	8,7	0,37	**ES63/20.5**	**ESG63/20.5**	420	420
3/4	19	21,3	15,0	41,3	21,7	31,8	40	13	8,7	0,33	**ES63/21.7**	**ESG63/21.7**	420	420
1	25	25,0	20,0	47,6	25,5	38,0	45	13	9,5	0,48	**ES64/25.5**	**ESG64/25.5**	420	420
1	25	26,9	20,0	47,6	27,3	38,0	45	13	9,5	0,43	**ES64/27.3**	**ESG64/27.3**	420	420
1 1/4	32	30,0	24,0	54,0	30,5	44,0	50	16	10,3	0,68	**ES65/30.5**	**ESG65/30.5**	420	420
1 1/4	32	32,0	24,0	54,0	32,5	44,0	50	16	10,3	0,65	**ES65/32.5**	**ESG65/32.5**	420	420
1 1/4	32	33,7	24,0	54,0	34,2	44,0	50	16	10,3	0,64	**ES65/34.2**	**ESG65/34.2**	420	420
1 1/2	38	38,0	31,0	63,5	38,5	51,0	55	18	12,5	0,92	**ES66/38.5**	**ESG66/38.5**	420	420
1 1/2	38	40,0	31,0	63,5	40,7	51,0	55	18	12,5	0,88	**ES66/40.7**	**ESG66/40.7**	420	420
1 1/2	38	42,4	31,0	63,5	42,8	51,0	55	18	12,5	0,85	**ES66/42.8**	**ESG66/42.8**	420	420
2	51	48,3	38,0	79,4	49,0	67,0	65	20	12,5	1,25	**ES68/49**	**ESG68/49**	420	420
2	51	50,0	38,0	79,4	50,7	67,0	65	20	12,5	1,21	**ES68/50.7**	**ESG68/50.7**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

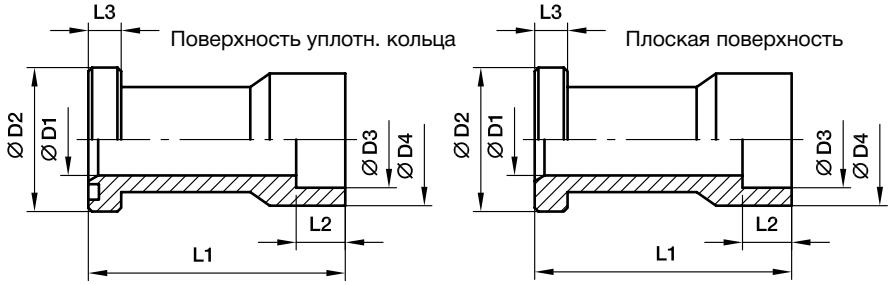
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	ES62/16.5S	ES62/16.5SM	ES62/16.5SU	NBR
Нерж. сталь	SS	ES62/16.5SS	ES62/16.5SSM	–	VIT

ESL SAE Прямой фланцевый переходник

Фланец SAE / Труба, сваренная врастуб
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	max.	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Вес (Сталь) кг/шт.	Поверхность уплотн. кольца Код заказа*	Плоская поверхность Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	20,0	15	30,2	20,5	30	60	13	6,7	0,45	**ESL32/20,5**	**ESLG32/20,5**	345	345
1/2	13	21,3	15	30,2	21,7	30	60	13	6,7	0,44	**ESL32/21,7**	**ESLG32/21,7**	345	345
3/4	19	25,0	19	38,1	25,5	35	68	13	6,7	0,60	**ESL33/25,5**	**ESLG33/25,5**	345	345
3/4	19	26,9	19	38,1	27,3	35	68	13	6,7	0,58	**ESL33/27,3**	**ESLG33/27,3**	345	345
1	25	30,0	23	44,4	30,5	44	75	16	8,0	0,75	**ESL34/30,5**	**ESLG34/30,5**	345	345
1	25	32,0	24	44,4	32,5	44	75	16	8,0	0,72	**ESL34/32,5**	**ESLG34/32,5**	345	345
1	25	33,7	25	44,4	34,0	44	75	16	8,0	0,70	**ESL34/34**	**ESLG34/34**	345	345
1	25	35,0	25	44,4	35,5	44	75	16	8,0	0,68	**ESL34/35,5**	**ESLG34/35,5**	345	345
1 1/4	32	38,0	32	50,8	38,5	55	95	18	8,0	0,87	**ESL35/38,5**	**ESLG35/38,5**	276	276
1 1/4	32	40,0	32	50,8	40,5	55	95	18	8,0	0,95	**ESL35/40,5**	**ESLG35/40,5**	276	276
1 1/4	32	42,4	32	50,8	43,0	55	95	18	8,0	0,93	**ESL35/43**	**ESLG35/43**	276	276
1 1/2	38	48,3	38	60,3	49,0	68	100	20	8,0	1,54	**ESL36/49**	**ESLG36/49**	207	207
1 1/2	38	50,0	38	60,3	50,4	68	100	20	8,0	1,50	**ESL36/50,4**	**ESLG36/50,4**	207	207
2	51	60,3	50	71,4	61,0	79	107	22	9,5	1,89	**ESL38/61**	**ESLG38/61**	207	207
2	51	65,0	50	71,4	65,8	79	107	22	9,5	1,80	**ESL38/65,8**	**ESLG38/65,8**	207	207
2 1/2	64	73,0	58	84,1	74,0	98	130	24	9,5	2,30	**ESL310/74**	**ESLG310/74**	172	172
2 1/2	64	76,1	58	84,1	77,0	98	130	24	9,5	2,25	**ESL310/77**	**ESLG310/77**	172	172
2 1/2	64	80,0	58	84,1	81,0	98	130	24	9,5	2,15	**ESL310/81**	**ESLG310/81**	172	172
3	76	88,9	70	101,6	90,5	116	150	28	9,5	3,00	**ESL312/90,5**	**ESL312/90,5**	138	138

Серия 6000 PSI

1/2	13	20,0	15	31,8	20,5	32	60	13	7,7	0,45	**ESL62/20,5**	**ESLG62/20,5**	420	420
1/2	13	21,3	15	31,8	21,7	32	60	13	7,7	0,44	**ESL62/21,7**	**ESLG62/21,7**	420	420
1/2	13	22,0	15	31,8	22,5	32	60	13	7,7	0,65	**ESL62/22,5**	**ESLG62/22,5**	420	420
3/4	19	25,0	19	41,3	25,7	40	68	13	8,7	0,63	**ESL63/25,7**	**ESLG63/25,7**	420	420
3/4	19	26,9	19	41,3	27,3	40	68	13	8,7	0,61	**ESL63/27,3**	**ESLG63/27,3**	420	420
3/4	19	28,0	19	41,3	28,7	40	68	13	8,7	0,60	**ESL63/28,7**	**ESLG63/28,7**	420	420
1	25	33,7	25	47,6	34,0	48	75	16	9,5	0,75	**ESL64/34**	**ESLG64/34**	420	420
1	25	35,0	25	47,6	35,5	48	75	16	9,5	0,73	**ESL64/35,5**	**ESLG64/35,5**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

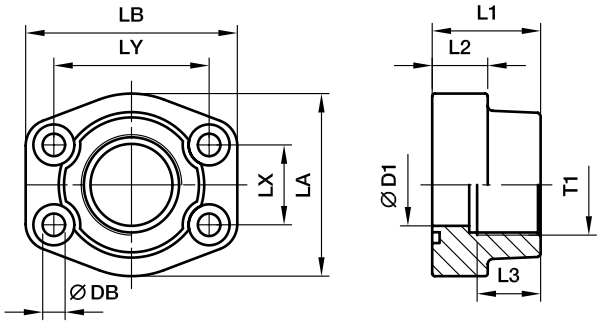
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только переходник	Пример включая фланец, метрич. винты и уплотн. кольцо	Пример включая фланец, винты UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	ESL32/20.5S	ESL32/20.5SM	ESL32/20.5SU	NBR
Нерж. сталь	SS	ESL32/20.5SS	ESL32/20.5SSM	–	VIT

PFF-G Прямой фланец SAE на 4 болтах с резьбой BSPP

Фланец SAE (ISO 6162-1/-2) / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	**G 3/8**	13	36	16	19	46	57	17,5	38,1	9,0	0,27	**PFF32G38**	345	345
1/2	13	**G 1/2**	13	36	16	19	46	57	17,5	38,1	9,0	0,25	**PFF32G**	345	345
3/4	19	**G 3/4**	19	36	18	19	50	65	22,3	47,6	11,0	0,37	**PFF33G**	345	345
3/4	13	**G 1/2**	13	36	18	19	50	65	22,3	47,6	11,0	0,40	**PFF33G12**	345	345
1	25	**G 1**	25	38	18	22	55	70	26,2	52,4	11,0	0,45	**PFF34G**	345	345
1	19	**G 3/4**	19	35	21	19	55	70	26,2	52,4	11,0	0,45	**PFF34G34**	345	345
1 1/4	32	**G 1 1/4**	32	40	21	22	68	79	30,2	58,7	11,5	0,66	**PFF35G**	276	276
1 1/4	25	**G 1**	25	42	25	22	65	80	30,2	58,7	11,5	0,80	**PFF35G1**	276	276
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	45	25	24	78	93	35,7	69,9	13,5	1,05	**PFF36G**	207	207
1 1/2	32	**G 1 1/4**	32	45	27	24	78	95	35,7	69,9	13,5	1,17	**PFF36G114**	207	207
2	51	**G 2**	51	45	25	30	89	103	42,9	77,8	13,5	1,17	**PFF38G**	207	207
2	38	**G 1 1/2**	38	45	25	26	89	103	42,9	77,8	13,5	1,52	**PFF38G112**	207	207
2 1/2	63	**G 2 1/2**	63	50	25	30	101	115	50,8	88,9	13,5	1,59	**PFF310G**	172	172
2 1/2	51	**G 2**	51	50	25	30	101	115	50,8	88,9	13,5	2,13	**PFF310G2**	172	172
3	73	**G 3**	73	50	27	34	124	135	61,9	106,4	17,5	2,28	**PFF312G**	138	138
3	63	**G 2 1/2**	63	50	27	30	124	135	61,9	106,4	17,5	2,56	**PFF312G212**	138	138
3 1/2	89	**G 3 1/2**	89	48	27	34	136	152	69,9	120,7	17,5	2,42	**PFF314G**	34	34
3 1/2	73	**G 3**	73	48	27	34	136	152	69,9	120,7	17,5	3,28	**PFF314G3**	34	34
4	99	**G 4**	99	48	27	34	146	162	77,8	130,2	17,5	2,78	**PFF316G**	34	34
4	89	**G 3 1/2**	89	48	27	34	146	162	77,8	130,2	17,5	3,30	**PFF316G312**	34	34
5	129	**G 5**	120	50	28	30	180	184	92,1	152,4	17,5	5,80	**PFF320G**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	**G 3/8**	13	36	16	19	46	57	18,2	40,5	9,0	0,26	**PFF62G38**	420	420
1/2	13	**G 1/2**	13	36	16	19	46	57	18,2	40,5	9,0	0,29	**PFF62G**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	19	35	21	22	55	71	23,8	50,8	11,0	0,50	**PFF63G**	420	420
3/4	13	**G 1/2**	13	35	21	22	55	71	23,8	50,8	11,0	0,50	**PFF63G12**	420	420
1	25	**G 1**	25	42	25	24	65	81	27,8	57,2	13,0	0,76	**PFF64G**	420	420
1	19	**G 3/4**	19	42	25	24	65	81	27,8	57,2	13,0	0,76	**PFF64G34**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	32	45	27	25	78	95	31,8	66,6	15,0**	1,20	**PFF65G**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	32	45	27	25	78	95	31,8	66,6	13,5	1,20	**PFF65/12G**	420	420
1 1/4	25	**G 1**	25	45	27	25	78	95	31,8	66,6	15,0**	1,20	**PFF65G1**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	50	30	28	94	112	36,5	79,3	17,0	1,65	**PFF66G**	420	420
1 1/2	32	**G 1 1/4**	32	50	30	28	94	112	36,5	79,3	17,0	1,65	**PFF66G114**	420	420
2	51	**G 2**	51	65	37	30	114	134	44,5	96,8	21,0	2,45	**PFF68G**	420	420
2	38	**G 1 1/2**	38	65	37	30	114	134	44,5	96,8	21,0	2,45	**PFF68G112**	420	420
2 1/2	63	**G 2 1/2**	63	80	45	32	152	180	58,7	123,8	25,0	3,05	**PFF610G**	420	420
3	73	**G 3**	73	90	55	40	178	208	71,4	152,4	32,0	3,45	**PFF612G**	420	420

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

** DB = 13.5 для винтов UNC

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

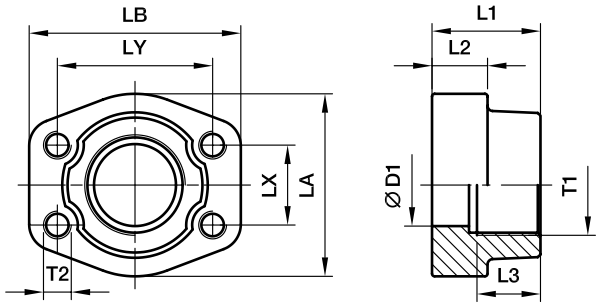
Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PFF32G38S	PFF32GSM	PFF32G38SU	NBR
Нерж. сталь	SS	PFF32G38SS	PFF32G38SSM	–	VIT
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	PFF32G38CF	PFF32G38CFM	PFF32G38CFU	NBR

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

N

PCFF-G SAE Прямой фланец на 4 болтах с резьбой BSPP

Контрфланец SAE / Внутренняя резьба BSPP
(ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	T2 (метр.)	T2 (дюйм)	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	**G 3/8**	13	36	16	19	46	57	17,5	38,1	M 8	5/16	0,26	**PCFF32G38**	345	345
1/2	13	**G 1/2**	13	36	16	19	46	57	17,5	38,1	M 8	5/16	0,28	**PCFF32G**	345	345
3/4	19	**G 3/4**	19	36	18	19	50	65	22,3	47,6	M10	3/8	0,41	**PCFF33G**	345	345
3/4	13	**G 1/2**	13	36	18	19	50	65	22,3	47,6	M10	3/8	0,44	**PCFF33G12**	345	345
1	25	**G 1**	25	38	18	22	55	70	26,2	52,4	M10	3/8	0,49	**PCFF34G**	345	345
1	19	**G 3/4**	19	35	21	19	55	70	26,2	52,4	M10	3/8	0,55	**PCFF34G34**	345	345
1 1/4	32	**G 1 1/4**	32	40	21	22	68	79	30,2	58,7	M10	7/16	0,71	**PCFF35G**	276	276
1 1/4	25	**G 1**	25	42	25	22	65	80	30,2	58,7	M10	7/16	0,85	**PCFF35G1**	276	276
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	45	25	24	78	93	35,7	69,9	M12	1/2	1,12	**PCFF36G**	207	207
1 1/2	32	**G 1 1/4**	32	45	27	24	78	95	35,7	69,9	M12	1/2	1,24	**PCFF36G114**	207	207
2	51	**G 2**	51	45	25	30	89	103	42,9	77,8	M12	1/2	1,24	**PCFF38G**	207	207
2	38	**G 1 1/2**	38	45	25	26	89	103	42,9	77,8	M12	1/2	1,59	**PCFF38G112**	207	207
2 1/2	64	**G 2 1/2**	63	50	25	30	101	115	50,8	88,9	M12	1/2	1,66	**PCFF310G**	172	172
2 1/2	51	**G 2**	51	50	25	30	101	115	50,8	88,9	M12	1/2	2,20	**PCFF310G2**	172	172
3	76	**G 3**	73	50	27	30	124	135	61,9	106,4	M16	5/8	2,37	**PCFF312G**	138	138
3	63	**G 2 1/2**	63	50	27	30	124	135	61,9	106,4	M16	5/8	2,65	**PCFF312G212**	138	138
3 1/2	89	**G 3 1/2**	89	50	27	30	136	152	69,9	120,7	M16	5/8	2,51	**PCFF314G**	34	34
3 1/2	73	**G 3**	73	48	27	34	136	152	69,9	120,7	M16	5/8	3,37	**PCFF314G3**	34	34
4	102	**G 4**	99	50	27	30	146	162	77,8	130,2	M16	5/8	2,87	**PCFF316G**	34	34
4	89	**G 3 1/2**	89	48	27	34	146	162	77,8	130,2	M16	5/8	3,39	**PCFF316G312**	34	34
5	127	**G 5**	120	50	28	30	180	184	92,1	152,4	M16	5/8	5,80	**PCFF320G**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	**G 3/8**	13	36	16	19	46	57	18,2	40,5	M 8	5/16	0,26	**PCFF62G38**	420	420
1/2	13	**G 1/2**	13	36	16	19	46	57	18,2	40,5	M 8	5/16	0,29	**PCFF62G**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	19	35	21	22	55	71	23,8	50,8	M10	3/8	0,55	**PCFF63G**	420	420
3/4	13	**G 1/2**	13	35	21	22	55	71	23,8	50,8	M10	3/8	0,60	**PCFF63G12**	420	420
1	25	**G 1**	25	42	25	24	65	81	27,8	57,2	M12	7/16	0,87	**PCFF64G**	420	420
1	19	**G 3/4**	19	42	25	24	65	81	27,8	57,2	M12	7/16	0,90	**PCFF64G34**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	32	45	27	25	78	95	31,8	66,6	M14	1/2	1,21	**PCFF65G**	420	420
1 1/4	25	**G 1**	25	45	27	25	78	95	31,8	66,6	M14	1/2	1,34	**PCFF65G1**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	50	30	28	94	112	36,5	79,3	M16	5/8	1,90	**PCFF66G**	420	420
1 1/2	32	**G 1 1/4**	32	50	30	28	94	112	36,5	79,3	M16	5/8	2,03	**PCFF66G114**	420	420
2	51	**G 2**	51	65	37	30	114	134	44,5	96,8	M20	3/4	3,43	**PCFF68G**	420	420
2	38	**G 1 1/2**	38	65	37	30	114	134	44,5	96,8	M20	3/4	3,92	**PCFF68G112**	420	420
2 1/2	64	**G 2 1/2**	63	80	45	32	152	180	58,7	123,8	M24	–	6,98	**PCFF610G**	420	420
3	76	**G 3**	73	90	55	40	178	208	71,4	152,4	M30	–	13,00	**PCFF612G**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

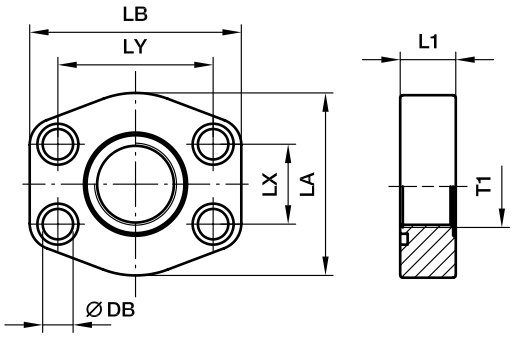
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Суффиксы кода заказа				
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример фланец на 4 болтах с метрич. резьбой	Пример фланец на 4 болтах с резьбой UNC	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PCFF32G38SM	PCFF32G38SU	NBR
Нерж. сталь	SS	PCFF32G38SSM	PCFF32G38SSU	VIT
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	PCFF32G38CFM	PCFF32G38CFU	NBR

PAFSF-G SAE Прямой фланец на 4 болтах плоский с резьбой BSPP

Фланец SAE (ISO 6162-1/-2) / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)

только для низкого давления



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	T1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Винты (метрич.)	Винты (дюйм)	O-ring	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	**G 3/8**	16	46	58	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	**Standard**	0,20	**PAFSF080G38**	40	40
1/2	13	**G 1/2**	16	46	58	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	**OR25,07x2,62x**	0,27	**PAFSF080G**	40	40
3/4	19	**G 1/2**	18	49	66	22,3	47,6	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	**Standard**	0,29	**PAFSF100G12**	40	40
3/4	19	**G 3/4**	18	49	66	22,3	47,6	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	**OR31,34X3,53X**	0,27	**PAFSF100G**	40	40
1	25	**G 3/4**	19	53	71	26,2	52,4	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	**Standard**	0,32	**PAFSF102G34**	40	40
1	25	**G 1**	19	53	71	26,2	52,4	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	**OR37,7X3,53X**	0,31	**PAFSF102G**	40	40
1 1/4	32	**G 1**	21	69	80	30,2	58,7	10,5	M 10×35	7/16×1 1/2	**Standard**	0,44	**PAFSF104G1**	40	40
1 1/4	32	**G 1 1/4**	21	69	80	30,2	58,7	10,5	M 10×35	7/16×1 1/2	**OR44,45X3,53X**	0,56	**PAFSF104G**	40	40
1 1/2	38	**G 1 1/4**	24	77	95	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	**Standard**	0,83	**PAFSF106G114**	40	40
1 1/2	38	**G 1 1/2**	24	77	95	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	**OR52,39X3,53X**	0,76	**PAFSF106G**	40	40
2	51	**G 1 1/2**	24	89	103	42,9	77,8	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	**Standard**	1,00	**PAFSF108G112**	40	40
2	51	**G 2**	24	89	103	42,9	77,8	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	**OR65,09X3,53X**	0,90	**PAFSF108G**	40	40
2 1/2	64	**G 2**	25	101	116	50,8	88,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	**Standard**	1,30	**PAFSF110G2**	40	40
2 1/2	64	**G 2 1/2**	25	101	116	50,8	88,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	**OR78,97X3,53X**	1,25	**PAFSF110G**	40	40
3	76	**G 2 1/2**	25	124	136	61,9	106,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	**Standard**	1,86	**PAFSF112G212**	30	30
3	76	**G 3**	25	124	136	61,9	106,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	**OR94,84X3,53X**	1,49	**PAFSF112G**	30	30
3 1/2	89	**G 3**	25	136	152	69,9	120,7	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	**Standard**	1,68	**PAFSF114G3**	30	30
3 1/2	89	**G 3 1/2**	25	136	152	69,9	120,7	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	**OR107,5X3,53X**	1,59	**PAFSF114G**	30	30
4	102	**G 3 1/2**	25	146	162	77,8	130,2	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	**Standard**	2,35	**PAFSF116G312**	30	30
4	102	**G 4**	25	146	162	77,8	130,2	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	**OR117,1X3,53X**	2,25	**PAFSF116G**	30	30
5	127	**G 4**	25	180	184	92,1	152,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	**Standard**	3,45	**PAFSF118G4**	30	30
5	127	**G 5**	25	180	184	92,1	152,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	**OR145,6X3,53X**	3,15	**PAFSF118G**	30	30

Серия 6000 PSI

1/2	13	**G 3/8**	16	46	58	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	**Standard**	0,25	**PAFSF401G38**	40	40
1/2	13	**G 1/2**	16	46	58	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	**OR25,07X2,62X**	0,20	**PAFSF401G**	40	40
3/4	19	**G 1/2**	19	53	71	23,8	50,8	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	**Standard**	0,37	**PAFSF402G12**	40	40
3/4	19	**G 3/4**	19	53	71	23,8	50,8	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	**OR32,92X3,53X**	0,36	**PAFSF402G**	40	40
1	25	**G 3/4**	24	66	80	27,8	57,2	13,5	M 12×45	7/16×1 1/2	**Standard**	0,64	**PAFSF403G34**	40	40
1	25	**G 1**	24	66	80	27,8	57,2	13,5	M 12×45	7/16×1 1/2	**OR37,7X3,53X**	0,60	**PAFSF403G**	40	40
1 1/4	32	**G 1**	27	77	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	**Standard**	0,88	**PAFSF404G1**	40	40
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	77	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	**OR44,45X3,53X**	0,87	**PAFSF404G**	40	40
1 1/2	38	**G 1 1/4**	30	89	103	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	**Standard**	1,14	**PAFSF405G114**	40	40
1 1/2	38	**G 1 1/2**	30	89	103	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	**OR52,39X3,53X**	1,01	**PAFSF405G**	40	40
2	51	**G 1 1/2**	35	123	135	44,5	96,8	21,0	M 20×70	3/4×2 3/4	**Standard**	2,94	**PAFSF406G112**	40	40
2	51	**G 2**	35	123	135	44,5	96,8	21,0	M 20×70	3/4×2 3/4	**OR65,09X3,53X**	2,84	**PAFSF406G**	40	40

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

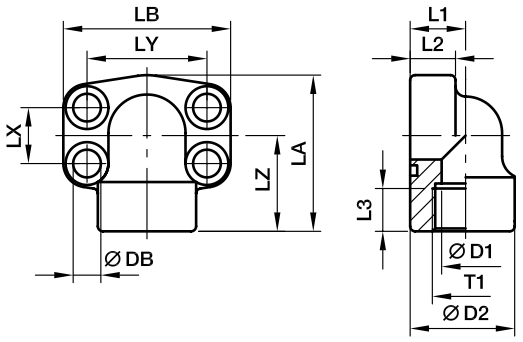
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PAFSF080GS	PAFSF080GSM	PAFSF080GSU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFSF080GSS	PAFSF080GSSM	–	VIT

N

PEFF-G SAE 90° фланец на 4 болтах с резьбой BSPP

Фланец SAE 90° / Внутренняя резьба BSPP
(ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)



Серия 3000 PSI

Серия														Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	T1	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	S	SS
1/2	13	**G 1/2**	13	34,0	18	16	16	59	57	17,5	38,1	36	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,35	**PEFF32G**	348	348
3/4	19	**G 3/4**	19	38,5	22	18	19	63	68	22,3	47,6	38	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,55	**PEFF33G**	348	348
1	25	**G 1**	25	44,5	28	19	19	68	74	26,2	52,4	41	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,80	**PEFF34G**	348	348
1 1/4	32	**G 1 1/4**	31	53,5	30	22	22	84	81	30,2	58,7	50	10,5	M 10×35	7/16×1 1/2	1,30	**PEFF35G**	278	278
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	62,5	36	25	24	97	95	35,7	69,9	58	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,60	**PEFF36G**	210	210
2	51	**G 2**	50	77,0	41	25	26	109	105	42,9	77,8	65	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	2,00	**PEFF38G**	210	210
2 1/2	64	**G 2 1/2**	60	89,0	50	25	30	127	115	50,8	88,9	77	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	2,40	**PEFF310G**	175	175

Серия 6000 PSI

1/2	13	**G 1/2**	13	34,0	18	16	16	59	57	18,2	40,5	36	8,8	M 08×30	5/16×1 1/4	0,35	**PEFF62G**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	19	44,5	28	20	22	68	72	23,8	50,8	41	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,80	**PEFF63G**	420	420
1	25	**G 1**	25	53,5	30	24	24	84	82	27,8	57,2	50	13,5	M 12×45	7/16×1 1/2	1,30	**PEFF64G**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	31	62,5	36	25	25	97	95	31,8	66,6	58	15,0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1,60	**PEFF65G**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	77,0	51	26	28	109	110	36,5	79,3	65	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,00	**PEFF66G**	420	420
2	51	**G 2**	50	87,0	45	35	34	133	134	44,5	96,8	75	21,0	M 20×70	3/4×2 3/4	2,50	**PEFF68G**	420	420

** DB = 13,5 per Винты UNC

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

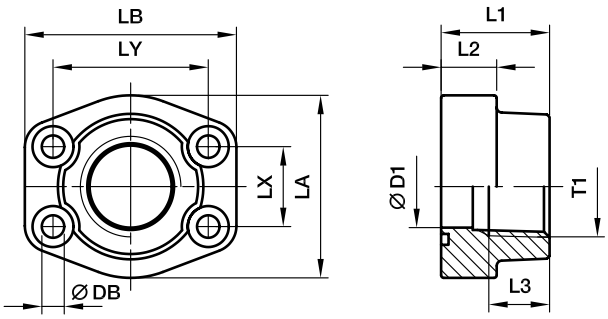
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PEFF32GS	PEFF32GSM	PEFF32GSU	NBR
Нерж. сталь	SS	PEFF32GSS	PEFF32GSSM	–	VIT

PFF-N SAE Прямой фланец на 4 болтах с резьбой NPT

Фланец SAE / Внутренняя резьба NPT
(ISO 6162-1/-2) (SAE 476)



Серия 3000 PSI

Серия												Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	S	SS
1/2	13	**3/8 NPT**	13	36	16	15	46	58	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,25	**PFF32N38**	345	345
1/2	13	**1/2 NPT**	13	36	16	15	46	58	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,28	**PFF32N**	345	345
3/4	19	**3/4 NPT**	19	36	18	19	49	66	22,3	47,6	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,39	**PFF33N**	345	345
1	25	**1 NPT**	25	38	18	19	53	71	26,2	52,4	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,46	**PFF34N**	345	345
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	31	41	21	22	69	80	30,2	58,7	10,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,66	**PFF35N**	276	276
1 1/2	38	**1 1/2 NPT**	38	44	25	24	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,05	**PFF36N**	207	207
2	51	**2 NPT**	50	45	25	26	89	103	42,9	77,8	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,19	**PFF38N**	207	207
2 1/2	64	**2 1/2 NPT**	63	50	25	30	101	115	50,8	88,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,40	**PFF310N**	172	172
3	76	**3 NPT**	73	50	27	34	124	135	61,9	106,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,15	**PFF312N**	138	138
3 1/2	89	**3 1/2 NPT**	89	50	27	36	136	152	69,9	120,7	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,40	**PFF314N**	34	34
4	102	**4 NPT**	99	50	27	36	146	162	77,8	130,2	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,85	**PFF316N**	34	34
5	127	**5 NPT**	120	50	28	36	180	184	92,1	152,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	3,25	**PFF320N**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	**3/8 NPT**	13	36	16	15	46	58	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,26	**PFF62N38**	420	420
1/2	13	**1/2 NPT**	13	36	16	15	46	58	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,29	**PFF62N**	420	420
3/4	19	**3/4 NPT**	19	36	19	22	53	71	23,8	50,8	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,50	**PFF63N**	420	420
1	25	**1 NPT**	25	44	24	24	69	80	27,8	57,2	13,5	M 12×45	7/16×1 1/2	0,76	**PFF64N**	420	420
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	31	44	27	25	77	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,20	**PFF65N**	420	420
1 1/2	38	**1 1/2 NPT**	38	51	30	28	89	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,65	**PFF66N**	420	420
2	51	**2 NPT**	50	70	37	33	116	135	44,5	96,8	21,0	M 20×70	3/4×2 3/4	2,45	**PFF68N**	420	420
2 1/2	64	**2 1/2 NPT**	63	75	45	35	150	166	58,7	123,8	25,0	M 24×90	–	3,05	**PFF610N**	420	420
3	76	**3 NPT**	73	90	55	40	178	208	71,4	152,4	32,0	M 30×110	–	3,45	**PFF612N**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

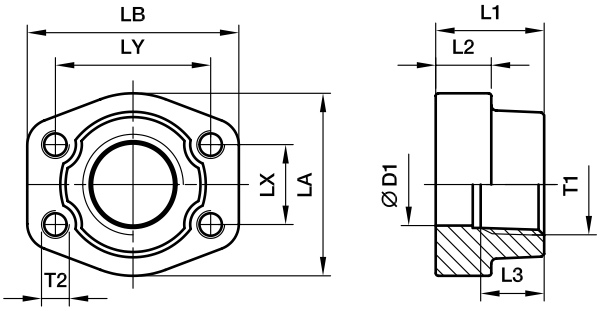
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PFF32N38S	PFF32N38SM	PFF32N38SU	NBR
Нерж. сталь	SS	PFF32N38SS	PFF32N38SSM	–	VIT

PCFF-N SAE Прямой фланец на 4 болтах с резьбой NPT

Контрфланец SAE / Внутренняя резьба NPT
(ISO 6162-1/-2) (SAE 476)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	T2 (метр.)	T2 (дюйм)	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	**3/8 NPT**	13	36	16	19	47	57	17,5	38,1	M 8	5/16	0,25	**PCFF32N38**	345	345
1/2	13	**1/2 NPT**	13	36	16	19	47	57	17,5	38,1	M 8	5/16	0,28	**PCFF32N**	345	345
3/4	19	**3/4 NPT**	19	36	18	19	49	66	22,3	47,6	M10	3/8	0,39	**PCFF33N**	345	345
1	25	**1 NPT**	25	38	18	19	53	71	26,2	52,4	M10	3/8	0,46	**PCFF34N**	345	345
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	31	41	21	22	69	80	30,2	58,7	M10	7/16	0,66	**PCFF35N**	276	276
1 1/2		**1 1/2 NPT**	38	44	25	24	77	94	35,7	69,9	M12	1/2	1,05	**PCFF36N**	207	207
2	51	**2 NPT**	50	45	25	26	89	103	42,9	77,8	M12	1/2	1,19	**PCFF38N**	207	207
2 1/2	64	**2 1/2 NPT**	63	50	25	30	101	115	50,8	88,9	M12	1/2	1,40	**PCFF310N**	172	172
3	76	**3 NPT**	73	50	27	30	124	135	61,9	106,4	M16	5/8	2,15	**PCFF312N**	138	138
3 1/2	89	**3 1/2 NPT**	89	50	27	30	136	152	69,9	120,7	M16	5/8	2,40	**PCFF314N**	34	34
4	102	**4 NPT**	99	50	27	30	146	162	77,8	130,2	M16	5/8	2,85	**PCFF316N**	34	34
5	127	**5 NPT**	120	50	28	30	180	184	92,1	152,4	M16	5/8	3,25	**PCFF320N**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	**3/8 NPT**	13	36	16	19	47	57	18,2	40,5	M 8	5/16	0,26	**PCFF62N38**	420	420
1/2	13	**1/2 NPT**	13	36	16	19	47	57	18,2	40,5	M 8	5/16	0,29	**PCFF62N**	420	420
3/4	19	**3/4 NPT**	19	36	19	22	53	71	23,8	50,8	M10	3/8	0,50	**PCFF63N**	420	420
1	25	**1 NPT**	25	44	24	24	69	80	27,8	57,2	M12	7/16	0,76	**PCFF64N**	420	420
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	31	44	27	25	77	94	31,8	66,6	M14	1/2	1,20	**PCFF65N**	420	420
1 1/2	32	**1 1/2 NPT**	38	51	30	28	89	106	36,5	79,3	M16	5/8	1,65	**PCFF66N**	420	420
2	51	**2 NPT**	50	70	37	33	116	135	44,5	96,8	M20	3/4	2,45	**PCFF68N**	420	420
2 1/2	64	**2 1/2 NPT**	63	75	45	35	150	166	58,7	123,8	M24	–	3,05	**PCFF610N**	420	420
3	76	**3 NPT**	73	90	55	40	178	208	71,4	152,4	M30	–	3,45	**PCFF612N**	420	420

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

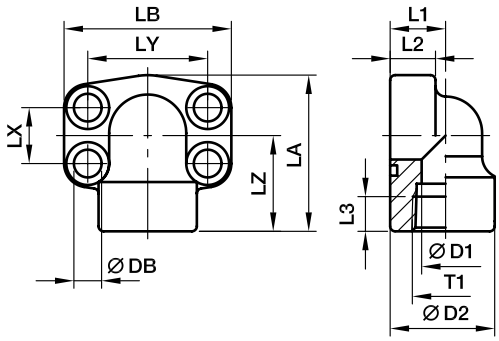
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа				
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример фланец на 4 болтах с метрич. резьбой	Пример фланец на 4 болтах с резьбой UNC	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PCFF32N38SM	PCFF32N38SU	NBR
Нерж. сталь	SS	PCFF32N38SSM	PCFF32N38SSU	VIT

PEFF-N SAE 90° фланец на 4 болтах с резьбой NPT

Фланец SAE 90° / Внутренняя резьба NPT
(ISO 6162-1/-2) (SAE 476)



Серия 3000 PSI

Серия														Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	T1	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	S	SS
1/2	13	**1/2 NPT**	13	34,0	18	16	16	59	56	17,5	38,1	36	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,35	**PEFF32N**	348	348
3/4	19	**3/4 NPT**	19	38,5	22	18	19	63	68	22,3	47,6	38	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,55	**PEFF33N**	348	348
1	25	**1 NPT**	25	44,5	28	19	19	68	74	26,2	52,4	41	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,80	**PEFF34N**	348	348
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	31	53,5	30	22	22	84	81	30,2	58,7	50	10,5	M 10×35	7/16×1 1/2	1,30	**PEFF35N**	278	278
1 1/2	38	**1 1/2 NPT**	38	62,5	36	25	24	97	95	35,7	69,9	58	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,60	**PEFF36N**	210	210
2	51	**2 NPT**	50	77,0	41	25	26	109	105	42,9	77,8	65	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	2,00	**PEFF38N**	210	210
2 1/2	64	**2 1/2 NPT**	60	89,0	50	25	30	127	115	50,8	88,9	77	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	2,40	**PEFF310N**	175	175

Серия 6000 PSI

1/2	13	**1/2 NPT**	13	34,0	18	16	16	59	56	18,2	40,5	36	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,35	**PEFF62N**	420	420
3/4	19	**3/4 NPT**	19	44,5	28	20	22	68	72	23,8	50,8	41	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,80	**PEFF63N**	420	420
1	25	**1 NPT**	25	53,5	30	24	24	84	82	27,8	57,2	50	13,5	M 12×45	7/16×1 1/2	1,30	**PEFF64N**	420	420
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	31	62,5	36	25	25	97	95	31,8	66,6	58	15,0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1,60	**PEFF65N**	420	420
1 1/2	38	**1 1/2 NPT**	38	77,0	51	26	28	109	110	36,5	79,3	65	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,00	**PEFF66N**	420	420
2	51	**2 NPT**	50	87,0	45	35	34	133	134	44,5	96,8	75	21,0	M 20×70	3/4×2 3/4	2,50	**PEFF68N**	420	420

** DB = 13,5 per Винты UNC

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

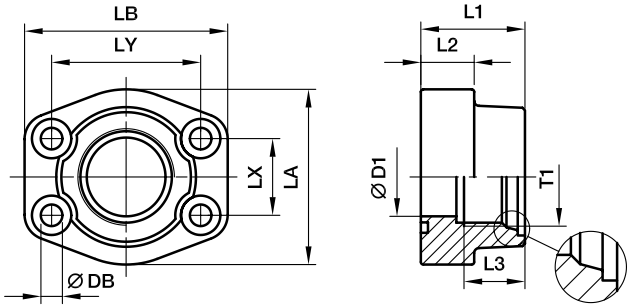
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PEFF32NS	PEFF32NSM	PEFF32NSU	NBR
Нерж. сталь	SS	PEFF32NSS	PEFF32NSSM	–	VIT

PAFS-M SAE Прямой фланец на 4 болтах с метрической резьбой

Фланец SAE (ISO 6162-1/-2) / Внутренняя метрическая резьба под уплотнительное кольцо (ISO 6149-1)



Серия 3000 PSI

Серия												Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	S	SS
1/2	13	**M 18×1,5**	13	36	16	15	46	58	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,33	**PAFS080MA**	345	345
1/2	13	**M 20×1,5**	13	36	16	15	46	58	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,30	**PAFS080MB**	345	345
3/4	19	**M 22×1,5**	19	36	18	16	49	66	22,3	47,6	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,45	**PAFS100MA**	345	345
3/4	19	**M 27×2,0**	19	36	18	19	49	66	22,3	47,6	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,42	**PAFS100MB**	345	345
1	25	**M 27×2,0**	25	38	18	19	53	71	26,2	52,4	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,48	**PAFS102MA**	345	345
1	25	**M 33×2,0**	25	38	18	19	53	71	26,2	52,4	13,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,45	**PAFS102MB**	345	345
1 1/4	32	**M 33×2,0**	31	41	21	19	69	80	30,2	58,7	13,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,84	**PAFS104MA**	276	276
1 1/4	32	**M 42×2,0**	31	41	21	20	69	80	30,2	58,7	13,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,71	**PAFS104MB**	276	276
1 1/2	38	**M 42×2,0**	38	44	25	20	77	94	35,7	69,9	17,0	M 12×45	1/2×1 3/4	1,25	**PAFS106MA**	207	207
1 1/2	38	**M 48×2,0**	38	44	25	22	77	94	35,7	69,9	17,0	M 12×45	1/2×1 3/4	1,14	**PAFS106MB**	207	207

Серия 6000 PSI

1/2	13	**M 18×1,5**	13	36	16	15	46	58	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,33	**PAFS401MA**	420	420
1/2	13	**M 20×1,5**	13	36	16	15	46	58	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,30	**PAFS401MB**	420	420
3/4	19	**M 22×1,5**	19	36	19	16	53	71	23,8	50,8	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,53	**PAFS402MA**	420	420
3/4	19	**M 27×2,0**	19	36	19	19	53	71	23,8	50,8	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,50	**PAFS402MB**	420	420
1	25	**M 27×2,0**	25	44	24	19	69	80	27,8	57,2	13,5	M 12×45	7/16×1 1/2	0,86	**PAFS403MA**	420	420
1	25	**M 33×2,0**	25	44	24	19	69	80	27,8	57,2	13,5	M 12×45	7/16×1 1/2	0,84	**PAFS403MB**	420	420
1 1/4	32	**M 33×2,0**	31	44	27	19	77	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,30	**PAFS404MA**	420	420
1 1/4	32	**M 42×2,0**	31	44	27	20	77	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,25	**PAFS404MB**	420	420
1 1/2	38	**M 42×2,0**	38	51	30	20	89	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,78	**PAFS405MA**	420	420
1 1/2	38	**M 48×2,0**	38	51	30	22	89	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,70	**PAFS405MB**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

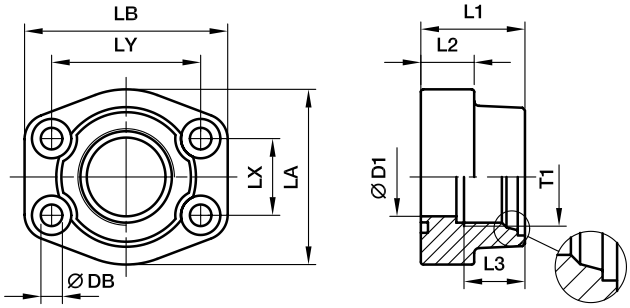
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PAFS080MAS	PAFS080MASM	PAFS080MASU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFS080MASS	PAFS080MASSM	–	VIT

PAFS-U SAE Прямой фланец на 4 болтах с резьбой UN/UNF

Фланец SAE (ISO 6162-1/-2) / Внутренняя резьба UN/UNF под уплотнительное кольцо (ISO 11926-1)



Серия 3000 PSI

Серия												Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	S	SS
1/2	13	**3/4-16UNF-2A**	13	36	16	17	46	58	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,30	**PAFS080UA**	345	345
3/4	19	**7/8-14UNF-2A**	19	36	18	17	49	66	22,3	47,6	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,45	**PAFS100UA**	345	345
3/4	19	**1 1/16-12UN-2A**	19	36	18	23	49	66	22,3	47,6	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,42	**PAFS100UB**	345	345
1	25	**1 1/16-12UN-2A**	25	38	18	23	53	71	26,2	52,4	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,48	**PAFS102UA**	345	345
1	25	**1 5/16-12UN-2A**	25	38	18	23	53	71	26,2	52,4	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,45	**PAFS102UB**	345	345
1 1/4	32	**1 5/16-12UN-2A**	31	41	21	23	69	80	30,2	58,7	10,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,84	**PAFS104UA**	276	276
1 1/4	32	**1 5/8-12UN-2A**	31	41	21	23	69	80	30,2	58,7	10,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,71	**PAFS104UB**	276	276
1 1/2	38	**1 5/8-12UN-2A**	38	44	25	23	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,25	**PAFS106UA**	207	207
1 1/2	38	**1 7/8-12UN-2A**	38	44	25	23	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,14	**PAFS106UB**	207	207

Серия 6000 PSI

1/2	13	**3/4-16UNF-2A**	13	36	16	17	46	58	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,30	**PAFS401UA**	420	420
3/4	19	**7/8-14UNF-2A**	19	36	19	17	53	71	23,8	50,8	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,53	**PAFS402UA**	420	420
3/4	19	**1 1/16-12UN-2A**	19	36	19	23	53	71	23,8	50,8	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,50	**PAFS402UB**	420	420
1	25	**1 1/16-12UN-2A**	25	44	24	23	69	80	27,8	57,2	13,5	M 12×45	7/16×1 1/2	0,86	**PAFS403UA**	420	420
1	25	**1 5/16-12UN-2A**	25	44	24	23	69	80	27,8	57,2	13,5	M 12×45	7/16×1 1/2	0,84	**PAFS403UB**	420	420
1 1/4	32	**1 5/16-12UN-2A**	31	44	27	23	77	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,30	**PAFS404UA**	420	420
1 1/4	32	**1 5/8-12UN-2A**	31	44	27	23	77	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,25	**PAFS404UB**	420	420
1 1/2	38	**1 5/8-12UN-2A**	38	51	30	23	89	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,78	**PAFS405UA**	420	420
1 1/2	38	**1 7/8-12UN-2A**	38	51	30	23	89	106	36,5	79,3	18,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,70	**PAFS405UB**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

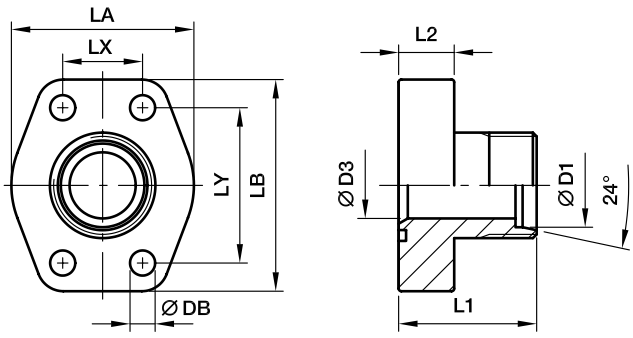
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PAFS080UAS	PAFS080UASM	PAFS080UASU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFS080UASS	PAFS080UASSM	–	VIT

PFF-..S/L SAE Прямой фланец на 4 болтах с конусом EO 24°

Фланец SAE / Конус EO 24°
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	D1[2]	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Винты (метрич.)	Винты (дюйм)	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] SS
1/2	13	12S	8	47	16	42	57	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,25	**PFF32/12S**	348	348
1/2	13	15L	11	47	16	42	57	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,29	**PFF32/15L**	348	315
1/2	13	16S	12	47	16	42	57	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16v1 1/4	0,32	**PFF32/16S**	348	348
3/4	19	16S	12	52	18	50	66	22,3	47,6	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,35	**PFF33/16S**	348	348
3/4	19	20S	16	52	18	50	66	22,3	47,6	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,36	**PFF33/20S**	348	348
3/4	19	22L	18	52	18	50	66	22,3	47,6	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,37	**PFF33/22L**	250	160
1	25	20S	16	55	18	53	71	26,2	52,4	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,44	**PFF34/20S**	348	348
1	25	25S	20	55	18	53	71	26,2	52,4	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,46	**PFF34/25S**	348	348
1	25	28L	23	55	18	53	71	26,2	52,4	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,50	**PFF34/28L**	250	160
1 1/4	32	25S	20	60	21	69	80	30,2	58,7	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,65	**PFF35/25S**	278	278
1 1/4	32	30S	25	60	21	69	80	30,2	58,7	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,70	**PFF35/30S**	278	278
1 1/4	32	35L	30	60	21	69	80	30,2	58,7	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,72	**PFF35/35L**	278	278
1 1/2	38	35L	30	70	25	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,00	**PFF36/35L**	210	210
1 1/2	38	38S	32	70	25	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,00	**PFF36/38S**	210	210
1 1/2	38	42L	36	70	25	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,02	**PFF36/42L**	210	210
2	51	38S	32	74	25	90	103	42,9	77,8	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,40	**PFF38/38S**	210	210
2	51	42L	36	74	25	90	103	42,9	77,8	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,35	**PFF38/42L**	210	210

Серия 6000 PSI

1/2	13	12S	8	47	16	47	57	18,3	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,30	**PFF62/12S**	420	420
1/2	13	14S	10	47	16	47	57	18,3	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,32	**PFF62/14S**	420	420
1/2	13	16S	12	47	16	47	57	18,3	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,35	**PFF62/16S**	420	420
3/4	19	16S	12	52	18	53	71	23,8	50,8	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,68	**PFF63/16S**	420	420
3/4	19	20S	16	52	18	53	71	23,8	50,8	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,73	**PFF63/20S**	420	400
3/4	19	22L	18	52	18	53	71	23,8	50,8	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,82	**PFF63/22L**	250	160
1	25	20S	16	60	21	66	80	27,8	57,2	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	1,00	**PFF64/20S**	420	400
1	25	25S	20	60	21	66	80	27,8	57,2	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	1,15	**PFF64/25S**	420	400
1	25	28L	23	60	21	66	80	27,8	57,2	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	1,20	**PFF64/28L**	250	160
1 1/4	32	25S	20	68	24	78	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,60	**PFF65/25S**	420	400
1 1/4	32	30S	25	68	24	78	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,80	**PFF65/30S**	420	400
1 1/4	32	35L	30	68	24	78	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,85	**PFF65/35L**	250	160
1 1/2	38	35L	25	72	27	90	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,20	**PFF66/35L**	250	160
1 1/2	38	38S	32	72	27	90	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,25	**PFF66/38S**	315	315
1 1/2	38	42L	36	72	27	90	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,35	**PFF66/42L**	250	160

[2]) L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

Поставляется без гайки и кольца.
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. N11.

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

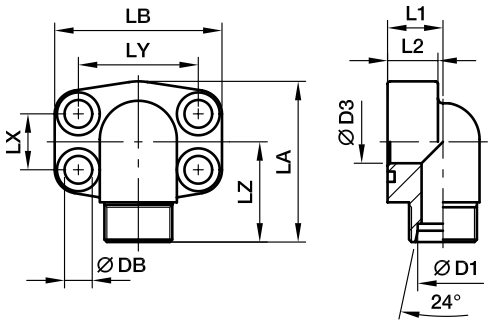
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	PF32/12SCF	PFF32/12SOMDCFM	PFF32/12SOMDCFU	NBR
Нерж. сталь	SS	PFF32/12S-SS	PFF32/12SOMDSSM	–	VIT

PAFG-90M SAE 90° Прямой фланец на 4 болтах с конусом EO 24°

Фланец SAE 90° / Конус EO 24°
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	D1[2]	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Винты (метрич.)	Винты (дюйм)	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] SS
1/2	13	12S	8	18	16	60	57	17,5	38,1	36	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,28	**PAFG080/90M12S**	348	348
1/2	13	15L	11	18	16	60	57	17,5	38,1	36	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,33	**PAFG080/90M15L**	348	315
1/2	13	16S	12	18	16	60	57	17,5	38,1	36	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,30	**PAFG080/90M16S**	348	348
3/4	19	16S	12	22	18	63	66	22,3	47,6	38	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,43	**PAFG100/90M16S**	348	348
3/4	19	20S	16	22	18	63	66	22,3	47,6	38	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,43	**PAFG100/90M20S**	348	348
3/4	19	22L	18	22	18	63	66	22,3	47,6	38	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,43	**PAFG100/90M22L**	250	160
1	25	20S	16	28	19	80	71	26,2	52,4	42	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,68	**PAFG102/90M20S**	348	348
1	25	25S	20	28	19	80	71	26,2	52,4	42	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,64	**PAFG102/90M25S**	348	348
1	25	28L	23	28	19	80	71	26,2	52,4	42	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,62	**PAFG102/90M28L**	250	160
1 1/4	32	25S	20	30	22	84	80	30,2	58,7	50	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	1,15	**PAFG104/90M25S**	278	278
1 1/4	32	30S	25	30	22	84	80	30,2	58,7	50	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	1,02	**PAFG104/90M30S**	278	278
1 1/4	32	35L	30	30	22	84	80	30,2	58,7	50	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,94	**PAFG104/90M35L**	278	278
1 1/2	38	35L	30	36	25	88	94	35,7	69,9	58	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,50	**PAFG106/90M35L**	210	210
1 1/2	38	38S	32	36	25	88	94	35,7	69,9	58	13,5	M 12×45	1/2м1 3/4	1,50	**PAFG106/90M38S**	210	210
1 1/2	38	42L	36	36	25	88	94	35,7	69,9	58	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,50	**PAFG106/90M42L**	210	210

Серия 6000 PSI

1/2	13	12S	8	20	16	60	57	18,2	40,5	36	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,30	**PAFG401/90M12S**	420	420
1/2	13	14S	10	20	16	60	57	18,2	40,5	36	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,32	**PAFG401/90M14S**	420	420
1/2	13	16S	12	20	16	60	57	18,2	40,5	36	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,35	**PAFG401/90M16S**	420	420
3/4	19	16S	12	26	19	68	71	23,8	50,8	41	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,53	**PAFG402/90M16S**	420	420
3/4	19	20S	20	26	19	68	71	23,8	50,8	41	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,53	**PAFG402/90M20S**	420	400
3/4	19	22L	23	26	19	68	71	23,8	50,8	41	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,53	**PAFG402/90M22L**	250	160
1	25	20S	16	30	24	83	80	27,8	57,2	50	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	0,90	**PAFG403/90M20S**	420	400
1	25	25S	20	30	24	83	80	27,8	57,2	50	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	0,90	**PAFG403/90M25S**	420	400
1	25	28L	23	30	24	83	80	27,8	57,2	50	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	0,90	**PAFG403/90M28L**	250	160
1 1/4	32	25S	20	36	25	97	94	31,8	66,6	58	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,35	**PAFG404/90M25S**	420	400
1 1/4	32	30S	25	36	25	97	94	31,8	66,6	58	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,40	**PAFG404/90M30S**	420	400
1 1/4	32	35L	30	36	25	97	94	31,8	66,6	58	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,45	**PAFG404/90M35L**	250	160
1 1/2	38	35L	25	41	26	110	106	36,5	79,3	65	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,80	**PAFG405/90M35L**	250	160
1 1/2	38	38S	32	41	26	110	106	36,5	79,3	65	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,85	**PAFG405/90M38S**	315	315
1 1/2	38	42L	36	41	26	110	106	36,5	79,3	65	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,90	**PAFG405/90M42L**	250	160

[2]) L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

Поставляется без гайки и кольца.
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. N11.

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

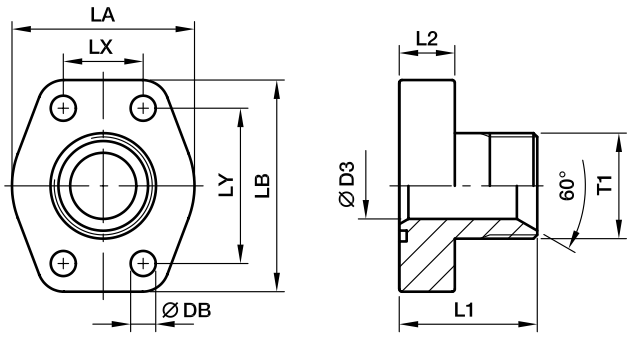
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	PAFG080/90M12SCF	PAFG080/90M12SOMDCFM	PAFG080/90M12SOMDCFU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFG080/90M12S-SS	PAFG080/90M12SOMDSSM	–	VIT

PAFG-G SAE Прямой фланец на 4 болтах с конусом BSPP 60°

Фланец SAE / Конус BSPP 60°
(ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)



Серия 3000 PSI

Серия											Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	CF	SS
1/2	13	**G 3/8**	10	37	16	47	56	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,25	**PAFG080G38**	348	348
1/2	13	**G 1/2**	12	39	16	47	56	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,29	**PAFG080G**	348	348
1/2	13	**G 3/4**	13	42	16	47	56	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,32	**PAFG080G34**	348	348
3/4	19	**G 1/2**	12	42	18	50	66	22,3	47,6	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,35	**PAFG100G12**	348	348
3/4	19	**G 3/4**	17	45	18	50	66	22,3	47,6	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,34	**PAFG100G**	348	348
3/4	19	**G 1**	19	47	18	50	66	22,3	47,6	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,37	**PAFG100G1**	348	348
1	25	**G 3/4**	17	47	18	53	71	26,2	52,4	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,44	**PAFG102G34**	348	348
1	25	**G 1**	22	49	18	53	71	26,2	52,4	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,46	**PAFG102G**	348	348
1	25	**G 1 1/4**	25	49	18	53	71	26,2	52,4	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,50	**PAFG102G114**	348	348
1 1/4	32	**G 1**	22	53	21	69	80	30,2	58,7	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,65	**PAFG104G1**	278	278
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	53	21	69	80	30,2	58,7	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,70	**PAFG104G**	278	278
1 1/4	32	**G 1 1/2**	31	55	21	69	80	30,2	58,7	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,72	**PAFG104G112**	278	278
1 1/2	38	**G 1 1/4**	27	59	24	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,00	**PAFG106G114**	210	210
1 1/2	38	**G 1 1/2**	34	61	24	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,00	**PAFG106G**	210	210
1 1/2	38	**G 2**	38	63	24	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,02	**PAFG106G2**	210	210
2	51	**G 1 1/2**	34	69	25	90	103	42,9	77,8	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,40	**PAFG108G112**	210	210
2	51	**G 2**	42	69	25	90	103	42,9	77,8	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,35	**PAFG108G**	210	210

Серия 6000 PSI

1/2	13	**G 3/8**	10	38	16	47	56	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,30	**PAFG401G38**	420	420
1/2	13	**G 1/2**	12	40	16	47	56	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,32	**PAFG401G**	420	420
1/2	13	**G 3/4**	13	43	16	47	56	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,35	**PAFG401G34**	420	420
3/4	19	**G 1/2**	12	44	18	53	71	23,8	50,8	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,68	**PAFG402G12**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	17	47	18	53	71	23,8	50,8	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,73	**PAFG402G**	420	420
3/4	19	**G 1**	19	49	18	53	71	23,8	50,8	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,82	**PAFG402G1**	420	420
1	25	**G 3/4**	17	54	21	66	80	27,8	57,2	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	1,00	**PAFG403G34**	420	420
1	25	**G 1**	22	56	21	66	80	27,8	57,2	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	1,15	**PAFG403G**	420	420
1	25	**G 1 1/4**	25	56	21	66	80	27,8	57,2	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	1,20	**PAFG403G114**	420	420
1 1/4	32	**G 1**	22	61	24	78	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,60	**PAFG404G1**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	61	24	78	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,80	**PAFG404G**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/2**	31	63	24	78	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,85	**PAFG404G112**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/4**	27	65	27	90	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,20	**PAFG405G114**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	32	67	27	90	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,25	**PAFG405G**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

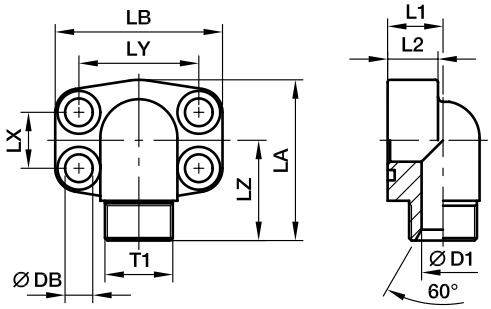
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	PAFG080GCF	PAFG080GCFM	PAFG080GCFU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFG080GSS	PAFG080GSSM	–	VIT

PAFG-90G SAE 90° фланец на 4 болтах с конусом BSPP 60°

Фланец SAE 90° / Конус BSPP 60°
(ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)



Серия 3000 PSI

Серия												Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	CF	SS
1/2	13	**G 3/8**	10	17	16	60	57	17,5	38,1	37	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,27	**PAFG080/90G38**	348	348
1/2	13	**G 1/2**	12	17	16	60	57	17,5	38,1	39	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,31	**PAFG080/90G**	348	348
1/2	13	**G 3/4**	13	20	16	60	57	17,5	38,1	40	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,31	**PAFG080/90G34**	348	348
3/4	19	**G 1/2**	12	20	18	63	66	22,3	47,6	41	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,47	**PAFG100/90G12**	348	348
3/4	19	**G 3/4**	17	20	18	63	66	22,3	47,6	44	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,42	**PAFG100/90G**	348	348
3/4	19	**G 1**	19	25	18	63	66	22,3	47,6	45	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,60	**PAFG100/90G1**	348	348
1	25	**G 3/4**	17	20	19	80	71	26,2	52,4	47	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,66	**PAFG102/90G34**	348	348
1	25	**G 1**	22	25	19	80	71	26,2	52,4	48	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,62	**PAFG102/90G**	348	348
1	25	**G 1 1/4**	25	31	19	80	71	26,2	52,4	49	11,0	M 10×40	3/8×1 1/2	0,65	**PAFG102/90G114**	348	348
1 1/4	32	**G 1**	22	25	22	84	80	30,2	58,7	54	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	1,06	**PAFG104/90G1**	278	278
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	31	22	84	80	30,2	58,7	55	11,5	M 10×35	7/16×1 1/2	0,93	**PAFG104/90G**	278	278
1 1/4	32	**G 1 1/2**	31	37	22	84	80	30,2	58,7	56	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,96	**PAFG104/90G112**	278	278
1 1/2	38	**G 1 1/4**	27	31	25	88	94	35,7	69,9	59	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,44	**PAFG106/90G114**	210	210
1 1/2	38	**G 1 1/2**	34	37	25	88	94	35,7	69,9	61	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,35	**PAFG106/90G**	210	210

Серия 6000 PSI

1/2	13	**G 3/8**	10	17	16	60	57	18,2	40,5	37	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,30	**PAFG401/90G38**	420	420
1/2	13	**G 1/2**	12	17	16	60	57	18,2	40,5	39	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,32	**PAFG401/90G**	420	420
1/2	13	**G 3/4**	13	20	16	60	57	18,2	40,5	40	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,35	**PAFG401/90G34**	420	420
3/4	19	**G 1/2**	12	20	19	68	71	23,8	50,8	45	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,53	**PAFG402/90G12**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	17	20	19	68	71	23,8	50,8	48	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,53	**PAFG402/90G**	420	420
3/4	19	**G 1**	19	25	19	68	71	23,8	50,8	50	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,53	**PAFG402/90G1**	420	420
1	25	**G 3/4**	17	25	24	83	80	27,8	57,2	52	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	0,90	**PAFG403/90G34**	420	420
1	25	**G 1**	22	25	24	83	80	27,8	57,2	54	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	0,90	**PAFG403/90G**	420	420
1	25	**G 1 1/4**	25	31	24	83	80	27,8	57,2	55	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	0,90	**PAFG403/90G114**	420	420
1 1/4	32	**G 1**	22	31	25	97	94	31,8	66,6	59	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,35	**PAFG404/90G1**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	31	25	97	94	31,8	66,6	59	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,40	**PAFG404/90G**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/2**	31	37	25	97	94	31,8	66,6	61	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,45	**PAFG404/90G112**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/4**	27	37	26	110	106	36,5	79,3	64	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,80	**PAFG405/90G114**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	32	37	26	110	106	36,5	79,3	66	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,85	**PAFG405/90G**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

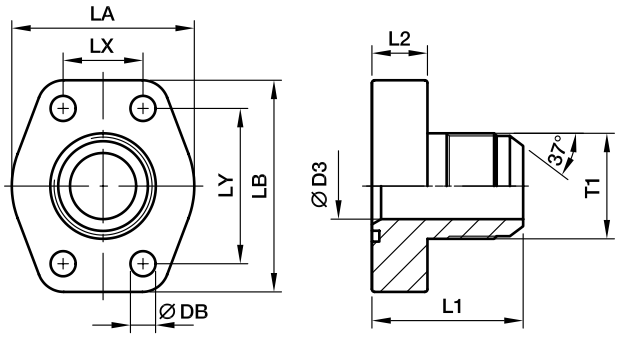
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	PAFG080/90GCF	PAFG080/90GCFM	PAFG080/90GCFU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFG080/90GSS	PAFG080/90GSSM	–	VIT

N

PAFG-X SAE Прямой фланец на 4 болтах Triple-Lok® 37°

Фланец SAE / Triple-Lok® 37°
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия											Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	CF	SS
1/2	13	**3/4-16UNF-2A**	9,9	41	16	47	57	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,25	**PAFG080X-A**	348	348
1/2	13	**7/8-14UNF-2A**	12,3	41	16	47	57	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,29	**PAFG080X-B**	348	348
1/2	13	**1 1/16-12UN-2A**	12,3	46	16	47	57	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,32	**PAFG080X-C**	348	348
3/4	19	**7/8-14UN-2A**	12,3	47	18	50	66	22,3	47,6	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,35	**PAFG100X-A**	348	348
3/4	19	**1 1/16-12UN-2A**	15,5	49	18	50	66	22,3	47,6	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,34	**PAFG100X-B**	348	348
3/4	19	**1 5/16-12UN-2A**	21,5	50	18	50	66	22,3	47,6	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,37	**PAFG100X-C**	348	348
1	25	**1 1/16-12UN-2A**	15,5	51	18	53	71	26,2	52,4	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,44	**PAFG102X-A**	348	348
1	25	**1 5/16-12UN-2A**	21,5	52	18	53	71	26,2	52,4	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,46	**PAFG102X-B**	348	348
1	25	**1 5/8-12UN-2A**	27,5	54	18	53	71	26,2	52,4	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,50	**PAFG102X-C**	348	348
1 1/4	32	**1 5/16-12UN-2A**	21,5	56	21	69	80	30,2	58,7	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,65	**PAFG104X-A**	278	278
1 1/4	32	**1 5/8-12UN-2A**	27,5	58	21	69	80	30,2	58,7	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,70	**PAFG104X-B**	278	278
1 1/4	32	**1 7/8-12UN-2A**	33,0	61	21	69	80	30,2	58,7	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,72	**PAFG104X-C**	278	278
1 1/2	38	**1 5/8-12UN-2A**	27,5	64	24	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,00	**PAFG106X-A**	210	210
1 1/2	38	**1 7/8-12UN-2A**	33,0	67	24	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,00	**PAFG106X-B**	210	210

Серия 6000 PSI

1/2	13	**3/4-16UNF-2A**	9,9	42	16	47	57	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,30	**PAFG401X-A**	350	350
1/2	13	**7/8-14UNF-2A**	12,3	45	16	47	57	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,32	**PAFG401X-B**	350	350
1/2	13	**1 1/16-12UN-2A**	12,3	47	16	47	57	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,35	**PAFG401X-C**	350	350
3/4	19	**7/8-14UN-2A**	12,3	49	18	53	71	23,8	50,8	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,68	**PAFG402X-A**	350	350
3/4	19	**1 1/16-12UN-2A**	15,5	51	18	53	71	23,8	50,8	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,73	**PAFG402X-B**	350	350
3/4	19	**1 5/16-12UN-2A**	21,5	52	18	53	71	23,8	50,8	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,82	**PAFG402X-C**	350	350
1	25	**1 1/16-12UN-2A**	15,5	58	21	66	80	27,8	57,2	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	1,00	**PAFG403X-A**	350	350
1	25	**1 5/16-12UN-2A**	21,5	59	21	66	80	27,8	57,2	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	1,15	**PAFG403X-B**	350	350
1	25	**1 5/8-12UN-2A**	27,5	61	21	66	80	27,8	57,2	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	1,20	**PAFG403X-C**	275	275
1 1/4	32	**1 5/16-12UN-2A**	21,5	64	24	78	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,60	**PAFG404X-A**	350	350
1 1/4	32	**1 5/8-12UN-2A**	27,5	66	24	78	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,80	**PAFG404X-B**	275	275
1 1/4	32	**1 7/8-12UN-2A**	33,0	69	24	78	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,85	**PAFG404X-C**	210	210
1 1/2	38	**1 5/8-12UN-2A**	27,5	70	27	90	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,20	**PAFG405X-A**	275	275
1 1/2	38	**1 7/8-12UN-2A**	33,0	73	27	90	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,25	**PAFG405X-B**	210	210

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

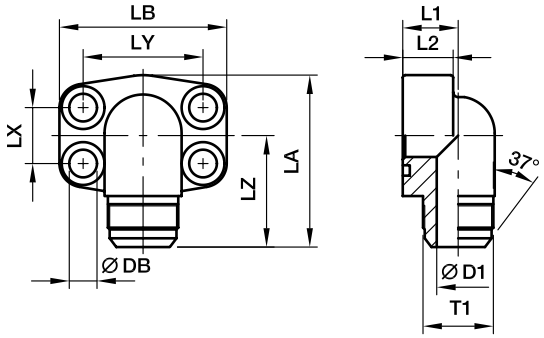
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	PAFG080X-ACF	PAFG080X-ACFM	PAFG080X-ACFU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFG080X-ASS	PAFG080X-ASSM	–	VIT

PAFG-90X SAE 90° фланец на 4 болтах Triple-Lok® 37°

Фланец SAE 90° / Triple-Lok® 37°
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия												Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1])	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	CF	SS
1/2	13	3/4-16	9,9	17	16	60	56	17,5	38,1	40	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,27	**PAFG080/90X-A**	348	348
1/2	13	7/8-14	12,3	17	16	60	56	17,5	38,1	42	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,31	**PAFG080/90X-B**	348	348
1/2	13	1 1/16-12	12,3	20	16	60	57	17,5	38,1	43	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,31	**PAFG080/90X-C**	348	348
3/4	19	7/8-14	12,3	20	18	63	66	22,3	47,6	45	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,47	**PAFG100/90X-A**	348	348
3/4	19	1 1/16-12	15,5	20	18	63	66	22,3	47,6	47	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,42	**PAFG100/90X-B**	348	348
3/4	19	1 5/16-12	21,5	25	18	63	66	22,3	47,6	48	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,60	**PAFG100/90X-C**	348	348
1	25	1 1/16-12	15,5	20	19	80	71	26,2	52,4	50	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,66	**PAFG102/90X-A**	348	348
1	25	1 5/16-12	21,5	25	19	80	71	26,2	52,4	51	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,62	**PAFG102/90X-B**	348	348
1 1/4	32	1 5/16-12	21,5	25	22	84	80	30,2	58,7	56	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	1,06	**PAFG104/90X-A**	278	278
1 1/4	32	1 5/8-12	27,5	31	22	84	80	30,2	58,7	58	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,93	**PAFG104/90X-B**	278	278
1 1/4	32	1 7/8-12	33,0	37	22	84	80	30,2	58,7	61	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,96	**PAFG104/90X-C**	278	278
1 1/2	38	1 5/8-12	27,5	31	25	88	94	35,7	69,9	63	13,5	M 10×40	1/2×1 3/4	1,44	**PAFG106/90X-A**	210	210
1 1/2	38	1 7/8-12	33,0	37	25	88	94	35,7	69,9	66	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,35	**PAFG106/90X-B**	210	210

Серия 6000 PSI

1/2	13	3/4-16	9,9	17	16	60	57	18,2	40,5	40	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,30	**PAFG401/90X-A**	350	350
1/2	13	7/8-14	12,3	17	16	60	57	18,2	40,5	42	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,32	**PAFG401/90X-B**	350	350
1/2	13	1 1/16-12	12,3	20	16	60	57	18,2	40,5	43	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,35	**PAFG401/90X-C**	350	350
3/4	19	7/8-14	12,3	20	19	68	71	23,8	50,8	49	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,53	**PAFG402/90X-A**	350	350
3/4	19	1 1/16-12	15,5	20	19	68	71	23,8	50,8	51	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,53	**PAFG402/90X-B**	350	350
3/4	19	1 5/16-12	21,5	25	19	68	71	23,8	50,8	52	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,53	**PAFG402/90X-C**	350	350
1	25	1 1/16-12	15,5	25	24	83	80	27,8	57,2	55	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	0,90	**PAFG403/90X-A**	350	350
1	25	1 5/16-12	21,5	25	24	83	80	27,8	57,2	56	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	0,90	**PAFG403/90X-B**	350	350
1	25	1 5/8-12	27,5	31	24	83	80	27,8	57,2	58	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	0,90	**PAFG403/90X-C**	275	275
1 1/4	32	1 5/16-12	21,5	31	25	97	94	31,8	66,6	56	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,35	**PAFG404/90X-A**	350	350
1 1/4	32	1 5/8-12	27,5	31	25	97	94	31,8	66,6	63	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,40	**PAFG404/90X-B**	275	275
1 1/4	32	1 7/8-12	33,0	37	25	97	94	31,8	66,6	63	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,45	**PAFG404/90X-C**	210	210
1 1/2	38	1 5/8-12	27,5	37	26	110	106	36,5	79,3	67	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,80	**PAFG405/90X-A**	275	275
1 1/2	38	1 7/8-12	33,0	37	26	110	106	36,5	79,3	70	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,85	**PAFG405/90X-B**	210	210

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

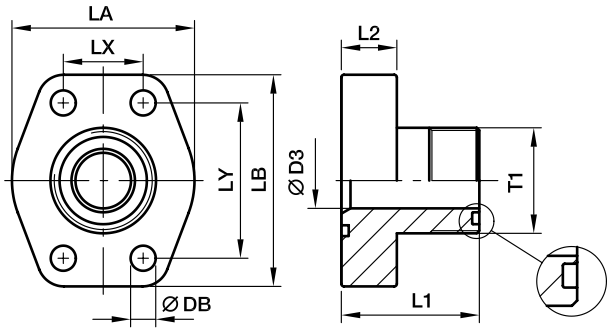
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	PAFG080/90X-ACF	PAFG080/90X-ACFM	PAFG080/90X-ACFU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFG080/90X-ASS	PAFG080/90X-ASSM	–	VIT

PAFG-L SAE Прямой фланец на 4 болтах O-Lok® ORFS

Фланец SAE / O-Lok® ORFS
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия											Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	CF	SS
1/2	13	**11/16-16UN-2A**	6	37	16	47	56	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,24	**PAFG080L-A**	348	348
1/2	13	**13/16-16UN-2A**	9	39	16	47	56	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,25	**PAFG080L-B**	348	348
1/2	13	**1-14UN-2A**	12	42	16	47	56	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,27	**PAFG080L-C**	348	348
3/4	19	**1-14UN-2A**	12	45	18	50	66	22,3	47,6	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,44	**PAFG100L-A**	348	348
3/4	19	**1 3/16-12UN-2A**	15	47	18	50	66	22,3	47,6	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,46	**PAFG100L-B**	348	348
1	25	**1 3/16-12UN-2A**	15	49	18	53	71	26,2	52,4	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,53	**PAFG102L-A**	348	348
1	25	**1 7/16-12UN-2A**	20	49	18	53	71	26,2	52,4	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,52	**PAFG102L-B**	348	348
1 1/4	32	**1 7/16-12UN-2A**	20	53	21	69	80	30,2	58,7	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,75	**PAFG104L-A**	278	278
1 1/4	32	**1 11/16-12UN-2A**	26	53	21	69	80	30,2	58,7	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,78	**PAFG104L-B**	278	278
1 1/2	38	**1 11/16-12UN-2A**	26	61	24	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,20	**PAFG106L-A**	210	210
1 1/2	38	**2-12UN-2A**	32	61	24	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,25	**PAFG106L-B**	210	210

Серия 6000 PSI

1/2	13	**11/16-16UN-2A**	6	38	16	47	57	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,25	**PAFG401L-A**	420	420
1/2	13	**13/16-16UN-2A**	9	40	16	47	57	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,27	**PAFG401L-B**	420	420
1/2	13	**1-14UN-2A**	12	43	16	47	57	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,31	**PAFG401L-C**	420	420
3/4	19	**1-14UN-2A**	12	47	18	53	71	23,8	50,8	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,56	**PAFG402L-A**	420	420
3/4	19	**1 3/16-12UN-2A**	15	49	18	53	71	23,8	50,8	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,65	**PAFG402L-B**	420	420
1	25	**1 3/16-12UN-2A**	15	56	21	66	80	27,8	57,2	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	0,62	**PAFG403L-A**	420	420
1	25	**1 7/16-12UN-2A**	20	56	21	66	80	27,8	57,2	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	0,66	**PAFG403L-B**	420	420
1 1/4	32	**1 7/16-12UN-2A**	20	61	24	78	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	0,95	**PAFG404L-A**	345	345
1 1/4	32	**1 11/16-12UN-2A**	26	61	24	78	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,08	**PAFG404L-B**	345	345
1 1/2	38	**1 11/16-12UN-2A**	26	65	27	90	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,66	**PAFG405L-A**	310	310
1 1/2	38	**2-12UN-2A**	32	67	27	90	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,75	**PAFG405L-B**	310	310

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

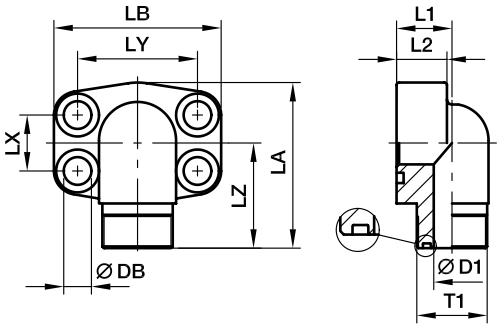
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	PAFG080L-ACF	PAFG080L-ACFM	PAFG080L-ACFU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFG080L-ASS	PAFG080L-ASSM	–	VIT

PAFG-90L SAE 90° фланец на 4 болтах O-Lok® ORFS

Фланец SAE 90° / O-Lok® ORFS
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия												Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	CF	SS
1/2	13	**11/16-16UN-2A**	6	17	16	60	56	17,5	38,1	37	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,26	**PAFG080/90L-A**	348	348
1/2	13	**13/16-16UN-2A**	9	17	16	60	56	17,5	38,1	39	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,29	**PAFG080/90L-B**	348	348
1/2	13	**1-14UN-2A**	12	20	16	60	56	17,5	38,1	40	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,31	**PAFG080/90L-C**	348	348
3/4	19	**1-14UN-2A**	12	20	18	63	66	22,3	47,6	44	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,63	**PAFG100/90L-A**	348	348
3/4	19	**1 3/16-12UN-2A**	15	25	18	63	66	22,3	47,6	45	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,64	**PAFG100/90L-B**	348	348
1	25	**1 3/16-12UN-2A**	15	25	19	80	71	26,2	52,4	48	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,63	**PAFG102/90L-A**	348	348
1	25	**1 7/16-12UN-2A**	20	31	19	80	71	26,2	52,4	49	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,66	**PAFG102/90L-B**	348	348
1 1/4	32	**1 7/16-12UN-2A**	20	31	22	84	80	30,2	58,7	55	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	1,02	**PAFG104/90L-A**	278	278
1 1/4	32	**1 11/16-12UN-2A**	26	31	22	84	80	30,2	58,7	55	11,5	M 10×40	7/16×1 1/2	1,08	**PAFG104/90L-B**	278	278
1 1/2	38	**1 11/16-12UN-2A**	26	31	25	88	94	35,7	69,9	59	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,66	**PAFG106/90L-A**	210	210
1 1/2	38	**2-12UN-2A**	32	37	25	88	94	35,7	69,9	61	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,68	**PAFG106/90L-B**	210	210

Серия 6000 PSI

1/2	13	**11/16-16UN-2A**	16	17	16	60	57	18,2	40,5	37	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,27	**PAFG401/90L-A**	420	420
1/2	13	**13/16-16UN-2A**	16	17	16	60	57	18,2	40,5	39	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,30	**PAFG401/90L-B**	420	420
1/2	13	**1-14UN-2A**	16	20	16	60	57	18,2	40,5	40	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,32	**PAFG401/90L-C**	420	420
3/4	19	**1-14UN-2A**	19	20	19	68	71	23,8	50,8	48	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,64	**PAFG402/90L-A**	420	420
3/4	19	**1 3/16-12UN-2A**	19	25	19	68	71	23,8	50,8	50	11,0	M 10×35	3/8×1 1/2	0,65	**PAFG402/90L-B**	420	420
1	25	**1 3/16-12UN-2A**	24	25	24	83	80	27,8	57,2	54	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	0,64	**PAFG403/90L-A**	420	420
1	25	**1 7/16-12UN-2A**	24	31	24	83	80	27,8	57,2	55	13,0	M 12×45	7/16×1 1/2	0,67	**PAFG403/90L-B**	420	420
1 1/4	32	**1 7/16-12UN-2A**	25	31	25	97	94	31,8	66,6	59	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,04	**PAFG404/90L-A**	420	420
1 1/4	32	**1 11/16-12UN-2A**	25	31	25	97	94	31,8	66,6	59	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,10	**PAFG404/90L-B**	345	345
1 1/2	38	**1 11/16-12UN-2A**	26	37	26	110	106	36,5	79,3	64	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,69	**PAFG405/90L-A**	345	345
1 1/2	38	**2-12UN-2A**	26	37	26	110	106	36,5	79,3	66	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,71	**PAFG405/90L-B**	310	310

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

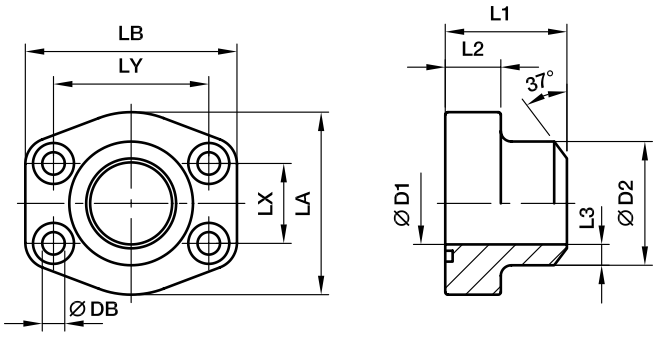
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	PAFG080/90L-ACF	PAFG080/90L-ACFM	PAFG080/90L-ACFU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFG080/90L-ASS	PAFG080/90L-ASSM	–	VIT

PAFS-B SAE Прямой фланец на 4 болтах (сварка встык)

Фланец SAE / Труба стыковой сварки
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия													Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	max.	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	S	SS
1/2	13	21,3	13	21,6	36	16	4,3	46	58	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,28	**PAFS080B**	345	345
3/4	19	26,9	19	27,2	36	18	4,1	49	66	22,3	47,6	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,39	**PAFS100B**	345	345
1	25	33,7	25	34,5	38	18	4,7	53	71	26,2	52,4	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,46	**PAFS102B**	345	345
1 1/4	32	42,4	31	42,8	41	21	3,0	69	80	30,2	58,7	10,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,66	**PAFS104B**	276	276
1 1/2	38	48,3	38	48,6	44	25	5,3	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,05	**PAFS106B**	207	207
2	51	60,3	50	61,0	45	25	5,5	89	103	42,9	77,8	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,19	**PAFS108B**	207	207
2 1/2	64	76,1	63	76,6	50	25	6,8	101	115	50,8	88,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,40	**PAFS110B**	172	172
3	76	88,9	73	89,0	50	27	8,0	124	135	61,9	106,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,15	**PAFS112B**	138	138
3 1/2	89	101,6	89	103,0	50	27	7,0	134	153	69,9	120,7	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,40	**PAFS114B**	34	34
4	102	114,3	99	115,0	50	27	8,0	147	163	77,8	130,2	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,85	**PAFS116B**	34	34
5	127	140,0	120	141,0	50	28	10,5	180	184	92,1	152,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	4,85	**PAFS118B**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	17,2	10	17,5	36	18	3,7	46	58	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,26	**PAFS401B38**	420	420
1/2	13	21,3	13	21,6	36	18	4,3	46	58	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,29	**PAFS401B**	420	420
3/4	19	26,9	18	27,2	36	18	4,6	53	71	23,8	50,8	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,50	**PAFS402B**	420	420
1	25	33,7	22	34,5	44	24	6,3	66	80	27,8	57,2	10,5	M 12×45	7/16×1 1/2	0,76	**PAFS403B**	420	420
1 1/4	32	42,4	28	42,8	44	25	7,4	77	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,35	**PAFS404B**	420	420
1 1/2	38	48,3	32	48,6	51	29	8,3	89	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,80	**PAFS405B**	420	420
2	51	60,3	41	61,0	70	35	10,0	116	135	44,5	96,8	21,0	M 20×70	3/4×2 3/4	2,45	**PAFS406B**	420	420
2 1/2	64	76,1	50	76,6	75	45	13,0	150	166	58,7	123,8	25,0	M 24×90	–	6,25	**PAFS407B**	420	420
3	76	88,9	58	90,0	90	55	16,0	178	208	71,4	152,4	32,0	M 30×110	–	8,10	**PAFS408B**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

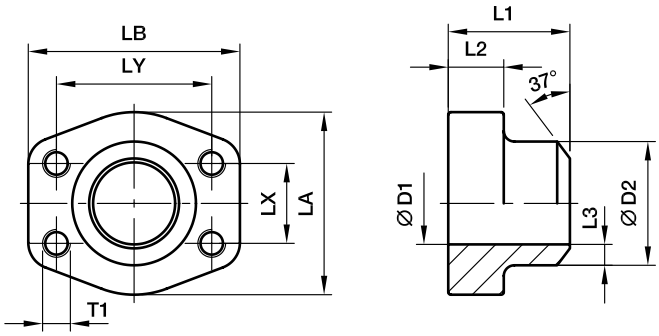
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PAFS080BS	PAFS080BSM	PAFS080BSU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFS080BSS	PAFS080BSSM	–	VIT

PGFS-B SAE Прямой контрфланец на 4 болтах (сварка встык)

Контрфланец SAE / Труба стыковой сварки
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия												Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	max.	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	(метр.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	S	SS
1/2	13	21,3	13	21,6	36	16	4,3	47	57	17,5	38,1	M 8	5/16	0,25	**PGFS080B**	345	345
3/4	19	26,9	19	27,2	36	18	4,1	49	66	22,3	47,6	M10	3/8	0,35	**PGFS100B**	345	345
1	25	33,7	25	34,5	38	18	4,7	53	71	26,2	52,4	M10	3/8	0,46	**PGFS102B**	345	345
1 1/4	32	42,4	31	42,8	41	21	6,0	69	80	30,2	58,7	M10	7/16	0,66	**PGFS104B**	276	276
1 1/2	38	48,3	38	48,6	44	25	5,3	77	94	35,7	69,9	M12	1/2	1,05	**PGFS106B**	207	207
2	51	60,3	50	61,0	45	25	5,5	89	103	42,9	77,8	M12	1/2	1,19	**PGFS108B**	207	207
2 1/2	64	76,1	63	76,6	50	25	6,8	101	115	50,8	88,9	M12	1/2	1,40	**PGFS110B**	172	172
3	76	88,9	73	89,0	50	27	8,0	124	135	61,9	106,4	M16	5/8	2,15	**PGFS112B**	138	138
3 1/2	89	101,6	89	103,0	50	27	7,0	134	153	69,9	120,7	M16	5/8	2,40	**PGFS114B**	34	34
4	102	114,3	99	115,0	50	27	8,0	147	163	77,8	130,2	M16	5/8	2,85	**PGFS116B**	34	34
5	127	140,0	120	141,0	50	28	10,5	180	184	92,1	152,4	M16	5/8	4,90	**PGFS118B**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	17,2	10	17,5	36	16	3,7	47	57	18,2	40,5	M 8	5/16	0,29	**PGFS401B38**	420	420
1/2	13	21,3	13	21,6	36	16	4,3	47	57	18,2	40,5	M 8	5/16	0,26	**PGFS401B**	420	420
3/4	19	26,9	18	27,2	36	19	4,6	53	71	23,8	50,8	M10	3/8	0,50	**PGFS402B**	420	420
1	25	33,7	22	34,5	44	24	6,3	66	80	27,8	57,2	M12	7/16	0,76	**PGFS403B**	420	420
1 1/4	32	42,4	28	42,8	44	27	7,4	77	94	31,8	66,6	M14	1/2	1,20	**PGFS404B**	420	420
1 1/2	38	48,3	32	48,6	51	30	8,3	89	106	36,5	79,3	M16	5/8	1,65	**PGFS405B**	420	420
2	51	60,3	41	61,0	70	37	10,0	116	135	44,5	96,8	M20	3/4	2,75	**PGFS406B**	420	420
2 1/2	64	76,1	50	76,6	75	45	13,0	150	166	58,7	123,8	M24	–	6,40	**PGFS407B**	420	420
3	76	88,9	58	90,0	90	55	16,0	178	208	71,4	152,4	M30	–	8,25	**PGFS408B**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

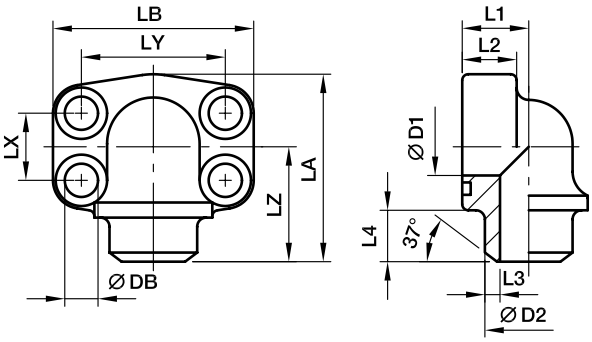
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа				
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример фланец на 4 болтах с метрич. резьбой	Пример фланец на 4 болтах с резьбой UNC	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PGFS080BSM	PGFS080BSU	NBR
Нерж. сталь	SS	PGFS080BSSM	PGFS080BSSU	VIT

PAFS-90B SAE 90° фланец на 4 болтах (сварка встык)

Фланец SAE 90° / Труба стыковой сварки
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	max.	D1	D2	L1	L2	L3	L4	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Винты (метрич.)	Винты (дюйм)	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	21,3	13	21,6	18	16	4,3	12	63	56	17,5	38,1	40	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,45	**PAFS080/90B**	345	345
3/4	19	26,9	19	27,2	22	18	4,1	12	74	68	22,3	47,6	41	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,65	**PAFS100/90B**	345	345
1	25	33,7	25	34,5	28	19	4,7	13	77	74	26,2	52,4	50	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,85	**PAFS102/90B**	345	345
1 1/4	32	42,4	31	42,8	30	22	6,0	13	91	81	30,2	58,7	57	10,5	M 10×40	7/16×1 1/2	1,15	**PAFS104/90B**	276	276
1 1/2	38	48,3	38	48,6	36	25	5,3	14	105	95	35,7	69,9	66	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,70	**PAFS106/90B**	207	207
2	51	60,3	50	61,0	41	25	5,5	15	110	105	42,9	77,8	66	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	2,15	**PAFS108/90B**	207	207
2 1/2	64	76,1	60	76,6	50	25	8,0	25	127	115	50,8	88,9	77	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	2,95	**PAFS110/90B**	172	172

Серия 6000 PSI

1/2	13	21,3	13	21,6	18	16	4,3	12	63	56	18,2	40,5	40	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,50	**PAFS401/90B**	420	420
3/4	19	26,9	18	27,2	28	20	4,6	12	77	72	23,8	50,8	50	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,55	**PAFS402/90B**	420	420
1	25	33,7	22	34,5	26	24	6,3	13	91	82	27,8	57,2	57	13,5	M 12×45	7/16×1 1/2	0,80	**PAFS403/90B**	420	420
1 1/4	32	42,4	28	42,8	36	25	7,4	13	105	95	31,8	66,6	66	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,15	**PAFS404/90B**	420	420
1 1/2	38	48,3	32	48,6	41	26	8,3	15	109	110	36,5	79,3	65	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,00	**PAFS405/90B**	420	420
2	51	60,3	41	61,0	45	35	10,0	15	133	134	44,5	96,8	75	21,0	M 20×70	3/4×2 3/4	3,00	**PAFS406/90B**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

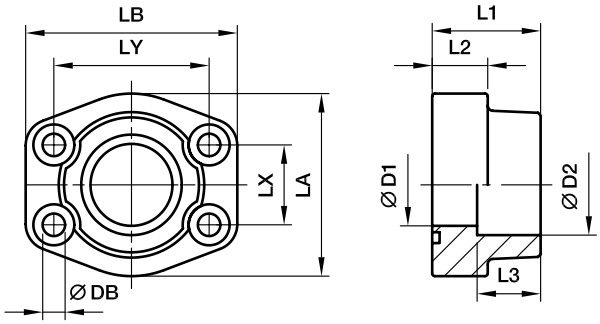
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PAFS080/90BS	PAFS080/90BSM	PAFS080/90BSU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFS080/90BSS	PAFS080/90BSSM	–	VIT

PAFS-S SAE Прямой фланец на 4 болтах (сварка врастуб)

Фланец SAE / Труба, сваренная врастуб
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия													Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	max.	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	S	SS
1/2	13	17,2	13	17,5	36	16	18	46	58	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,25	**PAFS080S17,5**	345	345
1/2	13	21,3	13	21,6	36	16	18	46	58	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,28	**PAFS080S21,6**	345	345
3/4	19	26,9	19	27,2	36	18	18	49	66	22,3	47,6	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,39	**PAFS100S27,2**	345	345
1	25	33,7	25	34,1	38	18	18	53	70	26,2	52,4	10,3	M 10×35	3/8×1 1/2	0,46	**PAFS102S34,1**	345	345
1 1/4	32	42,4	31	42,8	41	21	20	69	80	30,2	58,7	10,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,66	**PAFS104S42,8**	276	276
1 1/2	38	48,3	38	48,6	44	25	22	77	94	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,05	**PAFS106S48,6**	207	207
2	51	60,3	50	61,0	45	25	24	89	103	42,9	77,8	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,19	**PAFS108S61**	207	207
2 1/2	64	76,1	63	76,6	50	25	28	101	115	50,8	88,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,40	**PAFS110S76,6**	172	172
3	76	88,9	73	90,5	50	27	28	124	135	61,9	106,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,15	**PAFS112S90,5**	138	138
3 1/2	89	101,6	89	103,0	50	27	28	137	153	69,9	120,7	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,40	**PAFS114S103**	34	34
4	102	114,3	99	115,5	50	27	28	147	163	77,8	130,2	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,85	**PAFS116S115,5**	34	34
5	127	140,0	120	142,0	50	28	28	180	184	92,1	152,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	3,25	**PAFS118S142**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	17,2	13	17,5	36	16	18	46	58	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,26	**PAFS401S17,5**	420	420
1/2	13	21,3	13	21,6	36	16	18	46	58	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,29	**PAFS401S21,6**	420	420
3/4	19	26,9	19	27,2	36	19	20	53	71	23,8	50,8	10,3	M 10×35	3/8×1 1/2	0,50	**PAFS402S27,2**	420	420
1	25	33,7	25	34,1	44	24	22	66	80	27,8	57,2	13,5	M 12×45	7/16×1 1/2	0,76	**PAFS403S34,1**	420	420
1 1/4	32	42,4	31	42,8	44	27	22	77	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	1,20	**PAFS404S42,8**	420	420
1 1/2	38	48,3	38	48,6	51	30	24	89	106	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,65	**PAFS405S48,6**	420	420
2	51	60,3	50	61,0	70	37	25	116	135	44,5	96,8	21,0	M 20×70	3/4×2 3/4	2,45	**PAFS406S61**	420	420
2 1/2	64	76,1	63	76,6	75	45	28	150	166	58,7	123,8	25,0	M 24×90	–	3,05	**PAFS407S76,6**	420	420
3	76	88,9	73	90,5	90	55	30	178	208	71,4	152,4	32,0	M 30×110	–	3,45	**PAFS408S90,5**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

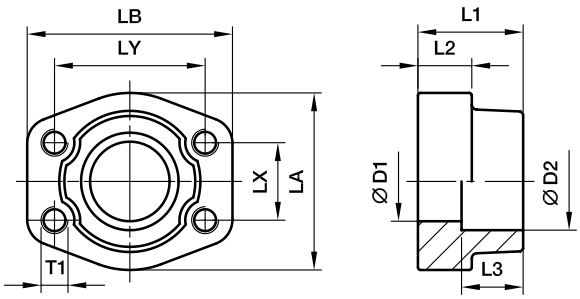
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PAFS080S17.5S	PAFS080S17.5SM	PAFS080S17.5SU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFS080S17.5SS	PAFS080S17.5SSM	–	VIT

PGFS-S SAE Прямой контрфланец на 4 болтах (сварка враструб)

Контрфланец SAE / Труба, сваренная враструб (ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	max.	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Винты (метр.)	Винты (дюйм)	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	17,2	13	17,5	36	18	16	46	58	17,5	38,1	9,0	M 8	5/16	0,25	**PGFS080S17.5**	345	345
1/2	13	21,3	13	21,6	36	18	16	46	58	17,5	38,1	9,0	M 8	5/16	0,28	**PGFS080S21.6**	345	345
3/4	19	26,9	19	27,2	36	18	18	49	66	22,3	47,6	10,5	M10	3/8	0,39	**PGFS100S27.2**	345	345
1	25	33,7	25	34,1	38	18	18	53	70	26,2	52,4	10,5	M10	3/8	0,46	**PGFS102S34.1**	345	345
1 1/4	32	42,4	31	42,8	41	20	21	69	80	30,2	58,7	10,5	M10	7/16	0,66	**PGFS104S42.8**	276	276
1 1/2	38	48,3	38	48,6	44	22	25	77	94	35,7	69,9	13,5	M12	1/2	1,05	**PGFS106S48.6**	207	207
2	51	60,3	50	61,0	45	24	25	89	103	42,9	77,8	13,5	M12	1/2	1,19	**PGFS108S61**	207	207
2 1/2	64	76,1	63	76,6	50	28	25	101	115	50,8	88,9	13,5	M12	1/2	1,40	**PGFS110S76.6**	172	172
3	76	88,9	73	90,5	50	28	27	124	135	61,9	106,4	17,0	M16	5/8	2,15	**PGFS112S90.5**	138	138
3 1/2	89	101,6	89	103,0	50	28	27	137	153	69,9	120,7	17,0	M16	5/8	2,40	**PGFS114S103**	34	34
4	102	114,3	99	115,5	50	28	27	147	163	77,8	130,2	17,0	M16	5/8	2,85	**PGFS116S115.5**	34	34
5	127	140,0	120	142,0	50	28	28	180	184	92,1	152,4	17,0	M16	5/8	3,25	**PGFS118S142**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	17,2	13	17,5	36	18	16	46	58	18,2	40,5	9,0	M 8	5/16	0,26	**PGFS401S17.5**	420	420
1/2	13	21,3	13	21,6	36	18	16	46	58	18,2	40,5	9,0	M 8	5/16	0,29	**PGFS401S21.6**	420	420
3/4	19	26,9	19	27,2	36	20	19	53	71	23,8	50,8	10,5	M10	3/8	0,50	**PGFS402S27.2**	420	420
1	25	33,7	25	34,1	44	22	24	66	80	27,8	57,2	13,5	M12	7/16	0,76	**PGFS403S34.1**	420	420
1 1/4	32	42,4	31	42,8	44	22	27	77	94	31,8	66,6	15,0	M14	1/2	1,20	**PGFS404S42.8**	420	420
1 1/2	38	48,3	38	48,6	51	24	30	89	106	36,5	79,3	17,0	M16	5/8	1,65	**PGFS405S48.6**	420	420
2	51	60,3	50	61,0	70	25	37	116	135	44,5	96,8	21,0	M20	3/4	2,45	**PGFS406S61**	420	420
2 1/2	64	76,1	63	76,6	75	28	45	150	166	58,7	123,8	25,0	M24	–	3,05	**PGFS407S76.6**	420	420
3	76	88,9	73	90,5	90	30	55	178	208	71,4	152,4	32,0	M30	–	3,45	**PGFS408S90.5**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

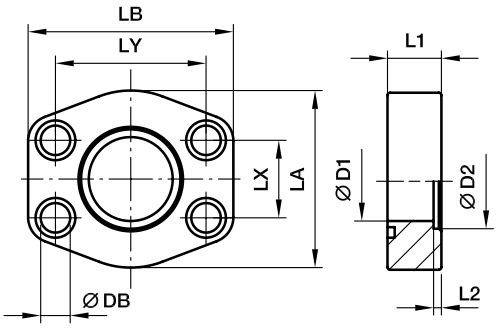
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа				
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример фланец на 4 болтах с метрич. резьбой	Пример фланец на 4 болтах с резьбой UNC	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PGFS080S17.5SM	PGFS080S17.5SU	NBR
Нерж. сталь	SS	PGFS080S17.5SSM	PGFS080S17.5SSU	VIT

PAFSF-S SAE Прямой фланец на 4 болтах плоский (сварка врастуб)

Фланец SAE / Труба, сваренная врастуб (ISO 6162-1/-2)

только для низкого давления



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	max.	D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Винты (метрич.)	Винты (дюйм)	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	17,2	13	17,5	16	3	46	58	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,12	**PAFSF080S17.5**	40	40
1/2	13	21,3	13	21,6	16	3	46	58	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,12	**PAFSF080S21.6**	40	40
3/4	19	21,3	13	21,6	18	4	49	66	22,3	47,6	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,20	**PAFSF100S21.6**	40	40
3/4	19	26,9	19	27,2	18	4	49	66	22,3	47,6	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,20	**PAFSF100S27.2**	40	40
1	25	26,9	19	27,2	19	4	53	71	26,2	52,4	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,25	**PAFSF102S27.2**	40	40
1	25	33,7	25	34,5	19	4	53	71	26,2	52,4	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,25	**PAFSF102S34.5**	40	40
1 1/4	32	33,7	25	34,5	21	4	69	80	30,2	58,7	10,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,31	**PAFSF104S34.5**	40	40
1 1/4	32	42,4	31	42,8	21	4	69	80	30,2	58,7	10,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,31	**PAFSF104S42.8**	40	40
1 1/2	38	42,4	31	42,8	24	4	77	95	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	0,50	**PAFSF106S42.8**	40	40
1 1/2	38	48,3	38	48,6	24	4	77	95	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	0,50	**PAFSF106S48.6**	40	40
2	51	48,3	38	48,6	24	4	89	103	42,9	77,8	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	0,59	**PAFSF108S48.6**	40	40
2	51	60,3	50	61,0	24	4	89	103	42,9	77,8	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	0,59	**PAFSF108S61.0**	40	40
2 1/2	64	60,3	50	61,0	25	5	101	116	50,8	88,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	0,72	**PAFSF110S61.0**	40	40
2 1/2	64	76,1	63	76,6	25	5	101	116	50,8	88,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	0,72	**PAFSF110S76.6**	40	40
3	76	76,1	63	76,6	25	5	124	136	61,9	106,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,25	**PAFSF112S76.6**	30	30
3	76	88,9	73	90,5	25	5	124	136	61,9	106,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,25	**PAFSF112S90.5**	30	30
3 1/2	89	88,9	73	90,5	25	5	136	152	69,9	120,7	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,50	**PAFSF114S90.5**	30	30
3 1/2	89	101,6	89	103,0	25	5	136	152	69,9	120,7	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,50	**PAFSF114S103**	30	30
4	102	101,6	89	103,0	25	6	146	162	77,8	130,2	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,15	**PAFSF116S103**	30	30
4	102	114,3	99	115,5	25	6	146	162	77,8	130,2	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,15	**PAFSF116S115.5**	30	30
5	127	114,3	99	115,5	25	6	180	184	92,1	152,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	3,00	**PAFSF118S115.5**	30	30
5	127	140,0	120	142,5	25	6	180	184	92,1	135,0	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	3,00	**PAFSF118S142.5**	30	30

Серия 6000 PSI

1/2	13	17,2	13	17,5	16	4	46	58	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,12	**PAFSF401S17.5**	40	40
1/2	13	21,3	13	21,6	16	4	46	58	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,12	**PAFSF401S21.6**	40	40
3/4	19	21,3	13	21,6	19	4	53	71	23,8	50,8	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,20	**PAFSF402S21.6**	40	40
3/4	19	26,9	19	27,2	19	4	53	71	23,8	50,8	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,20	**PAFSF402S27.2**	40	40
1	25	26,9	19	27,2	24	4	66	80	27,8	57,2	13,5	M 12×45	7/16×1 1/2	0,25	**PAFSF403S27.2**	40	40
1	25	33,7	25	34,5	24	4	66	80	27,8	57,2	13,5	M 12×45	7/16×1 1/2	0,25	**PAFSF403S34.5**	40	40
1 1/4	32	33,7	25	34,5	27	4	77	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	0,31	**PAFSF404S34.5**	40	40
1 1/4	32	42,4	31	42,8	27	4	77	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	0,31	**PAFSF404S42.8**	40	40
1 1/2	38	42,4	31	42,8	30	4	89	103	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	0,50	**PAFSF405S42.8**	40	40
1 1/2	38	48,3	38	48,6	30	4	89	103	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	0,50	**PAFSF405S48.6**	40	40
2	51	48,3	38	48,6	35	4	123	135	44,5	96,8	21,0	M 20×70	3/4×2 3/4	0,59	**PAFSF406S48.6**	40	40
2	51	60,3	50	61,0	35	4	123	135	44,5	96,8	21,0	M 20×70	3/4×2 3/4	0,59	**PAFSF406S61,0**	40	40

Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов.
Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

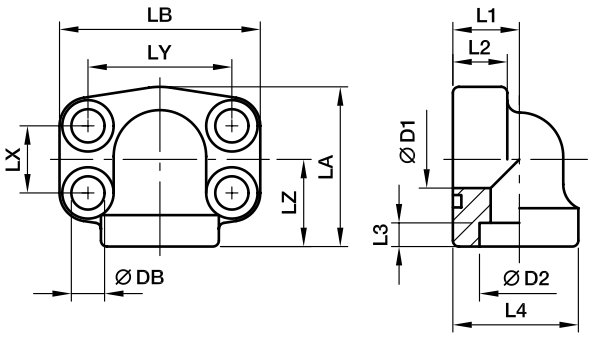
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PAFSF080S17.5S	PAFSF080S17.5SM	PAFSF080S17.5SU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFSF080S17.5SS	PAFSF080S17.5SSM	–	VIT

PAFS-90S SAE 90° фланец на 4 болтах (сварка враструб)

Фланец SAE 90° / Труба, сваренная враструб
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия															Винты		Вес		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	max.	D1	D2	L1	L2	L3	L4	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	(метрич.)	(дюйм)	(Сталь) кг/шт.	Код заказа*	S	SS
1/2	13	21,3	13	21,6	18	17	5	34,0	51	57	17,5	38,1	28	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,35	**PAFS080/90S21.6**	345	345
3/4	19	26,9	19	27,2	22	18	5	38,5	50	68	22,2	47,6	25	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,55	**PAFS100/90S27.2**	345	345
1	25	33,7	25	34,1	28	19	6	44,5	55	72	26,2	52,4	28	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,80	**PAFS102/90S34.1**	345	345
1 1/4	32	42,4	31	42,8	30	22	7	53,5	68	82	30,2	58,7	34	10,5	M 10×40	7/16×1 1/2	1,30	**PAFS104/90S42.8**	276	276
1 1/2	38	48,3	38	48,6	36	25	8	62,5	82	95	35,7	69,9	43	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,60	**PAFS106/90S48.6**	207	207
2	51	60,3	50	61,0	41	25	10	77,0	94	105	42,9	77,8	50	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	2,00	**PAFS108/90S61**	207	207
2 1/2	64	76,1	60	76,6	50	25	28	85,0	127	115	50,8	88,9	77	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	2,60	**PAFS110/90S76.6**	172	172

Серия 6000 PSI

1/2	13	21,3	13	21,6	18	17	5	34,0	51	57	18,2	40,5	28	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,35	**PAFS401/90S21.6**	420	420
3/4	19	26,9	19	27,2	28	19	6	44,5	55	72	23,8	50,8	28	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,80	**PAFS402/90S27.2**	420	420
1	25	33,7	25	34,1	30	24	7	53,5	68	82	27,8	57,2	34	13,5	M 12×50	7/16×1 1/2	1,30	**PAFS403/90S34.1**	420	420
1 1/4	32	42,4	31	42,8	36	25	8	62,5	82	95	31,8	66,6	43	15,0	M 14×45	1/2×1 3/4	1,60	**PAFS404/90S42.8**	420	420
1 1/2	38	48,3	38	48,6	41	26	10	77,0	94	110	36,5	79,3	50	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,00	**PAFS405/90S48.6**	420	420
2	51	60,3	50	61,0	45	35	12	89,0	123	134	44,5	96,8	65	21,0	M 20×70	3/4×2 3/4	2,50	**PAFS406/90S61**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

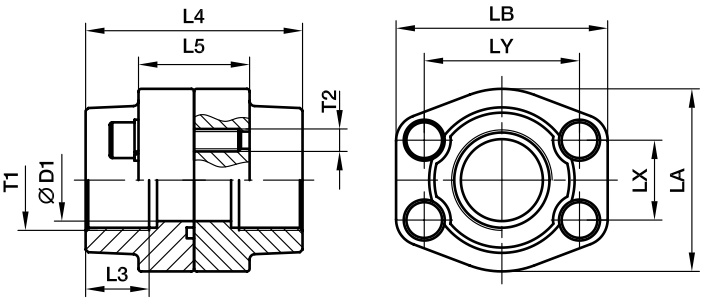
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только фланец на 4 болтах	Пример фланец на 4 болтах с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример фланец на 4 болтах с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PAFS080/90S21.6S	PAFS080/90S21.6SM	PAFS080/90S21.6SU	NBR
Нерж. сталь	SS	PAFS080/90S21.6SS	PAFS080/90S21.6SSM	–	VIT

PDFS-G SAE Соединение под прямой фланец на 4 болтах

Фланец SAE / Внутренняя резьба BSPP
(ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)



Серия 3000 PSI

Серия											T2		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	T1	D1	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	(метр.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	S	SS
1/2	13	**G 3/8**	13	19	72	32	47	57	17,5	38,1	M 8	5/16	0,50	**PDFS080G38**	345	345
1/2	13	**G 1/2**	13	19	72	32	47	57	17,5	38,1	M 8	5/16	0,56	**PDFS080G**	345	345
3/4	19	**G 3/4**	19	19	72	36	49	66	22,3	47,6	M10	3/8	0,78	**PDFS100G**	345	345
1	25	**G 1**	25	19	76	36	53	71	26,2	52,4	M10	3/8	0,92	**PDFS102G**	345	345
1 1/4	32	**G 1 1/4**	31	22	82	42	69	80	30,2	58,7	M10	7/16	1,32	**PDFS104G**	276	276
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	24	88	48	77	94	35,7	69,9	M12	1/2	2,10	**PDFS106G**	207	207
2	51	**G 2**	50	26	90	48	89	103	42,9	77,8	M12	1/2	2,38	**PDFS108G**	207	207
2 1/2	64	**G 2 1/2**	63	30	100	48	101	115	50,8	88,9	M12	1/2	2,80	**PDFS110G**	172	172
3	76	**G 3**	73	34	100	53	124	135	61,9	106,4	M16	5/8	4,30	**PDFS112G**	138	138
3 1/2	89	**G 3 1/2**	89	27	100	54	136	152	69,9	120,7	M16	5/8	4,80	**PDFS114G**	34	34
4	102	**G 4**	99	30	100	54	146	162	77,8	130,2	M16	5/8	5,70	**PDFS116G**	34	34
5	127	**G 5**	120	30	100	54	180	184	92,1	152,4	M16	5/8	6,60	**PDFS118G**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	**G 3/8**	13	19	72	32	47	57	18,2	40,5	M 8	5/16	0,52	**PDFS401G38**	420	420
1/2	13	**G 1/2**	13	19	72	32	47	57	18,2	40,5	M 8	5/16	0,58	**PDFS401G**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	19	22	72	38	53	71	23,8	50,8	M10	3/8	1,00	**PDFS402G**	420	420
1	25	**G 1**	25	24	88	48	69	80	27,8	57,2	M12	7/16	1,52	**PDFS403G**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	31	25	88	54	77	94	31,8	66,6	M14	1/2	2,40	**PDFS404G**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	28	102	60	89	106	36,5	79,3	M16	5/8	3,30	**PDFS405G**	420	420
2	51	**G 2**	50	33	140	74	116	135	44,5	96,8	M20	3/4	4,90	**PDFS406G**	420	420
2 1/2	64	**G 2 1/2**	63	35	150	90	150	166	58,7	123,8	M24	–	6,50	**PDFS407G**	420	420
3	76	**G 3**	73	40	180	110	178	208	71,4	152,4	M30	–	8,00	**PDFS408G**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

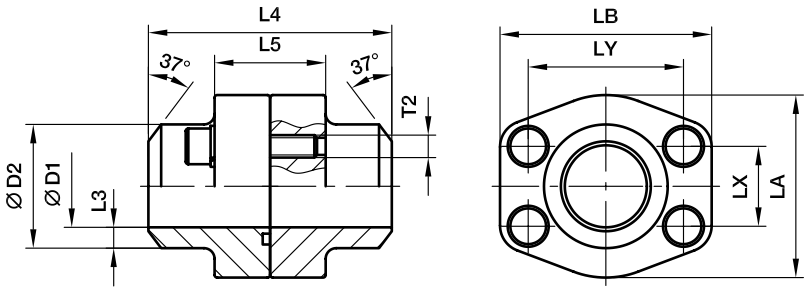
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа				
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример фланец на 4 болтах с метрич. резьбой	Пример фланец на 4 болтах с резьбой UNC	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PDFS080GS	PDFS080GSU	NBR
Нерж. сталь	SS	PDFS080GSS	–	VIT

PDFS-B SAE Соединение под прямой фланец на 4 болтах (сварка встык)

Фланец SAE / Труба стыковой сварки
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	max.	D1	D2	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	T2 (метр.)	T2 (дюйм)	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	21,3	13	21,6	4,3	72	32	47	57	17,5	38,1	M 8	5/16	0,50	**PDFS080B**	345	345
3/4	19	26,9	19	27,2	4,1	72	36	49	66	22,3	47,6	M10	3/8	0,56	**PDFS100B**	345	345
1	25	33,7	25	34,5	4,7	76	36	53	71	26,2	52,4	M10	3/8	0,78	**PDFS102B**	345	345
1 1/4	32	42,4	31	42,8	6,0	82	42	69	80	30,2	58,7	M10	7/16	0,92	**PDFS104B**	345	345
1 1/2	38	48,3	38	48,6	5,3	88	48	77	94	35,7	69,9	M12	1/2	1,32	**PDFS106B**	276	276
2	51	60,3	50	61,0	5,5	90	48	89	103	42,9	77,8	M12	1/2	2,10	**PDFS108B**	207	207
2 1/2	64	76,1	63	76,6	6,8	100	48	101	115	50,8	88,9	M12	1/2	2,38	**PDFS110B**	207	207
3	76	88,9	73	89,0	8,0	100	53	124	135	61,9	106,4	M16	5/8	2,80	**PDFS112B**	172	172
3 1/2	89	101,6	89	103,0	7,0	100	54	137	153	69,9	120,7	M16	5/8	4,30	**PDFS114B**	138	138
4	102	114,3	99	115,0	8,0	100	54	147	163	77,8	130,2	M16	5/8	4,80	**PDFS116B**	34	34
5	127	140,0	120	141,0	10,5	100	54	180	184	92,1	152,4	M16	5/8	5,70	**PDFS118B**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	17,2	10	17,5	3,7	72	32	47	57	18,2	40,5	M 8	5/16	0,52	**PDFS401B38**	420	420
1/2	13	21,3	13	21,6	4,3	72	32	47	57	18,2	40,5	M 8	5/16	0,58	**PDFS401B**	420	420
3/4	19	26,9	18	27,2	4,6	72	38	53	71	23,8	50,8	M10	3/8	1,00	**PDFS402B**	420	420
1	25	33,7	22	34,5	6,3	88	48	66	80	27,8	57,2	M12	7/16	1,52	**PDFS403B**	420	420
1 1/4	32	42,4	28	42,8	7,4	88	54	77	94	31,8	66,5	M14	1/2	2,40	**PDFS404B**	420	420
1 1/2	38	48,3	32	48,6	8,3	102	60	89	106	36,5	79,3	M16	5/8	3,30	**PDFS405B**	420	420
2	51	60,3	41	61,0	10,0	140	74	116	135	44,5	96,8	M20	3/4	4,90	**PDFS406B**	420	420
2 1/2	64	76,1	50	76,6	13,0	150	90	150	166	58,7	123,8	M24	–	6,50	**PDFS407B**	420	420
3	76	88,9	58	90,0	16,0	180	110	178	208	71,4	152,4	M30	–	8,00	**PDFS408B**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

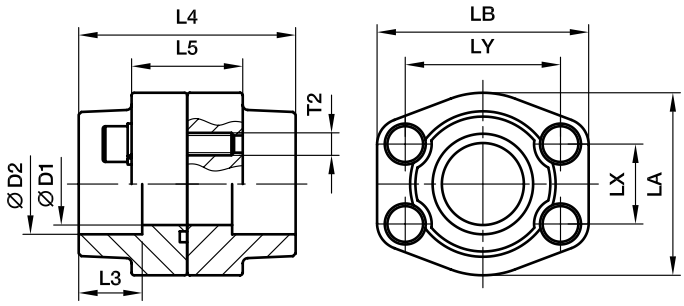
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа				
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример фланец на 4 болтах с метрич. резьбой	Пример фланец на 4 болтах с резьбой UNC	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PDFS080BS	PDFS080BSU	NBR
Нерж. сталь	SS	PDFS080BSS	–	VIT

PDFS-S SAE Соединение под прямой фланец на 4 болтах (сварка враструб)

Фланец SAE / Труба сваренная враструб
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	max.	D1	D2	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	T2 (метр.)	T2 (дюйм)	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1/2	13	17,2	13	17,5	18	72	36	47	57	17,5	38,1	M 8	5/16	0,50	**PDFS080S17.5**	345	345
1/2	13	21,3	13	21,6	18	72	36	47	57	17,5	38,1	M 8	5/16	0,50	**PDFS080S21.6**	345	345
3/4	19	26,9	19	27,2	18	72	36	49	66	22,3	47,6	M10	3/8	0,56	**PDFS100S27.2**	345	345
1	25	33,7	25	34,1	18	76	36	53	71	26,2	52,4	M10	3/8	0,78	**PDFS102S34.1**	345	345
1 1/4	32	42,4	31	42,8	20	82	42	69	80	30,2	58,7	M10	7/16	0,92	**PDFS104S42.8**	345	345
1 1/2	38	48,3	38	48,6	22	88	48	77	94	35,7	69,9	M12	1/2	1,32	**PDFS106S48.6**	276	276
2	51	60,3	50	61,0	24	90	48	89	103	42,9	77,8	M12	1/2	2,10	**PDFS108S61**	207	207
2 1/2	64	76,1	63	76,6	28	100	48	101	116	50,8	88,9	M12	1/2	2,38	**PDFS110S76.6**	207	207
3	76	88,9	73	90,5	28	100	53	124	135	61,9	106,4	M16	5/8	2,80	**PDFS112S90.5**	172	172
3 1/2	89	101,6	89	103,0	28	100	54	137	153	69,9	120,7	M16	5/8	4,30	**PDFS114S103**	138	138
4	102	114,3	99	115,5	28	100	54	147	163	77,8	130,2	M16	5/8	4,80	**PDFS116S115.5**	34	34
5	127	140,0	120	142,0	28	100	54	180	184	92,1	152,4	M16	5/8	5,70	**PDFS118S142**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	17,2	13	17,5	18	72	32	47	57	18,2	40,5	M 8	5/16	0,52	**PDFS401S17.5**	420	420
1/2	13	21,3	13	21,6	18	72	32	47	57	18,2	40,5	M 8	5/16	0,58	**PDFS401S21.6**	420	420
3/4	19	26,9	19	27,2	20	72	38	53	71	23,8	50,8	M10	3/8	1,00	**PDFS402S27.2**	420	420
1	25	33,7	25	34,1	22	88	48	66	80	27,8	57,2	M12	7/16	1,52	**PDFS403S34.1**	420	420
1 1/4	32	42,4	31	42,8	22	88	54	77	94	31,8	66,6	M14	1/2	2,40	**PDFS404S42.8**	420	420
1 1/2	38	48,3	38	48,6	24	102	60	89	106	36,5	79,3	M16	5/8	3,30	**PDFS405S48.6**	420	420
2	51	60,3	50	61,0	25	140	74	116	135	44,5	96,8	M20	3/4	4,90	**PDFS406S61**	420	420
2 1/2	64	76,1	63	76,6	28	150	90	150	166	58,7	123,8	M24	–	6,50	**PDFS407S76.6**	420	420
3	76	88,9	73	90,5	30	180	110	178	208	71,4	152,4	M30	–	8,00	**PDFS408S90.5**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

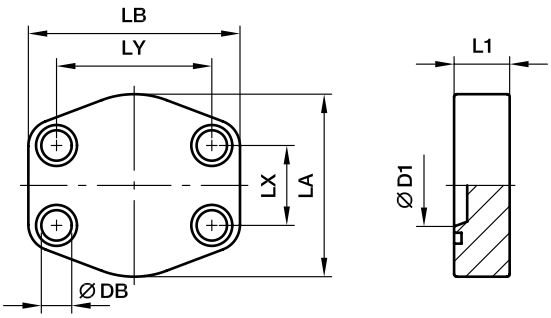
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа				
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример фланец на 4 болтах с метрич. резьбой	Пример фланец на 4 болтах с резьбой UNC	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PDFS080S17.5S	PDFS080S17.5SU	NBR
Нерж. сталь	SS	PDFS080S17.5SS	–	VIT

PCFF SAE Закрытый фланец

SAE Закрытый фланец
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия									Винты		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	S	SS
1/2	13	13	16	46	58	17,5	38,1	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,30	**PCFF32**	345	345
3/4	19	15	18	49	66	22,3	47,6	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,37	**PCFF33**	345	345
1	25	18	19	53	71	26,2	52,4	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,54	**PCFF34**	345	345
1 1/4	32	23	21	69	80	30,2	58,7	10,5	M 10×40	7/16×1 1/2	0,90	**PCFF35**	276	276
1 1/2	38	28	24	77	95	35,7	69,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,03	**PCFF36**	207	207
2	51	45	24	89	103	42,9	77,8	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,30	**PCFF38**	207	207
2 1/2	64	58	25	101	116	50,8	88,9	13,5	M 12×45	1/2×1 3/4	1,45	**PCFF310**	172	172
3	76	70	25	124	136	61,9	106,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,72	**PCFF312**	138	138
3 1/2	89	85	25	136	152	69,9	120,7	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	2,90	**PCFF314**	34	34
4	102	95	25	146	162	77,8	130,2	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	3,85	**PCFF316**	34	34
5	127	110	25	180	184	92,1	152,4	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	4,20	**PCFF320**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	13	16	46	58	18,2	40,5	9,0	M 08×30	5/16×1 1/4	0,30	**PCFF62**	420	420
3/4	19	15	19	53	71	23,8	50,8	10,5	M 10×35	3/8×1 1/2	0,44	**PCFF63**	420	420
1	25	22	24	66	80	27,8	57,2	13,5	M 12×45	7/16×1 1/2	0,73	**PCFF64**	420	420
1 1/4	32	30	27	77	94	31,8	66,6	15,0	M 14×50	1/2×1 3/4	0,85	**PCFF65**	420	420
1 1/2	38	35	30	89	103	36,5	79,3	17,0	M 16×55	5/8×2 1/4	1,61	**PCFF66**	420	420
2	51	48	35	123	135	44,5	96,8	21,0	M 20×70	3/4×2 3/4	3,31	**PCFF68**	420	420
2 1/2	64	55	45	150	166	58,7	123,8	25,0	M 24×90	–	4,50	**PCFF610**	420	420
3	76	65	55	178	208	71,4	152,4	32,0	M 30×110	–	5,30	**PCFF612**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

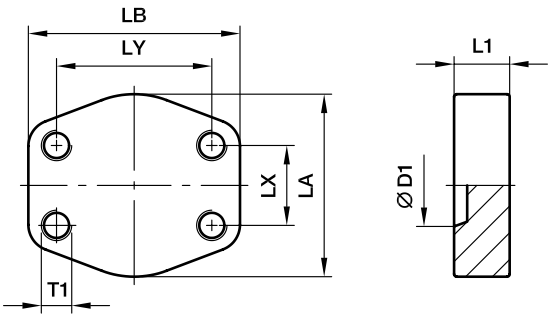
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа					
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример только закрытый фланец	Пример Закрытый фланец с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Пример Закрытый фланец с винтами UNC и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PCFF32S	PCFF32SM	PCFF32SU	NBR
Нерж. сталь	SS	PCFF32SS	PCFF32SSM	–	VIT

PCCFF SAE Закрытый контрфланец

SAE Закрытый контрфланец
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия								T1		Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	D1	L1	LA	LB	LX	LY	(метрич.)	(дюйм)	кг/шт.	Код заказа*	S	SS
1/2	13	13	16	46	58	17,5	38,1	M 8	5/16	0,30	**PCCFF32**	345	345
3/4	19	15	18	49	66	22,3	47,6	M10	3/8	0,37	**PCCFF33**	345	345
1	25	18	19	53	71	26,2	52,4	M10	3/8	0,54	**PCCFF34**	345	345
1 1/4	32	23	21	69	80	30,2	58,7	M10	7/16	0,90	**PCCFF35**	276	276
1 1/2	38	28	24	77	95	35,7	69,9	M12	1/2	1,03	**PCCFF36**	207	207
2	51	45	24	89	103	42,9	77,8	M12	1/2	1,20	**PCCFF38**	207	207
2 1/2	64	58	25	101	116	50,8	88,9	M12	1/2	1,45	**PCCFF310**	172	172
3	76	70	25	124	136	61,9	106,4	M16	5/8	2,72	**PCCFF312**	138	138
3 1/2	89	85	25	136	152	69,9	120,7	M16	5/8	2,90	**PCCFF314**	34	34
4	102	95	25	146	162	77,8	130,2	M16	5/8	3,85	**PCCFF316**	34	34
5	127	110	25	180	184	92,1	152,4	M16	5/8	4,20	**PCCFF320**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	13	16	46	58	18,2	40,5	M 8	5/16	0,30	**PCCFF62**	420	420
3/4	19	15	19	53	71	23,8	50,8	M10	3/8	0,44	**PCCFF63**	420	420
1	25	22	24	66	80	27,8	57,2	M12	7/16	0,73	**PCCFF64**	420	420
1 1/4	32	30	27	77	94	31,8	66,6	M14	1/2	0,85	**PCCFF65**	420	420
1 1/2	38	35	30	89	103	36,5	79,3	M16	5/8	1,61	**PCCFF66**	420	420
2	51	48	35	123	135	44,5	96,8	M20	3/4	3,31	**PCCFF68**	420	420
2 1/2	64	55	45	150	166	58,7	123,8	M24	–	4,50	**PCCFF610**	420	420
3	76	65	55	178	208	71,4	152,4	M30	–	5,30	**PCCFF612**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

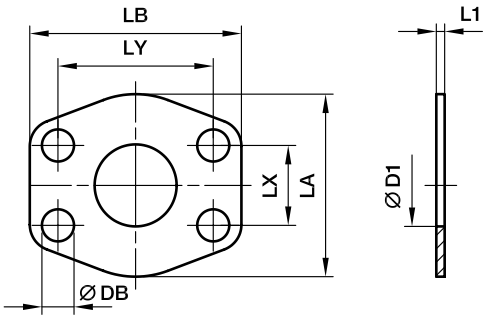
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа				
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример Закрытый фланец с метрич. резьбой	Пример Закрытый фланец с резьбой UNC	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PCCF32SM	PCCFF32SU	NBR
Нерж. сталь	SS	PCCFF32SSM	PCCFF32SSU	VIT

CPM Соединительная пластина под фланец SAE

ISO 6162-1/-2



Серия 3000 PSI

Серия									Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	кг/шт.	Код заказа*	CF	SS
1/2	13	13	3	47	57	17,5	38,1	9,0	0,01	**8CPM1**	345	345
3/4	19	19	3	49	66	22,3	47,6	11,0	0,01	**12CPM1**	345	345
1	25	25	3	53	71	26,2	52,4	11,0	0,01	**16CPM1**	345	345
1 1/4	32	32	3	69	80	30,2	58,7	11,5	0,02	**20CPM1**	276	276
1 1/2	38	38	3	77	95	35,7	69,9	13,5	0,02	**24CPM1**	207	207
2	51	51	3	89	103	42,9	77,8	13,5	0,03	**32CPM1**	207	207
2 1/2	64	63	3	101	116	50,8	88,9	13,5	0,03	**40CPM1**	172	172
3	76	73	4	124	136	61,9	106,4	17,0	0,04	**48CPM1**	138	138
3 1/2	89	89	4	136	152	69,9	120,7	17,0	0,06	**56CPM1**	34	34
4	102	99	4	146	162	77,8	130,2	17,0	0,08	**64CPM1**	34	34
5	127	120	4	180	184	92,1	152,4	17,0	0,09	**80CPM1**	34	34

Серия 6000 PSI

1/2	13	13	4	47	57	18,2	40,5	9,0	0,01	**8CPM2**	420	420
3/4	19	17	4	53	71	23,8	50,8	11,0	0,01	**12CPM2**	420	420
1	25	24	4	66	80	27,8	57,2	13,0	0,02	**16CPM2**	420	420
1 1/4	32	31	4	77	94	31,8	66,6	15,0	0,03	**20CPM2**	420	420
1 1/2	38	38	4	89	103	36,5	79,3	17,0	0,04	**24CPM2**	420	420
2	51	51	4	123	135	44,5	96,8	21,0	0,05	**32CPM2**	420	420
2 1/2	64	63	4	150	166	58,7	123,8	25,0	0,07	**40CPM2**	420	420
3	76	73	4	178	208	71,4	152,4	32,0	0,08	**48CPM2**	420	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

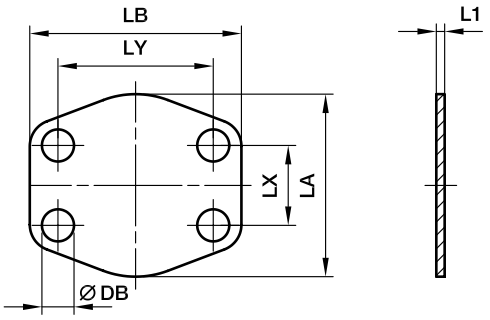
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Описание
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	8CPM1CF	только соед. пластина
Нерж. сталь	SS	8CPM1SS	только соед. пластина

AP Запирающая пластина под фланец SAE

ISO 6162-1/-2



Серия 3000 PSI

Серия								Вес (Сталь)		PN (бар)[1]	
SAE (дюйм)	ISO (DN)	L1	LA	LB	LX	LY	DB	кг/шт.	Код заказа*	CF	SS
1/2	13	3	47	57	17,5	38,1	9,0	0,02	**8AP1**	–	–
3/4	19	3	49	66	22,3	47,6	11,0	0,02	**12AP1**	–	–
1	25	3	53	71	26,2	52,4	11,0	0,02	**16AP1**	–	–
1 1/4	32	3	69	80	30,2	58,7	11,5	0,03	**20AP1**	–	–
1 1/2	38	3	77	95	35,7	69,9	13,5	0,03	**24AP1**	–	–
2	51	3	89	103	42,9	77,8	13,5	0,04	**32AP1**	–	–
2 1/2	64	3	101	116	50,8	89,9	13,5	0,04	**40AP1**	–	–
3	76	4	124	136	61,9	106,4	17,0	0,07	**48AP1**	–	–
3 1/2	89	4	136	152	69,9	102,7	17,0	0,07	**56AP1**	–	–
4	102	4	146	162	77,8	130,2	17,0	0,09	**64AP1**	–	–
5	127	4	180	184	92,1	152,4	17,0	0,10	**80AP1**	–	–

Серия 6000 PSI

1/2	13	4	47	57	18,2	40,5	9,0	0,02	**8AP2**	–	–
3/4	19	4	53	71	23,8	50,8	11,0	0,02	**12AP2**	–	–
1	25	4	66	80	27,8	57,1	13,0	0,03	**16AP2**	–	–
1 1/4	32	4	77	94	31,8	66,7	15,0	0,04	**20AP2**	–	–
1 1/2	38	4	89	103	36,5	79,4	17,0	0,05	**24AP2**	–	–
2	51	4	123	135	44,5	96,8	21,0	0,06	**32AP2**	–	–
2 1/2	64	4	150	166	58,7	123,8	25,0	0,08	**40AP2**	–	–
3	76	4	178	208	71,4	152,4	32,0	0,10	**48AP2**	–	–

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Эта запирающая пластина не используется под давлением.

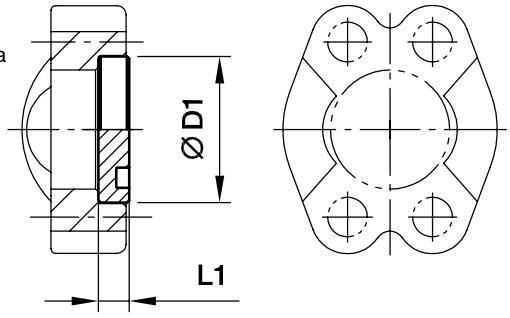
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Описание
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	8AP1CF	только запирающая пластина
Нерж. сталь	SS	8AP1SS	только запирающая пластина

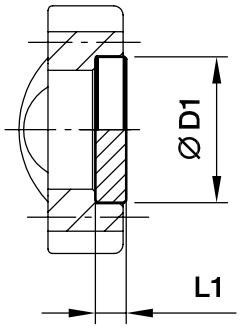
PMQ Плоская заглушка под крышку с фланцем

(ISO 6162-1/-2)

Поверхность уплотн. кольца



Плоская поверхность



Серия 3000 PSI

Серия фланца SAE (дюйм)	D1	L1	Вес (Сталь) кг/шт.	Поверхность уплотн. кольца Код заказа*	Плоская поверхность Код заказа*	PN (бар)[1] CF
1/2	30,2	6,8	0,03	**8PFMQ1**	**8PFCMQ1**	210
3/4	38,1	6,8	0,05	**12PFMQ1**	**12PFCMQ1**	210
1	44,5	8,0	0,09	**16PFMQ1**	**16PFCMQ1**	210
1 1/4	50,8	8,0	0,12	**20PFMQ1**	**20PFCMQ1**	210
1 1/2	60,3	8,0	0,17	**24PFMQ1**	**24PFCMQ1**	160
2	71,4	9,6	0,29	**32PFMQ1**	**32PFCMQ1**	200
2 1/2	84,1	9,6	0,39	**40PFMQ1**	**40PFCMQ1**	–
3	101,6	9,6	0,58	**48PFMQ1**	**48PFCMQ1**	–
3 1/2	114,3	11,3	0,86	**56PFMQ1**	**56PFCMQ1**	–
4	127,0	11,3	1,02	**64PFMQ1**	**64PFCMQ1**	–
5	152,4	11,3	1,96	**80PFMQ1**	**80PFCMQ1**	–

Серия 6000 PSI

1/2	31,8	7,8	0,04	**8PFMQ2**	**8PFCMQ2**	250
3/4	41,3	8,8	0,09	**12PFMQ2**	**12PFCMQ2**	250
1	47,6	9,5	0,13	**16PFMQ2**	**16PFCMQ2**	250
1 1/4	54,0	10,3	0,18	**20PMFQ2**	**20PFCMQ2**	250
1 1/2	63,5	12,6	0,30	**24PFMQ2**	**24PFCMQ2**	250
2	79,4	12,6	0,48	**32PFMQ2**	**32PFCMQ2**	250
2 1/2	108,0	21,2	1,26	**40PFMQ2**	**40PFCMQ2**	–
3	132,0	26,5	2,31	**48PFMQ2**	**48PFCMQ2**	–

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Заглушка из нержавеющей стали под заказ.

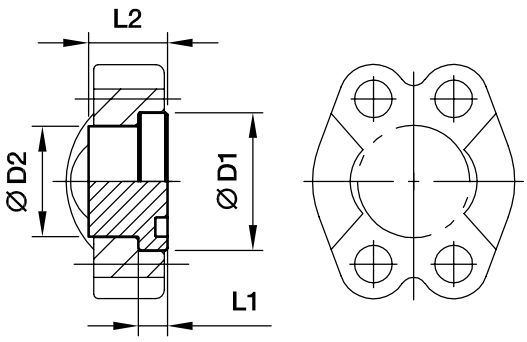
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Описание
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	8PFMQ1CF	только заглушка

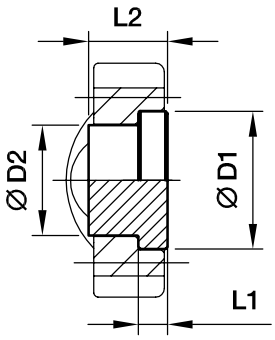
PMQ Заглушка под крышку с фланцем

(ISO 6162-1/-2)

Поверхность уплотн. кольца



Плоская поверхность



Серия 3000 PSI

Серия фланца SAE (дюйм)	D1	D2	L1	L2	Вес (Сталь) кг/шт.	Поверхность уплотн. кольца Код заказа*	Плоская поверхность Код заказа*	PN (бар)[1] CF
1/2	24,0	30,2	6,8	16	0,03	**8PMQ1**	**8PCMQ1**	350
3/4	31,8	38,1	6,8	17	0,05	**12PMQ1**	**12PCMQ1**	350
1	38,0	44,5	8,0	17	0,09	**16PMQ1**	**16PCMQ1**	315
1 1/4	43,0	50,8	8,0	17	0,12	**20PMQ1**	**20PCMQ1**	250
1 1/2	50,0	60,3	8,0	19	0,17	**24PMQ1**	**24PCMQ1**	200
2	62,0	71,4	9,6	19	0,29	**32PMQ1**	**32PCMQ1**	200
2 1/2	74,0	84,1	9,6	40	0,39	**40PMQ1**	**40PCMQ1**	160
3	90,0	101,6	9,6	45	0,58	**48PMQ1**	**48PCMQ1**	138
3 1/2	102,0	114,3	11,3	30	0,86	**56PMQ1**	**56PCMQ1**	35
4	114,5	127,0	11,3	36	1,02	**64PMQ1**	**64PCMQ1**	35
5	140,0	152,4	11,3	45	1,96	**80PMQ1**	**80PCMQ1**	35

Серия 6000 PSI

1/2	24,0	31,8	7,8	14	0,04	**8PMQ2**	**8PCMQ2**	400
3/4	31,8	41,3	8,8	15	0,09	**12PMQ2**	**12PCMQ2**	400
1	38,0	47,6	9,5	16	0,13	**16PMQ2**	**16PCMQ2**	400
1 1/4	44,0	54,0	10,3	16	0,18	**20PMQ2**	**20PCMQ2**	400
1 1/2	50,8	63,5	12,6	19	0,30	**24PMQ2**	**24PCMQ2**	400
2	67,0	79,4	12,6	30	0,48	**32PMQ2**	**32PCMQ2**	400
2 1/2	89,0	108,0	21,2	45	1,26	**40PMQ2**	**40PCMQ2**	400
3	114,3	132,0	26,5	55	2,31	**48PMQ2**	**48PCMQ2**	400

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

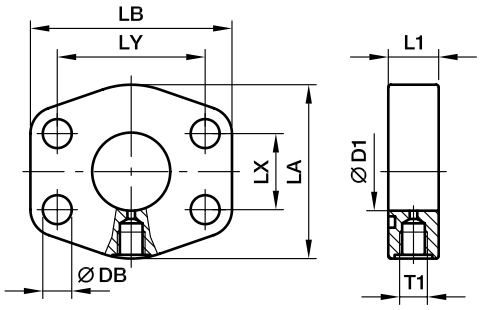
Заглушка под крышку с фланцем из нерж. стали под заказ.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Описание
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	8PFQ1CF	только заглушка

PAGL-(G/M) SAE фланец на 4 болтах с отверстием для контрольной точки

Фланец SAE с отверстием для контрольной точки (ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	T1	D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S	PN (бар)[1] SS
1	25	**G 1/4**	25	22	53	71	26,2	52,4	11,0	0,65	**PAGL102G14**	348	348
1	25	**M 10× 1.0**	25	19	53	71	26,2	52,4	11,0	0,65	**PAGL102M10**	348	348
1 1/4	32	**G 1/4**	31	20	69	80	30,2	58,7	11,5	0,75	**PAGL104G14**	278	278
1 1/4	32	**M 10× 1.0**	31	20	69	80	30,2	58,7	11,5	0,75	**PAGL104M10**	278	278
1 1/2	38	**G 1/4**	38	25	77	94	35,7	69,9	13,5	0,80	**PAGL106G14**	210	210
1 1/2	38	**M 10× 1.0**	38	25	77	94	35,7	69,9	13,5	0,80	**PAGL106M10**	210	210
2	51	**G 1/4**	50	25	89	103	42,9	77,8	13,5	1,25	**PAGL108G14**	210	210
2	51	**M 10× 1.0**	50	25	89	103	42,9	77,8	13,5	1,25	**PAGL108M10**	210	210
2 1/2	64	**G 1/4**	63	25	101	115	50,8	88,9	13,5	1,75	**PAGL110G14**	175	175
2 1/2	64	**M 10× 1.0**	63	25	101	115	50,8	88,9	13,5	1,75	**PAGL110M10**	175	175
3	76	**G 1/4**	73	27	124	135	61,9	106,4	17,0	2,25	**PAGL112G14**	138	138
3	76	**M 10× 1.0**	73	27	124	135	61,9	106,4	17,0	2,25	**PAGL112M10**	138	138
3 1/2	89	**G 1/4**	89	27	136	152	61,9	120,7	17,0	3,00	**PAGL114G14**	35	35
3 1/2	89	**M 10× 1.0**	89	27	136	152	61,9	120,7	17,0	3,00	**PAGL114M10**	35	35
4	102	**G 1/4**	99	26	146	162	77,8	130,2	17,0	4,25	**PAGL116G14**	35	35
4	102	**M 10× 1.0**	99	26	146	162	77,8	130,2	17,0	4,25	**PAGL116M10**	35	35
5	127	**G 1/4**	120	23	180	184	92,1	152,4	17,0	5,75	**PAGL118G14**	35	35
5	127	**M 10× 1.0**	120	23	180	184	92,1	152,4	17,0	5,75	**PAGL118M10**	35	35

Серия 6000 PSI

1	25	**G 1/4**	25	22	69	80	27,8	57,2	13,0	0,65	**PAGL403G14**	420	420
1	25	**M 10× 1.0**	25	22	69	80	27,8	57,2	13,0	0,65	**PAGL403M10**	420	420
1 1/4	32	**G 1/4**	31	26	77	94	31,8	66,6	15,0	0,75	**PAGL404G14**	420	420
1 1/4	32	**M 10× 1.0**	31	26	77	94	31,8	66,6	15,0	0,75	**PAGL404M10**	420	420
1 1/2	38	**G 1/4**	38	30	89	106	36,5	79,3	17,0	0,95	**PAGL405G14**	420	420
1 1/2	38	**M 10× 1.0**	38	30	89	106	36,5	79,3	17,0	0,85	**PAGL405M10**	420	420
2	51	**G 1/4**	50	36	116	135	44,5	96,8	21,0	1,25	**PAGL406G14**	420	420
2	51	**M 10× 1.0**	50	36	116	135	44,5	96,8	21,0	1,25	**PAGL406M10**	420	420
2 1/2	64	**G 1/4**	63	45	150	166	58,7	123,8	25,0	1,75	**PAGL408G14**	420	420
2 1/2	64	**M 10× 1.0**	63	45	150	166	58,7	123,8	25,0	1,75	**PAGL408M10**	420	420
3	76	**G 1/4**	73	55	178	208	71,4	152,4	32,0	2,25	**PAGL410G14**	420	420
3	76	**M 10× 1.0**	73	55	178	208	71,4	152,4	32,0	2,25	**PAGL410M10**	420	420

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

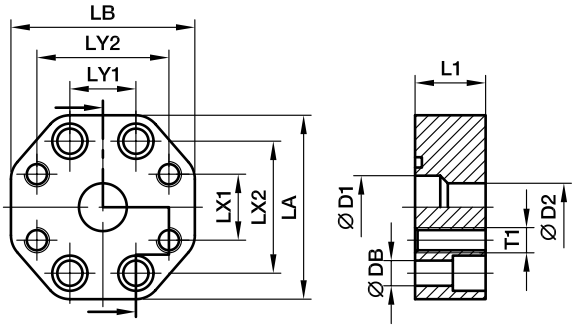
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Описание
Сталь, промасл. поверхн.	S	PAGL102G14S	только фланец
Нерж. сталь	SS	PAGL102G14SS	только фланец

PRF SAE Прямой редукторный фланцевый переходник

ISO 6162-1/-2



Серия 3000 PSI

Серия SAE (дюйм)	Серия ISO (DN)	D1	D2	L1	LA	LB	LX1	LX2	LY1	LY2	DB	Винты (метрич.)	T1	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S
1×1	25/25	25	25	28	73	73	26,2	52,4	26,2	52,4	11	M 10×35	**M10**	1,10	**PRF102/102**	210
1×3/4	25/19	25	19	28	73	73	22,3	52,4	26,2	47,6	11	M 10×35	**M10**	1,15	**PRF102/100**	210
1 1/4×1 1/4	32/32	30	30	28	80	80	30,2	58,7	30,2	58,7	11	M 10×35	**M10**	1,55	**PRF104/104**	210
1 1/4×1	32/25	30	25	28	80	71	26,2	58,7	30,2	52,4	11	M 10×35	**M10**	1,55	**PRF104/102**	210
1 1/2×1 1/2	38/38	38	38	32	94	94	35,7	69,9	35,7	69,9	13	M 12×45	**M12**	2,25	**PRF106/106**	210
1 1/2×1 1/4	38/32	38	30	32	94	80	30,2	69,9	35,7	58,7	13	M 10×35	**M10**	2,40	**PRF106/104**	210
2×2	51/51	50	50	33	103	103	42,9	77,8	42,9	77,8	13	M 12×45	**M12**	3,00	**PRF108/108**	210
2×1 1/2	51/38	50	38	33	103	94	35,7	77,8	42,9	70,0	13	M 12×45	**M12**	3,15	**PRF108/106**	210
2 1/2×2 1/2	64/64	63	63	33	115	115	50,8	88,9	50,8	88,9	13	M 12×45	**M12**	3,85	**PRF110/110**	175
2 1/2×2	64/51	63	50	33	115	103	42,9	88,9	50,8	77,8	13	M 12×45	**M12**	3,95	**PRF110/108**	175
3×3	76/76	73	73	36	135	135	61,9	106,4	61,9	106,4	17	M 16×50	**M16**	4,25	**PRF112/112**	138
3×2 1/2	76/64	73	63	36	135	115	50,8	106,4	61,9	89,0	17	M 12×45	**M12**	4,45	**PRF112/110**	138

Серия 6000 PSI

3/4×3/4	19/19	19	19	28	71	71	23,8	50,8	23,8	50,8	11	M 10×35	**M10**	0,80	**PRF402/402**	420
1×1	25/25	25	25	33	80	80	27,8	57,2	27,8	57,2	13	M 12×45	**M12**	1,10	**PRF403/403**	420
1×3/4	25/19	25	19	33	80	71	23,8	57,2	27,8	50,8	13	M 10×35	**M10**	1,10	**PRF403/402**	420
1 1/4×1 1/4	32/32	30	30	33	94	94	31,8	66,6	31,8	66,6	15	M 14×45	**M14**	1,40	**PRF404/404**	420
1 1/4×1	32/25	30	25	33	94	80	27,8	66,6	31,8	57,2	15	M 12×45	**M12**	1,60	**PRF404/403**	420
1 1/2×1 1/2	38/38	38	38	48	106	106	36,5	79,3	36,5	79,3	17	M 16×50	**M16**	3,30	**PRF405/405**	420
1 1/2×1 1/4	38/32	38	30	48	106	94	31,8	79,3	36,5	66,6	17	M 14×45	**M14**	3,60	**PRF405/404**	420
2×2	51/51	50	50	48	135	135	44,5	96,8	44,5	96,8	21	M 20×65	**M20**	5,00	**PRF406/406**	420
2×1 1/2	51/38	50	38	48	135	106	36,5	96,8	44,5	79,3	21	M 16×50	**M16**	5,25	**PRF406/405**	420
2 1/2×2	64/51	63	50	53	166	150	44,5	123,8	58,7	96,8	25	M 20×65	**M20**	6,50	**PRF408/406**	420
3×2	76/51	73	50	58	208	178	44,5	152,4	71,4	96,8	31	M 20×65	**M20**	7,50	**PRF410/406**	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

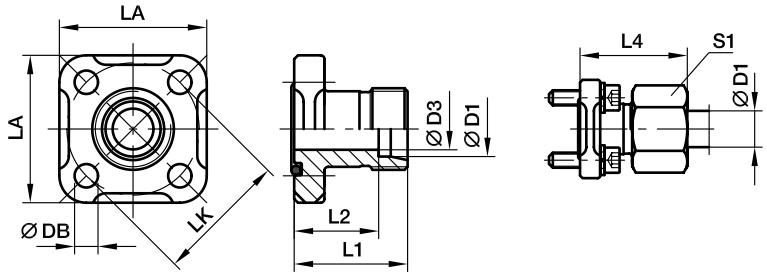
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Описание
Сталь, промасл. поверхн.	S	PRF102/102S	только фланец
Нерж. сталь	SS	PRF102/102SS	только фланец

BFG Прямой фланец для шестерённых насосов

Гидравлический фланец / Конус EO 24°



BFG Прямой фланец Конус EO 24°

LK	D1[2]	D3	L1	L2	L4	LA	S1	DB	Винты (метрич.)	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF
35	10L	8	30	23,0	39,0	39	19	6,4	M 06×22	20×2,5	0,15	**BFG10L/LK35**	315
35	12L	10	30	23,0	39,0	39	22	6,4	M 06×22	20×2,5	0,16	**BFG12L/LK35**	315
35	15L	12	30	23,0	38,0	39	27	6,4	M 06×22	20×2,5	0,19	**BFG15L/LK35**	250
35	16S	12	30	21,5	39,5	39	30	6,4	M 06×22	20×2,5	0,21	**BFG16S/LK35**	315
40	15L	12	35	28,0	43,0	42	27	6,4	M 06×22	26×2,5	0,17	**BFG15L/LK40**	100
40	18L	15	35	27,5	44,0	42	32	6,4	M 06×22	26×2,5	0,22	**BFG18L/LK40**	100
40	22L	19	35	27,5	44,5	42	36	6,4	M 06×22	26×2,5	0,24	**BFG22L/LK40**	100
40	28L	24	35	27,5	44,5	42	41	6,4	M 06×22	26×2,5	0,28	**BFG28L/LK40**	100
55	20S	16	50	39,5	61,0	57	36	8,4	M 08×25	32×2,5	0,35	**BFG20S/LK55**	250

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[2] L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

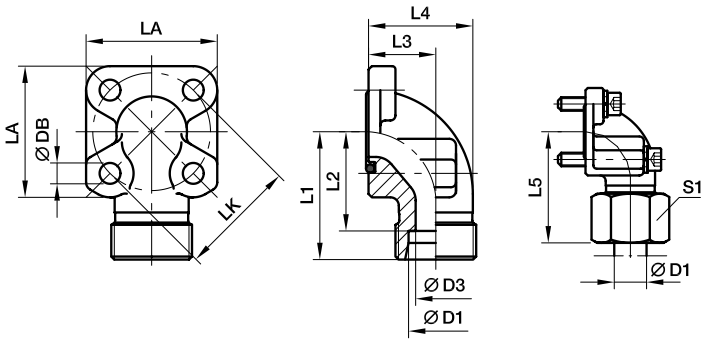
Поставляется без гайки и кольца.
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. N11.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	BFG16S/LK35OMDCF	NBR

BFW Фланец для шестерённых насосов угловой 90°

Гидравлический фланец / Конус EO 24°



BFW 90° фланцевое соединение, конус EO 24°

LK	D1[2]	D3	L1	L2	L3	L4	L5	LA	S1	DB	Винты 2 шт. (метрич.)	Винты 2 шт. (метрич.)	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF
35	10L	8	38	31,0	16,5	26,5	47,0	40	19	6,4	M 06×22	M 06×35	20×2,5	0,23	**BFW10L/LK35**	315
35	12L	10	38	31,0	16,5	26,5	47,0	40	22	6,4	M 06×22	M 06×35	20×2,5	0,26	**BFW12L/LK35**	315
35	15L	12	38	31,0	16,5	26,5	46,0	40	27	6,4	M 06×22	M 06×35	20×2,5	0,38	**BFW15L/LK35**	315
35	16S	12	38	29,5	20,0	31,0	48,0	40	30	6,4	M 06×22	M 06×40	20×2,5	0,55	**BFW16S/LK35**	315
35	20S	16	45	34,5	25,0	38,0	56,0	40	36	6,4	M 06×22	M 06×45	20×2,5	0,65	**BFW20S/LK35**	315
40	15L	12	38	31,0	22,5	36,5	46,0	42	27	6,4	M 06×22	M 06×22	26×2,5	0,29	**BFW15L/LK40**	100
40	18L	15	38	30,5	22,5	36,5	47,0	42	32	6,4	M 06×22	M 06×22	26×2,5	0,70	**BFW18L/LK40**	100
40	22L	19	38	30,5	22,5	36,5	47,5	42	36	6,4	M 06×22	M 06×22	26×2,5	0,36	**BFW22L/LK40**	100
40	28L	22	40	32,5	28,0	43,0	49,0	42	41	6,4	M 06×20	M 06×50	26×2,5	0,82	**BFW28L/LK40**	100
40	35L	31	41	30,5	32,0	55,0	52,0	42	50	6,4	M 06×22	M 06×60	26×2,5	0,22	**BFW35L/LK40**	100
40	20S	16	40	29,5	22,5	35,5	50,0	42	36	6,4	M 06×22	M 06×45	26×2,5	0,23	**BFW20S/LK40**	250
55	35L	31	49	38,5	32,0	51,5	62,0	58	50	8,4	M 08×25	M 08×60	32×2,5	0,27	**BFW35L/LK55**	250
55	42L	38	49	38,0	40,0	64,5	61,0	58	60	8,4	M 08×25	M 08×70	32×2,5	0,41	**BFW42L/LK55**	250
55	20S	17	45	34,5	24,0	38,0	56,0	58	36	8,4	M 08×25	M 08×50	32×2,5	0,94	**BFW20S/LK55**	250
55	25S	20	49	37,0	30,0	46,0	61,0	58	46	8,4	M 08×25	M 08×55	32×2,5	0,80	**BFW25S/LK55**	250
55	30S	26	49	35,5	32,0	50,0	62,0	58	50	8,4	M 08×25	M 08×50	32×2,5	0,20	**BFW30S/LK55**	250

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[2] L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца.
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. N11.

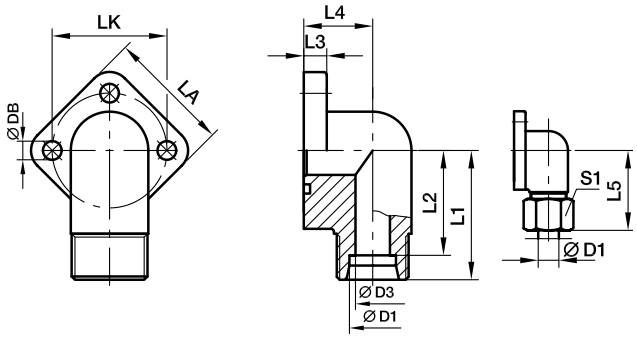
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	BFW16S/LK35OMDCF	NBR

BFW3 Фланец для шестерённых насосов угловой 90° с 3 отверстиями

Гидравлический фланец / Конус EO 24°



BFW-3 90° фланцевое соединение, конус EO 24°

LK	D1[2]	D3	L1	L2	L3	L4	L5	LA	S1	DB	Винты (метрич.)	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF
30	12L	10	37	30,0	10	37,5	46	38	22	6,4	M 06×22	16×2,5	0,13	**BFW3-12L/LK30**	250
30	15L	12	37	30,0	10	37,5	47	38	27	6,4	M 06×22	16×2,5	0,14	**BFW3-15L/LK30**	250
30	18L	15	37	30,0	10	37,5	47	38	32	6,4	M 06×22	16×2,5	0,17	**BFW3-18L/LK30**	160
40	22L	19	43	35,5	14	41,0	53	48	36	8,4	M 08×30	24×2,5	0,29	**BFW3-22L/LK40**	160
40	28L	24	43	35,5	14	41,0	53	48	41	8,4	M 08×30	24×2,5	0,40	**BFW3-28L/LK40**	160

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[2] L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

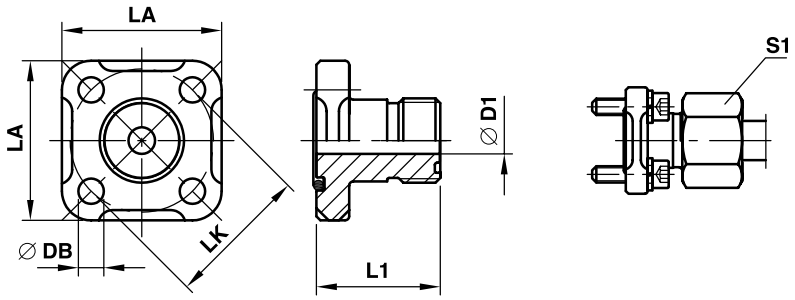
Поставляется без гайки и кольца.
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. N11.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	BFW3-12L/LK30OMDCF	NBR

BFGL Прямой фланец для шестерённых насосов

Гидравлический фланец / прямое соединение O-Lok®



BFGL Прямое фланцевое соединение O-Lok®

LK	D1	S1	Резьба UN/UNF-2A T1	L1	LA	DB	Винты (метрич.)	Уплотн. кольцо 1	Уплотн. кольцо 2	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF
35	6,5	10L	11/16-16	30	40	6,5	M 06×22	20×2,5	9,25×1,78	0,09	**6BFGL/LK35**	315
35	9,5	12L	13/16-16	30	40	6,5	M 06×22	20×2,5	12,42×1,78	0,10	**8BFGL/LK35**	250
35	12,5	15L	1-14	30	40	6,5	M 06×22	20×2,5	15,60×1,78	0,10	**10BFGL/LK35**	250
40	12,5	15L	1-14	35	42	6,5	M 06×22	20×2,5	15,60×1,78	0,12	**10BFGL/LK40**	100
40	15,5	18L	1 3/16-12	35	42	6,5	M 06×22	26×2,5	18,77×1,78	0,13	**12BFGL/LK40**	100
40	20,5	28L	1 7/16-12	42	42	6,5	M 06×22	26×2,5	23,52×1,78	0,15	**16BFGL/LK40**	100

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца.
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. N11.

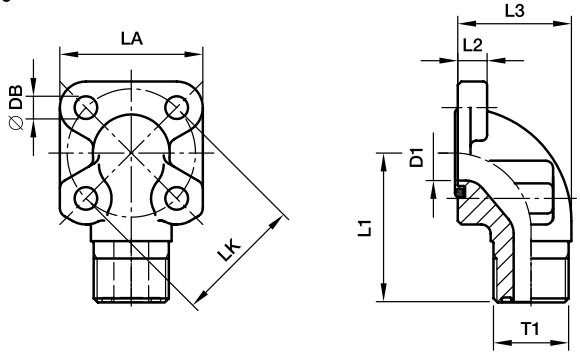
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	6BFGL/LK35OMDCF	NBR

BFWL Фланец для шестерённых насосов угловой 90°

Гидравлический фланец / Соединение O-Lok® – 90°



BFWL-90°, соединение O-Lok®

LK	D1	Резьба UN/UNF-2A T1	L1	L2	L3	LA	DB	Винты 2 шт. (метрич.)	Винты 2 шт. (метрич.)	Уплотн. кольцо 1	Уплотн. кольцо 2	Вес кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF
35	14	11/16-16	38	8	16,5	40	6,5	M 06×22	M 06×35	20×2,5	9,25×1,78	0,16	**6BFWL/LK35**	315
35	14	13/16-16	38	8	16,5	40	6,5	M 06×22	M 06×35	20×2,5	12,42×1,78	0,16	**8BFWL/LK35**	315
35	15	1-14	38	8	20,0	40	6,5	M 06×22	M 06×40	20×2,5	15,60×1,78	0,19	**10BFWL/LK35**	250
40	20	1-14	38	8	22,5	42	6,5	M 06×22	M 06×22	20×2,5	15,60×1,78	0,16	**10BFWL/LK40**	100
40	20	1 3/16-12	40	8	22,5	42	6,5	M 06×22	M 06×45	26×2,5	18,77×1,78	0,20	**12BFWL/LK40**	250
40	20	1 7/16-12	40	8	28,0	42	6,5	M 06×20	M 06×50	26×2,5	23,52×1,78	0,24	**16BFWL/LK40**	100

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

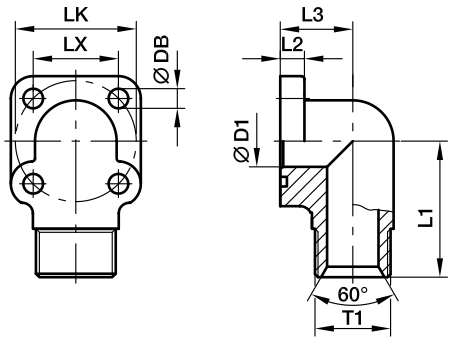
Материал: Сталь
– В комплекте с уплотнительным кольцом и метрическими винтами
– Отдельная деталь без аксессуаров

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	6BFW/L/LK35CFM	NBR

BFW-G Фланец для шестерённых насосов угловой 90°

Гидравлический фланец / Конус BSPP 60°
(ISO 8434-6)



BFW-G 90° Конус BSPP 60°

LK	T1	D1	L1	L2	L3	LX	DB	Винты 2 шт. (метрич.)	Винты 2 шт. (метрич.)	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF
35	**G 3/8**	10	40	8	20.0	24,8	6,5	M 06×20	M 06×35	18,72×2,62	0,22	**BFW-G38/LK35**	315
35	**G 1/2**	12	40	8	20.0	24,8	6,5	M 06×20	M 06×35	18,72×2,62	0,24	**BFW-G12/LK35**	315
35	**G 3/4**	15	40	8	20.0	24,8	6,5	M 06×20	M 06×40	18,72×2,62	0,26	**BFW-G34/LK35**	315
40	**G 3/8**	10	40	8	22.5	28,2	6,5	M 06×20	M 06×40	25,07×2,62	0,30	**BFW-G38/LK40**	250
40	**G 1/2**	12	40	8	22.5	28,2	6,5	M 06×20	M 06×40	25,07×2,62	0,32	**BFW-G12/LK40**	250
40	**G 3/4**	17	40	8	22.5	28,2	6,5	M 06×20	M 06×40	25,07×2,62	0,34	**BFW-G34/LK40**	250
40	**G 1**	19	40	8	28.0	28,2	6,5	M 06×20	M 06×50	25,07×2,62	0,36	**BFW-G1/LK40**	250
55	**G 1/2**	12	49	12	24.0	38,8	8,5	M 08×25	M 08×45	31,42×2,62	0,35	**BFW-G12/LK55**	250
55	**G 3/4**	17	46	12	24.0	38,8	8,5	M 08×25	M 08×60	31,42×2,62	0,40	**BFW-G34/LK55**	250
55	**G 1**	22	49	12	31.0	38,8	8,5	M 08×25	M 08×70	31,42×2,62	0,45	**BFW-G1/LK55**	250

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

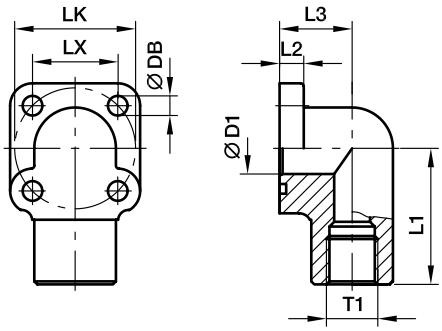
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	BFW-G38/LK35CFM	NBR

BFW-GI Фланец для шестерённых насосов угловой 90°

Гидравлический фланец / Внутренняя резьба BSPP
(ISO 1179-1)



BFW-GI 90° внутренняя резьба BSPP

LK	T1	D1	L1	L2	L3	LX	DB	Винты 2 шт. (метрич.)	Винты 2 шт. (метрич.)	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF
35	**G 3/8**	10	40	8	20,0	24,8	6,5	M 06×20	M 06×35	18,72×2,62	0,22	**BFW-GI38/LK35**	315
35	**G 1/2**	12	40	8	20,0	24,8	6,5	M 06×20	M 06×35	18,72×2,62	0,24	**BFW-GI12/LK35**	315
40	**G 3/8**	10	40	8	22,5	28,2	6,5	M 06×20	M 06×40	25,07×2,62	0,30	**BFW-GI38/LK40**	250
40	**G 1/2**	12	40	8	22,5	28,2	6,5	M 06×20	M 06×40	25,07×2,62	0,32	**BFW-GI12/LK40**	250
40	**G 3/4**	17	40	8	22,5	28,2	6,5	M 06×20	M 06×40	25,07×2,62	0,34	**BFW-GI34/LK40**	250
55	**G 1/2**	12	49	12	24,0	38,8	8,5	M 08×25	M 08×45	31,42×2,62	0,35	**BFW-GI12/LK55**	250
55	**G 3/4**	17	46	12	24,0	38,8	8,5	M 08×25	M 08×60	31,42×2,62	0,40	**BFW-GI34/LK55**	250
55	**G 1**	22	49	12	31,0	38,8	8,5	M 08×25	M 08×70	31,42×2,62	0,45	**BFW-G I1/LK55**	250

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

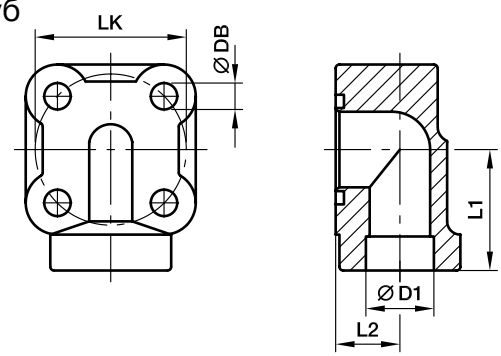
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	BFW-GI38/LK35CFM	NBR

BFW-S Фланец для шестерённых насосов угловой 90°

Гидравлический фланец / Сварное соединение врастуб



BFW-S 90° Сварное соединение врастуб

LK	D1	L1	L2	DB	Винты (метрич.)	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S
30	12	30	14	7,0	M 06×30	15,88×2,62	0,15	**BFW-S12/LK30/M6**	200
30	12	27	13	8,5	M 08×35	15,88×2,62	0,15	**BFW-S12/LK30/M8**	250
30	14	27	13	6,5	M 06×30	15,88×2,62	0,14	**BFW-S14/LK30/M6**	200
30	14	27	13	8,5	M 08×35	15,88×2,62	0,14	**BFW-S14/LK30/M8**	250
30	16	27	13	6,5	M 06×30	15,88×2,62	0,12	**BFW-S16/LK30/M6**	200
30	16	27	13	8,5	M 08×35	15,88×2,62	0,12	**BFW-S16/LK30/M8**	250
30	18	27	13	6,5	M 06×30	15,88×2,62	0,10	**BFW-S18/LK30/M6**	200
35	14	30	12	6,5	M 06×35	18,72×2,62	0,20	**BFW-S14/LK35/M6**	200
35	14	30	14	8,5	M 08×40	18,72×2,62	0,20	**BFW-S14/LK35/M8**	250
35	16	30	12	6,5	M 06×35	18,72×2,62	0,18	**BFW-S16/LK35/M6**	200
35	16	30	14	8,5	M 08×40	18,72×2,62	0,18	**BFW-S16/LK35/M8**	250
35	18	30	14	6,5	M 06×35	18,72×2,62	0,18	**BFW-S18/LK35/M6**	200
35	18	30	14	8,5	M 08×40	18,72×2,62	0,18	**BFW-S18/LK35/M8**	250
35	20	30	14	6,5	M 06×35	18,72×2,62	0,17	**BFW-S20/LK35/M6**	200
40	18	32	17	6,5	M 06×40	23,81×2,62	0,25	**BFW-S18/LK40/M6**	200
40	18	32	17	8,5	M 08×40	23,81×2,62	0,25	**BFW-S18/LK40/M8**	250
40	20	32	17	6,5	M 06×40	23,81×2,62	0,24	**BFW-S20/LK40/M6**	200
40	20	32	17	8,5	M 08×40	23,81×2,62	0,24	**BFW-S20/LK40/M8**	250
40	22	32	17	6,5	M 06×40	23,81×2,62	0,23	**BFW-S22/LK40/M6**	200
40	22	32	17	8,5	M 08×40	23,81×2,62	0,23	**BFW-S22/LK40/M8**	250
40	25	32	17	6,5	M 06×40	23,81×2,62	0,22	**BFW-S25/LK40/M6**	200
40	25	32	17	8,5	M 08×40	23,81×2,62	0,22	**BFW-S25/LK40/M8**	250

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

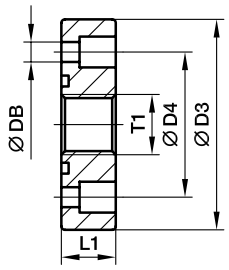
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	BFW-S16/LK30/M6SM	NBR

PF Прямой фланец для шестерённых насосов

Гидравлический фланец / Внутренняя резьба BSPP
(ISO 1179-1)

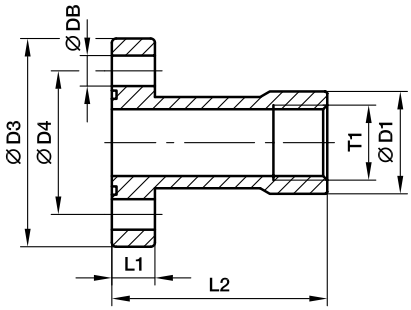


PF

Размер насоса	LK	T1	D3	D4	L1	DB	Винты (метрич.)	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF
1,0	30,0	**G 3/8**	45	30,0	13	6,5	M 06×16	18,77×1,78	0,10	**PF1**	250
2,0	40,0	**G 1/2**	58	40,0	15	8,5	M 08×20	25,12×1,78	0,21	**PF2**	250
3,0	51,0	**G 3/4**	75	51,0	18	10,5	M 10×25	31,42×2,62	0,48	**PF3**	250
3B	56,0	**G 3/4**	76	56,0	18	10,5	M 10×25	31,42×2,62	0,48	**PF3B**	250
3,5	62,0	**G 1**	88	62,0	20	10,5	M 10×25	39,69×3,53	0,53	**PF3.5**	180
3,5B	62,0	**G 1**	88	62,0	20	12,5	M 12×25	39,69×3,53	0,59	**PF3.5B**	180
4,0	72,5	**G 1 1/4**	98	72,5	22	12,5	M 12×30	47,22×3,53	0,64	**PF4**	180

PFL Прямой фланец для шестерённых насосов

Гидравлический фланец / Внутренняя резьба BSPP –
удлинённое исполнение
(ISO 1179-1)



PFL

Размер насоса	LK	T1	D1	D3	D4	L1	L2	DB	Винты (метрич.)	O-ring	Peso (Acciaio) Kg/pezzo	Codice di ordinazione*	PN (бар)[1] CF
1,0	30,0	**G 3/8**	23,0	45	30,0	10	55	6,5	M 06×20	18,77×1,78	0,15	**PFL1**	250
2,0	40,0	**G 1/2**	26,5	58	40,0	12	60	8,5	M 08×25	25,12×1,78	0,27	**PFL2**	250
3,0	51,0	**G 3/4**	33,5	76	51,0	16	72	10,5	M 10×35	31,42×2,62	0,59	**PFL3**	250
3B	56,0	**G 3/4**	33,5	76	56,0	19	72	10,5	M 10×35	31,42×2,62	0,69	**PFL3.5**	250

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

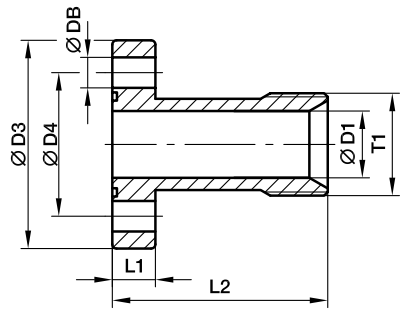
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа				
Материал		Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	**PF**	CF	PF1CFM	NBR
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	**PFL**	CF	PFL1CFM	NBR

PFE Прямой фланец для шестерённых насосов

Гидравлический фланец / Конус BSPP 60°
(ISO 8434-6)

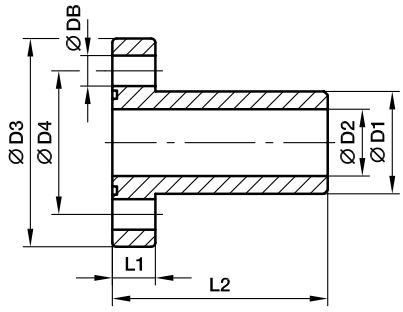


PFE

Размер насоса	LK	T1	D1	D3	D4	L1	L2	DB	Винты (метрич.)	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF
1.0	30,0	**G 1/2**	14,0	45	30,0	10	55	6,5	M 06×20	18,77×1,78	0,15	**PFE1**	250
2.0	40,0	**G 3/4**	19,0	58	40,0	12	60	8,5	M 08×25	25,12×1,78	0,27	**PFE2**	250
3.0	51,0	**G 1**	24,0	76	51,0	16	72	10,5	M 10×35	31,42×2,62	0,59	**PFE3**	250
3B	56,0	**G 1**	24,0	76	56,0	16	72	10,5	M 10×35	31,42×2,62	0,69	**PFE3.5**	250

PFB Прямой фланец для шестерённых насосов

Гидравлический фланец / Труба стыковой сварки



PFB

Размер насоса	LK	D1 ◎	D2	D3	D4	L1	L2	DB	Винты (метрич.)	O-ring	Peso (Acciaio) Kg/pezzo	Codice di ordinazione*	PN (бар)[1] S
1,0	30,0	19,5	14,0	45	30,0	10	55	6,5	M 06×20	18,77×1,78	0,15	**PFB1**	250
2,0	40,0	25,4	19,0	58	40,0	12	60	8,5	M 08×25	25,12×1,78	0,27	**PFB2**	250
3,0	51,0	32,0	24,5	76	51,0	16	72	10,5	M 10×35	31,42×2,62	0,59	**PFB3**	250
3B	56,0	32,0	24,5	76	56,0	16	72	10,5	M 10×35	31,42×2,62	0,69	**PFB3.5**	250

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

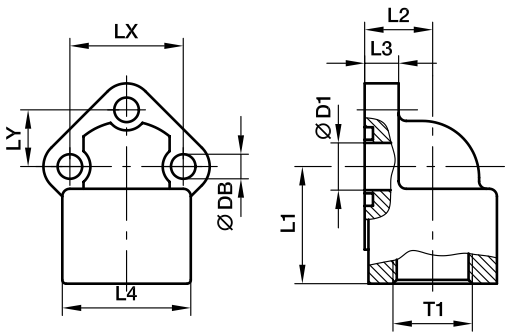
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа				
Материал		Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	**PFE**	CF	PFE1CFM	NBR
Сталь, промасл. поверхн.	**PFB**	S	PFB1SM	NBR

N

BFW3-G Фланец для шестерённых насосов угловой 90° с 3 отверстиями

Гидравлический фланец / Внутренняя резьба BSPP
(ISO 1179-1)



PWDS-внутренняя резьба BSPP

Размер насоса	LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	LX	LY	DB	Винты (метрич.)	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1]) CF
0,5	26,0	3/8	11	28	17	9,0	30	26,0	13,0	5,5	M 05×18	15,60×1,78	0,16	**BFW3-G38/LK26**	315
0,5	26,0	1/2	11	28	17	9,0	30	26,0	13,0	5,5	M 05×18	15,60×1,78	0,15	**BFW3-G12/LK26**	315
1,0	30,0	3/8	12	30	17	9,0	30	30,0	15,0	6,5	M 06×20	15,88×2,62	0,16	**BFW3-G38/LK30**	315
1,0	30,0	1/2	12	30	17	9,0	30	30,0	15,0	6,5	M 06×20	15,88×2,62	0,15	**BFW3-G12/LK30**	315
2,0	40,0	1/2	18	36	23	11,5	36	40,0	20,0	8,5	M 08×25	23,81×2,62	0,33	**BFW3-G12/LK40**	315
2,0	40,0	3/4	18	36	23	11,5	36	40,0	20,0	8,5	M 08×25	23,81×2,62	0,31	**BFW3-G34/LK40**	315
3,0	51,0	3/4	24	46	26	13,0	45	51,0	25,5	10,5	M 10×30	29,75×3,53	0,57	**BFW3-G34/LK51**	315
3,0	51,0	1	24	46	26	13,0	45	51,0	25,5	10,5	M 10×30	29,75×3,53	0,52	**BFW3-G1/LK51**	315
3B	56,0	3/4	24	46	26	13,0	45	56,0	28,0	10,5	M 10×30	29,75×3,53	0,57	**BFW3-G34/LK56**	315
3B	56,0	1	24	46	26	13,0	45	56,0	28,0	10,5	M 10×30	29,75×3,53	0,52	**BFW3-G1/LK56**	315
3,5	62,0	1 1/4	31	55	35	14,0	55	62,0	31,0	11,0	M 10×30	37,69×3,53	0,74	**BFW3-G114/LK62**	315
3,5	62,0	1	25	55	35	14,0	55	62,0	31,0	11,0	M 10×30	37,69×3,53	0,73	**BFW3-G1/LK62**	315
3,5	62,0	1 1/4	31	55	35	14,0	55	62,0	31,0	13,0	M 12×35	37,69×3,53	0,74	**BFW3-G114/LK62/12**	315
3,5	62,0	1	25	55	35	14,0	55	62,0	31,0	13,0	M 12×35	37,69×3,53	0,73	**BFW3-G1/LK62/12**	315
4,0	72,5	1 1/2	38	58	38	15,0	62	72,5	36,2	13,0	M 12×35	47,22×3,53	0,95	**BFW3-G112/LK72.5**	315
4,0	72,5	1 1/4	31	58	38	15,0	62	72,5	36,2	13,0	M 12×35	47,22×3,53	0,93	**BFW3-G114/LK72.5**	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

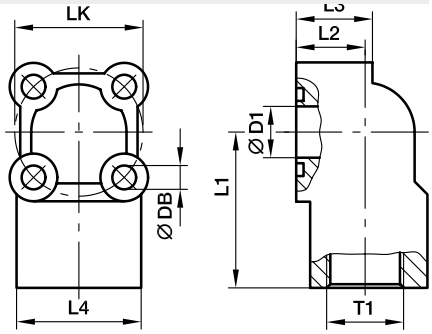
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	BFW3-G38/LK26CFM	NBR

PWDS-G Фланец для шестерённых насосов угловой 90° с 4 отверстиями – алюминий

Гидравлический фланец / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)



PWDS-G 90° внутренняя резьба BSPP

LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	DB	Винты 2 шт. (метрич.)	Винты 2 шт. (метрич.)	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] A
30	**G 3/8**	11,5	39,0	18	20	33	6,5	M 06×30	M 06×40	15,88×2,62	0,09	**PWDS-G38/LK30**	180
30	**G 1/2**	11,5	39,0	18	20	33	6,5	M 06×30	M 06×40	15,88×2,62	0,09	**PWDS-G12/LK30**	180
35	**G 3/8**	14,0	42,5	18	20	34	6,5	M 06×30	M 06×40	18,72×2,62	0,11	**PWDS-G38/LK35**	180
35	**G 1/2**	14,0	42,5	18	20	34	6,5	M 06×30	M 06×40	18,72×2,62	0,11	**PWDS-G12/LK35**	180
40	**G 1/2**	18,0	47,5	24	28	41	6,5	M 06×40	M 06×50	22,22×2,62	0,18	**PWDS-G12/LK40**	180
40	**G 3/4**	18,0	47,5	24	28	41	6,5	M 06×40	M 06×50	22,22×2,62	0,18	**PWDS-G34/LK40**	180
55	**G 3/4**	24,5	54,0	29	31	49	8,5	M 08×45	M 08×60	29,75×3,53	0,31	**PWDS-G34/LK55**	180
55	**G 1**	24,5	54,0	29	31	49	8,5	M 08×45	M 08×60	29,75×3,53	0,30	**PWDS-G1/LK55**	180

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

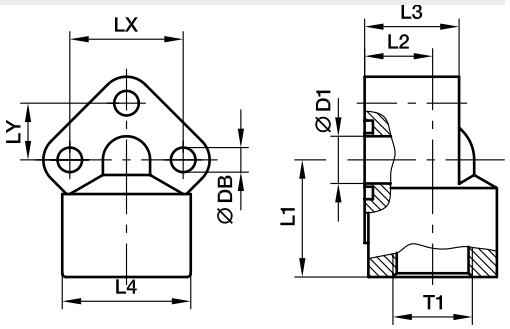
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Алюминий	A	PWDS-G38/LK30AM	NBR

PWDS-G Фланец для шестерённых насосов угловой 90° с 3 отверстиями – алюминий

Гидравлический фланец / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)



PWDA 90° внутренняя резьба BSPP

Размер насоса	LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	LX	LY	DB	Винты (метрич.)	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] A
0,5	26	**G 3/8**	10,0	31	18,0	25	31	26	13,0	5,5	M 05×35	14,00×1,78	0,06	**PWDA-05/38**	180
0,5	26	**G 1/2**	10,0	31	18,0	25	31	26	13,0	5,5	M 05×35	14,00×1,78	0,06	**PWDA-05/12**	180
1,0	30	**G 3/8**	12,5	31	18,0	26	34	30	15,0	6,5	M 06×35	15,88×2,62	0,08	**PWDA-1/38**	180
1,0	30	**G 1/2**	12,5	31	18,0	26	34	30	15,0	6,5	M 06×35	15,88×2,62	0,08	**PWDA-1/12**	180
2,0	40	**G 1/2**	18,0	40	21,5	31	42	40	20,0	8,5	M 08×45	22,22×2,62	0,15	**PWDA-2/12**	180
2,0	40	**G 3/4**	18,0	40	21,5	31	42	40	20,0	8,5	M 08×45	22,22×2,62	0,15	**PWDA-2/34**	180
3,0*	51	**G 3/4**	24,5	46	26,0	42	49	56	25,5 –28	11,0	M 10×60	29,75×3,53	0,32	**PWDA-3/34**	180
3,0*	51	**G 1**	24,5	46	26,0	42	49	56	25,5 –28	11,0	M 10×60	29,75×3,53	0,32	**PWDA-3/100**	180

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

* Овально просверленное отверстие

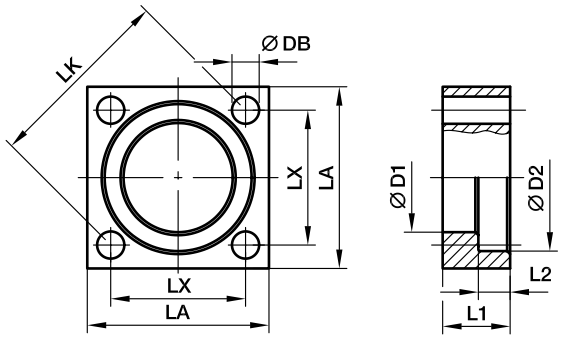
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (MPa)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Алюминий	A	PWDA-05/38AM	NBR

PSFC Крепление прямоугольного фланца

ISO 6164



Серия 250 бар

Ном. размер фланца											Вес (Сталь)		PN (бар)[1]
Серия[2]	SAE (дюйм)	ISO (DN)	LK	D1	D2	L1	L2	LA	LX	DB	кг/шт.	Код заказа*	S
L	3/8	10	35	18,5	25,0	18	6,2	40	24,7	6,6	0,07	**PSFC/L/10**	250
L	1/2	13	42	24,3	31,0	20	6,2	45	29,7	9,0	0,08	**PSFC/L/13**	250
L	3/4	19	50	32,2	38,9	22	6,2	50	35,4	9,0	0,12	**PSFC/L/19**	250
L	1	25	62	38,5	45,3	25	7,5	65	43,8	11,0	0,24	**PSFC/L/25**	250
L	1 1/4	32	73	43,7	51,6	30	7,5	75	51,6	13,5	0,35	**PSFC/L/32**	250
L	1 1/2	38	85	50,8	61,1	36	7,5	90	60,1	17,5	0,51	**PSFC/L/38**	250
L	2	51	98	62,8	72,3	40	9,0	100	69,3	17,5	0,88	**PSFC/L/51**	250
L	2 1/2	56	118	76,6	88,0	45	9,0	120	83,4	22,0	1,53	**PSFC/L/56**	250
L	3	63	145	90,8	102,3	52	9,0	140	102,5	22,0	2,31	**PSFC/L/63**	250
L	4	80	160	114,5	132,0	60	21,0	160	113,5	25,0	4,19	**PSFC/L/80**	250

Серия 400 бар

S	3/8	10	35	18,5	26,4	18	7,2	40	24,7	6,6	0,08	**PSFC/S/10**	400
S	1/2	13	42	24,7	32,6	20	7,2	45	29,7	9,0	0,12	**PSFC/S/13**	400
S	3/4	19	50	32,5	42,1	22	8,2	50	35,4	9,0	0,17	**PSFC/S/19**	400
S	1	25	62	38,9	48,4	25	9,0	65	43,8	1,0	0,32	**PSFC/S/25**	400
S	1 1/4	32	73	44,6	54,8	30	9,8	75	51,6	13,5	0,46	**PSFC/S/32**	400
S	1 1/2	38	85	51,6	64,3	36	12,0	90	60,1	17,5	0,69	**PSFC/S/38**	400
S	2	51	98	67,6	80,2	40	12,0	100	69,3	17,5	1,18	**PSFC/S/51**	400
S	2 1/2	56	118	80,5	95,0	50	16,1	120	83,4	22,0	1,97	**PSFC/S/56**	400
S	3	63	145	90,5	111,0	52	16,1	150	102,5	26,0	2,81	**PSFC/S/63**	400
S	3 1/2	70	160	102,5	120,0	60	17,5	160	113,1	26,0	3,09	**PSFC/S/70**	400
S	4	80	175	114,5	136,0	70	21,0	180	123,7	33,0	4,88	**PSFC/S/80**	350

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[2] L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

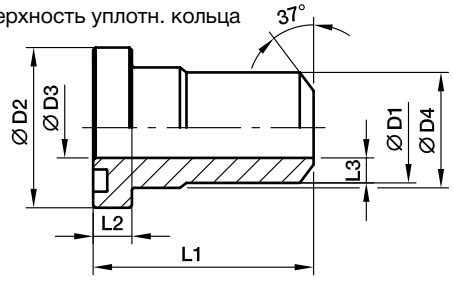
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Описание
Сталь, промасл. поверхн.	S	PSFC/L/10S	только крепление

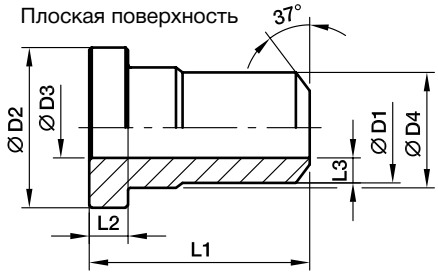
PSFA-B Фланцевый переходник прямоугольный (сварка встык)

Прямоугольный фланец / Стыковое сварное соединение (ISO 6164)

Поверхность уплотн. кольца



Плоская поверхность



Серия 250 бар

Ном. размер фланца											Вес	Поверхность	Плоская	PN
Серия[2]	SAE (дюйм)	ISO (DN)	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Уплотн. кольцо	(Сталь) кг/шт.	уплотн. кольца Код заказа*	поверхность Код заказа*	(бар)[1] S
L	3/8	10	17,5	24,5	10	18,0	40	6,8	3,75	17,13×2,62	0,09	**PSFA10/L/17.5B**	**PSCFA10/L/17.5B**	250
L	1/2	13	21,6	30,2	13	24,0	50	6,8	4,30	18,64×3,53	0,12	**PSFA13/L/21.6B**	**PSCFA13/L/21.6B**	250
L	3/4	19	27,2	38,1	19	31,5	60	6,8	4,10	24,99×3,53	0,18	**PSFA19/L/27.2B**	**PSCFA19/L/27.2B**	250
L	1	25	34,5	44,5	25	38,0	70	8,0	4,75	32,93×3,53	0,35	**PSFA25/L/34.5B**	**PSCFA25/L/34.5B**	250
L	1 1/4	32	43,0	50,8	31	43,0	80	8,0	6,00	37,89×3,53	0,50	**PSFA32/L/43B**	**PSCFA32/L/43B**	250
L	1 1/2	38	48,6	60,4	38	50,0	90	8,0	5,30	47,22×3,53	0,74	**PSFA38/L/48.6B**	**PSCFA38/L/48.6B**	250
L	2	51	61,0	71,4	50	62,0	100	9,6	5,50	56,74×3,53	1,27	**PSFA51/L/61B**	**PSCFA51/L/61B**	250
L	2 1/2	56	76,6	87,2	63	76,0	110	12,0	6,80	69,44×3,53	2,20	**PSFA56/L/76.6B**	**PSCFA56/L/76.6B**	250
L	3	63	89,0	101,6	70	90,0	120	15,0	9,50	85,32×3,53	3,32	**PSFA63/L/89B**	**PSCFA63/L/89B**	250
L	4	80	114,0	131,0	90	114,0	140	23,5	12,00	97,79×5,34	6,03	**PSFA80/L/114B**	**PSCFA80/L/114B**	250

Серия 400 бар

S	3/8	10	17,5	26,0	10	18,0	40	7,8	3,75	17,13×2,62	0,11	**PSFA10/S/17.5B**	**PSCFA10/S/17.5B**	400
S	1/2	13	21,6	31,8	13	24,0	50	7,8	4,30	18,64×3,53	0,17	**PSFA13/S/21.6B**	**PSCFA13/S/21.6B**	400
S	3/4	19	27,2	41,3	18	32,0	60	8,8	4,60	24,99×3,53	0,25	**PSFA19/S/27.2B**	**PSCFA19/S/27.2B**	400
S	1	25	34,5	47,6	22	38,0	70	9,5	6,25	32,93×3,53	0,46	**PSFA25/S/34.5B**	**PSCFA25/S/34.5B**	400
S	1 1/4	32	43,0	54,0	28	44,0	90	10,3	7,50	37,89×3,53	0,65	**PSFA32/S/43B**	**PSCFA32/S/43B**	400
S	1 1/2	38	48,6	63,5	32	51,0	90	12,6	8,30	47,22×3,53	0,99	**PSFA38/S/48.6B**	**PSCFA38/S/48.6B**	400
S	2	51	61,0	79,4	41	67,0	100	12,6	10,00	56,52×5,34	1,69	**PSFA51/S/61B**	**PSCFA51/S/61B**	400
S	2 1/2	56	76,6	94,2	50	90,0	110	16,5	13,30	69,22×5,34	2,83	**PSFA56/S/76.6B**	**PSCFA56/S/76.6B**	400
S	3	63	89,0	104,0	58	90,0	120	18,0	15,50	75,57×5,34	4,04	**PSFA63/S/89B**	**PSCFA63/S/89B**	400
S	3 1/2	70	102,0	119,0	63	102,0	130	20,0	19,50	85,09×5,34	4,45	**PSFA70/S/102B**	**PSCFA70/S/102B**	400
S	4	80	114,0	131,0	74	114,0	140	23,5	20,00	88,27×5,34	7,01	**PSFA80/S/114B**	**PSCFA80/S/114B**	350

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[2] L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

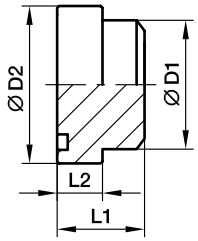
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Описание
Сталь, промасл. поверхн.	S	PSFA10/L/17.5BS	только переходник

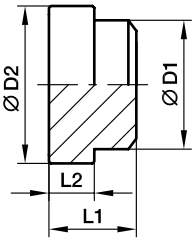
PSFP Заглушка прямоугольного фланца

ISO 6164

Поверхность уплотн. кольца



Плоская поверхность



Серия 250 бар

Ном. размер фланца								Вес	Поверхность	Плоская	PN
Серия[2]	SAE (дюйм)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	Уплотн. кольцо	(Сталь) кг/шт.	уплотн. кольца Код заказа*	поверхность Код заказа*	(бар)[1] S
L	3/8	10	18,0	24,5	18,0	6,8	17,13×2,62	0,07	**PSFP10/L/18B**	**PSCFP10/L/18B**	250
L	1/2	13	24,0	30,2	20,0	6,8	18,64×3,53	0,08	**PSFP13/L/24B**	**PSCFP13/L/24B**	250
L	3/4	19	31,5	38,1	22,0	6,8	24,99×3,53	0,12	**PSFP19/L/31.5B**	**PSCFP19/L/31.5B**	250
L	1	25	38,0	44,5	25,0	8,0	32,93×3,53	0,24	**PSFP25/L/38B**	**PSCFP25/L/38B**	250
L	1 1/4	32	43,0	50,8	30,0	8,0	37,89×3,53	0,35	**PSFP32/L/43B**	**PSCFP32/L/43B**	250
L	1 1/2	38	50,0	60,4	36,0	8,0	47,22×3,53	0,51	**PSFP38/L/50B**	**PSCFP38/L/50B**	250
L	2	51	62,0	71,4	40,0	9,6	56,74×3,53	0,88	**PSFP51/L/62B**	**PSCFP51/L/62B**	250
L	2 1/2	56	76,0	87,2	45,0	12,0	69,44×3,53	1,53	**PSFP56/L/76B**	**PSCFP56/L/76B**	250
L	3	63	90,0	101,6	52,0	15,0	85,32×3,53	2,31	**PSFP63/L/90B**	**PSCFP63/L/90B**	250
L	4	80	114,0	131,0	61,5	23,5	97,79×5,34	4,19	**PSFP80/L/114B**	**PSCFP80/L/114B**	250

Серия 400 бар

S	3/8	10	18,0	26,0	18,0	7,8	17,13×2,62	0,08	**PSFP10/S/18B**	**PSCFP10/S/18B**	400
S	1/2	13	24,0	31,8	20,0	7,8	18,64×3,53	0,12	**PSFP13/S/24B**	**PSCFP13/S/24B**	400
S	3/4	19	32,0	41,3	22,0	8,8	24,99×3,53	0,17	**PSFP19/S/32B**	**PSCFP19/S/32B**	400
S	1	25	38,0	47,6	25,0	9,5	32,93×3,53	0,32	**PSFP25/S/38B**	**PSCFP25/S/38B**	400
S	1 1/4	32	44,0	54,0	30,0	10,3	37,89×3,53	0,46	**PSFP32/S/44B**	**PSCFP32/S/44B**	400
S	1 1/2	38	51,0	63,5	36,0	12,6	47,22×3,53	0,69	**PSFP38/S/51B**	**PSCFP38/S/51B**	400
S	2	51	67,0	79,4	40,0	12,6	56,52×5,34	1,18	**PSFP51/S/67B**	**PSCFP51/S/67B**	400
S	2 1/2	56	80,0	94,2	45,0	16,5	69,22×5,34	1,97	**PSFP56/S/80B**	**PSCFP56/S/80B**	400
S	3	63	90,0	104,0	52,0	18,0	75,57×5,34	2,81	**PSFP63/S/90B**	**PSCFP63/S/90B**	400
S	3 1/2	70	102,0	119,0	60,0	20,0	85,09×5,34	3,09	**PSFP70/S/102B**	**PSCFP70/S/102B**	400
S	4	80	114,0	131,0	70,0	23,5	88,27×5,34	4,88	**PSFP80/S/114B**	**PSCFP80/S/114B**	350

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[2] L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

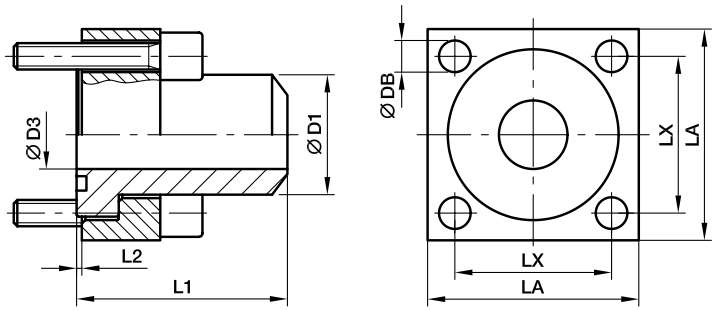
N

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Описание
Сталь, промасл. поверхн.	S	PSFP10/L/18BS	только фланец заглушка

PSF-B Прямоугольный фланец (переходник для стыковых сварных соединений)

Прямоугольный фланец / Стыковое сварное соединение (ISO 6164)



Серия 250 бар

Ном. размер фланца										Винты	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S
Серия[2]	SAE (дюйм)	ISO (DN)	D1	D3	L1	L2	LA	LX	DB	(метрич.)				
L	3/8	10	17,5	10	40	0,4	40	24,7	6,6	M 06×30	17,13×2,62	0,17	**PSF10/L/17.5B**	250
L	1/2	13	21,6	13	50	0,4	45	29,7	9,0	M 08×35	18,64×3,53	0,22	**PSF13/L/21.6B**	250
L	3/4	19	27,2	19	60	0,4	50	35,4	9,0	M 08×35	24,99×3,53	0,32	**PSF19/L/27.2B**	250
L	1	25	34,5	25	70	0,5	65	43,8	11,0	M 10×40	32,93×3,53	0,63	**PSF25/L/34.5B**	250
L	1 1/4	32	43,0	31	80	0,5	75	51,6	13,5	M 12×50	37,89×3,53	0,92	**PSF32/L/43B**	250
L	1 1/2	38	48,6	38	90	0,5	90	60,1	17,5	M 16×60	47,22×3,53	1,34	**PSF38/L/48.6B**	250
L	2	51	61,0	50	100	0,6	100	69,3	17,5	M 16×70	56,74×3,53	2,30	**PSF51/L/61B**	250
L	2 1/2	56	76,6	63	110	3,0	120	83,4	22,0	M 20×80	69,44×3,53	4,00	**PSF56/L/76.6B**	250
L	3	63	89,0	70	120	6,0	140	102,5	22,0	M 20×90	85,32×3,53	6,03	**PSF63/L/89B**	250
L	4	80	114,0	90	140	2,5	160	113,5	25,0	M 24×100	97,79×5,34	10,96	**PSF80/L/114B**	250

Серия 400 бар

S	3/8	10	17,5	10	40	0,6	40	24,7	6,6	M 06×30	17,13×2,62	0,20	**PSF10/S/17.5B**	400
S	1/2	13	21,6	13	50	0,6	45	29,7	9,0	M 08×35	18,64×3,53	0,31	**PSF13/S/21.6B**	400
S	3/4	19	27,2	18	60	0,6	50	35,4	9,0	M 08×35	24,99×3,53	0,45	**PSF19/S/27.2B**	400
S	1	25	34,5	22	70	0,5	65	43,8	11,0	M 10×40	32,93×3,53	0,83	**PSF25/S/34.5B**	400
S	1 1/4	32	43,0	28	90	0,5	75	51,6	13,5	M 12×50	37,89×3,53	1,19	**PSF32/S/43B**	400
S	1 1/2	38	48,6	32	90	0,6	90	60,1	17,5	M 16×60	47,22×3,53	1,80	**PSF38/S/48.6B**	400
S	2	51	61,0	41	100	0,6	100	69,3	17,5	M 16×70	56,52×5,34	3,08	**PSF51/S/61B**	400
S	2 1/2	56	76,6	50	110	0,4	120	83,4	22,0	M 20×80	69,22×5,34	5,14	**PSF56/S/76.6B**	400
S	3	63	89,0	58	120	1,9	150	102,5	26,0	M 24×90	75,57×5,34	7,34	**PSF63/S/89B**	400
S	3 1/2	70	102,0	63	130	2,5	160	113,1	26,0	M 24×100	85,09×5,34	8,09	**PSF70/S/102B**	400
S	4	80	114,0	74	140	2,5	180	123,7	33,0	M 30×120	88,27×5,34	12,75	**PSF80/S/114B**	350

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[2] L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

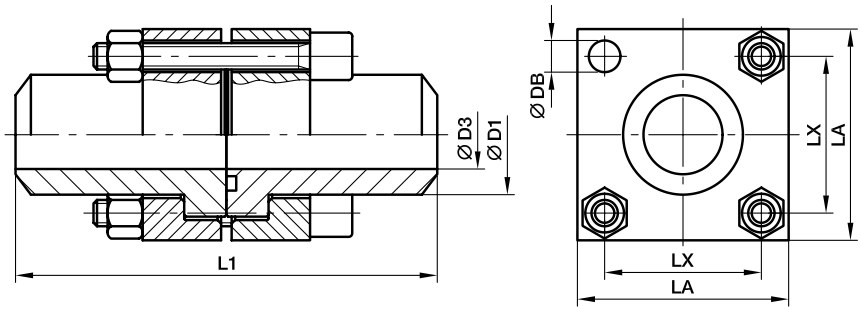
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с креплением, метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PSF10/L/17.5BS	NBR

PDSF-B Прямоугольный фланец (стыковое сварное соединений)

Прямоугольный фланец / Труба стыковой сварки
(ISO 6164)



Серия 250 бар

Ном. размер фланца									Винты		Вес		PN
Серия[2]	SAE (дюйм)	ISO (DN)	D1	D3	L1	LA	LX	DB	(метрич.)	Уплотн. кольцо	(Сталь) кг/шт.	Код заказа*	(бар)[1] S
L	3/8	10	17,5	10	80	40	24,7	6,6	M 06×45	17,13×2,62	0,34	**PDSF10/L/17.5B**	250
L	1/2	13	21,6	13	100	45	29,7	9,0	M 08×50	18,64×3,53	0,44	**PDSF13/L/21.6B**	250
L	3/4	19	27,2	19	120	50	35,4	9,0	M 08×55	24,99×3,53	0,64	**PDSF19/L/27.2B**	250
L	1	25	34,5	25	140	65	43,8	11,0	M 10×65	32,93×3,53	1,26	**PDSF25/L/34.5B**	250
L	1 1/4	32	43,0	31	160	75	51,6	13,5	M 12×75	37,89×3,53	1,84	**PDSF32/L/43B**	250
L	1 1/2	38	48,6	38	180	90	60,1	17,5	M 16×90	47,22×3,53	2,68	**PDSF38/L/48.6B**	250
L	2	51	61,0	50	200	100	69,3	17,5	M 16×100	56,74×3,53	4,60	**PDSF51/L/61B**	250
L	2 1/2	56	76,6	63	220	120	83,4	22,0	M 20×120	69,44×3,53	8,00	**PDSF56/L/76.6B**	250
L	3	63	89,0	70	240	140	102,5	22,0	M 20×140	85,32×3,53	12,06	**PDSF63/L/89B**	250
L	4	80	114,0	90	280	160	113,5	22,0	M 24×150	97,79×5,34	21,92	**PDSF80/L/114B**	250

Серия 400 бар

S	3/8	10	17,5	10	80	40	24,7	6,6	M 06×45	17,13×2,62	0,40	**PDSF10/S/17.5B**	400
S	1/2	13	21,6	13	100	45	29,7	9,0	M 08×50	18,64×3,53	0,62	**PDSF13/S/21.6B**	400
S	3/4	19	27,2	18	120	50	35,4	9,0	M 08×55	24,99×3,53	0,90	**PDSF19/S/27.2B**	400
S	1	25	34,5	22	140	65	43,8	11,0	M 10×65	32,93×3,53	1,66	**PDSF25/S/34.5B**	400
S	1 1/4	32	43,0	28	160	75	51,6	13,5	M 12×75	37,89×3,53	2,38	**PDSF32/S/43B**	400
S	1 1/2	38	48,6	32	180	90	60,1	17,5	M 16×90	47,22×3,53	3,60	**PDSF38/S/48.6B**	400
S	2	51	61,0	41	200	100	69,3	17,5	M 16×100	56,52×5,34	6,16	**PDSF51/S/61B**	400
S	2 1/2	56	76,6	50	220	120	83,4	22,0	M 20×130	69,22×5,34	10,28	**PDSF56/S/76.6B**	400
S	3	63	89,0	58	240	150	102,5	26,0	M 24×140	75,57×5,34	14,68	**PDSF63/S/89B**	400
S	3 1/2	70	102,0	63	260	160	113,1	26,0	M 24×150	85,09×5,34	16,18	**PDSF70/S/102B**	400
S	4	80	114,0	74	280	180	123,7	33,0	M 30×180	88,27×5,34	25,50	**PDSF80/S/114B**	350

[1]1) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

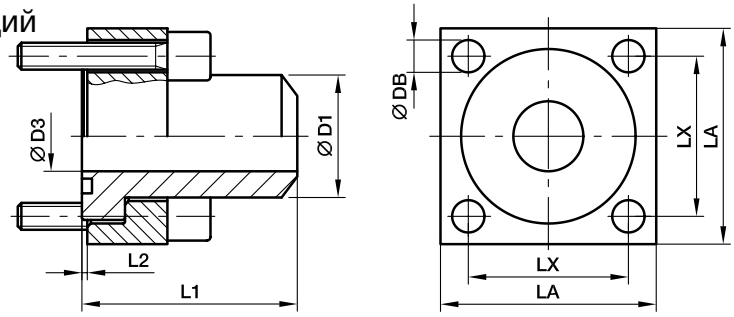
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример фланц. соединение с креплением, метрич. винтами и уплотн. кольцом	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PDSF10/L/17.5BS	NBR

PCF-B Прямоугольный фланец Cetop (сварное соединение)

Фланец Cetop / Стыковое сварное соединение
* Не использовать для новых конструкций



Серия 250 бар

Ном. размер фланца		D1							Винты	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S
Серия[2]	(дюйм)	⌀	D3	L1	L2	LA	LX	DB	(метрич.)				
L	3/8	18	12,5	40	1,0	40	24,7	6,5	M 06×25	17,13×2,62	0,17	**PCF38/L/18B**	250
L	1/2	22	14,0	45	1,0	45	29,7	8,5	M 08×30	18,64×3,53	0,22	**PCF12/L/22B**	250
L	3/4	28	20,0	50	1,0	50	35,3	8,5	M 08×30	24,99×3,53	0,32	**PCF34/L/28B**	250
L	1	35	25,0	55	1,0	65	43,8	10,5	M 10×35	32,93×3,53	0,63	**PCF1/L/35B**	250
L	1 1/4	43	31,0	61	1,0	75	51,6	13,0	M 12×40	37,89×3,53	0,92	**PCF114/L/43B**	250
L	1 1/2	50	38,0	65	1,0	85	60,0	15,0	M 14×45	47,22×3,53	1,34	**PCF112/L/50B**	250
L	2	62	47,0	70	1,5	100	69,4	17,0	M 16×55	56,74×3,53	2,30	**PCF2/L/62B**	250
L	2 1/2	76	58,0	75	1,5	120	83,4	21,0	M 20×70	69,44×3,53	4,00	**PCF212/L/76B**	250
L	3	90	70,0	85	1,5	140	102,5	21,0	M 20×80	85,32×3,53	6,03	**PCF3/L/90B**	250
L	3 1/2	102	80,0	90	1,5	140	102,5	21,0	M 20×90	85,09×5,35	7,56	**PCF312/L/102B**	250
L	4	114	90,0	105	1,5	160	113,2	25,0	M 24×100	97,79×5,34	10,96	**PCF4/L/114B**	250

Серия 400 бар

S	3/8	18	11,0	40	1,0	40	24,7	6,5	M 06×25	17,13×2,62	0,20	**PCF38/S/18B**	400
S	1/2	22	14,0	45	1,0	45	29,7	8,5	M 08×30	18,64×3,53	0,31	**PCF12/S/22B**	400
S	3/4	28	18,0	50	1,0	50	35,3	8,5	M 08×35	24,99×3,53	0,45	**PCF34/S/28B**	400
S	1	35	22,0	55	1,0	65	43,8	10,5	M 10×40	32,93×3,53	0,83	**PCF1/S/35B**	400
S	1 1/4	44	29,0	61	1,0	75	51,6	13,0	M 12×45	37,89×3,53	1,19	**PCF114/S/44B**	400
S	1 1/2	51	35,0	65	1,0	85	60,0	15,0	M 14×55	47,22×3,53	1,80	**PCF112/S/51B**	400
S	2	61	43,0	70	1,5	100	69,4	17,0	M 16×65	56,74×3,53	3,08	**PCF2/S/61B**	400
S	2 1/2	80	53,0	80	1,5	120	83,4	21,0	M 20×70	69,22×5,34	5,14	**PCF212/S/80B**	400
S	3	90	58,0	90	1,5	140	102,5	21,0	M 20×90	75,57×5,34	7,34	**PCF3/S/90B**	400
S	3 1/2	102	63,0	90	1,5	140	102,5	21,0	M 20×90	85,09×5,34	8,09	**PCF312/S/102B**	400
S	4	114	74,0	105	1,5	160	113,2	25,0	M 24×100	88,27×5,34	12,75	**PCF4/S/114B**	400

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[2] L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

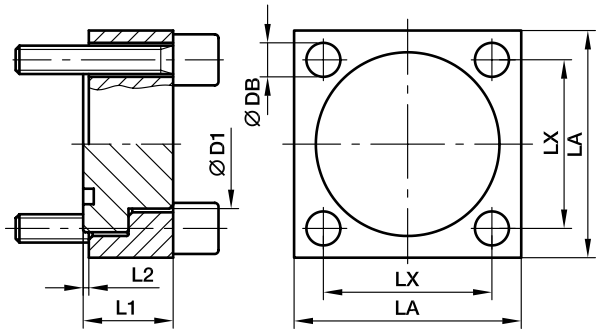
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с креплением, метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PCF38/L/18BS	NBR

PPCF Заглушка для прямоугольных фланцев Cetop

Прямоугольный фланец Cetop / Заглушка
* Не использовать для новых конструкций



Серия 250 бар

Ном. размер фланца		D1					Винты	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S
Серия[2]	(дюйм)		L1	L2	LA	LX	(метрич.)				
L	3/8	18,0	15	1,0	40	24,7	M 06×25	17,13×2,62	0,09	**PPCF38/L/18**	250
L	1/2	24,0	16	1,0	45	29,7	M 08×30	18,64×3,53	0,11	**PPCF12/L/24**	250
L	3/4	31,5	17	1,0	50	35,3	M 08×30	24,99×3,53	0,16	**PPCF34/L/31.5**	250
L	1	38,0	19	1,0	65	43,8	M 10×35	32,93×3,53	0,32	**PPCF1/L/38**	250
L	1 1/4	43,0	23	1,0	75	51,6	M 12×40	37,89×3,53	0,46	**PPCF114/L/43**	250
L	1 1/2	50,0	26	1,0	85	60,0	M 14×45	47,22×3,53	0,67	**PPCF112/L/50**	250
L	2	62,0	31	1,5	100	69,4	M 16×55	56,74×3,53	1,15	**PPCF2/L/62**	250
L	2 1/2	76,0	37	1,5	120	83,4	M 20×70	69,44×3,53	2,00	**PPCF212/L/76**	250
L	3	90,0	42	1,5	140	102,5	M 20×80	85,32×3,53	3,02	**PPCF3/L/90**	250
L	3 1/2	102,0	54	1,5	140	102,5	M 20×90	85,09×5,35	3,78	**PPCF312/L/102**	250
L	4	114,0	62	1,5	160	113,2	M 24×100	97,79×5,34	5,48	**PPCF4/L/114**	250
L	5	141,0	62	1,5	180	132,0	M 27×100	120,70×5,34	6,48	**PPCF5/L/141**	250

Серия 400 бар

S	3/8	18,0	17	1,0	40	24,7	M 06×25	17,13×2,62	0,10	**PPCF38/S/18**	400
S	1/2	24,0	19	1,0	45	29,7	M 08×30	18,64×3,53	0,16	**PPCF12/S/24**	400
S	3/4	32,0	21	1,0	50	35,3	M 08×35	24,99×3,53	0,23	**PPCF34/S/32**	400
S	1	38,0	25	1,0	65	43,8	M 10×40	32,93×3,53	0,42	**PPCF1/S/38**	400
S	1 1/4	44,0	31	1,0	75	51,6	M 12×50	37,89×3,53	0,60	**PPCF114/S/44**	400
S	1 1/2	51,0	33	1,0	85	60,0	M 14×55	47,22×3,53	0,90	**PPCF112/S/51**	400
S	2	67,0	42	1,5	100	69,4	M 16×65	56,74×3,53	1,54	**PPCF2/S/67**	400
S	2 1/2	80,0	48	1,5	120	83,4	M 20×70	69,22×5,34	2,57	**PPCF212/S/80**	400
S	3	90,0	54	1,5	140	102,5	M 20×90	75,57×5,34	3,67	**PPCF3/S/90**	400
S	3 1/2	102,0	54	1,5	140	102,5	M 20×90	85,09×5,34	4,05	**PPCF312/S/102**	400
S	4	114,0	62	1,5	160	113,2	M 24×100	88,27×5,34	6,38	**PPCF4/S/114**	400

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[2] L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

N

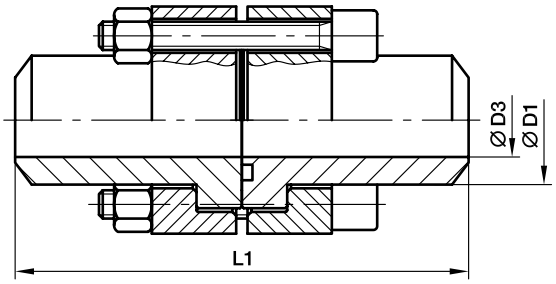
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

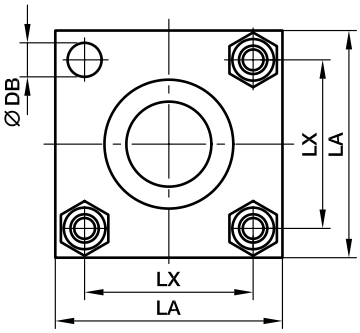
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример заглушка с креплением, метрич. винтами и уплотн. кольцом	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PPCF38/L/18S	NBR

PDCF-B Соединение прямоугольных фланцев Cetop

Прямоугольный фланец Cetop / Стыковое сварное соединение

* Не использовать для новых конструкций





Серия 250 бар

Ном. размер фланца		D1					Винты	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S
Серия[2]	(дюйм)	⌀	D3	L1	LA	LX	(метрич.)				
L	3/8	18	12,5	80	40	24,7	M 06×35	17,13×2,62	0,43	**PDCF38/L/18B**	250
L	1/2	22	14,0	90	45	29,7	M 08×40	18,64×3,53	0,55	**PDCF12/L/22B**	250
L	3/4	28	20,0	100	50	35,3	M 08×45	24,99×3,53	0,80	**PDCF34/L/28B**	250
L	1	35	25,0	110	65	43,8	M 10×50	32,93×3,53	1,58	**PDCF1/L/35B**	250
L	1 1/4	43	31,0	120	75	51,6	M 12×60	37,89×3,53	2,30	**PDCF114/L/43B**	250
L	1 1/2	50	38,0	130	85	60,0	M 14×70	47,22×3,53	3,35	**PDCF112/L/50B**	250
L	2	62	47,0	140	100	69,4	M 16×80	56,74×3,53	5,75	**PDCF2/L/62B**	250
L	2 1/2	76	58,0	150	120	83,4	M 20×100	69,44×3,53	10,00	**PDCF212/L/76B**	250
L	3	90	70,0	170	140	102,5	M 20×110	85,32×3,53	15,08	**PDCF3/L/90B**	250
L	3 1/2	102	80,0	180	140	102,5	M 20×130	85,09×5,35	18,90	**PDCF312/L/102B**	250
L	4	114	90,0	210	160	113,2	M 24×150	97,79×5,34	27,40	**PDCF4/L/114B**	250

Серия 400 бар

S	3/8	18	11,0	80	40	24,7	M 06×40	17,13×2,62	0,50	**PDCF38/S/18B**	400
S	1/2	22	14,0	90	45	29,7	M 08×45	18,64×3,53	0,78	**PDCF12/S/22B**	400
S	3/4	28	18,0	100	50	35,3	M 08×50	24,99×3,53	1,13	**PDCF34/S/28B**	400
S	1	35	22,0	110	65	43,8	M 10×60	32,93×3,53	2,08	**PDCF1/S/35B**	400
S	1 1/4	44	29,0	120	75	51,6	M 12×70	37,89×3,53	2,98	**PDCF114/S/44B**	400
S	1 1/2	51	35,0	130	85	60,0	M 14×80	47,22×3,53	4,50	**PDCF112/S/51B**	400
S	2	61	43,0	140	100	69,4	M 16×100	56,74×3,53	7,70	**PDCF2/S/61B**	400
S	2 1/2	80	53,0	160	120	83,4	M 20×120	69,22×5,34	12,85	**PDCF212/S/80B**	400
S	3	90	58,0	180	140	102,5	M 20×130	75,57×5,34	18,35	**PDCF3/S/90B**	400
S	3 1/2	102	63,0	180	140	102,5	M 20×130	85,09×5,34	20,23	**PDCF312/S/102B**	400
S	4	114	74,0	210	160	113,2	M 24×150	88,27×5,34	31,88	**PDCF4/S/114B**	400

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[2] L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

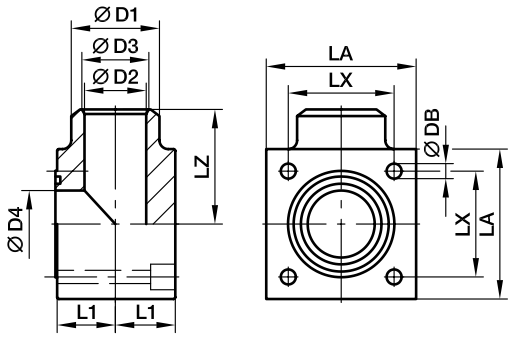
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример фланц. соединение с креплением, метрич. винтами и уплотн. кольцом	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PDCF38/L/18BS	NBR

PLCF-B Соединение для углового прямоугольного фланца Cetop 90°

Прямоугольный фланец Cetop 90° угловой /
Стыковое сварное соединение
* Не использовать для новых конструкций



Серия 250 бар

Ном. размер фланца		D1									Винты		Вес		PN
Серия[2])	(дюйм)		D2	D3	D4	L1	LA	LX	LZ	DB	(метрич.)	Уплотн. кольцо	(Сталь) кг/шт.	Код заказа*	(бар)[1]) S
L	3/8	18	12	12	12,5	12	40	24,7	32	6,5	M 06×30	17,13×2,62	0,44	**PLCF38/L/18B**	250
L	1/2	22	14	14	15,0	17	45	29,7	40	8,5	M 08×40	18,64×3,53	0,57	**PLCF12/L/22B**	250
L	3/4	28	19	19	20,0	19	50	35,3	42	8,5	M 08×45	24,99×3,53	0,83	**PLCF34/L/28B**	250
L	1	35	23	23	25,0	24	65	43,8	50	10,5	M 10×55	32,93×3,53	1,64	**PLCF1/L/35B**	250
L	1 1/4	44	30	30	32,0	30	75	51,6	56	13,0	M 12×70	37,89×3,53	2,39	**PLCF114/L/44B**	250
L	1 1/2	50	35	38	38,0	34	85	60,0	65	15,0	M 14×80	47,22×3,53	3,48	**PLCF112/L/50B**	250
L	2	63	43	47	47,0	42	100	69,4	75	17,0	M 16×100	56,74×3,53	5,98	**PLCF2/L/63B**	250
L	2 1/2	86	53	58	58,0	53	120	83,4	85	21,0	M 20×120	69,44×3,53	10,40	**PLCF212/L/86B**	250
L	3	90	65	70	70,0	59	140	102,5	100	21,0	M 20×140	85,32×3,53	15,68	**PLCF3/L/90B**	250
L	4	114	80	90	90,0	65	160	113,2	110	25,0	M 24×140	97,79×5,34	19,66	**PLCF4/L/114B**	250

Серия 400 бар

S	3/8	18	12	12	12,5	12	40	24,7	32	6,5	M 06×30	17,13×2,62	0,52	**PLCF38/S/18B**	400
S	1/2	22	14	14	15,0	17	45	29,7	40	8,5	M 08×40	18,64×3,53	0,81	**PLCF12/S/22B**	400
S	3/4	28	19	19	20,0	19	50	35,3	42	8,5	M 08×45	24,99×3,53	1,17	**PLCF34/S/28B**	400
S	1	35	23	23	25,0	24	65	43,8	50	10,5	M 10×55	32,93×3,53	2,16	**PLCF1/S/35B**	400
S	1 1/4	44	30	30	32,0	30	75	51,6	56	13,0	M 12×70	37,89×3,53	3,09	**PLCF114/S/44B**	400
S	1 1/2	51	32	35	38,0	34	85	60,0	65	15,0	M 14×80	47,22×3,53	4,68	**PLCF112/S/51B**	400
S	2	63	38	43	47,0	42	100	69,4	75	17,0	M 16×100	56,74×3,53	8,01	**PLCF2/S/63B**	400
S	2 1/2	80	48	53	58,0	53	120	83,4	85	21,0	M 20×120	69,22×5,34	13,36	**PLCF212/S/80B**	400
S	3	90	58	58	58,0	59	140	102,5	100	21,0	M 20×140	75,57×5,34	19,08	**PLCF3/S/90B**	400

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

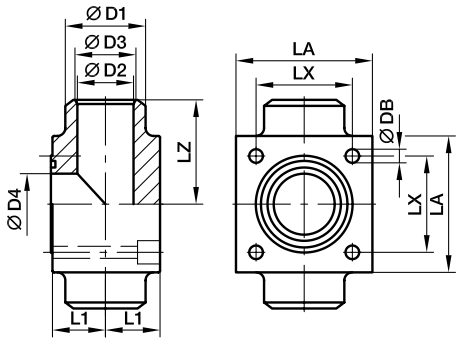
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PLCF38/L/18BSM	NBR

PTCF-B Тройник для прямоугольных фланцев Cetop 180°

Прямоугольный фланец Cetop 180° тройник /
Стыковое сварное соединение
* Не использовать для новых конструкций



Серия 250 бар

Ном. размер фланца		D1									Винты		Вес		PN
Серия[2])	(дюйм)	⌀	D2	D3	D4	L1	LA	LX	LZ	DB	(метрич.)	Уплотн. кольцо	(Сталь) кг/шт.	Код заказа*	(бар)[1]) S
L	3/8	18	12	12	12,5	12	40	24,7	32	6,5	M 06×30	17,13×2,62	0,75	**PTCF38/L/18B**	250
L	1/2	22	14	14	15,0	17	45	29,7	40	8,5	M 08×40	18,64×3,53	0,97	**PTCF12/L/22B**	250
L	3/4	28	19	19	20,0	19	50	35,3	42	8,5	M 08×45	24,99×3,53	1,41	**PTCF34/L/28B**	250
L	1	35	23	23	25,0	24	65	43,8	50	10,5	M 10×55	32,93×3,53	2,78	**PTCF1/L/35B**	250
L	1 1/4	44	30	30	32,0	30	75	51,6	56	13,0	M 12×70	37,89×3,53	4,07	**PTCF114/L/44B**	250
L	1 1/2	50	35	38	38,0	34	85	60,0	65	15,0	M 14×80	47,22×3,53	5,92	**PTCF112/L/50B**	250
L	2	63	43	47	47,0	42	100	69,4	75	17,0	M 16×100	56,74×3,53	10,17	**PTCF2/L/63B**	250
L	2 1/2	76	53	58	58,0	53	120	83,4	85	21,0	M 20×120	69,44×3,53	17,68	**PTCF212/L/76B**	250
L	3	90	65	70	70,0	59	140	102,5	100	21,0	M 20×140	85,32×3,53	26,65	**PTCF3/L/90B**	250
L	4	114	80	90	90,0	65	160	113,2	110	25,0	M 24×140	97,79×5,34	33,42	**PTCF4/L/114B**	250

Серия 400 бар

S	3/8	18	12	12	12,5	12	40	24,7	32	6,5	M 06×30	17,13×2,62	0,88	**PTCF38/S/18B**	400
S	1/2	22	14	14	15,0	17	45	29,7	40	8,5	M 08×40	18,64×3,53	1,37	**PTCF12/S/22B**	400
S	3/4	28	19	19	20,0	19	50	35,3	42	8,5	M 08×45	24,99×3,53	1,99	**PTCF34/S/28B**	400
S	1	35	23	23	25,0	24	65	43,8	50	10,5	M 10×55	32,93×3,53	3,67	**PTCF1/S/35B**	400
S	1 1/4	44	30	30	32,0	30	75	51,6	56	13,0	M 12×70	37,89×3,53	5,26	**PTCF114/S/44B**	400
S	1 1/2	51	32	35	38,0	34	85	60,0	65	15,0	M 14×80	47,22×3,53	7,96	**PTCF112/S/51B**	400
S	2	63	38	43	47,0	42	100	69,4	75	17,0	M 16×100	56,74×3,53	13,61	**PTCF2/S/63B**	400
S	2 1/2	80	48	53	58,0	53	120	83,4	85	21,0	M 20×120	69,22×5,34	22,72	**PTCF212/S/80B**	400
S	3	90	58	58	58,0	59	140	102,5	100	21,0	M 20×140	75,57×5,34	32,44	**PTCF3/S/90B**	400

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[2]) L = лёгкая серия; S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

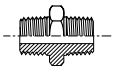
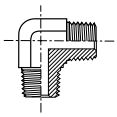
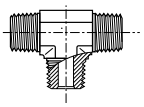
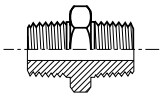
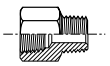
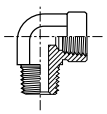
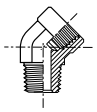
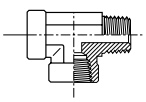
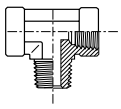
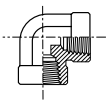
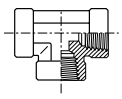
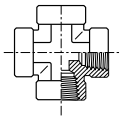
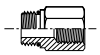
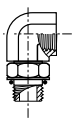
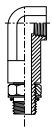
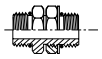
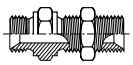
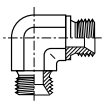
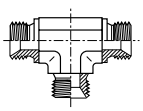
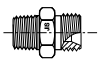
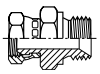
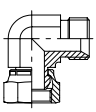
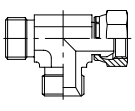
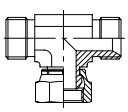
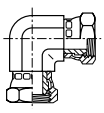
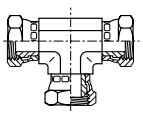
Указанное давление является максимально допустимым для фланцевых фитингов. Если патрубок или труба имеет более низкое номинальное давление, номинальное давление сварного соединения будет ниже, при условии адекватной прочности сварки.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы**
в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

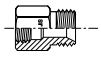
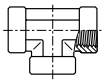
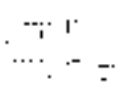
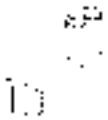
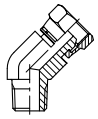
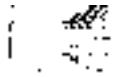
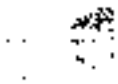
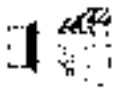
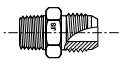
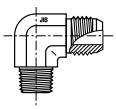
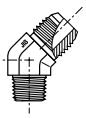
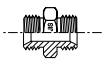
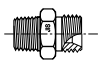
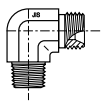
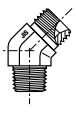
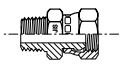
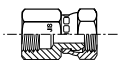
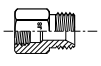
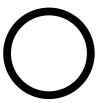
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример с метрич. винтами и уплотн. кольцо	Стандартный материал уплотнителя (не требуется доп. суффикс)
Сталь, промасл. поверхн.	S	PTCF38/L/18BSM	NBR

Переходники

Иллюстрированный указатель

NPTF Переходники наруж/наруж резьба	 **FF** / стр. O4	 **CR** / стр. O5	 **RRS** / стр. O5	 **FFFM** / стр. O6		
NPTF Переходники наруж/внутр резьба	**PTRM** / стр. O7	 **FGM** / стр. O8	 **CDM** / стр. O9	 **CD45** / стр. O10	 **MRO** / стр. O11	 **MMS** / стр. O12
NPTF Переходники внутр/внутр резьба	**GG** / стр. O13	 **DD** / стр. O14	**DD45** / стр. O14	 **MMO** / стр. O15	 **KMMOO** / стр. O15	
NPTF Заглушки	**HP** / стр. O16	**HHP** / стр. O16	UNF/NPTF Переходники	 **F5OG** / стр. O17	 **AOEG** / стр. O18	 **AOE4G** / стр. O18
UNF Переходники	**F5OG5** / стр. O19	 **F5OHAO** / стр. O20	**G5G5JG5** / стр. O20	UNF/ Заглушки	**P5ONM** / стр. O21	**HP5ON** / стр. O22
BSPT-BSPP метрич.-UNF переходники	**F3HG5** / стр. O23	**F4OHG5** / стр. O24	**F8OHG5**/ стр. O25			
Наруж/наруж переходники конус BSPP 60°, BSPT, NPT	**HMK4** / стр. O26	 **WMK4WL4NM** / стр. O27	 **EMK4** / стр. O28	 **JMK4** / стр. O28	 **F3MK4** / стр. O38	**FMK4** / стр. O40
Наруж/внутр регулируемые переходники BSPP конус 60°	 **F6MK4** / стр. O30	 **C6MK4** / стр. O31	 **R6MK4** / стр. O32	 **S6MK4** / стр. O33		
Внутр/внутр регулируемые переходники BSPP конус 60°	**H6MK4** / стр. O34	 **E6MK4** / стр. O35	 **J6MK4** / стр. O36			

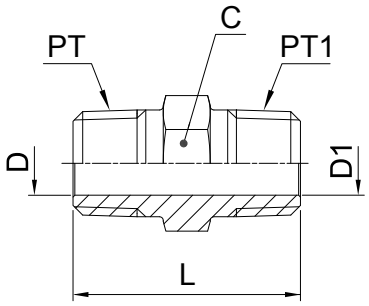
Иллюстрированный указатель

BSPP конус 60° Проставки/ заглушки						
	G4MK4 / стр. O37	**FNMK4** / стр. O39	**PNMK4** / стр. O29			
BSPP Переходники внутр/внутр						
	GG44M / стр. O41	**MMO444M** / стр. O42				
Втулки редукторные BSPP/BSPT		Штуцер и BSPT заглушка BSPT				
	PTR34M / стр. O43		**FF33M** / стр. O44	**HP3M** стр. O45		
Переходники внутр. NPSM/ гайка NPTF						
	0107 / стр. O46	**2107** / стр. O47	**3107** / стр. O48			
Переходники гайка NPSM/ внутр. NPTF						
	0207 / стр. O49	**2207** / стр. O50				
Переходники гайка NPSM/ наруж. UNF						
	0507 / стр. O51	**2507** / стр. O52	**3507** / стр. O53			
Переходники JIS Наруж. резьба/ BSPT				**Соединители JIS**		
	F3T4 / стр. O54	**C3T4** / стр. O55	**V3T4** / стр. O55		**HP4** / стр. O56	**HP46** / стр. O56
Переходники JIS внутр. конус / BSPT						
	F3P4 / стр. O57	**C3P4** / стр. O57	**V3P4** / стр. O58	**F63P4** / стр. O58	**G63P4** / стр. O59	**G3P4** / стр. O59
Уплотнители/ Стопорные кольца						
	Компоненты переходников стр. O60					

O

FF Штуцер

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476) / Наруж. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 140137
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPT/NPTF PT	Резьба NPT/NPTF PT1	C мм	D мм	D1 мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	1/8-27	11	4,8	4,8	27	11	**1/8 FF-S**	**1/8FFMSS**	420	420
1/4-18	1/8-27	16	7,1	4,8	32	31	**1/4 X 1/8 FF-S**	**1/4X1/8FFMSS**	420	420
1/4-18	1/4-18	16	7,1	7,1	37	28	**1/4 FF-S**	**1/4FFMSS**	420	420
3/8-18	1/8-27	19	10,3	4,8	32	45	**3/8 X 1/8 FF-S**	**3/8X1/8FFMSS**	420	420
3/8-18	1/4-18	19	10,3	7,0	37	51	**3/8 X 1/4 FF-S**	**3/8X1/4FFMSS**	420	420
3/8-18	3/8-18	19	10,3	10,3	37	40	**3/8 FF-S**	**3/8FFMSS**	420	420
1/2-14	1/8-27	22,2	13,5	4,8	39	58	**1/2 X 1/8 FF-S**	**1/2X1/8FFMSS**	420	420
1/2-14	1/4-18	22,2	13,5	7,1	43	88	**1/2 X 1/4 FF-S**	**1/2X1/4FFMSS**	420	420
1/2-14	3/8-18	22,2	13,5	10,3	43	71	**1/2 X 3/8 FF-S**	**1/2X3/8FFMSS**	420	420
1/2-14	1/2-14	22,2	13,5	13,5	48	71	**1/2FFMS**	**1/2FFMSS**	420	420
3/4-14	1/4-18	28,6	18,3	7,1	45	104	**3/4 X 1/4 FF-S**	**3/4X1/4FFMSS**	380	380
3/4-14	3/8-18	28,6	18,3	10,3	45	134	**3/4 X 3/8 FF-S**	**3/4X3/8FFMSS**	380	380
3/4-14	1/2-14	28,6	18,3	13,5	50	161	**3/4 X 1/2 FF-S**	**3/4X1/2FFMSS**	380	380
3/4-14	3/4-14	28,6	18,3	18,3	50	104	**3/4 FF-S**	**3/4FFMSS**	380	380
1-11,5	1-11,5	35	23,8	23,8	59	179	**1 FF-S**	**1FFMSS**	380	380
1-11,5	1/4-18	35	23,8	7,1	50	188	**1 X 1/4 FF-S**	**1X1/4FFMSS**	380	380
1-11,5	3/4-14	35	23,8	18,3	53	195	**1 X 3/4 FF-S**	**1X3/4FFMSS**	380	380
1 1/4-11,5	1-11,5	44,5	31,8	23,8	62	256	**1 1/4 X 1 FF-S**	**11/4X1FFMSS**	350	350
1 1/4-11,5	1 1/4-11,5	44,5	31,8	31,8	63	256	**1 1/4 FF-S**	**11/4FFMSS**	350	350
1 1/2-11,5	1-11,5	50,8	38,1	23,8	65	341	**1 1/2 X 1 FF-S**	**11/2X1FFMX**	210	210
1 1/2-11,5	1 1/2-11,5	50,8	38,1	38,1	66	364	**1 1/2 FF-S**	**11/2FFMSS**	210	210
2-11,5	2-11,5	63,5	49,2	49,2	72	848	**2 FF-S**	**2FFMSS**	170	170

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

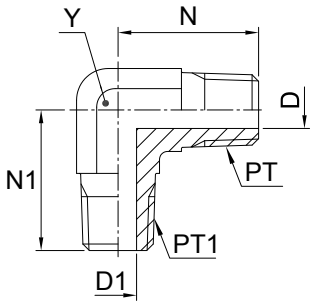
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

CR Угловой переходник с наружной резьбой

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476) / Наруж. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 140237
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров

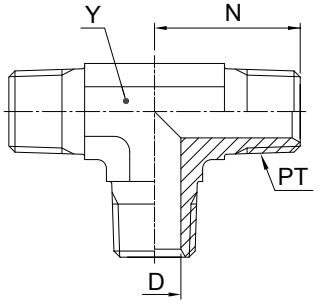


Резьба NPT/NPTF PT	Резьба NPT/NPTF PT1	D мм	D1 мм	N мм	N1 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	1/8-27	4,8	4,8	20	20	11	27	**1/8 CR-S**	**1/8 CR-SS**	420	420
1/4-18	1/4-18	7,1	7,1	28	28	14	54	**1/4 CR-S**	**1/4 CR-SS**	420	420
3/8-18	3/8-18	10,3	10,3	31	31	19	181	**3/8 CR-S**	**3/8 CR-SS**	420	420
3/8-18	1/4-18	10,3	7,1	31	31	19	66	**3/8 X 1/4 CR-S**	**3/8 X 1/4 CR-SS**	420	420
1/2-14	1/2-14	13,5	13,5	37	37	22	172	**1/2 CR-S**	**1/2 CR-SS**	420	420
1/2-14	3/8-18	13,5	10,3	37	33	22	103	**1/2 X 3/8 CR-S**	**1/2 X 3/8 CR-SS**	420	420
3/4-14	3/4-14	18,3	18,3	40	40	27	263	**3/4 CR-S**	**3/4 CR-SS**	280	280
3/4-14	1/2-14	18,3	13,5	40	37	27	164	**3/4 X 1/2 CR-S**	**3/4 X 1/2 CR-SS**	280	280
1-11.5	1-11.5	23,8	23,8	50	50	33.3	462	**1 CR-S**	**1 CR-SS**	210	210
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	31,8	31,8	56	56	47.6	782	**1 1/4 CR-S**	**1 1/4 CR-SS**	170	170
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	38,1	38,1	59	59	47.6	782	**1 1/2 CR-S**	**1 1/2 CR-SS**	170	170

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

RRS Тройник с наружной резьбой

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 140437
Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPT/NPTF PT	D мм	N мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	4,8	20	11	33	**1/8 RRS-S**	**1/8 RRS-SS**	420	420
1/4-18	7,1	28	14	56	**1/4 RRS-S**	**1/4 RRS-SS**	420	420
3/8-18	10,3	31	19	92	**3/8 RRS-S**	**3/8 RRS-SS**	420	420
1/2-14	13,5	37	22	96	**1/2 RRS-S**	**1/2 RRS-SS**	420	420
3/4-14	18,3	40	27	235	**3/4 RRS-S**	**3/4 RRS-SS**	280	280

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

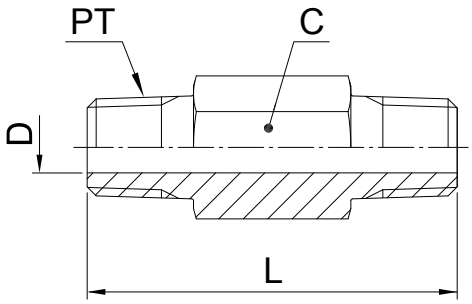
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

FFFM Штуцер удлиненный

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476) / Наруж. резьба NPTF* (SAE J476)
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPT/NPTF PT	C мм	D мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	11	4,8	38	23	**1/8 X 1.5 FFF-S**	**1/8X1.5FFFMSS**	420	420
1/8-27	11	4,8	51	33	**1/8 X 2.0 FFF-S**	**1/8X2.0FFFMSS**	420	420
1/8-27	11	4,8	64	41	**1/8 X 2.5 FFF-S**	**1/8X2.5FFFMSS**	420	420
1/8-27	11	4,8	76	50	**1/8 X 3.0 FFF-S**	**1/8X3.0FFFMSS**	420	420
1/4-18	16	7,1	38	35	**1/4 X 1.5 FFF-S**	**1/4X1.5FFFMSS**	420	420
1/4-18	16	7,1	51	51	**1/4 X 2.0 FFF-S**	**1/4X2.0FFFMSS**	420	420
1/4-18	16	7,1	64	72	**1/4 X 2.5 FFF-S**	**1/4X2.5FFFMSS**	420	420
1/4-18	16	7,1	76	93	**1/4 X 3.0 FFF-S**	**1/4X3.0FFFMSS**	420	420
1/4-18	16	7,1	102	110	**1/4 X 4.0 FFF-S**	**1/4X4.0FFFMSS**	420	420
1/2-14	22.2	13,5	51	91	**1/2 X 2.0 FFF-S**	**1/2X2.0FFFMSS**	420	420
1/2-14	22.2	13,5	76	151	**1/2 X 3.0 FFF-S**	**1/2X3.0FFFMSS**	420	420

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

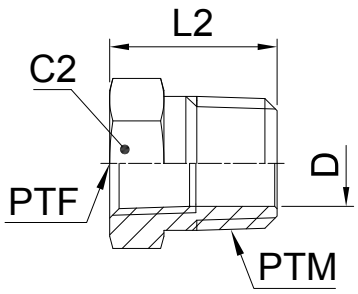
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

PTRM Резьбовой переходник редуктор

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476) / Внутр. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 140140
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPT/NPTF PTM	Резьба NPT/NPTF PTF	C2 мм	D мм	L2 мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/4-18	1/8-27	16	8,3	22	24	**1/4 X 1/8 PTR-S**	**1/4X1/8PTRMSS**	420	420
3/8-18	1/8-27	19	8,3	22	25	**3/8 X 1/8 PTR-S**	**3/8X1/8PTRMSS**	420	420
3/8-18	1/4-18	19	10,7	22	25	**3/8 X 1/4 PTR-S**	**3/8X1/4PTRMSS**	420	420
1/2-14	1/8-27	22,2	8,3	28	58	**1/2 X 1/8 PTR-S**	**1/2X1/8PTRMSS**	420	350
1/2-14	1/4-18	22,2	10,7	28	53	**1/2 X 1/4 PTR-S**	**1/2X1/4PTRMSS**	420	350
1/2-14	3/8-18	22,2	13,5	28	40	**1/2 X 3/8PTR-S**	**1/2X3/8PTRMSS**	420	350
3/4-14	1/8-27	28,6	18,3	30	82	**3/4 X 1/8 PTR-S**	**3/4X1/8PTRMSS**	280	280
3/4-14	1/4-18	28,6	10,7	30	94	**3/4 X 1/4 PTR-S**	**3/4X1/4PTRMSS**	280	280
3/4-14	3/8-18	28,6	14,2	30	101	**3/4 X 3/8 PTR-S**	**3/4X3/8PTRMSS**	380	280
3/4-14	1/2-14	28,6	17,5	30	110	**3/4 X 1/2 PTR-S**	**3/4X1/2PTRMSS**	350	280
1-11.5	1/8-27	35	23,8	35	132	**1 X 1/8 PTR-S**	**1X1/8PTRMSS**	210	210
1-11.5	1/4-18	35	23,8	35	132	**1 X 1/4 PTR-S**	**1X1/4PTRMSS**	210	210
1-11.5	3/8-18	35	14,2	35	163	**1 X 3/8 PTR-S**	**1X3/8PTRMSS**	210	210
1-11.5	1/2-14	35	17,5	35	139	**1 X 1/2 PTR-S**	**1X1/2PTRMSS**	210	210
1-11.5	3/4-14	35	22,8	35	116	**1 X 3/4 PTR-S**	**1X3/4PTRMSS**	280	210
1 1/4-11.5	1/2-14	44,5	17,5	37	220	**1 1/4 X 1/2 PTR-S**	**11/4X1/2PTRMSS**	170	170
1 1/4-11.5	3/4-14	44,5	22,8	37	236	**1 1/4 X 3/4 PTR-S**	**11/4X3/4PTRMSS**	170	170
1 1/4-11.5	1-11.5	46	28,7	37	250	**1 1/4X1PTRMS**	**11/4X1PTRMSS**	210	175
1 1/2-11.5	3/4-14	50,8	22,8	40	306	**1 1/2 X 3/4 PTR-S**	**11/2X3/4PTRMSS**	140	140
1 1/2-11.5	1-11.5	50	29	40	360	**1 1/2X1PTRMS**	**11/2X1PTRMSS**	210	140
1 1/2-11.5	1 1/4-11.5	50,8	38,1	40	282	**1 1/2X1 1/4 PTR-S**	**11/2X11/4PTRMSS**	170	140
2-11.5	1/2-14	63,5	17,5	45	561	**2 X 1/2 PTR-S**	**2X1/2PTRMSS**	140	140
2-11.5	1-11.5	63,5	49,2	45	550	**2 X 1 PTR-S**	**2X1PTRMSS**	140	140
2-11.5	1 1/4-11.5	63,5	37,4	45	548	**2 X 1 1/4 PTR-S**	**2X11/4PTRMSS**	140	140

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

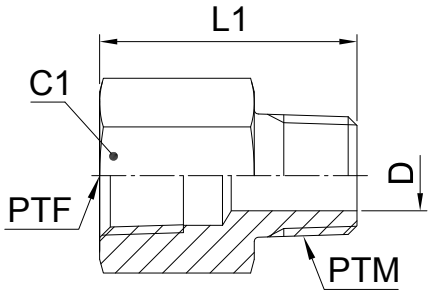
$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

FGM Резьбовой переходник проставка / Переходник

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476) / Внутр. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 140139
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPT/NPTF PTF	Резьба NPT/NPTF PTM	C1 мм	D мм	L1 мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	1/8-27	16	4,8	26	30	**1/8 FG-S**	**1/8FGMSS**	420	420
1/4-18	1/8-27	19	4,8	31	57	**1/4 X 1/8 FG-S**	**1/4X1/8FGMSS**	420	420
1/4-18	1/4-18	19	7,1	35	44	**1/4 FG-S**	**1/4FGMSS**	420	420
3/8-18	1/8-27	22.2	4,8	32	50	**3/8 X 1/8 FG-S**	**3/8X1/8FGMSS**	420	420
3/8-18	1/4-18	22.2	7,1	37	108	**3/8 X 1/4 FG-S**	**3/8X1/4FGMSS**	420	420
3/8-18	3/8-18	22.2	10,3	37	55	**3/8 FG-S**	**3/8FGMSS**	420	420
1/2-14	1/8-27	28.6	4,8	38	98	**1/2 X 1/8 FG-S**	**1/2X1/8FGMSS**	350	350
1/2-14	1/4-18	28.6	7,1	43	104	**1/2 X 1/4 FG-S**	**1/2X1/4FGMSS**	350	350
1/2-14	3/8-18	28.6	10,3	43	108	**1/2 X 3/8 FG-S**	**1/2X3/8FGMSS**	350	350
1/2-14	1/2-14	28.6	13,5	48	108	**1/2 FG-S**	**1/2FGMSS**	350	350
3/4-14	3/4-14	35	18,3	49	178	**3/4 FG-S**	**3/4FGMSS**	280	280
3/4-14	1/4-18	35	7,1	45	129	**3/4 X 1/4 FG-S**	**3/4X1/4FGMSS**	280	280
3/4-14	1/2-14	35	13,5	49	129	**3/4 X 1/2FG-S**	**3/4X1/2FGMSS**	280	280
1-11.5	1-11.5	41.3	23,8	60	160	**1 FG-S**	**1FGMSS**	210	210
1-11.5	1/2-14	41.3	13,5	56	180	**1 X 1/2FG-S**	**1X1/2FGMSS**	210	210
1-11.5	3/4-14	41.3	18,3	55	98	**1 X 3/4FG-S**	**1X3/4FGMSS**	210	210
1 1/4-11.5	1-11.5	50.8	23,8	63	296	**1 1/4 X 1FG-S**	**11/4X1FGMSS**	170	170

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

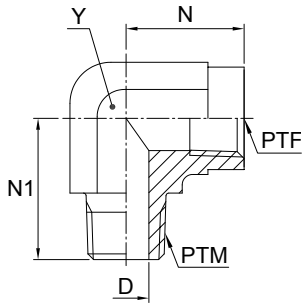
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

CDM Угловой переходник с внутренней и наружной резьбой

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476) / Внутр. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 140239
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPT/NPTF PTM	Резьба NPT/NPTF PTF	D мм	N мм	N1 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	1/8-27	4,8	20	17	14	30	**1/8 CD-S**	**1/8 CD-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	7	28	22	19	77	**1/4CDMS**	**1/4 CD-SS**	350	350
1/4-18	1/8-27	7,1	28	17	14	33	**1/4 X 1/8 CD-S**	**1/4 X 1/8 CD-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	10	31	26	22	96	**3/8CDMS**	**3/8 CD-SS**	310	310
3/8-18	1/4-18	10,3	31	22	19	79	**3/8 X 1/4 CD-S**	**3/8 X 1/4 CD-SS**	350	350
3/8-18	1/2-14	10,3	33	31	27	260	**3/8 X 1/2 CD-S**	**3/8 X 1/2 CD-SS**	210	210
1/2-14	1/2-14	13,5	37	31	27	174	**1/2 CD-S**	**1/2 CD-SS**	210	210
1/2-14	3/8-18	13,5	38	32	22	96	**1/2 X 3/8 CD-S**	**1/2 X 3/8 CD-SS**	310	310
1/2-14	3/4-14	13,5	40	35	33,3	319	**1/2 X 3/4 CD-S**	**1/2 X 3/4 CD-SS**	210	210
3/4-14	3/4-14	18,3	40	35	33,3	285	**3/4 CD-S**	**3/4 CD-SS**	210	210
3/4-14	1/2-14	18,3	40	31	27	164	**3/4 X 1/2 CD-S**	**3/4 X 1/2 CD-SS**	210	210
1-11.5	1-11.5	23,8	50	41	47,6	515	**1 CD-S**	**1 CD-SS**	125	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	31,8	61	43	47,6	978	**1 1/4 CD-S**	**1 1/4 CD-SS**	100	100
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	38,1	67	53	63,5	1679	**1 1/2 CD-S**	**1 1/2 CD-SS**	100	100

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

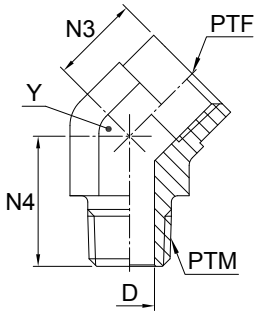
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

CD45 Угловой переходник 45° с внутренней и наружной резьбой

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476) / Внутр. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 140339
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPT/NPTF PTM	Резьба NPT/NPTF PTF	D мм	N3 мм	N4 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	1/8-27	4,8	12	18	14	24	**1/8 CD45-S**	**1/8 CD45-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	7,1	16	27	19	57	**1/4 CD45-S**	**1/4 CD45-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	10,3	18	27	22	79	**3/8 CD45-S**	**3/8 CD45-SS**	310	310
1/2-14	1/2-14	13,5	23	34	27	141	**1/2 CD45-S**	**1/2 CD45-SS**	210	210
3/4-14	3/4-14	18,3	25	35	33.3	196	**3/4 CD45-S**	**3/4 CD45-SS**	210	210
1-11.5	1-11.5	23,8	29	44	41	380	**1 CD45-S**	**1 CD45-SS**	125	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	31,8	41	46	47.6	719	**1 1/4 CD45-S**	**1 1/4 CD45-SS**	100	100

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

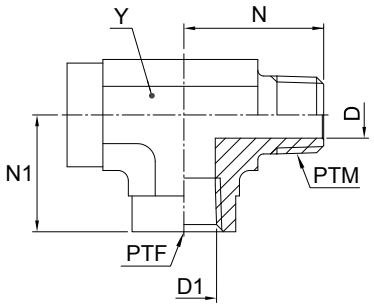
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

MRO Тройник с внутренней и наружной резьбой

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476) / Внутр. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 140424
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPT/NPTF PTM	Резьба NPT/NPTF PTF	D мм	D1 мм	N мм	N1 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	1/8-27	4,8	8,3	20	17	14	59	**1/8 MRO-S**	**1/8 MRO-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	7,1	10,7	28	22	19	115	**1/4 MRO-S**	**1/4 MRO-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	10,3	14,2	31	26	22	122	**3/8 MRO-S**	**3/8 MRO-SS**	310	310
1/2-14	1/2-14	13,5	17,5	37	31	27	285	**1/2 MRO-S**	**1/2 MRO-SS**	210	210
3/4-14	3/4-14	18,3	22,8	40	35	33,3	497	**3/4 MRO-S**	**3/4 MRO-SS**	210	210
1-11.5	1-11.5	23,8	28,6	50	41	41	987	**1 MRO-S**	**1 MRO-SS**	125	120

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

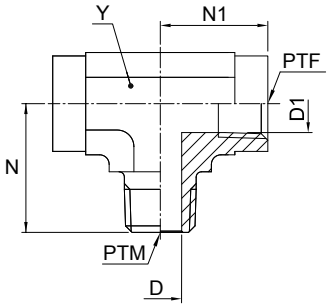
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

MMS Тройник с внутренней и наружной резьбой

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476) / Внутр. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 140425
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPT/NPTF PTM	Резьба NPT/NPTF PTF	D мм	D1 мм	N мм	N1 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	1/8-27	4,8	8,3	20	17	14	45	**1/8 MMS-S**	**1/8 MMS-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	7,1	10,7	28	22	19	118	**1/4 MMS-S**	**1/4 MMS-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	10,3	14,2	31	26	22	126	**3/8 MMS-S**	**3/8 MMS-SS**	310	310
1/2-14	1/2-14	13,5	17,5	37	31	27	272	**1/2 MMS-S**	**1/2 MMS-SS**	210	210
3/4-14	3/4-14	18,3	22,8	40	35	33.3	408	**3/4 MMS-S**	**3/4 MMS-SS**	210	210
1-11.5	1-11.5	23,8	28,6	50	41	41	606	**1 MMS-S**	**1 MMS-SS**	125	120

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

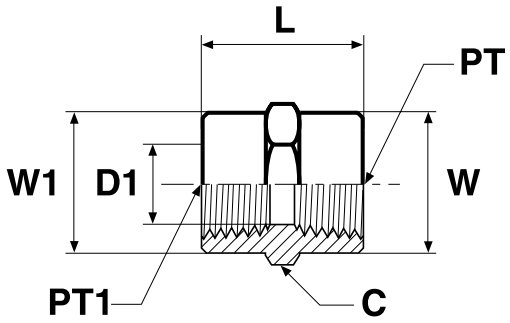
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

GG Соединитель с внутренней резьбой

Внутр. резьба NPTF* (SAE J476) / Внутр. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 140138
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPT/NPTF PT	Резьба NPT/NPTF PT1	C мм	D1 мм	L мм	W мм	W1 мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	1/8-27	16	8,3	19	16	16	19	**1/8 GG-S**	**1/8 GG-SS**	420	420
1/4-18	1/8-27	19	8,3	24	19	16	35	**1/4 X 1/8 GG-S**	**1/4 X 1/8 GG-SS**	420	420
1/4-18	1/4-18	19	10,7	29	19	19	45	**1/4 GG-S**	**1/4 GG-SS**	420	420
3/8-18	1/8-27	22,2	8,3	26	22	16	56	**3/8 X 1/8 GG-S**	**3/8 X 1/8 GG-SS**	420	420
3/8-18	1/4-18	22,2	10,7	29	22	19	56	**3/8 X 1/4 GG-S**	**3/8 X 1/4 GG-SS**	420	420
3/8-18	3/8-18	22,2	14,2	29	22	22	62	**3/8 GG-S**	**3/8 GG-SS**	420	420
1/2-14	1/4-18	28,6	10,7	35	29	19	117	**1/2 X 1/4 GG-S**	**1/2 X 1/4 GG-SS**	350	350
1/2-14	3/8-18	28,6	14,2	38	29	22	100	**1/2 X 3/8 GG-S**	**1/2 X 3/8 GG-SS**	350	350
1/2-14	1/2-14	28,6	17,5	38	29	29	112	**1/2 GG-S**	**1/2 GG-SS**	350	350
3/4-14	1/4-18	35	10,7	39	35	19	150	**3/4 X 1/4 GG-S**	**3/4 X 1/4 GG-SS**	280	280
3/4-14	1/2-14	35	17,5	48	35	29	134	**3/4 X 1/2 GG-S**	**3/4 X 1/2 GG-SS**	280	280
3/4-14	3/4-14	35	22,8	39	35	35	156	**3/4 GG-S**	**3/4GG-SS**	280	280
1-11.5	1-11.5	41,3	28,6	48	41	41	289	**1 GG-S**	**1 GG-SS**	210	210
1-11.5	1/2-14	41,3	17,5	45	41	29	235	**1 X 1/2 GG-S**	**1 X 1/2 GG-SS**	210	210
1-11.5	3/4-14	41,3	22,8	45	41	35	239	**1 X 3/4 GG-S**	**1 X 3/4 GG-SS**	210	210
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	50,8	37,4	49	51	51	340	**1 1/4 GG-S**	**1 1/4 GG-SS**	170	170
1 1/4-11.5	1-11.5	50,8	28,6	49	51	41	182	**1 1/4 X 1 GG-S**	**1 1/4 X 1 GG-SS**	170	170
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	60,3	43,4	49	60	60	706	**1 1/2 GG-S**	**1 1/2 GG-SS**	140	140
1 1/2-11.5	1 1/4-11.5	60,3	37,4	49	60	60	531	**1 1/2 X 1 1/4 GG-S**	**1 1/2 X 1 1/4 GG-SS**	140	140
2-11.5	2-11.5	73	55,5	50	73	73	814	**2 GG-S**	**2 GG-SS**	140	140

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

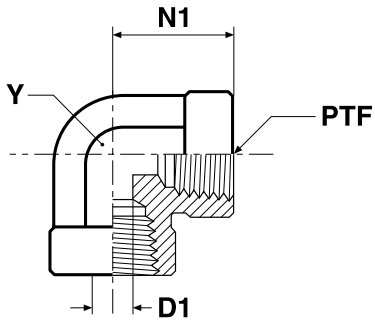
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

DD Угловой переходник с внутренней резьбой

Внутр. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 140238
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров

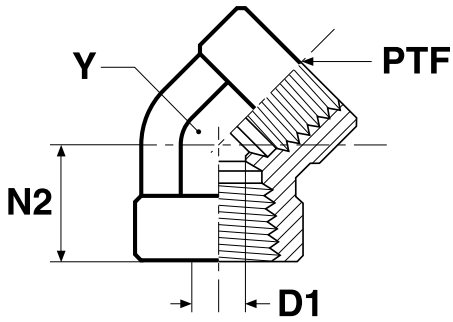


Резьба NPT/NPTF PTF	D1 мм	N1 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	8,3	17	14	28	**1/8 DD-S**	**1/8 DD-SS**	350	350
1/4-18	10,7	22	19	72	**1/4 DD-S**	**1/4 DD-SS**	350	350
3/8-18	14,2	26	22	96	**3/8 DD-S**	**3/8 DD-SS**	310	310
1/2-14	17,5	31	27	159	**1/2 DD-S**	**1/2 DD-SS**	210	210
3/4-14	22,8	35	33,3	263	**3/4 DD-S**	**3/4 DD-SS**	210	210
1-11.5	28,6	41	41	488	**1 DD-S**	**1 DD-SS**	125	120
1 1/4-11.5	37,4	43	47,6	978	**1 1/4 DD-S**	**1 1/4 DD-SS**	100	100
1 1/2-11.5	43,4	53	63,5	1889	**1 1/2 DD-S**	**1 1/2 DD-SS**	100	100

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

DD45 Угловой переходник 45° с внутренней резьбой

Внутр. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 140338
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPT/NPTF PTF	D1 мм	N2 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	8,3	12	14	27	**1/8 DD45-S**	**1/8 DD45-SS**	350	350
1/4-18	10,7	18	19	69	**1/4 DD45-S**	**1/4 DD45-SS**	350	350
3/8-18	14,2	19	22	97	**3/8 DD45-S**	**3/8 DD45-SS**	310	310
1/2-14	17,5	24	27	172	**1/2 DD45-S**	**1/2 DD45-SS**	210	210
3/4-14	22,8	25	33.3	248	**3/4 DD45-S**	**3/4 DD45-SS**	210	210
1-11.5	28,6	30	41	479	**1 DD45-S**	**1 DD45-SS**	125	120

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

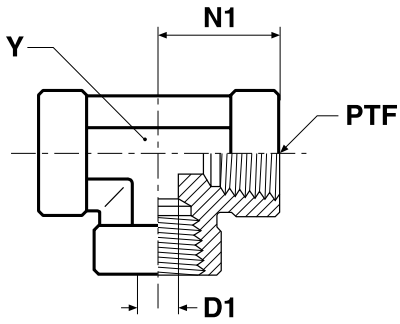
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

MMO Тройник с внутренней резьбой

Внутр. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 140438
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров

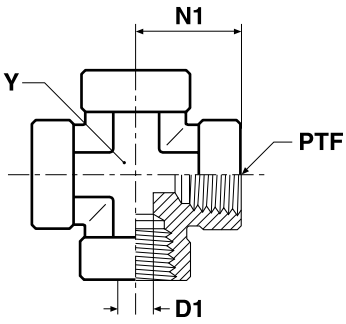


Резьба NPT/NPTF PTF	D1 мм	N1 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	8,3	17	14	36	**1/8 MMO-S**	**1/8 MMO-SS**	350	350
1/4-18	10,7	22	19	94	**1/4 MMO-S**	**1/4 MMO-SS**	350	350
3/8-18	14,2	26	22	121	**3/8 MMO-S**	**3/8 MMO-SS**	210	210
1/2-14	17,5	31	27	202	**1/2 MMO-S**	**1/2 MMO-SS**	210	210
3/4-14	22,8	35	33,3	312	**3/4 MMO-S**	**3/4 MMO-SS**	210	210
1-11.5	28,6	41	41	606	**1 MMO-S**	**1 MMO-SS**	125	120
1 1/4-11.5	37,4	43	47,6	576	**1 1/4 MMO-S**	**1 1/4 MMO-SS**	100	100
1 1/2-11.5	43,4	53	63,5	576	**1 1/2 MMO-S**	**1 1/2 MMO-SS**	100	100

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

KMMOO Крестовина с внутренней резьбой

Внутр. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 140538
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPT/NPTF PTF	D1 мм	N1 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	8,3	17	14	45	**1/8 KMMOO-S**	**1/8 KMMOO-SS**	350	350
1/4-18	10,7	22	19	113	**1/4 KMMOO-S**	**1/4 KMMOO-SS**	350	350
3/8-18	14,2	26	22	147	**3/8 KMMOO-S**	**3/8 KMMOO-SS**	210	210
1/2-14	17,5	31	27	257	**1/2 KMMOO-S**	**1/2 KMMOO-SS**	210	210
3/4-14	22,8	35	33,3	382	**3/4 KMMOO-S**	**3/4 KMMOO-SS**	210	210
1-11.5	28,6	41	41	690	**1 KMMOO-S**	**1 KMMOO-SS**	125	120

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

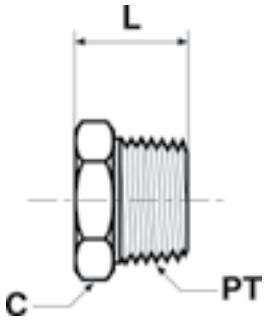
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

HP Заглушка с шестигранной головкой

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 130109E
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров

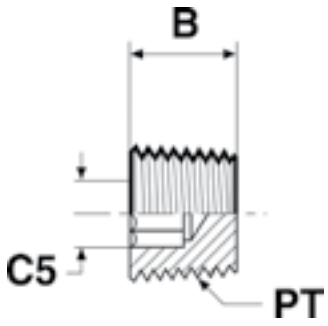


Резьба NPT/NPTF PT	C мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	11	14	19	**1/8 HP-S**	**1/8HPMSS**	420	420
1/4-18	14,3	19	22	**1/4 HP-S**	**1/4HPMSS**	420	420
3/8-18	17,5	20	28	**3/8 HP-S**	**3/8HPMSS**	420	420
1/2-14	22,2	24	72	**1/2 HP-S**	**1/2HPMSS**	420	420
3/4-14	27	27	119	**3/4 HP-S**	**3/4HPMSS**	380	380
1-11.5	33,3	32	218	**1 HP-S**	**1HPMSS**	380	380
1 1/4-11.5	44,5	36	217	**1 1/4 HP-S**	**11/4HPMSS**	345	345
1 1/2-11.5	50,8	38	300	**1 1/2 HP-S**	**11/2HPMSS**	210	210

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

HHP Заглушка с внутренним шестигранником

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476)
SAE 130109N
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPT/NPTF PT	B мм	C5 inch	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/16-27	8	5/32	2	**1/16 HHP-S**	**1/16 HHP-SS**	420	420
1/8-27	8	3/16	3	**1/8 HHP-S**	**1/8 HHP-SS**	420	420
1/4-18	12	1/4	7	**1/4 HHP-S**	**1/4 HHP-SS**	420	420
3/8-18	12	5/16	13	**3/8 HHP-S**	**3/8 HHP-SS**	420	420
1/2-14	16	3/8	16	**1/2 HHP-S**	**1/2 HHP-SS**	420	420
3/4-14	16	9/16	66	**3/4 HHP-S**	**3/4 HHP-SS**	380	380
1-11.5	20	5/8	73	**1 HHP-S**	**1 HHP-SS**	380	380
1 1/4-11.5	21	3/4	127	**1 1/4 HHP-S**	**1 1/4 HHP-SS**	210	345
1 1/2-11.5	21	3/4	168	**1 1/2 HHP-S**	**1 1/2 HHP-SS**	210	210
2-11.5	22	3/4	264	**2 HHP-S**	**2 HHP-SS**	140	170

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

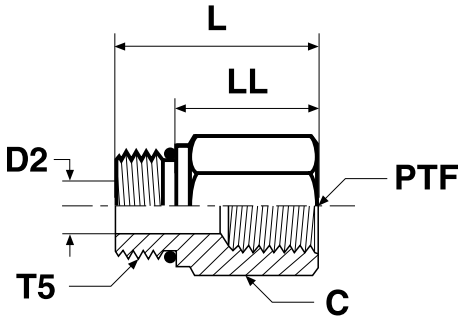
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F5OG Резьбовой переходник с наруж. и внутр. резьбой

Наружная резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926) / Внутр. резьба NPTF* (SAE 476)
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба UN/UNF-2A T5	Резьба NPT/NPTF PTF	C мм	D2 мм	L мм	LL мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
7/16-20	1/8-27	14,3	4,4	25	16	18	**4-1/8 F5OG-S**	**4-1/8 F5OG-SS**	420	420
7/16-20	1/4-18	19	4,4	30	20	36	**4-1/4 F5OG-S**	**4-1/4 F5OG-SS**	420	420
1/2-20	1/8-27	16	6	27	18	45	**5-1/8 F5OG-S**	**5-1/8 F5OG-SS**	420	420
1/2-20	1/4-18	19	6	30	21	55	**5-1/4 F5OG-S**	**5-1/4 F5OG-SS**	420	420
9/16-18	1/4-18	19	7,5	30	20	36	**6-1/4 F5OG-S**	**6-1/4 F5OG-SS**	420	420
3/4-16	1/4-18	22,2	9,9	29	18	53	**8-1/4 F5OG-S**	**8-1/4 F5OG-SS**	420	420
3/4-16	3/8-18	22,2	9,9	33	21	67	**8-3/8 F5OG-S**	**8-3/8 F5OG-SS**	420	420
3/4-16	1/2-14	28,6	9,9	38	27	98	**8-1/2 F5OG-S**	**8-1/2 F5OG-SS**	350	350
7/8-14	1/4-18	25,4	12,7	21	8	78	**10-1/4 F5OG-S**	**10-1/4 F5OG-SS**	380	380
7/8-14	3/8-18	25,4	12,7	33	21	77	**10-3/8 F5OG-S**	**10-3/8 F5OG-SS**	380	380
7/8-14	1/2-14	28,6	12,7	39	26	98	**10-1/2 F5OG-S**	**10-1/2 F5OG-SS**	350	350
7/8-14	3/4-14	35	12,7	41	29	153	**10-3/4 F5OG-S**	**10-3/4 F5OG-SS**	280	280
1 1/16-12	1/2-14	31,8	15,5	36	21	114	**12-1/2 F5OG-S**	**12-1/2 F5OG-SS**	350	350
1 1/16-12	3/4-14	35	15,5	44	29	150	**12-3/4 F5OG-S**	**12-3/4 F5OG-SS**	280	280
1 3/16-12	1/2-14	35	18,3	27	12	159	**14-1/2 F5OG-S**	**14-1/2 F5OG-SS**	280	280
1 3/16-12	3/4-14	35	18,3	43	28	167	**14-3/4 F5OG-S**	**14-3/4 F5OG-SS**	280	280
1 5/16-12	1/2-14	38	21,4	25	10	137	**16-1/2 F5OG-S**	**16-1/2 F5OG-SS**	280	280
1 5/16-12	3/4-14	38	21,4	38	23	189	**16-3/4 F5OG-S**	**16-3/4 F5OG-SS**	280	280
1 5/16-12	1-11.5	41,3	22,2	48	33	216	**16-1 F5OG-S**	**16-1 F5OG-SS**	210	210
1 5/8-12	1-11.5	47,6	27,5	25	10	151	**20-1 F5OG-S**	**20-1 F5OG-SS**	210	210
1 5/8-12	1 1/4-11.5	50,8	27,5	50	35	191	**20-1 1/4 F5OG-S**	**20-1 1/4 F5OG-SS**	170	170
1 7/8-12	1-11.5	54	34,1	25	10	612	**24-1 F5OG-S**	**24-1 F5OG-SS**	170	170
1 7/8-12	1 1/2-11.5	57,4	34,1	51	36	653	**24-1 1/2 F5OG-S**	**24-1 1/2 F5OG-SS**	140	140

Переходники Parker поставляются с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Подробнее о других материалах уплотнителя см. стр. O60.

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

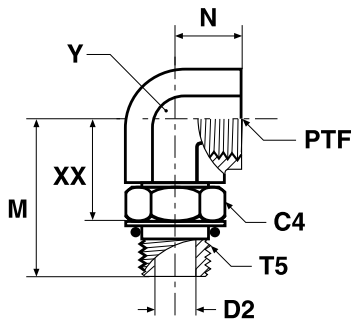
$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

AOEG Угловой переходник

Наружная резьба UN/UNF Уплотн. кольцо (ISO 11926)
Внутренняя резьба NPTF (SAE 476)

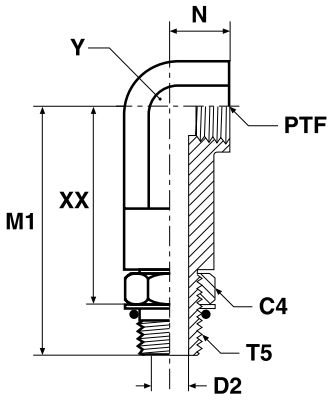


Резьба UN/UNF-2A T5	Резьба NPTF/NPTF PTF	C4 мм	D2 мм	M мм	N мм	XX мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	PN (бар)
9/16-18	1/4-18	18	7,5	34	16	21	19	86	**6-1/4 AOEG-S**	350
3/4-16	3/8-18	22	9,9	37	16	24	22	100	**8-3/8 AOEG-S**	310
7/8-14	1/2-14	25	12,3	46	19	31	27	172	**10-1/2 AOEG-S**	210
1 1/16-12	3/4-14	32	15,5	51	21	34	33	274	**12-3/4 AOEG-S**	210
1 5/16-12	1-11.5	38	21,4	57	25	40	41	471	**16-1 AOEG-S**	125

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

AOE4G Угловой переходник удлинённый

Наружная резьба UN/UNF Уплотн. кольцо (ISO 11926) /
Внутренняя резьба NPTF (SAE 476)



Резьба UN/UNF-2A T5	Резьба NPTF/NPTF PTF	C4 мм	D2 мм	M1 мм	N мм	XX мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	PN (бар)
3/4-16	3/8-18	22	9,9	75	16	62	22	176	**8-3/8 AOE4G-S**	310
7/8-14	1/2-14	25	12,3	90	19	76	27	246	**10-1/2 AOE4G-S**	210
1 1/16-12	3/4-14	32	15,5	103	21	86	33,3	356	**12-3/4 AOE4G-S**	210
1 5/16-12	1-11.5	38	21,4	118	25	101	41	956	**16-1 AOE4G-S**	125

Переходники Parker поставляются с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Подробнее о других материалах уплотнителя см. стр. O60.

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

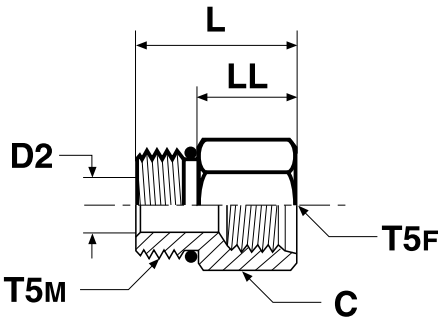
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F5OG5 Резьбовой переходник редуктор/проставка

Наружная резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 090136



Резьба UN/UNF-2A T5M	Резьба UN/UNF-2B T5F	C мм	D2 мм	L мм	LL мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
7/16-20	7/16-20	17,5	4,4	27	18	42	**4-4 F5OG5-S**	**4-4 F5OG5-SS**	500	315
7/16-20	9/16-18	20,6	4,4	30	20	49	**4-6 F5OG5-S**	**4-6 F5OG5-SS**	420	315
9/16-18	7/16-20	17,5	7,5	26	16	30	**6-4 F5OG5-S**	**6-4 F5OG5-SS**	500	315
9/16-18	3/4-16	27	7,5	35	25	64	**6-8 F5OG5-S**	**6-8 F5OG5-SS**	420	280
3/4-16	9/16-18	22,2	9,9	29	18	93	**8-6 F5OG5-S**	**8-6 F5OG5-SS**	420	315
3/4-16	7/8-14	28,6	9,9	40	29	73	**8-10 F5OG5-S**	**8-10 F5OG5-SS**	310	210
7/8-14	9/16-18	25,4	12,3	32	19	73	**10-6 F5OG5-S**	**10-6 F5OG5-SS**	420	350
7/8-14	3/4-16	25,4	12,3	33	21	75	**10-8 F5OG5-S**	**10-8 F5OG5-SS**	310	280
7/8-14	1 1/16-12	35	12,3	43	30	209	**10-12 F5OG5-S**	**10-12 F5OG5-SS**	310	245
1 1/16-12	3/4-16	31,8	15,5	37	22	114	**12-8 F5OG5-S**	**12-8 F5OG5-SS**	420	315
1 1/16-12	7/8-14	31,8	15,5	39	24	150	**12-10 F5OG5-S**	**12-10 F5OG5-SS**	350	210
1 1/16-12	1 5/16-12	41,3	15,5	48	33	170	**12-16 F5OG5-S**	**12-16 F5OG5-SS**	240	140
1 5/16-12	3/4-16	38	17,5	25	10	159	**16-8 F5OG5-S**	**16-8 F5OG5-SS**	310	310
1 5/16-12	7/8-14	38	20,6	25	10	240	**16-10 F5OG5-S**	**16-10 F5OG5-SS**	310	245
1 5/16-12	1 1/16-12	38	21,4	45	29	259	**16-12 F5OG5-S**	**16-12 F5OG5-SS**	310	245
1 5/16-12	1 5/8-12	54	21,4	50	35	280	**16-20 F5OG5-S**	**16-20 F5OG5-SS**	210	175
1 5/8-12	1 1/16-12	47,6	27,4	25	10	249	**20-12 F5OG5-S**	**20-12 F5OG5-SS**	280	210
1 5/8-12	1 5/16-12	47,6	27,4	44	29	249	**20-16 F5OG5-S**	**20-16 F5OG5-SS**	280	140
1 7/8-12	1 1/16-12	54	24,7	25	10	263	**24-12 F5OG5-S**	**24-12 F5OG5-SS**	210	140
1 7/8-12	1 5/16-12	54	30,9	25	10	268	**24-16 F5OG5-S**	**24-16 F5OG5-SS**	210	140
1 7/8-12	1 5/8-12	54	33,3	45	29	272	**24-20 F5OG5-S**	**24-20 F5OG5-SS**	210	140

Переходники Parker поставляются с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Подробнее о других материалах уплотнителя см. стр. O60.

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

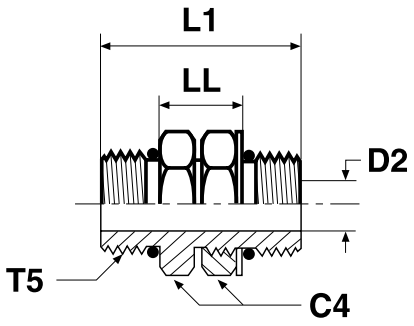
$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

F5OHAO Соединитель прямой

Наружная резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)

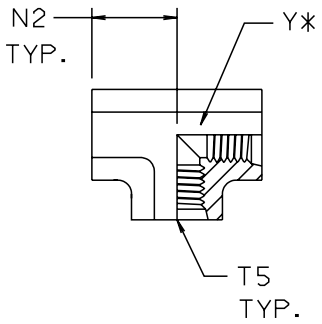


Резьба UN/UNF-2A T5	C4 мм	D2 мм	L1 мм	LL мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
7/16-20	14,3	5,2	32	13	25	**4 F5OHAO-S**	**4 F5OHAO-SS**	350	350
9/16-18	17,5	7,5	36	14	52	**6 F5OHAO-S**	**6 F5OHAO-SS**	350	350
3/4-16	22,2	10,7	42	18	76	**8 F5OHAO-S**	**8 F5OHAO-SS**	350	350
7/8-14	25,4	12,3	46	19	118	**10 F5OHAO-S**	**10 F5OHAO-SS**	310	310
1 1/16-12	31,8	15,5	54	22	213	**12 F5OHAO-S**	**12 F5OHAO-SS**	280	280
1 5/16-12	38	21,5	62	30	235	**16 F5OHAO-S**	**16 F5OHAO-SS**	210	210
1 5/8-12	47,6	27,4	62	30	367	**20 F5OHAO-S**	**20 F5OHAO-SS**	170	170
1 7/8-12	54	34,1	62	30	538	**24 F5OHAO-S**	**24 F5OHAO-SS**	140	140

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

G5G5JG5 Тройник с внутренней прямой резьбой

Внутренняя резьба UN/UNF – все 3 порта



Резьба UN/UNF-2B T5	N2 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	PN (бар)
7/16-20	19	19	68	**4 G5G5JG5-S**	350
9/16-18	22	22	47	**6 G5G5JG5-S**	350
3/4-16	26	27	228	**8 G5G5JG5-S**	350
7/8-14	30	27	228	**10 G5G5JG5-S**	310

Переходники Parker поставляются с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Подробнее о других материалах уплотнителя см. стр. O60.

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

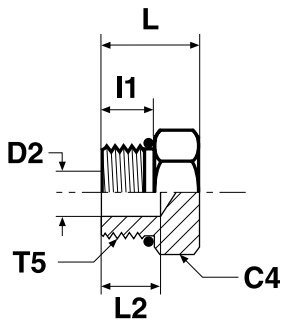
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

P5ONM Заглушка с шестигранной головкой

Наружная резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 090109A



Резьба UN/UNF-2A T5	C4 мм	D2 мм	I1 мм	L мм	L2 мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
5/16-24	11	2,4	8	15	10	7	**2 P5ON-S**	**2P5ONMSS**	420	420
3/8-24	12,7	3,2	8	15	9	9	**3 P5ON-S**	**3P5ONMSS**	420	420
7/16-20	14,3	5,2	9	17	10	13	**4 P5ON-S**	**4P5ONMSS**	420	420
1/2-20	16	5,9	9	17	10	19	**5 P5ON-S**	**5P5ONMSS**	420	420
9/16-18	17,5	7,5	10	19	11	22	**6 P5ON-S**	**6P5ONMSS**	420	420
3/4-16	22,2	10,7	11	20	11	44	**8 P5ON-S**	**8P5ONMSS**	420	420
7/8-14	25,4	12,7	13	24	12	53	**10 P5ON-S**	**10P5ONMSS**	420	420
1 1/16-12	31,8	16,7	15	28	15	117	**12 P5ON-S**	**12P5ONMSS**	420	420
1 3/16-12	35	18,2	15	28	14	124	**14 P5ON-S**	**14P5ONMSS**	380	380
1 5/16-12	38	22,2	15	28	13	141	**16 P5ON-S**	**16P5ONMSS**	380	380
1 5/8-12	47,6	27,8	15	31	10	284	**20 P5ON-S**	**20P5ONMSS**	280	280
1 7/8-12	54	34,1	15	32	9	447	**24 P5ON-S**	**24P5ONMSS**	210	210
2 1/2-12	70	46,1	15	36	14	807	**32 P5ON-S**	**32P5ONMSS**	140	140

Переходники Parker поставляются с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Подробнее о других материалах уплотнителя см. стр. O60.

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

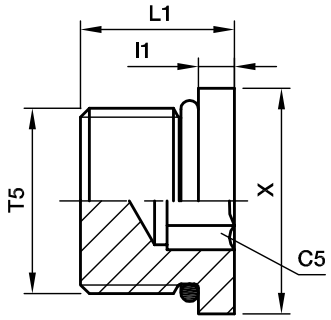
$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

HP5ON Заглушка с внутренним шестигранником

Наружная резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
SAE 090109B



Резьба UN/UNF-2A T5	C5 мм	l1 мм	L1 мм	X мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
5/16-24	1/8	3	10	11	5	**2 HP5ON-S**	**2 HP5ON-SS**	420	420
3/8-24	5/32	3	10	13	5	**3 HP5ON-S**	**3 HP5ON-SS**	420	420
7/16-20	3/16	3	12	14	7	**4 HP5ON-S**	**4 HP5ON-SS**	420	420
1/2-20	7/32	3	12	16	10	**5 HP5ON-S**	**5 HP5ON-SS**	420	420
9/16-18	1/4	3	13	18	12	**6 HP5ON-S**	**6 HP5ON-SS**	420	420
3/4-16	5/16	4	15	22	26	**8 HP5ON-S**	**8 HP5ON-SS**	420	420
7/8-14	3/8	4	17	25	39	**10 HP5ON-S**	**10 HP5ON-SS**	420	420
1 1/16-12	9/16	5	20	32	64	**12 HP5ON-S**	**12 HP5ON-SS**	420	420
1 3/16-12	9/16	5	20	35	85	**14 HP5ON-S**	**14 HP5ON-SS**	380	380
1 5/16-12	5/8	5	20	38	103	**16 HP5ON-S**	**16 HP5ON-SS**	380	380
1 5/8-12	3/4	5	20	48	165	**20 HP5ON-S**	**20 HP5ON-SS**	280	280
1 7/8-12	3/4	5	20	54	238	**24 HP5ON-S**	**24 HP5ON-SS**	210	210

Переходники Parker поставляются с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Подробнее о других материалах уплотнителя см. стр. O60.

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

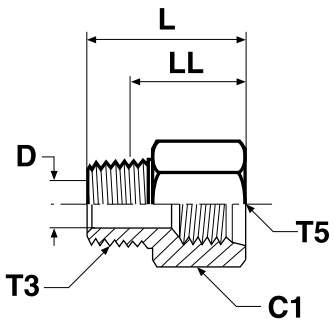
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F3HG5 Резьбовой переходник с наруж. и внутр. резьбой

Наружная резьба BSPT (ISO 7) / Внутренняя резьба UN/UNF –
Уплотн. кольцо (ISO 11926-1)



Резьба BSPT T3	Резьба UN/UNF-2B T5	C1 мм	D мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	7/16-20	17,5	4,8	28	27	**1/8-4F3HG5S**	**1/8-4F3HMG5SS**	350	350
1/8-28	1/2-20	19	5	28	32	**1/8-5F3HG5S**	**1/8-5F3HMG5SS**	350	350
1/4-19	9/16-18	20,6	7,1	35	45	**1/4-6F3HG5S**	**1/4-6F3HMG5SS**	350	350
3-8/19	3/4-16	25,4	10,3	37	73	**3/8-8F3HG5S**	**3/8-8F3HMG5SS**	315	315
1/2-14	7/8-14	28,6	13,5	45	111	**1/2-10F3HG5S**	**1/2-10F3HMG5SS**	210	210
3/4-14	1 1/16-12	35	18,3	49	177	**3/4-12F3HG5S**	**3/4-12F3HMG5SS**	210	210
1-11	1 5/16-12	41,3	23,8	54	272	**1-16F3HG5S**	**1-16F3HMG5SS**	120	120

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

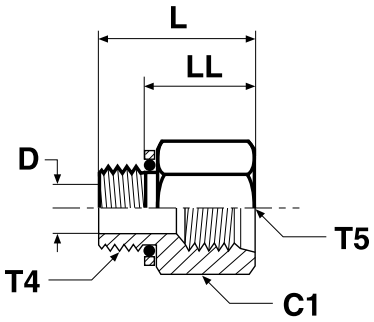
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

F4OHG5 Резьбовой переходник с наруж. и внутр. резьбой

Наружная резьба BSPP Уплотн. кольцо + стопорное кольцо (ISO 1179) /
Внутренняя резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926-1)



Резьба BSPP T4	Резьба UN/UNF-2B T5	C1 мм	D мм	L мм	LL мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	7/16-20	17,5	4,4	25	19	27	**1/8-4F4OHG5S**	**1/8-4F4OHMG5SS**	350	315
1/4-19	7/16-20	19	7,5	28	17	40	**1/4-4F4OHG5S**	**1/4-4F4OHMG5SS**	350	315
1/4-19	9/16-18	20,6	7,5	32	22	45	**1/4-6F4OHG5S**	**1/4-6F4OHMG5SS**	350	315
3/8-19	9/16-18	22,2	9,9	32	22	70	**3/8-6F4OHG5S**	**3/8-6F4OHMG5SS**	350	315
3/8-19	3/4-16	25,4	9,9	34	24	73	**3/8-8F4OHG5S**	**3/8-8F4OHMG5SS**	350	280
1/2-14	7/8-14	28,6	12,3	41	28	111	**1/2-10F4OHG5S**	**1/2-10F4OHMG5SS**	240	240
3/4-14	1 1/16-12	35	15,5	44	32	177	**3/4-12F4OHG5S**	**3/4-12F4OHMG5SS**	240	240
1-11	1 5/16-12	44,5	21,4	49	33	272	**1-16F4OHG5S**	**1-16F4OHMG5SS**	240	210
1 1/4-11	1 5/8-12	50,8	27,4	50	33	320	**1 1/4-20F4OHG5S**	**11/4-20F4OHMG5SS**	140	140

Переходники Parker поставляются с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Подробнее о других материалах уплотнителя см. стр. O60.

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

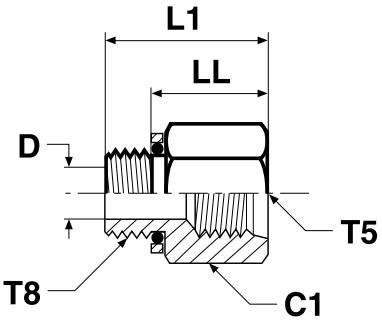
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F8OHG5 Резьбовой переходник с наруж. и внутр. резьбой

Наружная метрическая резьба Уплотн. кольцо + стопорное кольцо /
Внутренняя резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926-1)



Резьба metrico T8	Резьба UN/UNF-2B T5	C1 мм	D мм	L1 мм	LL мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
M 10×1.0	7/16-20	17,5	4	27	19	27	**M10-4F8OHG5S**	**M10-4F8OHG5SS**	350	315
M 14×1.5	9/16-18	20,6	7	30	22	45	**M14-6F8OHG5S**	**M14-6F8OHG5SS**	350	315
M 16×1.5	3/4-16	25,4	9	33	23	73	**M16-8F8OHG5S**	**M16-8F8OHG5SS**	350	280
M 22×1.5	7/8-14	28,6	13	38	25	111	**M22-10F8OHG5S**	**M22-10F8OHG5SS**	240	210
M 27×2.0	1 1/16-12	35	16	48	33	170	**M27-12F8OHG5S**	**M27-12F8OHG5SS**	240	210
M 33×2.0	1 5/16-12	41,3	22	49	34	250	**M33-16F8OHG5S**	**M33-16F8OHG5SS**	140	140
M 42×2.0	1 5/8-12	50,8	28	49	33	320	**M42-20F8OHG5S**	**M42-20F8OHG5SS**	140	140

Переходники Parker поставляются с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Подробнее о других материалах уплотнителя см. стр. O60.

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

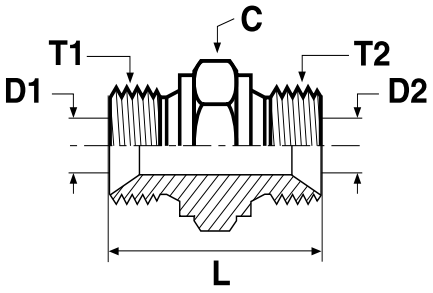
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

HMK4 Соединитель

Конус BSPP 60° (ISO 8434-6)



Резьба BSPP T1	Резьба BSPP T2	C мм	D1 мм	D2 мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	1/8-28	14	3,5	3,5	24	15	**2HMK4S**	**2HMK4SS**	350	350
1/4-19	1/8-28	19	4,7	3,5	28	29	**4-2HMK4S**	**4-2HMK4SS**	350	350
1/4-19	1/4-19	19	4,7	4,7	32	35	**4HMK4S**	**4HMK4SS**	350	350
3/8-19	1/4-19	22	7,9	4,7	33	46	**6-4HMK4S**	**6-4HMK4SS**	350	350
3/8-19	3/8-19	22	7,9	7,9	35	51	**6HMK4S**	**6HMK4SS**	350	350
1/2-14	1/4-19	27	11,1	4,7	37	70	**8-4HMK4S**	**8-4HMK4SS**	200	200
1/2-14	3/8-19	27	11,1	7,9	38	76	**8-6HMK4S**	**8-6HMK4SS**	200	200
1/2-14	1/2-14	27	11,1	11,1	41	85	**8HMK4S**	**8HMK4SS**	200	200
5/8-14	1/2-14	30	14,3	11,1	43	106	**10-8HMK4S**	**10-8HMK4SS**	200	200
5/8-14	5/8-14	30	14,3	14,3	45	112	**10HMK4S**	**10HMK4SS**	200	200
3/4-14	1/4-19	32	16,7	4,7	39	92	**12-4HMK4S**	**12-4HMK4SS**	200	200
3/4-14	3/8-19	32	16,7	7,9	41	107	**12-6HMK4S**	**12-6HMK4SS**	200	200
3/4-14	1/2-14	32	16,7	11,1	43	111	**12-8HMK4S**	**12-8HMK4SS**	200	200
3/4-14	5/8-14	32	16,7	14,3	45	106	**12-10HMK4S**	**12-10HMK4SS**	200	200
3/4-14	3/4-14	32	16,7	16,7	45	124	**12HMK4S**	**12HMK4SS**	200	200
1-11	1/2-14	41	22,2	11,1	47	175	**16-8HMK4S**	**16-8HMK4SS**	120	120
1-11	5/8-14	41	22,2	14,3	49	188	**16-10HMK4S**	**16-10HMK4SS**	120	120
1-11	3/4-14	41	22,2	16,7	49	190	**16-12HMK4S**	**16-12HMK4SS**	120	120
1-11	1-11	41	22,2	22,2	52	199	**16HMK4S**	**16HMK4SS**	120	120
1 1/4-11	3/4-14	50	28,6	16,7	57	259	**20-12HMK4S**	**20-12HMK4SS**	105	105
1 1/4-11	1-11	50	28,6	22,2	60	383	**20-16HMK4S**	**20-16HMK4SS**	105	105
1 1/4-11	1 1/4-11	50	28,6	28,6	61	405	**20HMK4S**	**20HMK4SS**	105	105
1 1/2-11	3/4-14	55	33,3	16,7	61	501	**24-12HMK4S**	**24-12HMK4SS**	105	105
1 1/2-11	1-11	55	33,3	22,2	64	417	**24-16HMK4S**	**24-16HMK4SS**	105	105
1 1/2-11	1 1/4-11	55	33,3	28,6	65	410	**24-20HMK4S**	**24-20HMK4SS**	105	105
1 1/2-11	1 1/2-11	55	33,3	33,3	67	534	**24HMK4S**	**24HMK4SS**	105	105
2-11	1 1/2-11	70	46	33,3	73	660	**32-24HMK4S**	**32-24HMK4SS**	70	70
2-11	2-11	70	46	46	76	719	**32HMK4S**	**32HMK4SS**	70	70

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

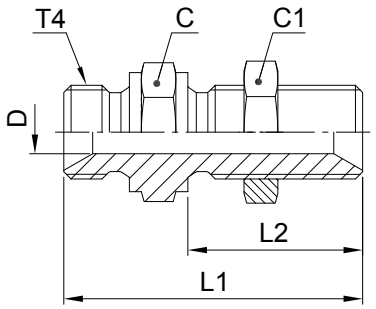
$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

WMK4WL4NM Переборочный фитинг

Конус BSPP 60° (ISO 8434-6)

*Поставляется с гайкой



Резьба BSPP T4	L1 мм	L2 мм	C мм	C1 мм	D мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/4-19	49	28	19	19	4,7	57	**4WMK4WL4NMS**	**4WMK4WL4NMSS**	350	350
3/8-19	55	32	22	22	7,9	84	**6WMK4WL4NMS**	**6WMK4WL4NMSS**	350	350
1/2-14	62	35	27	27	11,1	122	**8WMK4WL4NMS**	**8WMK4WL4NMSS**	200	200
5/8-14	64	35	30	30	14,3	146	**10WMK4WL4NMS**	**10WMK4WL4NMSS**	200	200
3/4-14	67	38	32	36	16,7	209	**12WMK4WL4NMS**	**12WMK4WL4NMSS**	200	200
1-11	74	41	41	41	22,2	328	**16WMK4WL4NMS**	**16WMK4WL4NMSS**	120	120
1 1/4-11	85	44	50	50	28,6	507	**20WMK4WL4NMS**	**20WMK4WL4NMSS**	105	105
1 1/2-11	93	48	55	55	33,3	609	**24WMK4WL4NMS**	**24WMK4WL4NMSS**	105	105

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

При заказе без контргайки необходимо удалить суффикс „WL4NM“ (например, 16WMK4).

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

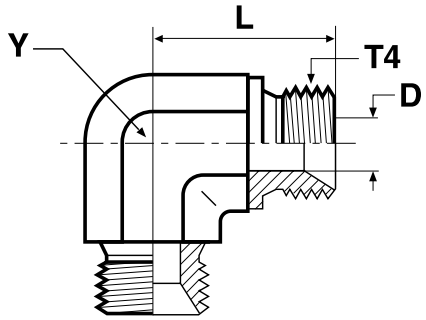
O

Макс. толщина переборки

Резьба BSPP	Мак тос. лщина переборки мм
1/4	9,5
3/8	12,5
1/2	12,4
5/8	10,8
3/4	13,4
1	10,1
1 1/4	12,1
1 1/2	14,1

EMK4 Соединитель угловой

Конус BSPP 60° (ISO 8434-6)

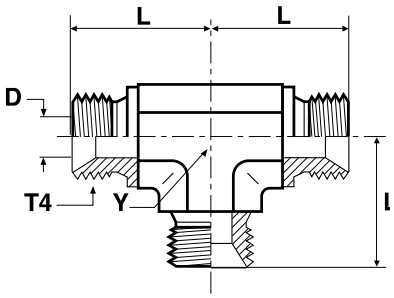


Резьба BSPP T4	D мм	L мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	3,5	17	11	21	**2EMK4S**	**2EMK4SS**	350	350
1/4-19	4,7	24	14	45	**4EMK4S**	**4EMK4SS**	350	350
3/8-19	7,9	27	19	85	**6EMK4S**	**6EMK4SS**	350	350
1/2-14	11,1	32	22	123	**8EMK4S**	**8EMK4SS**	200	200
5/8-14	14,3	34	22	109	**10EMK4S**	**10EMK4SS**	200	200
3/4-14	16,7	36	27	178	**12EMK4S**	**12EMK4SS**	200	200
1-11	22,2	42	33	288	**16EMK4S**	**16EMK4SS**	120	120
1 1/4-11	28,6	48	41	512	**20EMK4S**	**20EMK4SS**	105	105
1 1/2-11	33,3	54	48	824	**24EMK4S**	**24EMK4SS**	105	105

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

JMK4 Тройник

Конус BSPP 60° (ISO 8434-6)



Резьба BSPP T4	D мм	L мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	3,5	17	11	33	**2JMK4S**	**2JMK4SS**	350	350
1/4-19	4,7	24	14	61	**4JMK4S**	**4JMK4SS**	350	350
3/8-19	7,9	27	19	105	**6JMK4S**	**6JMK4SS**	350	350
1/2-14	11,1	32	22	157	**8JMK4S**	**8JMK4SS**	200	200
5/8-14	14,3	34	22	145	**10JMK4S**	**10JMK4SS**	200	200
3/4-14	16,7	36	27	258	**12JMK4S**	**12JMK4SS**	200	200
1-11	22,2	42	33	591	**16JMK4S**	**16JMK4SS**	120	120
1 1/4-11	28,6	48	41	646	**20JMK4S**	**20JMK4SS**	105	105
1 1/2-11	33,3	54	48	940	**24JMK4S**	**24JMK4SS**	105	105

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

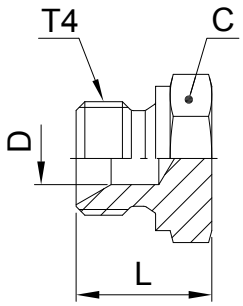
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

PNMK4 Заглушка

Конус BSPP 60° (ISO 8434-6)



Резьба BSPP T4	C мм	D мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	14	3,5	14	11	**2PNMK4S**	**2PNMK4SS**	350	350
1/4-19	19	4,7	19	22	**4PNMK4S**	**4PNMK4SS**	350	350
3/8-19	22	7,9	21	38	**6PNMK4S**	**6PNMK4SS**	350	350
1/2-14	27	11,1	24	66	**8PNMK4S**	**8PNMK4SS**	200	200
5/8-14	30	14,3	27	76	**10PNMK4S**	**10PNMK4SS**	200	200
3/4-14	32	16,7	27	106	**12PNMK4S**	**12PNMK4SS**	200	200
1-11	41	22,2	30	170	**16PNMK4S**	**16PNMK4SS**	120	120
1 1/4-11	50	28,6	39	316	**20PNMK4S**	**20PNMK4SS**	105	105
1 1/2-11	55	33,3	43	386	**24PNMK4S**	**24PNMK4SS**	105	105
2-11	70	46	48	650	**32PNMK4S**	**32PNMK4SS**	70	70

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

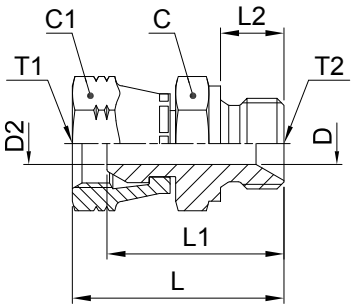
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

F6MK4 Переходник со стяжной гайкой

Конус BSPP 60° (ISO 8434-6) / BSPP 60° с внутр. резьбой (ISO 8434-6)



Резьба BSPP T1	Резьба BSPP T2	C мм	C1 мм	D мм	D2 мм	L мм	L1 мм	L2 мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/4-19	1/4-19	19	19	4,7	4,7	37	31	11	44	**4-4F6MK4S**	**4-4F6MK4SS**	350	350
1/4-19	3/8-19	22	19	7,9	4,7	39	34	12	61	**4-6F6MK4S**	**4-6F6MK4SS**	350	350
1/4-19	1/2-14	27	19	11,1	4,7	42	36	14	75	**4-8F6MK4S**	**4-8F6MK4SS**	200	200
3/8-19	1/4-19	19	22	4,7	4,7	38	32	11	59	**6-4F6MK4S**	**6-4F6MK4SS**	350	350
3/8-19	3/8-19	22	22	7,9	7,9	40	34	12	71	**6-6F6MK4S**	**6-6F6MK4SS**	350	350
3/8-19	1/2-14	27	22	11,1	7,9	44	37	14	92	**6-8F6MK4S**	**6-8F6MK4SS**	200	200
1/2-14	3/8-19	22	27	7,9	7,9	44	37	12	102	**8-6F6MK4S**	**8-6F6MK4SS**	200	200
1/2-14	1/2-14	27	27	11,1	11,1	46	39	14	143	**8-8F6MK4S**	**8-8F6MK4SS**	200	200
1/2-14	3/4-14	32	27	16,7	11,1	49	42	16	157	**8-12F6MK4S**	**8-12F6MK4SS**	200	200
3/4-14	1/2-14	27	32	11,1	11,1	48	39	14	171	**12-8F6MK4S**	**12-8F6MK4SS**	200	200
3/4-14	3/4-14	32	32	16,7	16,7	50	41	16	165	**12-12F6MK4S**	**12-12F6MK4SS**	200	200
3/4-14	1-11	41	32	22,2	16,7	54	45	19	261	**12-16F6MK4S**	**12-16F6MK4SS**	120	120
1-11	3/4-14	32	41	16,7	16,7	54	43	16	250	**16-12F6MK4S**	**16-12F6MK4SS**	120	120
1-11	1-11	41	41	22,2	22,2	57	46	19	300	**16-16F6MK4S**	**16-16F6MK4SS**	120	120
1-11	1-11	50	50	28,6	28,6	71	61	20	528	**20-20F6MK4S**	**20-20F6MK4SS**	120	120

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

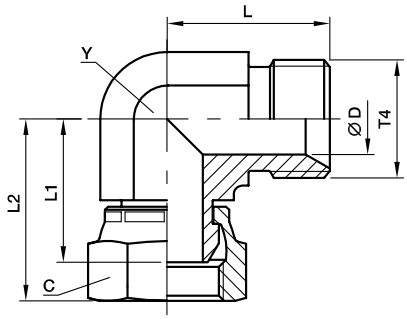
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

C6MK4 Угловой переходник со стяжной гайкой

Конус BSPP 60° (ISO 8434-6) / BSPP 60° с внутр. резьбой (ISO 8434-6)



Резьба BSPP T4	C мм	D мм	L мм	L1 мм	L2 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	14	3,5	17	18	23	11	26	**2C6MK4S**	**2C6MK4SS**	350	350
1/4-19	19	4,7	24	25	31	14	62	**4C6MK4S**	**4C6MK4SS**	350	350
3/8-19	22	7,9	27	26	33	19	104	**6C6MK4S**	**6C6MK4SS**	350	350
1/2-14	27	11,1	32	32	39	22	159	**8C6MK4S**	**8C6MK4SS**	200	200
5/8-14	30	14,3	34	30	40	22	158	**10C6MK4S**	**10C6MK4SS**	200	200
3/4-14	32	16,7	36	33	42	27	226	**12C6MK4S**	**12C6MK4SS**	200	200
1-11	41	22,2	42	38	49	33	377	**16C6MK4S**	**16C6MK4SS**	120	120
1 1/4-11	50	28,6	48	48	58	41	650	**20C6MK4S**	**20C6MK4SS**	105	105
1 1/2-11	60	33,3	54	50	63	48	999	**24C6MK4S**	**24C6MK4SS**	105	105

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

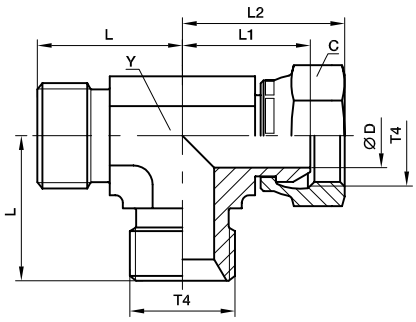
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

R6MK4 Тройник проходной со стяжной гайкой

Конус BSPP 60° (ISO 8434-6) / BSPP 60° с внутр. резьбой (ISO 8434-6)



Резьба BSPP T4	C мм	D мм	L мм	L1 мм	L2 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	14	3,5	17	18	23	11	29	**2R6MK4S**	**2R6MK4SS**	350	350
1/4-19	19	4,7	24	25	31	14	77	**4R6MK4S**	**4R6MK4SS**	350	350
3/8-19	22	7,9	27	26	33	19	128	**6R6MK4S**	**6R6MK4SS**	350	350
1/2-14	27	11,1	32	32	39	22	203	**8R6MK4S**	**8R6MK4SS**	200	200
5/8-14	30	14,3	34	30	40	22	274	**10R6MK4S**	**10R6MK4SS**	200	200
3/4-14	32	16,7	36	33	42	27	274	**12R6MK4S**	**12R6MK4SS**	200	200
1-11	41	22,2	42	38	49	33	456	**16R6MK4S**	**16R6MK4SS**	120	120
1 1/4-11	50	28,6	48	48	58	41	801	**20R6MK4S**	**20R6MK4SS**	105	105

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

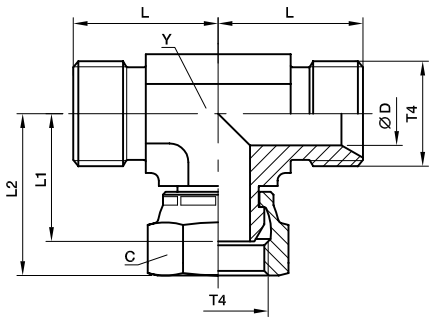
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

S6MK4 Тройник-ответвитель со стяжной гайкой

Конус BSPP 60° (ISO 8434-6) / BSPP 60° с внутр. резьбой (ISO 8434-6)



Резьба BSPP T4	C мм	D мм	L мм	L1 мм	L2 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	14	3,5	17	18	23	11	33	**2S6MK4S**	**2S6MK4SS**	350	350
1/4-19	19	4,7	24	25	31	14	77	**4S6MK4S**	**4S6MK4SS**	350	350
3/8-19	22	7,9	27	26	33	19	126	**6S6MK4S**	**6S6MK4SS**	350	350
1/2-14	27	11,1	32	32	39	22	191	**8S6MK4S**	**8S6MK4SS**	200	200
5/8-14	30	14,3	34	30	40	22	209	**10S6MK4S**	**10S6MK4SS**	200	200
3/4-14	32	16,7	36	33	42	27	286	**12S6MK4S**	**12S6MK4SS**	200	200
1-11	41	22,2	42	38	49	33	493	**16S6MK4S**	**16S6MK4SS**	120	120
1 1/4-11	50	28,6	48	48	58	41	796	**20S6MK4S**	**20S6MK4SS**	105	105

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

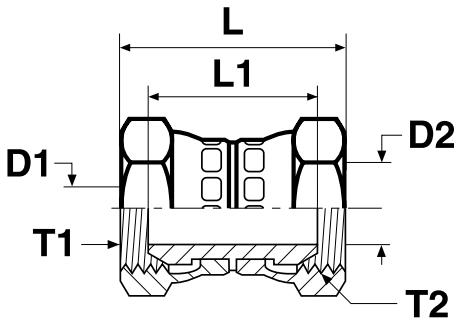
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

H6MK4 Соединитель со стяжной гайкой

BSPP 60° с внутр. резьбой (ISO 8434-6)



Резьба BSPP T1	Резьба BSPP T2	D1 мм	D2 мм	L мм	L1 мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/4-19	1/4-19	4,7	4,7	38	27	50	**4H6MK4S**	**4H6MK4SS**	350	350
3/8-19	1/4-19	7,9	4,7	40	28	61	**6-4H6MK4S**	**6-4H6MK4SS**	350	350
3/8-19	3/8-19	7,9	7,9	42	29	73	**6H6MK4S**	**6H6MK4SS**	350	350
1/2-14	1/4-19	11,1	4,7	43	30	85	**8-4H6MK4S**	**8-4H6MK4SS**	200	200
1/2-14	3/8-19	11,1	7,9	44	31	96	**8-6H6MK4S**	**8-6H6MK4SS**	200	200
1/2-14	1/2-14	11,1	11,1	47	33	107	**8H6MK4S**	**8H6MK4SS**	200	200
5/8-14	5/8-14	14,3	14,3	48	29	130	**10H6MK4S**	**10H6MK4SS**	200	200
3/4-14	1/2-14	16,7	11,1	49	33	152	**12-8H6MK4S**	**12-8H6MK4SS**	200	200
3/4-14	3/4-14	16,7	16,7	50	32	167	**12H6MK4S**	**12H6MK4SS**	200	200
1-11	1-11	22,2	22,2	57	35	201	**16H6MK4S**	**16H6MK4SS**	120	120
1 1/4-11	1 1/4-11	28,6	28,6	66	45	340	**20H6MK4S**	**20H6MK4SS**	105	105
1 1/2-11	1 1/2-11	33,3	33,3	70	43	583	**24H6MK4S**	**24H6MK4SS**	105	105

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

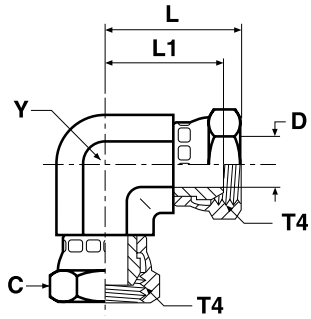
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

E6MK4 Угловой переходник со стяжной гайкой

BSPP 60° с внутр. резьбой (ISO 8434-6)



Резьба BSPP T4	C мм	D мм	L мм	L1 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/4-19	19	4,7	31	25	14	90	**4E6MK4S**	**4E6MK4SS**	350	350
3/8-19	22	7,9	33	26	19	127	**6E6MK4S**	**6E6MK4SS**	350	350
1/2-14	27	11,1	39	32	22	225	**8E6MK4S**	**8E6MK4SS**	200	200
5/8-14	30	14,3	39	30	22	203	**10E6MK4S**	**10E6MK4SS**	200	200
3/4-14	32	16,7	42	33	27	263	**12E6MK4S**	**12E6MK4SS**	200	200
1-11	41	22,2	49	38	33	667	**16E6MK4S**	**16E6MK4SS**	120	120
1 1/4-11	50	28,6	58	48	41	795	**20E6MK4S**	**20E6MK4SS**	105	105
1 1/2-11	60	33,3	63	50	48	1219	**24E6MK4S**	**24E6MK4SS**	105	105

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

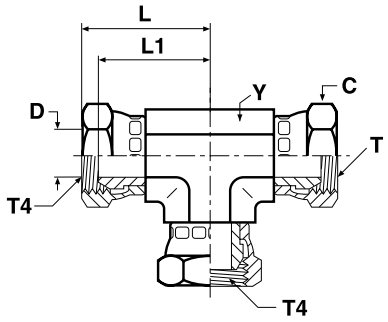
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

J6MK4 Тройник со стяжной гайкой

BSPP 60° с внутр. резьбой (ISO 8434-6)



Резьба BSPP T4	C мм	D мм	L мм	L1 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/4-19	19	4,7	31	25	14	119	**4J6MK4S**	**4J6MK4SS**	350	350
3/8-19	22	7,9	33	26	19	195	**6J6MK4S**	**6J6MK4SS**	350	350
1/2-14	27	11,1	39	32	22	267	**8J6MK4S**	**8J6MK4SS**	200	200
5/8-14	30	14,3	39	30	22	300	**10J6MK4S**	**10J6MK4SS**	200	200
3/4-14	32	16,7	42	33	27	398	**12J6MK4S**	**12J6MK4SS**	200	200
1-11	41	22,2	49	38	33	620	**16J6MK4S**	**16J6MK4SS**	120	120
1 1/4-11	50	28,6	58	48	41	1050	**20J6MK4S**	**20J6MK4SS**	105	105

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

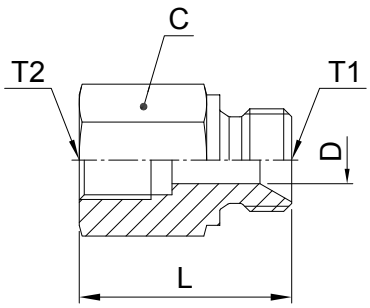
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

G4MK4 Соединитель с внутренней резьбой

Конус BSPP 60° (ISO8434-6) / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)



Резьба BSPP T1	Резьба BSPP T2	C мм	D мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/4-19	1/4-19	19	4,7	34	47	**4-4G4MK4S**	**4-4GMK4SS**	350	350
3/8-19	1/4-19	22	7,9	36	74	**6G4MK4S**	**6G4MK4SS**	350	350
3/8-19	3/8-19	27	7,9	35	75	**6-6G4MK4S**	**6-6G4MK4SS**	200	200
1/2-14	1/4-19	27	11,1	38	77	**8-4G4MK4S**	**8-4G4MK4SS**	200	200
1/2-14	3/8-19	27	11,1	40	102	**8G4MK4S**	**8G4MK4SS**	200	200
1/2-14	1/2-14	27	11,1	46	120	**8-8G4MK4S**	**8-8G4MK4SS**	200	200
3/4-14	1/4-19	32	16,7	40	180	**12-4G4MK4S**	**12-4G4MK4SS**	200	200
3/4-14	3/8-19	32	16,7	42	167	**12-6G4MK4S**	**12-6G4MK4SS**	200	200
3/4-14	1/2-14	32	16,7	48	209	**12-8G4MK4S**	**12-8G4MK4SS**	200	200
3/4-14	3/4-14	36	16,7	46	188	**12G4MK4S**	**12G4MK4SS**	200	200
1-11	1/4-19	41	22,2	43	298	**16-4G4MK4S**	**16-4G4MK4SS**	120	120
1-11	3/8-19	41	22,2	45	287	**16-6G4MK4S**	**16-6G4MK4SS**	120	120
1-11	1/2-14	41	22,2	51	275	**16-8G4MK4S**	**16-8G4MK4SS**	120	120
1-11	3/4-14	41	22,2	52	360	**16-12G4MK4S**	**16-12G4MK4SS**	120	120

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

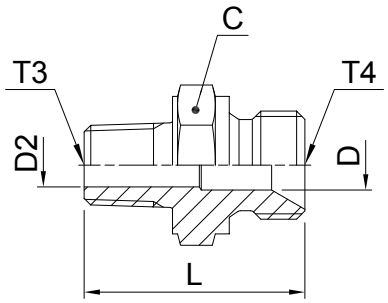
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

F3MK4 Ввертной переходник

Конус BSPP 60° (ISO 8434-6) / Наружная резьба BSPT (ISO 7)



Резьба BSPP T4	Резьба BSPT T3	C мм	D мм	D2 мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	1/8-28	14	3,5	3,5	25	15	**2F3MK4S**	**2F3MK4SS**	315	315
1/8-28	1/4-19	14	3,5	7	29	28	**2-4F3MK4S**	**2-4F3MK4SS**	315	315
1/4-19	1/4-19	19	4,7	4,7	34	31	**4-4F3MK4S**	**4-4F3MK4SS**	315	315
1/4-19	1/8-28	19	4,7	4,7	29	27	**4F3MK4S**	**4F3MK4SS**	315	315
1/4-19	3/8-19	19	4,7	10	34	44	**4-6F3MK4S**	**4-6F3MK4SS**	315	315
3/8-19	3/8-19	22	7,9	7,9	35	52	**6-6F3MK4S**	**6-6F3MK4SS**	315	315
3/8-19	1/2-14	22	7,9	13,5	40	68	**6-8F3MK4S**	**6-8F3MK4SS**	160	160
3/8-19	1/4-19	22	7,9	7	35	48	**6F3MK4S**	**6F3MK4SS**	315	315
1/2-14	1/2-14	27	11,1	11,1	44	79	**8-8F3MK4S**	**8-8F3MK4SS**	160	160
1/2-14	3/8-19	27	11,1	10	39	68	**8F3MK4S**	**8F3MK4SS**	200	200
5/8-14	1/2-14	30	14,3	13,5	46	101	**10F3MK4S**	**10F3MK4SS**	200	200
5/8-14	3/4-14	30	14,3	14,3	47	102	**10-12F3MK4S**	**10-12F3MK4SS**	160	160
3/4-14	1/2-14	32	16,7	13,5	46	111	**12-8F3MK4S**	**12-8F3MK4SS**	315	315
3/4-14	3/4-14	32	16,7	16,7	46	126	**12F3MK4S**	**12F3MK4SS**	160	160
3/4-14	1-14	36	16,7	24	51	242	**12-16F3MK4S**	**12-16F3MK4SS**	120	120
1-11	3/4-14	41	22,2	18	50	173	**16-12F3MK4S**	**16-12F3MK4SS**	120	120
1-11	1-11	41	22,2	22,2	55	219	**16F3MK4S**	**16F3MK4SS**	120	120
1 1/4-11	1 1/4-11	50	28,6	32	64	337	**20F3MK4S**	**20F3MK4SS**	105	105
1 1/2-11	1 1/2-11	55	33,3	33,3	69	497	**24F3MK4S**	**24F3MK4SS**	105	105

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

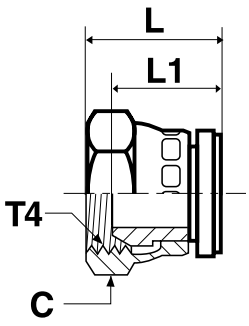
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

FNMK4 Заглушка

Заглушка коническая BSPP 60° с внутренней резьбой



Резьба BSPP T4	C мм	L мм	L1 мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	14	16	11	19	**2FNMK4S**	**2FNMK4SS**	350	350
1/4-19	19	20	15	23	**4FNMK4S**	**4FNMK4SS**	350	350
3/8-19	22	22	15	43	**6FNMK4S**	**6FNMK4SS**	350	350
1/2-14	27	25	18	64	**8FNMK4S**	**8FNMK4SS**	200	200
5/8-14	30	25	16	80	**10FNMK4S**	**10FNMK4SS**	200	200
3/4-14	32	26	17	115	**12FNMK4S**	**12FNMK4SS**	200	200
1-11	41	30	19	154	**16FNMK4S**	**16FNMK4SS**	120	120
1 1/4-11	50	34	24	345	**20FNMK4S**	**20FNMK4SS**	105	105
1 1/2-11	60	36	23	500	**24FNMK4S**	**24FNMK4SS**	105	105

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

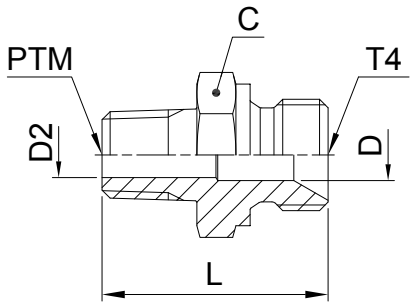
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

FMK4 Ввертной соединитель

Конус BSPP 60° (ISO 8434-6) / Наруж. резьба NPTF* (SAE J476)
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба BSPP T4	Резьба NPT/NPTF PTM	A мм	C мм	D мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	1/8-28	14	3,5	3,5	24	17	**2FMK4S**	**2FMK4SS**	350	350
1/8-28	1/4-19	14	3,5	3,5	29	21	**2-4FMK4S**	**2-4FMK4SS**	350	350
1/4-19	1/8-28	19	4,7	4,7	29	24	**4FMK4S**	**4FMK4SS**	350	350
1/4-19	1/4-19	19	4,7	4,7	33	33	**4-4FMK4S**	**4-4FMK4SS**	350	350
1/4-19	3/8-19	19	4,7	4,7	33	41	**4-6FMK4S**	**4-6FMK4SS**	350	350
1/4-19	1/2-14	22	4,7	4,7	40	80	**4-8FMK4S**	**4-8FMK4SS**	350	350
3/8-19	1/4-19	22	7,9	7	35	45	**6FMK4S**	**6FMK4SS**	350	350
3/8-19	3/8-19	22	7,9	7,9	35	50	**6-6FMK4S**	**6-6FMK4SS**	350	350
3/8-19	1/2-14	22	7,9	7,9	40	77	**6-8FMK4S**	**6-8FMK4SS**	350	350
1/2-14	3/8-19	27	11,1	10	39	48	**8FMK4S**	**8FMK4SS**	200	200
1/2-14	1/2-14	27	11,1	11,1	43	93	**8-8FMK4S**	**8-8FMK4SS**	200	200
1/2-14	3/4-14	27	11,1	11,1	43	95	**8-12FMK4S**	**8-12FMK4SS**	200	200
3/4-14	1/2-14	32	16,7	13,5	46	112	**12-8FMK4S**	**12-8FMK4SS**	200	200
3/4-14	3/4-14	32	16,7	16,7	46	124	**12FMK4S**	**12FMK4SS**	200	200
3/4-14	1-11	36	16,7	16,7	51	150	**12-16FMK4S**	**12-16FMK4SS**	200	200
1-11	3/4-14	41	22,2	18	50	188	**16-12FMK4S**	**16-12FMK4SS**	120	120
1-11	1-11	41	22,2	22,2	55	234	**16FMK4S**	**16FMK4SS**	120	120
1 1/4-11	1 1/4-11	50	28,6	28,6	64	360	**20FMK4S**	**20FMK4SS**	105	105
1 1/2-11	1 1/2-11	55	33,3	38	69	510	**24FMK4S**	**24FMK4SS**	105	105

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

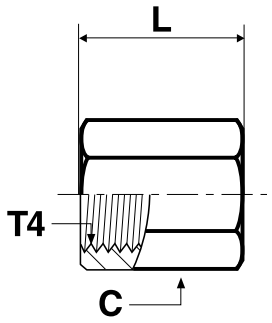
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

GG44M Переходник с внутренней резьбой

Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)



Резьба BSPP T4	C мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	14	19	16	**1/8GG44MS**	**1/8GG44MSS**	420	420
1/4-19	17	28	30	**1/4GG44MS**	**1/4GG44MSS**	420	420
3/8-19	22	28	47	**3/8GG44MS**	**3/8GG44MSS**	420	420
1/2-14	27	33	78	**1/2GG44MS**	**1/2GG44MSS**	350	350
3/4-14	32	37	105	**3/4GG44MS**	**3/4GG44MSS**	280	280
1-11	46	42	341	**1GG44MS**	**1GG44MSS**	210	210

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

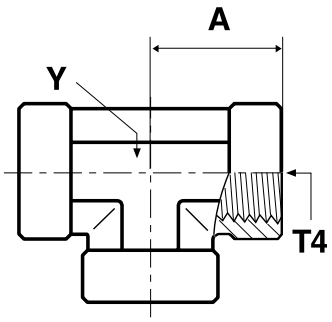
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

MMO444M Тройник с внутренней резьбой

Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)



Резьба BSPP T4	A мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	PN (бар)
1/4-19	22	19	74	**1/4MMO444MS**	350
3/8-19	26	22	111	**3/8MMO444MS**	315
1/2-14	31	27	177	**1/2MMO444MS**	210
3/4-14	40	33	294	**3/4MMO444MS**	210
1-11	46	41	567	**1MMO444MS**	120

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

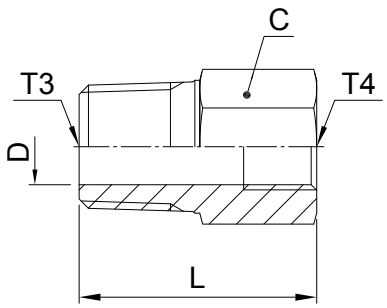
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

PTR34M Резьбовой переходник редуктор

Наружная резьба BSPT (ISO 7) / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)



Резьба BSPT T3	Резьба BSPP T4	C мм	D мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/4-19	1/8-28	14	7	28	16	**1/4X1/8PTR34MS**	**1/4X1/8PTR34MSS**	315	315
3/8-19	1/4-19	19	10	33	44	**3/8X1/4PTR34MS**	**3/8X1/4PTR34MSS**	315	315
1/2-14	1/4-19	22	11,7	39	71	**1/2X1/4PTR34MS**	**1/2X1/4PTR34MSS**	315	315
1/2-14	3/8-19	22	13,5	39	48	**1/2X3/8PTR34MS**	**1/2X3/8PTR34MSS**	315	315
3/4-14	1/4-19	27	11,7	39	108	**3/4X1/4PTR34MS**	**3/4X1/4PTR34MSS**	280	280
3/4-14	3/8-19	27	18	39	127	**3/4X3/8PTR34MS**	**3/4X3/8PTR34MSS**	280	280
3/4-14	1/2-14	27	18	42	94	**3/4X1/2PTR34MS**	**3/4X1/2PTR34MSS**	280	280
1-11	3/8-19	36	24	40	185	**1X3/8PTR34MS**	**1X3/8PTR34MSS**	210	210
1-11	1/2-14	36	24	48	224	**1X1/2PTR34MS**	**1X1/2PTR34MSS**	210	210
1-11	3/4-14	36	24	49	186	**1X3/4PTR34MS**	**1X3/4PTR34MSS**	210	210

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

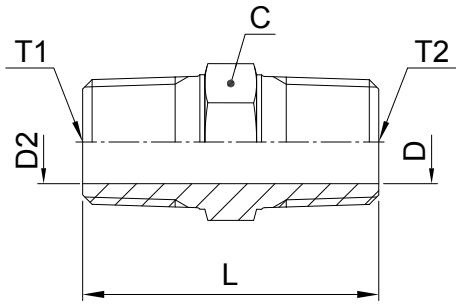
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

FF33M Переходник

Наружная резьба BSPT (ISO 7)



Резьба BSPT T1	Резьба BSPT T2	C мм	D мм	D2 мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	1/8-28	11	5	5	27	12	**1/8FF33MS**	**1/8FF33MSS**	315	315
1/4-19	1/8-28	14	5	5	32	25	**1/4X1/8FF33MS**	**1/4X1/8FF33MSS**	315	315
1/4-19	1/4-19	14	7	7	37	25	**1/4FF33MS**	**1/4FF33MSS**	315	315
3/8-19	1/4-19	17	7	7	37	42	**3/8X1/4FF33MS**	**3/8X1/4FF33MSS**	315	315
3/8-19	3/8-19	17	10	10	37	30	**3/8FF33MS**	**3/8FF33MSS**	315	315
1/2-14	1/4-19	22	7	7	43	68	**1/2X1/4FF33MS**	**1/2X1/4FF33MSS**	315	315
1/2-14	3/8-19	22	10,3	10,3	43	67	**1/2X3/8FF33MS**	**1/2X3/8FF33MSS**	315	315
1/2-14	1/2-14	22	13,5	13,5	48	72	**1/2FF33MS**	**1/2FF33MSS**	315	315
3/4-14	1/2-14	27	13,5	13,5	50	123	**3/4X1/2FF33MS**	**3/4X1/2FF33MSS**	160	160
3/4-14	3/4-14	27	18	18	50	110	**3/4FF33MS**	**3/4FF33MSS**	160	160
1-11	3/4-14	36	18	18	55	215	**1X3/4FF33MS**	**1X3/4FF33MSS**	160	160
1-11	1-11	36	23,8	23,8	59	190	**1FF33MS**	**1FF33MSS**	160	160

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

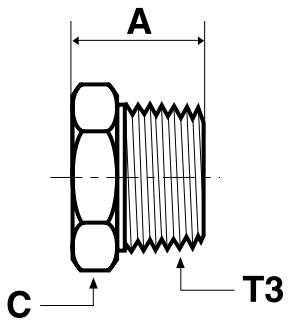
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

HP3M Заглушка с шестигранной головкой

Наружная резьба BSPT (ISO 7)



Резьба BSPT T3	A мм	C мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-28	14	11	9	**1/8HP3MS**	**1/8HP3MSS**	315	315
1/4-19	19	14	16	**1/4HP3MS**	**1/4HP3MSS**	315	315
3/8-19	20	19	35	**3/8HP3MS**	**3/8HP3MSS**	315	315
1/2-14	25	22	52	**1/2HP3MS**	**1/2HP3MSS**	315	315
3/4-14	27	27	85	**3/4HP3MS**	**3/4HP3MSS**	160	160
1-11	32	36	134	**1HP3MS**	**1HP3MSS**	160	160

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

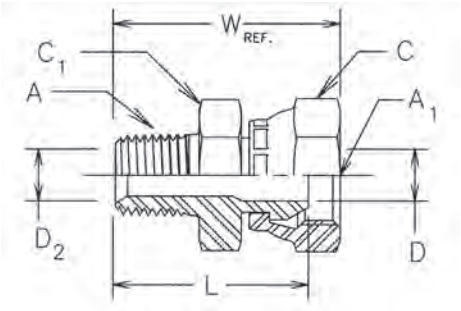
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

0107 Переходник со стяжной гайкой

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476) / Гайка с внутренней резьбой NPSM (SAE J516)
SAE 140130
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPTF A	Резьба NPSM A1	C мм	C1 мм	D мм	D2 мм	L мм	W мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	1/8-27	14,3	14,3	4	4,8	24	28	23	**0107-2-2**	**0107-2-2-SS**	350	350
1/8-27	1/4-18	17,5	16	4,8	4,8	27	32	33	**0107-2-4**	**0107-2-4-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	17,5	17,5	5,6	7,1	32	36	40	**0107-4-4**	**0107-4-4-SS**	350	350
1/4-18	3/8-18	22,2	20,6	7,1	7,1	32	37	57	**0107-4-6**	**0107-4-6-SS**	280	280
1/4-18	1/2-14	25,4	23,8	11,9	7,1	37	44	91	**0107-4-8**	**0107-4-8-SS**	245	245
3/8-18	1/4-18	17,5	17,5	5,6	10,3	33	38	48	**0107-6-4**	**0107-6-4-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	22,2	22,2	8,7	10,3	33	38	62	**0107-6-6**	**0107-6-6-SS**	280	280
3/8-18	1/2-14	25,4	23,8	10,3	10,3	37	44	97	**0107-6-8**	**0107-6-8-SS**	245	245
1/2-14	3/8-18	22,2	22,2	8,7	13,5	38	43	76	**0107-8-6**	**0107-8-6-SS**	280	280
1/2-14	1/2-14	25,4	25,4	11,9	13,5	41	49	109	**0107-8-8**	**0107-8-8-SS**	245	245
1/2-14	3/4-14	31,8	31,8	13,5	13,5	43	52	167	**0107-8-12**	**0107-8-12-SS**	140	140
3/4-14	1/2-14	25,4	28,6	11,9	18,3	41	49	122	**0107-12-8**	**0107-12-8-SS**	245	245
3/4-14	3/4-14	31,8	31,8	16,3	18,3	43	52	154	**0107-12-12**	**0107-12-12-SS**	140	140
3/4-14	1-11.5	38	38	21,4	18,3	46	55	247	**0107-12-16**	**0107-12-16-SS**	120	120
1-11.5	3/4-14	31,8	35	16,3	23,8	49	58	217	**0107-16-12**	**0107-16-12-SS**	140	140
1-11.5	1-11.5	38	38	21,4	23,8	51	60	238	**0107-16-16**	**0107-16-16-SS**	120	120
1-11.5	1 1/4-11.5	47,6	44,5	29	23,8	51	61	298	**0107-16-20**	**0107-16-20-SS**	120	120
1 1/4-11.5	1-11.5	38	47,6	21,4	31,8	53	63	356	**0107-20-16**	**0107-20-16-SS**	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	47,6	47,6	29	31,8	53	63	390	**0107-20-20**	**0107-20-20-SS**	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54	54	34,5	38,1	56	66	498	**0107-24-24**	**0107-24-24-SS**	85	85
2-11.5	2-11.5	66,7	66,7	46,1	49,2	60	71	749	**0107-32-32**	**0107-32-32-SS**	75	75

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

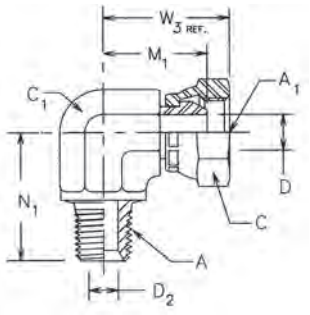
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

2107 Угловой переходник со стяжной гайкой

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476) / Гайка с внутренней резьбой NPSM (SAE J516)
SAE 140230
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPTF A	Резьба NPSM A1	C мм	C1 мм	D мм	D2 мм	M1 мм	N1 мм	W3 мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	1/8-27	14,3	11	4	4,8	18	18	22	28	**2107-2-2**	**2107-2-2-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	17,5	14	5,6	7,1	22	28	27	55	**2107-4-4**	**2107-4-4-SS**	350	350
1/4-18	3/8-18	22,2	19	8,7	7,1	25	28	33	94	**2107-4-6**	**2107-4-6-SS**	280	280
3/8-18	1/4-18	17,5	19	5,6	10,3	25	31	30	88	**2107-6-4**	**2107-6-4-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	22,2	19	8,7	10,3	25	31	33	90	**2107-6-6**	**2107-6-6-SS**	280	280
3/8-18	1/2-14	25,4	19	11,9	10,3	26	31	34	107	**2107-6-8**	**2107-6-8-SS**	245	245
1/2-14	3/8-18	22,2	22	8,7	13,5	27	37	34	130	**2107-8-6**	**2107-8-6-SS**	280	280
1/2-14	1/2-14	25,4	22	11,9	13,5	28	37	36	139	**2107-8-8**	**2107-8-8-SS**	245	245
1/2-14	3/4-14	31,8	27	16,3	13,5	33	37	42	221	**2107-8-12**	**2107-8-12-SS**	140	140
3/4-14	3/8-18	22,2	27	8,7	18,3	30	40	38	227	**2107-12-6**	**2107-12-6-SS**	280	280
3/4-14	1/2-14	25,4	27	11,9	18,3	32	40	39	191	**2107-12-8**	**2107-12-8-SS**	245	245
3/4-14	3/4-14	31,8	27	16,3	18,3	33	40	42	225	**2107-12-12**	**2107-12-12-SS**	140	140
1-11.5	3/4-14	31,8	33,3	16,3	23,8	37	50	46	374	**2107-16-12**	**2107-16-12-SS**	140	140
1-11.5	1-11.5	38	33,3	21,4	23,8	39	50	49	361	**2107-16-16**	**2107-16-16-SS**	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	47,6	41	29	31,8	44	61	54	794	**2107-20-20**	**2107-20-20-SS**	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54	47,6	34,5	38,1	48	67	59	782	**2107-24-24**	**2107-24-24-SS**	85	85
2-11.5	2-11.5	66,7	63,5	46,1	49,2	58	76	69	1910	**2107-32-32**	**2107-32-32-SS**	75	75

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

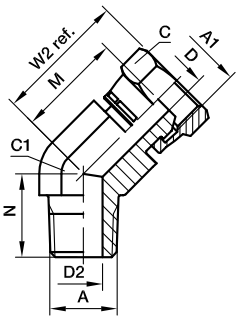
Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

3107 Переходник угловой 45° с наружной резьбой и стяжной гайкой

Наруж. резьба NPTF* (SAE J476) / Гайка с внутренней резьбой NPSM (SAE J516)
SAE 140330

*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPTF A	Резьба NPSM A1	C мм	C1 мм	D мм	D2 мм	M мм	N мм	W2 мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	1/8-27	14,3	11	4	4,8	16	13	20	21	**3107-2-2**		350	—
1/4-18	1/4-18	17,5	14	5,6	7,1	19	22	23	44	**3107-4-4**	**3107-4-4-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	22,2	19	8,7	10,3	21	24	28	80	**3107-6-6**	**3107-6-6-SS**	280	280
1/2-14	3/8-18	22,2	22	8,7	13,5	21	30	28	110	**3107-8-6**	**3107-8-6-SS**	280	280
1/2-14	1/2-14	25,4	22	11,9	13,5	22	30	30	114	**3107-8-8**	**3107-8-8-SS**	245	245
1/2-14	3/4-14	31,8	27	16,3	13,5	23	38	31	144	**3107-8-12**	**3107-8-12-SS**	140	140
3/4-14	1/2-14	25,4	27	11,9	18,3	24	31	31	153	**3107-12-8**	**3107-12-8-SS**	245	245
3/4-14	3/4-14	31,8	27	16,3	18,3	26	31	35	172	**3107-12-12**	**3107-12-12-SS**	140	140
1-11.5	3/4-14	31,8	33,3	16,3	23,8	28	38	37	245	**3107-16-12**	**3107-16-12-SS**	140	140
1-11.5	1-11.5	38	33,3	21,4	23,8	29	38	39	368	**3107-16-16**	**3107-16-16-SS**	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	47,6	41	29	31,8	31	42	41	619	**3107-20-20**	**3107-20-20-SS**	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54	47,6	34,5	38,1	34	45	45	719	**3107-24-24**	**3107-24-24-SS**	85	85
2-11.5	2-11.5	66,7	63,5	46,1	49,2	37	54	48	1372	**3107-32-32**	**3107-32-32-SS**	75	75

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

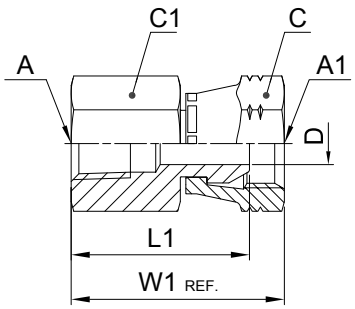
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

020 Соединитель с внутренней резьбой и стяжной гайкой

Внутр. резьба NPTF* (SAE J476) / Гайка с внутренней резьбой NPSM (SAE J516)
SAE 140131
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPTF A	Резьба NPSM A1	C мм	C1 мм	D мм	L1 мм	W1 мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	1/8-27	14,3	14,3	4	22	26	15	**0207-2-2**	**0207-2-2-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	17,5	17,5	5,6	32	36	44	**0207-4-4**	**0207-4-4-SS**	350	350
3/8-18	1/4-18	17,5	22,2	5,6	33	38	52	**0207-6-4**	**0207-6-4-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	22,2	22,2	8,7	33	38	81	**0207-6-6**	**0207-6-6-SS**	280	280
1/2-14	3/8-18	22,2	25,4	8,7	39	44	121	**0207-8-6**	**0207-8-6-SS**	280	280
1/2-14	1/2-14	25,4	25,4	11,9	38	46	119	**0207-8-8**	**0207-8-8-SS**	245	245
3/4-14	3/4-14	31,8	31,8	16,3	41	50	161	**0207-12-12**	**0207-12-12-SS**	140	140
1-11.5	1-11.5	38	38	21,4	51	60	162	**0207-16-16**	**0207-16-16-SS**	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	47,6	47,6	29	51	61	378	**0207-20-20**	**0207-20-20-SS**	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54	54	34,5	51	62	446	**0207-24-24**	**0207-24-24-SS**	85	85
2-11.5	2-11.5	66,7	66,7	46,1	54	65	707	**0207-32-32**	**0207-32-32-SS**	75	75

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

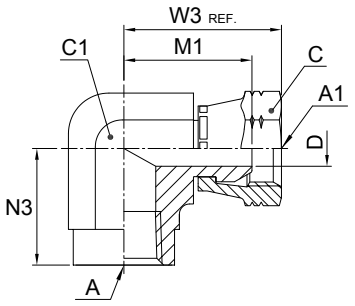
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

2207 Переходник угловой 45° с внутренней резьбой и стяжной гайкой

Внутр. резьба NPTF* (SAE J476) / Гайка с внутренней резьбой NPSM (SAE J516)
SAE 140231
*Нерж. сталь = NPT для предотвращения задиров



Резьба NPTF A	Резьба NPSM A1	C мм	C1 мм	D мм	M1 мм	W3 мм	N3 мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/8-27	1/8-27	14,3	14	4	20	24	17	37	**2207-2-2**	**2207-2-2-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	17,5	19	5,6	25	30	22	98	**2207-4-4**	**2207-4-4-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	22,2	22	8,7	27	32	26	152	**2207-6-6**	**2207-6-6-SS**	280	280
1/2-14	1/2-14	25,4	27	11,9	32	39	31	246	**2207-8-8**	**2207-8-8-SS**	245	245
3/4-14	3/4-14	31,8	33,3	16,3	37	46	35	313	**2207-12-12**	**2207-12-12-SS**	140	140
1-11.5	1-11.5	38	41	21,4	44	53	41	530	**2207-16-16**	**2207-16-16-SS**	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	47,6	47,6	29	47	56	43	1159	**2207-20-20**	**2207-20-20-SS**	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54	63,5	34,5	61	72	53	1679	**2207-24-24**	**2207-24-24-SS**	85	85
2-11.5	2-11.5	66,7	71,5	46,1	65	76	61	2136	**2207-32-32**	**2207-32-32-SS**	75	75

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

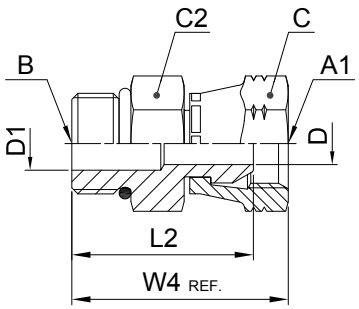
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

0507 Ввертной переходник со стяжной гайкой

Наружная резьба UN/UNF Уплотн. кольцо (ISO 11926) /
Гайка с внутренней резьбой NPSM (SAE и стяжной гайкой J516)
SAE 140157



Резьба UN/UNF-2A B	Резьба NPSM A1	C мм	C2 мм	D мм	D1 мм	L2 мм	W4 мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	PN (бар)
7/16-20	1/4-18	17,5	14,3	5,6	5,6	29	34	32	**0507-4-4**	350
9/16-18	1/4-18	17,5	17,5	5,6	5,6	30	34	45	**0507-6-4**	350
9/16-18	3/8-18	22,2	17,5	8,7	8,7	30	35	48	**0507-6-6**	280
9/16-18	1/2-14	25,4	19	7,5	7,5	33	40	76	**0507-6-8**	245
3/4-16	1/4-18	17,5	22,2	5,6	9,9	32	36	65	**0507-8-4**	350
3/4-16	3/8-18	22,2	22,2	8,7	8,7	32	37	69	**0507-8-6**	280
3/4-16	1/2-14	25,4	22,2	9,9	9,9	32	40	83	**0507-8-8**	245
3/4-16	3/4-14	31,8	25,4	16,3	9,9	37	46	137	**0507-8-12**	140
7/8-14	1/2-14	25,4	25,4	11,9	11,9	37	44	98	**0507-10-8**	245
1 1/16-12	1/2-14	25,4	31,8	11,9	11,9	40	48	157	**0507-12-8**	245
1 1/16-12	3/4-14	31,8	31,8	16,3	16,3	41	50	200	**0507-12-12**	140
1 5/16-12	1-11.5	38	38	21,4	21,4	45	54	317	**0507-16-16**	120
1 5/8-12	1 1/4-11.5	47,6	47,6	27,4	27,4	47	56	398	**0507-20-20**	120
1 7/8-12	1 1/2-11.5	54	54	33,3	33,3	50	61	498	**0507-24-24**	85
2 1/2-12	2-11.5	66,7	70	45,2	45,2	52	63	749	**0507-32-32**	75

Переходники Parker поставляются с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Подробнее о других материалах уплотнителя см. стр. O60.

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

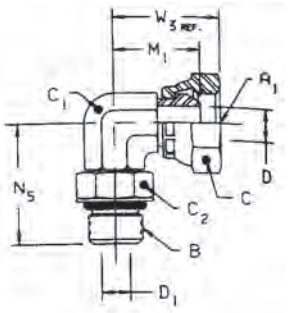
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

2507 Переходник угловой с наружной резьбой и стяжной гайкой

Наружная резьба UN/UNF Уплотн. кольцо (ISO 11926) /
Гайка с внутренней резьбой NPSM (SAE J516)
SAE 140257



Резьба UN/UNF-2A B	Резьба NPSM A1	C мм	C1 мм	C2 мм	D мм	D1 мм	M1 мм	W3 мм	N5 мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	PN (бар)
7/16-20	1/4-18	17,5	11	14,3	5,6	4,4	20	25	26	42	**2507-4-4**	350
9/16-18	1/4-18	17,5	14	17,6	5,6	7,5	22	27	31	56	**2507-6-4**	350
9/16-18	3/8-18	22,2	14	17,6	8,7	7,5	22	28	31	56	**2507-6-6**	280
9/16-18	1/2-14	19	19	17,6	11,9	7,5	26	34	36	65	**2507-6-8**	245
3/4-16	3/8-18	22,2	19	22,2	8,7	9,9	25	30	37	119	**2507-8-6**	280
3/4-16	1/2-14	25,4	19	22,2	11,9	9,9	26	34	37	119	**2507-8-8**	245
3/4-16	3/4-14	31,8	27	22,2	16	9,9	33	42	41	174	**2507-8-12**	140
7/8-14	3/8-18	22,2	22	25,4	8,7	12,3	27	32	43	164	**2507-10-6**	280
7/8-14	1/2-14	25,4	22	25,4	11,9	12,3	28	36	43	178	**2507-10-8**	245
7/8-14	3/4-14	31,8	27	25,4	16,3	12,3	33	42	45	243	**2507-10-12**	140
1 1/16-12	1/2-14	25,4	27	31,8	11,9	15,5	31	38	49	193	**2507-12-8**	245
1 1/16-12	3/4-14	31,8	27	31,8	16,3	15,5	33	42	49	283	**2507-12-12**	140
1 5/16-12	1-11.5	38	33,3	38	21,4	21,4	39	49	53	525	**2507-16-16**	120
1 5/8-12	1 1/4-11.5	47,6	41,3	47,6	29	27,4	45	55	57	530	**2507-20-20**	120
1 7/8-12	1 1/2-11.5	54	47,6	54	34,5	33,3	48	59	61	600	**2507-24-24**	85

Переходники Parker поставляются с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Подробнее о других материалах уплотнителя см. стр. O60.

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

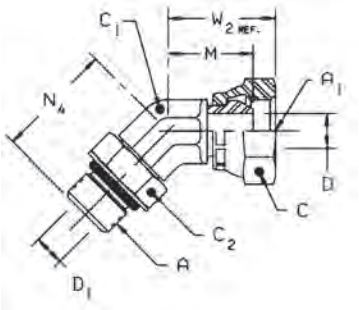
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

3507 Переходник угловой 45° с наружной резьбой и стяжной гайкой

Наружная резьба UN/UNF Уплотн. кольцо (ISO 11926) /
Гайка с внутренней резьбой NPSM (SAE J516)
SAE 140357



Резьба UN/UNF-2A A	Резьба NPSM A1	C мм	C1 мм	C2 мм	D мм	D1 мм	M мм	W2 мм	N4 мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	PN (бар)
7/16-20	1/4-18	17,5	11	14,3	5,6	4,4	16	20	27	41	**3507-4-4**	350
9/16-18	3/8-18	22,2	14	17,5	8,7	7,5	21	26	29	62	**3507-6-6**	280
3/4-16	3/8-18	22,2	19	22,2	8,7	9,9	21	26	33	106	**3507-8-6**	280
3/4-16	1/2-14	25,4	19	22,2	11,9	9,9	21	30	33	141	**3507-8-8**	245
3/4-16	3/4-14	31,8	27	22,2	16,3	9,9	26	35	36	226	**3507-8-12**	140
7/8-14	1/2-14	25,4	22	25,4	11,9	12,3	22	30	39	154	**3507-10-8**	245
1 1/16-12	3/4-14	31,8	27	31,8	16,3	15,5	26	35	44	208	**3507-12-12**	140
1 5/16-12	1-11.5	38	33,3	38	21,4	21,4	29	39	47	408	**3507-16-16**	120

Переходники Parker поставляются с эластомерным уплотнителем из NBR в стандартной комплектации.
Подробнее о других материалах уплотнителя см. стр. O60.

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

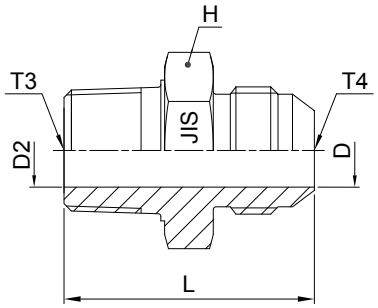
$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

F3T4 Переходник ввертной

JIS BSPP уплотнительный конус 60° (JIS B8363) / Наружная резьба BSPT (ISO 7)



Резьба BSPP T4	Резьба BSPT T3	D мм	D2 мм	H мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/4-19	1/4-19	4,5	4,5	19	37	41	**4F3T4S**	**4F3MT4SS**	315	315
1/4-19	3/8-19	4,5	4,5	22,2	38	61	**4-6F3T4S**	**4-6F3MT4SS**	315	315
3/8-19	1/4-19	7	7	22,2	40	57	**6-4F3T4S**	**6-4F3MT4SS**	315	315
3/8-19	3/8-19	7	7	22,2	40	66	**6F3T4S**	**6F3MT4SS**	315	315
1/2-14	3/8-19	10,3	10,3	27	43	88	**8-6F3T4S**	**8-6F3MT4SS**	315	315
1/2-14	1/2-14	11	11	27	48	105	**8F3T4S**	**8F3MT4SS**	315	200
3/4-14	3/4-14	15,9	15,9	36,5	53	334	**12F3T4S**	**12F3MT4SS**	160	160
1-11	1-11	21	21	41,3	58	268	**16F3T4S**	**16F3MT4SS**	120	120

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

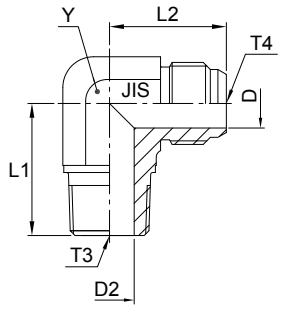
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

C3T4 Переходник угловой с наружной резьбой

JIS BSPP уплотнительный конус 60° (JIS B8363) / Наружная резьба BSPT (ISO 7)

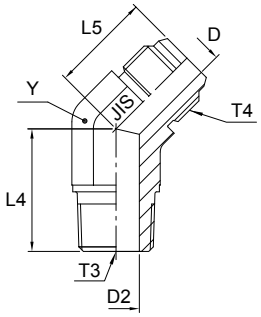


Резьба BSPP T4	Резьба BSPT T3	D мм	D2 мм	L1 мм	L2 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	PN (бар)
1/4-19	1/4-19	4,5	4,5	25	25	14	41	**4C3T4S**	315
3/8-19	3/8-19	7	7	30	29	19	74	**6C3T4S**	315
1/2-14	1/2-14	11	11	36	34	22	131	**8C3T4S**	200
3/4-14	3/4-14	15,9	15,9	43	38	27	146	**12C3T4S**	160
1-11	1-11	21	21	50	44	33,3	398	**16C3T4S**	120

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

V3T4 Переходник угловой 450 с наружной резьбой

JIS BSPP уплотнительный конус 30° (JIS B8363) / Наружная резьба BSPT (ISO 7)



Резьба BSPP T4	Резьба BSPT T3	D мм	D2 мм	L4 мм	L5 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	PN (бар)
1/4-19	1/4-19	4,5	4,5	19	22	14	33	**4V3T4S**	315
3/8-19	3/8-19	7	7	22	25	19	64	**6V3T4S**	315
1/2-14	1/2-14	11	11	27	28	22	112	**8V3T4S**	200
3/4-14	3/4-14	15,9	15,9	30	32	27	162	**12V3T4S**	160
1-11	1-11	21	21	35	32	33,3	256	**16V3T4S**	120

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

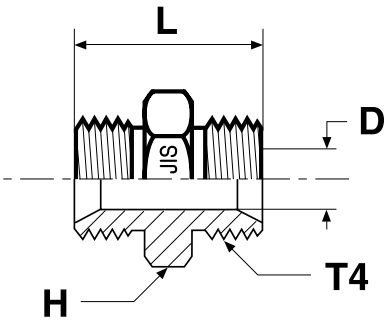
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

HP4 Соединитель

JIS Конус BSPP 60° (JIS B8363)

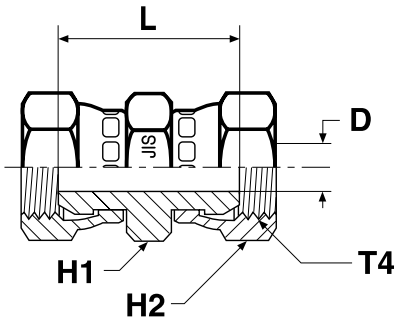


Резьба BSPP T4	D мм	H мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/4-19	4,5	19	34	40	**4HP4S**	**4HMP4SS**	350	350
3/8-19	7	22,2	38	91	**6HP4S**	**6HMP4SS**	350	350
1/2-14	11	27	46	159	**8HP4S**	**8HMP4SS**	200	200
3/4-14	15,9	36,5	52	186	**12HP4S**	**12HMP4SS**	200	200
1-11	21	41,3	58	290	**16HP4S**	**16HMP4SS**	120	120

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

HP46 Соединитель со стяжными гайками

JIS BSPP уплотнительный конус 60° с внутренней резьбой (JIS B8363)



Резьба BSPP T4	D мм	H1 мм	H2 мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	PN (бар)
1/4-19	4,5	19	19	31	33	**4HP46S**	350
3/8-19	7	22,2	22,2	35	49	**6HP46S**	350
1/2-14	11	27	27	38	77	**8HP46S**	200
3/4-14	15,9	36,5	36,5	40	114	**12HP46S**	200
1-11	21	41,3	41,3	46	180	**16HP46S**	120

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

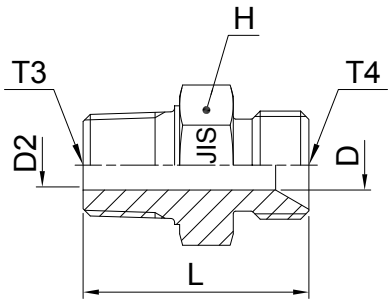
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F3P4 Переходник

JIS Конус BSPP 60° (JIS B8363) / Наружная резьба BSPT (ISO 7)

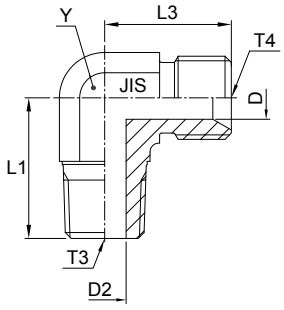


Резьба BSPP T4	Резьба BSPT T3	D мм	D2 мм	H мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/4-19	1/4-19	4,5	4,5	19	37	47	**4F3P4S**	**4F3MP4SS**	315	315
3/8-19	3/8-19	7	7	22,2	38	67	**6F3P4S**	**6F3MP4SS**	315	315
1/2-14	1/2-14	11	11	27	46	109	**8F3P4S**	**8F3MP4SS**	200	200
3/4-14	3/4-14	15,9	15,9	36,5	52	195	**12F3P4S**	**12F3MP4SS**	160	160
1-11	1-11	21	21	41,3	58	292	**16F3P4S**	**16F3MP4SS**	120	120

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

C3P4 Угловой переходник с наружной резьбой 90°

JIS BSPP уплотнительный конус 60° (JIS B8363) / Наружная резьба BSPT (ISO 7)



Резьба BSPP T4	Резьба BSPT T3	D мм	D2 мм	L1 мм	L3 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	PN (бар)
1/4-19	1/4-19	4,5	4,5	25	24	14	49	**4C3P4S**	315
3/8-19	3/8-19	7	7	30	29	19	97	**6C3P4S**	315
1/2-14	1/2-14	11	11	36	33	22	147	**8C3P4S**	200
3/4-14	3/4-14	15,9	15,9	43	40	27	206	**12C3P4S**	160
1-11	1-11	21	21	50	44	33,3	434	**16C3P4S**	120

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

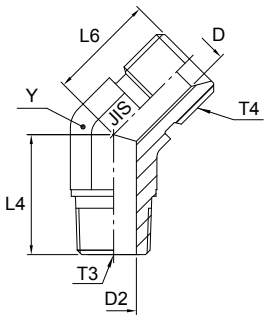
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

V3P4 Угловой переходник 45° с наружной резьбой

JIS Конус BSPP 60° (JIS B8363) / Наружная резьба BSPT (ISO 7)

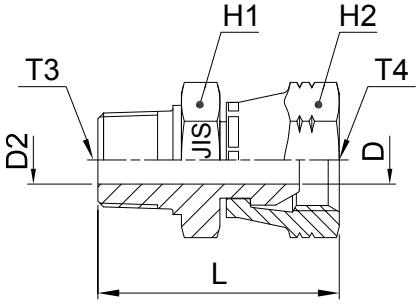


Резьба BSPP T4	Резьба BSPT T3	D мм	D2 мм	L4 мм	L6 мм	Y мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	PN (бар)
1/4-19	1/4-19	4,5	4,5	19	21	14	36	**4V3P4S**	350
3/8-19	3/8-19	7	7	22	23	19	65	**6V3P4S**	350
1/2-14	1/2-14	11	11	27	27	22	122	**8V3P4S**	200
3/4-14	3/4-14	15,9	15,9	30	30	27	159	**12V3P4S**	200
1-11	1-11	21	21	35	33	33.3	412	**16V3P4S**	120

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

F63P4 Переходник со стяжной гайкой

JIS BSPP уплотнительный конус 60° с внутренней резьбой (JIS B8363) / Наружная резьба BSPT (ISO 7)



Резьба BSPT T3	Резьба BSPP T4	D мм	D2 мм	H1 мм	H2 мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	Переходник Нерж. сталь	PN (бар) S	PN (бар) SS
1/4-19	1/4-19	4,5	4,5	19	19	33	41	**4F63P4S**	**4F63MP4SS**	315	315
3/8-19	3/8-19	7	7	22,2	22,2	37	70	**6F63P4S**	**6F63MP4SS**	315	315
1/2-14	1/2-14	11	11	27	27	42	122	**8F63P4S**	**8F63MP4SS**	200	200
3/4-14	3/4-14	15,9	15,9	36,5	36,5	47	254	**12F63P4S**	**12F63MP4SS**	160	160
1-11	1-11	21	21	41,3	41,3	52	367	**16F63P4S**	**16F63MP4SS**	120	120

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

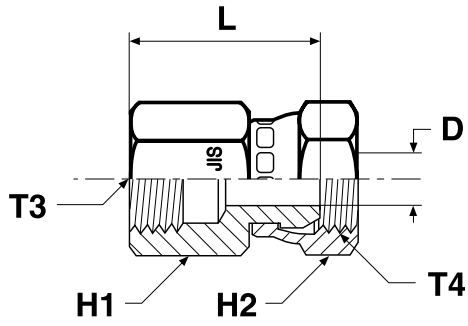
Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

G63P4 Переходник с внутренней резьбой и стяжной гайкой

JIS BSPP уплотнительный конус 30° (JIS B8363) /
Внутренняя резьба BSPT (ISO 7)

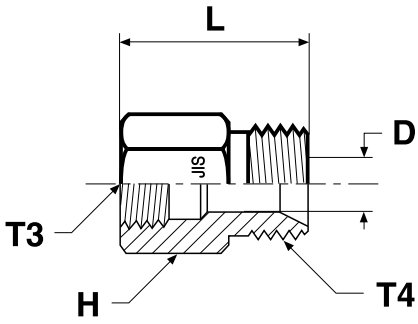


Резьба BSPT T3	Резьба BSPP T4	D мм	H1 мм	H2 мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	PN (бар)
1/4-19	1/4-19	4,5	19	19	30	36	**4G63P4S**	315
3/8-19	3/8-19	7	22,2	22,2	33	49	**6G63P4S**	315
1/2-14	1/2-14	11	27	27	36	73	**8G63P4S**	200
3/4-14	3/4-14	15,9	36,5	36,5	38	163	**12G63P4S**	160
1-11	1-11	21	41,3	41,3	46	195	**16G63P4S**	120

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

G3P4 Переходник с внутренней и наружной резьбой

JIS BSPP Уплотнительный конус 30° (JIS B8363) / Внутренняя резьба BSPT (ISO 7)



Резьба BSPT T3	Резьба BSPP T4	D мм	H мм	L мм	Вес (сталь) г/шт.	Переходник Сталь	PN (бар)
1/4-19	1/4-19	4,5	19	31	40	**4G3P4S**	315
3/8-19	3/8-19	7	22,2	34	55	**6G3P4S**	315
1/2-14	1/2-14	11	27	40	141	**8G3P4S**	200
3/4-14	3/4-14	15,9	36,5	44	159	**12G3P4S**	160
1-11	1-11	21	41,3	49	225	**16G3P4S**	120

Указанные коды заказа входят в нашу текущую программу производства.

Дюймовые и метрические детали могут различаться по размерам шестигранника.

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Не создавать чертежи на основе этих размеров. Они могут быть изменены, и на них распространяются технологические допуски согласно стандарту ISO.

O

Руководство по запасным частям – стопорные кольца и уплотнители Triple-Lok®

Наружная резьба BSPP – ISO 1179

BSPP	Код заказа уплотнителя ED		Код заказа уплотн. кольца*		Диаметр × сечение	Стопорн. кольцо Код заказа	Стопорн. кольцо Код заказа
Резьба	NBR	FKM	NBR	FKM	(мм)	Сталь	Нерж. сталь
1/8	**ED10X1X**	**ED10X1VITX**	**6-002-N552-9**	**6-002-V894-9**	8,00 × 2,00	**8207-1/8**	**8207SS1/8**
1/4	**ED14X1.5X**	**ED14X1.5VITX**	**2-111-N552-9**	**2-111-V894-9**	10,77 × 2,62	**8207-1/4**	**8207SS1/4A**
3/8	**ED3/8X**	**ED3/8VITX**	**2-113-N552-9**	**2-113-V894-9**	13,94 × 2,62	**8207-3/8**	**8207SS3/8A**
1/2	**ED1/2X**	**ED1/2VITX**	**5-256-N552-9**	**5-256-V894-9**	17,96 × 2,62	**8207-1/2**	**8207SS1/2**
3/4	**ED26X1.5X**	**ED26X1.5VITX**	**2-119-N552-9**	**2-119-V894-9**	23,47 × 2,62	**8207-3/4**	**8207SS3/4**
1	**ED33X2X**	**ED33X2VITX**	**2-217-N552-9**	**2-217-V894-9**	29,74 × 3,53	**8207-1**	**8207SS1A**
1 1/4	**ED42X2X**	**ED42X2VITX**	**2-222-N552-9**	**2-222-V894-9**	37,69 × 3,53	**8207-1-1/4**	**8207SS1 1/4**
1 1/2	**ED48X2X**	**ED48X2VITX**	**2-224-N552-9**	**2-224-V894-9**	44,04 × 3,53	**8207-1-1/2**	**8207SS1 1/2**

Обычно в фитингах используются следующие детали: PTR44M / RI-ED / F4OHG5 и т.д.

* Используйте с соответствующим стопорным кольцом

Наружная метрическая резьба – ISO 9974

Метрич.	Код заказа уплотнителя ED		Код заказа уплотн. кольца*		Диаметр × сечение	Стопорн. кольцо Код заказа	Стопорн. кольцо Код заказа
Резьба	NBR	FKM	NBR	FKM	(мм)	Сталь	Нерж. сталь
M 10×1,0	**ED10X1X**	**ED10X1VITX**	**6-074-N552-9**	**6-074-V894-9**	8,00 × 1,50	**M10RR**	**RRM10X1SS**
M 12×1,5	**ED12X1.5X**	**ED12x1.5VITX**	**2-012-N552-9**	**2-012-V894-9**	9,25 × 1,78	**M12RR**	**RRM12X1.5SS**
M 14×1,5	**ED14X1.5X**	**ED14X1.5VITX**	**2-013-N552-9**	**2-013-V894-9**	10,82 × 1,78	**M14RR**	**RRM14X1.5SS**
M 16×1,5	**ED16X1.5X**	**ED16X1.5VITX**	**3-907-N552-9**	**3-907-V894-9**	13,46 × 2,08	**M16RR**	**RRM16X1.5SS**
M 18×1,5	**ED18X1.5X**	**ED18X1.5VITX**	**2-114-N552-9**	**2-114-V894-9**	15,54 × 2,62	**M18RR**	**RRM18X1.5SS**
M 22×2,0	**ED22X1.5X**	**ED22X1.5VITX**	**2-018-N552-9**	**2-018-V894-9**	18,77 × 1,78	**M22RR**	**RRM22X1.5SS**
M 27×2,0	**ED26X1.5X****	**ED26X1.5VITX**	**2-119-N552-9**	**2-119-V894-9**	23,47 × 2,62	**M27RR**	**RRM27X2SS**
M 33×2,0	**ED33X2X**	**ED33X2VITX**	**2-122-N552-9**	**2-122-V894-9**	28,24 × 2,62	**M33RR**	**RRM33X2SS**
M 42×2,0	**ED42X2X**	**ED42X2VITX**	**2-128-N552-9**	**2-128-V894-9**	37,77 × 2,62	**M42RR**	**RRM42X2SS**
M 48×2,0	**ED48X2X**	**ED48X2VITX**	**2-132-N552-9**	**2-132-V894-9**	44,12 × 2,62	**M48RR**	**RRM48X2SS**

Обычно в фитингах используются следующие детали: F8OHG5 / VSTI MED и т.д.

* Используйте с соответствующим стопорным кольцом

** Тот же уплотнитель используется для резьбы M26×1.5 и M27×2

Наружная резьба UN / UNF – ISO 11926

UN / UNF	Типо-	Код заказа уплотн. кольца*		Диаметр × сечение
Резьба	разм.	NBR	FKM	(мм)
5/16-24	2	**3-902-N552-9**	**3-902-V894-9**	6,07 × 1,63
3/8-24	3	**3-903-N552-9**	**3-903-V894-9**	7,65 × 1,63
7/16-20	4	**3-904-N552-9**	**3-904-V894-9**	8,92 × 1,83
1/2-20	5	**3-905-N552-9**	**3-905-V894-9**	10,52 × 1,83
9/16-18	6	**3-906-N552-9**	**3-906-V894-9**	11,89 × 1,98
3/4-16	8	**3-908-N552-9**	**3-908-V894-9**	16,36 × 2,21
7/8-14	10	**3-910-N552-9**	**3-910-V894-9**	19,18 × 2,46
1 1/16-12	12	**3-912-N552-9**	**3-912-V894-9**	23,47 × 2,95
1 3/16-12	14	**3-914-N552-9**	**3-914-V894-9**	26,59 × 2,95
1 5/16-12	16	**3-916-N552-9**	**3-916-V894-9**	29,74 × 2,95
1 5/8-12	20	**3-920-N552-9**	**3-920-V894-9**	37,47 × 3,00
1 7/8-12	24	**3-924-N552-9**	**3-924-V894-9**	43,69 × 3,00
2 1/2-12	32	**3-932-N552-9**	**3-932-V894-9**	59,36 × 3,00

Обычно в фитингах используются следующие детали: F5OG / P5ON / F5OHAO и т.д.

Наружная метрическая резьба – ISO 6149

Метрич.	Код заказа уплотн. кольца*		Диаметр × сечение
Резьба	NBR	FKM	(мм)
M 10×1,0	**6-345-N552-9**	**6-345-V894-9**	8,20 × 1,50
M 12×1,5	**6-346-N552-9**	**6-346-V894-9**	9,40 × 2,10
M 14×1,5	**6-347-N552-9**	**6-347-V894-9**	11,40 × 2,10
M 16×1,5	**6-348-N552-9**	**6-348-V894-9**	13,40 × 2,10
M 18×1,5	**6-349-N552-9**	**6-349-V894-9**	15,40 × 2,10
M 22м1,5	**6-350-N552-9**	**6-350-V894-9**	19,40 × 2,10
M 27×2,0	**6-351-N552-9**	**6-351-V894-9**	23,70 × 2,80
M 33×2,0	**6-352-N552-9**	**6-352-V894-9**	29,70 × 2,80
M 42×2,0	**6-353-N552-9**	**6-353-V894-9**	38,70 × 2,80
M 48×2,0	**6-354-N552-9**	**6-354-V894-9**	46,70 × 2,80

Обычно в фитингах используются следующие детали: VSTI-OR и т.д.

Другие материалы уплотнителя поставляются на заказ для особых случаев.

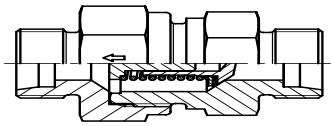
Parker

Ermeto Original

Клапаны

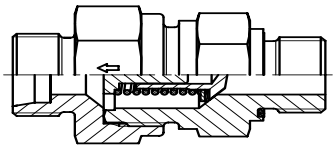
Иллюстрированный указатель: обратные клапаны

RHD / стр. P13



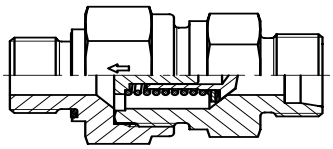
Конус EO 24° / Конус EO 24°

RHV-R-ED / стр. P14



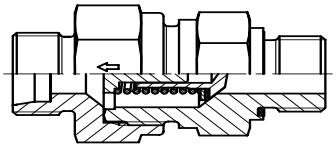
Конус EO 24° /
Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)

RHZ-R-ED / стр. P15



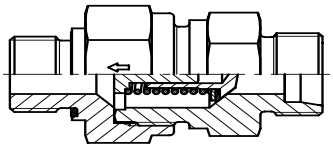
Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179) /
Конус EO 24°

RHV-M-ED / стр. P16



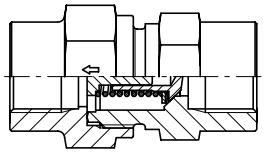
Конус EO 24° /
Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)

RHZ-M-ED / стр. P17



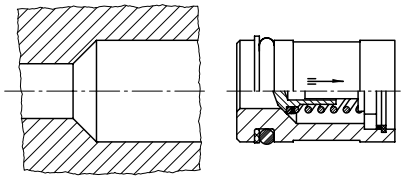
Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)/
Конус EO 24°

RHDI / стр. P18



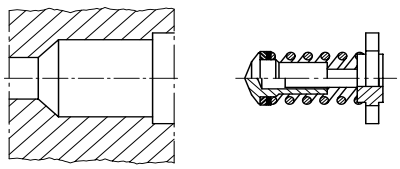
Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1) /
Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)

RVP / стр. P19



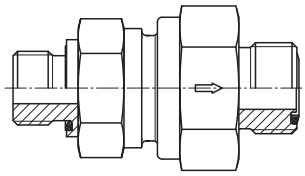
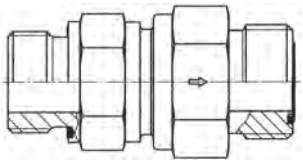
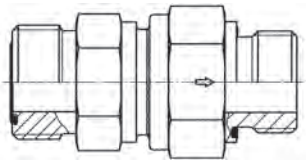
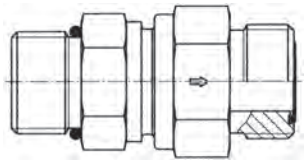
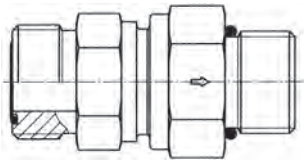
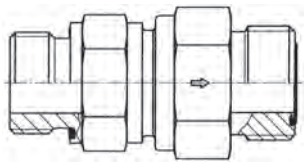
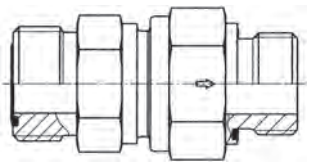
Картридж обратного клапана

I-TL / стр. P20



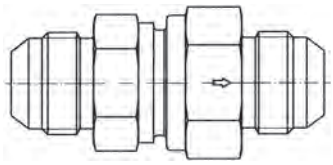
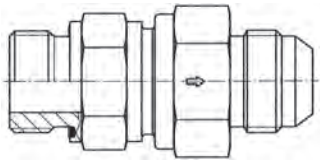
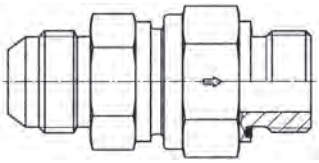
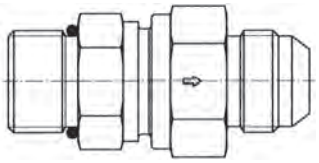
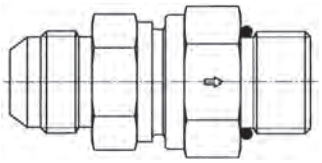
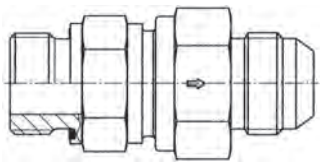
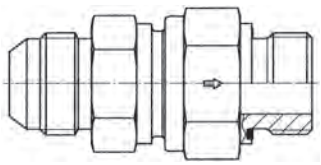
Внутренние части обратного клапана

Иллюстрированный указатель: обратные клапаны с соединениями O-Lok®

RHDMLOS / стр. P22  O-Lok® ORFS / O-Lok® ORFS	
RHV42EDMLOS / стр. P23  Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179) / O-Lok® ORFS	**RHZ42EDMLOS** / стр. P24  O-Lok® ORFS / Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)
RHV5OMLOS / стр. P25  Наружная резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926) / O-Lok® ORFS	**RHZ5OMLOS** / стр. P26  O-Lok® ORFS / Наружная резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
RHV82EDMLOS / стр. P27  Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)/ O-Lok® ORFS	**RHZ82EDMLOS** / стр. P28  O-Lok® ORFS / Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)

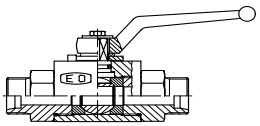
P

Иллюстрированный указатель: обратные клапаны с соединениями Triple-Lok®

RHDMTXS / стр. P29  Triple-Lok® 37° / Triple-Lok® 37°	
RHV42EDMXS / стр. P30  Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179) / Triple-Lok® 37°	**RHZ42EDMXS** / стр. P31  Triple-Lok® 37° / Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)
RHV5OMXS / стр. P32  Наружная резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926) / Triple-Lok® 37°	**RHZ5OMXS** / стр. P33  Triple-Lok® 37° / Наружная резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)
RHV82EDMXS / стр. P34  Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)/ Triple-Lok® 37°	**RHZ82EDMXS** / стр. P35  Triple-Lok® 37° / Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)

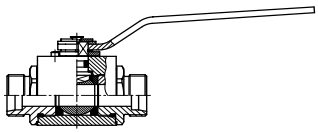
Иллюстрированный указатель: двухходовые шаровые краны

KH (S)
стр. P36



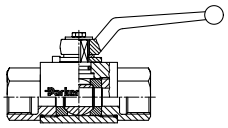
Конус EO 24° / Конус EO 24°

KH (71)
стр. P37



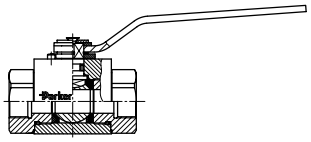
Конус EO 24° / Конус EO 24°

KH-BSPP (S)
стр. P38



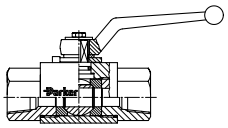
Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1) / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)

KH-BSPP (71)
стр. P39



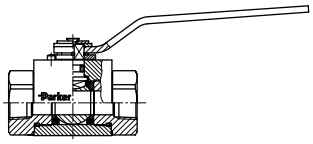
Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1) / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)

KH-NPT (S)
стр. P40



Внутренняя резьба NPT (SAE 476) / Внутренняя резьба NPT (SAE 476)

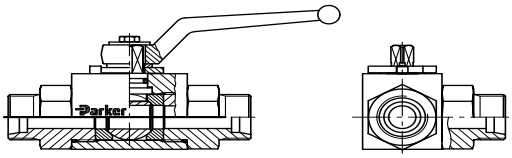
KH-NPT (71)
стр. P41



Внутренняя резьба NPT (SAE 476) / Внутренняя резьба NPT (SAE 476)

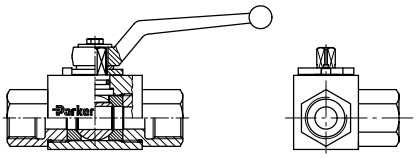
Иллюстрированный указатель: трехходовые шаровые краны

KH 3/2 (S)
стр. P42



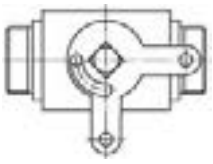
Конус EO 24° / Конус EO 24° / Конус EO 24°

KH 3/2-BSPP(S)
стр. P43



Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1) / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1) / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)

KH
стр. P44

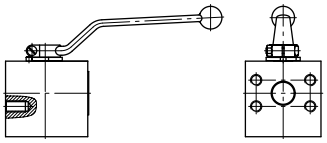


Запирающие устройства для двухходовых и многоходовых шаровых кранов

P

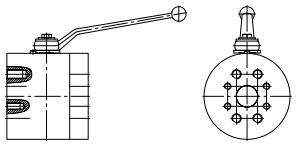
Иллюстрированный указатель: шаровые краны SAE/для блочных конструкций

KH-B1V-S
стр. P45



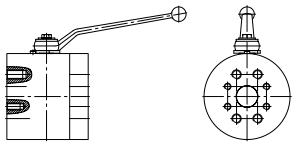
Шаровой кран с фланцем SAE

KH-B2V-S
стр. P46



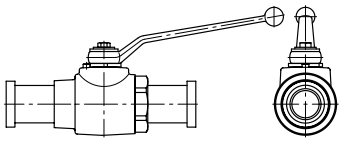
Шаровой кран с фланцем SAE

KH-B3V-S
стр. P47



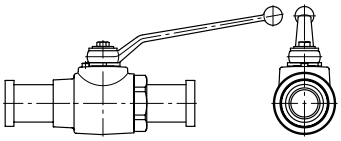
Шаровой кран с фланцем SAE

KH-A-S
стр. P48



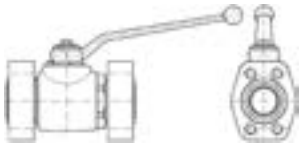
Шаровой кран с фланцем SAE

KH-A-S-71
стр. P49



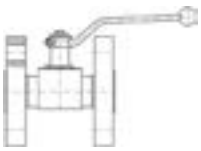
Шаровой кран с переходником под фланец SAE

KH-B4V-S
стр. P50



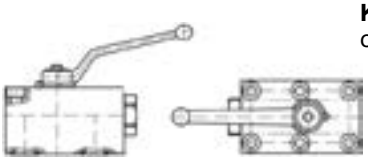
Шаровой кран с фланцем SAE ISO 6162 (1/2)

KHB5V-S
стр. P51



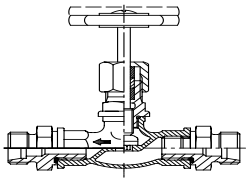
Шаровой кран с фланцевым соединением DIN EN 1092-1

KHBLOCK
стр. P52



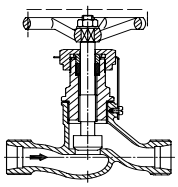
Двухходовой шаровой кран для блочных конструкций

Иллюстрированный указатель: запорные и отсечные краны “LRV”



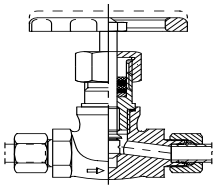
DV
стр. P53

Конус EO 24° / Конус EO 24°



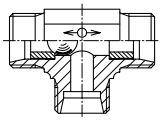
LD
стр. P54

Конус EO 24° / Конус EO 24°



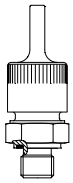
VDHA
S. P55

Труба EO / Труба EO



WV
стр. P56

Конус EO 24° / Конус EO 24° / Конус EO 24°



ELA/ELAE
стр. P57/P58

Клапаны стравливания воздуха

P

Обратные и переключающие клапаны

Обратные клапаны с номинальным давлением до PN 420 бар:

- с двумя трубными соединениями: RHD
- труба / штуцер: RHV/RHZ
- внутренняя резьба с обоих концов: RHDI
- картриджные клапаны: RVP
- внутренние части клапана: I-TL
- гидравлические испытания на утечку под испытательным давлением: 1 капля в минуту

Клапаны ИЛИ:

- номинальное давление до PN 160 WV
- гидравлические испытания на утечку под испытательным давлением: 20 капель в минуту

Ручные запорные клапаны:

- высокого давления до PN 630 бар VDHA

Конструкция:

1. Материалы, допустимое рабочее давление, температура, параметры потока штуцеров указаны на соответствующих страницах каталога.
2. Трубные соединения собираются в соответствии с инструкциями по сборке EO/EO 2.
3. При установке на трубу необходимо жестко держать корпус клапана.
4. Испытательное давление перепускных клапанов: PN в соответствии с наружным диаметром, см. главу C.
5. Перепад давления указан на стр. C12 и графиках.

Внимание!

Обратите внимание на допустимое давление для трубных соединений EO.

Ручные запорные и шаровые поворотные краны (90 град.)

Ручные шаровые поворотные (90 град.) краны:

- высокого давления до PN 500 бар KH
- гидравлические испытания на утечку под испытательным давлением: 0 капель в минуту

Нормативы давления PN для ручных запорных и шаровых поворотных кранов указаны по расчетному коэффициенту 1,5 (по DIN 3230 T5 и ISO 5208).

Сталь

Материалы:
Стальной корпус, покрытие DIN 50938-FE//A/T4, шар из хромированной углеродистой стали, шток из оцинкованной стали.

Уплотнители:
Седло шара из полиоксиметилена (например, Delrin), уплотнитель штока из бутадиен-нитрильного каучука (например, Perbunan).

Применение:
Гидравлические жидкости на основе нефти, смазочные вещества и топливная нефть.
Давление до 500 бар.

Диапазон температур:
от –10 до +100 °C.

Нержавеющая сталь

Материалы:
Корпус из нержавеющей стали, шар из нержавеющей стали, шток и соединители из нержавеющей стали.

Уплотнители:
Седло шара из полиоксиметилена (например, Delrin), уплотнитель штока из бутадиен-нитрильного каучука (например, Perbunan), вставка функциональной гайки из FKM (например, FKM).

Применение:
Гидравлические жидкости на основе нефти, смазочные вещества и топливная нефть.
Давление до 500 бар.

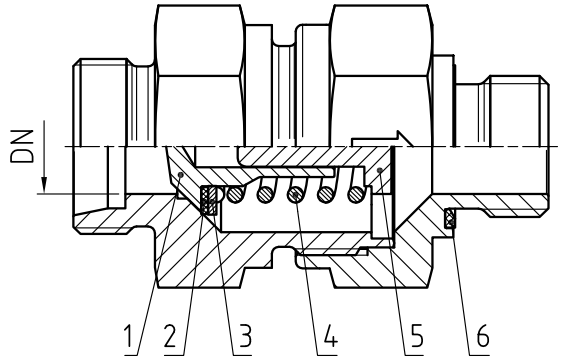
Диапазон температур:
от –30 до +100 °C.

Perbunan = зарегистрированная торговая марка компании Bayer

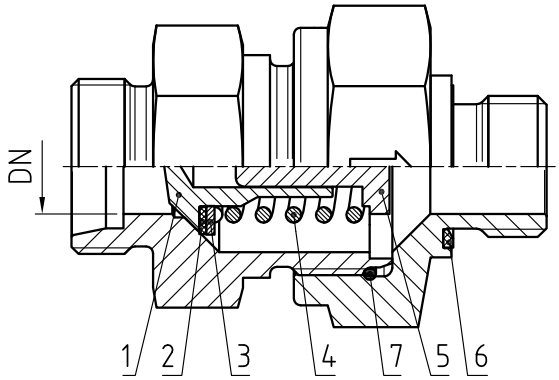
Примечания:

Для оценки пригодности клапанов для конкретных случаев применения согласуйте с нами точные спецификации на жидкость, которая будет использоваться, макс. рабочее давление, включая пиковое, диапазон температур и частоту срабатываний клапана. При использовании воды укажите ее тип или добавки (если есть).

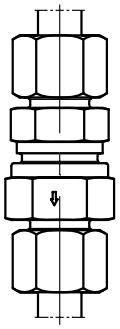
RHD/V/Z Обратный клапан

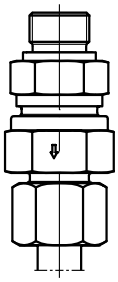


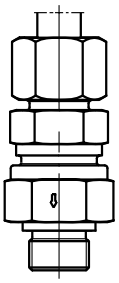
Конструкция с уплотняющей кромкой:
размеры 06L и 08L / 06S и 08S
Все размеры выполнены из нержавеющей стали с сальником из PTFE.



Конструкция с уплотнительным кольцом (поз. 7):
Размеры 10L, 12L, 15L, 18L, 22L, 28L, 35L и 42L , а также 10S, 12S, 14S, 16S, 20S, 25S, 30S и 38S с сальником из NBR (Сталь) и FKM (Нержавеющая сталь).


RHD


RHV


RHZ

1: тарельчатый клапан
2: сальник
3: крышка
4: пружина
5: диск
6: уплотнитель Eolastic
7: уплотнительное кольцо

DN = номинальный диаметр (мм)

Характеристики:

Тарельчатый обратный клапан с седлом 90° и эластомерным уплотнительным диском. Стопор тарелки для контроля открытия клапана. Смягченное открытие минимизирует удар и шум. Отсутствует сужение по поперечному сечению. Максимальная скорость потока не более 8 м/с (для более высокой скрости потока требуются специальные испытания). Уплотнение наружной резьбы мягким уплотнителем Eolastic типов RHV и RHZ.

Давление срабатывания:

Стандартное 1 бар (также под заказ 0,2, 0,5, 2, 3, 4, 5 и 6; пожалуйста, укажите при заказе). Рабочее давление указано в соответствующих таблицах. Допуск давления открытия: ± 20 %.

Материал:

- Сталь оцинкованная (CF Без Cr[VI]), уплотнитель из NBR (например, Perbunan), или (FKM) на заказ.

Perbunan = зарегистрированная торговая марка компании Bayer

- Клапаны из нержавеющей стали имеют уплотнения FKM в стандартной комплектации.
  (Давление срабатывания до 3 бар)
- Латунные клапаны (CuZn35Ni2 2.0540) с внутренней частью (1.4571) под заказ.
  (Давление срабатывания до 3 бар)

Сборка:

См. инструкции по сборке для соединений EO/EO 2. Перепускные клапаны поставляются в упаковке, предотвращающей загрязнение.

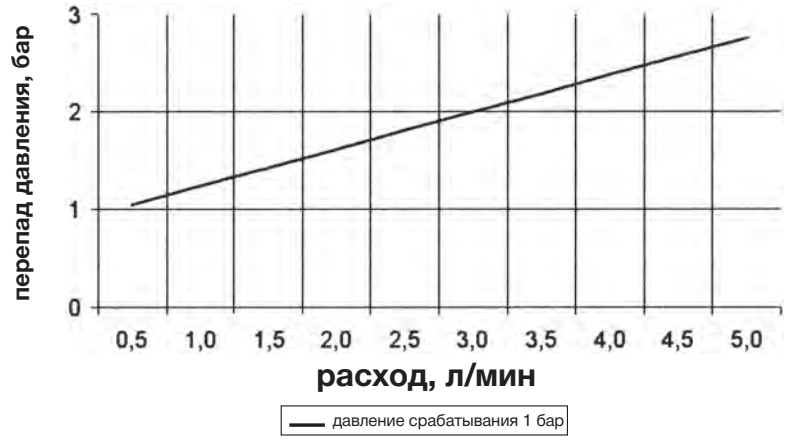
Рабочие жидкости:

Гидравлическое масло, плохо воспламенямые гидравлические жидкости (кроме типов HFC: для типов HFD; необходимы уплотнители FKM). Если собираетесь использовать его со сжатым воздухом, пожалуйста, укажите это при заказе.
Не подходит для пара, горючих/взрывоопасных газов и кислорода.
В случае использования для воды, уточните в компании Parker детали об используемой воде и любых добавках.

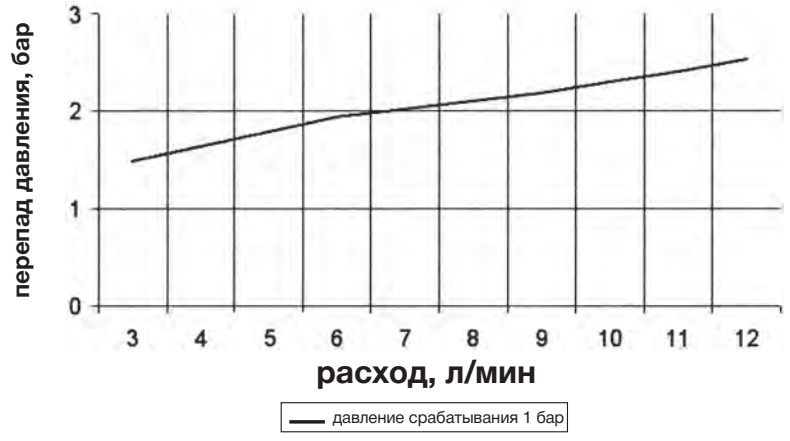
P

На всех графиках пиковое значение расхода в л/мин дано для максимально допустимой скорости потока 8 м/с.

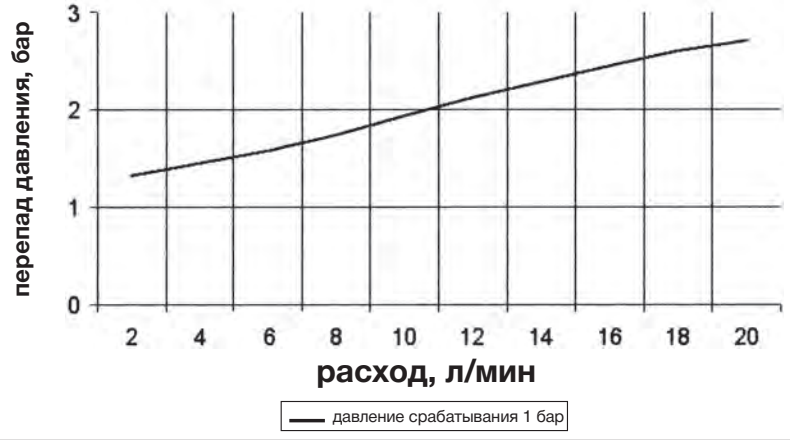
перепад давления, наруж. диам. трубы 06L/06+08S; типоразмер 4; внутренняя резьба BSPP 1/8, 1/4; RVP 13; DN 3.5



перепад давления, наруж. диам. трубы 8L/10S; типоразмер 5; RVP 16; DN 5.5

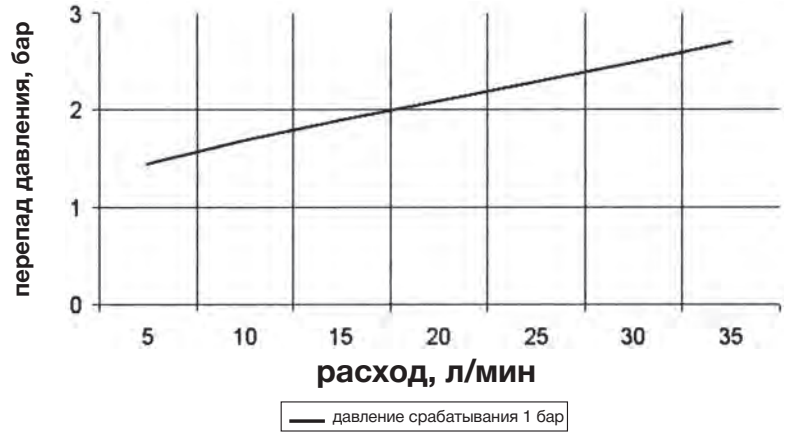


перепад давления, наруж. диам. трубы 10L/12S; типоразмер 6 внутренняя резьба BSPP 3/8; RVP 20; DN 7.5

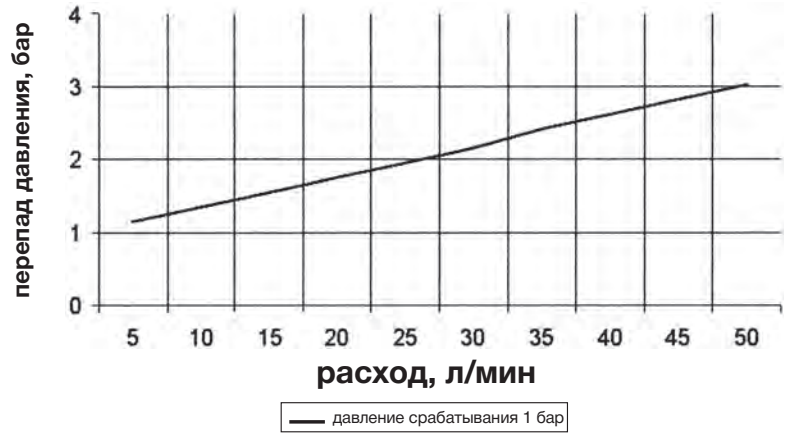


На всех графиках пиковое значение расхода в л/мин дано для максимально допустимой скорости потока 8 м/с.

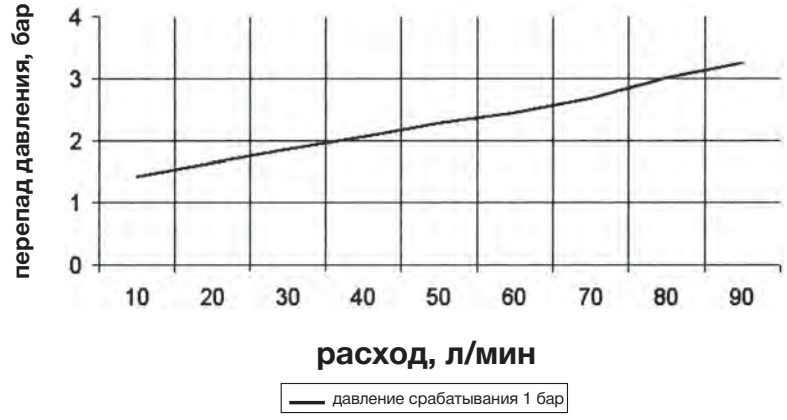
перепад давления, наруж. диам. трубы 12L/14S; типоразмер 8; RVP 24; DN 9.5



перепад давления, наруж. диам. трубы 15L/16S; типоразмер 10; внутренняя резьба BSPP 1/2; RVP 27; DN 11.5



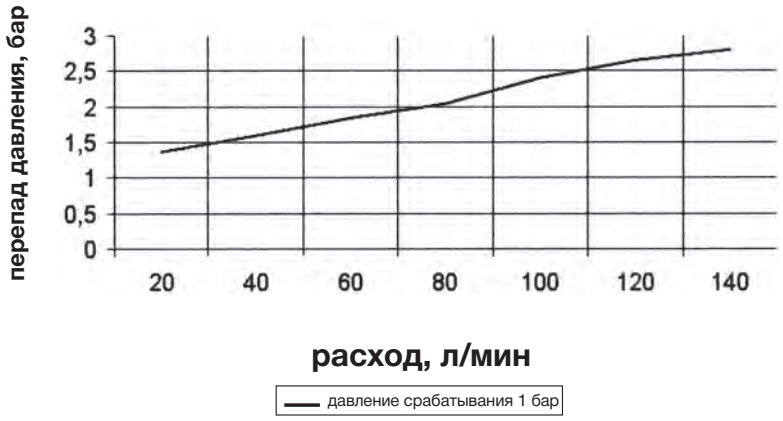
перепад давления, наруж. диам. трубы 18L/20S; типоразмер 12; внутренняя резьба BSPP 3/4; RVP 35; DN 15.0



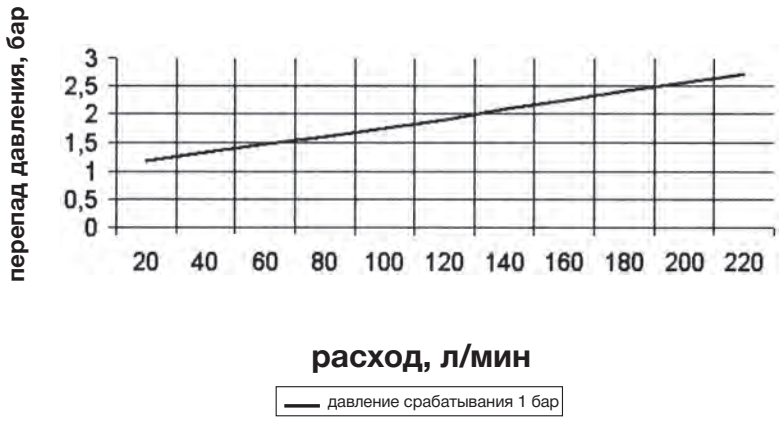
P

На всех графиках пиковое значение расхода в л/мин дано для максимально допустимой скорости потока 8 м/с.

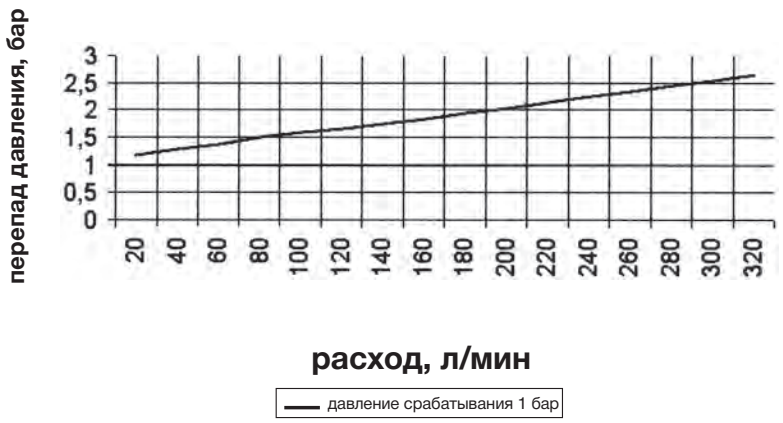
перепад давления, наруж. диам. трубы 22L/25S; типоразмер 16; внутренняя резьба BSPP 1; RVP 40; DN 19



перепад давления, наруж. диам. трубы 28L/30S; типоразмер 20; внутренняя резьба BSPP 11/4; RVP 47; DN 24

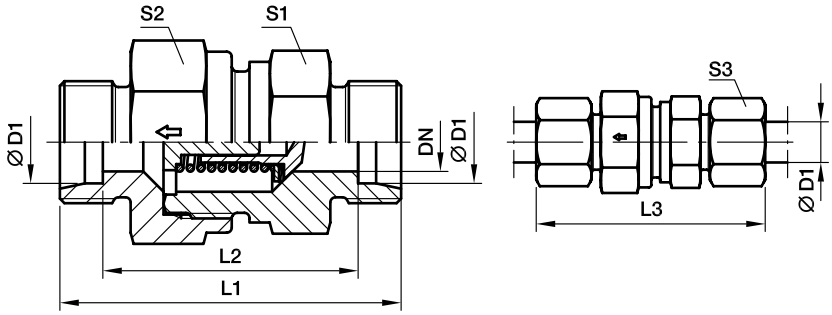


перепад давления, наруж. диам. трубы 35+42L/38S; типоразмер 24; внутренняя резьба BSPP 11/2; RVP 55; DN 29



RHD Обратный клапан

Конус EO 24° / Конус EO 24°



Серия	D1	CF DN	71 DN	CF L1	71 L1	L2	L3	S1	CF S2	71 S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3]	06	3,5	3,5	43,0	43,0	29,0	58,0	17	17	17	14	46	**RHD06LOMD**	400	250
	08	5,5	5,5	44,0	44,9	30,0	59,0	19	19	19	17	61	**RHD08LOMD**	400	250
	10	7,5	7,5	55,0	54,5	40,5	69,5	22	24	24	19	104	**RHD10LOMD**	400	250
	12	9,5	9,5	58,0	57,5	43,5	72,5	27	30	30	22	166	**RHD12LOMD**	400	250
	15	11,0	11,5	62,0	61,5	47,5	77,5	27	32	32	27	192	**RHD15LOMD**	400	250
	18	14,0	14,0	67,0	66,5	51,5	83,5	36	41	36	32	292	**RHD18LOMD**	400	160
	22	18,0	18,0	77,0	76,5	61,5	93,5	41	46	46	36	472	**RHD22LOMD**	250	160
	28	23,0	23,0	85,0	84,5	69,5	102,5	50	55	55	41	746	**RHD28LOMD**	250	100
	35	29,0	29,0	96,0	95,5	74,5	117,5	60	65	60	50	1062	**RHD35LOMD**	250	100
	42	29,0	29,0	96,0	96,0	74,0	119,0	65	70	70	60	1518	**RHD42LOMD**	250	100
S[4]	06	3,5	3,5	48,5	48,5	34,5	63,5	19	19	19	17	70	**RHD06SOMD**	420	400
	08	3,5	3,5	48,5	48,5	34,5	63,5	19	19	19	19	74	**RHD08SOMD**	420	400
	10	5,5	5,5	55,5	55,5	40,5	72,5	22	24	24	22	121	**RHD10SOMD**	420	400
	12	7,5	7,5	57,5	57,5	42,5	74,5	24	27	27	24	148	**RHD12SOMD**	420	400
	14	9,5	9,5	64,0	63,5	47,5	82,5	27	32	32	27	218	**RHD14SOMD**	420	315
	16	11,0	11,5	68,0	67,5	50,5	86,5	32	36	36	30	286	**RHD16SOMD**	420	315
	20	15,0	15,0	76,0	75,5	54,5	97,5	41	50	46	36	506	**RHD20SOMD**	420	250
	25	19,0	19,0	83,0	82,5	58,5	106,5	46	55	50	46	639	**RHD25SOMD**	420	250
	30	24,0	24,0	97,0	96,5	69,5	122,5	60	60	60	50	1157	**RHD30SOMD**	250	250
	38	29,0	29,0	108,0	107,5	75,5	136,5	65	70	70	60	1650	**RHD38SOMD**	250	250

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3] L = лёгкая серия; [4] S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

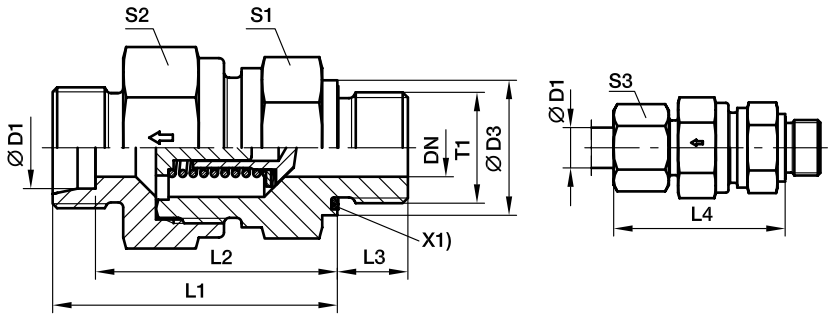
P

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	RHD06LOMDCF	NBR
Нержавеющая сталь	71	RHD06LOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

RHV-R-ED Обратный клапан

Конус EO 24° / Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)



X1) Уплотнитель Eolastic

Серия	D1	T1	CF DN	71 DN	D3	CF L1	71 L1	L2	L3	L4	S1	CF S2	71 S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3])	06	G 1/8 A	3,5	3,5	14	35,0	35,0	28,0	8	42,5	17	17	17	14	47	**RHV06LREDOMD**	400	250
	08	G 1/4 A	5,5	5,5	19	37,0	37,0	30,0	12	44,5	19	19	19	17	62	**RHV08LREDOMD**	400	250
	10	G 1/4 A	7,5	7,5	19	46,0	45,5	38,5	12	53,0	22	24	24	19	105	**RHV10LREDOMD**	400	250
	12	G 3/8 A	9,5	9,5	22	50,0	49,5	42,5	12	57,0	27	30	30	22	175	**RHV12LREDOMD**	400	250
	15	G 1/2 A	11,0	11,5	27	53,0	52,5	45,5	14	60,5	27	32	32	27	205	**RHV15LREDOMD**	400	250
	18	G 1/2 A	14,0	14,0	27	58,0	57,5	50,0	14	66,0	36	41	36	32	294	**RHV18LREDOMD**	400	160
	22	G 3/4 A	18,0	18,0	32	63,0	62,5	55,0	16	71,0	41	46	46	36	450	**RHV22LREDOMD**	250	160
	28	G 1 A	23,0	23,0	40	71,0	70,5	63,0	18	79,5	50	55	55	41	720	**RHV28LREDOMD**	250	100
	35	G 1 1/4 A	29,0	29,0	50	80,0	79,5	69,0	20	90,5	60	65	60	50	1050	**RHV35LREDOMD**	250	100
	42	G 1 1/2 A	29,0	29,0	55	80,0	79,5	68,5	22	91,0	65	70	70	60	1560	**RHV42LREDOMD**	250	100
S[4])	06	G 1/4 A	3,5	3,5	19	38,5	38,5	31,5	12	46,0	19	19	19	17	73	**RHV06SREDOMD**	420	400
	08	G 1/4 A	3,5	3,5	19	38,5	38,5	31,5	12	46,0	19	19	19	19	79	**RHV08SREDOMD**	420	400
	10	G 3/8 A	5,5	5,5	22	45,5	45,5	38,0	12	54,0	22	24	24	22	132	**RHV10SREDOMD**	420	400
	12	G 3/8 A	7,5	7,5	22	48,5	48,5	41,0	12	57,0	24	27	27	24	153	**RHV12SREDOMD**	420	400
	14	G 1/2 A	9,5	9,5	27	53,0	52,5	44,5	14	62,0	27	32	32	27	230	**RHV14SREDOMD**	420	315
	16	G 1/2 A	11,0	11,5	27	57,0	56,5	48,0	14	66,0	32	36	36	30	293	**RHV16SREDOMD**	420	315
	20	G 3/4 A	15,0	15,0	32	63,0	62,5	52,0	16	73,5	41	50	46	36	511	**RHV20SREDOMD**	420	250
	25	G 1 A	19,0	19,0	40	67,0	66,5	54,5	18	78,5	46	55	50	46	648	**RHV25SREDOMD**	420	250
	30	G 1 1/4 A	24,0	24,0	50	78,0	77,5	64,0	20	90,5	60	60	60	50	1176	**RHV30SREDOMD**	250	250
	38	G 1 1/2 A	29,0	29,0	55	86,0	85,5	69,5	22	100,0	65	70	70	60	1624	**RHV38SREDOMD**	250	250

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

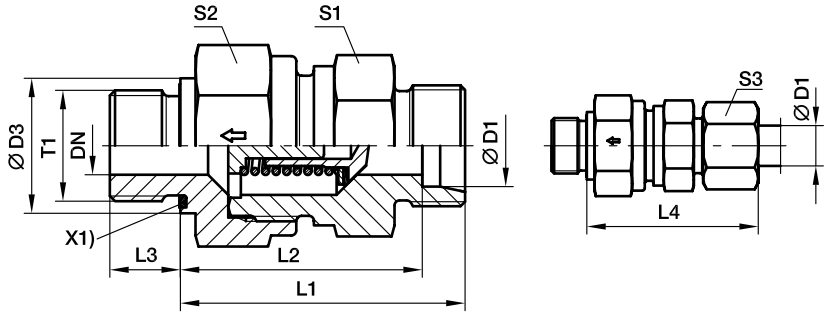
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	RHV06LREDOMDCF	NBR
Нержавеющая сталь	71	RHV06LREDOMD71	VIT

RHZ-R-ED Обратный клапан

Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179) / Конус EO 24°



X1) Уплотнитель Eolastic

Серия	D1	T1	CF DN	71 DN	D3	CF L1	71 L1	L2	L3	L4	S1	CF S2	71 S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3])	06	G 1/8 A	3,5	3,5	14	33,5	–	26,5	8	41,0	17	17	17	14	44	**RHZ06LREDOMD**	400	250
	08	G 1/4 A	5,5	5,5	19	35,5	–	28,5	12	43,0	19	19	19	17	59	**RHZ08LREDOMD**	400	250
	10	G 1/4 A	7,5	7,5	19	46,0	–	38,5	12	53,0	22	24	24	19	125	**RHZ10LREDOMD**	400	250
	12	G 3/8 A	9,5	9,5	22	48,0	–	40,5	12	55,0	27	30	30	22	161	**RHZ12LREDOMD**	400	250
	15	G 1/2 A	11,0	11,5	27	50,0	–	42,5	14	57,5	27	32	32	27	186	**RHZ15LREDOMD**	400	250
	18	G 1/2 A	14,0	14,0	27	56,0	–	48,0	14	64,0	36	41	36	32	275	**RHZ18LREDOMD**	400	160
	22	G 3/4 A	18,0	18,0	32	64,0	–	56,0	16	72,0	41	46	46	36	463	**RHZ22LREDOMD**	250	160
	28	G 1 A	23,0	23,0	40	72,0	–	64,0	18	80,5	50	55	55	41	721	**RHZ28LREDOMD**	250	100
	35	G 1 1/4 A	29,0	29,0	50	81,0	–	70,0	20	91,5	60	65	60	50	1073	**RHZ35LREDOMD**	250	100
	42	G 1 1/2 A	29,0	29,0	55	82,0	–	70,5	22	93,0	65	70	70	60	1602	**RHZ42LREDOMD**	250	100
S[4])	06	G 1/4 A	3,5	3,5	19	38,5	–	31,5	12	46,0	19	19	19	17	71	**RHZ06SREDOMD**	420	400
	08	G 1/4 A	3,5	3,5	19	38,5	–	31,5	12	46,0	19	19	19	19	74	**RHZ08SREDOMD**	420	400
	10	G 3/8 A	5,5	5,5	22	45,5	–	38,0	12	54,0	22	24	24	22	128	**RHZ10SREDOMD**	420	400
	12	G 3/8 A	7,5	7,5	22	48,5	–	41,0	12	57,0	24	27	27	24	152	**RHZ12SREDOMD**	420	400
	14	G 1/2 A	9,5	9,5	27	52,0	–	43,5	14	61,0	27	32	32	27	223	**RHZ14SREDOMD**	420	315
	16	G 1/2 A	11,0	11,5	27	55,0	–	46,0	14	64,0	32	36	36	30	275	**RHZ16SREDOMD**	420	315
	20	G 3/4 A	15,0	15,0	32	61,0	–	50,0	16	71,5	41	50	46	36	490	**RHZ20SREDOMD**	420	250
	25	G 1 A	19,0	19,0	40	67,0	–	54,5	18	78,5	50	55	50	46	647	**RHZ25SREDOMD**	420	250
	30	G 1 1/4 A	24,0	24,0	50	78,0	–	64,0	20	90,5	55	60	60	50	1180	**RHZ30SREDOMD**	250	250
	38	G 1 1/2 A	29,0	29,0	55	88,0	–	71,5	22	102,0	65	70	70	60	1670	**RHZ38SREDOMD**	250	250

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

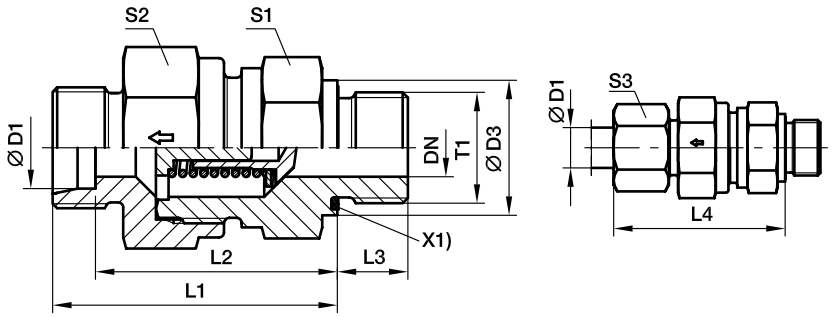
P

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	RHZ06LREDOMDCF	NBR
Нержавеющая сталь	71	RHZ06LREDOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

RHV-M-ED Обратный клапан

Конус EO 24° / Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)



X1) Уплотнитель Eolastic

Серия	D1	T1	CF DN	71 DN	D3	CF L1	71 L1	L2	L3	L4	S1	CF S2	71 S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3])	06	M 10×1.0	3,5	3,5	14	35,0	–	28,0	8	42,5	17	17	17	14	46	**RHV06LMEDOMD**	400	250
	08	M 12×1.5	5,5	5,5	17	36,0	–	29,0	12	43,5	19	19	19	17	58	**RHV08LMEDOMD**	400	250
	10	M 14×1.5	7,5	7,5	19	45,5	–	38,5	12	53,0	22	24	34	19	108	**RHV10LMEDOMD**	400	250
	12	M 16×1.5	9,5	9,5	22	49,5	–	42,5	12	57,0	27	30	30	22	173	**RHV12LMEDOMD**	400	250
	15	M 18×1.5	11,0	11,5	24	52,5	–	45,5	12	60,5	27	32	32	27	192	**RHV15LMEDOMD**	400	250
	18	M 22×1.5	14,0	14,0	27	56,0	–	50,0	14	66,0	36	41	36	32	298	**RHV18LMEDOMD**	400	160
	22	M 26×1.5	18,0	18,0	32	64,0	–	55,0	16	71,0	41	46	46	36	446	**RHV22LMEDOMD**	250	160
	28	M 33×2.0	23,0	23,0	40	72,0	–	63,0	18	79,5	50	55	55	41	722	**RHV28LMEDOMD**	250	100
	35	M 42×2.0	29,0	29,0	50	81,0	–	69,0	20	90,5	60	65	60	50	1053	**RHV35LMEDOMD**	250	100
	42	M 48×2.0	29,0	29,0	55	82,0	–	68,5	22	91,0	65	70	70	60	1563	**RHV42LMEDOMD**	250	100
S[4])	06	M 12×1.5	3,5	3,5	17	38,5	–	31,5	12	46,0	19	19	19	17	70	**RHV06SMEDOMD**	420	400
	08	M 14×1.5	3,5	3,5	19	38,5	–	31,5	12	46,0	19	19	19	19	76	**RHV08SMEDOMD**	420	400
	10	M 16×1.5	5,5	5,5	22	45,5	–	38,0	12	54,0	22	24	24	22	124	**RHV10SMEDOMD**	420	400
	12	M 18×1.5	7,5	7,5	24	48,5	–	41,0	12	57,0	24	27	27	24	157	**RHV12SMEDOMD**	420	400
	14	M 20×1.5	9,5	9,5	26	52,5	–	44,5	14	62,0	27	32	32	27	215	**RHV14SMEDOMD**	420	315
	16	M 22×1.5	11,0	11,5	27	55,0	–	48,0	14	66,0	32	36	36	30	296	**RHV16SMEDOMD**	420	315
	20	M 27×2.0	15,0	15,0	32	61,0	–	52,0	16	73,5	41	50	46	36	521	**RHV20SMEDOMD**	420	250
	25	M 33×2.0	19,0	19,0	40	67,0	–	54,5	18	78,5	46	55	50	46	648	**RHV25SMEDOMD**	420	250
	30	M 42×2.0	24,0	24,0	50	78,0	–	64,0	20	90,5	60	60	60	50	1178	**RHV30SMEDOMD**	250	250
	38	M 48×2.0	29,0	29,0	55	88,0	–	69,5	22	100,0	65	70	70	60	1627	**RHV38SMEDOMD**	250	250

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

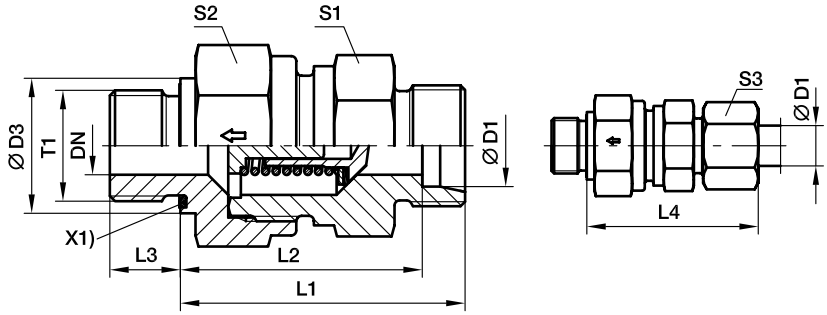
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	RHV06LMEDOMDCF	NBR
Нержавеющая сталь	71	RHV06LMEDOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

RHZ-M-ED Обратный клапан

Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974) / Конус EO 24°



X1) Уплотнитель Eolastic

Серия	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71
L[3]	06	M 10×1,0	3,5	14	33,5	26,5	8	41,0	17	17	14	44	**RHZ06LMEDOMD**	400	250
	08	M 12×1,5	5,5	17	35,5	28,5	12	43,0	19	19	17	58	**RHZ08LMEDOMD**	400	250
	10	M 14×1,5	7,5	19	45,5	38,5	12	53,0	22	24	19	104	**RHZ10LMEDOMD**	400	250
	12	M 16×1,5	9,5	22	47,5	40,5	12	55,0	27	30	22	169	**RHZ12LMEDOMD**	400	250
	15	M 18×1,5	11,5	24	49,5	42,5	12	57,5	27	32	27	174	**RHZ15LMEDOMD**	400	250
	18	M 22×1,5	14,0	27	55,5	48,0	14	64,0	36	41	32	279	**RHZ18LMEDOMD**	400	160
	22	M 26×1,5	18,0	32	63,5	56,0	16	72,0	41	46	36	459	**RHZ22LMEDOMD**	250	160
	28	M 33×2,0	23,0	40	71,5	64,0	18	80,5	50	55	41	721	**RHZ28LMEDOMD**	250	100
	35	M 42×2,0	29,0	50	80,5	70,0	20	91,5	60	65	50	1078	**RHZ35LMEDOMD**	250	100
	42	M 48×2,0	29,0	55	81,5	70,5	22	93,0	65	70	60	1601	**RHZ42LMEDOMD**	250	100
S[4]	06	M 12×1,5	3,5	17	38,5	31,5	12	46,0	19	19	17	70	**RHZ06SMEDOMD**	420	400
	08	M 14×1,5	3,5	19	38,5	31,5	12	46,0	19	19	19	75	**RHZ08SMEDOMD**	420	400
	10	M 16×1,5	5,5	22	45,5	38,0	12	54,0	22	24	22	123	**RHZ10SMEDOMD**	420	400
	12	M 18×1,5	7,5	24	48,5	41,0	12	57,0	24	27	24	157	**RHZ12SMEDOMD**	420	400
	14	M 20×1,5	9,5	26	51,5	43,5	14	61,0	27	32	27	214	**RHZ14SMEDOMD**	420	315
	16	M 22×1,5	11,5	27	54,5	46,0	14	64,0	32	36	30	279	**RHZ16SMEDOMD**	420	315
	20	M 27×2,0	15,0	32	60,5	50,0	16	71,5	41	50	36	487	**RHZ20SMEDOMD**	420	250
	25	M 33×2,0	19,0	40	68,0	54,5	18	78,5	46	55	46	647	**RHZ25SMEDOMD**	420	250
	30	M 42×2,0	24,0	50	77,5	64,0	20	90,5	60	60	50	1180	**RHZ30SMEDOMD**	250	250
	38	M 48×2,0	29,0	55	87,5	71,5	22	102,0	65	70	60	1669	**RHZ38SMEDOMD**	250	250

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3] L = лёгкая серия; [4] S = тяжёлая серия

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

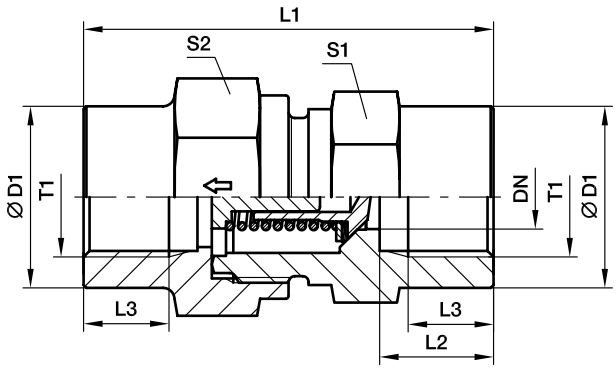
P

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	RHZ06LMEDOMDCF	NBR
Нержавеющая сталь	71	RHZ06LMEDOMD71	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

RHDI Обратный клапан

Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1) / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)



Серия	T1	DN	D1	L1	L2	L3	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
L[3]	G 1/8	3,5	19	42,5	12,0	8,0	19	19	76	**RHDI1/8**	400	400
	G 1/4	3,5	19	51,0	16,0	12,0	19	19	82	**RHDI1/4**	400	400
	G 3/8	7,5	24	60,0	17,0	12,0	24	27	157	**RHDI3/8**	400	400
	G 1/2	11,5	32	72,0	20,0	15,0	32	36	344	**RHDI1/2**	315	315
	G 3/4	15,0	41	84,0	22,0	16,5	41	46	664	**RHDI3/4**	250	250
	G 1	19,0	46	95,0	25,5	19,0	46	50	821	**RHDI1**	250	250
	G 1 1/4	24,0	60	110,0	28,0	21,5	60	60	1581	**RHDI11/4**	250	250
	G 1 1/2	29,0	65	114,0	28,5	22,0	65	70	1919	**RHDI11/2**	250	250

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3] L = лёгкая серия

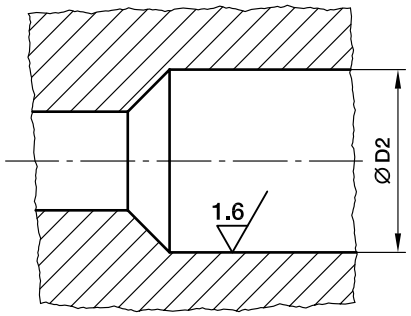
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

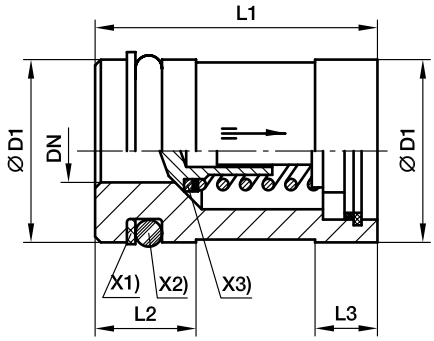
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	RHDI1/8CF	NBR
Нержавеющая сталь	71	RHDI1/871	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

RVP Картридж обратного клапана





X1) Опорное кольцо PTFE
X2) Уплотн. кольцо NBR
X3) Сальник NBR

Клапан	DN	D1	D2	L1 ± 0,15	L2	L3	Уплотн. кольцо	Опорное кольцо	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	71
6-L/6 & 8-S	3,5	12,945 ± 0,055	13 $^{+0,12}_{+0,05}$	23,15	9,5	6,0	8,3×2,4	SRA 13-2,05-1,0	21	**RVP13**	420	400
8-L/10-S	5,5	15,945 ± 0,055	16 $^{+0,12}_{+0,05}$	26,65	9,5	6,5	11,3×2,4	SRA 16-2,05-1,0	32	**RVP16**	420	400
10-L/12-S	7,5	19,935 ± 0,065	20 $^{+0,142}_{+0,065}$	30,15	9,5	6,5	15,3×2,4	SRA 20-2,05-1,0	54	**RVP20**	420	400
12-L/14-S	9,5	23,935 ± 0,065	24 $^{+0,149}_{+0,065}$	35,15	12,0	7,5	18,2×3	SRA 24-2,6-1,0	80	**RVP24**	420	315
15-L/16-S	11,5	26,935 ± 0,065	27 $^{+0,149}_{+0,065}$	38,15	12,0	7,5	21,2×3	SRA 27-2,6-1,0	105	**RVP27**	420	315
18-L/20-S	15,0	34,92 ± 0,08	35 $^{+0,18}_{+0,08}$	44,65	12,0	9,5	29,2×3	SRA 35-2,5-1,0	204	**RVP35**	420	250
22-L/25-S	19,0	39,92 ± 0,08	40 $^{+0,18}_{+0,08}$	50,65	12,0	11,0	34,2×3	SRA 40-2,5-1,0	275	**RVP40**	420	250
28-L/30-S	24,0	46,92 ± 0,08	47 $^{+0,18}_{+0,08}$	60,15	13,0	13,0	41,0×3	SRA 47-2,6-1,5	412	**RVP47**	250	250
35-L/38-S	29,0	54,905 ± 0,095	55 $^{+0,22}_{+0,01}$	70,15	16,0	13,0	44,2×5,7	SRA 55-5,1-1,5	607	**RVP55**	250	250

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

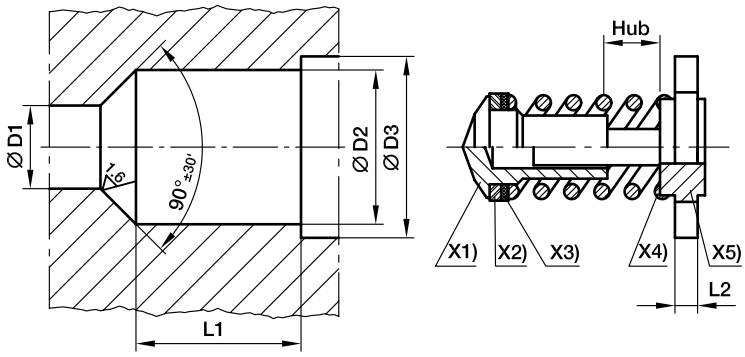
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

P

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	RVP13CF	NBR
Нержавеющая сталь	71	RVP1371	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

I-TL Внутренние части обратного клапана



X1) тарельчатый клапан
X2) сальник (гладкой стороной к тарельчатому клапану)
X3) крышка
X4) пружина
X5) диск

Серия	Наруж. диам. трубы	D1$^{+0,1}$	D2$^{+0,1}$	D3$^{+0,1}$	L1$^{\pm0,1}$	L2	Hub	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1]) CF	71
L/S/S	06/06/08	3,5	7,5	8,6	8,2	2,0	1,0	2	**ITL06L/06+08S**	*	*
L/S	08/10	5,5	10,2	11,6	11,0	2,0	1,7	4	**ITL08L/10S**	*	*
L/S	10/12	7,5	13,0	14,1	14,0	2,0	2,3	7	**ITL10L/12S**	*	*
L/S	12/14	9,5	16,7	18,1	16,5	2,5	2,9	13	**ITL12L/14S**	*	*
L/S	15/16	11,5	19,5	20,6	19,0	2,5	3,5	18	**ITL15L/16S**	*	*
L/S	18/20	15,0	25,2	27,1	22,5	3,0	4,4	37	**ITL18L/20S**	*	*
L/S	22/25	19,0	30,8	32,6	27,0	3,0	5,5	54	**ITL22L/25S**	*	*
L/S	28/30	24,0	38,6	40,6	32,5	3,5	7,3	107	**ITL28L/30S**	*	*
L/L/S	35/38/42	29,0	45,7	48,1	37,5	3,5	8,9	144	**ITL35L+42l/38S**	*	*

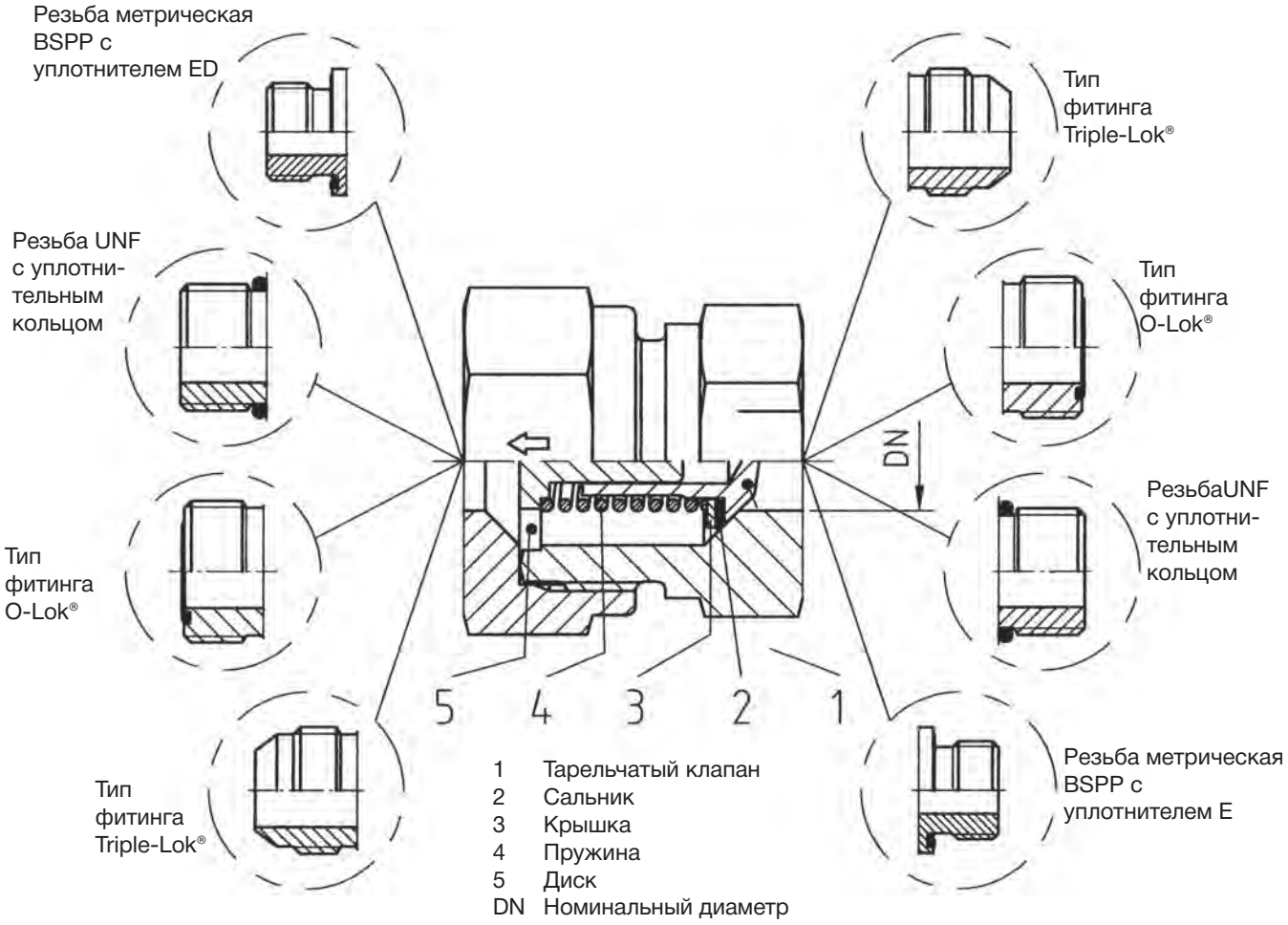
* = позиция может быть доставлена

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	ITL06L/06+008S	NBR
Нержавеющая сталь	71	ITL06L71/06+008S	VIT

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

RHD/V/Z Обратные клапаны с соединениями O-Lok® или Triple-Lok®



Материал

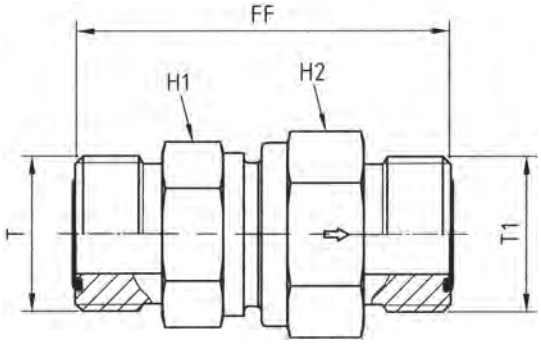
- Сталь оцинкованная CF, без Cr(VI), уплотнитель NBR (например, Perbunan)
- внутренние части из нержавеющей стали с FKM, также доступны на заказ.

Perbunan = зарегистрированная торговая марка компании Bayer

P

RHDMLOS Обратный клапан

O-Lok® ORFS / O-Lok® ORFS



Труба 1 Наруж. диам.		Труба 1 Наруж. диам.		ORFS (UN/UNF) резьба	ORFS (UN/UNF) резьба				DN (Ном.	Вес		PN (бар)[1]
мм	дюйм	мм	дюйм	T	T1	H1	H2	FF	диам.)	г/шт.	Код заказа*	CF
6	1/4	6	1/4	9/16-18 UNF	9/16-18 UNF	19	19	44,5	3,5	108	**4RHDMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	8, 10	5/16, 3/8	11/16-16 UNF	11/16-16 UNF	22	24	53,5	5,5	188	**6RHDMLOS**	420
12	1/2	12	1/2	13/16-16 UNF	13/16-16 UNF	24	27	59,5	7,5	223	**8RHDMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	1-14 UNF	1-14 UNF	32	36	70,5	11,5	428	**10RHDMLOS**	420
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 3/16-12 UNF	1 3/16-12 UNF	41	46	77,5	15,0	731	**12RHDMLOS**	420
22, 25	1	22, 25	1	1 7/16-12 UNF	1 7/16-12 UNF	46	50	81,5	19,0	1076	**16RHDMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12 UNF	1 11/16-12 UNF	60	60	91,5	24,0	1630	**20RHDMLOS**	250
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	2-12 UNF	2-12 UNF	65	70	98,5	29,0	2362	**24RHDMLOS**	250

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

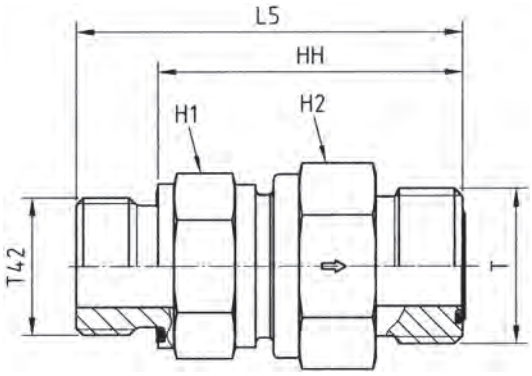
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	4RHDMLOSCF	NBR

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

RHV42EDMLOS Обратный клапан

Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179) / O-Lok® ORFS



Наруж. диам. трубы		BSPP резьба	ORFS (UN/UNF) резьба					DN (Ном. диам.)	Вес г/шт.		PN (бар)[1]
мм	дюйм	T42	T	H1	H2	L5	HH			Код заказа*	CF
6	1/4	G 1/8	9/16-18 UNF	19	19	44,5	36,5	3,5	92	**4RHV42EDMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	G 1/4	11/16-16 UNF	24	27	56,5	44,5	6,5	165	**6RHV42EDMLOS**	420
12	1/2	G 3/8	13/16-16 UNF	24	27	61,5	49,5	7,5	191	**8RHV42EDMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	G 1/2	1-14 UNF	32	36	70,0	56,0	11,5	366	**10RHV42EDMLOS**	420
18, 20	3/4	G 3/4	1 3/16-12 UNF	41	46	77,5	63,5	15,0	631	**12RHV42EDMLOS**	420
22, 25	1	G 1	1 7/16-12 UNF	46	50	84,0	66,0	19,0	863	**16RHV42EDMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 11/16-12 UNF	60	60	95,0	75,0	24,0	1403	**20RHV42EDMLOS**	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	2-12 UNF	65	70	105,0	83,0	29,0	1969	**24RHV42EDMLOS**	250

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

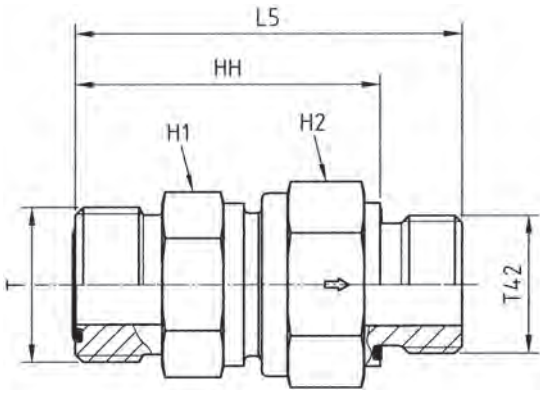
P

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	4RHV42EDMLOSCF	NBR

RHZ42EDMLOS Обратный клапан

O-Lok® ORFS / Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		BSPP резьба	ORFS (UN/UNF) резьба					DN (Ном.	Вес		PN (бар)[1]
мм	дюйм	T42	T	H1	H2	L5	HH	диам.)	г/шт.	Код заказа*	CF
6	1/4	G 1/8	9/16-18 UNF	19	19	44,5	36,5	3,5	91	**4RHZ42EDMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	G 1/4	11/16-16 UNF	24	27	56,5	44,5	6,5	161	**6RHZ42EDMLOS**	420
12	1/2	G 3/8	13/16-16 UNF	24	27	61,5	49,5	7,5	190	**8RHZ42EDMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	G 1/2	1-14 UNF	32	36	70,0	56,0	11,5	348	**10RHZ42EDMLOS**	420
18, 20	3/4	G 3/4	1 3/16-12 UNF	41	46	77,5	53,5	15,0	634	**12RHZ42EDMLOS**	420
22, 25	1	G 1	1 7/16-12 UNF	46	50	84,0	66,0	19,0	863	**16RHZ42EDMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 11/16-12 UNF	60	60	95,0	75,0	24,0	1397	**20RHZ42EDMLOS**	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	2-12 UNF	65	70	105,0	83,0	29,0	2001	**24RHZ42EDMLOS**	250

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

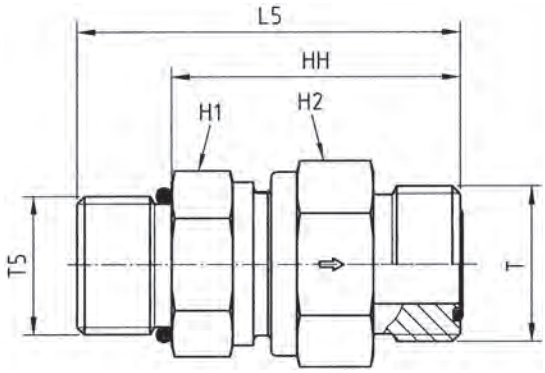
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	4RHZ42EDMLOSCF	NBR

RHV5OMLOS Обратный клапан

Наружная резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926) / O-Lok® ORFS



Наруж. диам. трубы		Наруж. резьба UNF	ORFS (UN/UNF) резьба					DN (Ном.	Вес		PN (бар)[1]
мм	дюйм	T5	T	H1	H2	L5	HH	диам.)	г/шт.	Код заказа*	CF
6	1/4	7/16-20 UNF	9/16-18 UNF	19	19	45,5	34,5	3,5	92	**4RHV5OMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18 UNF	11/16-16 UNF	22	24	54,5	42,5	5,5	165	**6RHV5OMLOS**	420
12	1/2	3/4-16 UNF	13/16-16 UNF	24	27	60,5	46,5	5,5	165	**8RHV5OMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	1-14 UNF	32	36	71,0	55,0	11,5	366	**10RHV5OMLOS**	420
18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 3/16-12 UNF	41	46	79,0	60,5	15,0	631	**12RHV5OMLOS**	420
22, 25	1	1 5/16-12 UN	1 7/16-12 UNF	46	50	82,5	64,0	19,0	863	**16RHV5OMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 11/16-12 UNF	60	60	92,5	74,0	24,0	1403	**20RHV5OMLOS**	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	2-12 UNF	65	70	99,5	81,0	29,0	1969	**24RHV5OMLOS**	250

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

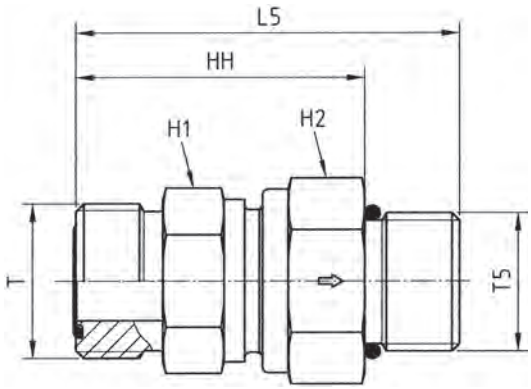
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	RHV5OMLOSCF	NBR

RHZ5OMLOS Обратный клапан

O-Lok® ORFS / Наружная резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926)



Наруж. диам. трубы		Наруж. резьба UNF	ORFS (UN/UNF) резьба					DN (Ном.	Вес		PN (бар)[1]
мм	дюйм	T5	T	H1	H2	L5	HH	диам.)	г/шт.	Код заказа*	CF
6	1/4	7/16-20 UNF	9/16-18 UNF	19	19	45,5	34,5	3,5	91	**4RHZ5OMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18 UNF	11/16-16 UNF	22	24	54,5	42,5	5,5	161	**6RHZ5OMLOS**	420
12	1/2	3/4-16 UNF	13/16-16 UNF	24	27	60,5	46,5	5,5	161	**8RHZ5OMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	1-14 UNF	32	36	71,0	55,0	11,5	348	**10RHZ5OMLOS**	420
18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 3/16-12 UNF	41	46	79,0	60,5	15,0	634	**12RHZ5OMLOS**	420
22, 25	1	1 5/16-12 UN	1 7/16-12 UNF	46	50	82,5	64,0	19,0	863	**16RHZ5OMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 11/16-12 UNF	60	60	92,5	74,0	24,0	1397	**20RHZ5OMLOS**	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	2-12 UNF	65	70	99,5	81,0	29,0	2001	**24RHZ5OMLOS**	250

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

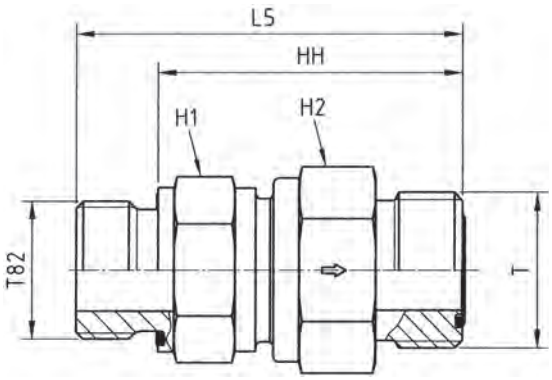
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	4RHZ5OMLOSCF	NBR

RHV82EDMLOS Обратный клапан

Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974) / O-Lok® ORFS



Наруж. диам. трубы мм	дюйм	Метрич. резьба T82	ORFS (UN/UNF) резьба T	H1	H2	L5	HH	DN (Ном. диам.)	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF
6	1/4	M 12×1,5	9/16-18 UNF	19	19	48,5	36,5	3,5	89	**4M12RHV82EDMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1,5	11/16-16 UNF	22	24	56,5	44,5	5,5	157	**6M16RHV82EDMLOS**	420
12	1/2	M 18×1,5	13/16-16 UNF	24	27	61,5	49,5	7,5	195	**8M18RHV82EDMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	1-14 UNF	32	36	72,0	58,0	11,5	369	**10M22RHV82EDMLOS**	420
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 3/16-12 UNF	41	46	79,5	63,5	15,0	628	**12M27RHV82EDMLOS**	420
22, 25	1	M 33×2,0	1 7/16-12 UNF	46	50	84,0	66,0	19,0	867	**16M33RHV82EDMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 11/16-12 UNF	60	60	95,0	75,0	24,0	1409	**20M42RHV82EDMLOS**	250
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	2-12 UNF	65	70	103,0	81,0	29,0	1970	**24M48RHV82EDMLOS**	250

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

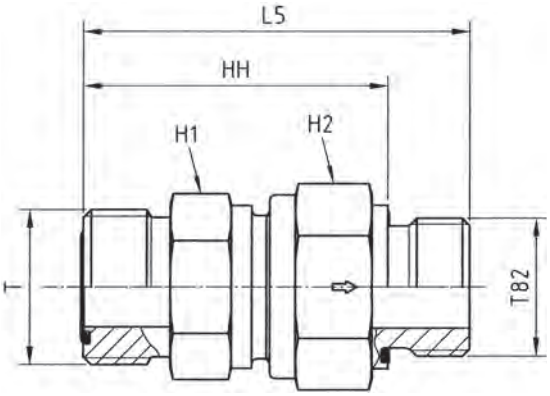
P

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	4M12RHV82EDMLOSCF	NBR

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

RHZ82EDMLOS Обратный клапан

O-Lok® ORFS / Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974)



Наруж. диам. трубы		Метрич. резьба	ORFS (UN/UNF) резьба					DN (Ном.	Вес		PN (бар)[1]
мм	дюйм	T82	T	H1	H2	L5	HH	диам.)	г/шт.	Код заказа*	CF
6	1/4	M 12×1,5	9/16-18 UNF	19	19	48,5	36,5	3,5	89	**4M12RHZ82EDMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1,5	11/16-16 UNF	24	27	59,1	47,1	7,5	156	**6M16RHZ82EDMLOS**	420
12	1/2	M 18×1,5	13/16-16 UNF	24	27	61,5	49,5	7,5	195	**8M18RHZ82EDMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1,5	1-14 UNF	32	36	70,0	56,0	11,5	352	**10M22RHZ82EDMLOS**	420
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 3/16-12 UNF	41	46	77,5	61,5	15,0	608	**12M27RHZ82EDMLOS**	420
22, 25	1	M 33×2,0	1 7/16-12 UNF	46	50	84,0	66,0	19,0	965	**16M33RHZ82EDMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 11/16-12 UNF	60	60	95,0	75,0	24,0	1396	**20M42RHZ82EDMLOS**	250
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	2-12 UNF	65	70	115,0	93,0	29,0	1978	**24M48RHZ82EDMLOS**	250

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

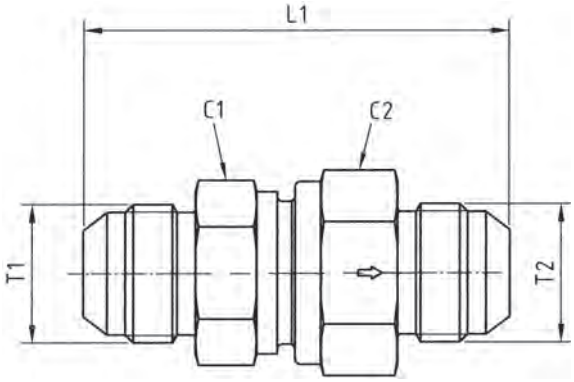
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	4M12RHZ82EDMLOSCF	NBR

RHDMTXS Обратный клапан

Triple-Lok® 37° / Triple-Lok® 37°



Труба 1 Наруж. диам.		Труба 2 Наруж. диам.		Резьба JIC SAE	Резьба JIC SAE				DN (Ном.	Вес		PN (бар)[1]
мм	дюйм	мм	дюйм	T1	T2	C1	C2	L1	диам.)	г/шт.	Код заказа*	CF
6	1/4	6	1/4	7/16-20 UNF	7/16-20 UNF	19	19	52,5	3,5	108	**4RHDMTXS**	420
8	5/16	8	5/16	1/2-20 UNF	1/2-20 UNF	22	24	59,5	5,5	188	**5RHDMTXS**	420
10	3/8	10	3/8	9/16-18 UNF	9/16-18 UNF	24	27	61,5	7,5	223	**6RHDMTXS**	420
12	1/2	12	1/2	3/4-16 UNF	3/4-16 UNF	27	32	69,5	9,5	324	**8RHDMTXS**	420
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	7/8-14 UNF	32	36	78,5	11,5	428	**10RHDMTXS**	350
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 1/16-12 UN	41	46	87,5	15,0	731	**12RHDMTXS**	350
25	1	25	1	1 5/16-12 UN	1 5/16-12 UN	46	50	92,5	19,0	1076	**16RHDMTXS**	280
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 5/8-12 UN	60	60	105,5	24,0	1630	**20RHDMTXS**	250
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	1 7/8-12 UN	65	70	118,5	29,0	2362	**24RHDMTXS**	210

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

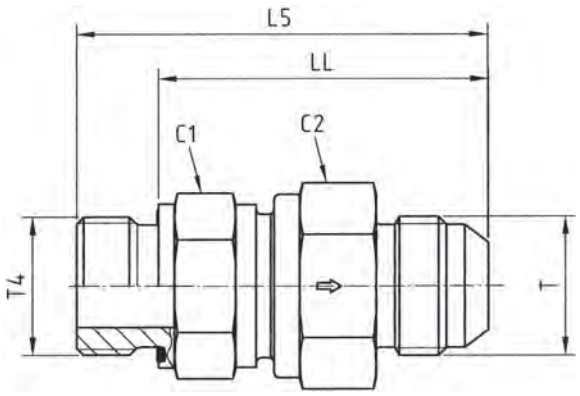
P

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	4RHDMTXSCF	NBR

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

RHV42EDMXS Обратный клапан

Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179) / Triple-Lok® 37°



Наруж. диам. трубы		BSPP резьба	Резьба JIC SAE					DN (Ном.	Вес		PN (бар)[1]
мм	дюйм	T4	T	C1	C2	L5	LL	диам.)	г/шт.	Код заказа*	CF
6	1/4	G 1/8	7/16-20 UNF	19	19	48,0	40,0	3,5	92	**4RHV42EDMXS**	420
8	5/16	G 1/4	1/2-20 UNF	22	24	59,5	47,5	5,5	165	**5-4RHV42EDMXS**	420
10	3/8	G 1/4	9/16-18 UNF	24	27	62,0	50,0	7,5	191	**6RHV42EDMXS**	420
12	1/2	G 3/8	3/4-16 UNF	27	32	67,0	55,0	9,5	277	**8RHV42EDMXS**	420
14, 15, 16	5/8	G 1/2	7/8-14 UNF	32	36	76,0	62,0	11,5	366	**10RHV42EDMXS**	350
18, 20	3/4	G 3/4	1 1/16-12 UN	41	46	84,5	68,5	15,0	631	**12RHV42EDMXS**	350
25	1	G 1	1 5/16-12 UN	46	50	89,5	71,5	19,0	863	**16RHV42EDMXS**	280
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 5/8-12 UN	60	60	102,0	82,0	24,0	1403	**20RHV42EDMXS**	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	1 7/8-12 UN	65	70	113,0	91,0	29,0	1969	**24RHV42EDMXS**	210

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

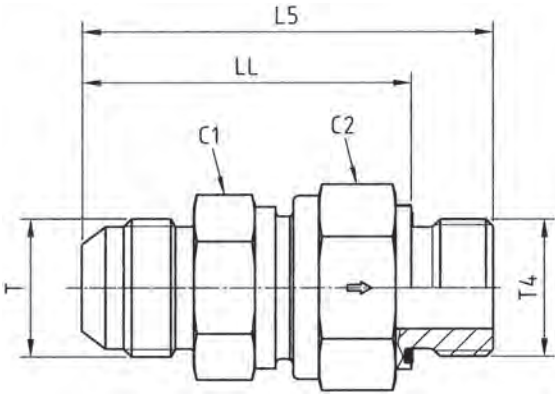
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	4RHV42EDMXSCF	NBR

RHZ42EDMXS Обратный клапан

Triple-Lok® 37° / Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179)



Наруж. диам. трубы		BSPP резьба	Резьба JIC SAE					DN (Ном.	Вес		PN (бар)[1]
мм	дюйм	T4	T	C1	C2	L5	LL	диам.)	г/шт.	Код заказа*	CF
6	1/4	G 1/8	7/16-20 UNF	19	19	48,0	40,0	3,5	89	**4RHZ42EDMXS**	420
8	5/16	G 1/4	1/2-20 UNF	22	24	59,0	47,0	5,5	156	**5-4RHZ42EDMXS**	420
10	3/8	G 1/4	9/16-18 UNF	24	27	62,0	50,0	7,5	190	**6RHZ42EDMXS**	420
12	1/2	G 3/8	3/4-16 UNF	27	32	66,0	54,0	9,5	278	**8RHZ42EDMXS**	420
14, 15, 16	5/8	G 1/2	7/8-14 UNF	32	36	74,0	60,0	11,5	348	**10RHZ42EDMXS**	350
18, 20	3/4	G 3/4	1 1/16-12 UN	41	46	82,5	66,5	15,0	634	**12RHZ42EDMXS**	350
25	1	G 1	1 5/16-12 UN	46	50	89,5	71,5	19,0	863	**16RHZ42EDMXS**	280
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 5/8-12 UN	60	60	102,0	82,0	24,0	1397	**20RHZ42EDMXS**	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	1 7/8-12 UN	65	70	115,0	93,0	29,0	2001	**24RHZ42EDMXS**	210

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

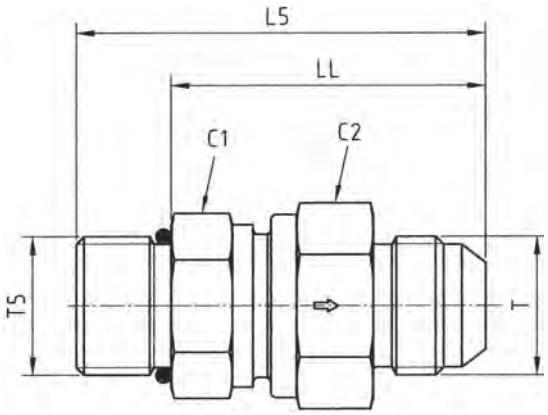
P

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	4RHZ42EDMXSCF	NBR

RHV5OMXS Обратный клапан

Наружная резьба UN/UNF – Уплотн. кольцо (ISO 11926) / Triple-Lok® 37°



Наруж. диам. трубы		Резьба UNF	Резьба JIC SAE					DN (Ном.	Вес		PN (бар)[1]
мм	дюйм	T5	T	C1	C2	L5	LL	диам.)	г/шт.	Код заказа*	CF
6	1/4	7/16-20 UNF	7/16-20 UNF	19	19	49,5	38,5	3,5	92	**4RHV5OMXS**	420
8	5/16	1/2-20 UNF	1/2-20 UNF	22	24	56,5	45,5	5,5	165	**5RHV5OMXS**	420
10	3/8	9/16-18 UNF	9/16-18 UNF	24	27	59,5	47,5	7,5	191	**6RHV5OMXS**	420
12	1/2	3/4-16 UNF	3/4-16 UNF	27	32	66,5	52,5	9,5	277	**8RHV5OMXS**	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	7/8-14 UNF	32	36	75,0	59,0	11,5	366	**10RHV5OMXS**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 1/16-12 UN	41	46	84,0	65,5	15,0	631	**12RHV5OMXS**	350
25	1	1 5/16-12 UN	1 5/16-12 UN	46	50	88,0	69,5	19,0	863	**16RHV5OMXS**	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 5/8-12 UN	60	60	99,5	81,0	24,0	1403	**20RHV5OMXS**	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	1 7/8-12 UN	65	70	109,5	91,0	29,0	1969	**24RHV5OMXS**	210

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

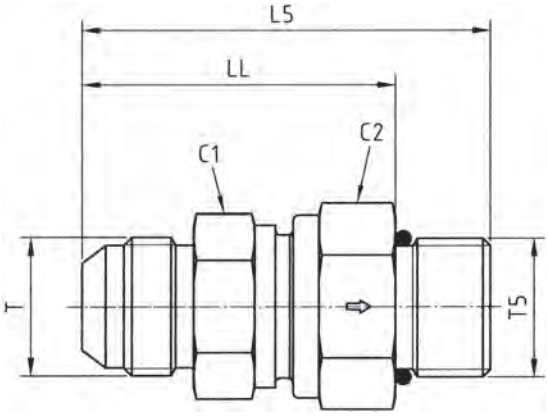
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	RHV5OMXSCF	NBR

RHZ5OMXS Обратный клапан

Triple-Lok® 37° / Наружная резьба UN/UNF, уплотнитель резиновое кольцо (ISO 11926)



Наруж. диам. трубы		Резьба UNF	Резьба JIC SAE					DN (Ном.	Вес		PN (бар)[1]
мм	дюйм	T5	T	C1	C2	L5	LL	диам.)	г/шт.	Код заказа*	CF
6	1/4	7/16-20 UNF	7/16-18 UNF	19	19	49,5	38,5	3,5	91	**4RHZ5OMXS**	420
8	5/16	1/2-20 UNF	1/2-20 UNF	22	24	56,5	45,5	5,5	161	**5RHZ5OMXS**	420
10	3/8	9/16-18 UNF	9/16-18 UNF	24	27	59,5	47,5	7,5	190	**6RHZ5OMXS**	420
12	1/2	3/4-16 UNF	3/4-16 UNF	27	32	66,5	52,5	9,5	278	**8RHZ5OMXS**	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	7/8-14 UNF	32	36	75,0	59,0	11,5	348	**10RHZ5OMXS**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 1/16-12 UN	41	46	84,0	65,5	15,0	634	**12RHZ5OMXS**	350
25	1	1 5/16-12 UN	1 5/16-12 UN	46	50	88,0	69,5	19,0	863	**16RHZ5OMXS**	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 5/8-12 UN	60	60	107,0	81,0	24,0	1397	**20RHZ5OMXS**	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	1 7/8-12 UN	65	70	109,5	91,0	29,0	2001	**24RHZ5OMXS**	210

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

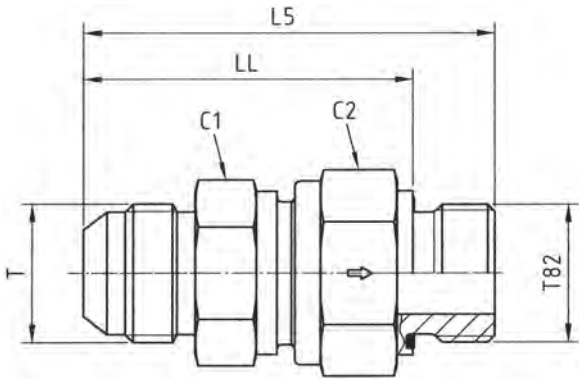
P

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	4RHZ5OMXSCF	NBR

RHV82EDMXS Обратный клапан

Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974) / Triple-Lok® 37°



Наруж. диам. трубы		Метрич. резьба	Резьба JIC SAE					DN (Ном.	Вес		PN (бар)[1]
мм	дюйм	T82	T	C1	C2	L5	LL	диам.)	г/шт.	Код заказа*	CF
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20 UNF	19	19	48,0	40,0	3,5	89	**4M10RHV82EDMXS**	420
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20 UNF	22	24	59,5	47,5	5,5	157	**5M12RHV82EDMXS**	420
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18 UNF	24	27	62,0	50,0	7,5	195	**6M14RHV82EDMXS**	420
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16 UNF	27	32	67,0	55,0	9,5	274	**8M16RHV82EDMXS**	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1,5	7/8-14 UNF	32	36	73,5	61,5	11,5	369	**10M18RHV82EDMXS**	350
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12 UN	41	46	84,5	68,5	15,0	628	**12M27RHV82EDMXS**	350
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12 UN	46	50	89,5	71,5	19,0	867	**16M33RHV82EDMXS**	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 5/8-12 UN	60	60	102,0	82,0	24,0	1409	**20M42RHV82EDMXS**	250
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	1 7/8-12 UN	65	70	113,0	91,0	29,0	1970	**24M48RHV82EDMXS**	210

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

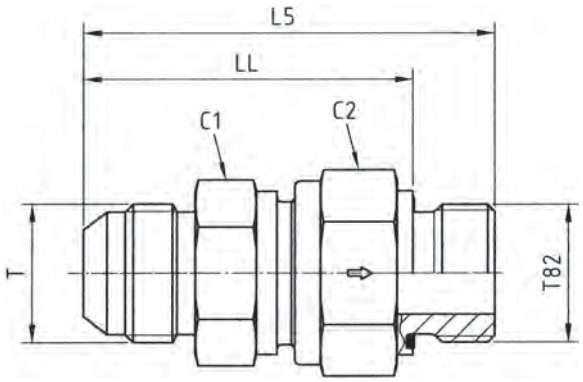
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	4M10RHV82EDMXSCF	NBR

RHZ82EDMXS Обратный клапан

Triple-Lok® 37° / Наружная метрическая резьба –Уплотнитель ED (ISO 9974)



Наруж. диам. трубы		Метрич. резьба	Резьба JIC SAE					DN (Ном.	Вес		PN (бар)[1]
мм	дюйм	T82	T	C1	C2	L5	LL	диам.)	г/шт.	Код заказа*	CF
6	1/4	M 10×1,0	7/16-20 UNF	19	19	48,0	40,0	3,5	89	**4M10RHZ82EDMXS**	420
8	5/16	M 12×1,5	1/2-20 UNF	22	24	59,5	47,5	5,5	156	**5M12RHZ82EDMXS**	420
10	3/8	M 14×1,5	9/16-18 UNF	24	27	62,0	50,0	7,5	195	**6M14RHZ82EDMXS**	420
12	1/2	M 16×1,5	3/4-16 UNF	27	32	66,0	54,0	9,5	272	**8M16RHZ82EDMXS**	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1,5	7/8-14 UNF	32	36	71,5	59,5	11,5	352	**10M18RHZ82EDMXS**	350
18, 20	3/4	M 27×2,0	1 1/16-12 UN	41	46	82,5	66,5	15,0	608	**12M27RHZ82EDMXS**	350
25	1	M 33×2,0	1 5/16-12 UN	46	50	89,5	71,5	19,0	965	**16M33RHZ82EDMXS**	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2,0	1 5/8-12 UN	60	60	102,0	82,0	24,0	1396	**20M42RHZ82EDMXS**	250
35, 38	1 1/2	M 48×2,0	1 7/8-12 UN	65	70	115,0	93,0	29,0	1807	**24M48RHZ82EDMXS**	210

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

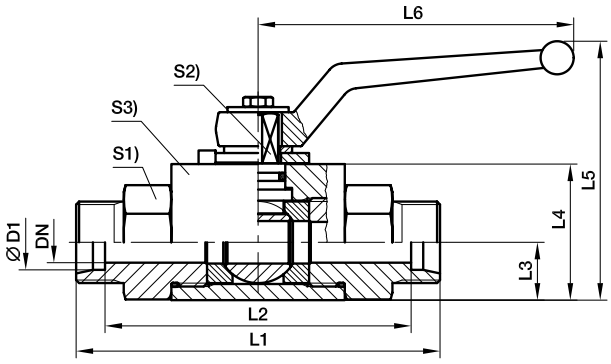
Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

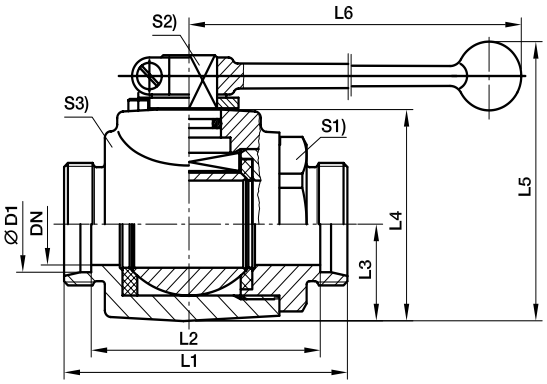
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	4M10RHZ82EDMXSCF	NBR

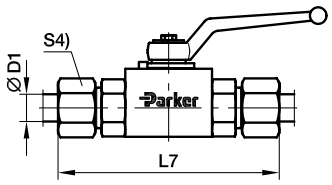
KH двухходовой шаровой стальной кран

Конус EO 24° / Конус EO 24°

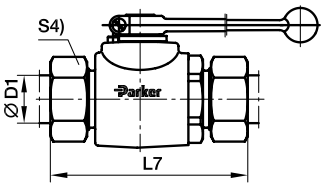




DN 4-25



DN 32-40



Серия	D1 ⌀	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1]
L[3]	06	4	67	53	10,0	25	55,0	76	82	19	7	20	14	195	**KH06LX**	500
	08	6	67	53	10,0	25	55,0	76	82	19	7	20	17	190	**KH08LX**	500
	10	8	75	61	14,5	35	68,0	100	90	24	8	30	19	420	**KH10LX**	500
	12	10	75	61	14,5	35	68,0	100	90	24	8	30	22	410	**KH12LX**	500
	15	12	83	69	17,0	40	92,0	113	99	30	10	35	27	631	**KH15LX**	500
	18	16	82	67	20,0	45	105,0	113	99	36	11	45	32	850	**KH18LX**	400
	22	20	99	84	24,0	55	113,0	187	116	41	14	45	36	1210	**KH22LX**	400
	28	25	108	93	26,0	60	118,0	187	126	50	14	55	41	1750	**KH28LX**	400
	35	25	116	95	26,0	60	118,0	187	138	50	14	55	50	1820	**KH35LDN25X**	400
	35	32	121	100	36,5	80	180,5	320	143	60	17	73	50	3158	**KH35LX**	315
	42	25	121	99	26,0	60	118,0	187	144	55	14	55	60	1940	**KH42LDN25X**	400
	42	40	118	96	42,5	90	190,5	320	141	70	17	85	60	3788	**KH42LX**	315
S[4]	08	4	73	59	10,0	25	55,0	76	88	19	7	20	19	214	**KH08SX**	500
	10	6	73	58	10,0	25	55,0	76	90	19	7	20	22	220	**KH10SX**	500
	12	8	77	62	14,5	35	68,0	100	94	24	8	30	24	430	**KH12SX**	500
	14	10	81	65	14,5	35	68,0	100	100	24	8	30	27	440	**KH14SX**	500
	16	12	87	70	17,0	40	92,0	113	106	30	10	35	30	649	**KH16SX**	500
	20	16	90	69	20,0	45	105,0	113	112	36	11	45	36	900	**KH20SX**	400
	25	20	107	83	24,0	55	113,0	187	131	41	14	45	46	1290	**KH25SX**	400
	30	25	120	93	26,0	60	118,0	187	146	50	14	55	50	1880	**KH30SX**	400
	38	25	134	102	26,0	60	118,0	187	163	55	14	55	60	1950	**KH38SDN25X**	400
	38	32	127	95	36,5	80	180,5	320	156	60	17	73	60	3266	**KH38SX**	315

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3] L = лёгкая серия; [4] S = тяжёлая серия

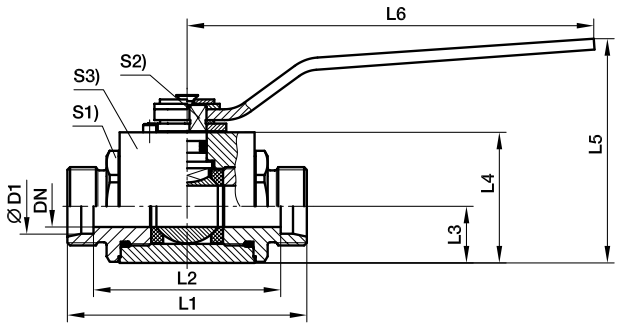
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

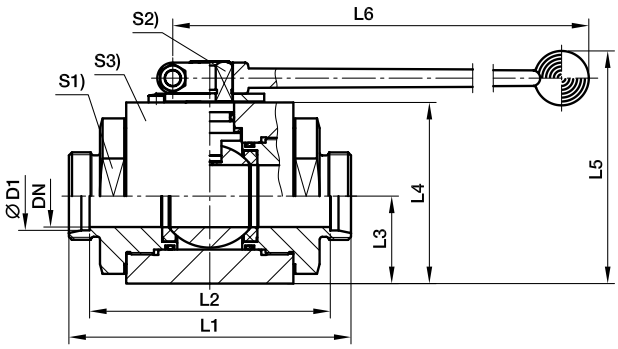
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	KH06LCFX	POM / NBR
Сталь	DIN 50938-FE//A/T4	KH06LX	POM / NBR

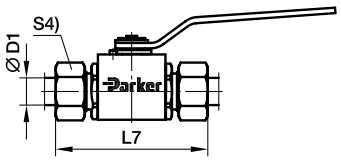
KH двухходовой шаровой кран из нержавеющей стали

Конус EO 24° / Конус EO 24°

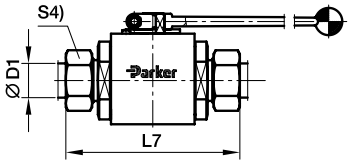




DN 4-25



DN 32-40



Серия	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] 71
L[3]	06	4	73	59	13,7	30,0	56,5	76	88	22	7	30	14	383	**KH06L71X**	500
	08	6	73	59	13,7	30,0	56,5	76	88	22	7	30	17	381	**KH08L71X**	500
	10	8	87	73	18,0	40,0	84,5	130	102	30	8	40	19	809	**KH10L71X**	500
	12	10	87	73	18,0	40,0	84,5	130	102	30	8	40	22	821	**KH12L71X**	500
	15	12	91	77	21,0	45,0	90,0	130	107	32	10	45	27	1020	**KH15L71X**	500
	18	16/12	91	76	21,0	45,0	90,0	130	108	32	10	45	32	1037	**KH18L71X**	500
	22	20	105	87	31,0	65,0	115,0	185	119	46	14	65	36	1610	**KH22L71X**	420
	28	25	112	92	38,0	75,0	125,0	185	125	50	14	75	41	2032	**KH28L71X**	420
	35	32	145	124	45,0	93,2	175,0	320	148	70	19	100	50	4780	**KH35L71X**	420
	42	40	150	114	52,5	104,4	186,0	320	159	80	19	110	60	7754	**KH42L71X**	420
S[4]	08	4	76	62	13,7	30,0	56,5	76	91	22	7	30	19	392	**KH08S71X**	500
	10	6	76	61	13,7	30,0	56,5	76	93	22	7	30	22	460	**KH10S71X**	500
	12	8	89	74	18,0	40,0	84,5	130	106	30	8	40	24	840	**KH12S71X**	500
	14	10	93	77	18,0	40,0	84,5	130	112	30	8	40	27	847	**KH14S71X**	500
	16	12	96	79	21,0	45,0	90,0	130	115	32	10	45	30	1055	**KH16S71X**	500
	20	16/12	99	78	21,0	45,0	90,0	130	121	32	10	45	36	1079	**KH20S71X**	500
	25	20	113	86	31,0	65,0	115,0	185	134	46	14	65	46	1720	**KH25S71X**	420
	30	25	124	93	38,0	75,0	125,0	185	146	50	14	75	50	2150	**KH30S71X**	420
	38	32	145	100	45,0	93,2	175,0	320	161	70	19	100	60	6066	**KH38S71X**	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3] L = лёгкая серия; [4] S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

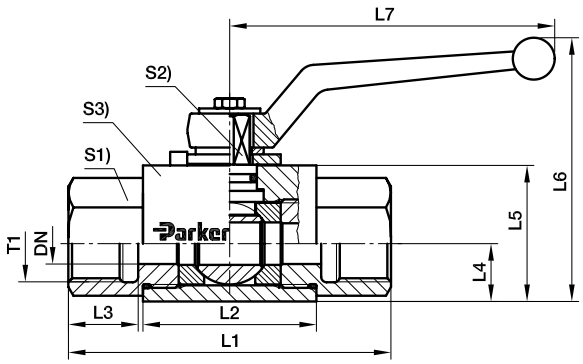
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Нержавеющая сталь	нет	KH06L71X	POM / NBR

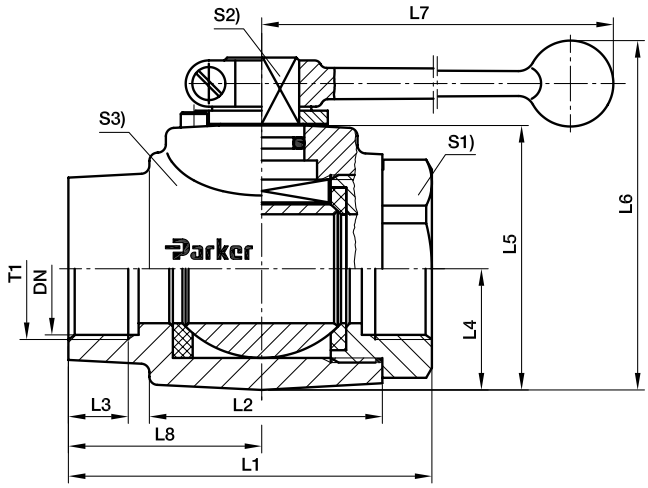
KH двухходовой шаровой стальной кран, BSPP

Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1) / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1)]
G 1/8	4	69	36,0	12,0	10,0	25	55,0	76	–	19	7	20	220	**KH1/8X**	500
G 1/4	6	69	36,0	12,0	10,0	25	55,0	76	–	19	7	20	210	**KH1/4X**	500
G 3/8	10	73	45,0	14,0	14,5	35	68,0	100	–	24	8	30	430	**KH3/8X**	500
G 1/2	12	82	51,0	15,0	17,0	40	92,0	112	–	30	10	35	670	**KH1/2X**	500
G 5/8	16	88	50,0	18,0	20,0	45	105,0	166	–	36	11	45	973	**KH5/8X**	400
G 3/4	20	93	60,0	18,0	24,0	55	113,0	187	–	41	14	45	1280	**KH3/4X**	400
G 1	25	113	70,0	20,0	26,0	60	118,0	187	–	50	14	55	1982	**KH1X**	400
G 1 1/4	32	110	70,0	20,0	36,5	80	180,5	320	58,5	60	17	73	2620	**KH11/4X**	315
G 1 1/4	25	134	70,0	20,0	26,0	60	118,0	187	–	50	14	55	2066	**KH11/4DN25X**	400
G 1 1/2	40	114	75,0	22,0	42,5	90	190,5	320	57,0	70	17	85	3989	**KH11/2X**	315
G 1 1/2	25	139	70,0	22,0	26,0	60	118,0	187	–	55	14	55	2200	**KH11/2DN25X**	400
G 2	50	129	91,5	27,5	49,5	104	180,0	320	65,0	85	17	99	5020	**KH2X**	400

[1)] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

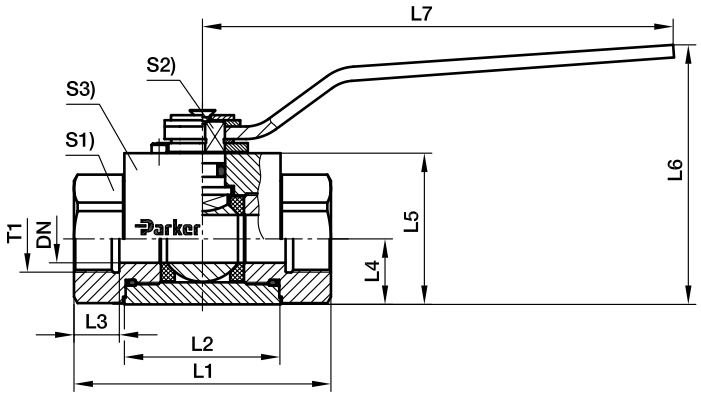
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	KH1/8CFX	POM / NBR
Сталь	DIN 50938-FE//A/T4	KH1/8X	POM / NBR

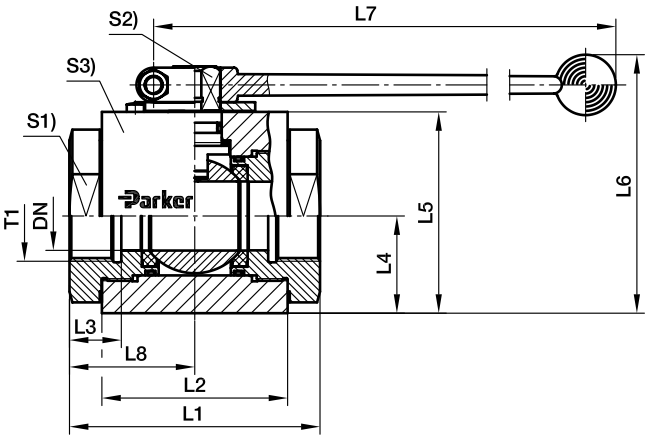
KH двухходовой шаровой кран из нержавеющей стали, BSPP

Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1) / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN(бар)[1] 71
G 1/8	4	69	41	11	13,7	30,0	56,5	76	–	22	7	30	421	**KH1/871X**	500
G 1/4	6	75	41	14	13,7	30,0	56,5	76	–	22	7	30	422	**KH1/471X**	500
G 3/8	10	86	53	14	18,0	40,0	84,5	130	–	30	8	40	891	**KH3/871X**	500
G 1/2	12	92	55	16	21,0	45,0	90,0	130	–	32	10	45	1093	**KH1/271X**	500
G 3/4	20	111	65	18	31,0	65,0	115,0	185	–	46	14	65	1944	**KH3/471X**	420
G 1	25	122	71	20	38,0	75,0	125,0	185	–	50	14	75	2200	**KH171X**	420
G 1 1/4	32	110	86	24	45,0	93,2	175,0	320	55	70	19	100	5300	**KH11/471X**	420
G 1 1/2	40	120	92	26	52,2	104,4	186,0	320	60	80	19	110	7230	**KH11/271X**	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

P

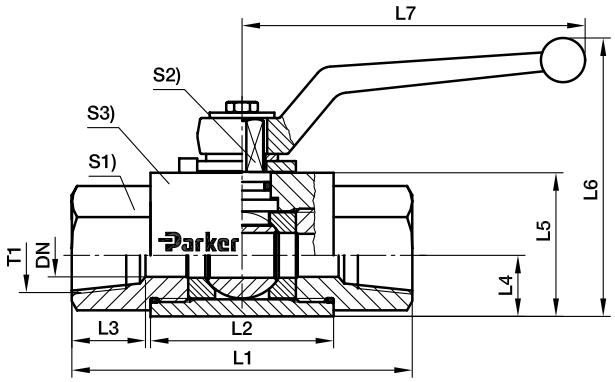
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Нержавеющая сталь	нет	KH1/871X	POM / NBR

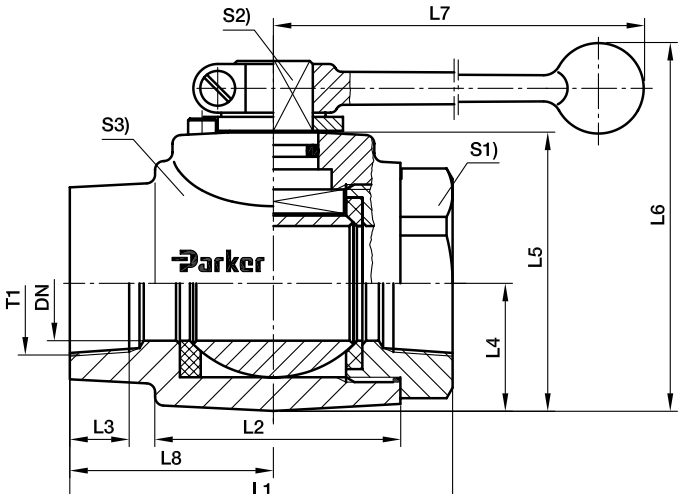
KH двухходовой шаровой стальной кран, NPT

Внутренняя резьба NPT (SAE 476) / Внутренняя резьба NPT (SAE 476)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1)]
1/8-27 NPT	4	69	36	7,0	10,0	25	55,0	76	–	19	7	20	225	**KH1/8NPTX**	500
1/4-18 NPT	6	69	36	10,0	10,0	25	55,0	76	–	19	7	20	210	**KH1/4NPTX**	500
3/8-18 NPT	10	73	45	10,4	14,5	35	68,0	100	–	24	8	30	430	**KH3/8NPTX**	500
1/2-14 NPT	12	82	51	13,6	17,0	40	92,0	112	–	30	10	35	670	**KH1/2NPTX**	500
3/4-14 NPT	20	93	60	14,0	24,0	55	113,0	187	–	41	14	45	1280	**KH3/4NPTX**	400
1-11.5 NPT	25	113	70	16,8	26,0	60	118,0	187	–	50	14	55	1970	**KH1NPTX**	400
1 1/4-11.5 NPT	32	110	70	17,3	36,5	80	180,5	320	58,5	60	17	73	3074	**KH11/4NPTX**	315
1 1/2-11.5 NPT	40	114	75	17,3	42,5	90	190,5	320	57,0	70	17	85	3976	**KH11/2NPTX**	315

[1)] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

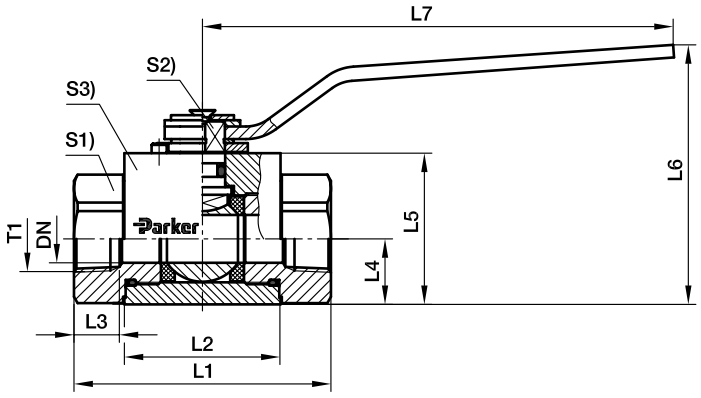
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	KH1/8NPTCFX	POM / NBR
Сталь	DIN 50938-FE//A/T4	KH1/8NPTX	POM / NBR

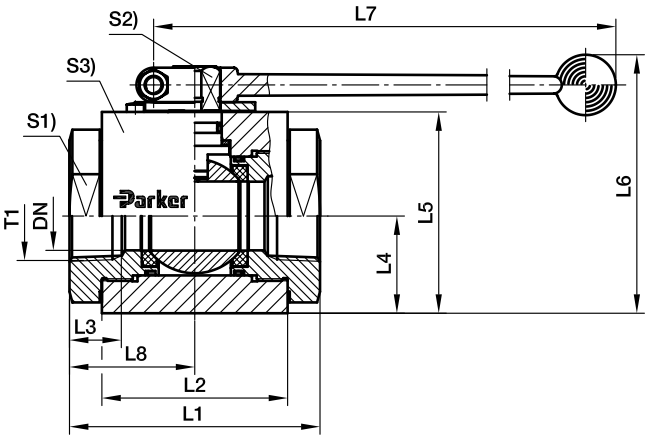
KH двухходовой шаровой кран из нержавеющей стали, NPT

Внутренняя резьба NPT (SAE 476) / Внутренняя резьба NPT (SAE 476)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] 71
1/8-27 NPT	4	82	41	6,9	13,7	30,0	56,5	76		22	7	30	461	**KH1/8NPT71X**	500
1/4-18 NPT	6	82	41	10,0	13,7	30,0	56,5	76		22	7	30	441	**KH1/4NPT71X**	500
3/8-18 NPT	10	95	53	10,3	18,0	40,0	84,5	130		30	8	40	943	**KH3/8NPT71X**	500
1/2-14 NPT	12	108	55	13,6	21,0	45,0	90,0	130		32	10	45	1177	**KH1/2NPT71X**	500
3/4-14 NPT	20	111	65	14,1	31,0	65,0	115,0	185		46	14	65	2054	**KH3/4NPT71X**	420
1-11.5 NPT	25	122	71	16,8	38,0	75,0	125,0	185		50	14	75	2451	**KH1NPT71X**	420
1 1/4-11.5 NPT	32	110	86	17,3	45,0	93,2	175,0	320	55	70	19	100	5300	**KH11/4NPT71X**	420
1 1/2-11.5 NPT	40	120	92	17,7	52,2	104,4	186,0	320	60	80	19	110	7230	**KH11/2NPT71X**	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

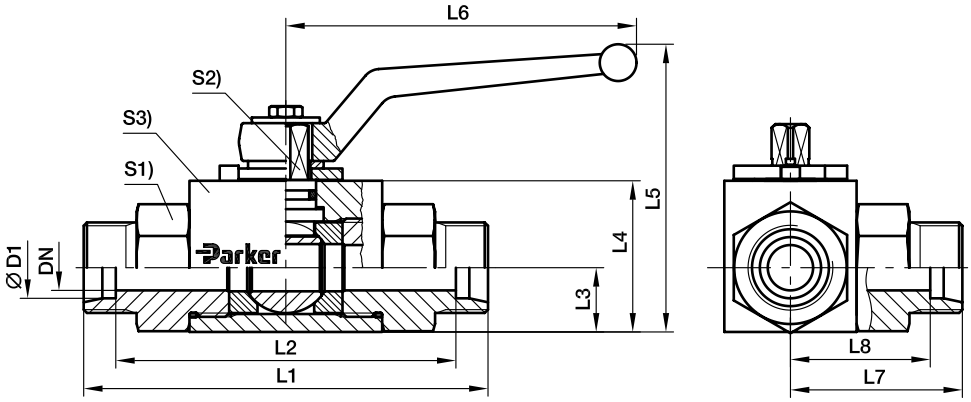
P

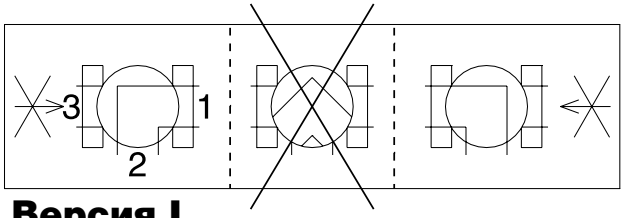
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

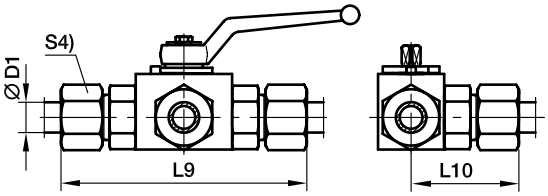
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Нержавеющая сталь	нет	KH1/8NPT71X	POM / NBR

KH трехходовой компактный шаровой стальной кран

Конус EO 24° / Конус EO 24° / Конус EO 24°







Версия L

Серия	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	S1	S2	S3	S4	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1)]
L[3)]	06	4	67	53	15,0	30	59,5	76	33,5	26,5	82	41,0	19	7	30	14	317	**KH3/2-06LX**	500
	08	6	67	53	15,0	30	59,5	76	33,5	26,5	82	41,0	19	7	30	17	214	**KH3/2-08LX**	500
	10	8	75	61	14,5	35	67,5	100	37,5	30,5	90	45,0	24	8	40	19	445	**KH3/2-10LX**	500
	12	10	75	61	14,5	35	67,5	100	37,5	30,5	90	45,0	24	8	40	22	537	**KH3/2-12LX**	500
	15	12	83	69	22,0	45	96,5	112	41,5	34,5	99	49,5	30	10	45	27	678	**KH3/2-15LX**	500
	18	16	82	67	25,0	50	110,0	166	41,0	33,5	99	49,5	36	11	50	32	850	**KH3/2-18LX**	400
	22	20	99	84	29,0	60	126,0	187	49,5	42,0	116	58,0	41	14	55	36	1340	**KH3/2-22LX**	400
	28	25	108	93	31,0	65	131,0	187	54,0	46,5	126	63,0	50	14	65	41	2274	**KH3/2-28LX**	400
S[4)]	08	4	73	59	15,0	30	59,5	76	36,5	29,5	88	44,0	19	7	30	19	350	**KH3/2-08SX**	500
	10	6	73	58	15,0	30	59,5	76	36,5	29,0	90	45,0	19	7	30	22	300	**KH3/2-10SX**	500
	12	8	77	62	14,5	35	67,5	100	38,5	31,0	94	47,0	24	8	40	24	469	**KH3/2-12SX**	500
	14	10	81	65	14,5	35	67,5	100	40,5	32,5	100	50,0	24	8	40	27	500	**KH3/2-14SX**	500
	16	12	87	70	22,0	45	96,5	112	43,5	35,0	106	53,0	30	10	45	30	909	**KH3/2-16SX**	500
	20	16	90	69	25,0	50	110,0	166	45,0	34,5	112	56,0	36	11	50	36	949	**KH3/2-20SX**	400
	25	20	107	83	29,0	60	126,0	187	53,5	41,5	131	65,5	41	14	55	46	1714	**KH3/2-25SX**	400
	30	25	120	93	31,0	65	131,0	187	60,0	46,5	146	73,0	50	14	65	50	2462	**KH3/2-30SX**	400

[1)] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3)] L = лёгкая серия; [4)] S = тяжёлая серия

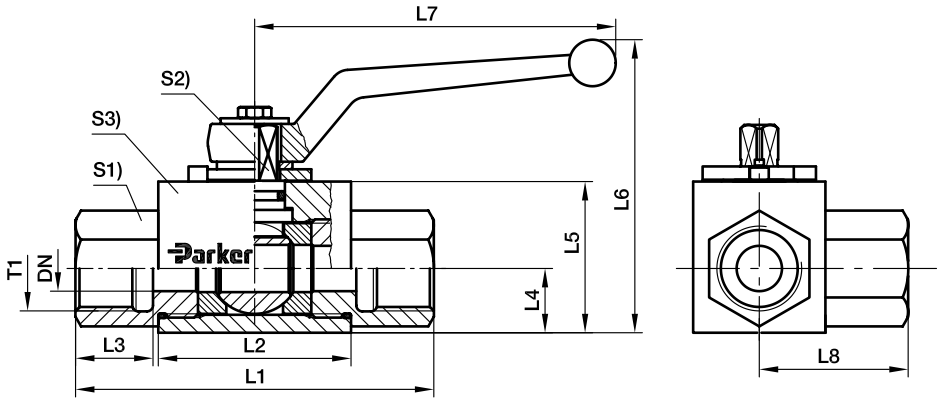
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	KH3/2-06LCFX	POM / NBR
Сталь	DIN 50938-FE//A/T4	KH3/2-06LX	POM / NBR

KH трехходовой компактный шаровой стальной кран BSPP

Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1) / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1) / Внутренняя резьба BSPP (ISO 1179-1)

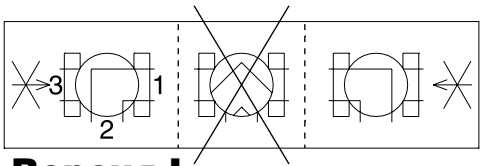


T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1)]
G 1/8	4	69	36	12	15,0	30	55	76	34,5	19	7	30	270	**KH3/2-1/8X**	500
G 1/4	6	69	36	12	15,0	30	55	76	34,5	19	7	30	342	**KH3/2-1/4X**	500
G 3/8	10	73	45	14	14,5	35	68	100	36,5	24	8	40	563	**KH3/2-3/8X**	500
G 1/2	12	82	51	15	22,0	45	92	112	41,0	30	10	45	932	**KH3/2-1/2X**	500
G 3/4	20	93	60	18	29,0	60	113	187	48,0	41	14	55	1724	**KH3/2-3/4X**	400
G 1	25	118	70	18	31,0	65	119	187	57,5	50	14	65	2643	**KH3/2-1X**	400
G 1 1/4	32/25	134	70	20	31,0	65	119	187	67,0	50	14	65	2710	**KH3/2-11/4X**	400
G1 1/2	40/25	139	70	22	31,0	65	119	187	69,5	50	14	65	2910	**KH3/2-11/2X**	400

[1)] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

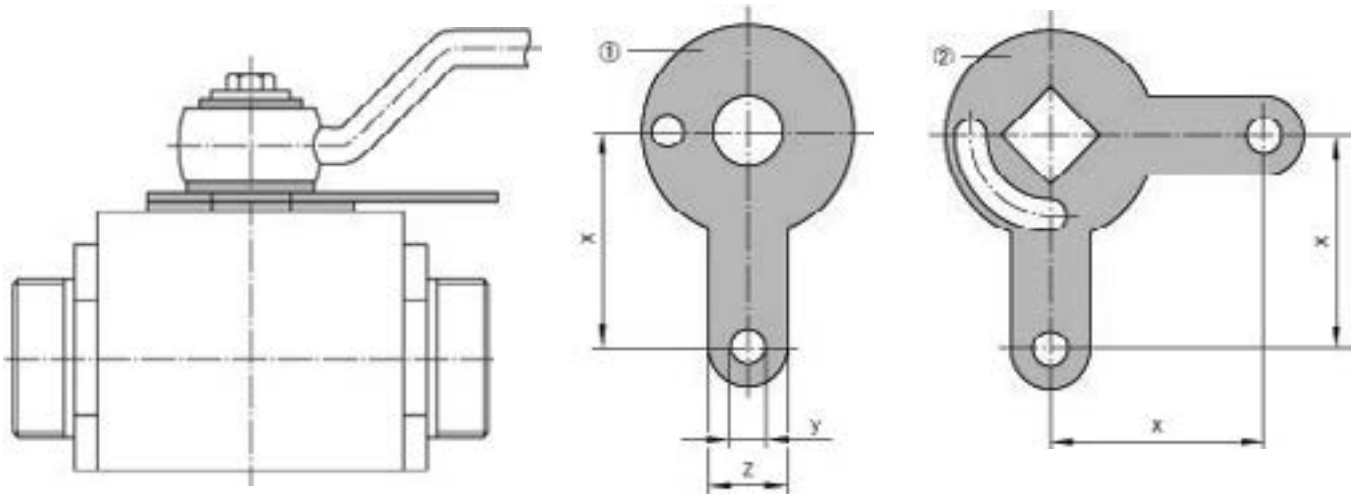


Версия L

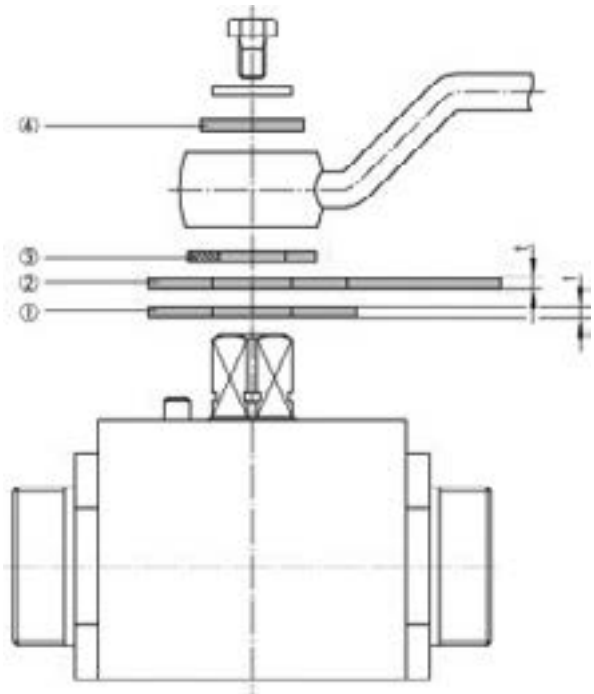
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	KH3/2-1/8CFX	POM / NBR
Сталь	DIN 50938-FE//A/T4	KH3/2-1/8X	POM / NBR

KH Запирающие устройства для двухходовых и многоходовых шаровых кранов

с плавающим шаром – сталь и нерж. сталь



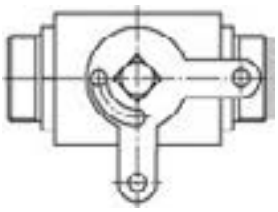
DN	t	x	y	z	X	Код заказа Сталь	Код заказа Нержавеющая сталь
4/6	0,80	18	9	20	21,5	**KHLOCKINGD.SIZE1X**	**KHLOCKINGD.SIZE171X**
8/10	1,20	21	9	20	26,5	**KHLOCKINGD.SIZE2X**	**KHLOCKINGD.SIZE271X**
12	1,20	24	9	20	29,0	**KHLOCKINGD.SIZE3X**	**KHLOCKINGD.SIZE371X**
16	1,50	29	9	20	–	**KHLOCKINGD.SIZE4X**	**–**
20/25	1,50	34	9	20	44,0	**KHLOCKINGD.SIZE5X**	**KHLOCKINGD.SIZE571X**
32/40/50	1,75	54	9	20	54,0	**KHLOCKINGD.SIZE6X**	**KHLOCKINGD.SIZE671X**



монтажный комплект:
① = монтажная пластина
② = пластина ограничителя хода
③ = предохранительное кольцо
④ = диск

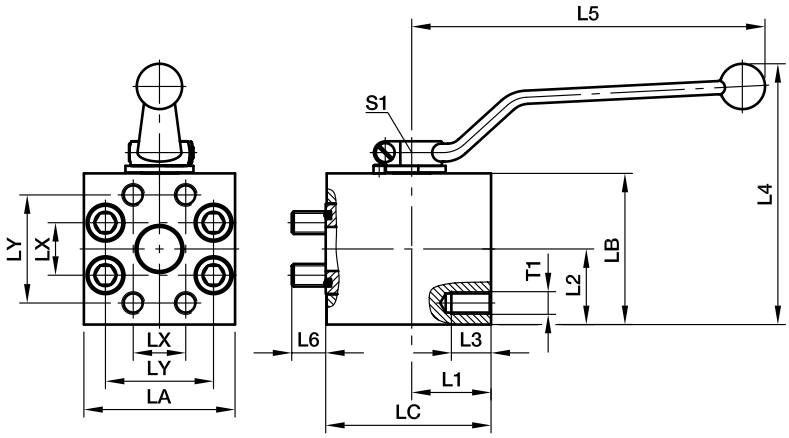
Поз. ④ только для DN32/40/50

Позиции переключения



KH-B1V-S Шаровой кран с фланцем SAE (6000 PSI)

Фланец SAE (ISO 6162-1/-2) / двухходовой шаровой стальной кран



Серия 6000 PSI

Ном. разм. фланца SAE (дюйм)	ISO (DN)	L1	L2	L3	L4	L5	L6	LX	LY	LA	LB	LC	S1	T1	Винты (метр.)	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) Кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S
1/2	12	32,0	28,5	19	107	112	13,5	18,2	40,5	60	55	60,5	10	M 8	M 08×65	18,66×3,53	1,29	**KH12B1V62**	420
3/4	20	31,0	35,0	16	134	187	14,0	23,8	50,8	70	70	62,5	14	M10	M 10×65	25,00×3,53	2,15	**KH20B1V63**	420
1	25	39,0	40,0	21	144	187	18,0	27,8	57,2	80	80	75,5	14	M12	M 12×80	32,92×3,53	2,95	**KH25B1V64**	420
1 1/4	32	43,5	50,0	23	129	320	18,0	31,8	66,7	100	100	82,0	17	M12*	M 12×85	37,70×3,53	6,21	**KH32B1V65**	420
1 1/2	40	53,5	60,0	26	149	320	18,0	36,5	79,4	120	120	99,0	17	M16	M 16×100	47,22×3,53	9,50	**KH40B1V66**	420
2	50	61,0	61,5	34	153	320	22,0	44,5	96,8	134	124	109,5	17	M20	M 20×100	56,74×3,53	12,80	**KH50B1V68**	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

Номинальное давление шаровых кранов на четверть оборота дано для расчетного коэффициента (по DIN 3230 T5 и ISO 5208).

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

* доступны на заказ. **KH32B1V65/14**

Материалы:
Корпус из стали, покрытие DIN 50938-FE/A/T4,
шар из твердой хромированной стали,
шток из оцинкованной стали.

Уплотнители:
Седло шара из полиоксиметилена (например, Delrin),
уплот-нитель штока из бутадиен-нитрильного каучука
(например, Perbunan).

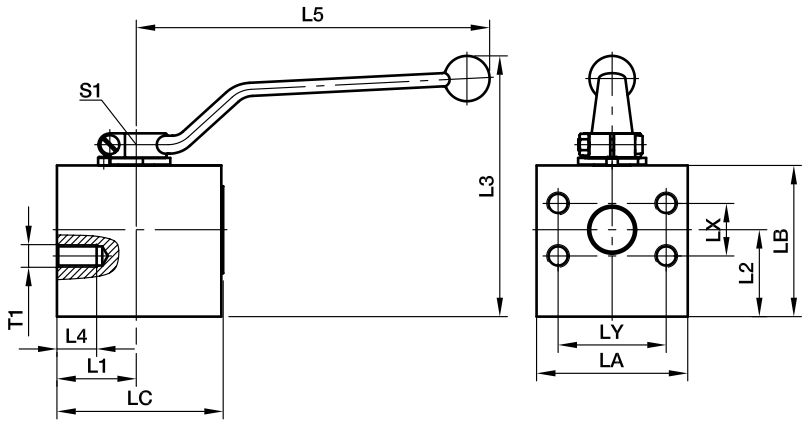
Применение:
Подходит для гидравлических жидкостей на основе нефти,
смазочных жидкостей и топливной нефти.
Для воздуха под давлением до100 бар.

Диапазон температур:
от –10 до +100° C

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	KH12B1V62CFX	POM / NBR
Сталь	DIN 50938-FE//A/T4	KH12B1V62X	POM / NBR

KH-B2V-S Шаровой кран с фланцем SAE (блок 3000/6000 PSI)

Фланец SAE / двухходовой шаровой стальной кран
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Ном. разм. фланца		T1													Вес		PN
SAE (дюйм)	ISO (DN)	(метр.)	(дюйм)	L1	L2	L3	L4	L5	LX	LY	LA	LB	LC	S1	(Сталь) Кг/шт.	Код заказа*	(бар)[1] S
1/2	12	**M 8**	**5/16-18 UNC**	23,5	22	97	17	112	17,5	38,1	55	45	60	10	1,1	**KH12B2V32**	210
3/4	20	**M10**	**3/8-16 UNC**	39,5	39	128	21	187	22,2	47,6	70	70	80	14	2,8	**KH20B2V33**	210
1	25	**M12**	**3/8-16 UNC**	42,0	46	138	19	187	26,2	52,4	80	80	88	14	4,0	**KH25B2V34**	210

Серия 6000 PSI

1/2	12	**M 8**	**5/16-18 UNC**	23,5	22	97	17	112	18,2	40,5	55	45	60	10	1,1	**KH12B2V62**	420
3/4	20	**M10**	**3/8-16 UNC**	39,5	39	128	21	187	23,8	50,8	70	70	80	14	2,8	**KH20B2V63**	420
1	25	**M12**	**7/16-16 UNC**	42,0	46	138	19	187	27,8	57,2	80	80	88	14	4,0	**KH25B2V64**	420

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

Номинальное давление шаровых кранов на четверть оборота дано для расчетного коэффициента (по DIN 3230 T5 и ISO 5208).

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Материалы:
Корпус из стали, покрытие DIN 50938-FE/A/T4,
шар из твердой хромированной стали,
шток из оцинкованной стали.

Уплотнители:
Седло шара из полиоксиметилена (например, Delrin),
уплот-нитель штока из бутадиен-нитрильного каучука
(например, Perbunan).

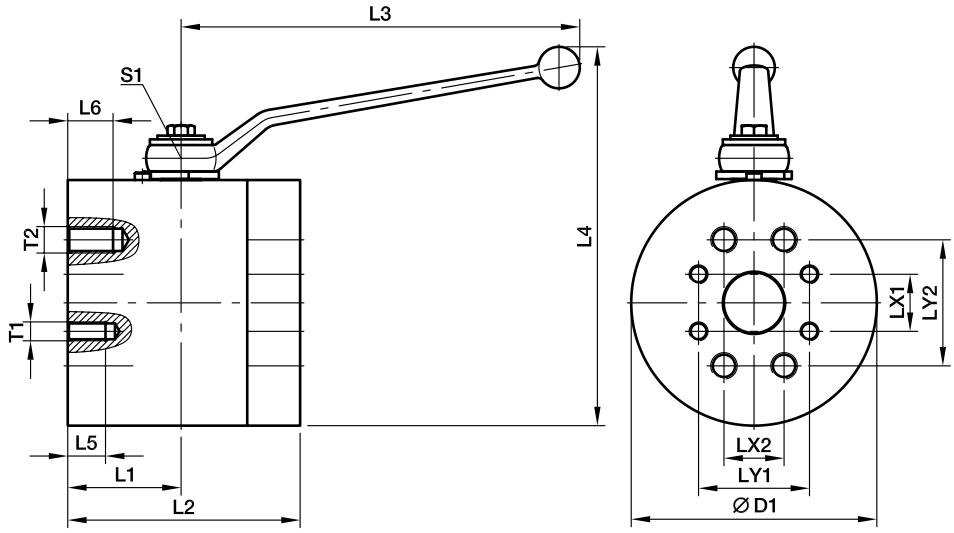
Применение:
Подходит для гидравлических жидкостей на основе нефти,
смазочных жидкостей и топливной нефти.
Для воздуха под давлением до100 бар.

Диапазон температур:
от –10 до +100° C

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	KH12B2V32CFX	POM / NBR
Сталь	DIN 50938-FE//A/T4	KH12B2V32X	POM / NBR

KH-B3V-S Шаровой кран с фланцем SAE

Фланец SAE / Двухходовой стальной шаровой кран
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI / Серия 6000 PSI

Ном. разм. фланца								Соединение 3000 PSI						Соединение 6000 PSI						Вес		
SAE	ISO							T1						T2						(Сталь)		PN
(дюйм)	(DN)	D1	L1	L2	L3	L4	S1		UNC	LX1	LY1	L5	PN		UNC	LX2	LY2	L6	PN	Кг/шт.	Код заказа*	(бар)[1]
1 1/4	32	130	60	123	320	158,5	17	**M12**	**7/16-14**	30,2	58,7	27	276	**M14**	**1/2-13**	31,8	66,7	24	420	11,3	**KH32B3V35**	420
1 1/2	40	140	61	126	320	168,5	17	**M12**	**1/2-13**	35,7	69,9	25	207	**M16**	**5/8-11**	36,5	79,4	26	420	13,1	**KH40B3V36**	420
2	50	160	79	158	320	178,5	17	**M12**	**1/2-13**	42,8	77,8	25	207	**M20**	**3/4-10**	44,4	96,8	34	420	21,2	**KH50B3V38**	420

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

Номинальное давление шаровых кранов на четверть оборота дано для расчетного коэффициента (по DIN 3230 T5 и ISO 5208).

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Материалы:
Корпус из стали, покрытие DIN 50938-FE/A/T4,
шар из твердой хромированной стали,
шток из оцинкованной стали.

Уплотнители:
Седло шара из полиоксиметилена (например, Delrin),
уплот-нитель штока из бутадиен-нитрильного каучука
(например, Perbunan).

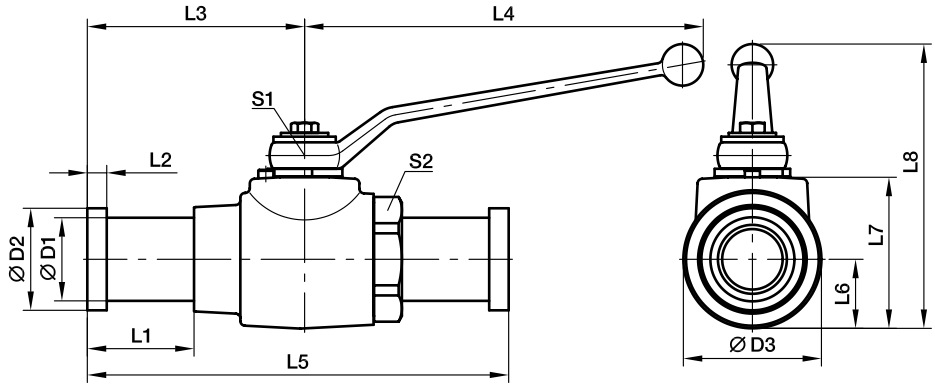
Применение:
Подходит для гидравлических жидкостей на основе нефти,
смазочных жидкостей и топливной нефти.
Для воздуха под давлением до100 бар.

Диапазон температур:
от –10 до +100° C

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	KH32B3V35CFX	POM / NBR
Сталь	DIN 50938-FE//A/T4	KH32B3V35X	POM / NBR

KH-A-S Шаровой кран с переходником под фланец SAE

Фланец SAE / Двухходовой стальной шаровой кран
(ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Ном. разм. фланца SAE (дюйм)	Ном. разм. фланца ISO (DN)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	Уплотн. кольцо	Вес (Сталь) Кг/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] S
1/2	12	24	30,2	35	42,0	6,7	75,5	112	151,0	17,0	40	92	10	32	18,66×3,53	0,9	**KH12A32**	350
3/4	20	32	38,1	45	43,0	6,7	81,0	187	162,0	24,0	55	113	14	41	25,00×3,53	1,7	**KH20A33**	315
1	25	38	44,4	55	38,9	8,0	89,0	187	178,0	26,0	60	118	14	50	32,92×3,53	2,5	**KH25A34**	315
1 1/4	32	43	50,8	73	40,3	8,0	99,0	227	190,5	36,5	80	155	17	60	37,70×3,53	3,1	**KH32A35**	276
1 1/2	40	50	60,3	85	58,3	8,0	115,5	227	231,0	42,5	90	165	17	70	47,22×3,53	4,3	**KH40A36**	207
2	50	62	71,4	99	50,9	9,5	116,0	227	232,0	49,5	104	179	17	85	56,74×3,53	5,8	**KH50A38**	207

Серия 6000 PSI

1/2	12	24	31,7	35	42,0	7,7	75,5	112	151,0	17,0	40	92	10	32	18,66×3,53	1,0	**KH12A62**	420
3/4	20	32	41,3	45	49,0	8,8	87,0	187	174,0	24,0	55	113	14	46	25,00×3,53	1,9	**KH20A63**	315
1	25	38	47,6	55	49,0	9,5	99,0	187	198,0	26,0	60	118	14	50	32,92×3,53	2,8	**KH25A64**	315
1 1/4	32	44	54,0	73	56,5	10,3	115,0	227	223,0	36,5	80	155	17	60	37,70×3,53	3,3	**KH32A65**	315
1 1/2	40	51	63,5	85	83,5	12,6	140,5	227	281,0	42,5	90	165	17	70	47,22×3,53	4,8	**KH40A66**	315
2	50	67	79,4	99	93,0	12,6	158,0	227	316,0	49,5	104	179	17	85	56,74×3,53	7,4	**KH50A68**	315

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

Номинальное давление шаровых кранов на четверть оборота дано для расчетного коэффициента (по DIN 3230 T5 и ISO 5208).

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

Материалы:
Корпус из стали, покрытие DIN 50938-FE/A/T4,
шар из твердой хромированной стали,
шток из оцинкованной стали.

Уплотнители:
Седло шара из полиоксиметилена (например, Delrin),
уплот-нитель штока из бутадиен-нитрильного каучука
(например, Perbunan).

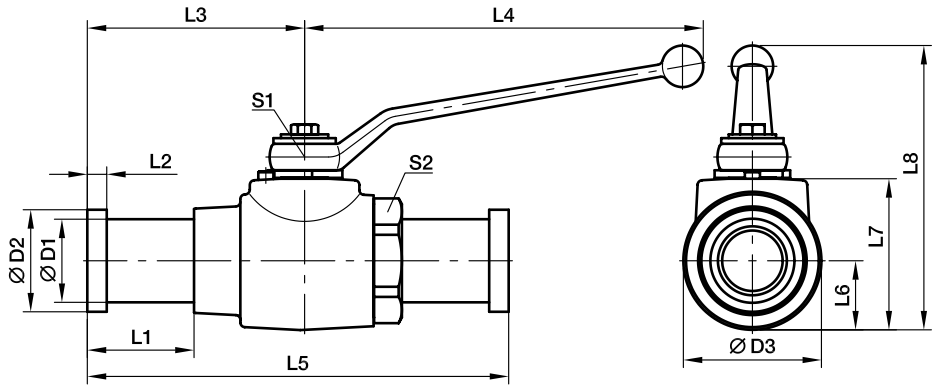
Применение:
Подходит для гидравлических жидкостей на основе нефти,
смазочных жидкостей и топливной нефти.
Для воздуха под давлением до100 бар.

Диапазон температур:
от –10 до +100° C

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	KH12A63CFX	POM / NBR
Сталь	DIN 50938-FE//A/T4	KH12A63X	POM / NBR

KH-A-S-71 Шаровой кран с переходником под фланец SAE

Фланец SAE / Двухходовой шаровой кран из нержавеющей стали (ISO 6162-1/-2)



Серия 3000 PSI

Ном. разм. фланца SAE (дюйм)	ISO (DN)	D1	D2	L	L1	L2	L3	B	H	H1	H2	SW	SW1	Уплотн. кольцо	Код заказа*	PN (бар) S
1/2	12	24,0	176,0	42,0	6,8	55	45	45,0	21,0	49,5	32	10	28	18,64×3,53	**KH12A3271**	350
3/4	20	31,5	197,0	43,0	6,8	65	65	65,0	31,0	70,0	46	14	29	24,99×3,53	**KH20A3371**	350
1	25	38,0	200,0	38,9	8,0	71	75	75,0	38,0	80,0	50	14	29	32,92×3,53	**KH25A3471**	315
1 1/4	32	43,0	190,5	40,3	8,0	86	100	93,2	45,0	99,0	70	19	23	37,69×3,53	**KH32A3571**	250
1 1/2	40	50,0	236,5	58,3	8,0	92	110	104,4	52,2	110,0	80	19	23	47,22×3,53	**KH40A3671**	200
2	50	62,0	242,0	50,9	9,6	97	125	119,4	59,7	125,0	95	19	23	56,74×3,53	**KH50A3871**	160

Серия 6000 PSI

1/2	12	24,0	176,0	42,0	7,8	55	45	45,0	21,0	49,5	32	10	28	18,64×3,53	**KH12A6271**	400
3/4	20	32,0	209,0	49,0	8,8	65	65	65,0	31,0	70,0	46	14	29	24,99×3,53	**KH20A6371**	400
1	25	38,0	220,0	49,0	9,5	71	75	75,0	38,0	80,0	50	14	29	32,92×3,53	**KH25A6471**	400
1 1/4	32	44,0	223,0	56,5	10,3	86	100	93,2	45,0	99,0	70	19	23	37,69×3,53	**KH32A6571**	400
1 1/2	40	51,0	287,0	83,5	12,6	92	110	104,4	52,2	110,0	80	19	23	47,22×3,53	**KH40A6671**	400
2	50	67,0	327,0	93,5	12,6	97	125	119,4	59,7	125,0	95	19	23	56,74×3,53	**KH50A6871**	400

Номинальное давление шаровых кранов на четверть оборота дано для расчетного коэффициента (по DIN 3230 T5 и ISO 5208)

Ручка входит в комплект поставки
Нержавеющая сталь (1.4571)

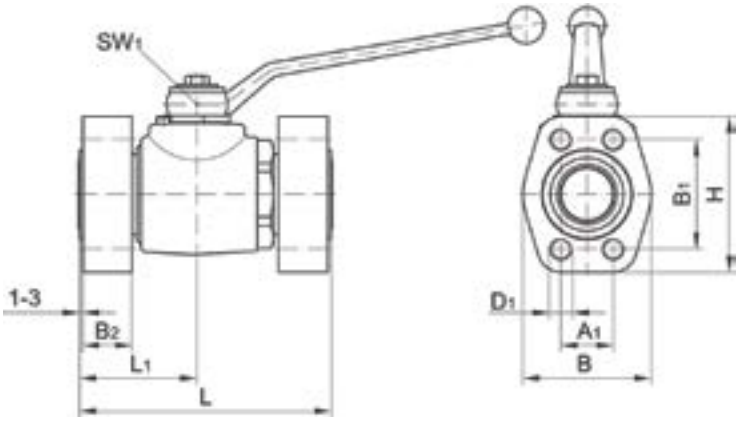
Корпус:	Нержавеющая сталь
Шар:	Нержавеющая сталь
Шток:	Нержавеющая сталь
Уплотнитель шара:	POM
Уплотнитель штока:	FKM

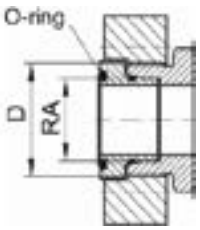
Суффиксы кода заказа		
Материал	Суффикс поверхностии материала	Пример
Нержавеющая сталь	нет	KH12A6271

P

KH-B4V-S Шаровой кран с фланцем SAE ISO 6162 (1/2)

Фланец SAE / двухходовой шаровой кран





Соединение	DN	Резьба D	RA	D1	A1	B1	B2	L	L1	B	H	Уплотн. кольцо	Вес Кг	Код заказа	PN (бар) S
Фланец SAE ISO 6162-1	12*	M 24×1,5	16	M 8	17,5	38,1	20	103	51,5	46	54	18,64×3,53	1,2	**KH12B4V3M**	350
	20*	M 36×2,0	25	M10	22,3	47,6	20	125	62,5	52	65	24,99×3,53	2,0	**KH20B4V3M**	350
	25*	M 42×2,0	30	M10	26,2	52,4	21	138	69,0	59	70	32,92×3,53	2,7	**KH25B4V3M**	315
	32	M 52×2,0	38	M10	30,2	58,7	24	153	71,5	73	79	37,69×3,53	3,8	**KH32B4V3M**	250
	40/32	M 52×2,0	38	M12	35,7	69,9	30	153	71,5	83	94	47,22×3,53	4,9	**KH40/32B4V3M**	200
Соединители с трубными фитингами без пайки DIN 2353 тяжёлая серия ISO 8434-1	12*	M 24×1,5	16	5/16-18 UNC	17,5	38,1	20	103	51,5	46	54	18,64×3,53	1,2	**KH12B4V3U**	350
	20*	M 36×2,0	25	3/8-16 UNC	22,3	47,6	20	125	62,5	52	65	24,99×3,53	2,0	**KH20B4V3U**	350
	25*	M 42×2,0	30	3/8-16 UNC	26,2	52,4	21	138	69,0	59	70	32,92×3,53	2,7	**KH25B4V3U**	315
	32	M 52×2,0	38	7/16-14 UNC	30,2	58,7	24	153	71,5	73	79	37,69×3,53	3,8	**KH32B4V3U**	250
	40/32	M 52×2,0	38	1/2-13 UNC	35,7	69,9	30	153	71,5	83	94	47,22×3,53	4,9	**KH40/32B4V3U**	200
SAE-канавка ISO 6162-2	12*	M 24×1,5	16	M 8	18,2	40,5	20	103	51,5	48	56	18,64×3,53	1,4	**KH12B4V6M**	400
	20*	M 36×2,0	25	M10	23,8	50,8	22	125	62,5	60	71	24,99×3,53	2,8	**KH20B4V6M**	400
	25*	M 42×2,0	30	M12	27,8	57,2	24	138	69,0	70	81	32,92×3,53	3,1	**KH25B4V6M**	400
	32	M 52×2,0	38	M12	31,8	66,6	30	153	71,5	78	95	37,69×3,53	4,3	**KH32B4V6M**	400
	40/32	M 52×2,0	38	M16	36,5	79,3	33	153	71,5	95	113	47,22×3,53	5,5	**KH40/32B4V6M**	400
Соединители с трубными фитингами без пайки DIN 2353 тяжёлая серия ISO 8434-1	12*	M 24×1,5	16	5/16-18 UNC	18,2	40,5	20	103	51,5	48	56	18,64×3,53	1,4	**KH12B4V6U**	400
	20*	M 36×2,0	25	3/8-16 UNC	23,8	50,8	22	125	62,5	60	71	24,99×3,53	2,8	**KH20B4V6U**	400
	25*	M 42×2,0	30	7/16-14 UNC	27,8	57,2	24	138	69,0	70	81	32,92×3,53	3,1	**KH25B4V6U**	400
	32	M 52×2,0	38	1/2-13 UNC	31,8	66,6	30	153	71,5	78	95	37,69×3,53	4,3	**KH32B4V6U**	400
	40/32	M 52×2,0	38	5/8-11 UNC	36,5	79,3	33	153	71,5	95	113	47,22×3,53	5,5	**KH40/32B4V6U**	400

*)В случае блочной конструкции

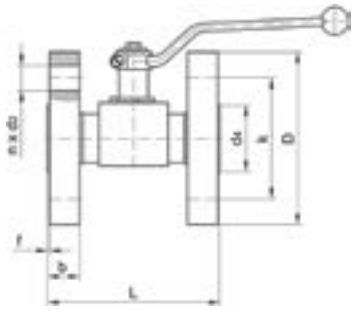
Фланцы описаны в главе M каталога
Специальные типы на заказ

Корпус:	Сталь	Сталь
Шар:	Сталь хромированная	Сталь хромированная
Шток:	Сталь	Сталь
Уплотнитель шара:	POM	POM
Уплотнитель штока:	FKM	FKM

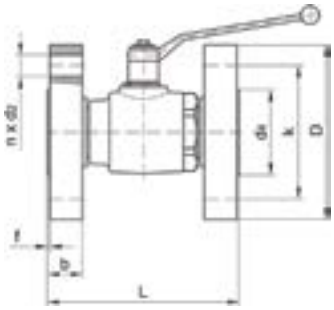
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	KH12B4V3MCFX	POM / NBR
Сталь	DIN 50938-FE//A/T4	KH12B4V3MX	POM / NBR

KH-B5V-S Шаровой кран с фланцевым соединением DIN EN 1092-1

Сталь/DIN/вращающийся



DN 10–DN25



DN 32–DN50

Соединение	DN	D	b	k	d4	f	n	d2	L	Вес Кг	Код заказа
PN 25 PN 40	10	90	16	60	40	2	4	14	130	2,1	**KH10B5V40**
	15	95	16	65	45	2	4	14	130	2,7	**KH15B5V40**
	20	105	18	75	58	2	4	14	150	3,8	**KH20B5V40**
	25	115	18	85	68	2	4	14	160	4,9	**KH25B5V40**
	32	140	18	100	78	2	4	18	180	7,0	**KH32B5V40**
	40	150	18	110	88	3	4	18	200	8,9	**KH40B5V40**
	50	165	20	125	102	3	4	18	230	12,2	**KH50B5V40**
PN 63	10	100	20	70	40	2	4	14	130	2,9	**KH10B5V63**
	15	105	20	75	45	2	4	14	130	3,5	**KH15B5V63**
	25	140	24	100	68	2	4	18	160	7,6	**KH25B5V63**
	40	170	26	125	88	3	4	22	200	12,6	**KH40B5V63**
	50	180	26	135	102	3	4	22	230	15,3	**KH50B5V63**
PN 100	10	100	20	70	40	2	4	14	130	2,9	**KH10B5V100**
	15	105	20	75	45	2	4	14	130	3,5	**KH15B5V100**
	25	140	24	100	68	2	4	18	160	7,6	**KH25B5V100**
	40	170	26	125	88	3	4	22	200	12,6	**KH40B5V100**
	50	195	28	145	102	3	4	26	230	17,9	**KH50B5V100**
PN 160	10	100	20	70	40	2	4	14	130	2,9	**KH10B5V160**
	15	105	20	75	45	2	4	14	130	3,5	**KH15B5V160**
	25	140	24	100	68	2	4	18	160	7,6	**KH25B5V160**
	40	170	28	125	88	3	4	22	200	13,2	**KH40B5V160**
	50	195	30	145	102	3	4	26	230	18,7	**KH50B5V160**
PN 250	10	125	24	85	40	2	4	18	130	5,0	**KH10B5V250**
	15	130	26	90	45	2	4	18	130	6,2	**KH15B5V250**
	25	150	28	105	68	2	4	22	160	9,5	**KH25B5V250**
	40	185	34	135	88	3	4	26	200	17,2	**KH40B5V250**
	50	200	38	150	102	3	8	26	230	22,6	**KH50B5V250**
PN 320	10	125	24	85	40	2	4	18	130	5,0	**KH10B5V320**
	15	130	26	90	45	2	4	18	130	6,2	**KH15B5V320**
	25	160	34	115	68	2	4	22	160	12,5	**KH25B5V320**
	40	195	38	145	88	3	4	26	200	20,5	**KH40B5V320**
	50	210	42	160	102	3	8	26	230	26,4	**KH50B5V320**
PN 400	10	125	28	85	40	2	4	18	210	6,0	**KH10B5V400**
	15	145	30	100	45	2	4	22	210	9,0	**KH15B5V400**
	25	180	38	130	68	2	4	26	230	17,4	**KH25B5V400**
	40	220	48	165	88	3	4	30	260	31,9	**KH40B5V400**
	50	235	52	180	102	3	8	30	300	38,9	**KH50B5V400**

Размеры фланцевого соединения: DIN EN 1092-1 (DIN 2501-1)
типоразмеры PN 25 – PN 320: DIN EN 558-1 серия 1 (DIN 3202-1-F1)
типоразмеры PN 400: DIN EN 558-1 серия 2 (DIN 3202-1-F2)
Специальные типы на заказ

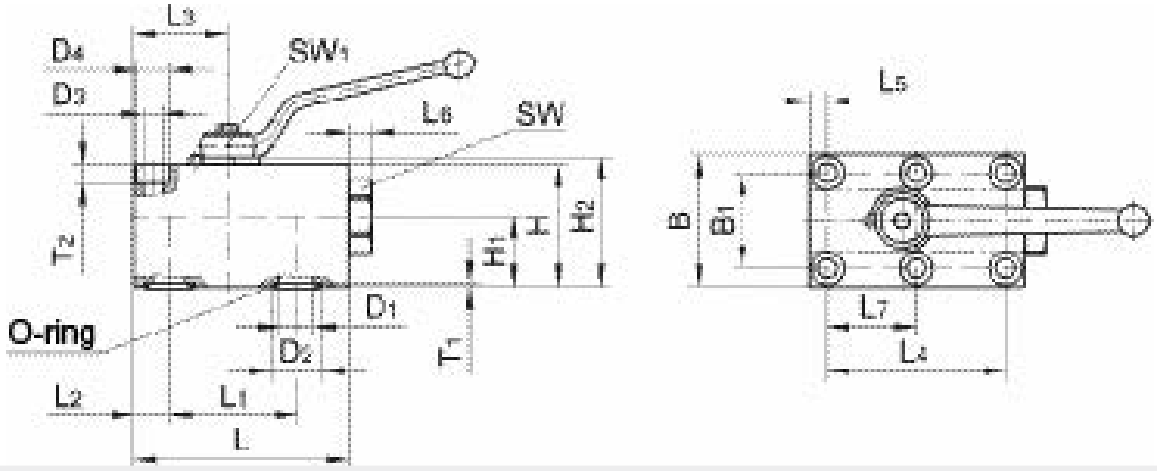
Корпус:	Сталь	Сталь	Сталь
Шар:	Сталь хромир.	Сталь хромир.	Сталь хромир.
Шток:	Сталь	Сталь	Сталь
Уплотнитель шара:	POM	POM	PTFE-Comp. 3
Уплотнитель штока:	NBR	FKM	FKM

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	KH10B5V40CFX	POM / NBR
Сталь	DIN 50938-FE//A/T4	KH10B5V40X	POM / NBR

P

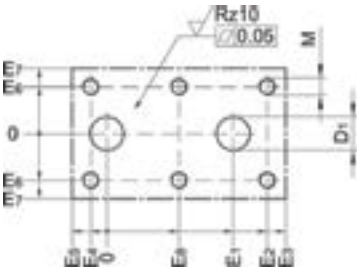
KHBLOCK двухходовые шаровые краны для блочных конструкций

Сталь – DN6 – DN50



Соединение	DN	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B	B1	H	H1	H2	T1	T2	D1	D2	D3	D4	SW	SW1	Вес Kg	Код заказа
	6	59	35	8,5	23,5	35	8,5	4,5	17,5	40	27	35	20,0	37,5	1,8	6,8	6,0	12,0	6,4	11	24	7	0,58	**KHBLOCKDN6**
	10	73	44	10,0	29,0	55	7,5	7,0	27,5	55	40	45	24,5	48,5	1,8	8,0	9,5	15,0	8,4	–	32	8	1,17	**KHBLOCKDN10**
Корп.	12	98	58	16,0	42,5	83	7,5	10,0	41,5	60	45	55	32,0	58,5	1,8	8,0	15,5	25,0	8,4	–	36	10	2,25	**KHBLOCKDN12**
фланца с	20	117	69	20,0	52,0	97	10,0	12,0	48,5	70	51	70	39,0	74,0	2,7	11,0	20,0	30,0	10,5	17	–	14	4,00	**KHBLOCKDN20**
уплотн.	25	138	81	24,0	62,0	115	10,0	7,0	57,5	80	60	80	46,0	84,0	2,7	11,0	24,0	35,0	10,5	17	50	14	5,82	**KHBLOCKDN25**
кольцом	32	165	96	29,0	75,0	136	12,0	11,0	68,0	100	78	100	56,6	104,5	2,7	12,0	32,0	40,0	13,0	19	70	17	10,97	**KHBLOCKDN32**
	40	175	112	28,5	84,5	112	28,5	25,0	56,0	130	95	100	52,6	104,5	2,7	17,5	38,0	48,5	17,0	26	–	17	15,25	**KHBLOCKDN40**
	50	215	136	38,0	106,0	136	38,0	25,0	68,0	150	112	110	55,1	114,5	2,7	20,0	48,0	55,5	21,0	33	–	17	23,20	**KHBLOCKDN50**

	DN	D1	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	M	Упл. кольцо
	6	6,0	35	35,0	50,5	–	8,5	13,5	20,0	17,5	M 6	7,5×2,5
Допуск	10	9,5	44	52,5	63,0	2,5	10,0	20,0	27,5	25,0	M 8	10,5×2,5
свободного	12	15,5	58	74,5	82,0	8,5	16,0	22,5	30,0	33,0	M 8	20,5×2,5
размера	20	20,0	69	87,0	97,0	10,0	20,0	25,5	35,0	38,5	M10	23,5×3,5
DIN ISO 2768	25	24,0	81	101,0	114,0	14,0	24,0	30,0	40,0	43,5	M10	28,5×3,5
Поверхности	32	32,0	96	119,0	136,0	17,0	29,0	39,0	50,0	51,0	M12	33,5×3,5
DIN EN ISO 4287	40	38,0	112	112,0	146,5	–	28,5	47,5	65,0	56,0	M16	42,0×3,5
	50	48,0	136	136,0	177,0	–	38,0	56,0	75,0	68,0	M20	49,0×3,5



Шаблон для сверления

Корпус:	Сталь	Сталь
Шар:	Сталь хромированная	Сталь хромированная
Шток:	Сталь	Сталь
Уплотнитель корпуса:	NBR	FKM
Уплотнитель шара:	POM	POM
Уплотнитель штока:	NBR	FKM

Стандартная поверхность: бронзовое покрытие
Для заказа без Cr(VI) добавьте суффикс CF
Пример: **KHBLOCKDN6CFX**

DV Запорный кран PN 10 – Корпус DIN 3512

Конус EO 24° / Конус EO 24°

(с внутренним резьбовым шпинделем)
Для холодной и горячей воды* до 80°C, сжатого воздуха, минерального масла и топливной нефти типов EL и L, 6 бар и до 80°C.
Номинальное давление PN для ручных запорных клапанов дано по расчетному коэффициенту 1,5 (по DIN 3230 T5 и ISO 5208).

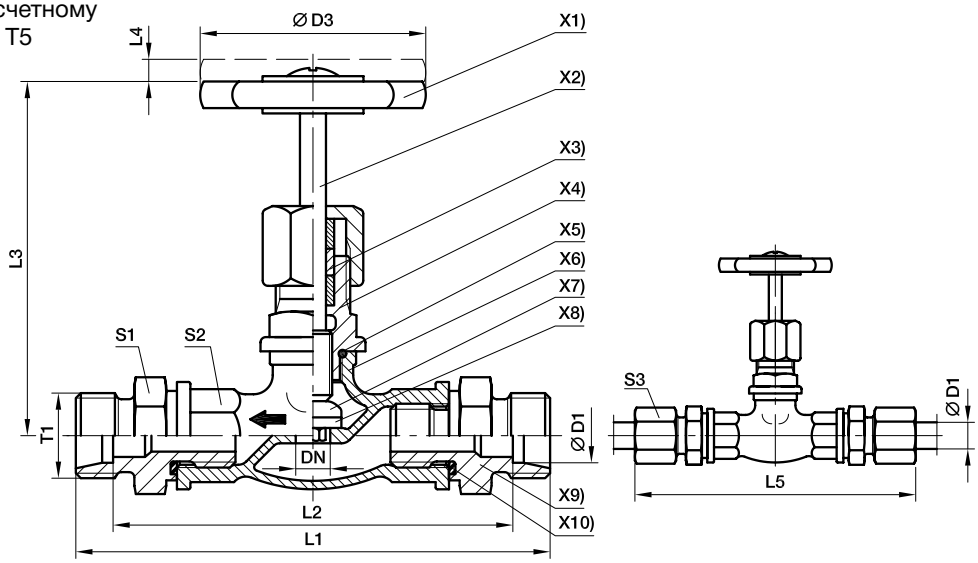
Внимание!
Обратите внимание на допустимое номинальное давление трубных концов EO.

DVAE
Труба EO ⇐ наруж. резьба BSPP

DVAA
наруж. резьба BSPP ⇐ Труба EO

Клапаны DV с наружной резьбой BSPP на заказ.

*Укажите тип воды или добавки (если есть)



X1) **Маховик:** материал: полиамид
X2) **Шпиндель:** материал: Латунь 2.0401
X3) **Набивка сальника** PTFE
X4) **Головка:** материал: Латунь 2.0401
X5) **Уплотнение:** Уплотн. кольцо из NBR (например, Perbunan)
X6) **Корпус:** материал: Латунь 2.0340.02
X7) **Седло клапана:** материал: Латунь 2.0401
X8) **Уплотнитель запора:** NBR (например, Perbunan)
X9) **Штуцер:** материал: Латунь 2.0540
X10) **Уплотнение:** Уплотнитель Eolastic из NBR (например, Perbunan)

Серия	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] без поверхности
L[3]	06	M 12×1,5	5	50	102	88	63	7	117	22	21	14	313	**DV06LX**	10
	08	M 14×1,5	6	50	102	88	63	7	117	22	21	17	305	**DV08LX**	10
	10	M 16×1,5	8	50	104	90	63	7	119	22	21	19	308	**DV10LX**	10
	12	M 18×1,5	10	50	104	90	63	7	119	22	21	22	304	**DV12LX**	10
	15	M 22×1,5	12	50	107	93	65	8	123	27	25	27	426	**DV15LX**	10
	18	M 26×1,5	16	50	109	94	67	8	126	27	25	32	434	**DV18LX**	10
	22	M 30×2,0	20	60	123	108	67	8	140	32	32	36	670	**DV22LX**	10
	28	M 36×2,0	25	60	140	125	95	10	158	41	38	41	1030	**DV28LX**	10
	35	M 45×2,0	32	70	166	145	102	10	188	50	47	50	1640	**DV35LX**	10

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3] L = лёгкая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Латунь 2.0340.02	нет	DV06LX	PTFE / NBR

*Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

P

LD Запорный кран PN 40

Конус EO 24° / Конус EO 24°

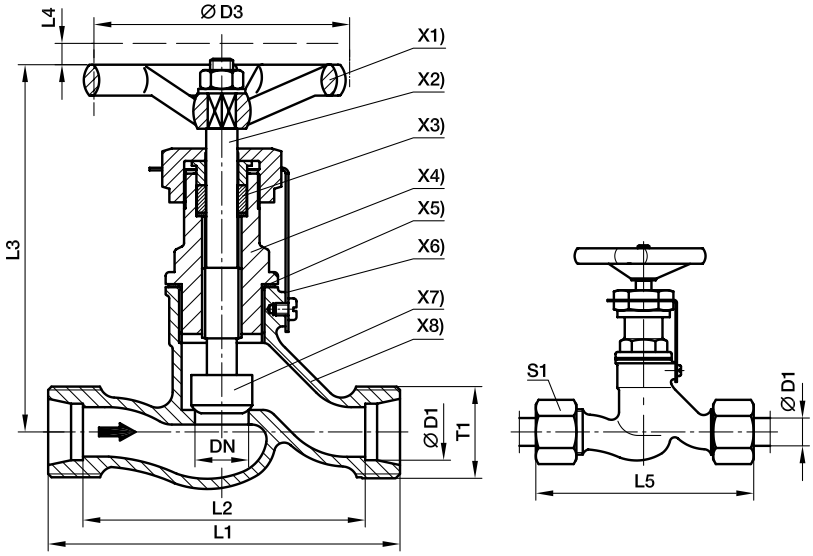
(с внутренним резьбовым шпинделем)
Для гидравлических и минеральных масел, нефти, топливной нефти, дизельного топлива, воды* и т.д.
Температура до 150°C. Для пара под давлением до 10 бар.
Для сжатого воздуха под давлением до 35 бар на заказ. CS DIN 86501 Rg.-N.

Номинальное давление PN для ручных запорных клапанов дано по расчетному коэффициенту 1,5 (по DIN 3230 T5 и ISO 5208).

Внимание!
Обратите внимание на допустимое номинальное давление трубных концов EO.

Трубное соединение EO:
для медных труб – гайки, врезные и стопорные кольца из латуни

Внимание:
для стальных труб: гайки, прогрессивные кольца из стали, **указывайте при заказе**
Рекомендуется предварительная установка кольца в закалённом инструменте (см. инструкции по сборке)



X1) **Маховик:** Пластик тип 74 по DIN 388 Форма C
X2) **Шпиндель:** с внутренней резьбой. Материал: Cu Zn 35 Ni 2м
X3) **Набивка сальника:** Графит
X4) **Головка:** материал: Cu Zn 39 Pb 3
X5) **Уплотнение:** медное кольцо
X6) **Запорные пластины:** материал: сталь 37 оцинкованная
X7) **Седло клапана:** материал: Cu Zn 35 Ni 2
X8) **Корпус:** материал: G-Cu Sn 5Zn Pb (Rg 5 по DIN 1705)

Серия	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] без поверхности
S[4]	10	M 18×1,5	6	63	60	45	98	7	77	22	383	**LD10SX**	40
	12	M 20×1,5	8	63	64	49	98	7	81	24	401	**LD12SX**	40
	14	M 22×1,5	10	63	70	54	98	7	89	27	417	**LD14SX**	40
	16	M 24×1,5	12	80	84	67	110	9	103	30	631	**LD16SX**	40
	20	M 30×2,0	16	80	90	69	110	9	112	36	688	**LD20SX**	40
	25	M 36×2,0	20	100	110	86	129	12	134	46	1191	**LD25SX**	40
	30	M 42×2,0	25	100	120	93	129	12	146	50	1322	**LD30SX**	40
	38	M 52×2,0	32	100	140	108	158	12	169	60	2268	**LD38SX**	40

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[4] S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

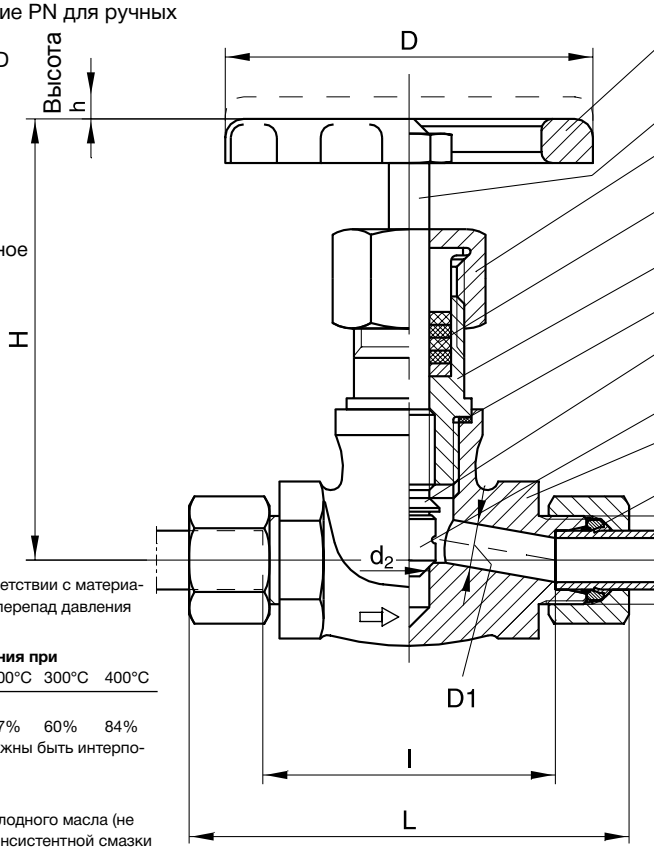
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Пушеч. бронза (Rg 5) 2.1096	нет	LD10SX	Графит / Металл

VDHA Кран высокого давления

Труба EO / Труба EO

С внутренним резьбовым шпинделем и корпусом из кованой нержавеющей стали
Номинальное давление PN для ручных запорных клапанов дано по расчетному D коэффициенту 1,5 (по DIN 3230 T5 и ISO 5208).

Внимание!
Обратите внимание на допустимое номинальное давление трубных концов EO.



Маховик: Алюминиевое литьё GD-AL Si 8 Cu 3 Рабочая позиция: полностью открыт или закрыт.

Шпиндель: с внутренней резьбой Материал 1.4021

Гайка: Материал 1.0718

Набивка сальника: GA 24 (графит)

Головка: Материал 1.0460

Уплотнение: Между корпусом и головкой

Уплотнение: ограничитель

Седло клапана: Закалённый наконечник 1.4122. Для VDHA 30-PS и 38-PS материал 1.0460 штампованный с Cr 17

Корпус: Материал No. 1.4104

Трубное соединение EO: Гайка и врезное кольцо из стали для присоединения стальной трубы. Для труб из нержавеющей стали (материал 1.4571 и 1.4541) и температурах свыше 1200C необходимо использовать врезные кольца и гайки из нержавеющей стали (пожалуйста, укажите при заказе).

Температура до 400°C в соответствии с материалом трубы (примите в расчет перепад давления при температуре выше 50°C)

Требуется понижение давления при

температуре	50°C	100°C	200°C	300°C	400°C
понижение давления	6%	15%	37%	60%	84%

Промежуточные значения должны быть интерполированы.

Применение:
Для воды, пара, горячего и холодного масла (не для газов, кислорода и т.д.) консистентной смазки на минеральной основе.
Для сжатого воздуха до 50°C. Для коррозийных веществ, кислот, огнестойкой жидкости и т.д.

Внимание:
Для труб из нержавеющей стали всегда рекомендуется предварительная установка кольца в закалённом инструменте (см. инструкции по сборке)

Примечание: Перед началом работы необходимо отрегулировать набивку сальника.

Спецификации:
- материал
- давление
- типоразмер
- идентификационная метка на маховике.

Серия	D1	PN (бар)	DN	Резьба	d2	H	L	l	h	D	Вес г/шт.	С гайкой и кольцом Dry Technology EO-2	PSR Сталь
S[4])	06	630	4	M 14×1,5	9,5	120	95	66	6	100	891	**VDHA06ZS**	**VDHA06S**
	08	630	5	M 16×1,5	9,5	120	95	66	6	100	917	**VDHA08ZS**	**VDHA08S**
	10	630	7	M 18×1,5	9,5	120	97	65	6	100	937	**VDHA10ZS**	**VDHA10S**
	12	630	8	M 20×1,5	9,5	120	97	65	6	100	940	**VDHA12ZS**	**VDHA12S**
	14	630	10	M 22×1,5	9,5	120	119	84	6	100	1194	**VDHA14ZS**	**VDHA14S**
	16	400	11	M 24×1,5	9,5	120	119	83	6	100	1209	**VDHA16ZS**	**VDHA16S**
	20	400	13	M 30×2,0	11,0	120	122	79	6	100	1292	**VDHA20ZS**	**VDHA20S**
	25	400	17	M 36×2,0	12,0	143	154	106	9	125	2013	**VDHA25ZS**	**VDHA25S**
	30	250	19	M 42×2,0	22,5	164	156	103	12	125	2596	**VDHA30ZS**	**VDHA30S**
	38	250	25	M 52×2,0	26,5	198	179	118	12	180	4972	**VDHA38ZS**	**VDHA38S**

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

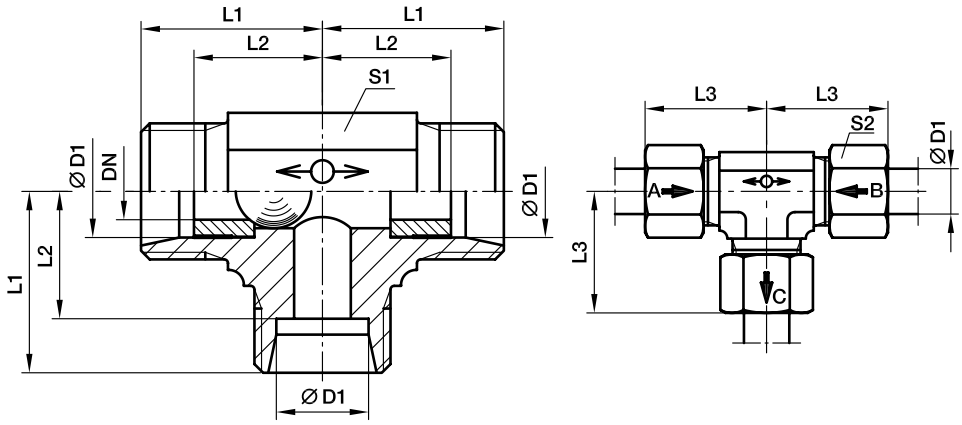
$\frac{PN\ (бар)}{10} = PN\ (МПа)$

P

WV Клапаны ИЛИ

Конус EO 24° / Конус EO 24° / Конус EO 24°

Эти клапаны позволяют перенаправлять поток с входа 1 или 2 на выходное отверстие, при этом не использующееся входное отверстие закрывается.
Закрытие происходит при помощи шара, перемещающегося под давлением потока.



Материал: Сталь
Обработка поверхности: Без Cr(VI).

Не рекомендуется использовать эти клапаны для сжатого воздуха и газов. Клапаны WV нельзя использовать в сочетании со сварными штуцерами, стяжными гайками и др. компонентами, которые на дают контакта со стопорным плечом внутреннего конуса.

Диапазон температур без понижения давления: от –40°C до +120°C.

Рекомендованное положение фитинга показано на рисунке.

Интенсивность утечки переключающих клапанов (гидравлические испытания тестовым давлением = P_{max}: примерно 20 капель (за 1 минуту).

Направление потока:

$D_1 \rightarrow D_3 = D_2$ закрыт
$D_2 \rightarrow D_3 = D_1$ закрыт

Серия	D1	T1	DN	L1	L2	L3	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF
L[3]	8	M 14×1,5	4,5	21	14	29	14	17	53	**WV08LOMD**	160
	10	M 16×1,5	6,0	22	15	30	17	19	73	**WV10LOMD**	160
	12	M 18×1,5	7,5	24	17	32	19	22	96	**WV12LOMD**	160
	15	M 22×1,5	10,0	28	21	36	19	27	134	**WV15LOMD**	160

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3] L = лёгкая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

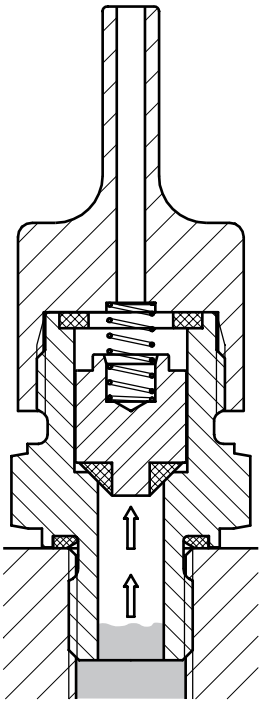
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	WV08LOMDCF	Шар-седло

ELA Клапаны стравливания воздуха

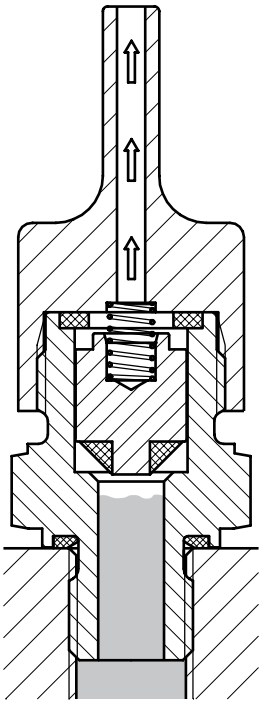
С помощью клапанов ELA можно эффективно удалять воздух из гидросистем.

Легкость установки – не требуют обслуживания – почти неограниченный срок службы – простота – безопасность – надежность – эффективность.
Система может управляться мгновенно. Отсутствуют нарушения управления из-за попадания воздуха в рабочую жидкость.
Экономия времени на непродуктивное удаление воздуха.

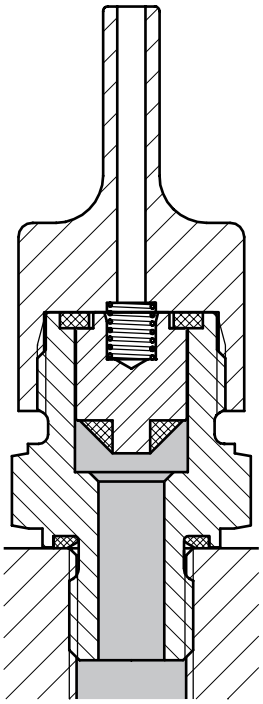
Спуск воздуха между: – давлением открытия 0,05 бар
– давлением закрытия ≥ 0,5 бар



ПЕРЕД СТРАВЛИВАНИЕМ
Система без давления



СТРАВЛИВАНИЕ
Система работает
(0,05 бар)



ВОЗДУХ СТРАВЛЕН
Система под давлением
(≥ 0,5 бар)

Принцип спускного клапана основан на различии в поведении газов и жидкостей под давлением в силу разной вязкости. Поршень, расположенный в стволе с определенным зазором, определяет открытие и закрытие клапана при запуске и остановке системы. При запуске системы накопившийся воздух выходит до тех пор, пока столб жидкости под давлением не достигнет поршня. Давлением жидкости поршень прижимается к верхнему уплотнителю высокого давления и надежно закрывает отверстие для спуска воздуха (может произойти небольшая утечка масла). При сбросе давления пружина отпускает поршень, открывая выпускное отверстие, и стравливание можно повторить. Специальная конструкция поршня предотвращает любое всасывание воздуха в случае неполного вакуума.

Клапан стравливания необходимо устанавливать вертикально в наивысшей точке гидравлической системы или в местах, где может скапливаться воздух.

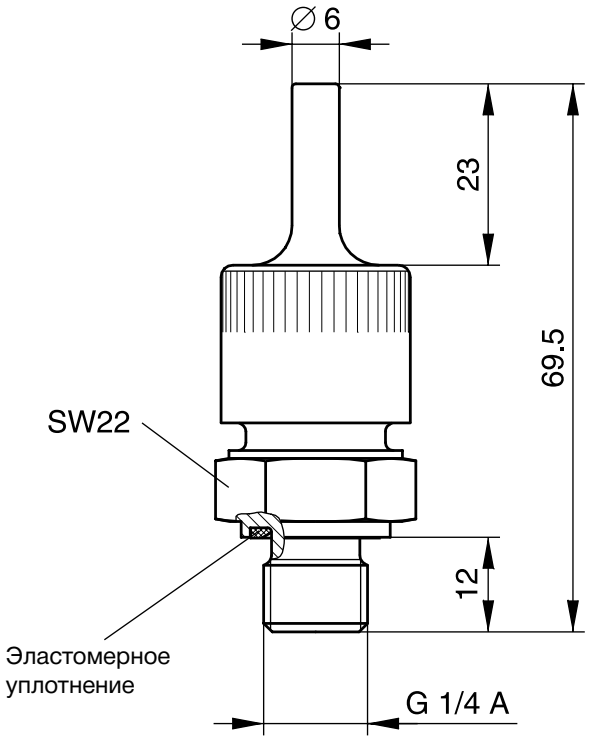
Клапаны стравливания воздуха ELA применяются только для жидкостей на основе минеральных масел в диапазоне температур от –20 °C до +90°C.

P

ELA Клапаны стравливания воздуха

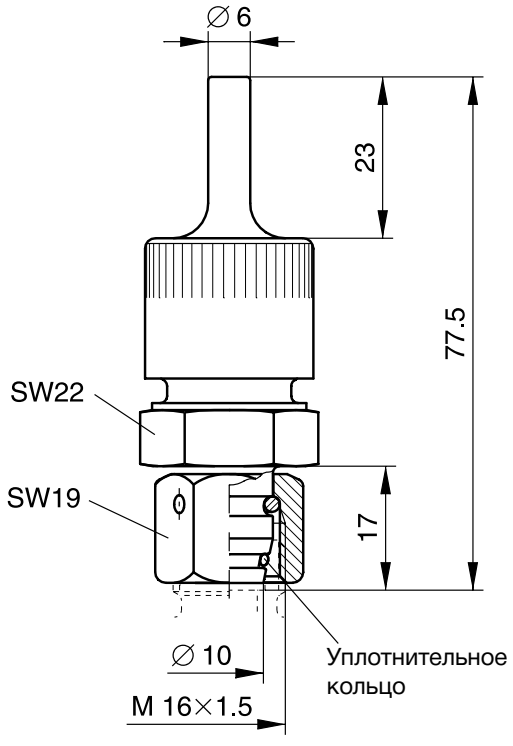
Наружная резьба BSPP с эластомерным уплотнителем

PN (бар)	Dry Technology Сталь	Вес г/шт.
400	**ELA1/4EDCF**	109



Со стяжной гайкой EO

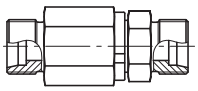
PN (бар)	Dry Technology Сталь	Вес г/шт.
315	**ELAE10LCF**	125



Ermeto Original
Поворотные фитинги

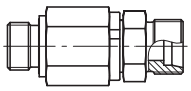
Иллюстрированный указатель

DG 101
стр. Q6



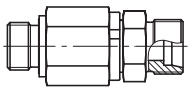
Конус EO 24° /
Конус EO 24°

DG 102-R
стр. Q7



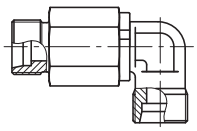
Наружная резьба BSPP –
Уплотнитель ED (ISO 1179) / Конус EO 24°

DG 102-M
стр. Q8



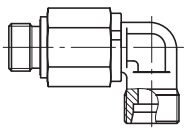
Наружная метрическая резьба –
Уплотнитель ED (ISO 1179) / Конус EO 24°

DG 103
стр. Q9



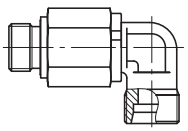
Конус EO 24° /
Конус EO 24°

DG 104-R
стр. Q10



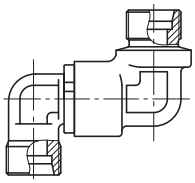
Наружная резьба BSPP –
Уплотнитель ED (ISO 1179) / Конус EO 24°

DG 104-M
стр. Q11



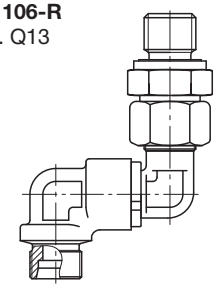
Наружная метрическая резьба –
Уплотнитель ED (ISO 1179) / Конус EO 24°

DG 105
стр. Q12



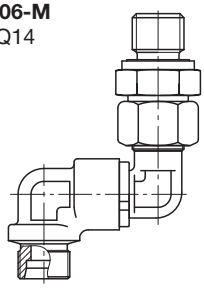
Конус EO 24° /
Конус EO 24°

DG 106-R
стр. Q13



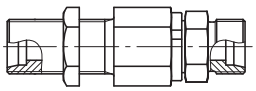
Наружная резьба BSPP –
Уплотнитель ED (ISO 1179) / Конус EO 24°

DG 106-M
стр. Q14



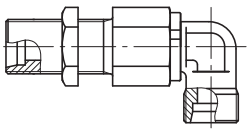
Наружная метрическая резьба –
Уплотнитель ED (ISO 1179) / Конус EO 24°

DG 107
стр. Q15



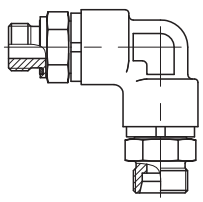
Конус EO 24° /
Конус EO 24°

DG 108
стр. Q16



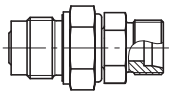
Конус EO 24° /
Конус EO 24°

DG 208
стр. Q17



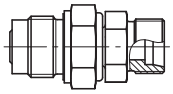
Наружная метрическая резьба –
Уплотнитель ED (ISO 1179) / Конус EO 24°

DVGE-R
стр. Q18



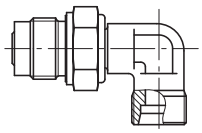
Наружная резьба BSPP –
Уплотнитель ED / Конус EO 24°

DVGE-M
стр. Q19



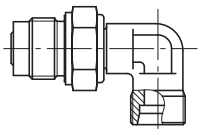
Наружная метрическая резьба –
Уплотнитель ED / Конус EO 24°

DVWE-R
стр. Q20



Наружная резьба BSPP –
Уплотнитель ED / Конус EO 24°

DVWE-M
стр. Q21



Наружная метрическая резьба –
Уплотнитель ED / Конус EO 24°

DG Поворотные фитинги с шарикоподшипником

Рабочее давление до 250 бар. Более высокое рабочее давление на заказ!
Хорошее соотношение “давление/скорость вращения”

Применение:
Подключение фиксированной точки к вращающимся, качающимся или движущимся узлам при помощи шлангов. Для предотвращения перекручивания и малого радиуса изгиба.

Рабочая жидкость:
Гидравлические масла и смазочные жидкости на минеральной основе.
Также для гидравлических жидкостей HETG и HEES.
Не подходит для коррозийных и гидрофторуглеродных жидкостей и газов.

Конструкция:
Компактная не требующая обслуживания конструкция. Сечетание шарикового подшипника и подшипника скольжения с постоянной смазкой. Низкий пусковой момент. Стойкие к износу кольцевые уплотнители поршня.

Материалы:
Корпус и гайка корпуса из стали, кольцевые уплотнители поршня: полиоксиметилен (например, Delrin)/FKM. Уплотнитель Eolastic: NBR (например, Perbunan), также из FKM.

Покрытие:
Без шестивалентного хрома.

Номинальный диапазон температур:
От -14° C до +80° C.

Хранение:
Поворотные фитинги с шарикоподшипником можно хранить в течение 6 месяцев. Хранение до 1 года возможно в условиях по DIN 7716.

Perbunan = зарегистрированная торговая марка компании Bayer

Системы конструкции:
8 различных вариантов с одной осью вращения. Соединения многоосного вращения на заказ. Трубные соединения по DIN 2353, серия S.
Максимальное рабочее давление 250 бар (пиковое). Уплотнение штуцеров уплотнителем Eolastic из NBR. Штуцеры с метрической параллельной резьбой или резьбой BSPP.

Инструкции по сборке:
Срок службы ротационных фитингов в значительной степени зависит от степени нагрузки на соединение. Поэтому необходимо избегать непосредственного подключения к трубам.
Для подключения шлангов рекомендуется использовать фитинги со стяжной гайкой (DIN 3865).
Мы рекомендуем делать короткие и прямые шланговые участки (длина шланга примерно равна 5-кратному наружному диаметру шланга) для поглощения ударов, вибрации и т.д.

Внимание!
Максимальный допустимый расход рабочей жидкости: 5 м/с (см. стр. C13).

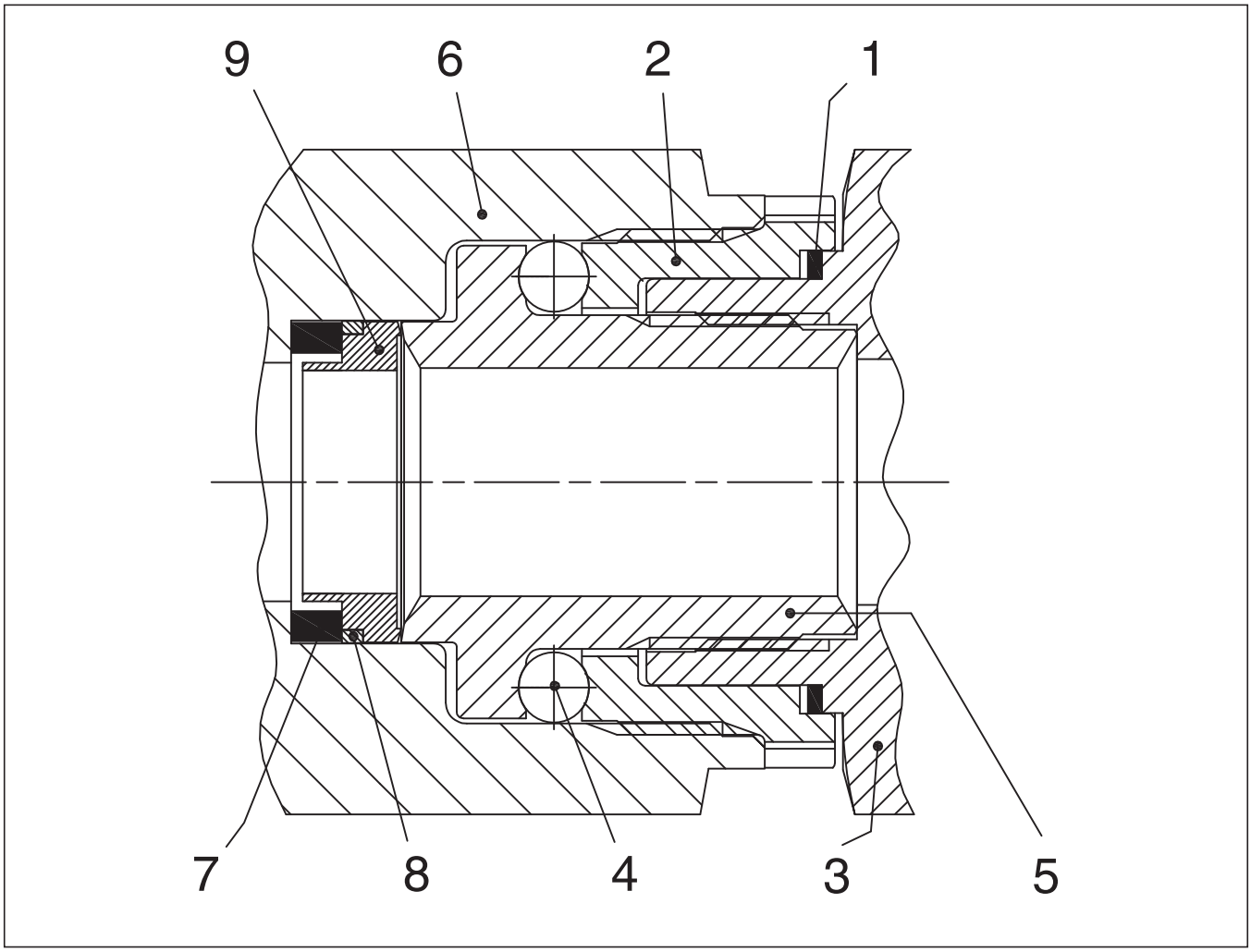
Число оборотов и пусковой момент:

Таблица 1

Наруж. диам	Номинальный диаметр D мм	Допустимое число оборотов в минуту при рабочем давлении						Пуск. момент 250 бар/Нм
		25 бар	64 бар	100 бар	160 бар	250 бар	350 бар	
6 8	5,0	1500	750	400	200	85	85	0,08
12 16	9,5	800	400	200	100	45	45	0,24
20 25	16,0	300	150	75	38	15	15	0,8
30 38	26,0	200	100	50	25	10	10	2,0

Q

DG Поворотные фитинги с шарикоподшипником



9	кольцевой поршень
8	промежуточное кольцо
7	резиновая пружина
6	основание
5	цапфа
4	шарик
3	верхняя часть
2	дорожка качения
1	пылезащитное уплотнение
Позиция	Спецификация

Поворотные фитинги с подшипником скольжения

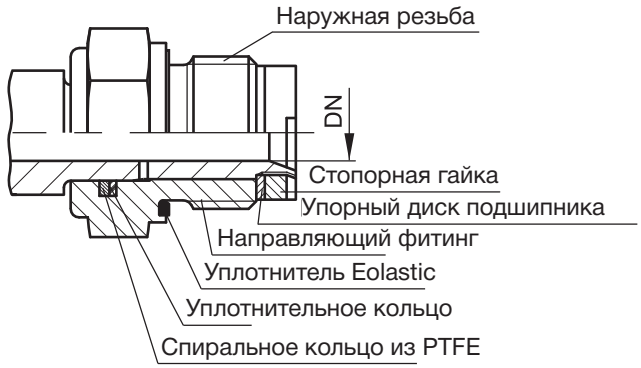
для медленно вращающихся, качающихся или движущихся узлов, с давлением до 40 бар (серия L) или до 100 бар (серия S).

Применение:

Подключение фиксированной точки к вращающимся, качающимся или движущимся узлам при помощи шлангов. Для предотвращения перекручивания и малого радиуса изгиба.

Рабочая жидкость:

Гидравлические масла и смазочные жидкости на минеральной основе.
Также для гидравлических жидкостей HETG и HEES.
Не подходит для коррозийных и гидрофторуглеродных жидкостей и газов.



Конструкция:

Компактная не требующая обслуживания конструкция.

Материалы:

Корпус, гайка корпуса и прогрессивное кольцо из стали. Уплотнитель: NBR (Perbunan), на заказ из FKM. Ротационные фитинги с подшипником скольжения не производятся из нержавеющейстали и латуни.

Поверхность:

Без Cr(VI).

Система конструкции:

Серия L, наруж. диаметр трубы 6–35 мм, рабочее давление (PN): 40 бар
Серия S, наруж. диаметр трубы 6–38 мм, рабочее давление (PN): 100 бар
Трубное соединение по DIN 2353, ISO 8434-1.
Штуцеры с метрической резьбой или резьбой BSPP. Уплотнение штуцеров уплотнителем Eolastic.

Perbunan = зарегистрированная торговая марка компании Bayer

Номинальный диапазон температур:

Для уплотнителей из NBR:
от –35° C до +100° C.
Для уплотнителей из FKM:
от –25° C до +120° C.

Наружный диаметр трубы				DN номинальный диаметр, (мм)
06L		06S		**4**
08L		08S		**5**
10L		10S		**6**
12L		12S		**8**
15L		14S	16S	**10**
18L	22L	20S	25S	**16**
28L	30S			**22**
35L	43L	38S		**25**

Допустимое число оборотов:

Серия					**L**				
Наруж. диам.	6	8	10	12	15	18	22	28	35
Допустимое число об/мин	28	28	21	17	13	10	10	7	7
Серия					**S**				
Наруж. диам.	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38
Допустимое число об/мин	11	11	9	7	5	5	4	4	3	3

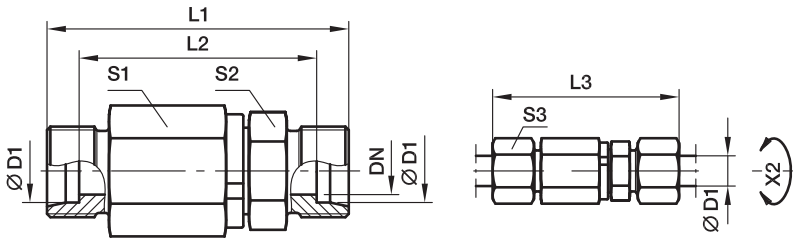
Инструкции по сборке:

Срок службы ротационных фитингов в значительной степени зависит от степени нагрузки на соединение. Поэтому необходимо избегать непосредственного подключения к трубам.
Для подключения шлангов рекомендуется использовать фитинги со стояжной гайкой (DIN 3865).
Мы рекомендуем делать короткие и прямые шланговые участки (длина шланга примерно равна 5-кратному наружному диаметру шланга) для поглощения ударов, вибрации и т.д.

Q

DG 101 Прямой поворотный фитинг с шарикоподшипником

Конус EO 24° / Конус EO 24°



X2) Ось вращения

Серия	D1	DN	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	CF[1])
S[4])	06	5,0	61	47	76	22,0	17	17,0	113	**DG101/06SOMD**	
	08	5,0	61	47	76	22,0	17	19,0	118	**DG101/08SOMD**	Ном. давление в табл. 1
	12	9,5	72	57	89	30,0	24	24,0	258	**DG101/12SOMD**	
	16	9,5	74	57	93	30,0	27	30,0	264	**DG101/16SOMD**	
	20	16,0	92	71	114	41,0	36	36,0	578	**DG101/20SOMD**	
	25	16,0	96	72	120	41,0	41	46,0	652	**DG101/25SOMD**	Ном. давление в табл. 1
	30	26,0	109	82	135	60,0	46	50,0	1321	**DG101/30SOMD**	
	38	26,0	114	82	143	60,0	55	60,0	1509	**DG101/38SOMD**	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

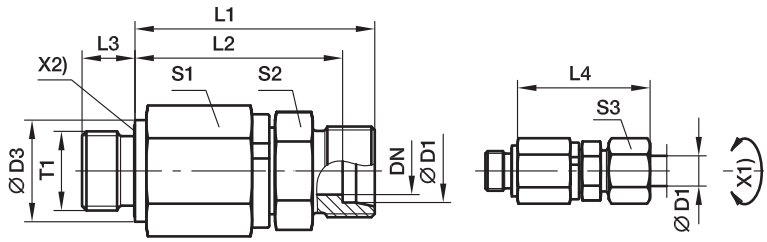
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DG101/06SOMDCF	VIT

DG 102-R Прямой поворотный фитинг с шарикоподшипником и наружной резьбой

Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179) / Конус EO 24°



X1) Ось вращения
X2) Уплотнитель Eolastic

Серия	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	CF[1])
S[4])	06	G 1/4 A	5,0	19	49	42,0	12	57,0	22	17	17	110	**DG102/06SROMD**	Ном. давление в табл. 1
	08	G 1/4 A	5,0	19	49	42,0	12	57,0	22	17	19	116	**DG102/08SROMD**	
	12	G 3/8 A	9,5	22	60	52,5	12	69,0	30	24	24	243	**DG102/12SROMD**	
	16	G 1/2 A	9,5	27	60	51,5	14	70,0	30	27	30	256	**DG102/16SROMD**	
	20	G 3/4 A	16,0	32	76	65,5	16	87,5	41	36	36	558	**DG102/20SROMD**	
	25	G 1 A	16,0	40	78	66,0	18	90,5	41	41	46	853	**DG102/25SROMD**	Ном. давление в табл. 1
	30	G 1 1/4 A	26,0	50	89	75,5	20	102,0	60	46	50	1312	**DG102/30SROMD**	
	38	G 1 1/2 A	26,0	55	92	76,0	22	107,0	60	55	60	1494	**DG102/38SROMD**	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

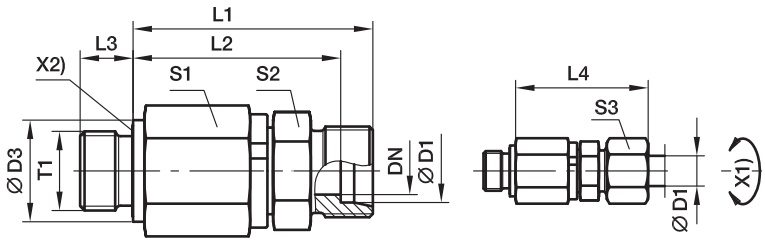
Q

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DG102/06SROMDCF	VIT/NBR

DG 102-M Прямой поворотный фитинг с шарикоподшипником и наружной резьбой

Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974) / Конус EO 24°



X1) Ось вращения
X2) Уплотнитель Eolastic

Серия	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	CF[1])
S[4])	06	M 14×1,5	5,0	19	49	42,0	12	57,0	22	17	17	112	**DG102/06SMOMD**	
	08	M 14×1,5	5,0	19	49	42,0	12	57,0	22	17	19	113	**DG102/08SMOMD**	Ном. давление в табл. 1
	12	M 18×1,5	9,5	24	60	52,5	12	69,0	30	24	24	245	**DG102/12SMOMD**	
	16	M 22×1,5	9,5	27	60	51,5	14	70,0	30	27	30	259	**DG102/16SMOMD**	
	20	M 27×2,0	16,0	32	76	65,5	16	87,5	41	36	36	558	**DG102/20SMOMD**	
	25	M 33×2,0	16,0	40	78	66,0	18	90,5	41	41	46	637	**DG102/25SMOMD**	Ном. давление в табл. 1
	30	M 42×2,0	26,0	50	89	75,5	20	102,0	60	46	50	1316	**DG102/30SMOMD**	
	38	M 48×2,0	26,0	55	92	76,0	22	107,0	60	55	60	1491	**DG102/38SMOMD**	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

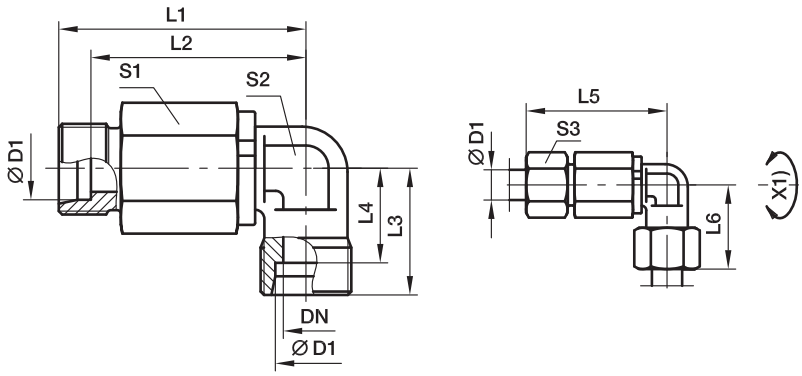
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DG102/06SMOMDCF	VIT/NBR

DG 103 Угловой поворотный фитинг с шарикоподшипником

Конус EO 24° / Конус EO 24°



X2) Ось вращения

Серия	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	CF[1])
S[4])	06	5,0	51,5	59,0	23	16,0	44,5	16,0	22	17	17	134	**DG103/06SOMD**	
	08	5,0	51,5	59,0	24	17,0	44,5	17,0	22	17	19	141	**DG103/08SOMD**	Ном. давление в табл. 1
	12	9,5	63,0	72,0	29	21,5	55,5	21,5	30	22	24	296	**DG103/12SOMD**	
	16	9,5	63,0	73,0	33	24,5	54,5	24,5	30	22	30	298	**DG103/16SOMD**	
	20	16,0	83,0	94,5	37	26,5	72,5	26,5	41	36	36	772	**DG103/20SOMD**	
	25	16,0	83,0	95,5	42	30,0	71,0	30,0	41	36	46	803	**DG103/25SOMD**	Ном. давление в табл. 1
	30	26,0	102,5	116,0	49	35,5	89,0	35,5	60	50	50	1722	**DG103/30SOMD**	
	38	26,0	102,5	117,0	57	41,0	86,5	41,0	60	50	60	1931	**DG103/38SOMD**	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца, Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр, I7,

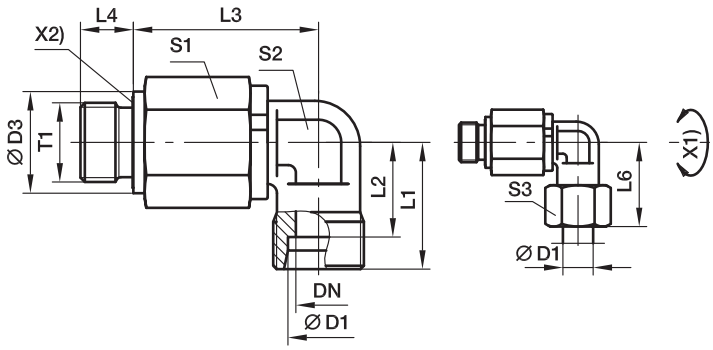
Q

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DG103/06SOMDCF	VIT

DG 104-R Угловой поворотный фитинг с шарикоподшипником и наружной резьбой

Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179) / Конус EO 24°



X1) Ось вращения
X2) Уплотнитель Eolastic

Серия	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L6	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	CF[1])
S[4])	06	G 1/4 A	05	19	23	16,0	39,5	12	31	22	17	17	131	**DG104/06SROMD**	
	08	G 1/4 A	05	19	24	17,0	39,5	12	32	22	17	19	135	**DG104/08SROMD**	Ном. давление в табл. 1
	12	G 3/8 A	10	22	29	21,5	51,0	12	38	30	22	24	284	**DG104/12SROMD**	
	16	G 1/2 A	10	27	33	24,5	49,0	14	43	30	22	30	284	**DG104/16SROMD**	
	20	G 3/4 A	16	32	37	26,5	67,0	16	48	41	36	36	752	**DG104/20SROMD**	
	25	G 1 A	16	40	42	30,0	65,0	18	54	41	36	46	789	**DG104/25SROMD**	Ном. давление в табл. 1
	30	G 1 1/4 A	26	50	49	35,5	82,5	20	62	60	50	50	1713	**DG104/30SROMD**	
	38	G 1 1/2 A	26	55	57	41,0	80,5	22	72	60	50	60	1915	**DG104/38SROMD**	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

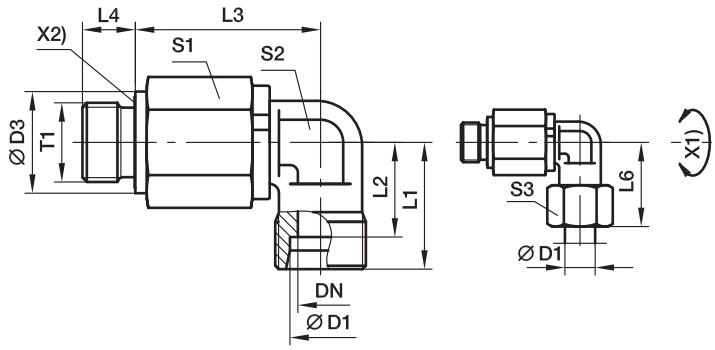
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DG104/06SROMDCF	VIT/NBR

DG 104-M Угловой поворотный фитинг с шарикоподшипником и наружной резьбой

Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974) / Конус EO 24°



X1) Ось вращения
X2) Уплотнитель Eolastic

Серия	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L6	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	CF[1])
S[4])	06	M 14×1,5	05	19	23	16,0	39,5	12	31	22	17	17	132	**DG104/06SMOMD**	Ном. давление в табл. 1
	08	M 14×1,5	05	19	24	17,0	39,5	12	32	22	17	19	136	**DG104/08SMOMD**	
	12	M 18×1,5	10	22	29	21,5	51,0	12	38	30	22	24	286	**DG104/12SMOMD**	
	16	M 22×1,5	10	27	33	24,5	49,0	14	43	30	22	30	287	**DG104/16SMOMD**	
	20	M 27×2,0	16	32	37	26,5	67,0	16	48	41	36	36	752	**DG104/20SMOMD**	
	25	M 33×2,0	16	40	42	30,0	65,0	18	54	41	36	46	788	**DG104/25SMOMD**	Ном. давление в табл. 1
	30	M 42×2,0	26	50	49	35,5	82,5	20	62	60	50	50	1717	**DG104/30SMOMD**	
	38	M 48×2,0	26	55	57	41,0	80,5	22	72	60	50	60	1913	**DG104/38SMOMD**	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

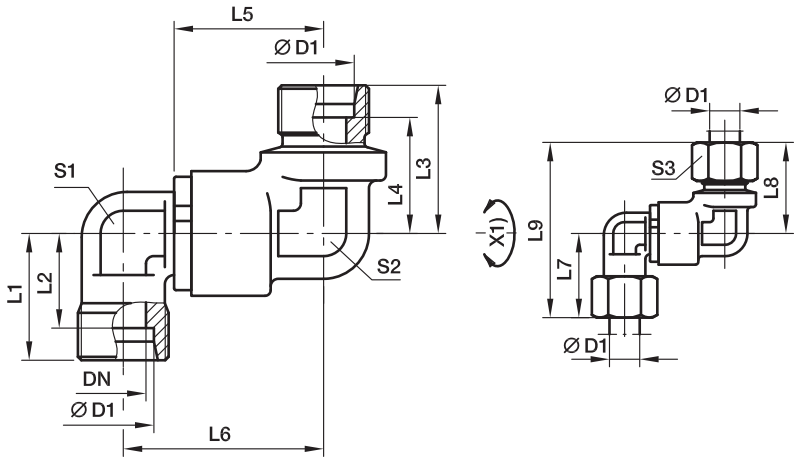
Q

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DG104/06SMOMDCF	VIT/NBR

DG 105 Двухколенный поворотный фитинг с шарикоподшипником

Конус EO 24° / Конус EO 24°



X1) Ось вращения

Серия	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	CF[1])
S[4])	12	9,5	39,5	26,5	43	21,5	38	81	53,0	24	22	24	29	50,5	384	**DG105/12SOMD**	Ном. давление в табл. 1
	16	9,5	39,5	25,5	44	24,5	43	87	53,0	30	22	24	33	52,5	377	**DG105/16SOMD**	
	20	16,0	56,5	39,5	61	26,5	48	109	76,0	36	36	32	37	71,5	1015	**DG105/20SOMD**	
	25	16,0	56,5	38,0	62	30,0	54	116	76,0	46	36	32	42	74,0	1034	**DG105/25SOMD**	
	30	26,0	65,0	44,5	71	35,5	62	133	92,5	50	50	50	49	84,5	2344	**DG105/30SOMD**	
	38	26,0	65,0	42,0	73	41,0	72	145	92,5	60	50	50	57	89,0	2485	**DG105/38SOMD**	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

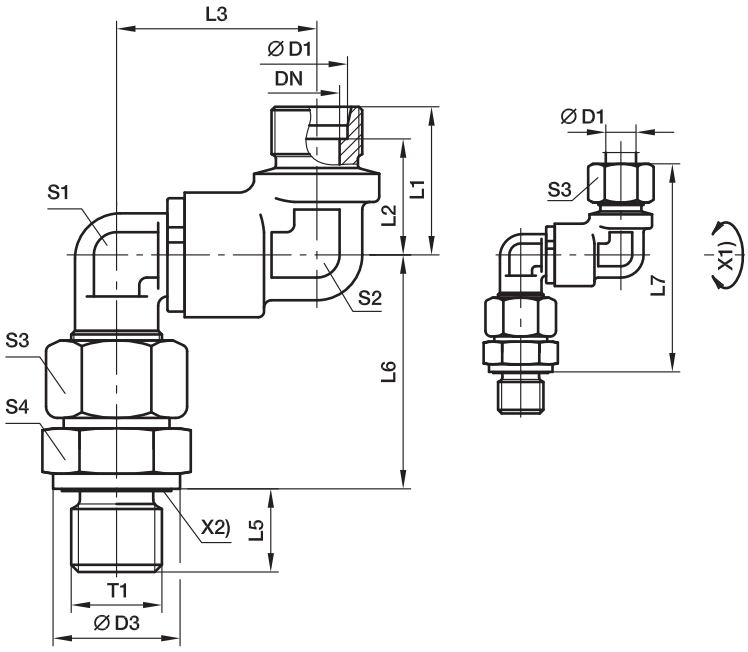
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DG105/12SOMDCF	VIT

DG 106-R Двойной угловой поворотный фитинг с шарикоподшипником и штуцером

Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED (ISO 1179) / Конус EO 24°
(регулируется по оси вращения наружной резьбы, состоящей из DG105 + EGE)



X1) Ось вращения
X2) Уплотнитель Eolastic

Серия	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Вес г/шт.	Код заказа*	CF[1)]
S[4)]	12	G 3/8 A	9,5	24	34	26,5	53,0	12	55,5	99	24	22	24	22	484	**DG106/12SROMD**	Ном. давление в табл. 1
	16	G 1/2 A	9,5	27	34	25,5	53,0	14	61,5	105	24	24	30	27	547	**DG106/16SROMD**	
	20	G 3/4 A	16,0	32	50	39,5	76,0	16	69,5	131	36	32	36	32	1288	**DG106/20SROMD**	
	25	G 1 A	16,0	40	50	38,0	76,0	18	78,0	140	36	32	46	41	1528	**DG106/25SROMD**	
	30	G 1 1/4 A	26,0	50	58	44,5	92,5	20	86,5	158	50	50	50	50	3004	**DG106/30SROMD**	
	38	G 1 1/2 A	26,0	55	58	42,0	92,5	22	101,0	174	50	50	60	55	3419	**DG106/38SROMD**	

[1)] Давление указано = позиция может быть доставлена

[4)] S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

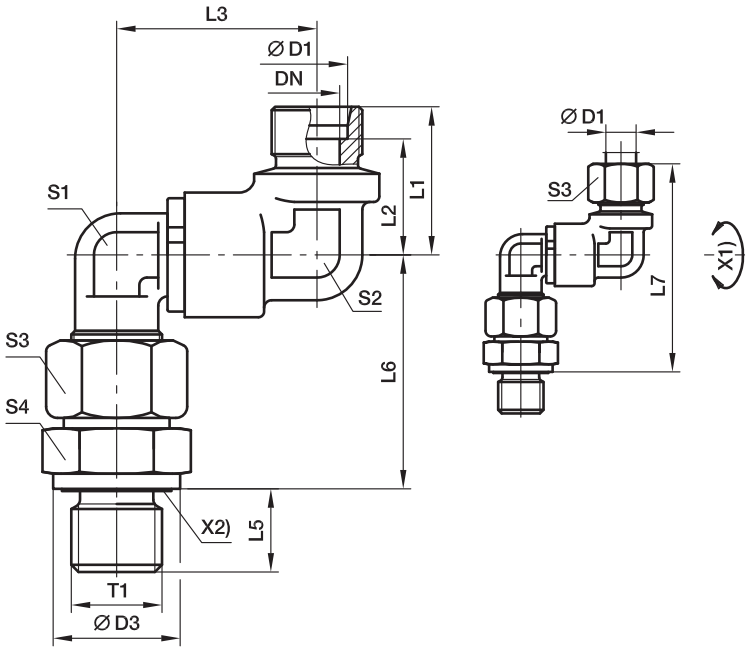
Q

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DG106/06SROMDCF	VIT/NBR

DG 106-M Двойной угловой поворотный фитинг с шарикоподшипником и штуцером

Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED (ISO 9974) / Конус EO 24°
(регулируется по оси вращения наружной резьбы, состоящей из DG105 + EGE)



X1) Ось вращения
X2) Уплотнитель Eolastic

Серия	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Вес г/шт.	Код заказа*	CF[1])
S[4])	12	M 18×1,5	5,0	24	34	26,5	53,0	12	55,5	99	24	22	24	24	495	**DG106/12SMOMD**	Ном. давление в табл. 1
	16	M 22×1,5	9,5	27	34	25,5	53,0	14	61,5	105	24	24	30	27	551	**DG106/16SMOMD**	
	20	M 27×2,0	16,0	32	50	39,5	76,0	16	69,5	131	36	32	36	32	1289	**DG106/20SMOMD**	
	25	M 33×2,0	16,0	40	50	38,0	76,0	18	78,0	140	36	32	46	41	1532	**DG106/25SMOMD**	
	30	M 42×2,0	26,0	50	58	44,5	92,5	20	86,5	158	50	50	50	50	3007	**DG106/30SMOMD**	
	38	M 48×2,0	26,0	55	58	42,0	92,5	22	101,0	174	50	50	60	55	3441	**DG106/38SMOMD**	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

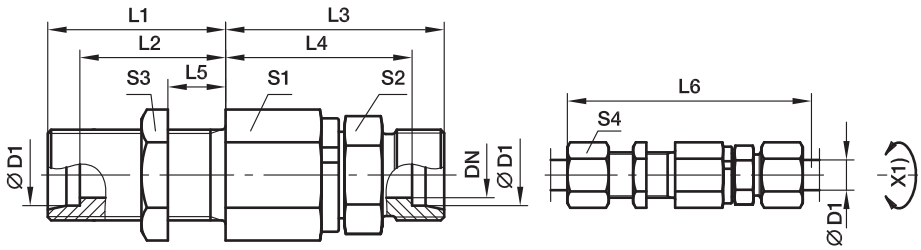
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DG106/06SMOMDCF	VIT/NBR

DG 107 Прямой поворотный переборочный фитинг с шарикоподшипником

Конус EO 24° / Конус EO 24°



X1) Ось вращения

Серия	D1	DN	T1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	S4	Вес г/шт.	Код заказа*	CF[1])
S[4])	06	5,0	M 14×1,5	23	16,0	49	42,0	5	87	22	17	19	17	134	**DG107/06SOMD**	
	08	5,0	M 16×1,5	23	16,0	49	42,0	5	87	22	17	22	19	143	**DG107/08SOMD**	
	12	9,5	M 20×1,5	23	15,5	60	52,5	5	100	30	24	27	24	291	**DG107/12SOMD**	
	16	9,5	M 24×1,5	26	17,5	60	51,5	5	105	30	27	32	30	328	**DG107/16SOMD**	Ном. давление в табл. 1
	20	16,0	M 30×2,0	39	28,5	76	65,5	15	137	41	36	41	36	710	**DG107/20SOMD**	
	25	16,0	M 36×2,0	42	30,0	78	66,0	15	144	41	41	46	46	847	**DG107/25SOMD**	
	30	26,0	M 42×2,0	44	30,5	89	75,5	15	159	60	46	50	50	1533	**DG107/30SOMD**	
	38	26,0	M 52×2,0	47	31,0	92	76,0	15	168	60	55	65	60	1930	**DG107/38SOMD**	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

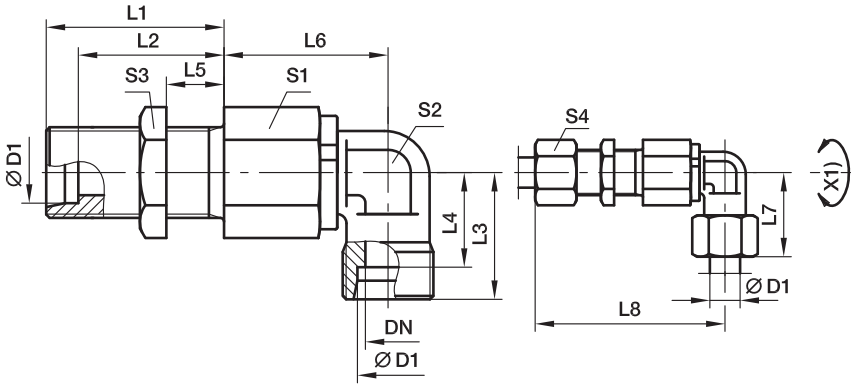
Q

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DG107/06SOMDCF	VIT

DG 108 Угловой поворотный переборочный фитинг с шарикоподшипником

Конус EO 24° / Конус EO 24°



X1) Ось вращения

Серия	D1	DN	T1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	S4	Вес г/шт.	Код заказа*	CF[1])
S[4])	06	5,0	M 14×1,5	23	16,0	23	16,0	5	39,5	31	70,0	22	17	19	17	154	**DG108/06SOMD**	Ном. давление в табл. 1
	08	5,0	M 16×1,5	23	16,0	23	17,0	5	39,5	32	70,0	22	17	22	19	166	**DG108/08SOMD**	
	12	9,5	M 20×1,5	23	15,5	29	21,5	5	51,0	38	83,0	30	22	27	24	333	**DG108/12SOMD**	
	16	9,5	M 24×1,5	26	17,5	33	24,5	5	49,0	43	85,0	30	22	32	30	354	**DG108/16SOMD**	
	20	16,0	M 30×2,0	39	28,5	37	26,5	15	67,0	48	117,5	41	36	41	36	904	**DG108/20SOMD**	
	25	16,0	M 36×2,0	42	30,0	42	30,0	15	65,0	54	119,5	41	36	46	46	999	**DG108/25SOMD**	
	30	26,0	M 42×2,0	44	30,5	49	35,5	15	82,5	62	140,0	60	50	50	50	1935	**DG108/30SOMD**	
	38	26,0	M 52×2,0	47	31,0	57	41,0	15	80,5	72	142,0	60	50	65	60	2351	**DG108/38SOMD**	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{PN\ (бар)}{10} = PN\ (МПа)$

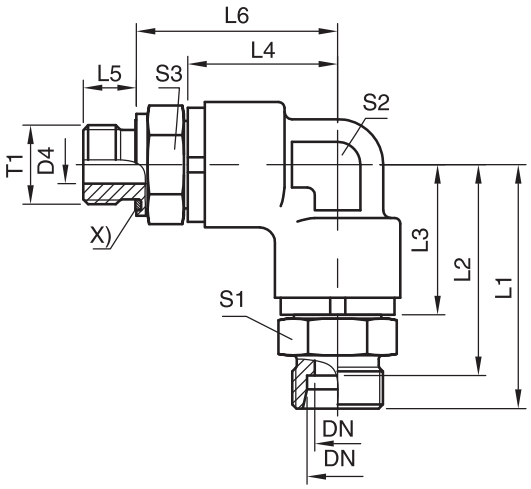
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

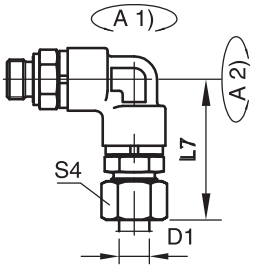
* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DG108/06SOMDCF	VIT

DG 208-R Угловой поворотный фитинг с шарикоподшипником и штуцером

Наружная резьба BSPP –
Уплотнитель ED (ISO 1179) /
Конус EO 24°





Серия	D1	T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Код заказа*	CF[1])
S[4])	12	G 3/8 A	8	61,8	54,3	39,8	39,8	12	52,5	70,3	24	24	24	24	**DG208/12SROMD**	Ном. давление в табл. 11
	16	G 1/2 A	12	64,5	56,5	39,8	39,8	14	53,0	73,5	27	24	27	30	**DG208/16SROMD**	
	20	G 3/4 A	16	84,5	74,5	56,5	56,5	16	71,5	95,5	36	32	36	36	**DG208/20SROMD**	
	25	G 1 A	16	89,5	77,5	56,5	56,5	18	74,5	100,5	41	32	41	46	**DG208/25SROMD**	
	38	G 1 1/2 A	32	104,0	88,0	65,3	65,3	22	85,3	121,5	55	50	55	60	**DG208/38SROMD**	

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

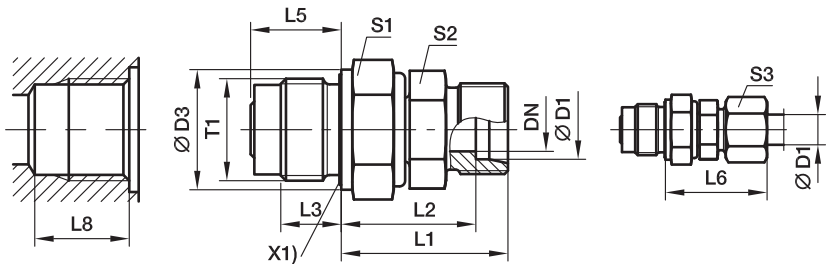
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DG208/12SROMDCF	VIT

DVGE-R Прямой поворотный фитинг с подшипником скольжения и штуцером

Наружная резьба BSPP – Уплотнитель ED / Конус EO 24°



X1) Уплотнитель Eolastic

L8 больше, чем DIN 3852
см. таблицу на стр. P21

Серия	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] VIT
L[3])	06	G 1/4 A	4,0	19	28,0	21,0	12	18,0	40	19	12	14	43	**DVGE06LROMD**	40	40
	08	G 1/4 A	5,0	19	28,0	21,0	12	18,0	40	19	14	17	44	**DVGE08LROMD**	40	40
	10	G 3/8 A	6,0	22	32,0	25,0	12	18,0	40	24	17	19	74	**DVGE10LROMD**	40	40
	12	G 1/2 A	8,0	27	34,0	27,0	14	21,0	42	27	19	22	116	**DVGE12LROMD**	40	40
	15	G 3/4 A	10,0	32	39,0	32,0	16	24,0	47	32	24	27	214	**DVGE15LROMD**	40	40
	18	G 1 A	16,0	40	42,5	35,0	18	27,5	51	41	27	32	337	**DVGE18LROMD**	40	40
	22	G 1 A	16,0	40	46,5	39,0	18	27,5	55	41	32	36	376	**DVGE22LROMD**	40	40
	28	G 1 1/4 A	22,0	50	48,0	40,5	20	31,0	57	50	41	41	586	**DVGE28LROMD**	40	40
	35	G 1 1/2 A	25,0	55	55,0	44,5	22	35,0	66	55	46	50	868	**DVGE35LROMD**	40	40
S[4])	06	G 1/4 A	4,0	19	30,0	23,0	12	18,0	38	19	14	17	50	**DVGE06SROMD**	100	100
	08	G 1/4 A	5,0	19	31,0	24,0	12	18,0	39	19	17	19	55	**DVGE08SROMD**	100	100
	10	G 3/8 A	6,0	22	34,0	26,5	12	18,0	43	24	19	22	85	**DVGE10SROMD**	100	100
	12	G 1/2 A	8,0	27	36,0	28,5	14	21,0	45	27	22	24	134	**DVGE12SROMD**	100	100
	14	G 3/4 A	10,0	32	41,0	33,0	16	24,0	51	32	24	27	220	**DVGE14SROMD**	100	100
	16	G 3/4 A	10,0	32	42,0	33,5	16	24,0	52	32	27	30	230	**DVGE16SROMD**	100	100
	20	G 1 A	16,0	40	48,5	38,0	18	27,5	60	41	32	36	385	**DVGE20SROMD**	100	100
	25	G 1 A	16,0	40	52,5	40,5	18	27,5	65	41	41	46	483	**DVGE25SROMD**	100	100
	30	G 1 1/4 A	22,0	50	55,0	41,5	20	31,0	68	50	46	50	691	**DVGE30SROMD**	100	100
	38	G 1 1/2 A	25,0	55	63,0	47,0	22	35,0	78	55	55	60	1080	**DVGE38SROMD**	100	100

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

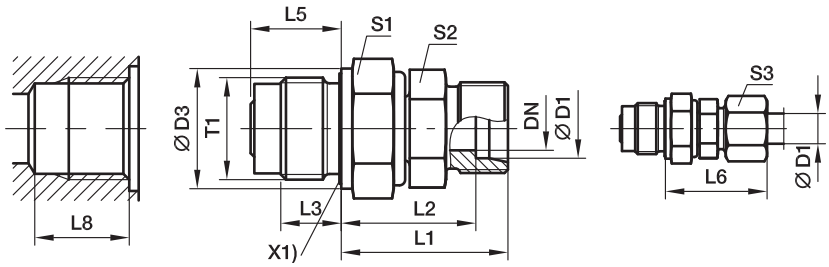
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DVGE06LROMDCF	NBR
FKM	VITCF	DVGE06LROMDVITCF	

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

DVGE-M Прямой поворотный фитинг с подшипником скольжения и штуцером

Наружная метрическая резьба – Уплотнитель ED / Конус EO 24°



X1) Уплотнитель Eolastic

L8 больше, чем DIN 3852
см. таблицу на стр. P21

Серия	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] VIT
L[3])	06	M 14×1,5	4,0	19	27,0	20,0	12	18,0	27	19	12	14	44	**DVGE06LMOMD**	40	40
	08	M 14×1,5	5,0	19	28,0	21,0	12	18,0	29	19	12	17	45	**DVGE08LMOMD**	40	40
	10	M 18×1,5	6,0	24	33,0	26,0	12	18,0	30	24	14	19	87	**DVGE10LMOMD**	40	40
	12	M 22×1,5	8,0	27	34,0	27,0	14	21,0	32	27	17	22	120	**DVGE12LMOMD**	40	40
	15	M 27×2,0	10,0	32	40,0	33,0	16	24,0	36	32	19	27	215	**DVGE15LMOMD**	40	40
	18	M 33×2,0	16,0	40	45,0	37,5	18	27,5	40	41	27	32	349	**DVGE18LMOMD**	40	40
	22	M 33×2,0	16,0	40	47,0	39,5	18	27,5	44	41	27	36	383	**DVGE22LMOMD**	40	40
	28	M 42×2,0	22,0	50	51,5	44,0	20	31,0	47	50	36	41	590	**DVGE28LMOMD**	40	40
	35	M 48×2,0	25,0	55	64,5	54,0	22	35,0	56	55	41	50	876	**DVGE35LMOMD**	40	40
S[4])	06	M 14×1,5	4,0	19	28,0	21,0	12	18,0	31	19	12	17	51	**DVGE06SMOMD**	100	100
	08	M 14×1,5	5,0	19	29,0	22,0	12	18,0	32	19	14	19	56	**DVGE08SMOMD**	100	100
	10	M 18×1,5	6,0	24	34,5	27,0	12	18,0	34	24	17	22	98	**DVGE10SMOMD**	100	100
	12	M 22×1,5	8,0	27	35,5	28,0	14	21,0	38	27	17	24	139	**DVGE12SMOMD**	100	100
	16	M 27×2,0	10,0	32	42,5	34,0	16	24,0	43	32	24	30	239	**DVGE16SMOMD**	100	100
	20	M 33×2,0	16,0	40	50,0	39,5	18	27,5	48	41	27	36	385	**DVGE20SMOMD**	100	100
	25	M 33×2,0	16,0	40	54,5	42,5	18	27,5	54	41	36	46	494	**DVGE25SMOMD**	100	100
	30	M 42×2,0	22,0	50	61,5	48,0	20	31,0	62	50	41	50	695	**DVGE30SMOMD**	100	100
	38	M 48×2,0	25,0	55	71,0	55,0	22	35,0	72	55	50	60	1088	**DVGE38SMOMD**	100	100

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

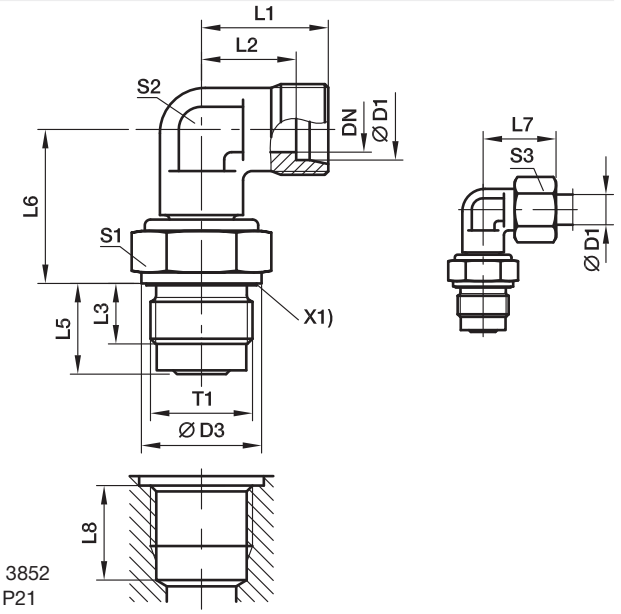
Q

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DVGE06LMOMDCF	NBR
FKM	VITCF	DVGE06LMOMDVITCF	

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

DVWE-R Угловой поворотный фитинг с подшипником скольжения и штуцером

Наружная резьба BSPP –
Уплотнитель ED / Конус EO 24°



X1) Уплотнитель Eolastic

L8 больше, чем DIN 3852
см. таблицу на стр. P21

Серия	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] VIT
L[3]	06	G 1/4 A	4	19	19	12.0	12	18,0	20,0	27	19	12	14	50	**DVWE06LROMD**	40	40
	08	G 1/4 A	5	19	21	14.0	12	18,0	21,0	29	19	12	17	50	**DVWE08LROMD**	40	40
	10	G 3/8 A	6	22	22	15.0	12	18,0	26,0	30	24	14	19	83	**DVWE10LROMD**	40	40
	12	G 1/2 A	8	27	24	17.0	14	21,0	27,0	32	27	17	22	129	**DVWE12LROMD**	40	40
	15	G 3/4 A	10	32	28	21.0	16	24,0	33,0	36	32	19	27	232	**DVWE15LROMD**	40	40
	18	G 1 A	16	40	31	23.5	18	27,5	37,5	40	41	27	32	393	**DVWE18LROMD**	40	40
	22	G 1 A	16	40	35	27.5	18	27,5	39,5	44	41	27	36	406	**DVWE22LROMD**	40	40
	28	G 1 1/4 A	22	50	38	30.5	20	31,0	44,0	47	50	36	41	664	**DVWE28LROMD**	40	40
	35	G 1 1/2 A	25	55	45	34.5	22	35,0	54,0	56	55	41	50	1005	**DVWE35LROMD**	40	40
S[4]	06	G 1/4 A	4	19	23	16.0	12	18,0	21,0	31	19	12	17	58	**DVWE06SROMD**	100	100
	08	G 1/4 A	5	19	24	17.0	12	18,0	22,0	32	19	14	19	65	**DVWE08SROMD**	100	100
	10	G 3/8 A	6	22	25	17.5	12	18,0	27,0	34	24	17	22	103	**DVWE10SROMD**	100	100
	12	G 1/2 A	8	27	29	21.5	14	21,0	28,0	38	27	17	24	152	**DVWE12SROMD**	100	100
	14	G 3/4 A	10	32	30	22.0	16	24,0	33,0	40	32	19	27	236	**DVWE14SROMD**	100	100
	16	G 3/4 A	10	32	33	24.5	16	24,0	34,0	43	32	24	30	276	**DVWE16SROMD**	100	100
	20	G 1 A	16	40	37	26.5	18	27,5	39,5	48	41	27	36	415	**DVWE20SROMD**	100	100
	25	G 1 A	16	40	42	30.0	18	27,5	42,5	54	41	36	46	569	**DVWE25SROMD**	100	100
	30	G 1 1/4 A	22	50	49	35.5	20	31,0	48,0	62	50	41	50	886	**DVWE30SROMD**	100	100
	38	G 1 1/2 A	25	55	57	41.0	22	35,0	55,0	72	55	50	60	1375	**DVWE38SROMD**	100	100

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3] L = лёгкая серия; [4] S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

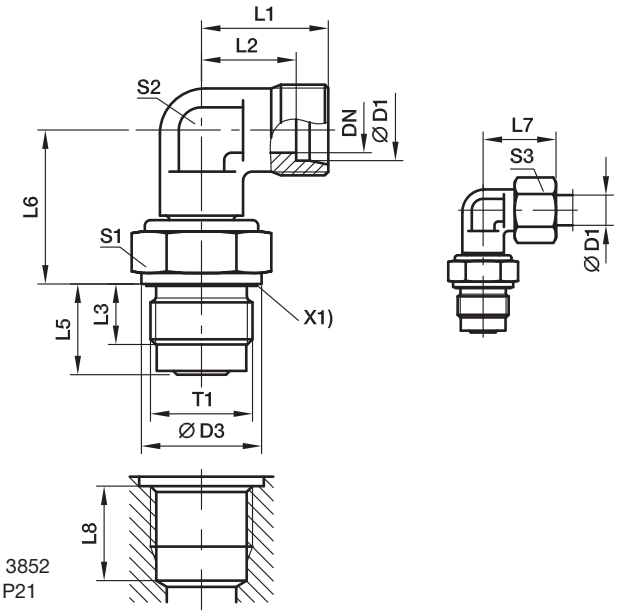
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DVWE06LROMDCF	NBR
FKM	VITCF	DVWE06LROMDVITCF	

DVWE-M Угловой поворотный фитинг с подшипником скольжения и штуцером

Наружная метрическая резьба –
Уплотнитель ED / Конус EO 24°



X1) Уплотнитель Eolastic

L8 больше, чем DIN 3852
см. таблицу на стр. P21

Серия	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] VIT
L[3]	06	M 14×1,5	4,0	19	19	12,0	12	18,0	20,0	27	19	12	14	51	**DVWE06LMOMD**	40	40
	08	M 14×1,5	5,0	19	21	14,0	12	18,0	21,0	29	19	12	17	51	**DVWE08LMOMD**	40	40
	10	M 18×1,5	6,0	24	22	15,0	12	18,0	26,0	30	24	14	19	92	**DVWE10LMOMD**	40	40
	12	M 22×1,5	8,0	27	24	17,0	14	21,0	27,0	32	27	17	22	160	**DVWE12LMOMD**	40	40
	15	M 27×2,0	10,0	32	28	21,0	16	24,0	33,0	36	32	19	27	236	**DVWE15LMOMD**	40	40
	18	M 33×2,0	16,0	40	31	23,5	18	27,5	37,5	40	41	27	32	405	**DVWE18LMOMD**	40	40
	22	M 33×2,0	16,0	40	35	27,5	18	27,5	39,5	44	41	27	36	409	**DVWE22LMOMD**	40	40
	28	M 42×2,0	22,0	50	38	30,5	20	31,0	44,0	47	50	36	41	660	**DVWE28LMOMD**	40	40
	35	M 48×2,0	25,0	55	45	34,5	22	35,0	54,0	56	55	41	50	1012	**DVWE35LMOMD**	40	40
S[4]	06	M 14×1,5	4,0	19	23	16,0	12	18,0	21,0	31	19	12	17	59	**DVWE06SMOMD**	100	100
	08	M 14×1,5	5,0	19	24	17,0	12	18,0	22,0	32	19	14	19	66	**DVWE08SMOMD**	100	100
	10	M 18×1,5	6,0	24	25	17,5	12	18,0	27,0	34	24	17	22	113	**DVWE10SMOMD**	100	100
	12	M 22×1,5	8,0	27	29	21,5	14	21,0	28,0	38	27	17	24	153	**DVWE12SMOMD**	100	100
	16	M 27×2,0	10,0	32	33	24,5	16	24,0	34,0	43	32	24	30	284	**DVWE16SMOMD**	100	100
	20	M 33×2,0	16,0	40	37	26,5	18	27,5	39,5	48	41	27	36	427	**DVWE20SMOMD**	100	100
	25	M 33×2,0	16,0	40	42	30,0	18	27,5	42,5	54	41	36	46	581	**DVWE25SMOMD**	100	100
	30	M 42×2,0	22,0	50	49	35,5	20	31,0	48,0	62	50	41	50	898	**DVWE30SMOMD**	100	100
	38	M 48×2,0	25,0	55	57	41,0	22	35,0	55,0	72	55	50	60	1373	**DVWE38SMOMD**	100	100

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

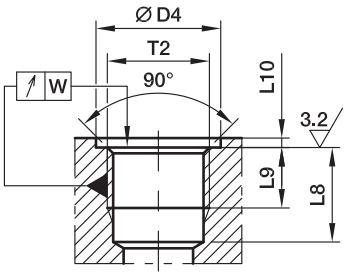
Поставляется без гайки и кольца. Информация о заказе фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя на стр. I7.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	DVWE06LMOMDCF	NBR
FKM	VITCF	DVWE06LMOMDVITCF	

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Q

Нарезка резьбы под поворотные фитинги с подшипником скольжения DVGE и DVWE



Нарезка резьбы в отверстии, форма X
по DIN 3852, части 1 и 2
(для параллельной наружной резьбы)

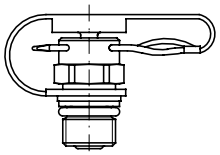
Резьба d1	d4 малый +0.4	a_1 макс	L9 мин.	L8 мин.	W
M 14×1,5	20	1,5	12	19,0	0,1
M 18×1,5	25[2])	2,0	12	19,0	0,1
M 22×1,5	28	2,5	14	22,0	0,1
M 27×2,0	33	2,5	16	25,0	0,2
M 33×2,0	41[2])	2,5	18	28,5	0,2
M 42×2,0	51[2])	2,5	20	32,0	0,2
M 48×2,0	56	2,5	22	36,0	0,2
G 1/4 A	20[2])	1,5	12	19,0	0,1
G 3/8 A	23	2,0	12	19,0	0,1
G 1/2 A	28[2])	2,5	14	22,0	0,1
G 3/4 A	33	2,5	16	25,0	0,2
G 1 A	41[2])	2,5	18	28,5	0,2
G 1 1/4 A	51[2])	2,5	20	32,0	0,2
G 1 1/2 A	56	2,5	22	36,0	0,2

[1]) Не по DIN 3852
[2]) Отличается от DIN 3852

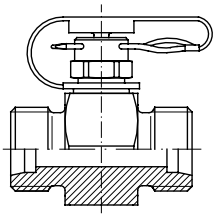
SensoControl®
Контрольные точки
Диагностическое и испытательное оборудование
Промышленные изделия

Иллюстрированный указатель

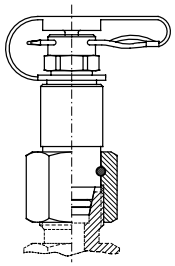
Серия 1
Фитинг с контрольной точкой
с штифтовым замком



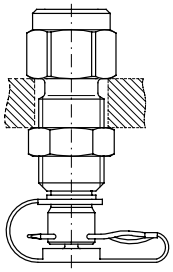
EMA1
стр. R4



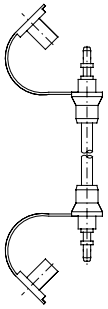
GMA1
стр. R5



VKA1
стр. R6

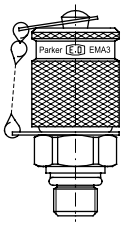


MAV … MA1
стр. R7

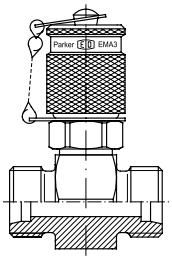


SMA1
стр. R7

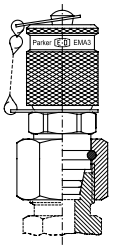
Серия 3
Контрольная точка с резьбовым
соединением M 16×2



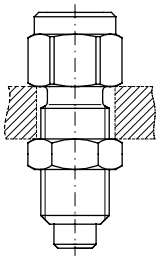
EMA3
стр. R8



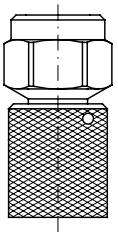
GMA3
стр. R9



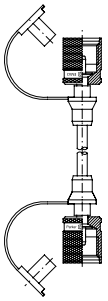
VKA3
стр. R10



MAV … MA3
стр. R11



MAVMD … MA3
стр. R11



SMA3
стр. R11

SensoControl®

Ассортимент продукции

Диагностика/Промышленность

стр. R12

EMA1/EMA3 – Контрольные точки

- Контроль давления систем высокого, низкого и отрицательное давления.
- Стравливание из гидроцилиндров и гидравлических систем.
- Отбор образцов из систем высокого, низкого и отрицательное давления.

Преимущества:

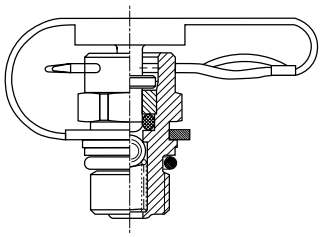
- Герметичное соединение до открытия клапана
- Прочная и надежная конструкция для малых размеров
- Легкость обращения
- Простота подключения контрольной, измерительной и переключающей аппаратуры
- Подключение под давлением до 400 бар при помощи винтового соединения
- Номинальное давление до 630 бар
- Самозащелкивающийся металлический защитный вибростойкий колпачок.

Первичное уплотнение:

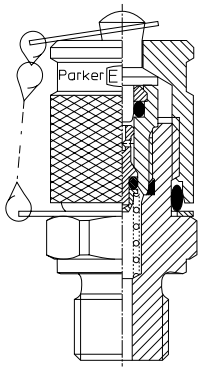
EMA1 при помощи шарового запорного клапана.
EMA3 при помощи конического уплотнителя с уплотн. кольцом.
Новая система уплотнения EMA3 гарантирует минимальную утечку.

Навинчивающийся колпачок (EMA3) и штифтовой замок (EMA1) задействуют уплотнительное кольцо в качестве вторичного уплотнения присоединенного шланга.

EMA1



EMA3



Различия между типами EMA1 и EMA3

a) система уплотнения (см. предыдущий абзац)
b) EMA1: подключение испытательного шланга при помощи вставного соединения
EMA3: подключение испытательного шланга при помощи резьбового соединения
c) Рабочее давление (см. “Преимущества”)

Рабочее давление

- EMA3: ДО 630 БАР
- EMA1: ДО 400 БАР
- Максимальное рабочее давление 630 бар для GMA, VKA и EMA … необходимо учесть рекомендации по рабочему давлению производителя фитингов.
- Подключение под давлением до 400 бар макс.
- Допустимое номинальное давление для каждой контрольной точки указано на соответствующей странице.

Материалы и температуры:

- Сталь оцинкованная, без Cr(VI)
- Нержавеющая сталь, материал 1.4571
- Уплотнители:
- FKM (Диапазон температур –20 to +200°C)
- EPDM этиленпропилен (для тормозной жидкости)
(Диапазон температур –40 ... +150°C)
- Шланги:
Полиамид (Диапазон температур:
–35 °C…100 °C макс.)
- Нержавеющая сталь: только FKM

Рабочие вещества:

- Подходит для гидравлических масел и других жидкостей на минеральной основе (обратите внимание на использующийся материал уплотнителя!)
- Для использования в сочетании с другими жидкостями свяжитесь с компанией Parker

Одобрения

DVGW ДЛЯ EMA3/8X1OR, EMA3/10X1OR, EMA3 1/8NPT, EMA 3 1/4 NPT

Perbunan = зарегистрированная торговая марка компании Bayer

R

EMA1 Контрольная точка со штифтовым замком — Серия 1

Резьба штуцера: BSP, метрическая

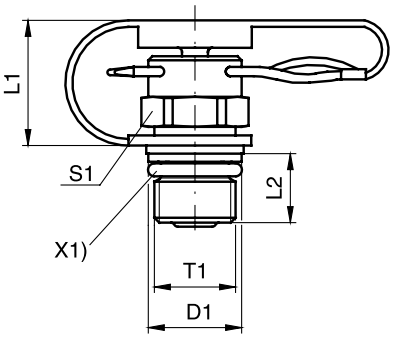
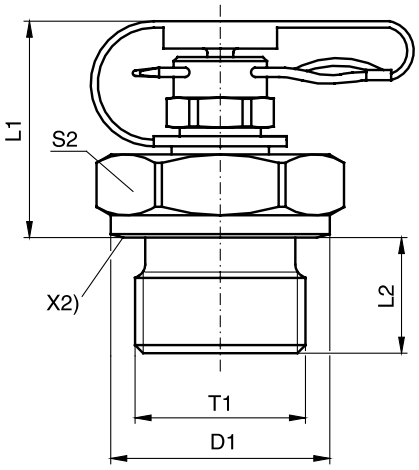


Рис. A



1) Уплотн. кольцо
X2) Режущая кромка

Рис. B

T1	D1	L1	L2	S1	S2	Рис.	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	DF**
M 12×1,5	17,0	32,0	12,0		19	B	53	**EMA1/12X1.5**	400	4
M 14×1,5	19,0	32,0	12,0		19	B	56	**EMA1/14X1.5**	400	4
M 16×1,5	21,0	25,0	12,0		22	B	47	**EMA1/16X1.5**	400	4
G 1/8	14,0	32,5	8,0		17	B	41	**EMA1/1/8**	400	4
G 1/4	18,0	32,0	12,0		19	B	54	**EMA1/1/4**	400	4
G 3/8	22,0	27,5	12,0		22	B	55	**EMA1/3/8**	400	4
G 1/2	26,0	27,5	14,0		27	B	78	**EMA1/1/2**	400	4
M 08×1,0	9,5	17,5	8,4	12		A	16	**EMA1/8X1OR**	400	4
M 10×1,0	11,5	18,0	8,0	12		A	18	**EMA1/10X1OR**	400	4
M 10×1,0	14,0	32,5	8,0		17	B	42	**EMA1/10X1**	400	4

**DF = коэффициент прочности

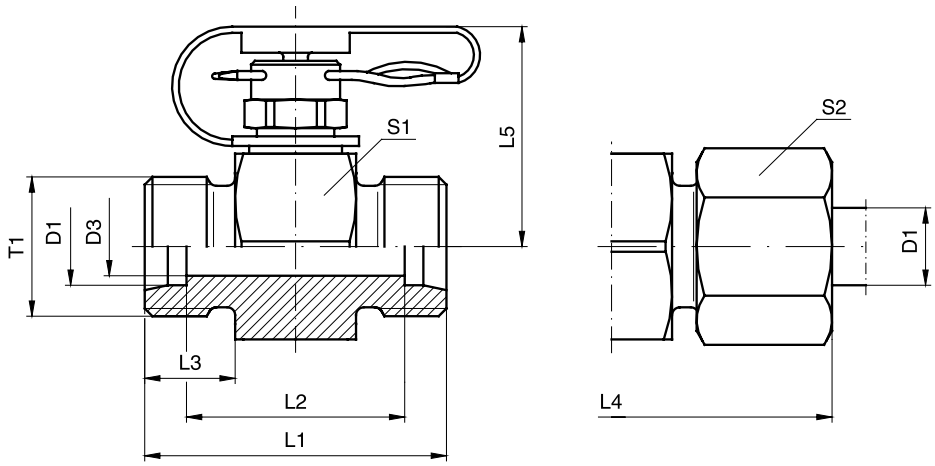
[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EMA1/12X1.5CF	NBR

GMA1 Прямой фитинг с контрольной точкой со штифтовым замком Серия 1



Серия	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	DF**
L[3]	06	M 12×1,5	4	35	21	10	51	29,0	24	14	73	**GMA1/06LOMD**	315	4
	08	M 14×1,5	6	35	21	10	51	29,0	24	17	75	**GMA1/08LOMD**	315	4
	10	M 16×1,5	7	37	23	11	53	29,0	24	19	80	**GMA1/10LOMD**	315	4
	12	M 18×1,5	8	37	23	11	53	30,5	24	22	96	**GMA1/12LOMD**	315	4
	15	M 22×1,5	11	39	25	12	55	32,0	30	27	121	**GMA1/15LOMD**	315	4
	18	M 26×1,5	14	39	24	12	57	33,0	32	32	139	**GMA1/18LOMD**	315	4
	22	M 30×2,0	18	43	28	14	61	35,0	36	36	171	**GMA1/22LOMD**	160	4
S[4]	06	M 14×1,5	4	39	25	12	55	29,0	24	17	82	**GMA1/06SOMD**	400	4
	08	M 16×1,5	5	39	25	12	55	29,0	24	19	88	**GMA1/08SOMD**	400	4
	10	M 18×1,5	7	39	24	12	57	29,0	24	22	90	**GMA1/10SOMD**	400	4
	12	M 20×1,5	7	39	24	12	57	29,0	24	24	96	**GMA1/12SOMD**	400	4
	14	M 22×1,5	10	43	27	14	63	30,5	27	27	121	**GMA1/14SOMD**	400	4
	16	M 24×1,5	11	43	26	14	63	32,0	30	30	138	**GMA1/16SOMD**	400	4
	20	M 30×2,0	15	47	26	16	69	35,0	36	36	222	**GMA1/20SOMD**	400	4

**DF = коэффициент прочности

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3] L = лёгкая серия; [4] S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца. Для заказа фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя см. стр. I7.

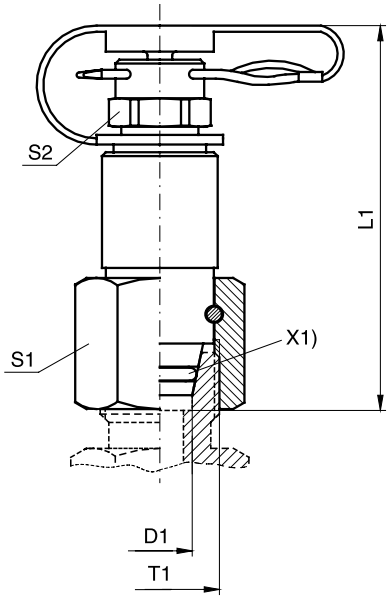
R

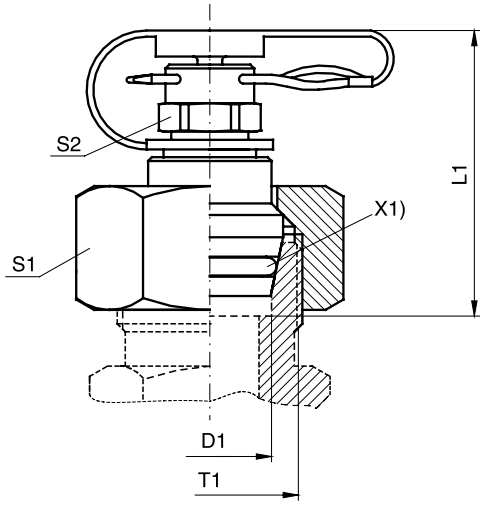
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GMA1/06LOMDCF	NBR

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

VKA1 Контрольная точка со штифт. замком, конусная — Серия 1

Со стяжной гайкой под конус





X1) Уплотн. кольцо

Серия	D1	T1	L1	S1	S2	Рис.	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)1) CF	DF**
L[3])	06	M 12×1,5	48	14	12	A	44	**VKA1/06L**	315	4
	08	M 14×1,5	49	17	12	A	54	**VKA1/08L**	315	4
	10	M 16×1,5	50	19	12	A	68	**VKA1/10L**	315	4
	12	M 18×1,5	51	22	12	A	81	**VKA1/12L**	315	4
	15	M 22×1,5	39	27	12	B	82	**VKA1/15L**	315	4
	18	M 26×1,5	38	32	12	B	112	**VKA1/18L**	315	4
S[4])	06	M 14×1,5	48	17	12	A	51	**VKA1/06S**	400	4
	08	M 16×1,5	50	19	12	A	62	**VKA1/08S**	400	4
	10	M 18×1,5	50	22	12	A	78	**VKA1/10S**	400	4
	12	M 20×1,5	51	24	12	A	100	**VKA1/12S**	400	4
	14	M 22×1,5	39	27	12	B	88	**VKA1/14S**	400	4
	16	M 24×1,5	37	30	12	B	105	**VKA1/16S**	400	4
	20	M 30×2,0	44	36	12	B	174	**VKA1/20S**	400	4

**DF = Коэффициент прочности

[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

[3]) L = лёгкая серия; [4]) S = тяжёлая серия

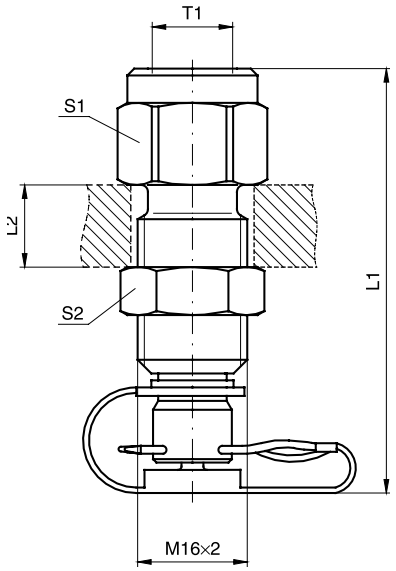
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

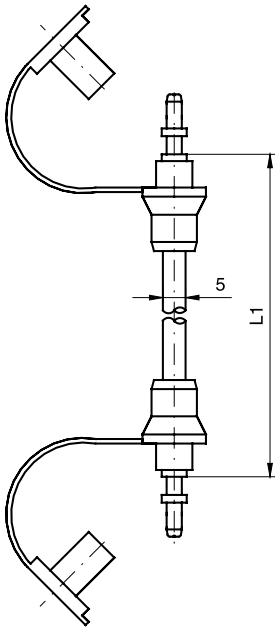
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	VKA1/06LCF	NBR

MAV-MA1 Фитинг под манометр со штифтовым замком
SMA1 Шланг высокого давления со штифтовым замком Серия 1

Внутренняя резьба: BSP
Уплотнение: уплотнительное кольцо DIN 16258



Фитинг под манометр: MAV-MA1



Шланг: SMA1

T1	L1	L2 макс.	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)1) CF	DF**
G 1/4	61.5	12	19	19	78	**MAV1/4MA1**	400	4.0
G 1/2	72.0	12	27	19	135	**MAV1/2MA1**	400	4.0
	400.0				21	**SMA1-400**	400	2.5
	630.0				26	**SMA1-630**	400	2.5
	800.0				26	**SMA1-800**	400	2.5
	1000.0				31	**SMA1-1000**	400	2.5
	1500.0				40	**SMA1-1500**	400	2.5
	2000.0				49	**SMA1-2000**	400	2.5
	2500.0				58	**SMA1-2500**	400	2.5
	3200.0				70	**SMA1-3200**	400	2.5
	4000.0				84	**SMA1-4000**	400	2.5

**DF = Коэффициент прочности

1) Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	MAV1/4MA1CF	NBR

Шланги малого диаметра:
- Мин. радиус изгиба r = 20 мм
- Рабочая температура от –20 °C до 100 °C (кратковременно до +120 °C))
- Шланги должны быть защищены от огня, острых углов и горячих предметов.

Температурный коэффициент по давлению:

до 0 °C	122 %
30 °C	110 %
50 °C	100 %
80 °C	86 %
100 °C	77 %

При измерении давления жидкости помните:
сбрасывайте давление перед тем как подключить трубу!
Капиллярный эффект часто мешает сбросу рабочей жидкости.

R

EMA3 Контрольная точка с резьбовым соединением M 16×2 Серия 3

Наружная резьба: BSP, метрическая

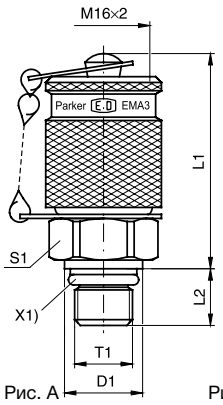


Рис. A

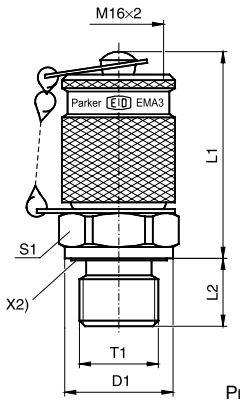


Рис. B

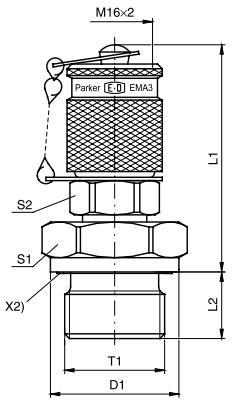
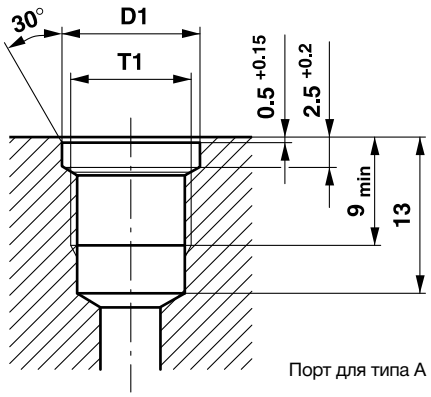
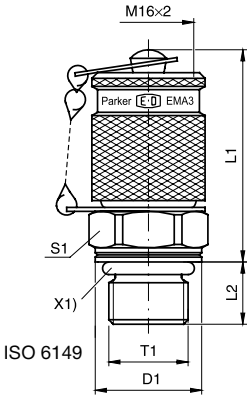


Рис. C



Порт для типа A



ISO 6149

Рис. F

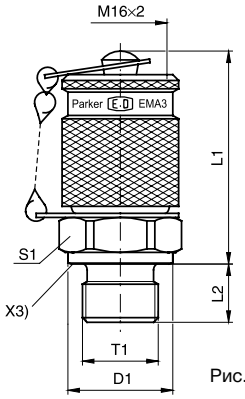


Рис. D

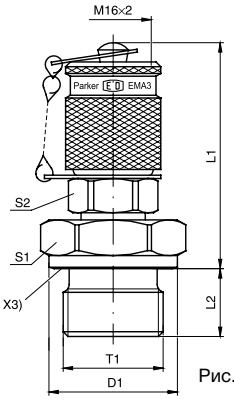


Рис. E

X1) Уплотн. кольцо
X2) Уплотн. Eolastic
X3) Режущая кромка

T1	D1	L1	L2	S1	S2	Рис.	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71	DF** CF	DF** 71
M 08×1,0	9,5	38,5	7,5	17		A	66	**EMA3/8X1OR**	250		4,0	
M 10×1,0	11,5	37,0	7,5	17		A	70	**EMA3/10X1OR**	630	630	4,0	4
M 14×1,5	18,8	39,5	11,0	19		F	79	**EMA3/14X1.5ISO**	630	630	4,0	4
M 10×1,0	14,0	40,0	8,0	17		D	67	**EMA3/10X1**	400		4,0	
M 12×1,5	17,0	38,0	12,0	17		D	74	**EMA3/12X1.5**	400		4,0	
M 14×1,5	19,0	39,0	12,0	19		D	78	**EMA3/14X1.5**	400		4,0	
M 16×1,5	21,0	40,0	12,0	22		D	90	**EMA3/16X1.5**	400		4,0	
G 1/8	14,0	37,5	8,0	17		D	70	**EMA3/1/8**	400		4,0	
G 1/4	18,0	39,0	12,0	19		D	77	**EMA3/1/4**	400		4,0	
G 3/8	22,0	40,5	12,0	22		D	91	**EMA3/3/8**	400		4,0	
G 1/2	26,0	46,0	14,0	27	17	E	137	**EMA3/1/2**	400		3,4	
G 1/8	14,0	37,5	8,0	17		B	72	**EMA3/1/8ED**	400	400	4,0	4
G 1/4	19,0	39,0	12,0	19		B	76	**EMA3/1/4ED*** **	630	630	4,0	4
G 3/8	22,0	40,5	12,0	22		B	93	**EMA3/3/8ED**	630	630	4,0	4
M 10×1,0	14,0	40,0	8,0	17		B	71	**EMA3/10X1ED**	400	400	4,0	4
M 12×1,5	17,0	38,0	12,0	17		B	72	**EMA3/12X1.5ED**	630	630	4,0	4
M 14×1,5	19,0	39,0	12,0	19		B	77	**EMA3/14X1.5ED**	400	400	4,0	4
G 1/2	27,0	46,0	14,0	27	17	C	135	**EMA3/1/2ED**	400	400	4,0	4

**DF = Коэффициент прочности
***в 316L

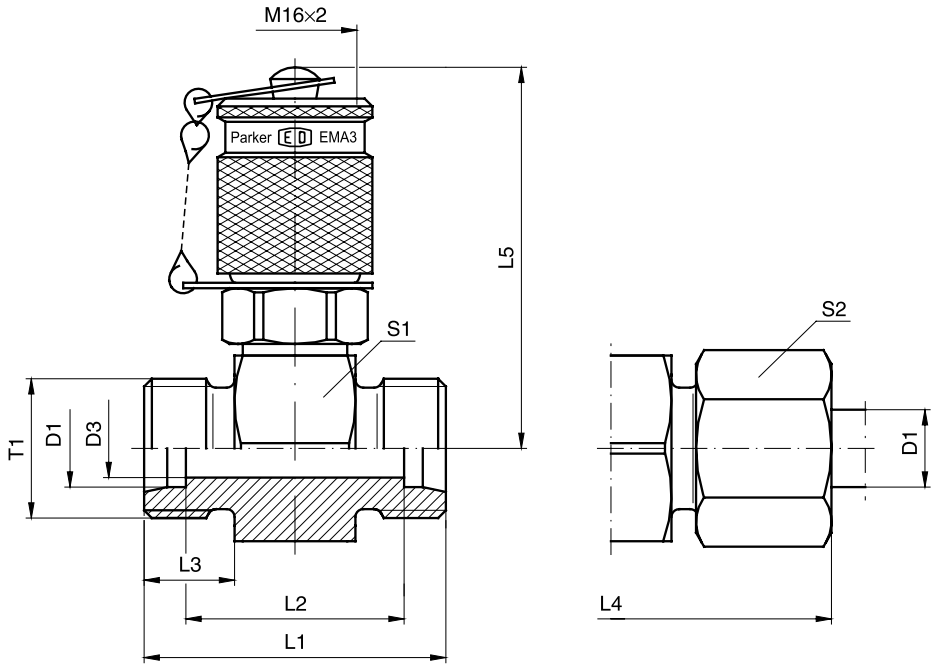
[1]) Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{\text{PN (бар)}}{10} = \text{PN (МПа)}$$

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EMA3/10X10ORCF	NBR
Нержавеющая сталь	71	EMA3/10X10OR71	VIT
Нержавеющая сталь	316L	EMA3/1/4ED316L	NBR

GMA3 Контрольная точка с резьбовым соединением M 16×2 Серия 3



Серия	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71	DF** CF	DF** 71
L[3]	06	M 12×1,5	4	35	21	10	51	49,0	24	14	126	**GMA3/06LOMD**	315	315	4	4
	08	M 14×1,5	6	35	21	10	51	49,0	24	17	128	**GMA3/08LOMD**	315	315	4	4
	10	M 16×1,5	7	37	23	11	53	49,0	24	19	132	**GMA3/10LOMD**	315	315	4	4
	12	M 18×1,5	8	37	23	11	53	50,5	27	22	145	**GMA3/12LOMD**	315	315	4	4
	15	M 22×1,5	11	39	25	12	55	52,0	30	27	174	**GMA3/15LOMD**	315	315	4	4
	18	M 26×1,5	14	39	24	12	57	53,0	32	32	192	**GMA3/18LOMD**	315	315	4	4
	22	M 30×2,0	18	43	28	14	61	55,0	36	36	220	**GMA3/22LOMD**	160	160	4	4
	28	M 36×2,0	23	43	28	14	61	57,5	41	41	259	**GMA3/28LOMD**	160	160	4	4
	35	M 45×2,0	30	47	26	16	69	60,0	46	50	363	**GMA3/35LOMD**	160	160	4	4
	42	M 52×2,0	36	47	25	16	71	64,5	55	60	419	**GMA3/42LOMD**	160	160	4	4
S[4]	06	M 14×1,5	4	39	25	12	55	49,0	24	17	137	**GMA3/06SOMD**	630	630	4	4
	08	M 16×1,5	5	39	25	12	55	49,0	24	19	141	**GMA3/08SOMD**	630	630	4	4
	10	M 18×1,5	7	39	24	12	57	49,0	24	22	141	**GMA3/10SOMD**	630	630	4	4
	12	M 20×1,5	7	39	24	12	57	49,0	24	24	150	**GMA3/12SOMD**	630	630	4	4
	14	M 22×1,5	10	43	27	14	63	50,5	27	27	172	**GMA3/14SOMD**	630	630	4	4
	16	M 24×1,5	11	43	26	14	63	52,0	30	30	195	**GMA3/16SOMD**	400	400	4	4
	20	M 30×2,0	15	47	26	16	69	55,0	36	36	254	**GMA3/20SOMD**	400	400	4	4
	25	M 36×2,0	20	51	27	18	75	57,5	41	46	329	**GMA3/25SOMD**	400	400	4	4
	30	M 42×2,0	25	55	28	20	81	60,0	46	50	412	**GMA3/30SOMD**	400	400	4	4
	38	M 52×2,0	32	61	29	22	91	64,5	55	60	616	**GMA3/38SOMD**	315	315	4	4

**DF = Коэффициент прочности

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3] L = лёгкая серия; [4] S = тяжёлая серия

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

Поставляется без гайки и кольца.
Для заказа фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя см. стр. I7.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GMA3/06LOMDCF	NBR
Нержавеющая сталь	71	GMA3/06LOMD71	VIT

R

VKA3 Контрольная точка с резьбовым соединением, M 16×2, конус EO Серия 3

Со стяжной гайкой под конус 24°

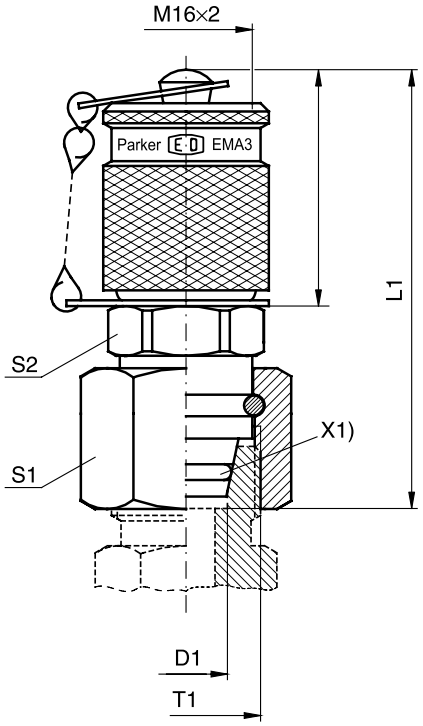


Рис. A

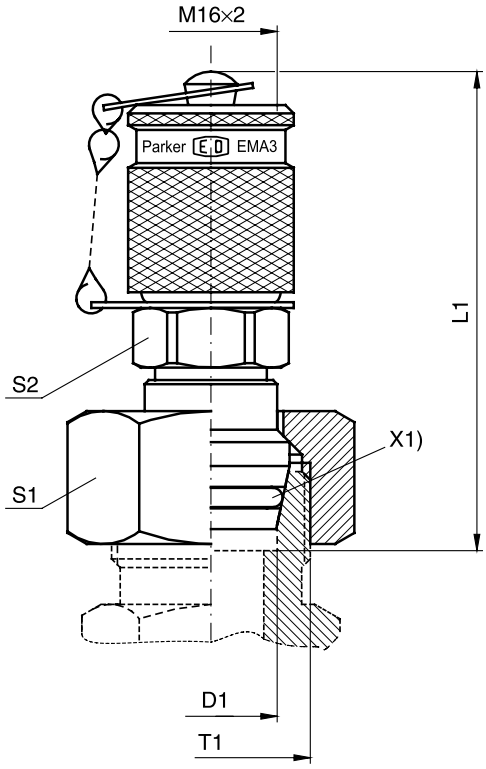


Рис. B

X1) Уплотн. кольцо

Серия	D1	T1	L1	S1	S2	Рис.	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)[1] CF	PN (бар)[1] 71	DF** CF	DF** 71
L[3]	06	M 12×1,5	55	14	17	A	82	**VKA3/06L**	315	315	4	4
	08	M 14×1,5	51	17	17	A	82	**VKA3/08L**	315	315	4	4
	10	M 16×1,5	53	19	17	A	93	**VKA3/10L**	315	315	4	4
	12	M 18×1,5	53	22	17	A	107	**VKA3/12L**	315	315	4	4
	15	M 22×1,5	59	27	17	B	133	**VKA3/15L**	315	315	4	4
	18	M 26×1,5	59	32	17	B	163	**VKA3/18L**	315	315	4	4
	22	M 30×2,0	60	36	17	B	205	**VKA3/22L**	160	160	4	4
	28	M 36×2,0	64	41	17	B	269	**VKA3/28L**	160	160	4	4
	35	M 45×2,0	71	50	17	B	411	**VKA3/35L**	160	160	4	4
	42	M 52×2,0	72	60	17	B	592	**VKA3/42L**	160	160	4	4
S[4]	06	M 14×1,5	50	17	17	A	81	**VKA3/06S**	630	630	4	4
	08	M 16×1,5	52	19	17	A	88	**VKA3/08S**	630	630	4	4
	10	M 18×1,5	53	22	17	A	99	**VKA3/10S**	630	630	4	4
	12	M 20×1,5	54	24	19	A	121	**VKA3/12S**	630	630	4	4
	14	M 22×1,5	59	27	17	B	136	**VKA3/14S**	630	630	4	4
	16	M 24×1,5	58	30	17	B	156	**VKA3/16S**	400	400	4	4
	20	M 30×2,0	65	36	17	B	223	**VKA3/20S**	400	400	4	4
	25	M 36×2,0	68	46	17	B	367	**VKA3/25S**	400	400	4	4
	30	M 42×2,0	74	50	17	B	444	**VKA3/30S**	400	400	4	4
	38	M 52×2,0	81	60	17	B	655	**VKA3/38S**	315	315	4	4

**DF = Коэффициент прочности

[1] Давление указано = позиция может быть доставлена

[3] L = лёгкая серия; [4] S = тяжёлая серия

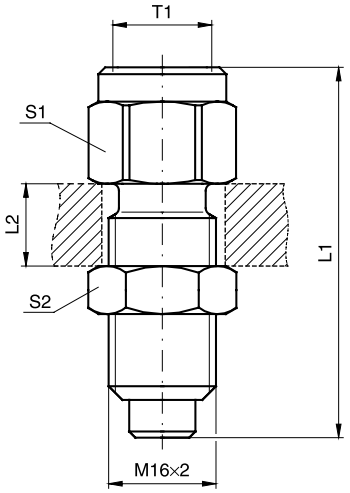
$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

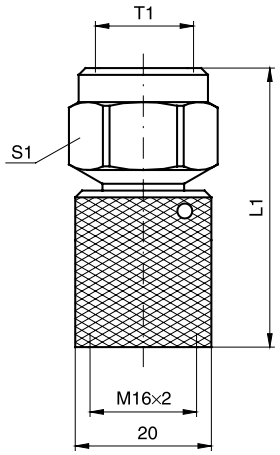
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	VKA3/06LCF	NBR
Нержавеющая сталь	71	VKA3/06L71	VIT

MAV-MA3 Фитинг под манометр с резьбовым соединением M 16×2
MAVMD…MA3 Контрольная точка с Фитинг резьбовым соединением M 16×2
SMA3 Шланг высокого давления с резьбовым соедин. M 16×2 W Серия 3

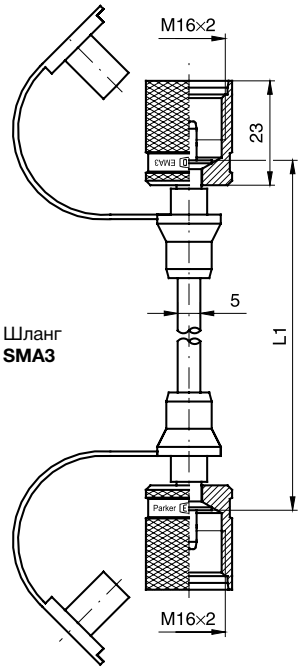
Внутренняя резьба: BSP
Уплотнение: уплотнительное кольцо DIN 16258*



Фитинг под манометр:
MAV…MA3



Фитинг для прямого подключения манометра:
MAVMD…MA3



T1	L1	L2 max.	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)1) CF	DF**
G 1/4	54,0	12	19	19	74	**MAV1/4MA3**	630	4,0
G 1/2	64,0	12	27	19	129	**MAV1/2MA3**	630	4,0
G 1/4	41,0		19		61	**MAVMD1/4MA3**	630	4,0
G 1/2	51,5		27		103	**MAVMD1/2MA3**	630	4,0
	200,0				73	**SMA3-200**	630	2,5
	300,0				74	**SMA3-300**	630	2,5
	400,0				74	**SMA3-400**	630	2,5
	630,0				79	**SMA3-630**	630	2,5
	800,0				83	**SMA3-800**	630	2,5
	1000,0				87	**SMA3-1000**	630	2,5
	1500,0				95	**SMA3-1500**	630	2,5
	2000,0				105	**SMA3-2000**	630	2,5
	2500,0				110	**SMA3-2500**	630	2,5
	3200,0				125	**SMA3-3200**	630	2,5
	4000,0				137	**SMA3-4000**	630	2,5

**DF = Коэффициент прочности

1) Давление указано = позиция может быть доставлена

$\frac{\text{PN (бар)}}{10}$ = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	MAV1/4MA3CF	NBR

* Уплотнительные кольца по DIN 16258 для стали выполнены из меди, а для нержавеющей стали – из нержавеющей стали.

Шланги малого диаметра:
- Мин. радиус изгиба r = 20 мм
- Рабочая температура –20 °C ... 100 °C (кратковременно до +120 °C)
- Шланги должны быть защищены от огня, острых углов и горячих предметов.

При измерении давления жидкости помните:
Сбрасывайте давление перед тем как подключить трубу!Капиллярный эффект часто мешает сбросу рабочей жидкости.

Температурный коэффициент по давлению:

до	0 °C	122 %
	30 °C	110 %
	50 °C	100 %
	80 °C	86 %
	100 °C	77 %

R

ServiceJunior

Манометр **ServiceJunior** – единое решение для задач измерения и индикации давления. Измеренные значения отображаются на 4-разрядном дисплее с высокой точностью. Надежная регистрация пиков давления с частотой замеров 10 мс.

Легкость использования – характерная черта манометров **ServiceJunior**. Устройство с привлекательным соотношением между ценой и качеством предлагает все преимущества цифрового измерения давления.
Измерение минимальных и максимальных значений позволяет фиксировать пики давления.

Характеристики устройства:
- Цифровое измерение и индикация давления на дисплее с подсветкой
- Точность ± 0,1-0,5 % FS (полной шкалы)
- Отображение в виде гистограммы (индикатор с запаздыванием), функция удержания пикового значения
- Измерение пиков давления с частотой замеров 10 мс
- Удобство эксплуатации
- Надежность и долговечность
- Возможность вращения

Parker Serviceman Plus

Новый **Serviceman Plus** производства **Parker** – это портативный измерительный прибор, чрезвычайно надежный и простой в обращении. Он предназначен для решения различных измерительных задач в мобильной гидравлике и стационарных гидравлических установках.

Благодаря функции автоматической идентификации датчиков можно просто зафиксировать соответствующий датчик (давления, температуры, расхода или скорости) и сразу начать измерение. Не требуется сложных операций по определению параметров датчиков, диапазон измерения масштабируется автоматически, и единицы измерения отображаются на дисплее.

Характеристики устройства:
- Удобство эксплуатации
- Прочная конструкция в защитном кожухе из маслостойкой резины
- Функция Plug-&-Play («подключись и работай»)
- Большой дисплей с подсветкой
- Новый подход к хранению данных с флеш-накопителем USB Nano
- ПК-приложение SensoWin®
- Возможность поставки в одной из двух версий: аналоговой или CAN

The Parker Service Master *Easy*

Parker Service Master *Easy* – это переносной многоканальный прибор для одновременного измерения важных гидравлических величин:

Он может измерять, отображать, сохранять и обрабатывать все гидравлические параметры, такие как давление, перепад давлений, температура, скорость вращения, расход и гидравлические характеристики.

Пользователям предлагаются различные модификации прибора, соответствующие требованиям как современной промышленной гидравлики, так и сложных мобильных гидравлических систем.

Характеристики устройства:

- 3-канальные и 4-канальные версии
- Легкость использования благодаря автоматической идентификации датчиков
- Соединение с ПК
- Измерительные каналы
- Встроенная память
- Триггерное сохранение
- ПК-приложение SensoWin®

The Parker Service Master *Plus*

Возможности применения гидравлических систем постоянно увеличиваются. В машиностроении, производстве промышленных установок и автомобилестроении эта тенденция находит отражение в комбинировании гидравлики и электроники. Прибор **Parker Service Master *Plus*** разработан с учетом этих веяний. Измерение, отображение и анализ сложных процессов в указанных областях еще никогда не были такими простыми.
Проверенная система хранения данных, которая, в частности, ориентирована на измерение мин. и макс. значений. Вместе с различными вариантами отображения информации она позволяет использовать возможности анализа для решения возникающих проблем.

Характеристики устройства:

- Переносной многофункциональный измерительный прибор
- Измерение, контроль и анализ давления, температуры, объемного расхода и скорости вращения
- Измерение и индикация с помощью 26 датчиков
- Отображение измеренных значений ввиде чисел, гистограмм, указателя или кривой
- Сохранение и загрузка шаблонов проектов
- Интерфейсы: CAN, LAN, USB
- Память измерений для более чем 1 млрд. измеренных значений
- Автоматическая запись, сохранение и анализ данных измерений через LAN и USB с помощью ПО SensoWin®

R

Каталог 4054

Каталог 4054

ПК-приложение SensoWin®

Программное обеспечение **SensoWin®** является простым в управлении вспомогательным средством для считывания и обработки кривых, созданных на основе измерений, которые записаны с помощью **Parker Serviceman Plus**, **Parker Service Master *Easy*** или **Parker Service Master *Plus***.

Поскольку **SensoWin®** может использовать все функциональные возможности и преимущества Windows, это позволяет быстро и экономно разрабатывать документацию и сертификаты.

Характеристики устройства:

- Простое управление
- Совместимость с Windows 2000/XP/VISTA/7 (32 и 64 бит)
- Функции масштабирования
- Объединение кривых измерений
- Табличное представление измеренных значений
- Расчет экстремальных значений
- Функции курсора
- Передача процедур измерений и печать документов
- Функция экспорта данных
- Измерение в режиме онлайн

Комплект для диагностики Test-Kit SCJN

С помощью комплекта для диагностики **ServiceJunior-Test-Kit** можно легко проверять манометры и датчики давления, настраивать реле давления и выполнять многие другие функции.

В комплект входят ручной насос (в гидравлическом или пневматическом исполнении) для создания требуемого управляющего давления с помощью воздуха, воды или масла и прибор **ServiceJunior** в качестве контрольного устройства.

Характеристики устройства:

- Создание управляющего давления и настройка:
  - манометров
  - датчиков давления
  - реле давления
  - предохранительных клапанов
- Возможность использования в качестве переносного устройства
- Пневматическая модификация: от -0.95 до 60 бар, гидравлическая: от 0 до 700 бар
- Отсутствие необходимости в дополнительном источнике электропитания
- Полный набор переходных соединительных элементов

SCMA-FCU-600 Измерение частоты

Частотные сигналы, поступающие, например, от турбин, расходомеров и датчиков частоты вращения с частотным выходом, проходят через **SCMA-FCU-600** в переносные измерительные приборы Parker. Возможна обработка синусоидальных или прямоугольных сигналов частотой от 1 до 5 Гц и амплитудой от 40 мВ до 10 В. Настройка через интерфейс USB и в программном обеспечении для ПК.

- **Электропитание для внешних датчиков**
  Через **SCMA-FCU-600** на внешние датчики может подаваться питание напряжением 24 В.

- **Аналоговый выход и выход шины CAN**
  По выбору SCMA-FCU-600 может подключаться к аналоговому входу или входу для шины CAN измерительных приборов Parker.

SCMA-VADC-600

Сигналы, например, 0/4...20 мА или 0...10 В, поступающие от других датчиков (например, крутящего момента, усилия или перемещения), могут передаваться в переносные измерительные приборы Parker.

Сферы применения:

- Диаграмма усилия/перемещения
- Характеристическая кривая крутящего момента – объемного расхода

- **Измерение тока и напряжения**

Этот модуль может использоваться для измерения значений постоянного тока до 4 А и напряжения до 48 В.

Сферы применения:

- Потребление тока на пропорциональном клапане
- Измерение коммутационных состояний двигателей и насосов

R

SCP Измерение давления – аналоговое

Малое время реакции гарантирует быструю идентификацию пиков давления, нарушающих работу гидравлической системы. Прочная конструкция из нержавеющей стали позволяет использовать датчик в самых разных сферах, например, в гидравлике, системах охлаждающей воды или сжатого воздуха.

Все датчики давления поставляются с установленным диагностическим переходником (M16x2). Благодаря этому подключение к гидравлической системе выполняется быстро и надежно. Сокращается время, необходимое для монтажа.

Характеристики устройства:

- Малый размер
- Прочная конструкция из нержавеющей стали
- Время реакции 1 мс
- Регистрация пиков давления
- Точность ± 0.5 %

SCP Измерение давления – шина CAN

Все преимущества аналоговых датчиков SCP сочетаются здесь с перспективной технологией шины CAN. Простое подключение с помощью быстроразъемного резьбового соединения SPEEDCON®. Функциональность Plug-&-Play с минимальными затратами на настройку.

Все датчики давления поставляются с установленным диагностическим переходником (M16x2). Благодаря этому подключение к гидравлической системе выполняется быстро и надежно. Сокращается время, необходимое для монтажа.

Характеристики устройства:

- Малый размер
- Прочная конструкция из нержавеющей стали
- Время реакции 1 мс
- Регистрация пиков давления
- Точность ± 0,5 %
- Быстроразъемное резьбовое соединение SPEEDCON®
- Световое кольцо для идентификации датчика
- Возможность использования с кабелями большой длины

SPEEDCON® является зарегистрированной торговой маркой фирмы PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG

Каталог 4054

Каталог 4054

SCPT Измерение давления/ температуры – аналоговое

Малое время реакции гарантирует быструю идентификацию пиков давления, нарушающих работу гидравлической системы. Прочная конструкция из нержавеющей стали позволяет использовать датчик в самых разных сферах, например, в гидравлике, системах охлаждающей воды или сжатого воздуха.

Все датчики давления поставляются с установленным диагностическим переходником (M16X). Благодаря этому подключение к гидравлической системе выполняется быстро и надежно. Сокращается время, необходимое для монтажа.

Характеристики устройства:
- Прочная конструкция из нержавеющей стали
- Время реакции 1 мс
- Регистрация пиков давления
- Точность ± 0,5 %

SCPT Измерение давления/ температуры – шина CAN

Все преимущества аналоговых датчиков SCPT сочетаются здесь с перспективной технологией шины CAN. Простое подключение с помощью быстроразъемного резьбового соединения SPEEDCON®. Функциональность Plug-&-Play с минимальными затратами на настройку.

Все датчики давления поставляются с установленным диагностическим переходником (M16x2). Благодаря этому подключение к гидравлической системе выполняется быстро и надежно. Сокращается время, необходимое для монтажа.

Характеристики устройства:
- Прочная конструкция из нержавеющей стали
- Время реакции 1 мс
- Регистрация пиков давления
- Перспективная технология шины CAN
- Простое подключение посредством SPEEDCON®
- Идентификационный светодиод датчика
- Возможность использования с кабелями большой длины
- Точность ± 0,5%

R

SPEEDCON® является зарегистрированной торговой маркой фирмы PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG

Каталог 4054

Каталог 4054

SCT Измерение температуры – аналоговое

Измерение температуры в гидравлических системах используется для поиска неисправностей и предотвращения повреждений, вызванных чрезмерно высокой температурой в таких критически важных компонентах, как насосы или пропорциональные клапаны.

Для точного измерения температуры ее следует регистрировать непосредственно в трубе или шланге.

Погружные датчики серии SCT-190 также могут использоваться для измерения температуры в турбинных расходомерах SCFT-xxx-02-02.

Характеристики устройства:

- Температурный датчик для высоких давлений
- Измерение температуры до 1000°C
- Гибкие возможности применения
- Регистрация пиков давления
- Варианты исполнения: ввертной датчик или зонд

SCT Измерение температуры – шина CAN

Измерение температуры в гидравлических системах используется для поиска неисправностей и предотвращения повреждений, вызванных чрезмерно высокой температурой в таких критически важных компонентах, как насосы или пропорциональные клапаны.

Для точного измерения температуры ее следует регистрировать непосредственно в трубе или шланге.

Погружные датчики серии SCT-190 также могут использоваться для измерения температуры в турбинных расходомерах SCFT-xxx-02-02.

Характеристики устройства:

- Устойчивый к высокому давлению датчик температуры для измерений в гидравлических системах
- Измерение температуры до 150°C
- Гибкие возможности применения
- Датчик погружного типа
- Световое кольцо для идентификации датчика
- Точность ± 0,66 %
- Быстроразъемное резьбовое соединение SPEEDCON®
- Возможность использования с кабелями большой длины

SPEEDCON® является зарегистрированной торговой маркой фирмы PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG

Каталог 4054

Каталог 4054

SCRPM Измерение частоты вращения – аналоговое

Зависящие от частоты вращения характеристики, например, производительность регулируемых насосов, можно измерять вместе с измерением давления и расхода гидравлического привода.

Бесконтактное измерение частоты вращения (опто-электронный принцип) выполняется просто и быстро.

Например, частота вращения измеряется на приводном валу и отображается на измерительном приборе. Настройка не требуется.

Характеристики устройства:
- Также может использоваться для бесконтактного измерения частоты вращения
- Измерение частоты вращения до 10 000 об/мин
- С встроенным кабелем длиной 3 м

SCFT Измерительная турбина – аналоговый режим

Поток гидравлической жидкости вращает турбинное колесо, и таким образом оно приводится в движение. Полученная в результате частота преобразуется электроникой в цифровые сигналы.
Выполняется компенсация помех из-за создающегося потока. Благодаря малому гидродинамическому сопротивлению Q_R гидравлический контур работает с малыми потерями.

Для измерения давления турбина оснащена быстроразъемным соединением EMA-3.
Можно измерять температуру гидравлической жидкости непосредственно в потоке, проходящем через турбину. Это позволяет измерять все важные параметры в одном месте.

Характеристики устройства:
- 6 диапазонов измерений до 750 л/мин
- Простой монтаж
- Стойкость к высокому давлению до 480 бар
- Малое гидродинамическое сопротивление
- Встроенные разъемы для измерения давления и температуры
- Возможность реверсивного режима работы

R

Измерительная турбина SCFTT CAN

Поток гидравлической жидкости вращает турбинное колесо, и таким образом оно приводится в движение. Полученная в результате частота преобразуется электроникой в цифровые сигналы.
Выполняется компенсация помех из-за создающегося потока. Благодаря малому гидродинамическому сопротивлению Q_R гидравлический контур работает с малыми потерями.

Для измерения давления турбина оснащена быстроразъемным соединением EMA-3.

Можно измерять температуру гидравлической жидкости непосредственно в потоке, проходящем через турбину. Это позволяет измерять все важные параметры в одном месте.

Характеристики устройства:
- Турбина для измерения расхода с встроенным датчиком температуры по технологии шины CAN
- 6 диапазонов измерений до 750 л/мин
- Простой монтаж
- Стойкость к высокому давлению до 480 бар
- Малое гидродинамическое сопротивление
- Встроенные разъемы для измерения давления и температуры
- Возможность реверсивного режима работы
- Простое подключение посредством SPEEDCON®
- Возможность использования с кабелями большой длины
- Идентификационный светодиод датчика

SCLV Гидравлический тестер – аналоговый и CAN режимы

Гидравлические тестеры предназначены для тестирования функций двигателей, насосов, клапанов и гидростатических приводов. Эти простые в обращении гидравлические тестеры позволяют обнаружить неисправности в гидравлической системе.

Гидравлические тестеры могут использоваться для точного измерения давления, температуры и расхода при техобслуживании гидравлических систем и поиске источников неполадок на регулируемых распределительных клапанах, а также при установке клапанов.

Нагрузочный клапан с встроенными разрывными мембранами обеспечивает постепенный подъем давления для проверки расхода во всей рабочей зоне.

Характеристики устройства:
- 2 диапазона измерений до 750 л/мин
- Стойкость к высокому давлению до 480 бар
- Встроенная защита от перегрузок
- Реверсивный режим (направление потока A–B)
- Также возможен разъем для шины CAN
- Версия CAN с встроенным датчиком температуры
- Вариант исполнения с разъемами для датчиков давления и температуры

SPEEDCON® является зарегистрированной торговой маркой фирмы PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG

Каталог 4054

Каталог 4054

Расходомер SCQ – аналоговый

В гидравлике высокого давления большое значение имеет быстрое определение расхода. Благодаря малому времени реакции расходомера можно выполнить измерение динамических процессов в гидравлических системах.

Индикация направления помогает при поиске неисправностей в гидравлической системе. ≤

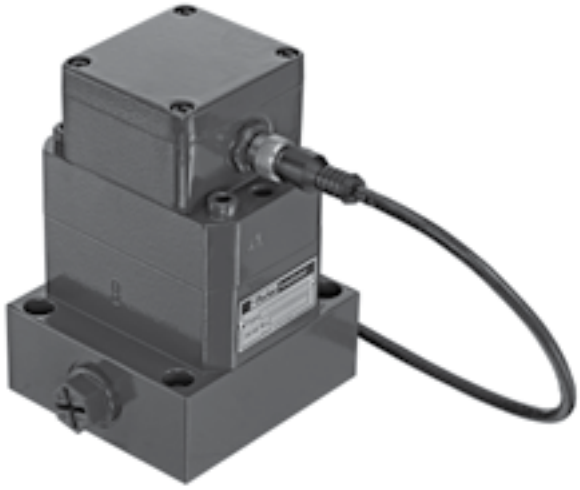
Возможно определение быстрых изменений нагрузки, которые могут привести к повреждению клапанов или насосов. Монтаж с соединительным блоком также позволяет измерять значения p, T и Q. Переходники, подключаемые к трубопроводу или шланговому соединению, обеспечивают быструю установку расходомера в гидравлическую систему. Благодаря прочной конструкции возможно использование в жестких условиях эксплуатации, например, при больших изменениях нагрузки или скорости увеличения давления.

Характеристики устройства:

- Система «пружина-поршень»
- Расходомер с индикатором направления
- Время реакции ≤ 2 мс
- Компактная конструкция
- Рабочее давление до 420 бар
- Широкий диапазон вязкости
- Возможность измерения p, T и Q при использовании соединительного блока

Каталог 4054

Счетчик объемного расхода SCVF



SCVF – это высокоточный счетчик измерения объемного расхода для гидравлических установок, в котором прецизионная зубчатая пара приводится в движение потоком жидкости.

SCVF работает в широком диапазоне вязкости. Разные значения толщины позволяют использовать счетчик в различных областях применения.

Прибор рассчитан на широкий диапазон вязкости, поэтому может измерять расход жидкостей с определенной смазывающей способностью, в том числе таких как:

- минеральные масла
- гидравлические жидкости
- консистентные смазки
- тормозную жидкость (применяется уплотнение из СКЭП)
- гидравлическую жидкость Skydrol (специальное исполнение)

Если Вам необходимо точное измерение расхода в широком диапазоне вязкости, счетчик объемного расхода **SCVF** является идеальным решением.

Характеристики устройства:

- Принцип измерения: шестеренный счетчик для измерения объемного расхода
- 4 диапазона измерений до 300 л/мин
- Точность измерения ± 0.5 % FS (полной шкалы)
- Стойкость к давлению до 400 бар
- Широкий диапазон вязкости
- Низкий уровень шума
- Точное измерение расхода в широком диапазоне вязкости
- Возможность применения с различными рабочими жидкостями

Каталог 4054

R

Реле давления SCPSDi

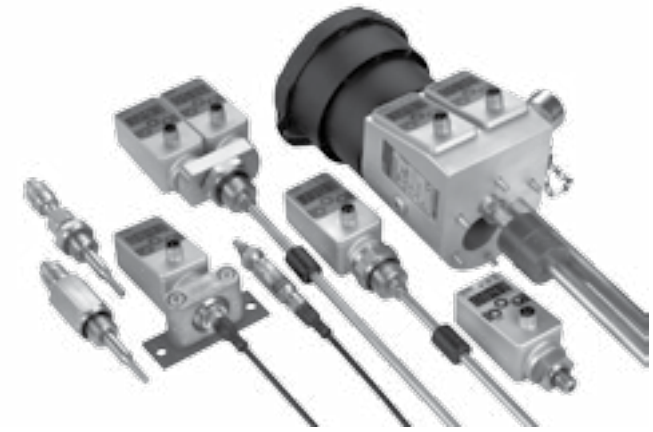
SCPSDi – это электронное реле давления с:
- дисплеем для отображения значений давления
- двумя программируемыми переключающими выводами
- дополнительным выводом аналогового сигнала
- коммуникационным интерфейсом IO-link
- управлением в режиме меню согласно стандарту VDMA

Новый подход к конструкции и, соответственно, новые монтажные возможности в сочетании с различными вариантами подключения являются наиболее важными характеристиками **SCPSDi**.

Обладая уникальным набором функций, **SCPSDi** является идеальным решением для долгосрочного промышленного применения.

Характеристики устройства:
- Коммуникационный интерфейс IO-link
- Меню по стандарту VDMA
- Экономный режим (ECO)
- Вращение >360°
- Реверсивный дисплей 180°
- Аналоговый вывод В/мА
- Надежность благодаря функции LOCK
- Компактность
- Прочная конструкция
- Единицы измерения: МПа, бар, фунт/кв.дюйм
- Металлический корпус
- Монтажная ширина 35 мм
- Монтажная высота 78 мм

Контроллеры



Контроллеры используются в системах регулирования, управления и контроля, где требуется переключение, применение аналоговых сигналов или отображение.

Контроллеры могут использоваться вместо:
- механических переключателей
- механических индикаторов (манометров, термометров, смотровых окон)
- датчиков

и сочетают в себе все функции указанных компонентов.

Характеристики устройства:
- Большой дисплей
- Свободная установка
- Прочная металлическая конструкция
- Компактность
- Долгосрочная стабильность
- Надежность
- Помехоустойчивость

Каталог 4054

Каталог 4054

Регулятор давления SCPSD

Регулятор давления сочетает в себе функции реле давления, датчика давления и дисплея:

- Дисплей для отображения значений давления (манометр)
- Переключающие выводы
- Аналоговый сигнал

Простое управление, компактная конструкция и высокая надежность являются наиболее важными характеристиками регулятора давления. Регулятор давления обладает исключительными техническими характеристиками и обеспечивает оптимальное регулирование давления в сочетании с различными вариантами монтажа. Поэтому данный прибор является идеальным решением для долгосрочного промышленного применения.

Возможна индивидуальная настройка каждого переключающего вывода:

- Нормально разомкнутый/нормально замкнутый контакт
- Включение/выключение переключающего давления
- Время задержки
- Гистерезис/заполнение данными
- Амортизация

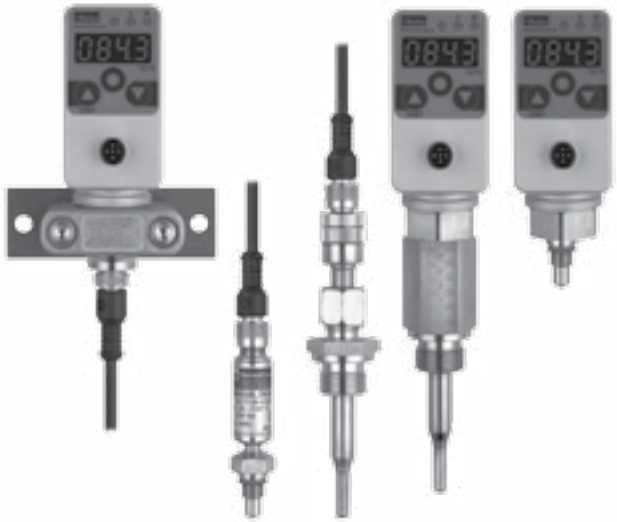
Эти удобные функции переключения обеспечивают интеллектуальную настройку, которая невозможна при использовании механических реле. Поэтому один регулятор давления может заменить несколько таких реле.

Характеристики устройства:

- Компактность
- Прочная конструкция
- Надежность
- Простое управление
- Долгосрочная стабильность
- Отличная помехоустойчивость
- Металлический корпус
- Высокая степень защиты
- Различные модификации
- Возможность вращения
- Аналоговый вывод
- Пароль
- Единицы измерения: МПа, бар, фунт/кв.дюйм

Каталог 4054

Регулятор температуры SCTSD



Регулятор температуры сочетает в себе функции температурного реле, датчика температуры и дисплея:

- Дисплей для отображения значений температуры (термометр)
- Переключающие выводы
- Аналоговый сигнал

Простое управление, функциональное разнообразие и модульная конструкция являются наиболее важными особенностями регулятора температуры. Регулятор температуры обладает исключительными техническими характеристиками и обеспечивает оптимальное температурное регулирование в сочетании с различными вариантами монтажа. Идеален для применения там, где требуется надежный контроль и четкое отображение температуры.

Возможна индивидуальная настройка каждого переключающего вывода:

- Нормально разомкнутый/нормально замкнутый контакт
- Включение/выключение переключающего давления
- Время задержки
- Гистерезис/заполнение данными
- Выдержка времени

Эти удобные функции переключения обеспечивают интеллектуальную настройку, которая невозможна при использовании механических реле. Поэтому один регулятор давления может заменить несколько таких реле.

Характеристики устройства:

- Компактность
- Прочная конструкция
- Надежность
- Металлический корпус
- Модульная конструкция
- Различные модификации
- Аналоговый вывод
- Возможность вращения
- Пароль
- Единицы измерения: °C, °F

Каталог 4054

R

Комбинированное реле SCTSD-L

Комбинированное реле SCTSD-L, разработанное в соответствии с конструктивными требованиями к гидравлическим устройствам, сочетает в себе функции фиксированного механического реле уровня с функциями настраиваемого электронного температурного реле с дисплеем.

Уровень
Уровень жидкости в резервуаре измеряется посредством высокодинамичного герметизированного магнитного поплавка с переключением бистабильных сухих магнитоуправляемых контактов. Расположение выводов разъема M12 совместимо с обычными системами. Контакты реле уровня имеют фиксированную предварительную настройку в соответствии со стандартными размерами резервуара. Возможны два стандартных варианта переключающих выводов.

Температура
Температура измеряется посредством одного температурного датчика, оценивается регулятором температуры SCTSD и непрерывно отображается. Удобные функции переключения (например, функция заполнения данными) обеспечивают интеллектуальную настройку, которая невозможна при использовании механических температурных реле.

Характеристики устройства:
- Компактная конструкция
- Индикация температуры
- Индивидуальная настройка выводов температурного реле
- Малый гистерезис переключения
- Предварительная настройка
  - для стандартных масел
  - для охлаждения
  - для отключения ($T_{макс}$)
- Фиксированное положение контактов уровня
- Бистабильные контакты
- Предварительная настройка уровня
  - Сигнал предупреждения и отключение по минимальному уровнюn
  - Отключение по мин./макс. уровню
- Длина шины до 1 м

Каталог 4054

Регулятор уровня и температуры SCLTSD

Регулятор уровня и температуры позволяет устанавливать и отображать температуру/ уровень по отдельности, но на общей платформе. Именно в области контролирования резервуаров для интегрированных функций регулирования уровня и температуры открываются большие возможности.

Регулятор уровня и температуры сочетает в себе функции реле, датчика и индикатора уровня/температуры:
- Индикация уровня и темепературы
- Переключающие выводы
- Аналоговый сигнал

Уровень
Положение поплавка определяется по точной шкале (≥ 5 мм), постоянно регистрируется и отображается в мм или дюймах на дисплее. Постоянная регистрация уровня способствует снятию риска «залипания» отдельных механических контактов. Это значительно повышает безопасность эксплуатации контролируемой установки.

Температура
Температура среды непрерывно регистрируется и отображается на дисплее. Как и в случае регулятора уровня, возможна индивидуальная настройка переключающих выводов. Кроме того, доступны все удобные функции переключения, в том числе функции гистерезиса и заполнения данными, нормально разомкнутые и нормально замкнутые контакты, а также аналоговый вывод для температуры.

Характеристики устройства:
- Проверенная система измерения
- Возможность вращения
- Индикация уровня
- Индикация в мм / дюймах / %
- Индикация высокого/низкого уровня
- Аналоговый вывод
- Переключающие выводы
- Только одно отверстие
- Не требуется уравнительная труба
- Заменяет несколько механических реле

Каталог 4054

Регулятор уровня SCLSD

Регулятор уровня сочетает в себе функции реле, датчика и индикатора уровня:

- Индикация уровня (мерное стекло)
- Переключающие выводы
- Аналоговый сигнал

Регулятор уровня более всего подходит для контроля уровня жидкости в резервуарах

Настраиваемые через меню точки переключения уровня позволяют удобно использовать прибор в различных сферах с корректировкой настройки по мере необходимости. Поскольку больше не требуется указывать точки переключения при заказе, снижается вариативность, характерная для механических реле уровня.

Возможна индивидуальная настройка каждого переключающего вывода:

- Нормально разомкнутый/нормально замкнутый контакт
- Точка переключения по повышенному/пониженному уровню
- Время задержки
- Гистерезис/заполнение данными
- Амортизация

Эти удобные функции переключения обеспечивают интеллектуальную настройку, которая невозможна при использовании механических реле. Поэтому один регулятор может заменить несколько таких реле.

Характеристики устройства:

- Проверенная система измерения
- Индикация уровня
- Индикация в мм / дюймах / %
- Индикация высокого/низкого уровня
- Аналоговый вывод
- Переключающие выводы
- Не требуется уравнительная труба
- Заменяет несколько механических реле
- Возможность вращения

Каталог 4054

Контроллер для нефтяных резервуаров SCOTC

В дополнение к регулятору уровня и температуры контроллер для нефтяных резервуаров обеспечивает стандартные подключения для воздушного фильтра и наполнителя.

Именно в области контролирования резервуаров серийного производства перед интегрированными регуляторами уровня и температуры в сочетании с воздушным фильтром и наполнителем открывается множество возможностей. Требуется только одно соединительное отверстие для всех 4 функций.

Контроллер для нефтяных резервуаров сочетает в себе функции реле, датчика и индикатора уровня/температуры:

- Индикация уровня/температуры (термометр/мерное стекло)
- Переключающие выводы
- Аналоговый сигнал

Возможна индивидуальная настройка каждого переключающего вывода:

Настраиваемые через меню точки переключения уровня позволяют удобно использовать прибор в различных сферах с корректировкой настройки по мере необходимости. Поскольку больше не требуется указывать точки переключения при заказе, снижается вариативность, характерная для механических реле уровня.

Характеристики устройства:

- Проверенная система измерения
- Индикация уровня и температуры
- Индикация в мм / дюймах / %
- Индикация высокого/низкого уровня
- Только одно отверстие
- Непрерывное измерение уровня
- Соединения:
  - Наполнитель
  - Воздушный фильтр
  - Пониженное давление
- Не требуется уравнительная труба

Каталог 4054

R

Датчики давления SCP01

Датчик давления **SCP01** разработан согласно требованиям промышленного применения и используется в системах регулирования, управления и контроля.

Его характерными особенностями являются компактность, высокая линейность и превосходная помехоустойчивость. Благодаря высокой скорости реакции **SCP01** также используется для процессов быстрого регулирования. Компактный корпус из нержавеющей стали предназначен для суровых внешних условий. Все детали, находящиеся в контакте с жидкостью, изготовлены из нержавеющей стали и, в сочетании с приварным тонкослойным измерительным модулем, обеспечивают высокую совместимость с рабочей средой. Все электронные компоненты заключены в герметичную оболочку для защиты от вибраций и влажности.

Для точного измерения давления без влияния помех предусмотрено отверстие, выполненное методом электроэрозионного сверления (EDM). Оно позволяет свести к минимуму воздушную кавитацию и таким образом защищает измерительный модуль от гидравлических ударов или скачков давления.

Благодаря долговечности, высокой точности, надежности и прочной конструкции из нержавеющей стали это устройство более всего подходит для длительного серийного применения в гидравлических системах.

Характеристики устройства:
- Малый размер
- Измерительный модуль из нержавеющей стали
- Корпус из нержавеющей стали
- Стойкость к ударам и вибрации
- Широкая совместимость с рабочими средами
- Высокая линейность
- Долговременная стабильность
- Температура рабочей жидкости от -40 до 125 °C
- Давление до 1000 бар
- Высокое давление разрыва
- Время реакции 1 мс
- Электроэрозионное сверление
- Электронные компоненты в герметичной оболочке

Каталог 4054

Датчики давления SCP02

Датчик **SCP02** был специально разработан для использования в мобильной технике. Для этого он получил сертификат соответствия «e1» и изготавливается с применением новейших методов производства согласно требованиям стандарта ISO/TS 16949.

По стойкости к ударам и вибрации, характеристикам ЭМС, электропитанию и широкому температурному диапазону этот датчик рассчитан на область мобильного применения.

Благодаря высокой скорости реакции **SCP02** также может использоваться для процессов быстрого регулирования.

Компактный корпус из нержавеющей стали и пластиковая заглушка позволяют использовать его в суровых условиях окружающей среды, встречающихся в мобильной гидравлике.

Все детали, находящиеся в контакте с жидкостью, изготовлены из нержавеющей стали (1.4548) и, в сочетании с приварным тонкослойным измерительным модулем, обеспечивают высокую совместимость с рабочей средой.

Для точного измерения давления без влияния помех предусмотрено отверстие, выполненное методом электроэрозионного сверления (EDM). Оно позволяет свести к минимуму воздушную кавитацию и таким образом защищает измерительный модуль от гидравлических ударов или скачков давления.

Характеристики устройства:
- Малый размер
- Измерительный модуль из нержавеющей стали
- Корпус из нержавеющей стали
- Стойкость к ударам и вибрации
- Высокая степень защиты
- Сертификат соответствия E1
- Температура рабочей жидкости от -40 до 150 °C
- Давление до 1000 бар
- Время реакции 1 мс
- Системы электропроводки с напряжением не выше 36 В

Каталог 4054

Реле давления SCPS01

Электронное реле давления **SCPS01** было разработано для использования в машинах серийного производства.

Для упрощения установки реле давления может быть предварительно запрограммировано по запросу заказчика в соответствии с заданными им значениями параметров. Это позволяет избежать трудоемкой регулировки или настройки устройства под давлением. Производитель системы может настроить реле давления с помощью программного обеспечения. Это исключает возможность несанкционированного обращения конечного пользователя с реле давления.

Реле давления не содержат механических движущихся частей. Все детали, находящиеся в контакте с жидкостью, изготовлены из нержавеющей стали и, в сочетании с приварным тонкослойным измерительным модулем, обеспечивают высокую совместимость с рабочей средой. Дополнительно на впуске рабочей жидкости может быть установлен амортизационный механизм. Корпус из нержавеющей стали позволяет использовать устройство в экстремальных условиях окружающей среды.

Свойства ЭМС, ударо- и вибростойкость специально рассчитаны на использование данного реле в мобильных рабочих машинах для обеспечения широкого диапазона его применения. Сертификат соответствия «e-1» подтверждает возможность установки **SCPS01** на транспортных средствах, используемых на дорогах общего пользования.

Благодаря прочной и компактной конструкции, в сочетании с долговременной стабильностью и привлекательной ценой, **SCPS01** представляют собой альтернативу механическим реле давления.

Характеристики устройства:
- Длительный срок службы
- Отсутствие необходимости в повторной настройке
- Конструкция, рассчитанная на суровые внешние условия
- Прецизионное переключение

Каталог 4054

Датчики давления SCP-EX

Датчик **SCP-EX** соответствует требованиям Директивы 94/9/EC и может быть настроен для работы во взрывоопасной зоне класса 1. Благодаря наличию соответствующих защитных цепей в случае неисправности активируются функции защиты от изменения полярности, защиты от перенапряжения и ограничения рассеяния мощности. Возможности его обширного промышленного применения гарантируются высокой точностью и надежной, компактной конструкцией.

Имеются различные модификации датчиков давления с широким выбором вариантов монтажа и электрического соединения.

Датчики предназначены для использования в зоне 1, в которой взрывоопасная среда может возникать при нормальных рабочих условиях в результате смешивания горючих веществ с образованием газа, пара, тумана или воздушной смеси. В процессе монтажа, ввода в эксплуатацию и работы этих датчиков давления необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные государственными стандартами.

Характеристики устройства:
- Диапазон измерения от 0 до 1000 бар
- Сертификат ATEX для Зоны 1
  - II 2G Ex ia IIC T4
- Выходной сигнал 4 - 20 мА
- Высокая надежность

Каталог 4054

Датчики температуры SCT-150

Компактная конструкция и стойкость к высокому давлению – характерные черты электронных датчиков температуры **SCT-150**.

Датчики **SCT** могут использоваться, если требуется измерение температуры под высоким давлением и компактная конструкция.

Благодаря устойчивости к давлению до 630 бар датчик температуры **SCT** подходит к требованиям гидравлических систем.

Он выполняет точные и быстрые измерения температуры.

Датчики температуры серии **SCT** совместимы с панельными измерительными приборами **SCE**. Это позволяет измерять, контролировать и оценивать температуру рабочей жидкости и гидравлическое давление.

Характеристики устройства:
- Стойкость к давлению до 630 бар
- Компактная конструкция
- Прочный стальной корпус
- Простая установка
- Температура от -25 °C до +100 °C

Каталог 4054

Цифровой индикатор SCE-020

Многочисленные соединения, гибкий дисплей и множество выводов – вот основные характеристики цифрового индикатора **SCE**.
SCE-020 преобразует стандартные аналоговые сигналы (в диапазонах 0-10 В и 0/4-20 мА) в понятные значения измеряемых параметров/единицы измерения.

Таким образом, **SCE-020** может использоваться для отображения результатов измерений с помощью любых датчиков (давления, температуры, крутящего момента, расстояния и т.д.).

Информация на дисплее может читаться с большого расстояния. Для представления различных результатов измерений можно легко и в удобной для пользователя форме настроить требуемый измерительный диапазон и десятичную точку. В отдельной области дисплея отображаются дополнительные единицы измерения. Электропитание можно варьировать в диапазоне от 11 до 30 В постоянного тока. Регулируемое предельное значение может контролироваться через беспотенциальный коммутационный выход. Через аналоговый вывод и последовательный интерфейс RS-232 можно направить сигнал на соответствующее периферийное устройство. Если требуется простота и гибкость отображения различных результатов измерения, рекомендуется использовать индикатор **SCE-020**.

Характеристики устройства:
- Легкочитаемый цифровой дисплей:
  - крупный формат
  - яркость
- Возможность программирования
- Свободный выбор единиц измерения
- Ввод:
  - ток 0/4 ... 20 мА
  - напряжение 0 ... 10 В
  - частота 0 ... 8 кГц
- Вывод переключения
- Функция сквозного вывода:
  - аналоговый вывод
  - последовательный интерфейс
- Стандартный корпус 96 x 48 мм

Каталог 4054

Кабель SCK

Кабели **SensoControl**® разработаны в соответствии с требованиями промышленных датчиков и реле.

Отличительные особенности кабелей и штекеров M12
- компактность
- наличие экрана
- 5 контактов

Конструкция с 5 контактами
Кабели с 5 контактами подходят как для 4- контактных, так и для 5-контактных разъемов. Кабели с 5 контактами полностью совместимы с датчиками с 4-контактными штекерами.

Это означает, что кабель с 5 контактами всегда может использоваться с реле давления (контролеры SCxSD & SCOTC) и датчиками независимо от модификации штекера и количества контактов в нем.

Кабели SCK-400-xxx-x5 совместимы со всеми компонентами со штекерными разъемами M12.

Экранирование
Экран обеспечивает высокую помехоустойчивость и эксплуатационную безопасность.
- Высокая степень ЭМС-защиты

Характеристики устройства:
- Универсальный тип кабеля
- Компактность
- Помехоустойчивость
- Совместимость с:
  - датчиками
  - контроллерами
- Штекеры M12
- DIN EN 175301 (штекерные разъемы)
- Различная длина

R

Dry Technology

Parker

Ermeto Original
Трубы

Общие рекомендации по трубам

1. Типы стали, механические свойства, условия

Типы стали, механические свойства, условия для труб EO из стали

Тип стали	Прочность на разрыв Rm	Предел эластичности ReH	Эластичность A5 (продольная)	Условие
Зернистость E235N по EN 10305-4 (Ст. 37.4 по DIN 1630/ DIN 2391 старое обозначение)	340 Н/мм^2 мин. 49,000 фунт/дюйм^2	235 М/мм^2 мин. 34,000 фунт/дюйм^2	25% мин.	Бесшовная, холодного волочения, норм. отжиг, DIN EN 10305-1 и -4

Типы стали, механические свойства, условия для труб EO из нержавеющей стали

Тип стали	Прочность на разрыв Rm	Предел эластичн. (1 % усл. предела)	Эластичность A5 (продольная)	Условие
1.4571 X6CrNiMoTi17122	500 Н/мм^2 мин. 72,500 фунт/дюйм^2	245 Н/мм^2 мин. 35,500 фунт/дюйм^2	35% мин.	Бесшовная, холодного волочения, без окалины, термич. обработка в соответствии с DIN EN 10216-5 табл. 6

2. Испытания и сертификация

Все трубы проходят испытание на утечку и маркируются соответствующим образом. Эта маркировка заменяет сертификат DIN EN 10204-2.2. Класс испытаний 1 DIN EN 10216-5 Табл. 7 применяется к трубам из материала 1.4571.

3. Рекомендованный радиус изгиба

Радиус изгиба, равный 3-кратному наружному диаметру трубы рекомендуется для холодного изгибания при помощи трубогибочных механизмов или вручную.

4. Пригодность для сварки и свариваемость

Трубы E235N поддаются сварке обычными методами. Трубы из материала 1.4571 (нержавеющие) подходят для дуговой сварки. Сварочную присадку необходимо выбирать в соответствии с DIN EN 1600 и DIN EN 12072 часть 1, принимая в расчет область применения и метод сварки.

5. Примерный расчёт сопротивления потоку прямых трубопроводов

Сопротивление потоку и, следовательно, эффективность трубопровода находится в зависимости от внутреннего диаметра трубы, расхода (измеренного или расчетного) и свойств рабочего вещества. Для сведения потерь в системе к минимуму следует использовать ламинарный поток. Переход от ламинарного к турбулентному потоку, который влечет за собой увеличение сопротивления потоку, в основном определяется числом Рейнольдса Re 2320. Поскольку переход нельзя “засечь” с точностью, диапазон перехода можно определить только путем измерений. Если для упрощения расчетов взять переход с числом Рейнольдса 2320 и внутреннюю поверхность трубы “технически ровной”, предельная скорость w крит. и расход при переходе от ламинарного к турбулентному потоку ν крит. можно рассчитать по следующим формулам:

$$w_{крит.} = \frac{2.32 \cdot \nu}{d_i} \text{ [м/с]}$$

$$\dot{v}_{крит.} = 0.109 \cdot d_i \cdot \nu \text{ [л/мин]}$$

d_i = внутренний диаметр трубы, мм

ν = кинетическая вязкость, мм^2/с

Для примерного расчета падения давления в бар на 1 м длины трубы можно использовать следующие формулы:

1. Ламинарный диапазон:

$$\rho_v = \frac{0.32 \cdot w \cdot \nu \cdot \rho}{d_i^2 \cdot 10^3} = \frac{6.79 \cdot \dot{v} \cdot \nu \cdot \rho}{d_i^4 \cdot 10^3} \text{ [бар/1 м]}$$

2. Турбулентный диапазон:

$$\rho_v = \frac{0.281 \cdot w^{1.75} \cdot \nu^{0.25} \cdot \rho}{d_i^{1.25} \cdot 10^3}$$

$$= \frac{59 \cdot \dot{v}^{1.75} \cdot \nu^{0.25} \cdot \rho}{d_i^{4.75} \cdot 10^3} \text{ [бар/1 м]}$$

w = скорость потока, м/с; ν = кинетическая вязкость, мм^2/с;
$\dot{v}$ = расход, л/мин.; ρ = плотность вещества, кг/м^3; d_i = внутренний диаметр трубы, мм.
Подробный расчёт сопротивления потоку требует точного знания системы трубопровода и условий эксплуатации. Другие методы расчета смотрите в соответствующей литературе.

S

Бесшовные трубы EO из стали Материал E235N (Ст. 37.4)

Допуски DIN EN 10305-4

Код заказа		Наруж. диам. (мм)	Допуск	Толщина стенки (мм)	Внутр. диам. (мм)	Расчётное давление, бар		Давление разрыва бар	Вес кг/м
Фосфатир. промасленная	без Cr(VI)					DIN 2413 I Статическое	DIN 2413 III Динамическое		
R04X0.5	**R04X0.5CF**	4		0,50	3,0	313	273	1160	0,047
	R04X0.75CF	4	±0,08	0,75	2,5	470	391	1820	0,063
R04X1	**R04X1CF**	4		1,00	2,0	627	500	2700	0,074
	R05X1CF	5	±0,08	1,00	3,0	501	416	2120	0,099
	R06X0.75CF	6		0,75	4,5	333	288	1150	0,103
R06X1	**R06X1CF**	6		1,00	4,0	444	372	1650	0,123
R06X1.5	**R06X1.5CF**	6	±0,08	1,50	3,0	666	526	2550	0,166
	R06X2CF	6		2,00	2,0	692	662	>3500	0,197
	R06X2.25CF	6		2,25	1,5	757	725	>3500	0,208
R08X1	**R08X1CF**	8		1,00	6,0	333	288	1175	0,173
R08X1.5	**R08X1.5CF**	8	±0,08	1,50	5,0	499	412	1925	0,240
R08X2	**R08X2CF**	8		2,00	4,0	666	526	2500	0,296
	R08X2.5CF	8		2,50	3,0	658	630	2650	0,339
R10X1	**R10X1CF**	10		1,00	8,0	282	248	900	0,222
R10X1.5	**R10X1.5CF**	10		1,50	7,0	423	357	1450	0,314
R10X2	**R10X2CF**	10	±0,08	2,00	6,0	564	458	2025	0,395
	R10X2.5CF	10		2,50	5,0	705	551	2675	0,462
	R10X3CF	10		3,00	4,0	666	638	>3500	0,518
R12X1	**R12X1CF**	12		1,00	10,0	235	209	750	0,271
R12X1.5	**R12X1.5CF**	12		1,50	9,0	353	303	1150	0,388
R12X2	**R12X2CF**	12	±0,08	2,00	8,0	470	391	1600	0,493
	R12X2.5CF	12		2,50	7,0	588	474	2025	0,586
	R12X3CF	12		3,00	6,0	705	551	2600	0,666
	R12X3.5CF	12		3,50	5,0	651	624		0,734
	R14X1.5CF	14		1,50	11,0	302	264	975	0,462
R14X2	**R14X2CF**	14		2,00	10,0	403	342	1325	0,592
	R14X2.5CF	14	±0,08	2,50	9,0	504	415	1650	0,709
R14X3	**R14X3CF**	14		3,00	8,0	604	485	2200	0,814
		14		3,50	7,0	705	551	2625	0,906
R15X1	**R15X1CF**	15		1,00	13,0	188	170	575	0,345
R15X1.5	**R15X1.5CF**	15		1,50	12,0	282	248	950	0,499
R15X2	**R15X2CF**	15	±0,08	2,00	11,0	376	321	1275	0,641
		15		3,00	9,0	564	458	2000	0,888
R16X1.5	**R16X1.5CF**	16		1,50	13,0	264	233	850	0,536
R16X2	**R16X2CF**	16	±0,08	2,00	12,0	353	303	1175	0,691
R16X2.5	**R16X2.5CF**	16		2,50	11,0	441	370	1500	0,832
R16X3	**R16X3CF**	16		3,00	10,0	529	433	1850	0,962
R18X1	**R18X1CF**	18		1,00	16,0	157	143	450	0,419
R18X1.5	**R18X1.5CF**	18		1,50	15,0	235	209	700	0,610
R18X2	**R18X2CF**	18	±0,08	2,00	14,0	313	273	975	0,789
R18X2.5	**R18X2.5CF**	18		2,50	13,0	392	333	1300	0,956
	R18X3CF	18		3,00	12,0	470	391	1575	1,111

Обработка поверхности:
- Фосфатир. промасленные:
- Трубы внутренним диаметром 1,5–5 мм: промаслены внутри и снаружи.
- Трубы внутренним диаметром от 6 мм: фосфатир. промаслены внутри и снаружи.
- Без Cr(VI): Эти типоразмеры пассивированы снаружи (толщина покрытия 8–12 мкм), и промаслены изнутри.

Расчетное давление:

Расчетное давление дано по DIN 2413 часть I для **статической нагрузки**

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot d_a} \text{ (бар)}$$

Собственное значение материала K = 235Н/мм² и DIN 2413 часть III для **динамической нагрузки**

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot (da + s \cdot c)} \text{ (бар)}$$

Собственное значение материала K = 226Н/мм² (постоянная усталостная прочность)

Величина коррекции на безопасность S = 1,5 для статической и динамической нагрузки,
s = толщина стенки.
Коэффициент с отклонения толщины стенки для **статической и динамической нагрузки** = 0,8 для труб наружным диаметром 4 и 5; 0.85 для труб наружным диаметром 6 и 8; 0,9 для труб большего наружного диаметра

Бесшовные трубы EO из стали (продолжение) **Материал E235N (Ст. 37.4)**

Допуски DIN EN 10305-4

Код заказа		Наруж. диам. (мм)	Допуск	Толщина стенки (мм)	Внутр. диам. (мм)	Расчётное давление, бар		Давление разрыва бар	Вес кг/м
Фосфатир. промас-ленная	без Cr(VI)					DIN 2413 I Статическое	DIN 2413 III Динамическое		
	R20X1.5CF	20		1,50	17,0	212	190	675	0,684
R20X2	**R20X2CF**	20		2,00	16,0	282	248	900	0,888
R20X2.5	**R20X2.5CF**	20	±0,08	2,50	15,0	353	303	1100	1,079
R20X3	**R20X3CF**	20		3,00	14,0	423	357	1400	1,258
	R20X3.5CF	20		3,50	13,0	494	408	1650	1,424
	R20X4CF	20		4,00	12,0	564	458	2000	1,578
R22X1.5	**R22X1.5CF**	22		1,50	19,0	192	173	550	0,758
R22X2	**R22X2CF**	22	±0,08	2,00	18,0	256	227	775	0,986
R22X2.5	**R22X2.5CF**	22		2,50	17,0	320	278	1025	1,202
	R22X3CF	22		3,00	16,0	385	328	1175	1,406
R25X2	**R25X2CF**	25		2,00	21,0	226	201	725	1,134
R25X2.5	**R25X2.5CF**	25		2,50	20,0	282	248	850	1,387
R25X3	**R25X3CF**	25	±0,08	3,00	19,0	338	292	1025	1,628
R25X4	**R25X4CF**	25		4,00	17,0	451	378	1500	2,072
R25X4.5	**R25X4.5CF**	25		4,50	16,0	508	418	1625	2,275
R28X1.5	**R28X1.5CF**	28		1,50	25,0	151	138	425	0,980
R28X2	**R28X2CF**	28		2,00	24,0	201	181	600	1,282
R28X2.5	**R28X2.5CF**	28	±0,08	2,50	23,0	252	223	750	1,572
R28X3	**R28X3CF**	28		3,00	22,0	302	264	900	1,850
	R30X2CF	30		2,00	26,0	188	170	575	1,381
R30X2.5	**R30X2.5CF**	30		2,50	25,0	235	209	725	1,695
R30X3	**R30X3CF**	30	±0,08	3,00	24,0	282	248	850	1,998
R30X4	**R30X4CF**	30		4,00	22,0	376	321	1175	2,565
R30X5	**R30X5CF**	30		5,00	20,0	470	391	1600	3,083
R35X2	**R35X2CF**	35		2,00	31,0	161	147	450	1,628
R35X2.5	**R35X2.5CF**	35		2,50	30,0	201	181	600	2,004
R35X3	**R35X3CF**	35	±0,15	3,00	29,0	242	215	700	2,367
	R35X4CF	35		4,00	27,0	322	280	960	3,058
	R38X2.5CF	38		2,50	33,0	186	168	550	2,189
R38X3	**R38X3CF**	38		3,00	32,0	223	199	675	2,589
R38X4	**R38X4CF**	38	±0,15	4,00	30,0	297	260	900	3,354
R38X5	**R38X5CF**	38		5,00	28,0	371	318	1150	4,069
	R38X6CF	38		6,00	26,0	445	373	1425	4,735
	R38X7CF	38		7,00	24,0	519	427	1700	5,352
R42X2	**R42X2CF**	42		2,00	38,0	134	123	375	1,973
R42X3	**R42X3CF**	42	±0,2	3,00	36,0	201	181	575	2,885
R42X4	**R42X4CF**	42		4,00	34,0	269	237	850	3,749
R50X6		50	±0,2	6,00	38,0	338	292		6,511
R65X8		65	±0,3	8,00	49,0	347	299		11,246

Примечания:

Коррозия – дополнительные допуски не принимаются во внимание при расчете давления. Трубы с соотно-шением диаметров

$\frac{da}{di_{max.}} > 2$ рассчитываются на статическую нагрузку в соответствии с DIN 2413 часть III, однако K = 235Н/мм^2.

Когда требуется конкретный коэффициент прочности, расчет ведется на основе давления разрыва, приведенного в таблице выше.

Диапазон температур: –40° ... 120°C без снижения давления

Для повышенных температур:

Для повышенных температур: требуется контрольный расчет по DIN 2413 (Статическое применение выше 120 °C).

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S\ (da - s \cdot c)}$$

Прочность материала K для повышенных температур:

Температура, °C	K (Нмм^2)
до 200	185
до 250	165

S

Бесшовные трубы EO из нерж. стали Материал №: 1.4571

Для минимальных потерь давления

Код заказа 1.4571	Наруж. диам. (мм)	Допуск	Толщина стенки (мм)	Внутр. диам. (мм)	1.4571 Расчетное давление, бар DIN 2413 I Статическое	1.4571 Давление разрыва бар	Вес кг/м
R04X171	4	±0,08	1,0	2	735		0,075
R06X171	6	±0,08	1,0	4	490	1850	0,125
R06X1.571	6	±0,08	1,5	3	735	2900	0,169
R08X171	8	±0,08	1,0	6	368	1300	0,175
R08X1.571	8		1,5	5	551	2050	0,244
R10X171	10		1,0	8	294	950	0,225
R10X1.571	10	±0,08	1,5	7	441	1750	0,319
R10X271	10		2,0	6	588	2400	0,401
R12X171	12		1,0	10	245	850	0,275
R12X1.571	12	±0,08	1,5	9	368	1400	0,394
R12X271	12		2,0	8	490	1900	0,501
R14X1.571	14		1,5	11	315	1200	0,469
R14X271	14	±0,08	2,0	10	420	1550	0,601
R14X2.571	14		2,5	9	525	2100	0,720
R15X171	15		1,0	13	196	675	0,351
R15X1.571	15	±0,08	1,5	12	294	1100	0,507
R15X271	15		2,0	11	392	1400	0,651
R16X1.571	16	±0,08	1,5	13	276	950	0,545
R16X271	16		2,0	12	368	1300	0,701
R16X2.571	16	±0,08	2,5	11	459	1850	0,845
R16X371	16		3,0	10	551	2400	0,977
R18X1.571	18	±0,08	1,5	15	245	800	0,620
R18X271	18		2,0	14	327	1150	0,801
R20X271	20		2,0	16	294	1050	0,901
R20X2.571	20	±0,08	2,5	15	368	1400	1,095
R20X371	20		3,0	14	441	1800	1,277
R22X1.571	22	±0,08	1,5	19	200	650	0,770
R22X271	22		2,0	18	267	900	1,002
R25X2.571	25	±0,08	2,5	20	294	1050	1,408
R25X371	25		3,0	19	353	1275	1,653
R28X1.571	28	±0,08	1,5	25	158	550	0,995
R28X271	28		2,0	24	210	700	1,302
R30X2.571	30	±0,08	2,5	25	245	850	1,722
R30X371	30	±0,08	3,0	24	294	1150	2,028
R30X471	30		4,0	22	392	1500	2,605
R35X271	35	±0,15	2,0	31	168	550	1,653
R38X471	38	±0,15	4,0	30	309	1150	3,405
R42X271	42	±0,2	2,0	38	140	475	2,003
R42X371	42		3,0	36	210	750	2,930

Бесшовные трубы EO из нерж. стали (продолжение) Материал №: 1.4571

Расчетное давление:
Расчетное давление дано по DIN 2413 часть I для **статической нагрузки**

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot d_a} \text{ (бар)}$$

Собственное значение материала K = 245Н/мм² (1.4571) (1% условный предел текучести)

Коэффициент прочности S = 1,5

Коэффициент с отклонения толщины стенки: 0.9

Там, где требуется определенный коэффициент прочности в сравнении с давлением разрыва для труб из нержавеющей стали 1.4571, измеренное давление разрыва можно взять из таблицы.

Расчетное давление по DIN EN 2413 часть III для динамической нагрузки не приведено, так как DIN 17458 не дает постоянную усталостную прочность.
Пока не будут разработаны стандарты на измерение усталостной прочности, мы рекомендуемпри расчетах использовать DIN EN 2413 часть III со следующими значениям:

постоянная усталостная прочность K=190Н/мм² для труб из материала 1.4571; S = 1.5; C = 0,9.

Примечание:
Коррозия – дополнительные допуски не принимаются во внимание при расчете давления.

Трубы с соотношением диаметров da/di ≥ 1,35 рассчитываются по DIN 2413 III с характеристиками, приведенными выше.

Допустимый диапазон температур и необходимое снижение давления основаны на расчетном давле-нии при указанном подъеме температуры, принимая во внимание рекомендованное снижение напряже-ния (DIN EN 10216-5).

Температура от		–60° до +20° C	50°C	100°C	200°C	300°C	400°C
Снижение давления %	1,4571	–	5,5	11,5	21,5	29	34

Интерполяция приемлема для промежуточных уровней температуры.

Бесшовные трубы EO из стали Материал С-Сталь

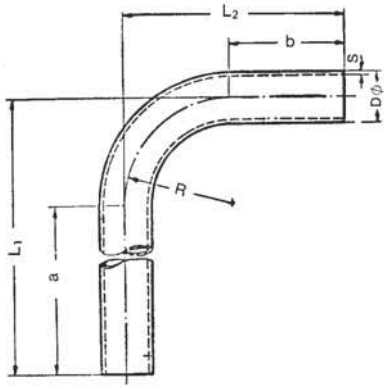
для гидравлических и пневматических нагнетательных трубопроводов.
SAE J 524. С-Сталь.
Испытания по ASTM A 179-90 A/ASME SA 179.
Проверены на качество и герметичность.

Код заказа (с наруж. диаметром и толщиной стенки, дюйм)	Наруж. диам. (мм)	Допуск	Толщина стенки (мм)	Расчётное давление, бар DIN 2413 I Статическое	DIN 2413 III Динамическое	Давление разрыва бар	Вес кг/м
R1/4X0.049	6,35	±0,08	1,24	553	450	–	0,157
R3/8X0.049PHR	9,53	±0,08	1,24	368	316	–	0,254
R3/8X0.065PHR	9,53	±0,08	1,65	489	405	–	0,321
R1/2X0.049PHR	12,70	±0,08	1,24	276	243	–	0,352
R1/2X0.065PHR	12,70	±0,08	1,65	367	314	–	0,450
R5/8X0.083PHR	16,00	±0,08	2,11	374	320	–	0,716
R3/4X0.095PHR	19,05	±0,08	2,41	357	307	–	0,990
R3/4X0.109PHR	19,05	±0,08	2,67	410	347	–	1,112
R1X0.095PHR	25,40	±0,08	2,41	268	236	–	1,368
R1X0.120PHR	25,40	±0,08	3,05	338	292	–	1,680
R11/4X0.120PHR	31,75	±0,08	3,05	271	239	–	2,157
R11/2X0.156PHR	38,10	±0,15	3,96	293	257	–	3,336

S

Бесшовное колено трубы EO 90° Материал E235N (Ст. 37.4) и 1.4571

Для минимальных потерь давления



Код заказа		Наруж.		Толщина	Внутр.	Радиус					
без Cr(VI)	1.4571	диам.	Допуск	стенки	диам.	изгиба	Длина плеча		Длина		Вес
		D	±	S	мм	R	a	b	L1	L2	кг/шт.
RB16X2CF	**RB16X271**	16	0,08	2,0	12	30	200	40	230	70	0,198
RB18X1.5CF	**RB18X1.571**	18	0,08	1,5	15	36	200	35	236	71	0,178
RB20X2CF		20	0,08	2,0	16	36	200	45	236	81	0,268
RB20X2.5CF	**RB20X2.571**	20	0,08	2,5	15	36	200	45	236	81	0,326
RB22X1.5CF		22	0,08	1,5	19	38	200	40	238	78	0,227
RB22X2CF	**RB22X271**	22	0,08	2,0	18	38	200	40	238	78	0,296
RB25X2CF		25	0,08	2,0	21	44	200	50	244	94	0,362
RB25X2.5CF	**RB25X2.571**	25	0,08	2,5	20	44	200	50	244	94	0,442
RB25X3CF		25	0,08	3,0	19	44	200	50	244	94	0,519
RB28X1.5CF		28	0,08	1,5	25	48	200	50	248	98	0,319
RB28X2CF	**RB28X271**	28	0,08	2,0	24	48	200	50	248	98	0,417
RB28X3CF		28	0,08	3,0	22	48	200	50	248	98	0,601
RB30X2.5CF		30	0,08	2,5	25	50	200	60	250	110	0,575
RB30X3CF	**RB30X371**	30	0,08	3,0	24	50	200	60	250	110	0,677
RB30X4CF		30	0,08	4,0	22	50	200	60	250	110	0,869
RB35X2CF	**RB35X271**	35	0,15	2,0	31	60	200	65	260	125	0,586
RB35X3CF		35	0,15	3,0	29	60	200	65	260	125	0,852
RB38X2.5CF		38	0,15	2,5	33	65	200	75	265	140	0,827
RB38X3CF		38	0,15	3,0	32	65	200	75	265	140	0,979
RB38X4CF	**RB38X471**	38	0,15	4,0	30	65	200	75	265	140	1,268
RB38X5CF		38	0,15	5,0	28	65	200	75	265	140	1,538
RB42X2CF	**RB42X271**	42	0,20	2,0	38	80	200	85	280	165	0,809
RB42X3CF		42	0,20	3,0	36	80	200	85	280	165	1,183
RB50X6*		50	0,20	6,0	38	180	150	150	330	330	3,496
RB65X8*		65	0,30	8,0	49	180	160	160	330	330	6,294

Допуски по длине плеча a, b = ± 2,5 мм

В случае с трубными коленами, в противоположность прямым трубам с той же толщиной стенки, изнутри колена более высокая нагрузка и снижение усталостной прочности, в силу овальности трубы.
Более подробно см. DIN 2413 III часть 4.7.

Если конец колена обрезан до другой длины, то может потребоваться перекалибровка конца трубы.

Материал трубного колена E235N (Ст. 37.4), промасливание. (хромирование на заказ).

* фосфатир. промасленные

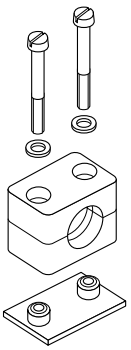
Ermeto Original

Трубные крепления

Иллюстрированный указатель

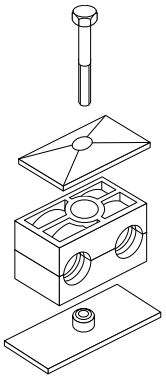
Технические характеристики T3
Свойства материалов T4
Инструкции по сборке T5/6
Лёгкая серия (DIN 3015, часть 1) T6
Тяжёлая серия (DIN 3015, часть 2) T6
Двойное крепление (DIN 3015, часть 3) T6
Рекомендованное расстояние T7
Крепление поворотов труб T7

Трубные крепления серия A



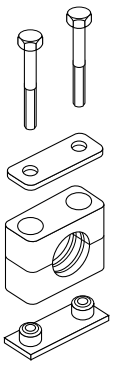
стр. T8–T18

Трубные крепления серия B



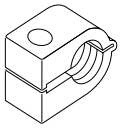
стр. T19–T23

Трубные крепления серия C



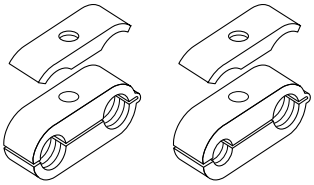
стр. T24–T34

Трубные крепления серия O



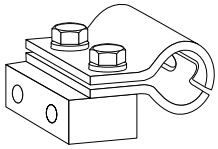
стр. T35

Двойные крепления серия O



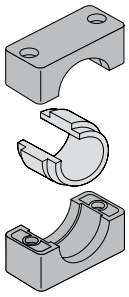
стр. T36

Гидравлические стальные крепления



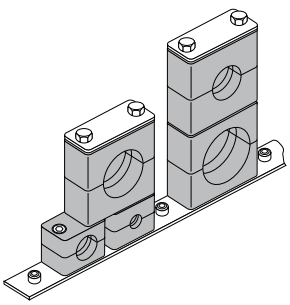
стр. T37

Трубные крепления с эластомерной вставкой



стр. T39

Трубные крепления Серия 2+5



стр. T40

Трубные крепления

DIN 3015

Программа:
Трубные крепления серия A (по DIN 3015 Часть 1)
Имеется семь стандартных типоразмеров для нормальных производственных условий.
– Для метрических труб, наружный диаметр 6–57 мм
– Для дюймовых труб, наружный диаметр 1/4" –21/2"
– Для дюймовых труб, наружный диаметр 1/4" –21/2"
Корпус крепления может быть исполнен в квадратном/закрытом варианте.
Сварные пластины, рельсовые опоры, крышки и комбинированная установка.

Трубные крепления серия B (по DIN 3015 Часть 3)
Двойные трубные крепления пяти стандартных типоразмеров для нормальных производственных условий.
Наружный диаметр трубы 6–42 мм.
Корпус крепления может быть исполнен в квадратном/закрытом варианте.
Сварные пластины, рельсовые опоры, крышки и комбинированная установка.
Половинки крепления разного диаметра можно использовать только вместе друг с другом.

Трубные крепления серия C (по DIN 3015 Часть 2)
Предназначены специально для высоких требований, имеется восемь стандартных типоразмеров.
– Наружный диаметр трубы 6–220 мм.
Корпус крепления может быть исполнен в квадратном/закрытом варианте.
Сварные пластины, рельсовые опоры, крышки и комбинированная установка.

Конструкция:
По DIN 3015:
Верхняя и нижняя половины крепления идентичны.
Решетка внутри крепления обеспечивает амортизацию ударов и вибрации и поглощает силу, направленную к оси трубы.
При использовании шлангов и кабелей рекомендуется брать крепления с гладким внутренним отверстием.

Материалы креплений:

Полпропилен	– 30°C ... + 90° C	темно-зеленый
Полиамид	– 40°C ... + 120° C	черный
Каучук	– 50°C ... + 120° C	черный
Алюминий	до + 300° C	

Все металлические части возможно изготовить из нержавеющей стали.

Другие материалы на заказ.

Характеристики нержавещей стали
Сталь нержавеющая 1.4401/1.4571 (AISI 316/316 TI), стойкая к ржавчине и кислотам.

Материалы аксессуаров:
Сталь. Винты и крышки серий A и B оцинкованы.

Рельсовые опоры также поставляются с оцинкованной поверхностью.

Сопротивление нагрузке:
Отличительные черты **трубных креплений – возможность переустановки**, высокая прочность на разрыв, а также общая прочность и превосходная стойкость к холоду. Выбор конструкции и материала крепления зависит от конкретных требований по механическим и температурным нагрузкам.

Код заказа:
Код заказа половин крепления, а также справочный № полных трубных креплений включает в себя указание серии, описание материала и внутренней поверхности.

Пример описания:

1) Каучук только для серий A и B, с гладклй поверхностью внутри и с пазами для серии C
2) Алюминий только для серии A типоразмеры 1–6 ,и серии C типоразмеры 1–8
3) Гладкая внутренняя поверхность серий C только у типоразмера 4
Алюминиевые крепления только с пазами
Гладкая внутренняя поверхность серии A только у типоразмеров 1–6

Одобрения:
Под заказ.

T

Трубные крепления свойства материалов

DIN 3015

Механические свойства		Полипропилен (PP)	Полиамид 6 (PA 6)	Алюминий	Каучук
Плотность		0,906 г/см^3	1,12–1,15 г/см^3	2,65 г/см^3	0,98 г/см^3
Изгибающая деформация	DIN 53452	36 Н/мм^2	130…200 Н/мм^2	70 Н/мм^2	–
Ударная прочность	DIN 53453	Без повреждения	Без повреждения	–	
Прочность на сжатие	DIN 53454	90 Н/мм^2	120 Н/мм^2	НВ 500…600 Н/мм^2	A и B: 64° по Шору C: 73° по Шору
Модуль упругости	DIN 53452	1500 Н/мм^2	3000 Н/мм^2	70,000 Н/мм^2	
Прочность на разрыв без разрушения	DIN 53454	25–35 Н/мм^2	80–90 Н/мм^2	180 Н/мм^2	A и B: 6,1 Н/мм^2 C: 8,5 Н/мм^2

Тепловые свойства				
Термостойкость	–30 … + 90°C	–40 … + 120°C	300°C	–50 … +120°C

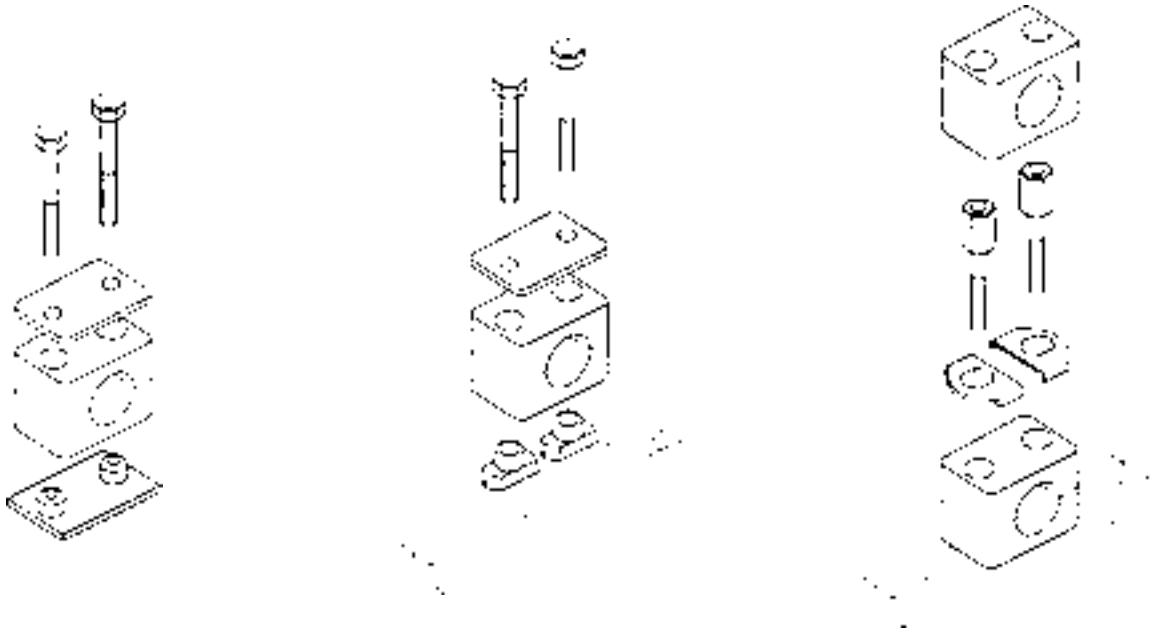
Химические свойства				
Слабые кислоты	ограниченно стойкий	ограниченно стойкий		стойкий
Слабые щелочи	ограниченно стойкий	ограниченно стойкий		стойкий
Спирт	стойкий	стойкий		стойкий
Бензин	ограниченно стойкий	стойкий		ограниченно стойкий
Минеральные масла	стойкий	стойкий		стойкий
Другие масла	стойкий	стойкий		стойкий

Приведенные характеристики приблизительны и даны только для справки, не являются обязательными, и относятся к возможной защите третьих сторон. Они не освобождают Вас от собственного изучения пригодности изделий, поставляемых нами. Поэтому данные значения можно использовать ограниченно и только для информации.

Применение изделий находится вне нашего контроля и, таким образом, полностью ложится на Вашу ответственность. Тем не менее, любые претензии ограничиваются любым ущербом ценности изделий, поставляемых нами и которые Вы используете.

Разумеется, мы гарантируем превосходное качество наших изделий в соответствии с нашими общими условиями продаж и поставок.

Трубные крепления: Инструкции по сборке



Сборка:

Установка на металлические сварные пластины

Установите сварные пластины на опору, подходящую по нагрузке. Убедитесь, что крепления выставлены правильно. Установите нижнюю половину крепления на пластину, вставьте трубу, поместите верхнюю половину крепления на нижнюю и зафиксируйте винтами. Обратите внимание на отклонение (после сборки), половины крепления не должны соприкасаться друг с другом! Не сваривайте при установленном пластиковом креплении!
Расширенные сварные пластины можно прикрепить к опоре винтами.

Установка на рельсовые опоры

Рельсовые опоры бывают четырех видов по высоте и поставляются отрезками длиной 1 или 2 м, по требованию.
Приварите или закрепите винтами рельс. Вставьте в рельс гайки и завинтите их до упора. В серии, предназначенной для эксплуатации в суровых условиях, гайки просто вставляются внутрь. Закрепите нижнюю половину крепления на гайках, вставьте трубу, поместите верхнюю половину крепления на нижнюю и затяните винтами. Перед затягиванием винтов крепление можно отрегулировать. Обратите внимание на отклонение (после сборки), половины крепления не должны соприкасаться друг с другом!

Комбинированная установка

Можно устанавливать одновременно несколько креплений одного типоразмера на одной конструкции, а также креплений для разных диаметров трубы одно на другое. Комбинированная установка выполняется при помощи специальных крепежных винтов, снабженных стопорной планкой, предотвращающей проворачивание. Установите нижнюю половину крепления на сварную пластину или рельс, вставьте трубу, установите верхнюю половину крепления на нижнюю и затяните винты. Крепежные винты выступают над верхней половиной крепления. Стопорная пластина надежно крепит крепежные винты и предотвращает проворачивание. Установите половину второго крепления на винты и т.д.

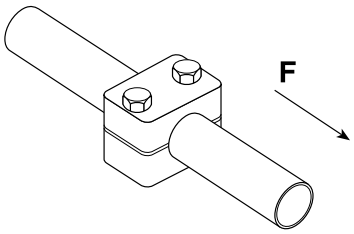
T

Трубные крепления

DIN 3015

Момент затяжки и сила осевого сжатия трубы

Указанный момент затяжки винта и сила осевого сжатия трубы даны для сборки с крышкой и болтами с шестигранной головкой по DIN 931/933, Сила осевого сжатия трубы (по DIN 3015, часть 10) является средним значением, определенным по трем испытаниям стальной трубы по DIN 2448 для Ст, 37, со статическим трением (температура при испытаниях: 23°C), При приложении к креплению указанного испытательного усилия F в направлении оси трубы, труба не должна проскальзывать в креплении,



Лёгкая серия (DIN 3015, часть 1)

Типоразмер	Крепежный винт DIN 931/933	Полипропилен		Полиамид		Алюминий	
		Момент затяжки винта (Mn)	Сила сжатия трубы F (кН)	Момент затяжки винта (Mn)	Сила сжатия трубы F (кН)	Момент затяжки винта (Mn)	Сила сжатия трубы F (кН)
0	M6	8	0,6	10	0,6	–	–
1	M6	8	1,1	10	0,7	12	4,2
2	M6	8	1,2	10	0,8	12	4,3
3	M6	8	1,4	10	1,6	12	4,8
4	M6	8	1,5	10	1,7	12	5,0
5	M6	8	1,9	10	2,0	12	7,3
6	M6	8	2,0	10	2,5	12	8,9

Тяжёлая серия (DIN 3015, часть 2)

Типоразмер	Крепежный винт DIN 931/933	Полипропилен		Полиамид		Алюминий	
		Момент затяжки винта (Mn)	Сила сжатия трубы F (кН)	Момент затяжки винта (Mn)	Сила сжатия трубы F (кН)	Момент затяжки винта (Mn)	Сила сжатия трубы F (кН)
1	M10	12	1,6	20	4,2	30	12,1
2	M10	12	2,9	20	4,5	30	15,1
3	M10	15	3,3	25	5,1	35	15,5
4	M12	30	8,2	40	9,3	55	29,4
5	M16	45	11,0	55	15,8	120	34,8
6	M20	80	14,0	150	21,0	220	50,0
7	M24	110	28,0	200	32,0	250	70,6
8	M30	180	40,0	350	48,0	500	84,5

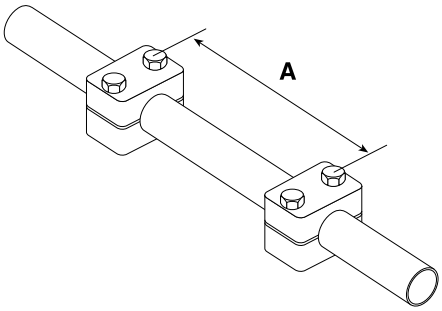
Двойное крепление (DIN 3015, часть 3)

Типоразмер	Крепежный винт DIN 931/933	Полипропилен		Полиамид	
		Момент затяжки винта (Mn)	Сила сжатия трубы F (кН)	Момент затяжки винта (Mn)	Сила сжатия трубы F (кН)
1	M6	5	0,9	5	0,9
2	M8	12	2,1	12	2,2
3	M8	12	1,9	12	2,0
4	M8	12	2,7	12	2,9
5	M8	8	1,7	8	2,5

Трубные крепления

DIN 3015

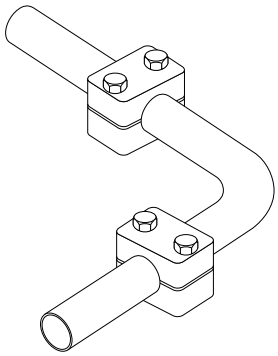
Рекомендованное расстояние



Расстояние между креплениями зависит от диаметра трубы и является стандартным при статической нагрузке.

Наружный диаметр трубы (мм)	Расстояние A (м)
6,0– 12,7	1,0
12,7– 22,0	1,2
22,0– 32,0	1,5
32,0– 38,0	2,0
38,0– 57,0	2,7
57,0– 75,0	3,0
75,0– 76,1	3,5
76,1– 88,9	3,7
88,9–102,0	4,0
102,0–114,0	4,5
114,0–168,0	5,0
168,0–219,0	6,0

Крепление изгибов труб



Изгиб трубы: должен быть закреплен непосредственно перед и за изгибом.

T

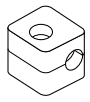
Трубные крепления серия A (Легкая конструкция) – Компоненты

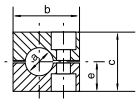
DIN 3015, часть 1

Код заказа элементов крепления:

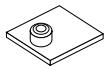
Полипропилен **– RAP**
Гладкая поверхность **– RAPG**
Полиамид 6 **– RAN**
Гладкая поверхность **– RANG**
Каучук **– RAVG**
Алюминий **– RAA[1])**

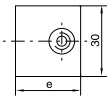
(Если требуется, измените стандартное сокращение RAP в колонке “половины крепления”)


Типоразмер 0

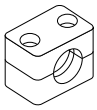


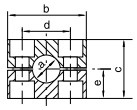
Типоразмер 0


Типоразмер 0

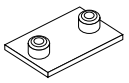


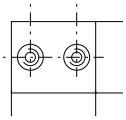
Типоразмер 0

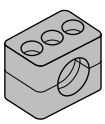

Типоразмер 1–8



Типоразмер 1–8
Ширина: 30 мм


Типоразмер 1–8


Типоразмер 1–8
Толщина: 3 мм

Типоразмер	Наруж. диам. мм a	Условный проход	Наруж. диам.	1 часть 2 половины крепления **RAP…** Код заказа	размеры: b	c	d	e	сварная пластина короткая **APK A…** Код заказа	размеры: d	e
0	6,0 6,4 8,0 9,5 10,0 12,0	G 1/8	1/4 5/16 3/8	**RAP006X** **RAP006.4X** **RAP008X** **RAP009.5X** **RAP010X** **RAP012X**	28	27	–	13,5	**APKA0X**	–	30
1	6,0 6,4 8,0 9,5 10,0 12,0	G 1/8	1/4 5/16 3/8	**RAP106X** **RAP106.4X** **RAP108X** **RAP109.5X** **RAP110X** **RAP112X**	34	27	20	13,5	**APKA1X**	20	36
2	12,7 13,5 14,0 15,0 16,0 17,2 18,0	G 1/4 G 3/8	1/2 5/8	**RAP212.7X** **RAP213.5X** **RAP214X** **RAP215X** **RAP216X** **RAP217.2X** **RAP218X**	42	33	26	16,5	**APKA2X**	26	42
3	19,0 20,0 21,3 22,0 23,0 25,0	G 1/2	3/4 1	**RAP319X** **RAP320X** **RAP321.3X** **RAP322X** **RAP323X** **RAP325X**	49	35	33	17,5	**APKA3X**	33	50
4	26,9 28,0 30,0	G 3/4		**RAP426.9X** **RAP428X** **RAP430X**	59	42	40	21	**APKA4X**	40	59
 5	32,0 33,7 35,0 38,0 40,0 42,0	G 1 G 1 1/4	1 1/4 1 1/2	**RAP532X** **RAP533.7X** **RAP535X** **RAP538X** **RAP540X** **RAP542X**	71	58	52	29	**APKA5X**	52	72
6	44,5 45,0 48,0 50,0 50,8 52,0 55,0 57,0	G 1 1/2	1 3/4 2 2 1/4	**RAP644.5X** **RAP645X** **RAP648X** **RAP650X** **RAP650.8X** **RAP652X** **RAP655X** **RAP657X**	86	66	66	33	**APKA6X**	66	88

Продолжение на следующей странице …

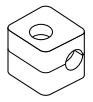
Трубные крепления серия A (Легкая конструкция) – Компоненты (продолжение)

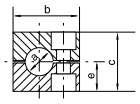
DIN 3015, часть 1

Код заказа элементов крепления:

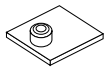
Полипропилен **– RAP**
Гладкая поверхность **– RAPG**
Полиамид 6 **– RAN**
Гладкая поверхность **– RANG**
Каучук **– RAVG**
Алюминий **– RAA[1])**

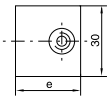
(Если требуется, измените стандартное сокращение RAP в колонке “половины крепления”)


Типоразмер 0

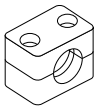


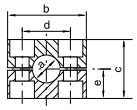
Типоразмер 0


Типоразмер 0

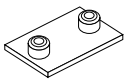


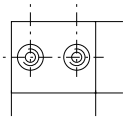
Типоразмер 0


Типоразмер 1–8



Типоразмер 1–8
Ширина: 30 мм


Типоразмер 1–8


Типоразмер 1–8
Толщина:
3 мм

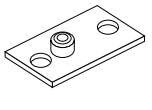
Типоразмер	Наруж. диам. мм a	Условный проход	Наруж. диам.	1 часть 2 половины крепления **RAP…** Код заказа	размеры: b	c	d	e	сварная пластина короткая **APK A…** Код заказа	размеры: d	e
7	57.2	G 2	2 1/4	**RAP757.2X**	121	93.6	94	46.8	**APKA7X**	94	122
	60.3			**RAP760.3X**							
	63,5		2 1/2	**RAP763.5X**							
	70.0		2 3/4	**RAP770X**							
	73.0			**RAP773X**							
	76.1	G 2 1/2	3	**RAP776.1X**							
8	88.9	G 3	4	**RAP888.9X**	147	117.6	120	58.8	**APKA8X**	120	148
	101.8			**RAP8101.8X**							

При установке креплений из твердого каучука необходимо использовать крышки, винты с шестигранной головкой и стопорные шайбы.
Все металлические части выполнены из нержавеющей стали.
[1]) Алюминий: только размеры с 1 по 6.0

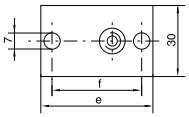
T

Трубные крепления серия A (Легкая конструкция) – Компоненты

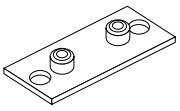
DIN 3015, часть 1



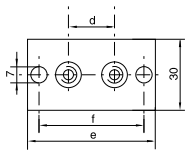
Типоразмер 0



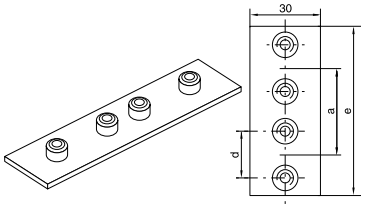
Типоразмер 0



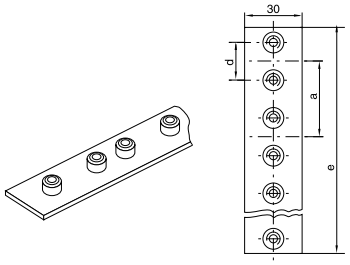
Типоразмер 1–8



Типоразмер 1–8
Толщина: 3 мм



Толщина: 3 мм



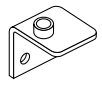
Толщина: 3 мм

Типо-размер	длинная сварная/винтовая пластина				двойная сварная пластина				многоместная сварная пластина			
	APL A…	размеры:			**APD A…**	размеры:			**APR A…**	размеры:		
	Код заказа	d	e	f	Код заказа	d	a	e	Код заказа	d	a	e
0	**APLA0X**	–	58	44	**APDA0X**	–	30	61	**APRA0X (10 clamps)**	–	30	298
1	**APLA1X**	20	64	50	**APDA1X**	20	35	69	**APRA1X (10 clamps)**	20	35	349
2	**APLA2X**	26	70	56	**APDA2X**	26	43	86	**APRA2X (10 clamps)**	26	43	427
3	**APLA3X**	33	78	64	**APDA3X**	33	52	104	**APRA3X (10 clamps)**	33	52	516
4	**APLA4X**	40	87	73	**APDA4X**	40	60	117	**APRA4X (5 clamps)**	40	60	297
5	**APLA5X**	52	100	86	**APDA5X**	52	75	145	**APRA5X (5 clamps)**	52	75	370
6	**APLA6X**	66	116	100	**APDA6X**	66	90	176	**APRA6X (5 clamps)**	66	90	446
7	**APLA7X**	94	150	136								
8	**APLA8X**	120	178	162								

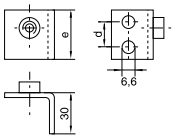
Металлические части есть в исполнении из нержавеющей стали.

Трубные крепления серия A (Легкая конструкция) – Компоненты

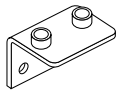
DIN 3015, часть 1



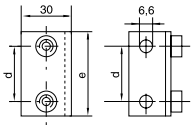
Типоразмер 0



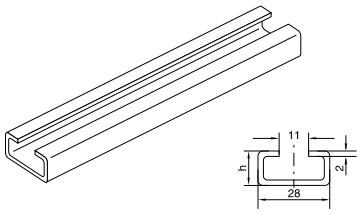
Типоразмер 0



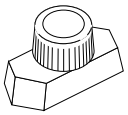
Типоразмер 1–6

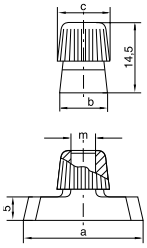


Типоразмер 1–6
Толщина: 3 мм



1 или 2 метра





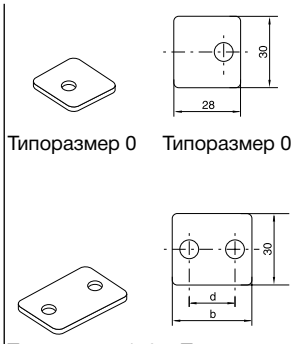
Типо-размер	сварная пластина угловая **APW A…** Код заказа	размеры d	размеры e	рельса **TS…A/B** Код заказа	размеры h	гайка **TM…A/B1** Код заказа	размеры a	b	c	m
0	**APWA0X**	14	30	**TS11A/B1X** **TS11A/B2X** **TS14A/B1X** **TS14A/B2X** **TS30A/B1X** **TS30A/B2X**	TS11: 11 TS14: 14 TS30: 30	**TMA/TMB1VERZX**	25.4	10.4	12	M6
1	**APWA1X**	20	36							
2	**APWA2X**	26	42							
3	**APWA3X**	33	50							
4	**APWA4X**	40	59							
5	**APWA5X**	52	72							
6	**APWA6X**	66	88							

Металлические части есть в исполнении из нержавеющей стали.

T

Трубные крепления серия A (Легкая конструкция) – Компоненты

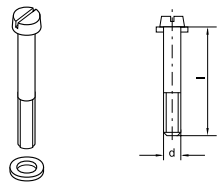
DIN 3015, часть 1



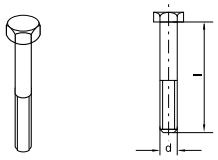
Типоразмер 0 Типоразмер 0

Типоразмер 1–8
Толщина: 3 мм

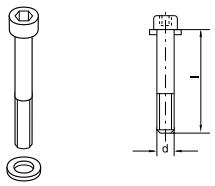
Типораз-
мер 1–8



DIN 84



DIN 931/933



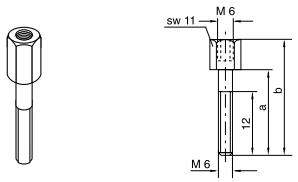
DIN912

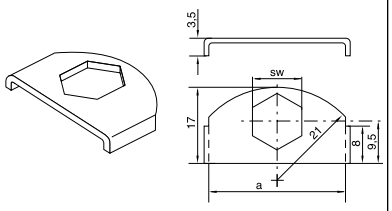
Типо-размер	крышка			головка со шлицем		шестигранная головка		головка под торцевой ключ	
	DP A… Код заказа	размеры: b	d	**SL A…** Код заказа	размеры: d × L	**SSL A…** Код заказа	размеры: d × L	**IS A…** Код заказа	размеры: d × L
0	**DPA0X**	–	–	**SLA0X**	M 06×20	**SSLA0X**	M 06×30	**ISA0X**	M 06×20
1	**DPA1X**	34	20	**SLA1X**	M 06×20	**SSLA0X**	M 06×30	**ISA0X**	M 06×20
2	**DPA2X**	40	26	**SLA2X**	M 06×25	**SSLA2/SSB1X**	M 06×35	**ISA2X**	M 06×25
3	**DPA3X**	48	33	**SLA3X**	M 06×30	**SSLA3X**	M 06×40	**ISA3X**	M 06×30
4	**DPA4X**	57	40	**SLA4X**	M 06×35	**SSLA4X**	M 06×45	**ISA4X**	M 06×35
5	**DPA5X**	70	52	**SLA5X**	M 06×50	**SSLA5X**	M 06×60	**ISA5X**	M 06×50
6	**DPA6X**	86	66	**SLA6X**	M 06×60	**SSLA6X**	M 06×70	**ISA6X**	M 06×60
7	**DPA7X**	120	94			**SSLA7X**	M 06×100		
8	**DPA8X**	146	120			**SSLA8X**	M 06×125		

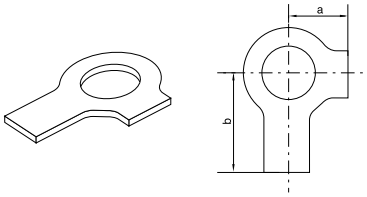
Металлические части есть в исполнении из нержавеющей стали.

Трубные крепления серия A (Легкая конструкция) – Компоненты

DIN 3015, часть 1







Типо-размер	пакетные болты[1])			стопорная пластина[1])			стопорная шайба[2])		
	AS A… Код заказа	Размеры: a	b	**SB A** Код заказа	Размеры: a	SW	**US A** Код заказа	Размеры: a	b
0	**ASA0X (ASB1X)**	20	34	**SBAX**	30	11	**USA/USB1X**	9	18
1	**ASA0X (ASB1X)**	20	34						
2	**ASA2X**	25	39						
3	**ASA3X**	30	44						
4	**ASA4X**	35	49						
5	**ASA5X**	50	64						
6	**ASA6X**	60	74						

[1]) Если при комбинированной сборке используются пакетные болты, необходимо использовать стопорные пластины.
[2]) При установке креплений из твердого каучука необходимо использовать крышки, шестигранные винты и стопорные шайбы.
Металлические части есть в исполнении из нержавеющей стали.

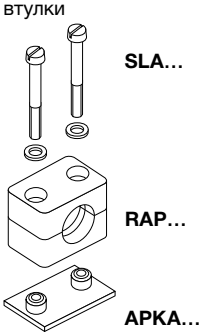
T

Трубные крепления серия A (Легкая конструкция) – Полный комплект

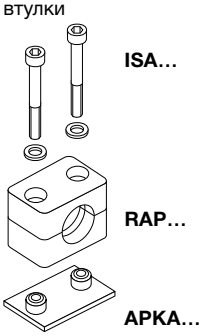
Полипропилен – **RAP**
Гладкая поверхность – **RAPG**
Полиамид 6 – **RAN**
Гладкая поверхность – **RANG**
Каучук – **RAVG***
Алюминий – **RAA**

(Если требуется, измените стандартное сокращение RAP в колонке „Код заказа“)

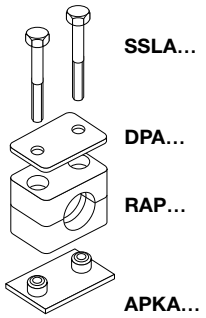
2 половины крепления, **короткая** сварная пластина, шлицевые болты и втулки



2 половины крепления, **короткая** сварная пластина, шлицевые болты и втулки



2 половины крепления, **короткая** сварная пластина и шестигранные болты



Типоразмер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	Код заказа	Код заказа	Код заказа
	6,0			**RAP1–006**	**RAP2–006**	**RAP3–006**
	6,4		1/4	**RAP1–006.4**	**RAP2–006.4**	**RAP3–006.4**
0[1])	8,0		5/16	**RAP1–008**	**RAP2–008**	**RAP3–008**
	9,5		3/8	**RAP1–009.5**	**RAP2–009.5**	**RAP3–009.5**
	10,0	G 1/8		**RAP1–010**	**RAP2–010**	**RAP3–010**
	12,0			**RAP1–012**	**RAP2–012**	**RAP3–012**
	6,0			**RAP1–106**	**RAP2–106**	**RAP3–106**
	6,4		1/4	**RAP1–106.4**	**RAP2–106.4**	**RAP3–106.4**
1	8,0		5/16	**RAP1–108**	**RAP2–108**	**RAP3–108**
	9,5		3/8	**RAP1–109.5**	**RAP2–109.5**	**RAP3–109.5**
	10,0	G 1/8		**RAP1–110**	**RAP2–110**	**RAP3–110**
	12,0			**RAP1–112**	**RAP2–112**	**RAP3–112**
	12,7		1/2	**RAP1–212.7**	**RAP2–212.7**	**RAP3–212.7**
	13,5	G 1/4		**RAP1–213.5**	**RAP2–213.5**	**RAP3–213.5**
	14,0			**RAP1–214**	**RAP2–214**	**RAP3–214**
2	15,0			**RAP1–215**	**RAP2–215**	**RAP3–215**
	16,0		5/8	**RAP1–216**	**RAP2–216**	**RAP3–216**
	17,2	G 3/8		**RAP1–217.2**	**RAP2–217.2**	**RAP3–217.2**
	18,0			**RAP1–218**	**RAP2–218**	**RAP3–218**
	19,0		3/4	**RAP1–319**	**RAP2–319**	**RAP3–319**
	20,0			**RAP1–320**	**RAP2–320**	**RAP3–320**
3	21,3	G 1/2		**RAP1–321.3**	**RAP2–321.3**	**RAP3–321.3**
	22,0			**RAP1–322**	**RAP2–322**	**RAP3–322**
	23,0			**RAP1–323**	**RAP2–323**	**RAP3–323**
	25,0		1	**RAP1–325**	**RAP2–325**	**RAP3–325**
	26,9	G 3/4		**RAP1–426.9**	**RAP2–426.9**	**RAP3–426.9**
4	28,0			**RAP1–428**	**RAP2–428**	**RAP3–428**
	30,0			**RAP1–430**	**RAP2–430**	**RAP3–430**
	32,0		1 1/4	**RAP1–532**	**RAP2–532**	**RAP3–532**
	33,7	G 1		**RAP1–533.7**	**RAP2–533.7**	**RAP3–533.7**
5	35,0			**RAP1–535**	**RAP2–535**	**RAP3–535**
	38,0		1 1/2	**RAP1–538**	**RAP2–538**	**RAP3–538**
	40,0			**RAP1–540**	**RAP2–540**	**RAP3–540**
	42,0	G 1 1/4		**RAP1–542**	**RAP2–542**	**RAP3–542**
	44,5		1 3/4	**RAP1–644.5**	**RAP2–644.5**	**RAP3–644.5**
	45,0			**RAP1–645**	**RAP2–645**	**RAP3–645**
	48,0	G 1 1/2		**RAP1–648**	**RAP2–648**	**RAP3–648**
6	50,0			**RAP1–650**	**RAP2–650**	**RAP3–650**
	50,8		2	**RAP1–650.8**	**RAP2–650.8**	**RAP3–650.8**
	52,0			**RAP1–652**	**RAP2–652**	**RAP3–652**
	55,0			**RAP1–655**	**RAP2–655**	**RAP3–655**
	57,0		2 1/4	**RAP1–657**	**RAP2–657**	**RAP3–657**

Поставляется в разобранном виде как отдельные компоненты.

[1]) В отличие от показанного на рисунке, крепления типоразмера 0 фиксируются только одним винтом.

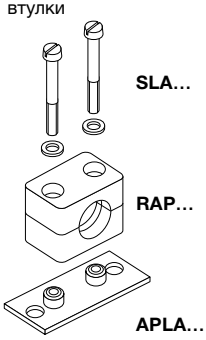
* Только с крышкой, шестигранными винтами и стопорными шайбами.

Трубные крепления серия A (Легкая конструкция) – Полный комплект

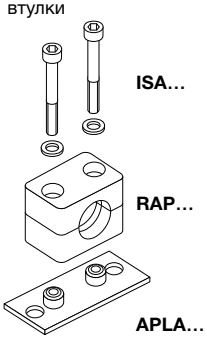
Полипропилен – **RAP**
Гладкая поверхность – **RAPG**
Полиамид 6 – **RAN**
Гладкая поверхность – **RANG**
Каучук – **RAVG***
Алюминий – **RAA**

(Если требуется, измените стандартное сокращение RAP в колонке „Код заказа“)

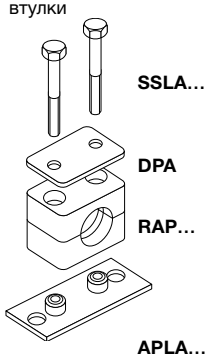
2 половины крепления, сварная/винтовая пластина, шлицевые болты и втулки



2 половины крепления, сварная/винтовая пластина, шлицевые болты и втулки



2 половины крепления, сварная/винтовая пластина, шестигранные болты и втулки



Типоразмер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	Код заказа	Код заказа	Код заказа
	6,0			**RAP4–006**	**RAP5–006**	**RAP6–006**
	6,4		1/4	**RAP4–006.4**	**RAP5–006.4**	**RAP6–006.4**
0[1])	8,0		5/16	**RAP4–008**	**RAP5–008**	**RAP6–008**
	9,5		3/8	**RAP4–009.5**	**RAP5–009.5**	**RAP6–009.5**
	10,0	G 1/8		**RAP4–010**	**RAP5–010**	**RAP6–010**
	12,0			**RAP4–012**	**RAP5–012**	**RAP6–012**
	6,0			**RAP4–106**	**RAP5–106**	**RAP6–106**
	6,4		1/4	**RAP4–106.4**	**RAP5–106.4**	**RAP6–106.4**
1	8,0		5/16	**RAP4–108**	**RAP5–108**	**RAP6–108**
	9,5		3/8	**RAP4–109.5**	**RAP5–109.5**	**RAP6–109.5**
	10,0	G 1/8		**RAP4–110**	**RAP5–110**	**RAP6–110**
	12,0			**RAP4–112**	**RAP5–112**	**RAP6–112**
	12,7		1/2	**RAP4–212.7**	**RAP5–212.7**	**RAP6–212.7**
	13,5	G 1/4		**RAP4–213.5**	**RAP5–213.5**	**RAP6–213.5**
	14,0			**RAP4–214**	**RAP5–214**	**RAP6–214**
2	15,0			**RAP4–215**	**RAP5–215**	**RAP6–215**
	16,0		5/8	**RAP4–216**	**RAP5–216**	**RAP6–216**
	17,2	G 3/8		**RAP4–217.2**	**RAP5–217.2**	**RAP6–217.2**
	18,0			**RAP4–218**	**RAP5–218**	**RAP6–218**
	19,0		3/4	**RAP4–319**	**RAP5–319**	**RAP6–319**
	20,0			**RAP4–320**	**RAP5–320**	**RAP6–320**
3	21,3	G 1/2		**RAP4–321.3**	**RAP5–321.3**	**RAP6–321.3**
	22,0			**RAP4–322**	**RAP5–322**	**RAP6–322**
	23,0			**RAP4–323**	**RAP5–323**	**RAP6–323**
	25,0		1	**RAP4–325**	**RAP5–325**	**RAP6–325**
	26,9	G 3/4		**RAP4–426.9**	**RAP5–426.9**	**RAP6–426.9**
4	28,0			**RAP4–428**	**RAP5–428**	**RAP6–428**
	30,0			**RAP4–430**	**RAP5–430**	**RAP6–430**
	32,0		1 1/4	**RAP4–532**	**RAP5–532**	**RAP6–532**
	33,7	G 1		**RAP4–533.7**	**RAP5–533.7**	**RAP6–533.7**
5	35,0			**RAP4–535**	**RAP5–535**	**RAP6–535**
	38,0		1 1/2	**RAP4–538**	**RAP5–538**	**RAP6–538**
	40,0			**RAP4–540**	**RAP5–540**	**RAP6–540**
	42,0	G 1 1/4		**RAP4–542**	**RAP5–542**	**RAP6–542**
	44,5		1 3/4	**RAP4–644.5**	**RAP5–644.5**	**RAP6–644.5**
	45,0			**RAP4–645**	**RAP5–645**	**RAP6–645**
	48,0	G 1 1/2		**RAP4–648**	**RAP5–648**	**RAP6–648**
6	50,0			**RAP4–650**	**RAP5–650**	**RAP6–650**
	50,8		2	**RAP4–650.8**	**RAP5–650.8**	**RAP6–650.8**
	52,0			**RAP4–652**	**RAP5–652**	**RAP6–652**
	55,0			**RAP4–655**	**RAP5–655**	**RAP6–655**
	57,0		2 1/4	**RAP4–657**	**RAP5–657**	**RAP6–657**

Поставляется в разобранном виде как отдельные компоненты.

[1]) В отличие от показанного на рисунке, крепления типоразмера 0 фиксируются только одним винтом.

* Только с крышкой, шестигранными винтами и стопорными шайбами.

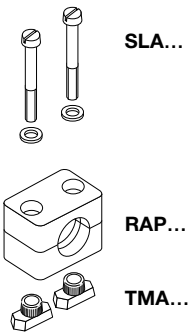
T

Трубные крепления серия A (Легкая конструкция) – Полный комплект

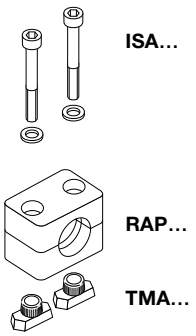
Полипропилен – **RAP**
Гладкая поверхность – **RAPG**
Полиамид 6 – **RAN**
Гладкая поверхность – **RANG**
Каучук – **RAVG***
Алюминий – **RAA**

(Если требуется, измените стандартное сокращение RAP в колонке „Код заказа“)

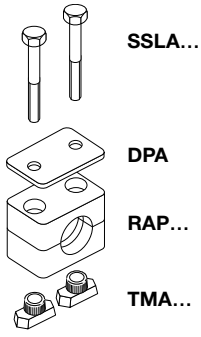
2 половины крепления, рельсовая опора, шлицевые болты и втулки



2 половины крепления, рельсовая опора, шлицевые болты и втулки



2 половины крепления, рельсовая опора, шестигранные болты и втулки



Типоразмер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	Код заказа	Код заказа	Код заказа
0[1])	6,0			**RAP9–006**	**RAP10–006**	**RAP12–006**
	6,4		1/4	**RAP9–006.4**	**RAP10–006.4**	**RAP12–006.4**
	8,0		5/16	**RAP9–008**	**RAP10–008**	**RAP12–008**
	9,5		3/8	**RAP9–009.5**	**RAP10–009.5**	**RAP12–009.5**
	10,0	G 1/8		**RAP9–010**	**RAP10–010**	**RAP12–010**
	12,0			**RAP9–012**	**RAP10–012**	**RAP12–012**
1	6,0			**RAP9–106**	**RAP10–106**	**RAP12–106**
	6,4		1/4	**RAP9–106.4**	**RAP10–106.4**	**RAP12–106.4**
	8,0		5/16	**RAP9–108**	**RAP10–108**	**RAP12–108**
	9,5		3/8	**RAP9–109.5**	**RAP10–109.5**	**RAP12–109.5**
	10,0	G 1/8		**RAP9–110**	**RAP10–110**	**RAP12–110**
	12,0			**RAP9–112**	**RAP10–112**	**RAP12–112**
2	12,7		1/2	**RAP9–212.7**	**RAP10–212.7**	**RAP12–212.7**
	13,5	G 1/4		**RAP9–213.5**	**RAP10–213.5**	**RAP12–213.5**
	14,0			**RAP9–214**	**RAP10–214**	**RAP12–214**
	15,0			**RAP9–215**	**RAP10–215**	**RAP12–215**
	16,0		5/8	**RAP9–216**	**RAP10–216**	**RAP12–216**
	17,2	G 3/8		**RAP9–217.2**	**RAP10–217.2**	**RAP12–217.2**
	18,0			**RAP9–218**	**RAP10–218**	**RAP12–218**
3	19,0		3/4	**RAP9–319**	**RAP10–319**	**RAP12–319**
	20,0			**RAP9–320**	**RAP10–320**	**RAP12–320**
	21,3	G 1/2		**RAP9–321.3**	**RAP10–321.3**	**RAP12–321.3**
	22,0			**RAP9–322**	**RAP10–322**	**RAP12–322**
	23,0			**RAP9–323**	**RAP10–323**	**RAP12–323**
	25,0		1	**RAP9–325**	**RAP10–325**	**RAP12–325**
4	26,9	G 3/4		**RAP9–426.9**	**RAP10–426.9**	**RAP12–426.9**
	28,0			**RAP9–428**	**RAP10–428**	**RAP12–428**
	30,0			**RAP9–430**	**RAP10–430**	**RAP12–430**
5	32,0		1 1/4	**RAP9–532**	**RAP10–532**	**RAP12–532**
	33,7	G 1		**RAP9–533.7**	**RAP10–533.7**	**RAP12–533.7**
	35,0			**RAP9–535**	**RAP10–535**	**RAP12–535**
	38,0		1 1/2	**RAP9–538**	**RAP10–538**	**RAP12–538**
	40,0			**RAP9–540**	**RAP10–540**	**RAP12–540**
	42,0	G 1 1/4		**RAP9–542**	**RAP10–542**	**RAP12–542**
6	44,5		1 3/4	**RAP9–644.5**	**RAP10–644.5**	**RAP12–644.5**
	45,0			**RAP9–645**	**RAP10–645**	**RAP12–645**
	48,0	G 1 1/2		**RAP9–648**	**RAP10–648**	**RAP12–648**
	50,0			**RAP9–650**	**RAP10–650**	**RAP12–650**
	50,8		2	**RAP9–650.8**	**RAP10–650.8**	**RAP12–650.8**
	52,0			**RAP9–652**	**RAP10–652**	**RAP12–652**
	55,0			**RAP9–655**	**RAP10–655**	**RAP12–655**
	57,0		2 1/4	**RAP9–657**	**RAP10–657**	**RAP12–657**

Поставляется в разобранном виде как отдельные компоненты.

[1]) В отличие от показанного на рисунке, крепления типоразмера 0 фиксируются только одним винтом.

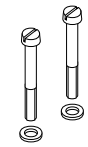
* Только с крышкой, шестигранными винтами и стопорными шайбами.

Трубные крепления серия A – Полный комплект

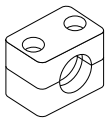
Полипропилен – **RAP**
Гладкая поверхность – **RAPG**
Полиамид 6 – **RAN**
Гладкая поверхность – **RANG**
Каучук – **RAVG***
Алюминий – **RAA**

(Если требуется, измените стандартное сокращение RAP в колонке „Код заказа“)

2 половины крепления, шлицевые болты и втулки

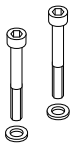


SLA…

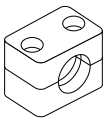


RAP…

2 половины крепления, шлицевые болты и втулки



ISA…



RAP…

Типоразмер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	Код заказа	Код заказа
0[1)]	6,0			**RAP13–006**	**RAP14–006**
	6,4		1/4	**RAP13–006.4**	**RAP14–006.4**
	8,0		5/16	**RAP13–008**	**RAP14–008**
	9,5		3/8	**RAP13–009.5**	**RAP14–009.5**
	10,0	G 1/8		**RAP13–010**	**RAP14–010**
	12,0			**RAP13–012**	**RAP14–012**
1	6,0			**RAP13–106**	**RAP14–106**
	6,4		1/4	**RAP13–106.4**	**RAP14–106.4**
	8,0		5/16	**RAP13–108**	**RAP14–108**
	9,5		3/8	**RAP13–109.5**	**RAP14–109.5**
	10,0	G 1/8		**RAP13–110**	**RAP14–110**
	12,0			**RAP13–112**	**RAP14–112**
2	12,7		1/2	**RAP13–212.7**	**RAP14–212.7**
	13,5	G 1/4		**RAP13–213.5**	**RAP14–213.5**
	14,0			**RAP13–214**	**RAP14–214**
	15,0			**RAP13–215**	**RAP14–215**
	16,0		5/8	**RAP13–216**	**RAP14–216**
	17,2	G 3/8		**RAP13–217.2**	**RAP14–217.2**
	18,0			**RAP13–218**	**RAP14–218**
3	19,0		3/4	**RAP13–319**	**RAP14–319**
	20,0			**RAP13–320**	**RAP14–320**
	21,3	G 1/2		**RAP13–321.3**	**RAP14–321.3**
	22,0			**RAP13–322**	**RAP14–322**
	23,0			**RAP13–323**	**RAP14–323**
	25,0		1	**RAP13–325**	**RAP14–325**
4	26,9	G 3/4		**RAP13–426.9**	**RAP14–426.9**
	28,0			**RAP13–428**	**RAP14–428**
	30,0			**RAP13–430**	**RAP14–430**
5	32,0		1 1/4	**RAP13–532**	**RAP14–532**
	33,7	G 1		**RAP13–533.7**	**RAP14–533.7**
	35,0			**RAP13–535**	**RAP14–535**
	38,0		1 1/2	**RAP13–538**	**RAP14–538**
	40,0			**RAP13–540**	**RAP14–540**
	42,0	G 1 1/4		**RAP13–542**	**RAP14–542**
6	44,5		1 3/4	**RAP13–644.5**	**RAP14–644.5**
	45,0			**RAP13–645**	**RAP14–645**
	48,0	G 1 1/2		**RAP13–648**	**RAP14–648**
	50,0			**RAP13–650**	**RAP14–650**
	50,8		2	**RAP13–650.8**	**RAP14–650.8**
	52,0			**RAP13–652**	**RAP14–652**
	55,0			**RAP13–655**	**RAP14–655**
	57,0		2 1/4	**RAP13–657**	**RAP14–657**

Поставляется в разобранном виде как отдельные компоненты.

[1)] В отличие от показанного на рисунке, крепления типоразмера 0 фиксируются только одним винтом.

* Только с крышкой, шестигранными винтами и стопорными шайбами.

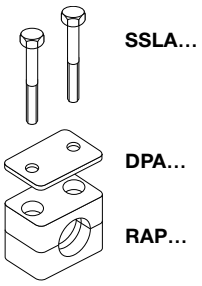
T

Трубные крепления серия A – Полный комплект

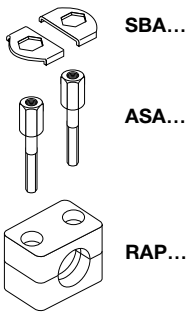
Полипропилен – **RAP**
Гладкая поверхность – **RAPG**
Полиамид 6 – **RAN**
Гладкая поверхность – **RANG**
Каучук – **RAVG***
Алюминий – **RAA**

(Если требуется, измените стандартное сокращение RAP в колонке „Код заказа“)

2 половины крепления, шлицевые болты и втулки



2 половины крепления, пакетные болты и стопорная пластина



Типоразмер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	Код заказа	Код заказа
0[1]	6,0			**RAP16–006**	**RAP18–006**
	6,4		1/4	**RAP16–006.4**	**RAP18–006.4**
	8,0		5/16	**RAP16–008**	**RAP18–008**
	9,5		3/8	**RAP16–009.5**	**RAP18–009.5**
	10,0	G 1/8		**RAP16–010**	**RAP18–010**
	12,0			**RAP16–012**	**RAP18–012**
1	6,0			**RAP16–106**	**RAP18–106**
	6,4		1/4	**RAP16–106.4**	**RAP18–106.4**
	8,0		5/16	**RAP16–108**	**RAP18–108**
	9,5		3/8	**RAP16–109.5**	**RAP18–109.5**
	10,0	G 1/8		**RAP16–110**	**RAP18–110**
	12,0			**RAP16–112**	**RAP18–112**
2	12,7		1/2	**RAP16–212.7**	**RAP18–212.7**
	13,5	G 1/4		**RAP16–213.5**	**RAP18–213.5**
	14,0			**RAP16–214**	**RAP18–214**
	15,0			**RAP16–215**	**RAP18–215**
	16,0		5/8	**RAP16–216**	**RAP18–216**
	17,2	G 3/8		**RAP16–217.2**	**RAP18–217.2**
	18,0			**RAP16–218**	**RAP18–218**
3	19,0		3/4	**RAP16–319**	**RAP18–319**
	20,0			**RAP16–320**	**RAP18–320**
	21,3	G 1/2		**RAP16–321.3**	**RAP18–321.3**
	22,0			**RAP16–322**	**RAP18–322**
	23,0			**RAP16–323**	**RAP18–323**
	25,0		1	**RAP16–325**	**RAP18–325**
4	26,9	G 3/4		**RAP16–426.9**	**RAP18–426.9**
	28,0			**RAP16–428**	**RAP18–428**
	30,0			**RAP16–430**	**RAP18–430**
5	32,0		1 1/4	**RAP16–532**	**RAP18–532**
	33,7	G 1		**RAP16–533.7**	**RAP18–533.7**
	35,0			**RAP16–535**	**RAP18–535**
	38,0		1 1/2	**RAP16–538**	**RAP18–538**
	40,0			**RAP16–540**	**RAP18–540**
	42,0	G 1 1/4		**RAP16–542**	**RAP18–542**
6	44,5		1 3/4	**RAP16–644.5**	**RAP18–644.5**
	45,0			**RAP16–645**	**RAP18–645**
	48,0	G 1 1/2		**RAP16–648**	**RAP18–648**
	50,0			**RAP16–650**	**RAP18–650**
	50,8		2	**RAP16–650.8**	**RAP18–650.8**
	52,0			**RAP16–652**	**RAP18–652**
	55,0			**RAP16–655**	**RAP18–655**
	57,0		2 1/4	**RAP16–657**	**RAP18–657**

Поставляется в разобранном виде как отдельные компоненты.

[1]) В отличие от показанного на рисунке, крепления типоразмера 0 фиксируются только одним винтом.

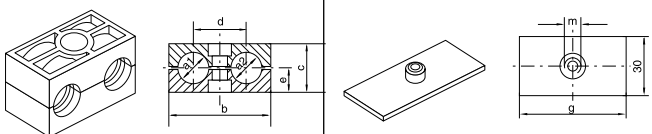
* Только с крышкой, шестигранными винтами и стопорными шайбами.

Трубные крепления серия B (Двойные трубные крепления) – Компоненты

DIN 3015, часть 3

Полипропилен – **RBP**
Гладкая поверхность – **RBPG**
Полиамид 6 – **RBN**
Каучук – **RBVG**

(Если требуется, измените стандартное сокращение RBP в колонке „Код заказа“)



Ширина: 30 мм

Типоразмер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	1 часть 2 половины крепления[1])					сварная пластина		
				RBP… Код заказа	Размеры: b	c	d	e	**APB…** Код заказа	Размеры: g	m
1	6,0 6,4 8,0 9,5 10,0 12,0	G 1/8	1/4 5/16 3/8	**RBP106X** **RBP106.4X** **RBP108X** **RBP109.5X** **RBP110X** **RBP112X**	36	27	20	13.5	**APB1X**	37 Толщина: 3 mm	M6
2	12,7 13,5 14,0 15,0 16,0 17,2 18,0	G 1/4 G 3/8	1/2 5/8	**RBP212.7X** **RBP213.5X** **RBP214X** **RBP215X** **RBP216X** **RBP217.2X** **RBP218X**	53	26	29	13	**APB2X**	55 Толщина: 5 mm	M8
3	19,0 20,0 21,3 22,0 25,0	G 1/2	3/4 1	**RBP319X** **RBP320X** **RBP321.3X** **RBP322X** **RBP325X**	67	37	36	18.5	**APB3X**	70 Толщина: 5 mm	M8
4	26,9 28,0 30,0	G 3/4		**RBP426.9X** **RBP428X** **RBP430X**	82	42	45	21	**APB4X**	85 Толщина: 5 mm	M8
5	32,0 33,7 35,0 38,0 42,0	G 1 G 1 1/4	1 1/4 1 1/2	**RBP532X** **RBP533.7X** **RBP535X** **RBP538X** **RBP542X**	106	54	56	27	**APB5X**	110 Толщина: 5 mm	M8

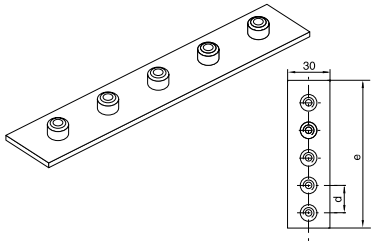
Металлические части также могут быть из нержавеющей стали.

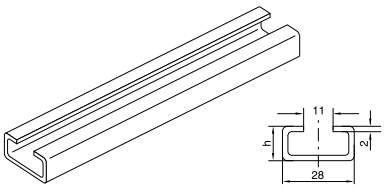
[1]) Двойные трубные крепления для труб другого наружного диаметра поставляются на заказ.

T

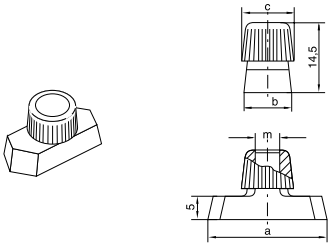
Трубные крепления серия B (Двойные трубные крепления) – Компоненты

DIN 3015, часть 3





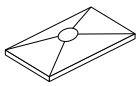
1 или 2 метра

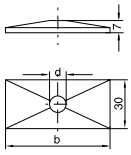


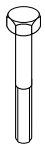
Типо-размер	многоместная сварная пластина **APW A…** Код заказа	Размеры: d	 e	рельсовая опора **TS…A/B** Код заказа	Размеры: h	гайка **TM…A/B1** Код заказа	Размеры: a	 b	 c	 m
1	**APRB1X (5 креплений)**	40 Толщина: 3 мм	196	**TS11A/B1X** **TS11A/B2X** **TS14A/B1X** **TS14A/B2X** **TS30A/B1X** **TS30A/B2X**	TS11: 11 TS14: 14 TS30: 30	**TMA/TMB1VERZX**	25.4	10.4	12	M6
2	**APRB2X (5 креплений)**	58 Толщина: 5 мм	288							
3	**APRB3X (5 креплений)**	72 Толщина: 5 мм	358			**TMB2X**	25.4	10.4	12	M8
4	**APRB4X (5 креплений)**	90 Толщина: 5 мм	446							
5	**APRB5X (5 креплений)**	112 Толщина: 5 мм	558							

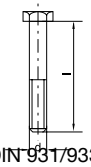
Трубные крепления серия B (Двойные трубные крепления) – Компоненты

DIN 3015, часть 3









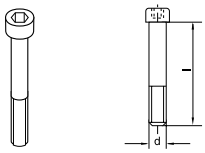
DIN 931/933

Типоразмер	крышка **DP B…** Код заказа	Размеры: b	 d	шестигранная головка **SS B…** Код заказа	Размеры: d × L
1	**DPB1X**	34	6.6	**SSLA2/SSB1X**	M 06×35
2	**DPB2X**	51	8.6	**SSB2X**	M 08×35
3	**DPB3X**	64	8.6	**SSB3X**	M 08×45
4	**DPB4X**	78	8.6	**SSB4X**	M 08×50
5	**DPB5X**	102	8.6	**SSB5X**	M 08×60

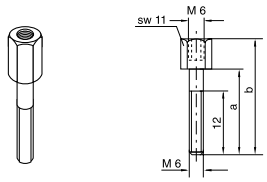
Металлические части также могут быть из нержавеющей стали.

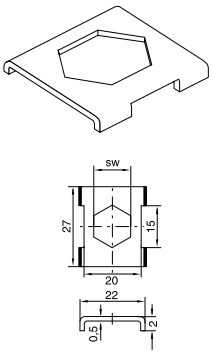
Трубные крепления серия B (Двойные трубные крепления) – Компоненты

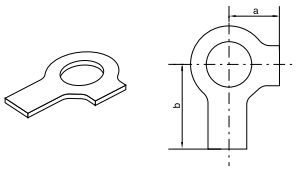
DIN 3015, часть 3



DIN 912







Типо-размер	шлицевая головка **IS B…** Код заказа	Размеры: d × L	пакетный **AS B…** Код заказа	Размеры: a	b	m	SW	стопорная пластина[1]) **SB B…** Код заказа	Размеры: SW	стопорная шайба[2]) **US…** Код заказа	Размеры: a	b
1	**ISA4X (ISB1X)**	M 06×35	**ASA0X (ASB1X)**	20	34	M6	11	**SBB1X**	11	**USA/USB1X**	9	18
2	**ISB2X**	M 08×35	**ASB2X**	20	33	M8	12	**SBB2X**	12	**USB2X**	11	20
3	**ISB3X**	M 08×45	**ASB3X**	29	44	M8	12					
4	**ISB4X**	M 08×50	**ASB4X**	34	49	M8	12					
5	**ISB5X**	M 08×60	**ASB5X**	47	62	M8	12					

[1]) Если при комбинированной сборке используются пакетные болты, необходимо использовать стопорные пластины!
[2]) При установке креплений из твердого каучука необходимо использовать крышки, шестигранные винты и стопорные шайбы.
Металлические части также могут быть из нержавеющей стали.

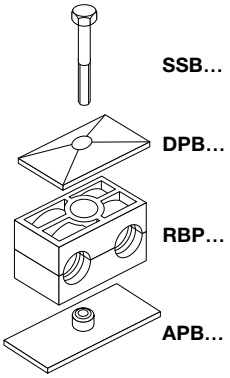
T

Трубные крепления серия B (Двойные трубные крепления) – Полный комплект

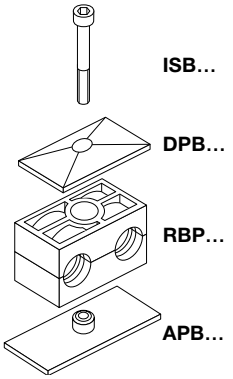
Полипропилен – **RBP**
Гладкая поверхность – **RBPG**
Полиамид 6 – **RBN**
Каучук – **RBVG***

(Если требуется, измените стандартное сокращение RBP в колонке „Код заказа“)

2 половины крепления, сварная пластина, крышка, шестигранный болт



2 половины крепления, сварная пластина, крышка, болт со шлицевой головкой



Типоразмер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	Код заказа	Код заказа
1	6,0	G 1/8	1/4	**RBP1–106**	**RBP3–106**
	6,4			**RBP1–106.4**	**RBP3–106.4**
	8,0		5/16	**RBP1–108**	**RBP3–108**
	9,5		3/8	**RBP1–109.5**	**RBP3–109.5**
	10,0			**RBP1–110**	**RBP3–110**
	12,0			**RBP1–112**	**RBP3–112**
2	12,7	G 1/4	1/2	**RBP1–212.7**	**RBP3–212.7**
	13,5			**RBP1–213.5**	**RBP3–213.5**
	14,0			**RBP1–214**	**RBP3–214**
	15,0			**RBP1–215**	**RBP3–215**
	16,0		5/8	**RBP1–216**	**RBP3–216**
	17,2	G 3/8		**RBP1–217.2**	**RBP3–217.2**
	18,0			**RBP1–218**	**RBP3–218**
3	19,0	G 1/2	3/4	**RBP1–319**	**RBP3–319**
	20,0			**RBP1–320**	**RBP3–320**
	21,3			**RBP1–321.3**	**RBP3–321.3**
	22,0			**RBP1–322**	**RBP3–322**
	25,0		1	**RBP1–325**	**RBP3–325**
4	26,9	G 3/4		**RBP1–426.9**	**RBP3–426.9**
	28,0			**RBP1–428**	**RBP3–428**
	30,0			**RBP1–430**	**RBP3–430**
5	32,0	G 1	1 1/4	**RBP1–532**	**RBP3–532**
	33,7			**RBP1–533.7**	**RBP3–533.7**
	35,0			**RBP1–535**	**RBP3–535**
	38,0		1 1/2	**RBP1–538**	**RBP3–538**
	42,0	G 1 1/4		**RBP1–542**	**RBP3–542**

Поставляется в разобранном виде как отдельные компоненты.

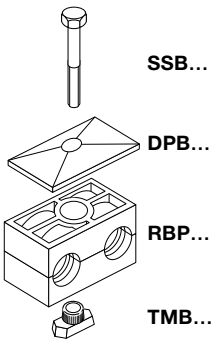
* Только с крышкой, шестигранными винтами и стопорными шайбами.

Трубные крепления серия B (Двойные трубные крепления) – Полный комплект

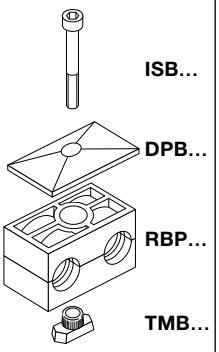
Полипропилен – **RBP**
Гладкая поверхность – **RBPG**
Полиамид 6 – **RBN**
Каучук – **RBVG***

(Если требуется, измените стандартное сокращение RBP в колонке „Код заказа“)

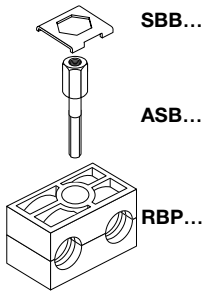
2 половины крепления, гайка, крышка, шестигранный болт



2 половины крепления, гайка, крышка, болт со шлицевой головкой



2 половины крепления, стопорная пластина, пакетный болт



Типоразмер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	Код заказа	Код заказа	Код заказа
	6,0			**RBP4–106**	**RBP5–106**	**RBP8–106**
	6,4		1/4	**RBP4–106.4**	**RBP5–106.4**	**RBP8–106.4**
	8,0		5/16	**RBP4–108**	**RBP5–108**	**RBP8–108**
1	9,5		3/8	**RBP4–109.5**	**RBP5–109.5**	**RBP8–109.5**
	10,0	G 1/8		**RBP4–110**	**RBP5–110**	**RBP8–110**
	12,0			**RBP4–112**	**RBP5–112**	**RBP8–112**
	12,7		1/2	**RBP4–212.7**	**RBP5–212.7**	**RBP8–212.7**
	13,5	G 1/4		**RBP4–213.5**	**RBP5–213.5**	**RBP8–213.5**
	14,0			**RBP4–214**	**RBP5–214**	**RBP8–214**
2	15,0			**RBP4–215**	**RBP5–215**	**RBP8–215**
	16,0		5/8	**RBP4–216**	**RBP5–216**	**RBP8–216**
	17,2	G 3/8		**RBP4–217.2**	**RBP5–217.2**	**RBP8–217.2**
	18,0			**RBP4–218**	**RBP5–218**	**RBP8–218**
	19,0		3/4	**RBP4–319**	**RBP5–319**	**RBP8–319**
	20,0			**RBP4–320**	**RBP5–320**	**RBP8–320**
3	21,3	G 1/2		**RBP4–321.3**	**RBP5–321.3**	**RBP8–321.3**
	22,0			**RBP4–322**	**RBP5–322**	**RBP8–322**
	25,0		1	**RBP4–325**	**RBP5–325**	**RBP8–325**
	26,9	G 3/4		**RBP4–426.9**	**RBP5–426.9**	**RBP8–426.9**
4	28,0			**RBP4–428**	**RBP5–428**	**RBP8–428**
	30,0			**RBP4–430**	**RBP5–430**	**RBP8–430**
	32,0		1 1/4	**RBP4–532**	**RBP5–532**	**RBP8–532**
	33,7	G 1		**RBP4–533.7**	**RBP5–533.7**	**RBP8–533.7**
5	35,0			**RBP4–535**	**RBP5–535**	**RBP8–535**
	38,0		1 1/2	**RBP4–538**	**RBP5–538**	**RBP8–538**
	42,0	G 1 1/4		**RBP4–542**	**RBP5–542**	**RBP8–542**

Поставляется в разобранном виде как отдельные компоненты.
* Только с крышкой, шестигранными винтами и стопорными шайбами.

T

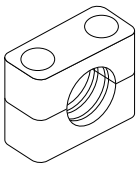
Трубные крепления серия C (тяжелая серия) – Компоненты

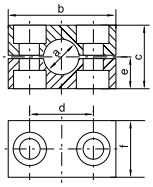
DIN 3015, часть 2

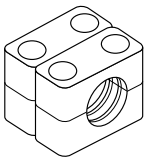
Код заказа элементов крепления:

Полипропилен – **RCP**
Гладкая поверхность – **RCPG[1])**
Полиамид 6 – **RCN[1])**
Каучук – **RCVR**
Алюминий – **RCA**

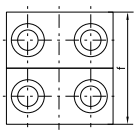
(Если требуется, измените стандартное сокращение RCP в колонке „Половины крепления“)







RCPD
(= 2XRCP…)



Типо-размер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	1 часть 2 половины крепления **RCP…** Код заказа	Размеры: b	c	d	e	f	1 часть 4 половины крепления **RCPD…** Код заказа	Размеры: b	c	d	e	f
	6,0			**RCP106X**						**RCPD106**					
	8,0		5/16	**RCP108X**						**RCPD108**					
	10,0	G 1/8		**RCP110X**						**RCPD110**					
	12,0			**RCP112X**						**RCPD112**					
	12,7		1/2	**RCP112.7X**						**RCPD112.7**					
1	13,5	G 1/4		**RCP113.5X**	55	32	33	16	30	**RCPD113.5**	55	32	33	16	60
	14,0			**RCP114X**						**RCPD114**					
	15,0			**RCP115X**						**RCPD115**					
	16,0		5/8	**RCP116X**						**RCPD116**					
	17,2	G 3/8		**RCP117.2X**						**RCPD117.2**					
	18,0			**RCP118X**						**RCPD118**					
	19,0		3/4	**RCP219X**						**RCPD219**					
	20,0			**RCP220X**						**RCPD220**					
	21,3	G 1/2		**RCP221.3X**						**RCPD221.3**					
	22,0			**RCP222X**						**RCPD222**					
2	23,0			**RCP223X**	70	48	45	24	30	**RCPD223**	70	48	45	24	60
	25,0		1	**RCP225X**						**RCPD225**					
	26,9	G 3/4		**RCP226.9X**						**RCPD226.9**					
	28,0			**RCP228X**						**RCPD228**					
	30,0			**RCP230X**						**RCPD230**					
	30,0			**RCP330X**						**RCPD330**					
	32,0		1 1/4	**RCP332X**						**RCPD332**					
	33,7	G 1		**RCP333.7X**						**RCPD333.7**					
	35,0			**RCP335X**	85	60	60	30	30	**RCPD335**	85	60	60	30	60
3	38,0		1 1/2	**RCP338X**						**RCPD338**					
	39,0			**RCP339X**						**RCPD339**					
	40,0			**RCP340X**						**RCPD340**					
	42,0	G 1 1/4		**RCP342X**						**RCPD342**					
	38,0		1 1/2	**RCP438X**						**RCPD438**					
	39,0			**RCP439X**						**RCPD439**					
	40,0			**RCP440X**						**RCPD440**					
	42,0	G 1 1/4		**RCP442X**						**RCPD442**					
	45,0			**RCP445X**						**RCPD445**					
	46,0			**RCP446X**						**RCPD446**					
	48,3	G 1 1/2		**RCP448.3X**						**RCPD448.3**					
	50,0			**RCP450X**						**RCPD450**					
4	51,0		2	**RCP451X**	115	90	90	45	45	**RCPD451**	115	90	90	45	90
	52,0			**RCP452X**						**RCPD452**					
	55,0			**RCP455X**						**RCPD455**					
	56,0			**RCP456X**						**RCPD456**					
	57,0		2 1/4	**RCP457X**						**RCPD457**					
	60,3	G 2		**RCP460.3X**						**RCPD460.3**					
	63,0		2 1/2	**RCP463X**						**RCPD463**					
	65,0			**RCP465X**						**RCPD465**					
	66,0			**RCP466X**						**RCPD466**					

Продолжение на следующей странице …

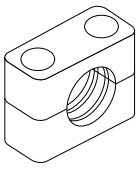
Трубные крепления серия C (тяжелая серия) – Компоненты (продолжение)

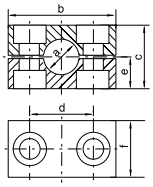
DIN 3015, часть 2

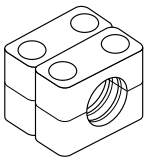
Код заказа элементов крепления:

Полипропилен – **RCP**
Гладкая поверхность – **RCPG[1])**
Полиамид 6 – **RCN[1])**
Каучук – **RCVR**
Алюминий – **RCA**

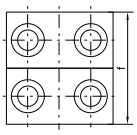
(Если требуется, измените стандартное сокращение RCP в колонке „Половины крепления“)







RCPD
(= 2XRCP…)



Типо-размер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	1 часть 2 половины крепления						1 часть 4 половины крепления					
				RCP…	Размеры:					**RCPD…**	Размеры:				
				Код заказа	b	c	d	e	f	Код заказа	b	c	d	e	f
5	70,0 70,0 73,0 75,0 76,1 80,0 82,5 88,9 90,0	G 2 1/2 G 3	3 3 1/4 3 1/2	**RCP470X** **RCP570X** **RCP573X** **RCP575X** **RCP576.1X** **RCP580X** **RCP582.5X** **RCP588.9X** **RCP590X**	152	120	122	60	60	**RCPD470** **RCPD570** **RCPD573** **RCPD575** **RCPD576.1** **RCPD580** **RCPD582.5** **RCPD588.9** **RCPD590**	152	120	122	60	120
6	90,0 97,0 100,0 101,6 108,0 114,3 127,0	G 3 1/2 G 4	4 4 1/4 4 1/2 5	**RCP690X** **RCP697X** **RCP6100X** **RCP6101.6X** **RCP6108X** **RCP6114.3X** **RCP6127X**	205	170	168	85	80	**RCPD690** **RCPD697** **RCPD6100** **RCPD6101.6** **RCPD6108** **RCPD6114.3** **RCPD6127**	205	170	168	85	160
7	127,0 133,0 140,0 150,0 152,4 159,0 165,1 168,3	G 5 G 5 1/2 G 6	5 5 1/4 5 1/2 6 6 1/4 6 1/2 6 5/8	**RCP7127X** **RCP7133X** **RCP7140X** **RCP7150X** **RCP7152.4X** **RCP7159X** **RCP7165.1X** **RCP7168.3X**	250	200	205	100	90	**RCPD7127** **RCPD7133** **RCPD7140** **RCPD7150** **RCPD7152.4** **RCPD7159** **RCPD7165.1** **RCPD7168.3**	250	200	205	100	180
8	168,3 177,8 193,7 203,0 219,1 220,0	G 8	6 5/8 7 7 5/8 8 5/8	**RCP8168.3X** **RCP8177.8X** **RCP8193.7X** **RCP8203X** **RCP8219.1X** **RCP8220X**	320	270	265	135	120	**RCPD8168.3** **RCPD8177.8** **RCPD8193.7** **RCPD8203** **RCPD8219.1** **RCPD8220**	320	270	265	135	240
9	219,1 244,5 250,0 273,0 323,9	G 8		**RCP9219.1X** **RCP9244.5X** **RCP9250X** **RCP9273X** **RCP9323.9X**	466	410	395	205	160	**RCPD9219.1** **RCPD9244.5** **RCPD9250** **RCPD9273** **RCPD9323.9**	466	410	395	205	320
10	355,6 406,4	G 10 G 12		**RCP10355.6X** **RCP10406.4X**	630	530	530	265	180	**RCPD10355.6** **RCPD10406.4**	630	530	530	265	360

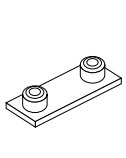
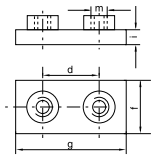
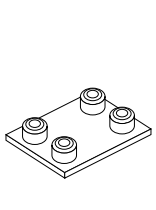
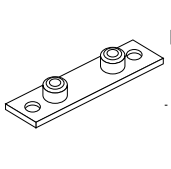
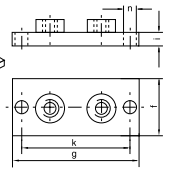
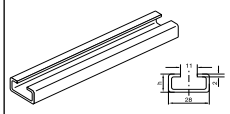
Металлические части есть в исполнении из нержавеющей стали.

[1]) Только для размеров 1–4

T

Трубные крепления серия C (тяжелая серия) – Компоненты

DIN 3015, часть 2

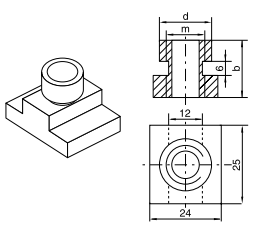
Типо-размер	сварная пластина						двойная сварная пластина						сварная/винтовая пластина						рельсовая опора		
	AP C… Код заказа	Размеры: d	f	g	i	m	**APD C…** Код заказа	Размеры: d	f	g	i	m	**APL C…** Код заказа	Размеры: g	f	i	k	n	**TS C…** Код заказа	Размеры: b	h
1	**APC1X**	33	30	73	8	M10	**APDC1X**	33	60	73	8	M10	**APLC1X**	113	30	8	85	11	**TSC1X (1 метр)**	40	22
2	**APC2X**	45	30	85	8	M10	**APDC2X**	45	60	85	8	M10	**APLC2X**	125	30	8	97	11			
3	**APC3X**	60	30	100	8	M10	**APDC3X**	60	60	100	8	M10	**APLC3X**	140	30	8	112	11	**TSC2X (2 метр)**		
4	**APC4X**	90	45	140	10	M12	**APDC4X**	90	90	140	10	M12	**APLC4X**	190	45	10	160	14			
5	**APC5X**	122	60	180	10	M16	**APDC5X**	122	120	180	10	M16	**APLC5X**	240	60	10	205	18			
6	**APC6X**	168	80	225	15	M20	**APDC6X**	168	160	225	15	M20	**APLC6X**	310	80	15	270	22			
7	**APC7X**	205	90	270	15	M24	**APDC7X**	205	180	270	15	M24	**APLC7X**	370	90	15	320	26			
8	**APC8X**	265	120	340	25	M30	**APDC8X**	265	240	340	25	M30	**APLC8X**	450	120	25	390	33			
9	**APC9X**	395	160	520	30	M30	**APDC9X**	395	324	520	30	M30									
10	**APC10X**	530	180	680	30	M30	**APDC10X**	530	364	680	30	M30									

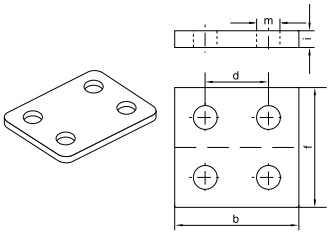
Металлические части также могут быть из нержавеющей стали.

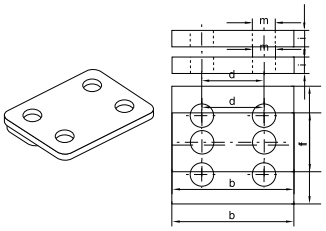
Весь ассортимент на стр. T29.

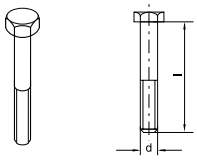
Трубные крепления серия C (тяжелая серия) – Компоненты

DIN 3015, часть 2









DIN 931/933

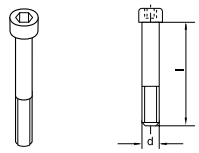
Типо-размер	гайка			крышка						двойная крышка						шестигранный болт	
	TM C… Код заказа	Размеры: b	d	m	**DP C…** Код заказа	Размеры: b	d	f	i	m	**DPD C…** Код заказа	Размеры: b	d	f	i	m	**SS C…** Код заказа	Размеры: d × L
1					**DPC1X**	55	33	30	8	11	**DPDC1X**	55	33	60	8	11	**SSC1X**	M 10×40
2	**TMC1X**	20	17.8	M10	**DPC2X**	70	45	30	8	11	**DPDC2X**	70	45	60	8	11	**SSC2X**	M 10×60
3					**DPC3X**	85	60	30	8	11	**DPDC3X**	85	60	60	8	11	**SSC3X**	M 10×70
4	**TMC4X**	23	19.8	M12	**DPC4X**	115	90	45	10	14	**DPDC4X**	115	90	90	10	14	**SSC4X**	M 12×100
5					**DPC5X**	152	122	60	10	18	**DPDC5X**	152	122	120	10	18	**SSC5X**	M 16×130
6					**DPC6X**	205	168	80	15	22	**DPDC6X**	205	168	160	15	22	**SSC6X**	M 20×190
7					**DPC7X**	250	205	90	15	26	**DPDC7X**	250	205	180	15	26	**SSC7X**	M 24×220
8					**DPC8X**	320	265	120	25	33	**DPDC8X**	320	265	240	25	33	**SSC8X**	M 30×300
9					**DPC9X**	466	395	160	30	35	**DPDC9X**	466	395	324	30	35	**SSC9X**	M 30×450
10					**DPC10X**	630	530	364	30	35	**DPDC10X**	630	530	364	30	35	**SSC10X**	M 30×560

Металлические части также могут быть из нержавеющей стали.

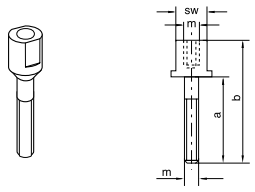
T

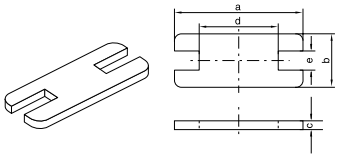
Трубные крепления серия C (тяжелая серия) – Компоненты

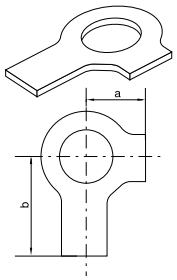
DIN 3015, часть 2



DIN 912







Типо-размер	шлицевая головка		пакетный					стопорная пластина[1])						стопорная шайба[2])		
	IS C… Код заказа	Размеры: d × L	**AS C…** Код заказа	Размеры: a	b	m	SW	**SP C…** Код заказа	Размеры: a	b	c	d	e	**US C…** Код заказа	Размеры: a	b
1	**ISC1X**	M 10×45	**ASC1X**	25	51	M10	15	**SPC1X**	55	30	8	14	15.5			
2	**ISC2X**	M 10×60	**ASC2X**	40	66	M10	15	**SPC2X**	70	30	8	26	15.5	**USC1X**	13	22
3	**ISC3X**	M 10×70	**ASC3X**	50	76	M10	15	**SPC3X**	85	30	8	41	15.5			
4	**ISC4X**	M 12×100	**ASC4X**	85	112	M12	17	**SPC4X**	115	45	10	69	17.5	**USC4X**	15	28
5	**ISC5X**	M 16×130	**ASC5X**	110	146	M16	21	**SPC5X**	152	60	10	97	21.5	**USC5X**	18	32
6	**ISC6X**	M 20×190	**ASC6X**	155	206	M20	27	**SPC6X**	205	80	15	137	27.5	**USC6X**	21	36
7	**ISC7X**	M 24×220	**ASC7X**	185	245	M24	30	**SPC7X**	250	90	15	169	30.5	**USC7X**	25	42
8	**ISC8X**	M 30×300	**ASC8X**	250	330	M30	36	**SPC8X**	320	120	25	219	36.5	**USC8X**	32	52

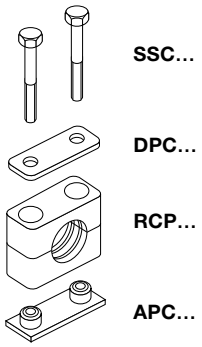
[1]) Если при комбинированной сборке используются пакетные болты, необходимо использовать стопорные пластины!
[2]) При установке креплений из твердого каучука необходимо использовать крышки, шестигранные винты и стопорные шайбы. Металлические части также могут быть из нержавеющей стали.

Трубные крепления серия C – Полный комплект

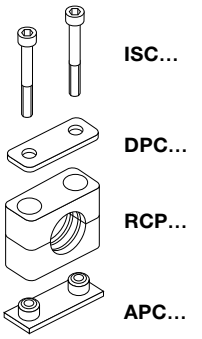
Полипропилен – **RCP**
Гладкая поверхность – **RCPG[1])**
Полиамид 6 – **RCN**
Каучук – **RCVR***
Алюминий – **RCA**

(Если требуется, измените стандартное сокращение RCP в колонке „Код заказа“)

2 половины крепления, сварная пластина, крышка, шестигранный болт



2 половины крепления, сварная пластина, крышка, болт со шлицевой головкой



Типоразмер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	Код заказа	Код заказа
	6,0			**RCP1–106**	**RCP2–106**
	8,0		5/16	**RCP1–108**	**RCP2–108**
	10,0	G 1/8		**RCP1–110**	**RCP2–110**
	12,0			**RCP1–112**	**RCP2–112**
	12,7		1/2	**RCP1–112.7**	**RCP2–112.7**
1	13,5	G 1/4		**RCP1–113.5**	**RCP2–113.5**
	14,0			**RCP1–114**	**RCP2–114**
	15,0			**RCP1–115**	**RCP2–115**
	16,0		5/8	**RCP1–116**	**RCP2–116**
	17,2	G 3/8		**RCP1–117.2**	**RCP2–117.2**
	18,0			**RCP1–118**	**RCP2–118**
	19,0		3/4	**RCP1–219**	**RCP2–219**
	20,0			**RCP1–220**	**RCP2–220**
	21,3	G 1/2		**RCP1–221.3**	**RCP2–221.3**
	22,0			**RCP1–222**	**RCP2–222**
2	23,0			**RCP1–223**	**RCP2–223**
	25,0		1	**RCP1–225**	**RCP2–225**
	26,9	G 3/4		**RCP1–226.9**	**RCP2–226.9**
	28,0			**RCP1–228**	**RCP2–228**
	30,0			**RCP1–230**	**RCP2–230**
	30,0			**RCP1–330**	**RCP2–330**
	32,0		1 1/4	**RCP1–332**	**RCP2–332**
	33,7	G 1		**RCP1–333.7**	**RCP2–333.7**
3	35,0			**RCP1–335**	**RCP2–335**
	38,0		1 1/2	**RCP1–338**	**RCP2–338**
	40,0			**RCP1–340**	**RCP2–340**
	42,0	G 1 1/4		**RCP1–342**	**RCP2–342**
	38,0		1 1/2	**RCP1–438**	**RCP2–438**
	40,0			**RCP1–440**	**RCP2–440**
	42,0	G 1 1/4		**RCP1–442**	**RCP2–442**
	45,0			**RCP1–445**	**RCP2–445**
	48,3	G 1 1/2		**RCP1–448.3**	**RCP2–448.3**
	50,0			**RCP1–450**	**RCP2–450**
4	51,0		2	**RCP1–451**	**RCP2–451**
	52,0			**RCP1–452**	**RCP2–452**
	55,0			**RCP1–455**	**RCP2–455**
	57,0		2 1/4	**RCP1–457**	**RCP2–457**
	60,3	G 2		**RCP1–460.3**	**RCP2–460.3**
	63,0		2 1/2	**RCP1–463**	**RCP2–463**
	65,0			**RCP1–465**	**RCP2–465**
	70,0			**RCP1–470**	**RCP2–470**

Продолжение на следующей странице …

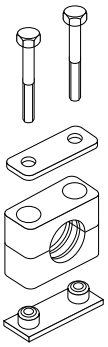
T

Трубные крепления серия C – Полный комплект (продолжение)

Полипропилен – **RCP**
Гладкая поверхность – **RCPG[1])**
Полиамид 6 – **RCN**
Каучук – **RCVR***
Алюминий – **RCA**

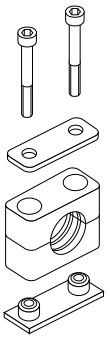
(Если требуется, измените стандартное сокращение RCP в колонке „Код заказа“)

2 половины крепления, сварная пластина, крышка, шестигранный болт



SSC…
DPC…
RCP…
APC…

2 половины крепления, сварная пластина, крышка, болт со шлицевой головкой



ISC…
DPC…
RCP…
APC…

Типоразмер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	Код заказа	Код заказа
	70,0			**RCP1–570**	**RCP2–570**
	73,0			**RCP1–573**	**RCP2–573**
	75,0			**RCP1–575**	**RCP2–575**
5	76,1	G 2 1/2	3	**RCP1–576.1**	**RCP2–576.1**
	80,0			**RCP1–580**	**RCP2–580**
	82,5		3 1/4	**RCP1–582.5**	**RCP2–582.5**
	88,9	G 3	3 1/2	**RCP1–588.9**	**RCP2–588.9**
	90,0			**RCP1–590**	**RCP2–590**
	90,0			**RCP1–690**	**RCP2–690**
	97,0			**RCP1–697**	**RCP2–697**
	100,0			**RCP1–6100**	**RCP2–6100**
6	101,6	G 3 1/2	4	**RCP1–6101.6**	**RCP2–6101.6**
	108,0		4 1/4	**RCP1–6108**	**RCP2–6108**
	114,3	G 4	4 1/2	**RCP1–6114.3**	**RCP2–6114.3**
	127,0		5	**RCP1–6127**	**RCP2–6127**
	127,0		5	**RCP1–7127**	**RCP2–7127**
	133,0		5 1/4	**RCP1–7133**	**RCP2–7133**
	140,0	G 5	5 1/2	**RCP1–7140**	**RCP2–7140**
7	150,0			**RCP1–7150**	**RCP2–7150**
	152,4	G 5 1/2	6	**RCP1–7152.4**	**RCP2–7152.4**
	159,0		6 1/4	**RCP1–7159**	**RCP2–7159**
	165,1	G 6	6 1/2	**RCP1–7165.1**	**RCP2–7165.1**
	168,3		6 5/8	**RCP1–7168.3**	**RCP2–7168.3**
	168,3		6 5/8	**RCP1–8168.3**	**RCP2–8168.3**
	177,8		7	**RCP1–8177.8**	**RCP2–8177.8**
8	193,7		7 5/8	**RCP1–8193.7**	**RCP2–8193.7**
	203,0			**RCP1–8203**	**RCP2–8203**
	219,1	G 8	8 5/8	**RCP1–8219.1**	**RCP2–8219.1**
	220,0			**RCP1–8220**	**RCP2–8220**

Поставляется в разобранном виде как отдельные компоненты.

[1]) Только типоразмеры 1–4

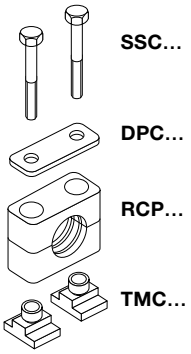
* Только с крышкой, шестигранными винтами и стопорными шайбами (Только типоразмеры 1–4).

Трубные крепления серия C – Полный комплект

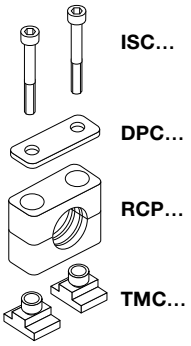
Полипропилен – **RCP**
Гладкая поверхность – **RCPG[1])**
Полиамид 6 – **RCN**
Каучук – **RCVR***
Алюминий – **RCA**

(Если требуется, измените стандартное сокращение RCP в колонке „Код заказа“)

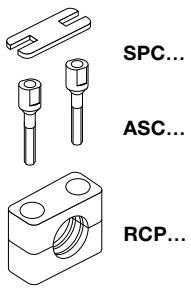
2 половины крепления, рельсовая опора, крышка, шестигранные болты



2 половины крепления, рельсовая опора, крышка, болты со шлицевой головкой



2 половины крепления, стопорная пластина, пакетные болты



Типоразмер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	Код заказа	Код заказа	Код заказа
	6,0			**RCP3–106**	**RCP4–106**	**RCP5–106**
	8,0		5/16	**RCP3–108**	**RCP4–108**	**RCP5–108**
	10,0	G 1/8		**RCP3–110**	**RCP4–110**	**RCP5–110**
	12,0			**RCP3–112**	**RCP4–112**	**RCP5–112**
	12,7		1/2	**RCP3–112.7**	**RCP4–112.7**	**RCP5–112.7**
1	13,5	G 1/4		**RCP3–113.5**	**RCP4–113.5**	**RCP5–113.5**
	14,0			**RCP3–114**	**RCP4–114**	**RCP5–114**
	15,0			**RCP3–115**	**RCP4–115**	**RCP5–115**
	16,0		5/8	**RCP3–116**	**RCP4–116**	**RCP5–116**
	17,2	G 3/8		**RCP3–117.2**	**RCP4–117.2**	**RCP5–117.2**
	18,0			**RCP3–118**	**RCP4–118**	**RCP5–118**
	19,0		3/4	**RCP3–219**	**RCP4–219**	**RCP5–219**
	20,0			**RCP3–220**	**RCP4–220**	**RCP5–220**
	21,3	G 1/2		**RCP3–221.3**	**RCP4–221.3**	**RCP5–221.3**
	22,0			**RCP3–222**	**RCP4–222**	**RCP5–222**
2	23,0			**RCP3–223**	**RCP4–223**	**RCP5–223**
	25,0		1	**RCP3–225**	**RCP4–225**	**RCP5–225**
	26,9	G 3/4		**RCP3–226.9**	**RCP4–226.9**	**RCP5–226.9**
	28,0			**RCP3–228**	**RCP4–228**	**RCP5–228**
	30,0			**RCP3–230**	**RCP4–230**	**RCP5–230**
	30,0			**RCP3–330**	**RCP4–330**	**RCP5–330**
	32,0		1 1/4	**RCP3–332**	**RCP4–332**	**RCP5–332**
	33,7	G 1		**RCP3–333.7**	**RCP4–333.7**	**RCP5–333.7**
3	35,0			**RCP3–335**	**RCP4–335**	**RCP5–335**
	38,0		1 1/2	**RCP3–338**	**RCP4–338**	**RCP5–338**
	40,0			**RCP3–340**	**RCP4–340**	**RCP5–340**
	42,0	G 1 1/4		**RCP3–342**	**RCP4–342**	**RCP5–342**
	38,0		1 1/2	**RCP3–438**	**RCP4–438**	**RCP5–438**
	40,0			**RCP3–440**	**RCP4–440**	**RCP5–440**
	42,0	G 1 1/4		**RCP3–442**	**RCP4–442**	**RCP5–442**
	45,0			**RCP3–445**	**RCP4–445**	**RCP5–445**
	48,3	G 1 1/2		**RCP3–448.3**	**RCP4–448.3**	**RCP5–448.3**
	50,0			**RCP3–450**	**RCP4–450**	**RCP5–450**
4	51,0		2	**RCP3–451**	**RCP4–451**	**RCP5–451**
	52,0			**RCP3–452**	**RCP4–452**	**RCP5–452**
	55,0			**RCP3–455**	**RCP4–455**	**RCP5–455**
	57,0		2 1/4	**RCP3–457**	**RCP4–457**	**RCP5–457**
	60,3	G 2		**RCP3–460.3**	**RCP4–460.3**	**RCP5–460.3**
	63,0		2 1/2	**RCP3–463**	**RCP4–463**	**RCP5–463**
	65,0			**RCP3–465**	**RCP4–465**	**RCP5–465**
	70,0			**RCP3–470**	**RCP4–470**	**RCP5–470**

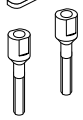
Продолжение на следующей странице …

T

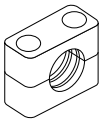
Трубные крепления серия C – Полный комплект (продолжение)

2 половины крепления, стопорная пластина, пакетные болты

SPC…



ASC…



RCP…

Полипропилен – **RCP**
Гладкая поверхность – **RCPG[1])**
Полиамид 6 – **RCN**
Каучук – **RCVR***
Алюминий – **RCA**

(Если требуется, измените стандартное сокращение RCP в колонке „Код заказа“)

Типоразмер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	Код заказа
	70,0			**RCP5–570**
	73,0			**RCP5–573**
	75,0			**RCP5–575**
5	76,1	G 2 1/2	3	**RCP5–576.1**
	80,0			**RCP5–580**
	82,5		3 1/4	**RCP5–582.5**
	88,9	G 3	3 1/2	**RCP5–588.9**
	90,0			**RCP5–590**
	90,0			**RCP5–690**
	97,0			**RCP5–697**
	100,0			**RCP5–6100**
6	101,6	G 3 1/2	4	**RCP5–6101.6**
	108,0		4 1/4	**RCP5–6108**
	114,3	G 4	4 1/2	**RCP5–6114.3**
	127,0		5	**RCP5–6127**
	127,0		5	**RCP5–7127**
	133,0		5 1/4	**RCP5–7133**
	140,0	G 5	5 1/2	**RCP5–7140**
7	150,0			**RCP5–7150**
	152,4	G 5 1/2	6	**RCP5–7152.4**
	159,0		6 1/4	**RCP5–7159**
	165,1	G 6	6 1/2	**RCP5–7165.1**
	168,3		6 5/8	**RCP5–7168.3**
	168,3		6 5/8	**RCP5–8168.3**
	177,8		7	**RCP5–8177.8**
8	193,7		75/8	**RCP5–8193.7**
	203,0			**RCP5–8203**
	219,1	G 8	85/8	**RCP5–8219.1**
	220.0			**RCP5–8220**

Поставляется в разобранном виде как отдельные компоненты.

[1]) Только типоразмеры 1–4

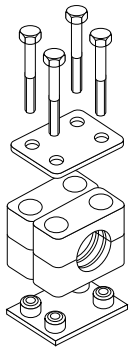
* Только с крышкой, шестигранными винтами и стопорными шайбами (Только типоразмеры 1–4).

Трубные крепления серия C – Полный комплект

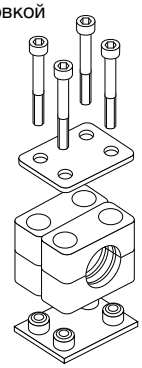
Полипропилен – **RCPD**
Гладкая поверхность – **RCPDG[1])**
Полиамид 6 – **RCND**
Каучук – **RCVDR***
Алюминий – **RCAD**

(Если требуется, измените стандартное сокращение RCP в колонке „Код заказа“)

4 половины крепления, двойная сварная пластина, двойная крышка, шестигранные болты



4 половины крепления, двойная сварная пластина, двойная крышка, болты со шлицевой головкой



Типоразмер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	Код заказа	Код заказа
	6,0			**RCPD1–106**	**RCPD2–106**
	8,0		5/16	**RCPD1–108**	**RCPD2–108**
	10,0	G 1/8		**RCPD1–110**	**RCPD2–110**
	12,0			**RCPD1–112**	**RCPD2–112**
	12,7		1/2	**RCPD1–112.7**	**RCPD2–112.7**
1	13,5	G 1/4		**RCPD1–113.5**	**RCPD2–113.5**
	14,0			**RCPD1–114**	**RCPD2–114**
	15,0			**RCPD1–115**	**RCPD2–115**
	16,0		5/8	**RCPD1–116**	**RCPD2–116**
	17,2	G 3/8		**RCPD1–117.2**	**RCPD2–117.2**
	18,0			**RCPD1–118**	**RCPD2–118**
	19,0		3/4	**RCPD1–219**	**RCPD2–219**
	20,0			**RCPD1–220**	**RCPD2–220**
	21,3	G 1/2		**RCPD1–221.3**	**RCPD2–221.3**
	22,0			**RCPD1–222**	**RCPD2–222**
2	23,0			**RCPD1–223**	**RCPD2–223**
	25,0		1	**RCPD1–225**	**RCPD2–225**
	26,9	G 3/4		**RCPD1–226.9**	**RCPD2–226.9**
	28,0			**RCPD1–228**	**RCPD2–228**
	30,0			**RCPD1–230**	**RCPD2–230**
	30,0			**RCPD1–330**	**RCPD2–330**
	32,0		1 1/4	**RCPD1–332**	**RCPD2–332**
	33,7	G 1		**RCPD1–333.7**	**RCPD2–333.7**
3	35,0			**RCPD1–335**	**RCPD2–335**
	38,0		1 1/2	**RCPD1–338**	**RCPD2–338**
	40,0			**RCPD1–340**	**RCPD2–340**
	42,0	G 1 1/4		**RCPD1–342**	**RCPD2–342**
	38,0		1 1/2	**RCPD1–438**	**RCPD2–438**
	40,0			**RCPD1–440**	**RCPD2–440**
	42,0	G 1 1/4		**RCPD1–442**	**RCPD2–442**
	45,0			**RCPD1–445**	**RCPD2–445**
	48,3	G 1 1/2		**RCPD1–448.3**	**RCPD2–448.3**
	50,0			**RCPD1–450**	**RCPD2–450**
4	51,0		2	**RCPD1–451**	**RCPD2–451**
	52,0			**RCPD1–452**	**RCPD2–452**
	55,0			**RCPD1–455**	**RCPD2–455**
	57,0		2 1/4	**RCPD1–457**	**RCPD2–457**
	60,3	G 2		**RCPD1–460.3**	**RCPD2–460.3**
	63,0		2 1/2	**RCPD1–463**	**RCPD2–463**
	65,0			**RCPD1–465**	**RCPD2–465**
	70,0			**RCPD1–470**	**RCPD2–470**

Продолжение на следующей странице …

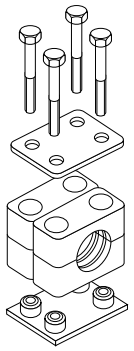
T

Трубные крепления серия C – Полный комплект (Продолжение)

Полипропилен – **RCPD**
Гладкая поверхность – **RCPDG[1])**
Полиамид 6 – **RCND**
Каучук – **RCVDR***
Алюминий – **RCAD**

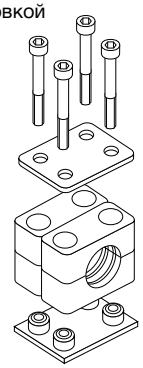
(Если требуется, измените стандартное сокращение RCP в колонке „Код заказа“)

4 половины крепления, двойная сварная пластина, двойная крышка, шестигранные болты



SSC…
DPDC…
RCPD…
(=2XRCP…)
APDC…

4 половины крепления, двойная сварная пластина, двойная крышка, болты со шлицевой головкой



ISC…
DPDC…
RCPD…
(=2XRCP…)
APDC…

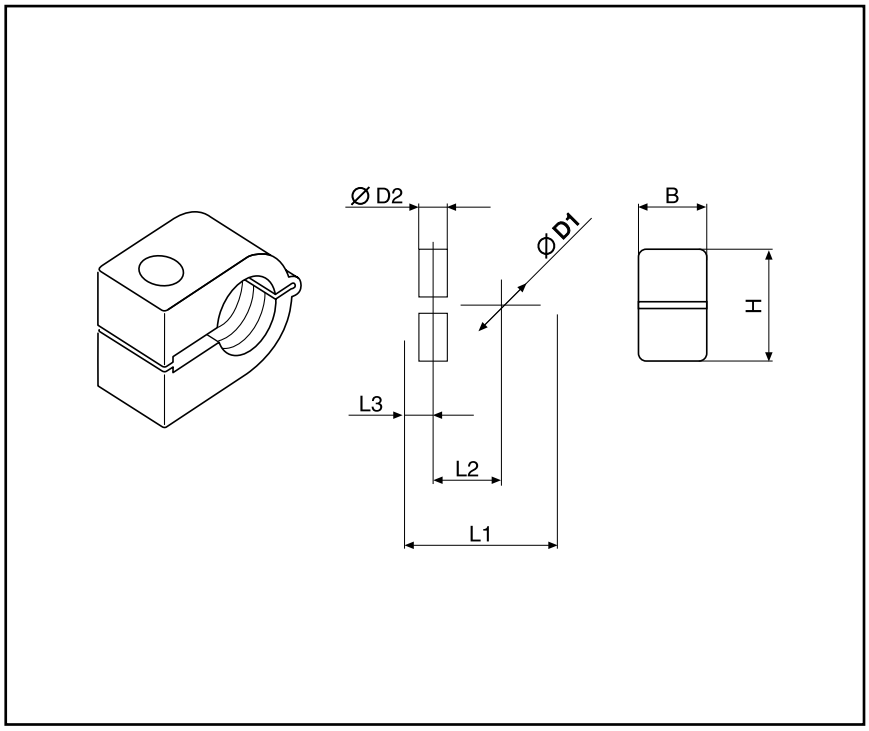
Типоразмер	Наруж. диам. мм	Условный проход	Наруж. диам.	Код заказа	Код заказа
	70,0			**RCPD1–570**	**RCPD2–570**
	73,0			**RCPD1–573**	**RCPD2–573**
	75,0			**RCPD1–575**	**RCPD2–575**
5	76,1	G 2 1/2	3	**RCPD1–576.1**	**RCPD2–576.1**
	80,0			**RCPD1–580**	**RCPD2–580**
	82,5		3 1/4	**RCPD1–582.5**	**RCPD2–582.5**
	88,9	G 3	3 1/2	**RCPD1–588.9**	**RCPD2–588.9**
	90,0			**RCPD1–590**	**RCPD2–590**
	90,0			**RCPD1–690**	**RCPD2–690**
	97,0			**RCPD1–697**	**RCPD2–697**
	100,0			**RCPD1–6100**	**RCPD2–6100**
6	101,6	G 3 1/2	4	**RCPD1–6101.6**	**RCPD2–6101.6**
	108,0		4 1/4	**RCPD1–6108**	**RCPD2–6108**
	114,3	G 4	4 1/2	**RCPD1–6114.3**	**RCPD2–6114.3**
	127,0		5	**RCPD1–6127**	**RCPD2–6127**
	127,0		5	**RCPD1–7127**	**RCPD2–7127**
	133,0		5 1/4	**RCPD1–7133**	**RCPD2–7133**
	140,0	G 5	5 1/2	**RCPD1–7140**	**RCPD2–7140**
7	150,0			**RCPD1–7150**	**RCPD2–7150**
	152,4	G 5 1/2	6	**RCPD1–7152.4**	**RCPD2–7152.4**
	159,0		6 1/4	**RCPD1–7159**	**RCPD2–7159**
	165,1	G 6	6 1/2	**RCPD1–7165.1**	**RCPD2–7165.1**
	168,3		6 5/8	**RCPD1–7168.3**	**RCPD2–7168.3**
	168,3		6 5/8	**RCPD1–8168.3**	**RCPD2–8168.3**
	177,8		7	**RCPD1–8177.8**	**RCPD2–8177.8**
8	193,7		7 5/8	**RCPD1–8193.7**	**RCPD2–8193.7**
	203,0			**RCPD1–8203**	**RCPD2–8203**
	219,1	G 8	8 5/8	**RCPD1–8219.1**	**RCPD2–8219.1**
	220,0			**RCPD1–8220**	**RCPD2–8220**

Поставляется в разобранном виде как отдельные компоненты.

[1]) Только типоразмеры 1–4

* Только с крышкой, шестигранными винтами и стопорными шайбами (Только типоразмеры 1–4).

Трубные крепления серия O



Код заказа трубных креплений:

Полипропилен **ROP***
Полиамид **RON***

*Укажите типоразмер и наружный диаметр трубы ∅ мм.
(например, ROP 106X)

Упаковка 200 шт.

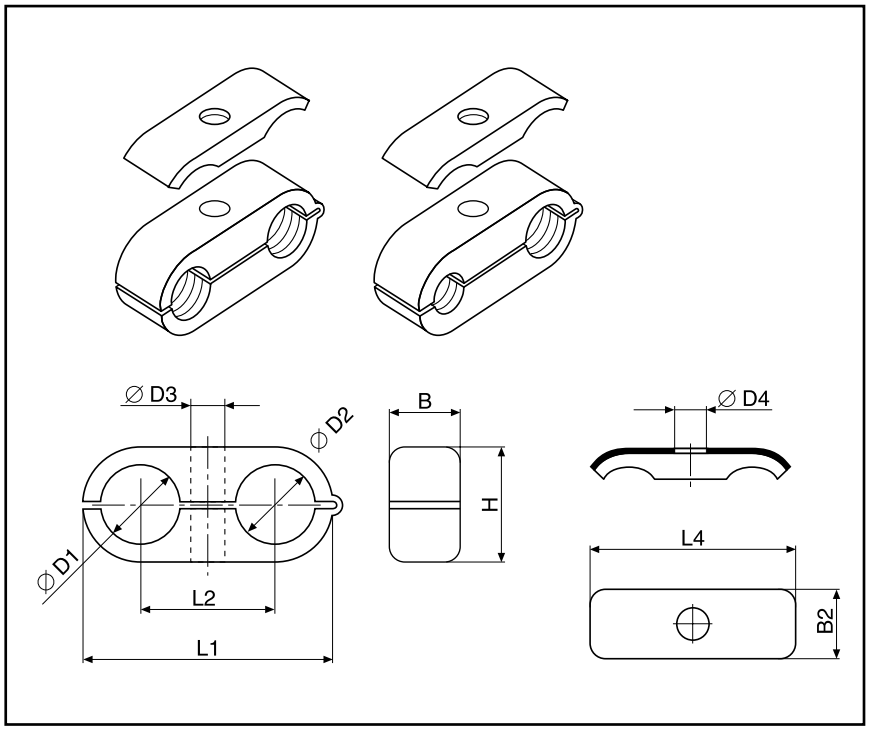
Область применения:
- пневматика
- автомобильные технологии
- станкостроение
- смазка
- морские технологии

также подходит для кабелей и шлангов.

Типо-размер	Труба ∅ D1 НД мм	Условный проход	Дюйм	Код заказа Полипропилен ROP	Код заказа Полиамид RON	L1	L2	L3	B	H	∅ D2
1	6,0 6,4 8,0		1/4	**ROP 106X** **ROP 106.4X** **ROP 108X**	**RON 106X** **RON 106.4X** **RON 108X**	22	9	7	14.5	13.5	6.5
2	8,0 9,5 10,0 12,0 12,7	1/8	3/8 1/2	**ROP 208X** **ROP 209.5X** **ROP 210X** **ROP 212X** **ROP 212.7X**	**RON 208X** **RON 209.5X** **RON 210X** **RON 212X** **RON 212.7X**	27	11	7	14.5	18.5	6.5
3	10,0 12,0 12,7 13,5 14,0 15,0 16,0	1/8 1/4	 1/2 5/8	**ROP 310X** **ROP 312X** **ROP 312.7X** **ROP 313.5X** **ROP 314X** **ROP 315X** **ROP 316X**	**RON 310X** **RON 312X** **RON 312.7X** **RON 313.5X** **RON 314X** **RON 315X** **ROP 316X**	33	15	7	14.5	23.5	6.5
4	14,0 15,0 16,0 17,2 18,0 19,0 20,0 21,3 22,0	 3/8 1/2	 5/8 3/4 	**ROP 414X** **ROP 415X** **ROP 416X** **ROP 417.2X** **ROP 418X** **ROP 419X** **ROP 420X** **ROP 421.3X** **ROP 422X**	**RON 414X** **RON 415X** **RON 416X** **RON 417.2X** **RON 418X** **RON 419X** **RON 420X** **RON 421.3X** **RON 422X**	40	19	6	14.5	30.5	6.5

T

Двойные трубные крепления, серия O



Код заказа трубных креплений:

Полипропилен **ROPD***
Полиамид **ROND***

Укажите типоразмер и наружный диаметр трубы в мм, (например, ROPD 106X)
*Другой диаметр на заказ

Код заказа крышки:
DPO*
*Укажите типоразмер.
Материал: Сталь оцинкованная
Нержавеющая сталь на заказ

Область применения:
- пневматика
- автомобильные технологии
- станкостроение
- смазка
- морские технологии

также подходит для кабелей и шлангов.

Типо-размер	Труба ∅ D1/D2 НД мм	Условный проход	Дюйм	Код заказа Полипропилен ROPD	Код заказа Крышка DPO	L1	L2	B	H	Ø D3	L4	B2	Ø D4
	6,0			**ROPD 106X**	**DPO1X**								
1	6,4		1/4	**ROPD 106.4X**	**DPO1X**	32	18	14,5	13,5	6,5	29,0	16,3	6,5
	8,0			**ROPD 108X**	**DPO1X**								
	8,0			**ROPD 208X**	**DPO2X**								
	9,5		3/8	**ROPD 209.5X**	**DPO2X**								
2	10,0	1/8		**ROPD 210X**	**DPO2X**	41	22	14,5	18,5	6,5	40,0	16,3	6,5
	12,0			**ROPD 212X**	**DPO2X**								
	12,7		1/2	**ROPD 212.7X**	**DPO2X**								
	10,0	1/8		**ROPD 310X**	**DPO3X**								
	12,0			**ROPD 312X**	**DPO3X**								
	12,7		1/2	**ROPD 312.7X**	**DPO3X**								
3	13,5	1/4		**ROPD 313.5X**	**DPO3X**	54	30	14,5	23,5	6,5	50,5	16,5	6,5
	14,0			**ROPD 314X**	**DPO3X**								
	15,0			**ROPD 315X**	**DPO3X**								
	16,0		5/8	**ROPD 316X**	**DPO3X**								
	14,0			**ROPD 414X**	**DPO4X**								
	15,0			**ROPD 415X**	**DPO4X**								
	16,0		5/8	**ROPD 416X**	**DPO4X**								
	17,2	3/8		**ROPD 417.2X**	**DPO4X**								
4	18,0			**ROPD 418X**	**DPO4X**	69	38	14,5	30,5	6,5	63,0	16,5	6,5
	19,0		3/4	**ROPD 419X**	**DPO4X**								
	20,0			**ROPD 420X**	**DPO4X**								
	21,3	1/2		**ROPD 421.3X**	**DPO4X**								
	22,0			**ROPD 422X**	**DPO4X**								

Стальные гидравлические крепления

Стальные гидравлические крепления

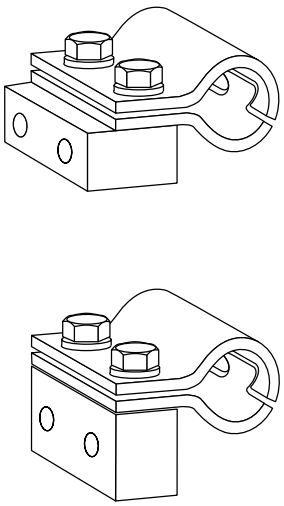
Код заказа **HSRS-∗**
W1: покрытие стали ZN

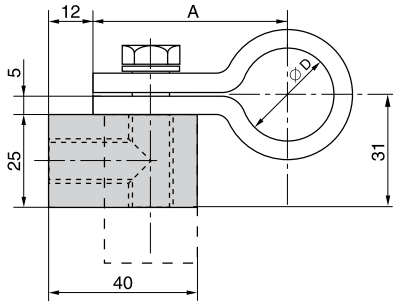
∗ добавьте ∅ D

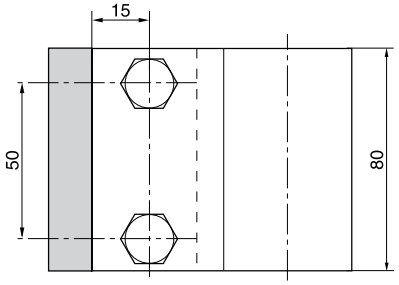
Стальные гидравлические крепления **HSRS** используются в основном в строительной технике.

Опора приваривается к корпусу механизма или другому элементу в вертикальном или горизонтальном положении. Трубное крепление привинчивается к опоре.

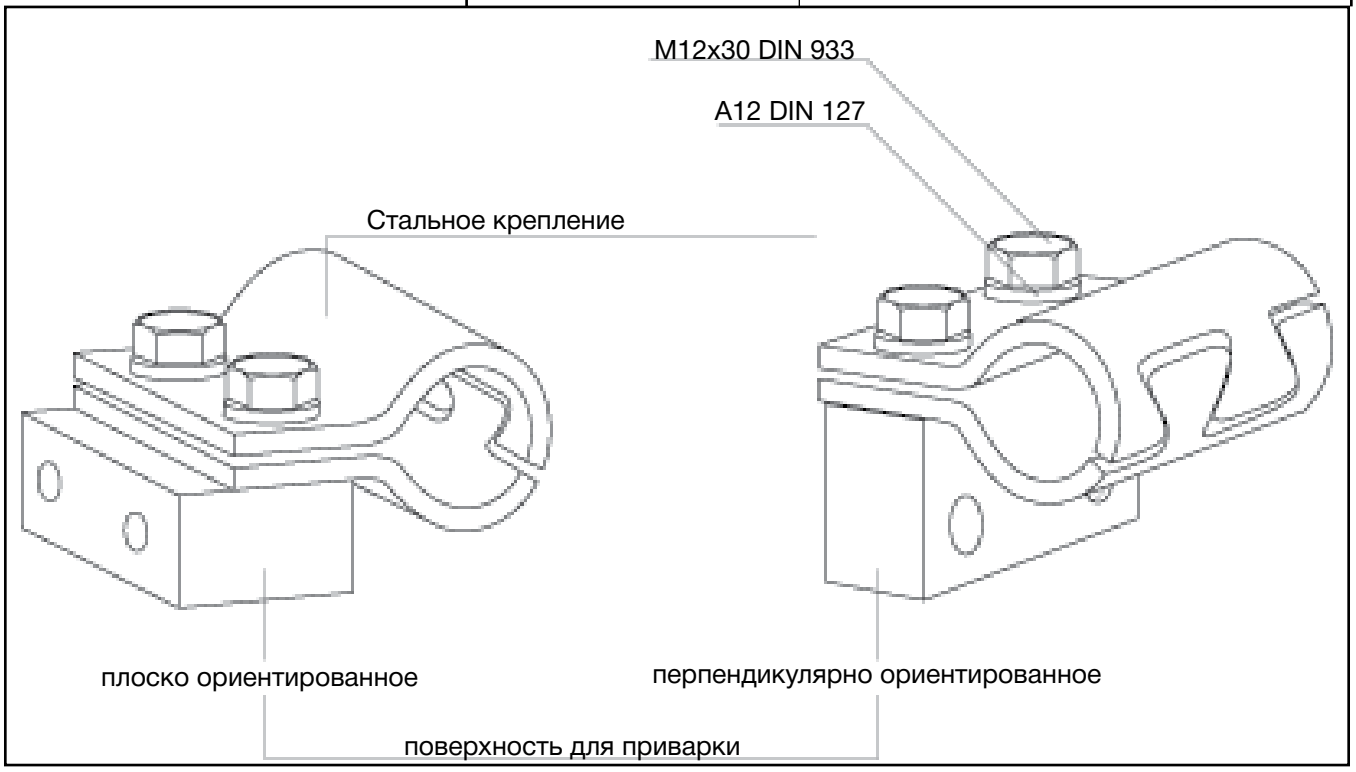
Прочная конструкция крепления обеспечивает поглощение ударов и вибрации. Малые размеры/высота крепления позволяют крепить гидравлические кабели позже – например, при установке дополнительного оборудования на строительную технику.







Код заказа	Измерение	
	∅ D	A
HSRS25	25	52,5
HSRS30	30	55,0
HSRS35	35	57,5
HSRS38	38	59,0
HSRS42	42	61,0
HSRS50	50	65,0



T

Гидравлические стальные крепления

Эластомерная вставка для HSRS

Код заказа **EE-✱**

✱ весь диапазон диаметров труб

Гидравлические стальные трубные крепления HSRS также производятся с эластомерной вставкой

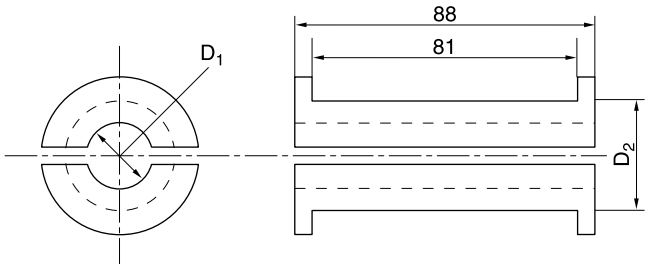
Преимущества:

- весь диапазон диаметров труб
- надежный метод крепления труб, чувствительных к механическим нагрузкам и шлангов.
- Одно крепления для труб разных диаметров

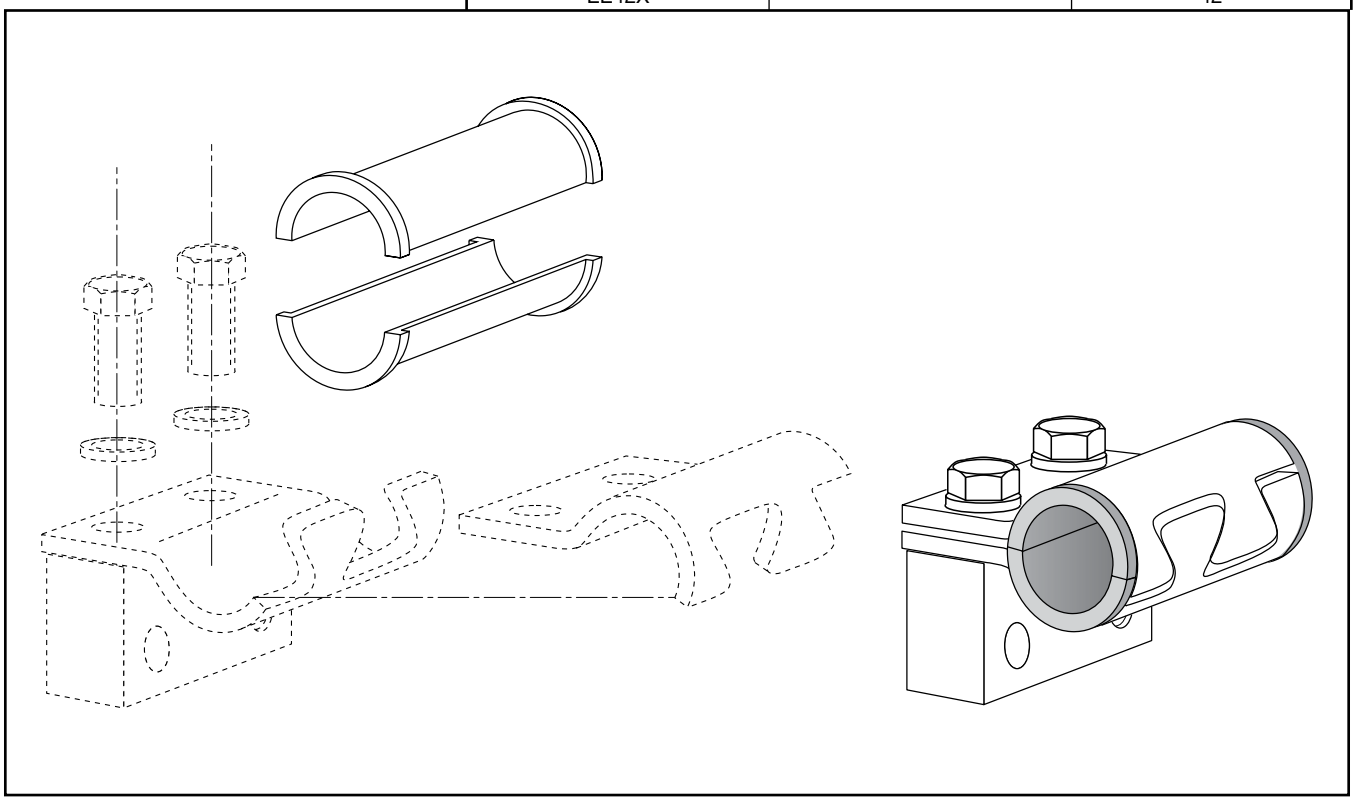
Материал:

Материал: Сантопрен, 64 по Шору

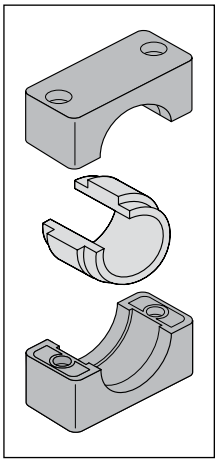
- высокая стойкость к маслам и выветриванию
- термостойкость между –40 °C и +125°C



Код заказа	Номинальный типоразмер D2	наруж. диаметр, мм D1
EE12X	HSRS25	12
EE15X		15
EE20X	HSRS30	20
EE25X	HSRS35	25
EE30X	HSRS42	30
EE35X	HSRS50	35
EE38X		38
EE42X		42



Трубные крепления с эластомерной вставкой



Лёгкая серия

Коды заказа половин крепления:

Полипропилен **– RAPE**
Полиамид 6 **– RANE**

Тяжелая серия

Коды заказа половин крепления:

Полипропилен **– RCPE**
Полиамид 6 **– RCNE**

Эластомерная вставка

Код заказа: EE-✱

✱ весь диапазон диаметров труб

Типоразмер		Наруж.	Серия A		Серия C		
Серия A	Серия C	диам. мм	Корпус крепления	Корпус крепления[1])	Корпус крепления	Корпус крепления[1])	Эластомер. вставка
		6,0		**RAPE406X**		**RCPE206X**	**EE206/406X**
		8,0		**RAPE408X**		**RCPE208X**	**EE208/408X**
		10,0		**RAPE410X**		**RCPE210X**	**EE210/410X**
		12,0		**RAPE412X**		**RCPE212X**	**EE212/412X**
		12,7		**RAPE412.7X**		**RCPE212.7X**	**EE212.7/412.7X**
4	2	14,0	**RAPE4X**	**RAPE414X**	**RCPE2X**	**RCPE214X**	**EE214/414X**
		15,0		**RAPE415X**		**RCPE215X**	**EE215/415X**
		16,0		**RAPE416X**		**RCPE216X**	**EE216/416X**
		17,2		**RAPE417.2X**		**RCPE217.2X**	**EE217.2/417.2X**
		18,0		**RAPE418X**		**RCPE218X**	**EE218/418X**
		19,0		**RAPE419X**		**RCPE219X**	**EE219/419X**
		20,0		**RAPE620X**		**RCPE320X**	**EE320/620X**
		21,3		**RAPE621.3X**		**RCPE321.3X**	**EE321.3/621.3X**
		22,0		**RAPE622X**		**RCPE322X**	**EE322/622X**
		23,0		**RAPE623X**		**RCPE323X**	**EE323/623X**
6	3	25,0	**RAPE6X**	**RAPE625X**	**RCPE3X**	**RCPE325X**	**EE325/625X**
		26,9		**RAPE626.9X**		**RCPE326.9X**	**EE326.9/626.9X**
		28,0		**RAPE628X**		**RCPE328X**	**EE328/628X**
		30,0		**RAPE630X**		**RCPE330X**	**EE330/630X**
		32,0		**RAPE632X**		**RCPE332X**	**EE332/632X**
		32,0				**RCPE432X**	**EE432X**
		33,7				**RCPE433.7X**	**EE433.7X**
		35,0				**RCPE435X**	**EE435X**
		38,0				**RCPE438X**	**EE438X**
		40,0				**RCPE440X**	**EE440X**
	4	42,0			**RCPE4X**	**RCPE442X**	**EE442X**
		45,5				**RCPE445.5X**	**EE445.5X**
		48,0				**RCPE448X**	**EE448X**
		51,0				**RCPE451X**	**EE451X**
		53,4				**RCPE453.4**	**EE453.4X**
		56,4				**RCPE456.4X**	**EE456.4X**

Внимание! У креплений с эластомерной вставкой, соотношение диаметра и типоразмера различается в фигурном и гладком вариантах конструкции.

[1]) с эластомер. вставкой

T

Трубные крепления серия 2+5 (Легкая конструкция)

DIN 3015, Часть 1, Компоненты

Коды заказа половин крепления:

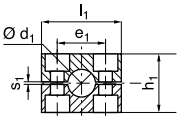
Полипропилен **RAP**
Гладкая поверхность **RAPG**

Полиамид 6 **RAN**
Гладкая поверхность **RANG**

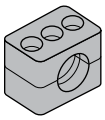
Каучук **RAVG**

Если требуется, измените стандартное сокращение RAP в колонке “Половины крепления”.

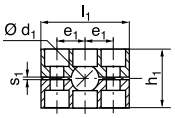
Типоразмер 2



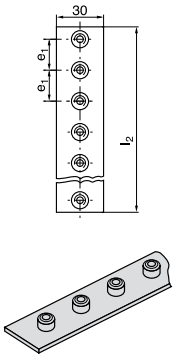
Типоразмер 2

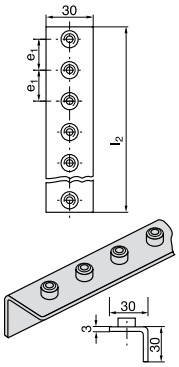


Типоразмер 5



Типоразмер 5



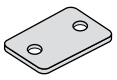


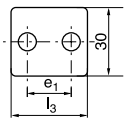
Типоразмер	НД, мм	Усл. проход	НД, дюйм	1 часть/2 половины крепления	2 половины				Многоместная сварная пластина		Многом. сварная пластина, уголок	
				RAP	**RAP-…**				**APRLA2X**		**APRWLA2X**	
	d_1			Код заказа	l_1	h_1	e_1	s_1	e_1	l_2	e_1	l_2
	6,0			**RAP206X**								
	6,4		1/4	**RAP206.4X**								
	8,0		5/16	**RAP208X**								
	9,5		3/8	**RAP209.5X**								
	10,0	G 1/8		**RAP210X**								
	12,0			**RAP212X**								
2	12,7		1/2	**RAP212.7X**	40	33	26	0.8				
	13,5	G 1/4		**RAP213.5X**								
	14,0			**RAP214X**								
	15,0			**RAP215X**								
	16,0		5/8	**RAP216X**								
	17,2	G 3/8		**RAP217.2X**								
	18,0			**RAP218X**								
	19,0		3/4	**RAP519X**					26	508	26	508
	20,0			**RAP520X**					20 гаек		20 гаек	
	21,3	G 1/2		**RAP521.3X**								
	22,0			**RAP522X**								
	23,0			**RAP523X**								
	25,0		1	**RAP525X**								
	26,9	G 3/4		**RAP526.9X**								
5	28,0			**RAP528X**	70	58	26	1.2				
	30,0			**RAP530X**								
	32,0		1 1/4	**RAP532X**								
	33,7	G 1		**RAP533.7X**								
	35,0			**RAP535X**								
	38,0		1 1/2	**RAP538X**								
	40,0			**RAP540X**								
	42,0	G 1 1/4		**RAP542X**								

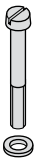
При установке креплений из твердого каучука необходимо использовать крышки, шестигранные винты и стопорные шайбы.
Металлические части есть в исполнении из нержавеющей стали.

Трубные крепления серия 2+5 (Легкая конструкция)

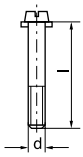
DIN 3015, Часть 1, Компоненты



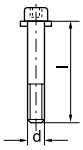


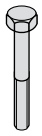


ISO 1207
(DIN 84)

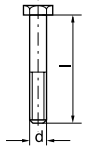


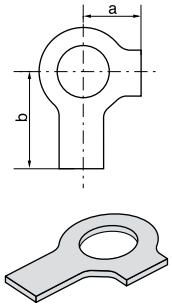
ISO 4762
(DIN 912)





ISO
4014/4017
(DIN 931/933)





Крышка			Болты		Болты		Болты		Стопорная шайба[1])	
			Шлицевые	Шлицевые	Торцевые	Торцевые	Шести-гранные	Шести-гранные		
DPA	**DPA**		**SLA**	**SLA**	**ISA**	**ISA**	**SSLA**	**SSLA**	**USA/USB1X**	
	l_3	3_1		d × L		d × L		d × L	a	b
DPA2X	40	26	SLA2X	M 06×25	ISA2X	M 06×25	SSLA2/ SSB1X	M 06×25	9	18
DPA5X	70	52	SLA5X	M 06×50	ISA5X	M 06×50	SSLA5X	M 06×60		

[1]) При установке креплений из твердого каучука необходимо использовать крышки, шестигранные винты и стопорные шайбы.

T

Dry Technology

Специальные (адаптированные под заказчика) изделия

Что такое специальные изделия?

**Parker – исполнитель Ваших желаний –
Ваши специальные требования – стандарт для нас!**

Ваши идеи – это наши ноу-хау!

Преимущества наших специальных изделий:

- **Такие слоганы, как “единый поставщик“ или “сокращение количества поставщиков“ приобретают все большее значение в промышленности.**
- **Доступность по всему миру**
- **Специальные изделия Parker TFDE обеспечивают почти любой тип соединения, которые нельзя найти в нашем каталоге или прайс-листе.**

Приведенные ниже примеры показывают, как в будущем можно решить Ваши проблемы.

Переходники

Одно соединение заменяет несколько комбинаций.

- **сокращение времени сборки**
- **снижение возможных утечек и связанных с ними убытков**
- **снижение объёма складских запасов**

Очень длинные соединители

помогают избежать длинных труб или сочетаний переходников

Специальная конфигурация

под трубы и отверстия

например: для соединения метрических и дюймовых труб …

С уменьшенным отверстием

отверстие × 0,3 мм

(техническая информация о длине или уменьшенном отверстии в соответствии с требуемым материалом)

Для заметок

Dry Technology

Европейский отдел трубных фитингов – Алфавитно-цифровой указатель

Код заказа	Стр.	Код заказа	Стр.	Код заказа	Стр.
0107	M46	C5BU	L12	DVGE-R	Q18
0207	M49	C4OMX	K48	DVWE-M	Q21
0507	M51	C5OMLO	J40	DVWE-R	Q20
1004	H31	C5OMX	K46	E	I124
2107	M47	C6BU	L8	E6MK4	M35
210A	H31	C6MK4	M31	EBU	L6
2207	M50	C6MLO	J19	ED	I126
226A	H50	C6MX	K18	EE	T38, T39
226A BLADES	H50	C87OMLO	J38	EGE-M-ED	I62
2507	M52	C87OMX	K45	EGE-NPT	I66
3107	M48	C8OMLO	J43	EGEO	I61
3507	M53	C8OMX	K49	EGE-R-ED	I63
AKL	H7	CBU	L12	EL	I31
AOE4G	M18	CC5OLO	J41	ELA	P57
AOEG	M18	CC5OX	K47	EL-M-ED	I73
AOEL6	J18	CC87OMLO	J39	EL-R-ED	I74
AP	M70	CCCTX	K52	EMA1	R4
AS	N3	CCTX	K51	EMA3	R8
AS	O34	CD45M	M10	EMK4	M28
ASK	N5	CDM	M9	EMLO	J10
ASL	O36	CLO	J44	EMTX	K10
ASR	O33	CMTX	K50	EO2-FORM F3	H24
AV 6/42	H49	CPM	O70	EO2-FORM PRO22	H24
BAA	I17	CR	M5	EO2-FORM SET	I12
BAK	I17	D	I15	EO-KARRYMAT	H11
BAM	I17	DA	I35	EOMAT ECO	H13
BAV 6/12	H50	DD45	M14	EOMAT PRO	H21
BBMTX	K22	DDM	M14	EOMAT UNI	H15
BFG	O76	DG 101	Q6	EO-NIROMONT	H48
BFGL	O79	DG 102-M	Q8	ES	O38
BFW	O77	DG 102-R	Q7	ESL	O40
BFW3	O78	DG 103	Q9	ESV	N6
BFW3-G	O86	DG 104-M	Q11	ET	I30
BFW-G	O81	DG 104-R	Q10	ET-M-ED	I71
BFW-GI	O82	DG 105	Q12	ET-R-ED	I72
BFWL	O80	DG 106-M	Q14	EV	I29
BFW-S	O83	DG 106-R	Q13	EVGE-M-ED	I64
BL	J5	DG 107	Q15	EVGE-R-ED	I65
BML	J5	DG 108	Q16	EVL	I34
BMTX	K6	DG 208-R	Q17	EVL-M	I79
BTX	K5	DKA	I133	EVL-R	I80
BU	L5	DKAZ	I132	EV-M-ED	I69
BUZ	I120	DKI	I129	EV-R-ED	I70
BUZM	I121	DMTX	K75	EVT	I33
BV 20/25	H52	DOZ	I125	EVT-M	I77
BV 6/18	H51	DPR	I16	EVT-R	I78
C3MX	K53	DSVW-M	I93	EVW	I32
C3P4	M57	DSVW-R	I94	EVW-M	I75
C3T4	M55	DV	P53	EVW-R	I76
C4OMLO	J42	DVGE-M	Q19	EW	I28

Европейский отдел трубных фитингов – Алфавитно-цифровой указатель

Код заказа	Стр.	Код заказа	Стр.	Код заказа	Стр.
EW-M-ED	I67	FMTX	K35	HMK4	M26
EW-R-ED	I68	FNLBA	J70	HMLO	J9
F3HMG5	M23	FNMK4	M39	HMP4	M56
F3MK4	M38	FNML	J64	HMTX	K9
F3MP4	M57	FNMTX	K86	HMX6	K24
F3MT4	M54	FNU	L13	HP3M	M45
F3MX	K36	FUS	O16	HP46	M56
F42EDMLO	J30	FUSF	O19	HP5ON	M22
F42EDMX	K30	FUSM	O17	HPBA	J72
F4OHMG5	M24	G	I19	HPM	M16
F4OMX	K32	G3P4	M59	HSRS	T37
F5BU	L10	G4MK4	M37	HVM-B	H9
F5OG	M17	G4MLOSMO	J58	I-TL	P20
F5OG5	M19	G4MX	K72	J6MK4	M36
F5OHAO	M20	G4MXMO	K79	JBU	L7
F5OMLO	J27	G5G5JG5	M20	JMK4	M28
F5OMX	K27	G63P4	M59	JMLO	J11
F63MP4	M58	G6X	K78	JMTX	K11
F63MX	K44	G87MLO	J57	JX6	K25
F642EDML	J36	GAI-M	I108	K	I25
F642EDMX	K39	GAI-NPT	I110	K6OO4MX	K84
F64OMX	K40	GAI-R	I109	K6PP4MX	K85
F65OL	J35	GBU	L13	KARRYFLARE	H33
F65OMX	K38	GE-M	I56	KD	I131
F682EDML	J37	GE-M(KEG)	I57	KDS	I130
F682EDMX	K41	GE-M-ED	I50	KH	P44
F687OML	J34	GE-NPT	I59	KH (71)	P37
F687OMX	K37	GEO	I49	KH (S)	P36
F68OMX	K42	GE-R	I53	KH 3/2 (S)	P42
F6MK4	M30	GE-R(KEG)	I55	KH 3/2 BSPP (S)	P43
F6MX	K43	GE-R-ED	I51	KH BSPP (71)	P39
F82EDMLO	J32	GE-UNF/UN	I58	KH-A-S	P48
F82EDMX	K33	GFS	O20	KH-A-S-71	P49
F87OMLO	J26	GFS-G	O24	KH-B1V-S	P45
F87OMX	K26	GFS-N	O26	KH-B2V-S	P46
F8OHG5	M25	GG	M13	KH-B3V-S	P47
F8OMX	K34	GG44M	M41	KH-B4V-S	P50
FBU	L11	GHP	H19	KH-B5V-S	P51
FF33M	M44	GHP PRO	H23	KHBLOCK	P52
FF42EDMLO	J31	GM	I122	KH-BSPP (S)	P38
FF42EDMX	K31	GMA1	R5	KH-NPT (71)	P41
FF5OMLO	J28	GMA3	R9	KH-NPT (S)	P40
FF5OMX	K29	GMTX	K73	KLO	J12
FFFM	M6	GR	I20	KMMOO	M15
FFM	M4	GZ	I46	KONU	H19
FGM	M8	GZR	I47	KOR	I40
FHS	O15	H6MK4	M34	KTX	K12
FHSF	O18	HBU	L6	L(O)EMQ	O28
FLO	J33	HHP	M16	L(O)HQ	O27
FMK4	M40	HL6	J25	L(O)VQ	O29

Европейский отдел трубных фитингов – Алфавитно-цифровой указатель

Код заказа	Стр.
LD	P54
LEE	I82
LE-M	I104
LE-M(KEG)	I107
LE-R	I105
LE-R (KEG)	I106
LOHB3	J63
LOHL6	J24
LOHMX6	J68
LOHMX6	K90
LOHU86	J69
LRV	P59
LUBSS	H48
M	I14
MAV	I113
MAVE	I114
MAV-MA1	R7
MAV-MA3	R11
MAVMD…MA3	R11
MMO	M15
MMO444M	M42
MMS	M12
MOK	H19
MOKEO2	H19
MOKEO2PRO	H23
MOKPRO	H23
MOKPRORW	H23
MRO	M11
MTX	K77
OR	I127, N12
OTX	K76
P5ONBA	J72
P5ONM	M21
PAFG-90G	O53
PAFG-90L	O57
PAFG-90M	O51
PAFG-90X	O55
PAFG-G	O52
PAFG-L	O56
PAFG-X	O54
PAFS-90B	O60
PAFS-90S	O64
PAFS-B	O58
PAFSF-G	O43
PAFSF-S	O63
PAFS-M	O48
PAFS-S	O61
PAFS-U	O49
PAGL-(G/M)	O74
PARFLANGE® 1025	H38
PARFLANGE® 50	H40
PARFLANGE® 50 BASIC	H41
PARFLANGE® 50 PRO	H42
PARFLARE ECO	H34
PAR-LOK	H53
PCCFF	O69
PCF-B	O94
PCFF	O68
PCFF-G	O42
PCFF-N	O46
PDCF-B	O96
PDFS-B	O66
PDFS-G	O65
PDFS-S	O67
PDSF-B	O93
PEFF-G	O44
PEFF-N	O47
PF	O84
PFB	O85
PFE	O85
PFF-..S/L	O50
PFF-G	O41
PFF-N	O45
PFL	O84
PGFS-B	O59
PGFS-S	O62
PLCF-B	O97
PMQ	O72, O73
PNLOBA	J71
PNMK4	M29
PNMLO	J65
PNMTX	K87
PNU	L14
PORTBOARD A	H58
PORTBOARD B	H58
PPCF	O95
PRF	O75
PSFA-B	O90
PSF-B	O92
PSFC	O89
PSFP	O91
PTCF-B	O98
PTR34M	M43
PTRM	M7
PWDA	O88
PWDS-G	O87
R3MX	K71
R4OMLO	J55
R4OMX	K68
R5OMLO	J54
R5OMX	K67
R6BU	L9
R6MK4	M32
R6MLO	J22
R6MX	K21
R6O4MX	K82
R6P4MLO	J62
R6P4MX	K83
R87OMLO	J53
R87OMX	K66
R8OMLO	J56
R8OMX	K69
RED	I36
RHD	P13
RHDI	P18
RHDMLOS	P22
RHDMTXS	P29
RHV42EDMLOS	P23
RHV42EDMXS	P30
RHV5OMLOS	P25
RHV5OMXS	P32
RHV82EDMLOS	P27
RHV82EDMXS	P34
RHV-M-ED	P16
RHV-R-ED	P14
RHZ42EDMLOS	P24
RHZ42EDMXS	P31
RHZ5OMLOS	P26
RHZ5OMXS	P33
RHZ82EDMLOS	P28
RHZ82EDMXS	P35
RHZ-M-ED	P17
RHZ-R-ED	P15
RI	I112
RI-ED	I111
RMTX	K70
ROV	I115
RRS	M5
RVP	P19
S	I18
S3MX	K65
S4OMLO	J51
S4OMX	K62
S5OMLO	J50
S5OMX	K61
S6BU	L8
S6MK4	M33
S6MLO	J21
S6MX	K20
S87OMLO	J49

V

Европейский отдел трубных фитингов – Алфавитно-цифровой указатель

Код заказа	Стр.
S87OMX	K60
S8OMLO	J52
S8OMX	K63
SBR	J76
SKA	N7
SKA-ORB	N10
SKAR	N8
SKA-RB	N11
SMA1	R7
SMA3	R11
SMTX	K64
SV	I26
SWVE	I91
T	I22
TEE	I82
TE-M	I100
TE-M(KEG)	I103
TE-R	I101
TE-R (KEG	I102
TFDE-SAMPLECASE	H59
TFDE_THREADIDBOARD	H59
TH-M	I88
TH-M-KDS	I87
TH-R	I90
TH-R-KDS	I89
TL	J7
TPL	J6
TR	I23
TRBU	L9
TRMLO	J23
TRMTX	K23
TT4ML	J59
TT4MX	K80
TT8ML	J60
TTP4ML	J61
TTP4MX	K81
TU	L5
TW3L	J73
TX	K7
TXA	I17
V3MX	K59
V3P4	M58
V3T4	M55
V4OMLO	J47
V4OMX	K56
V5OMLO	J46
V5OMX	K55
V6LO	J20
V6MX	K19
V87OMLO	J45
V87OMX	K54
V8OMLO	J48
V8OMX	K57
VDHA	P55
VEE	I82
VH	I123
VKA	I118
VKA1	R6
VKA3	R10
VKAM	I119
VMTX	K58
VOMO	H5
VSTI M/R-ED	I117
VSTI M-OR	I116
W	I20
WAS	N4, O37
WBU	L7
WEE	I82
WEE-R	I81
WE-M	I97
WE-M(KEG)	I96
WEMLO	J14
WEMTX	K14
WE-NPT	I95
WE-R	I98
WE-R (KEG)	I99
WF5OLO	J29
WFS	O22
WFS-G	O25
WGMTX	K74
WH-M	I84
WH-M-KDS	I83
WH-R	I86
WH-R-KDS	I85
WJJLO	J17
WJJTX	K17
WJLO	J16
WJTX	K16
WLNM	K91
WLNML	J73
WMK4WL4NM	M27
WMLO	J13
WMTX	K13
WNLO	J15
WNTX	K15
WSV	I27
WV	P56
WZK	H54
XEMQ	O31
XHML6	J67, K89
XHMLO	J66, K88
XHQ	O30
XVQ	O32